



aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding



Racores industriales para tubo – Europa

Manual técnico/Catálogo 4100-8/ES



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Tecnologías de movimiento y control de Parker

En Parker, un incansable impulso nos guía para ayudar a los clientes a hacer posible cualquier proyecto. Ser un proveedor de soluciones significa ayudar a nuestros clientes a conseguir niveles más elevados de rentabilidad diseñando los mejores sistemas para sus necesidades. Significa examinar las aplicaciones del cliente desde muchos ángulos para encontrar nuevas formas de crear valor. Cualquiera que sea la necesidad de movimiento y control, Parker tiene la experiencia, gama de productos y alcance mundial para cumplir siempre. Ninguna empresa conoce mejor el movimiento y el control que Parker. Para más información contacte gratuitamente en 00800 27 27 5374



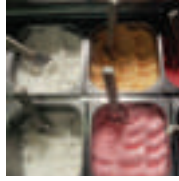
AEROSPAECIAL

Mercados Clave

- Motores de aviones
- Aviación comercial y general
- Transportes comerciales
- Sistemas de armas basados en tierra
- Aviación militar
- Vehículos de misiles y lanzaderas
- Transportes regionales
- Vehículos aéreos no tripulados

Productos Clave

- Sistemas y componentes de control de vuelo
- Sistemas de transmisión de fluido
- Dispositivos de entrega y atomización de contadores de fluido
- Sistemas y componentes de combustible
- Sistemas y componentes hidráulicos
- Sistemas de generación de nitrógeno inerte
- Sistemas y componentes neumáticos
- Ruedas y frenos



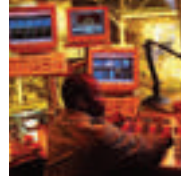
CONTROL DEL CLIMATIZACIÓN

Mercados Clave

- Agricultura
- Aire acondicionado
- Alimentación, bebidas y lácteos
- Ciencias médicas / de la vida
- Refrigeración de precisión
- Proceso
- Transporte

Productos Clave

- Controles de CO2
- Controladores electrónicos
- Secadores de filtros
- Válvulas de cierre manual
- Mangueras y racores
- Válvulas de regulación de presión
- Distribuidores de refrigerante
- Válvulas de seguridad
- Válvulas de solenoide
- Válvulas de expansión termostática



ELECTROMECÁNICA

Mercados Clave

- Aeroespacial
- Automatización de fábricas
- Ciencias médicas / de la vida
- Máquinas herramientas
- Maquinaria de embalaje
- Maquinaria de papel
- Maquinaria y conversión de plásticos
- Metales primarios
- Semiconductores y electrónica
- Textil
- Alambre y cable

Productos Clave

- Unidades y sistemas de CA/CC
- Actuadores eléctricos, robots y dispositivos deslizando de pórico
- Sistemas de actuación electrohidráulica
- Sistemas de actuación electromecánica
- Interface hombre máquina
- Motores lineales
- Motores paso a paso, servomotores, actuadores y controles
- Extrusiones estructurales



FILTRACIÓN

Mercados Clave

- Alimentación y bebidas
- Maquinaria industrial
- Ciencias de la vida
- Marítimo
- Equipo móvil
- Petróleo y gas
- Generación de energía
- Proceso
- Transporte

Productos Clave

- Generadores analíticos de gas
- Filtros de aire comprimido y gas
- Monitorización de condiciones
- Filtración y sistemas de aire, combustible y aceite de motores
- Hidráulica, lubricación y filtros refrigerantes
- Filtros de proceso, químicos, de agua y microfiltración
- Generadores de nitrógeno, hidrógeno y aire cero



GESTIÓN DE FLUIDOS Y GAS

Mercados Clave

- Aeroespacial
- Agricultura
- Manejo de productos químicos a granel
- Maquinaria para la construcción
- Alimentación y bebidas
- Suministro de combustible y gas
- Maquinaria industrial
- Móvil
- Petróleo y gas
- Transporte
- Soldadura

Productos Clave

- Racores y válvulas de latón
- Equipo para diagnósticos
- Sistemas de transmisión de fluido
- Manguera industrial
- Mangueras, tubos y racores PTFE & PFA
- Mangueras de goma y termoplásticas y enchufes
- Mangueras y adaptadores de tubos
- Racores y adaptadores de tubos
- Enchufes rápidos



HIDRÁULICA

Mercados Clave

- Aeroespacial
- Transporte aéreo
- Agricultura
- Maquinaria para la construcción
- Silvicultura
- Maquinaria industrial
- Minería
- Petróleo y gas
- Generación de energía
- Hidráulica de camiones

Productos Clave

- Equipo para diagnósticos
- Cilindros y acumuladores hidráulicos
- Motores y bombas hidráulicas
- Sistemas hidráulicos
- Válvulas y controles hidráulicos
- Tomas de fuerza
- Mangueras de goma y termoplásticas y enchufes
- Enchufes rápidos



NEUMÁTICA

Mercados Clave

- Aeroespacial
- Manejo de cintas transportadoras y material
- Automatización de fábricas
- Ciencias médicas / de la vida
- Máquinas herramientas
- Maquinaria de embalaje
- Transporte y automoción

Productos Clave

- Preparación del aire
- Racores y válvulas de latón
- Colectores
- Accesorios neumáticos
- Actuadores neumáticos y pinzas
- Válvulas y controles neumáticos
- Enchufes rápidos
- Actuadores rotativos
- Mangueras de goma y termoplásticas y enchufes
- Extrusiones estructurales
- Tubos termoplásticos y racores
- Generadores de vacío, ventosas y sensores



CONTROL DE PROCESO

Mercados Clave

- Química/refinería
- Alimentación, bebidas y lácteos
- Médica y dental
- Microelectrónica
- Petróleo y gas
- Generación de energía

Productos Clave

- Productos y sistemas para acondicionamiento de muestras analíticas
- Racores, válvulas y bombas de suministro de productos químicos a base de fluoropolímeros
- Racores, válvulas y reguladores de suministro de gas de elevada pureza
- Racores, válvulas y reguladores de instrumentación
- Racores y válvulas de media presión
- Colectores de control de proceso



SELLADO Y APANTALLADO

Mercados Clave

- Aeroespacial
- Proceso químico
- Consumo
- Energía, petróleo y gas
- Energía de fluido
- Industrial general
- Tecnología de la información
- Ciencias de la vida
- Militar
- Semiconductores
- Telecomunicaciones
- Transporte

Productos Clave

- Juntas de estanqueidad dinámicas
- Juntas tóricas elastómeras
- Apantallado EMI
- Juntas de estanqueidad elastómeras extrudidas y cortadas/ fabricadas con precisión
- Perfiles elastómeros homogéneos e insertados
- Juntas de estanqueidad de metal a alta temperatura
- Juntas de estanqueidad de composite con metal y plástico
- Gestión térmica



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Catálogo de racores / Índice

Introducción	página 1
Índice detallado	página 9
Función de los racores	A
Selección sistemática de los racores	B
Datos de rendimiento	C
Dimensionado.....	D
Montaje de tubos	E
Montaje del racor.....	F
Guía de localización de averías.....	G
Herramientas	H
Racores DIN.....	I
O-Lok	J
Triple-Lok	K
Racores para soldar	L
Bridas hidráulicas de alta presión.....	M
Adaptadores	N
Válvulas	O
Racores giratorios	P
Equipo de diagnóstico Parker SensoControl	Q
Tubos	R
Abrazaderas para tubo	S
Productos a la medida.....	T
Índice alfanumérico	U

La autoridad en racores:

Rendimiento y fiabilidad

Desde 1929, la Corporación Parker Hannifin no ha cesado de brindar al mercado la tecnología más avanzada para transmisión de fluidos. En la actualidad, Parker ofrece más de 100.000 productos de calidad para una extensa variedad de industrias y aplicaciones. Ningún otro fabricante dispone de una línea de productos tan amplia como Parker, ni una experiencia tan dilatada en sistemas y componentes hidráulicos y neumáticos. Una gran parte de esta experiencia procede de los racores de precisión para tubos, que fueron unos de los primeros productos fabricados por la compañía, reflejando de este modo el compromiso continuo por alcanzar la perfección. Con más de setenta años experiencia en el diseño, tecnología de aplicaciones y fabricación de productos, la División Europea de Racores mantiene una posición de liderazgo que muy pocos fabricantes pueden reivindicar. Este liderazgo se ve reforzado por la posibilidad de compartir la tecnología con la familia corporativa Parker.



Experiencia de altos vuelos

Parker ha utilizado los datos y conocimientos adquiridos en importantes sectores industriales, de automoción, marítimo y otras aplicaciones para crear la gama más amplia y fiable de racores estándar.

¿Por qué es Parker un fabricante de racores de altos vuelos? Son muchas las razones, pero la más importante es la perfección en el diseño y fabricación de todos los productos Parker.

Actividades de normalización en todo el mundo

El Grupo Parker FluidConnectors toma parte en actividades nacionales e internacionales de normalización. Expertos ingenieros de ciertos países y Divisiones colaboran con comités nacionales como SAE, BS y DIN, junto con los usuarios de los productos. Como resultado, se han publicado muchas normas ISO para racordaje. Estas normas ISO establecen una plataforma para el comercio internacional, ofreciendo la intercambiabilidad y disponibilidad necesarias para todas las compañías de ámbito internacional que utilizan tecnología de fluidos.

División de Racores para Tubo – Europa



Un proveedor de ámbito mundial

La División Europea de Racores para Tubo fabrica racores EO2-Plus (tipo de mordida métrica con junta elastomérica), racores con anillo progresivo EO-Plus (racores de tubo con cierre metálico) y EO2-FORM (tubo formado con anillo de cierre elástico), además del racor O-Lok® (ORFS) de la “familia” Dry Technology. El racor EO-Plus (tipo de mordida métrica), las puntas de soldar cónicas 24°, el racor Triple-Lok® (abocardado a 37°) y los adaptadores de tubo pertenecen al grupo con cierre metálico. Además, los racores Ferulok (tipo de mordida para tubo en pulgadas), Intru-Lok (latón sin abocardar) y los racores JIS están disponibles a través de la División de Racores para Tubo de EE.UU.

Esta variedad constituye la gama más amplia de racores para tubos de la industria. Las piezas se fabrican con roscas ISO 6149, métrica, BSPP, BSPT, NPT, UNF, roscas cilíndricas SAE y bridas para lumbreras.

Hay plantas de fabricación en el Reino Unido, Alemania y Polonia. Algunas piezas se reciben de los EE.UU. o se fabrican localmente en otros lugares del mundo. Los racores se almacenan en los Centros de Servicio Parker y son los favoritos de los fabricantes de equipos originales y empresas dedicadas al mantenimiento y reparación en todo el mundo.

Chromium-6 Free

Por favor vea más información sobre
los racores libre Cr(VI) en

www.chromium6free.com

Más que simple metal

El plus de Parker

Cómo identificar la calidad Parker

Cada uno de nuestros productos lleva la marca registrada Parker.

Los componentes de 24° normalizados en ISO 8434-1/4 tienen las marcas comerciales "EO" – "Ermeto Original".

Parker Triple-Lok®, O-Lok® y los adaptadores BSP tienen la marca "P" – "Parker".



Los racores de acero inoxidable se suministran con tuercas "EO-DUR" – los tamaños mayores de 12S tienen roscas con plata, mientras que las tuercas más pequeñas están enceradas. Además, los productos de acero inoxidable tienen códigos de colada para permitir a Parker la emisión de certificados.

Rendimiento innovador
Parker no guarda sus mejores ideas en el laboratorio. Los departamentos de ingeniería de la División Europea de Racores en Bielefeld, Alemania, y en Annemasse, Francia, las llevan a la factoría, integrando la tecnología más avanzada en productos innovadores pero prácticos que superan de forma constante las normas vigentes y las promesas de la competencia.

Debido a la evolución técnica, surgen nuevos requisitos del mercado para los sistemas hidráulicos. Las mayores presiones, los menores tiempos de ciclo y el concepto de los sistemas libres de mantenimiento obligan a unos sistemas absolutamente sin fugas. La División Europea de Racores desarrolló el sistema patentado de preparación de tubos Par-flange® como alternativa a la preparación de extremos de tubo mediante soldadura por capilaridad. Esto representó un fuerte crecimiento de los racores O-Lok® ORFS con cierre elástico en Europa. La solución de cierre elástico EO-2 se introdujo en 1991 como primera alternativa al anillo progresivo DRP, y en 2001 se presentó la tecnología de racores de Nueva Generación.



Inglaterra



Alemania



Polonia

En estas plantas se realiza el mecanizado y acabado de las piezas. Desde allí se envían a los Centros de Servicio de las Divisiones en todo el mundo. La fábrica de Polonia se construyó por motivos de cercanía con el nuevo mercado de la Europa del Este. Cada mes se fabrican millones de racores de acero, acero inoxidable y latón de piezas forjadas y de barras, para su envío a clientes de todo el mundo.

Siempre a la vanguardia

Unidad enfocada a productos a medida

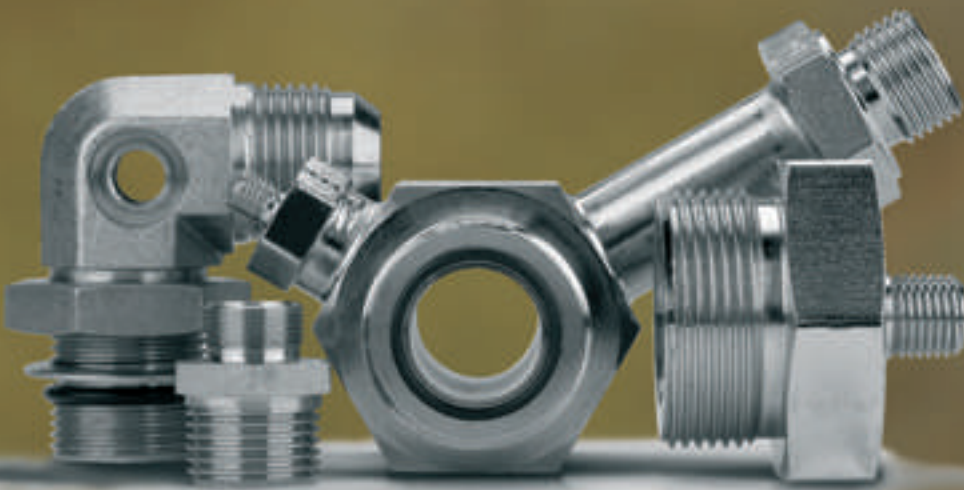
Esta unidad de negocio está especializada en ofrecer racores no estándar para atender las necesidades de los clientes. Gracias a la moderna maquinaria CNC, puede fabricar una enorme variedad de racores no estándar y cambios de tamaño en diversos materiales, como acero, acero inoxidable, latón y otros. Se puede mecanizar prácticamente cualquier perfil o forma con una multitud de sistemas de instalación o formas de rosca.



La mejor calidad

Tanto las barras como las piezas forjadas se mecanizan con equipos de alta tecnología hasta convertirse en racores que cumplen o superan las normas internacionales.

Todas las etapas críticas de la producción se controlan mediante SPC (Control Estadístico del Proceso). Parker ha implantado un sistema de gestión de la calidad de acuerdo con ISO 9001 en todas sus plantas.



Plantas de conformación de metales

Estas plantas conforman los metales y suministran la materia prima a las factorías repartidas por Europa. Cada año se procesan miles de toneladas de acero, acero inoxidable y latón.

La División Europea de Racores forja sus productos de los mejores materiales disponibles para garantizar la máxima resistencia y duración. Por ejemplo, las tuercas se estampan en frío utilizando materiales de calidad para obtener una tenacidad de grano denso. El resultado es un racor con total fiabilidad, un racor que puede aguantar años de servicio.



Capa protectora de cromatado

La nueva generación de racores de acero EO se zincan y después se cromatan sin cromo 6 en una nueva y moderna línea de zincado, proporcionando una protección contra la corrosión igual o superior a la establecida en las

normas ISO, DIN y SAE. Esta capa libre de cromo cumple la Directiva 2000/53/EC del Parlamento Europeo y del Consejo sobre vehículos obsoletos. Este proceso es más ecológico que otros métodos de zincado. Las tuercas están tratadas especialmente para reducir el rozamiento.



La diferencia está en el material:

Racores TFDE de alto valor

La fabricación de racores de alto valor y alta calidad comienza con el pedido de materias primas sometidas a prueba de tracción. Estos materiales tienen que cumplir las especificaciones que Parker haya determinado especialmente para cada producto. Todas sus propiedades están garantizadas por las diversas etapas del proceso, tanto antes como después de la fabricación, para cumplir los requisitos cada vez más estrictos del mercado.

Pruebas relacionadas con la fabricación

Para garantizar el alto nivel de calidad del material empleado y de los racores resultantes, se realizan pruebas continuas en los laboratorios de la División Europea de Racores. Las piezas en bruto para forjar son sometidas a pruebas adicionales de detección de grietas por partículas magnéticas así como a comprobaciones por penetración de tinte, para excluir cualquier grieta o fallo. El análisis espectrográfico muestra si se cumplen los rigurosos requisitos de composición química. La investigación microscópica y la determinación de las propiedades mecánicas son una garantía adicional de calidad sobresaliente y constante. En las propias cabinas de prueba de la División se comprueba a fondo la resistencia a la corrosión y a las cargas estáticas y dinámicas. El rendimiento de estos racores se confirma, además, en institutos de pruebas y organismos de investigación independientes.

Producción métrica y en pulgadas

Todos los racores TFDE se fabrican con hexágonos externos y cotas en tamaños métricos de acuerdo con ISO 8434. Así se cumplen los requisitos del mercado europeo, donde se emplean herramientas métricas. Para los proyectos que los clientes han especificado en los Estados Unidos, los racores SAE como Triple-Lok® y O-Lok® también están disponibles en tamaño imperial para herramientas en pulgadas.



Los representantes de ventas y los distribuidores autorizados Parker ofrecen una variedad de cursos de formación, sean cuales sean los conocimientos que se deseen adquirir. Desde cursos de formación sobre productos hasta entrenamiento práctico.

Con un concepto de formación flexible y empleando modernas técnicas de presentación, la División de Racores para Tubo puede ofrecer formación práctica individualizada. Estos cursos se complementan con manuales actualizados, literatura sobre el tema tratado, pósters y muestras. Una vez finalizado el curso, el cliente recibe todo el material necesario para otros eventos de formación internos. Con unos conocimientos actualizados sobre los productos TFDE, los formadores crean las mejores condiciones para establecer unos procesos modernos y eficaces, así como las bases para la selección adecuada de los racores hidráulicos TFDE.



Actividades de formación

Ventajas para los clientes y distribuidores autorizados Parker:

- Reducción de fugas
- Reducción de pérdidas de aceite
- "Mejor sistema hidráulico" como argumento de venta para sus vehículos
- Reducción de costes usando las técnicas de montaje más fáciles y rápidas
- Ahorro en costes de mantenimiento, garantía y tiempo de parada
- Ausencia de rechazos o rectificaciones



Software para aplicaciones 3D

- Tipos de racores de la División de Racordaje Industrial Europea ahora disponibles en más de 100 diferentes versiones de formato 3D.
- Formato neutral posible (ej. Step, IGES).
- Referencias simples y montadas.
- Dibujos 3D sólo disponibles vía internet.



www.partserver.de



Parker Store, Servicio Total de Mangueras y Racores

Una de las primeras establecimientos autoservicio de conectores hidráulicos y neumáticos. Ofrece:

- Más de 3.000 artículos en stock
- La fabricación inmediata, in situ, de mangueras
- “Mr. ParkerStore”, el experto, cualificado y certificado por Parker, está siempre a su servicio para ayudarle y ofrecerle las mejores soluciones



Hose Doctor Service, Servicio de Sustitución de Mangueras Hidráulicas

Este servicio de emergencia está disponible las 24 horas del día, los 7 días de la semana, a través de una línea telefónica gratuita. La furgoneta Hose Doctor Service es un auténtico taller móvil con un stock de mangueras, racores para tubo, adaptadores, acoplamientos rápidos y aceite hidráulico. De este modo, el técnico puede sustituir cualquier latiguillo defectuoso rápidamente in situ.

Servicios de valor añadido



Servicio técnico

Con este servicio, Parker ofrece a sus clientes una colaboración auténtica:

- Los ingenieros de Parker estudian con el fabricante el mejor circuito para su equipo
- Trabajan con el cliente en sus instalaciones
- Están presentes desde que se concibe el proyecto hasta la instalación y se encargan de la formación de los operarios



Creación de kits – pedidos personalizadas

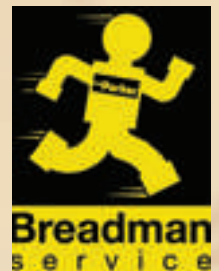
Cuando un fabricante necesita con regularidad un grupo de conectores y accesorios, Parker propone agrupar los artículos bajo una sola referencia y suministrarlos en forma de kit.



Breadman – Parker Logistic Service

Este servicio implica el suministro de productos o kits Parker directamente a la cadena de montaje, puesto de trabajo o almacén del fabricante. Este servicio puede ser prestado por los Distribuidores Certificados Parker o por Parker.

Ventajas para el cliente: reducción de existencias, entrega puntual, menos manipulaciones, no más stocks agotados.



Índice detallado

Función de los racores Sección A	Dry Technology frente a la tecnología tradicional..... 17–20
Racores Ermeto Original – introducción..... 3	
Nueva Generación:	
Racores de tubo de alto rendimiento..... 4	Datos de rendimiento Sección C
EO-Plus Anillo progresivo con tope PSR para racores de acero inoxidable 6	Presión nominal..... 2
EO-DUR Anillo progresivo DPR para racores de acero inoxidable 8	Reducciones de presión y temperaturas 2
EO2-Plus 11	Materiales 3
EO2-FORM..... 15	Tratamiento superficial..... 4
EO Punta para soldar 18	Compatibilidad del fluido 5
Introducción a O-Lok® 20	Aceites biodegradables 8
Proceso de abocardado orbital Parflange® y nuevo sistema de bridas 25	Características de caudal 9
Introducción a Triple-Lok® 28	Diámetro de caudal y espesor de pared..... 13
Adaptadores – introducción..... 32	Espesor de pared del tubo 14
Configuraciones de rosca..... 36	
Selección sistemáticas de los racores Sección B	Dimensionado Sección D
Introducción 2	Resumen conexiones EO 24° 3
Criterios de diseño para la selección de racores..... 2	No recomendado 4
La mejor solución 2	Extremo cono 24° EO (DIN: 3861/ISO 8434-1)/dimensión 4
Selección del material: Material del racor..... 3	EO 24°-DKO tuerca loca (DIN: 3861/DIN EN ISO 8434-4)/ dimensiones 5
Selección del material: Material de las juntas 4	Resumen conexiones O-Lok® 6–7
Selección del extremo del tubo 5	Extremo O-Lok® (ISO 8434-3/SAE J1453)/dimensiones..... 8
Selección de la Serie LL/L/S para racores EO 6–7	O-Lok® tuerca loca (ISO 8434-3/SAE J1453)/dimensiones..... 9
Selección del tipo de brida 8	Resumen conexiones Triple-Lok® 10–11
Selección de lumbrera/rosca 9–11	Extremo Triple-Lok® (ISO 8434-2/SAE J1514)/dimensiones..... 12
Selección de racores orientables 12–13	Triple-Lok® tuerca loca (ISO 8434-3/SAE J514)/dimensiones..... 13
Normalización..... 14	DIN extremo cono 60° (DIN 7631)/dimensiones..... 14
Homologaciones..... 14	Adaptador extremo cono 60° (ISO/DIS 8434-6)/dimensiones..... 15
Especificaciones del tubo..... 15–16	NPSM Adaptadores tuerca loca (SAE J516)/dimensiones 16
Resumen de selección de racores 17	

Índice detallado

Dimensiones extremo lumbrera para racores de tubo.....	17–19	Herramientas de abocardado manual Triple-Lok®	25
Montaje de tubos	Sección E	Guía de selección de herramientas de abocardado.....	25
Montaje del racor.....	Sección F	Herramientas de abocardado manual para tubos Triple-Lok®	26
Guía de localización de averías	Sección G	Abocardador de impacto combinado 1004 para tubo métrico de pequeño diámetro.....	26
Herramientas.....	Sección H	Abocardador de impacto combinado 210A para tubo en pulgadas de pequeño diámetro.....	26
Equipo de fabricación de tubos Parker.....	4	Abocardadores de impacto para tubo métrico y en pulgadas	27
Herramientas manuales de premontaje para EO/EO-2.....	5	KarryFlare.....	28
VOMO – Herramientas de premontaje para conexiones de tubos EO/EO-2	5	Útiles de abocardar a 37° para dispositivo EO-KARRYFLARE y máquinas EOMAT UNI, II y III.....	29
KONU – Comprobador de conos para conexiones de tubos EO/EO-2	6	Máquinas de premontaje para O-Lok® y Triple-Lok®.....	30
Lista de control “medición de profundidad” para herramientas de premontaje (MOK y VOMO)	6	Guía de selección de máquinas Parflange®	30
Calibre de distancia para montaje AKL	7	Máquina de producción Parflange® 1025 para O-Lok® y Triple-Lok®	31–32
Dispositivos de montaje manual para conexiones de tubo EO/EO-2.....	8	Parflange® 1050 WorkCenter	33
Guía de selección de máquinas	8	Parflange® 1050 BASIC.....	34
HVM-B Herramienta de premontaje	9–10	Parflange® 1050 PRO.....	35
Dispositivo de premontaje portátil EO-KARRYMAT para conexiones de tubo EO	11	Parflange® 1050 Referencias de pedido.....	36
Máquinas de premontaje para EO/EO-2 y Triple-Lok®.....	12	Accesorios para las máquinas Parflange®	37
Guía de selección de máquinas	12	Identificación de útiles Parflange®	38
EOMAT ECO – Máquina de montaje móvil para racores hidráulicos EO	13–14	Útiles Parflange® para O-Lok®	39
EOMAT UNI – Máquina de premontar y abocardar.....	15–18	Útiles Parflange® para Triple-Lok®	40
Herramientas de montaje EO PSR/DPR y EO-2 para EOMAT/EO-KARRYMAT	19	Útiles Parflange® para Flange Seal	41
Útiles de montaje Ferulok para EOMAT/EO-KARRYMAT	20	Lubricantes.....	42
EO2-FORM F3 WorkCenter	21–24	Lubricante Niromont para montaje del racor	42
		Lubricante LUBSS/LUBCAN para herramientas de abocardar y conformar	42
		Herramientas de corte y curvado	43
		AV 6/42 – Útil para cortar tubo	43
		BAV 6/12 – Útil combinado para curvar y cortar	44

Índice detallado

Útil de desbarbar 226	44	Racores para soldar	Sección L
BV 6/18 – Curvadora de tubos	45	Contenido	2
BV 20/25 – Curvadora de tubos	46	Bridas hidráulicas de alta presión	Sección M
Llave Par-Lok.....	47	Introducción	4
WZK – Cajas de herramientas	48	Diseño y construcción	4
Herramientas de montaje de juntas tóricas	49	Métodos de conexión	5
Herramientas de instalación de juntas tóricas CORG para O-Lok®	49	Cómo funcionan las conexiones de brida.....	6
Ganzúa para juntas tóricas O-Lok®	49	Montaje de las bridas	7
Herramientas para mecanizar lumbreras	50	Datos técnicos	8
Fresas para lumbreras y machos de roscar para lumbreras métricas	50	Códigos de pedido de tornillos y juntas tóricas	9
Fresas para lumbreras y machos de roscar para rosca recta SAE	50	Características y ventajas	10
Identificación de roscas	52	Información para los pedidos	11
Placa de lumbreras.....	52	Índice visual.....	12
Equipo de formación.....	53	Bridas SAE	15
Maletín con muestras para cursos de montaje.....	53	Adaptadores de brida SAE	
El libro de bolsillo “Leak-free Hydraulic Connectors”	54	Extremo cono 24° EO	20
Racores DIN	Sección I	Extremo cono 60° BSPP	24
Contenido	2–5	Rosca NPT macho	26
Información para los pedidos	6	Extremo ORFS O-Lok®	27
Información para los pedidos de racores EO	7	Extremo abocardado 37° Triple-Lok®	30
O-Lok®	Sección J	Manguito para soldar	33
Contenido	2–3	Casquillo para soldar	38
Información para los pedidos de racores O-Lok®	4	Bridas SAE de 4 taladros	
Triple-Lok®	Sección K	Extremo cono 60° BSPP	41
Contenido	2–3	Rosca NPT hembra	45
Información para los pedidos de racores Triple-Lok®	4	Rosca métrica y UN/UNF hembra	48
		Extremo cono 24° EO	50
		Extremo cono 60° BSPP	52
		Extremo abocardado 37° Triple-Lok®	54
		Extremo O-Lok® ORFS.....	56
		Manguito para soldar	58
		Casquillo para soldar	61
		Conexiones de brida completas	65
		Accesorios para bridas SAE	68

Contenido

Índice detallado

Bloques SAE	74	Abrazaderas para tubo	Sección S
Bridas para bombas de engranajes		Contenido	2
Extremo cono 24° EO.....	78	Datos técnicos	3
Rosca BSPP macho/hembra.....	81	Propiedades del material.....	4
Manguito para soldar	83	Instrucciones de montaje	5/6
Bridas para tamaños de bomba especiales	84	Serie ligera (DIN 3015, parte 1)	6
Bridas de aluminio.....	87	Serie pesada (DIN 3015, parte 2)	6
Bridas cuadradas ISO 6164	89	Serie doble (DIN 3015, parte 3)	6
Bridas cuadradas Cetop	94	Separación entre abrazaderas	7
		Montaje de curvas	7
Adaptadores	Sección N		
Contenido	2-3	Productos a medida	Sección T
Válvulas	Sección O	Índice alfanumérico	Sección U
Contenido	2-5		
Racores giratorios	Sección P		
Contenido	2		
Parker SensoControl®			
Equipo de diagnóstico	Sección Q		
Contenido	2		
Tubos	Sección R		
Recomendaciones generales para tubos	3		
Tubos de acero sin soldadura EO Material St. 37.4.....	4-5		
Tubos de acero inoxidable sin soldadura EO Material: 1.4571/1.4541	6-7		
Tubos de acero sin soldadura EO, material C-Acero.....	7		
Codos de tubo sin soldadura EO 90° Material St. 37.4 y 1.457.....	8		



Función de los racores

Índice

Racores Ermeto Original – introducción	A3
Nueva Generación: Racores para tubo de alto rendimiento.....	A4
EO-Plus: Anillo progresivo con tope PSR para racores de acero	A6
EO-DUR anillo progresivo DPR para racores de acero inoxidable	A8
EO2-Plus	A11
EO2-Form.....	A15
EO Punta para soldar.....	A18
Introducción a O-Lok®	A20
Proceso de abocardado orbital Parflange® y el sistema Flange Seal	A25
Introducción a Triple-Lok®	A28
Adaptadores – introducción	A32
Configuraciones de rosca.....	A36

Racores Ermeto Original	Cierre metálico	Tipo de mordida con cierre elástico	Conformado de tubo con cierre elástico
 	  <p data-bbox="715 958 877 999"><i>Dry Technology</i></p>	  <p data-bbox="1161 958 1324 999"><i>Dry Technology</i></p>	

Introducción:

El racor con anillo de mordida fue diseñado por Ermeto en Alemania a principios de la década de 1930.

Los racores Ermeto alcanzaron pronto gran popularidad gracias a su sencillo montaje, que requiere básicamente dos llaves. Hoy en día, el terminal EO es el racor con anillo de mordida más utilizado del mundo.

Los racores EO están diseñados para tubo métrico. Todas las roscas, hexágonos, diámetros internos y otras dimensiones son puramente métricos. Históricamente, están basados en

las normas nacionales alemanas 2353, DIN 3861, DIN 3859 y DIN 2353, representadas actualmente en las normas internacionales ISO 8434.

Los racores EO son conocidos por sus altas prestaciones en relación con el tamaño compacto del cuerpo. Están disponibles en las tres series, para baja, media y alta presión (series LL, L y S). Esto permite unas soluciones que ahorran costes y espacio para cada aplicación específica.

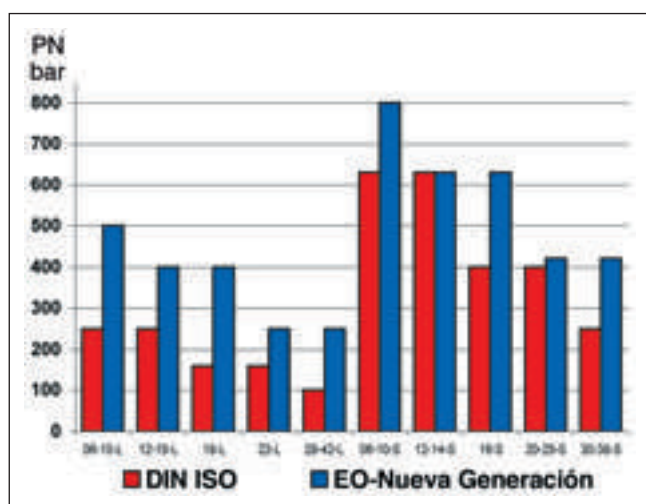


Función de los racores

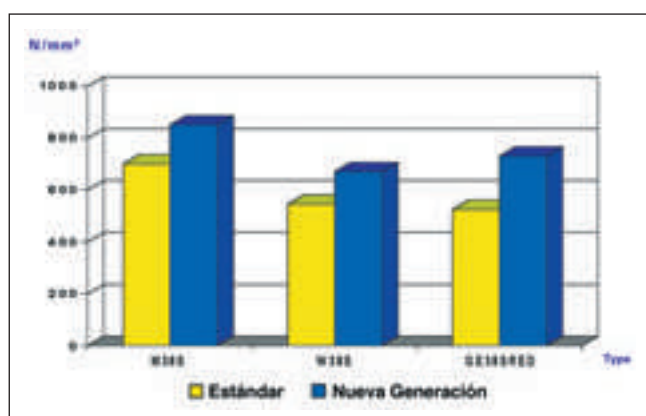


Nueva Generación: Racores para tubo de alto rendimiento

La nueva generación de racores sin Cr(VI) de Parker Ermeto se denomina EO-Plus para conexiones con cierre metálico, EO2-Plus para sistemas Dry Technology y EO2-FORM para sistemas de cierre metálico para tubos conformado sin anillos de corte. La nueva generación se caracteriza por su máxima seguridad incluso a presiones nominales de hasta 800 bar.



Presión nominal



Resistencia a la tracción del material

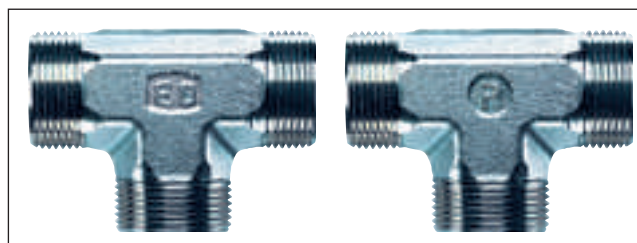
El nuevo anillo de corte PSR multifuncional, el corazón del racor EO-Plus, permite un montaje extraordinariamente simple y sencillo gracias a su geometría de anillo multifuncional.

El ulterior desarrollo del concepto probado Dry Technology EO-2 se denomina EO2-Plus. Ofrece unas capacidades de presión extremadamente altas y una enorme reducción de los pares de apriete para los racores de mayor tamaño.

EO2-FORM es la nueva unión de tubo de alta presión de Parker Ermeto. Este concepto combina las ventajas de las conexiones soldadas con las de la tecnología EO-2, probada en todo el mundo en millones de aplicaciones.

La Nueva Generación de Parker Ermeto supera claramente los requisitos de rendimiento de las normas DIN/ISO: con su factor de diseño garantizado 4x, la nueva generación de racores se puede usar con las siguientes presiones nominales en acero:

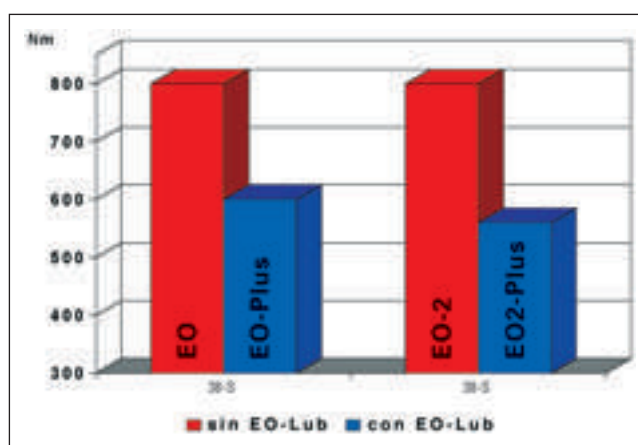
- Hasta 500 bar en la serie L
- Hasta 800 bar en la serie S
- ¡Una misma presión de 420 bar en los 20 tamaños S-38 S!



Nuevo diseño forjado (parte delantera y trasera)

Estas extraordinarias prestaciones de presión y montaje sólo se pueden conseguir empleando unos materiales incluso de mayor calidad y más resistentes en combinación con un recubrimiento especial en cada componente.

Esto amplía enormemente el abanico de aplicaciones, sin que el usuario tenga que sacrificar ninguna ventaja. Gracias a los mayores niveles de presión, ahora se pueden usar los racores más económicos de la serie "L" en lugar de la serie "S" más pesada.



Pares de apriete



El nuevo diseño forjado de alto rendimiento, con su tamaño de caras considerablemente más grande, hace que el montaje sea incluso más seguro y sencillo.

Mediante la aplicación de un tratamiento superficial libre Cr(VI), Parker Ermeto cumple los futuros requisitos de la industria de automoción, respetando la directiva del Parlamento Europeo encaminada a la eliminación del Cr(VI). La eliminación del Cr(VI) refleja el compromiso continuo de Parker con un proceso de producción seguro y respetuoso con el medio ambiente. El "Plus" adicional: la resistencia a la corrosión incrementa a más de 500 horas la formación de óxido blanco.

El procedimiento EO-LUB es otra innovación de Parker. Además de la lubricación estándar con cera seca de las tuercas de tubo, todos los racores de mayor tamaño (25S/28L y superior) llevan el tratamiento EO-LUB. El EO-LUB reduce los pares de apriete alrededor de un 25 %, facilitando así el montaje y evitando un apriete insuficiente, el motivo más habitual de fallo de los racores para tubo del tipo mordida.

Esta última generación de racores se beneficia de los dilatados años de experiencia de Parker y de la continua innovación. Se fabrica empleando los más modernos métodos de producción, controlados por los sistemas y procedimientos más estrictos de aseguramiento de la calidad.

EO-Plus: Anillo progresivo con tope PSR para racores de acero



Introducción

El sistema de racor original utilizado a nivel mundial en millones de aplicaciones está ahora disponible en un nuevo diseño: más seguridad incluso a elevadas presiones, tratamiento superficial libre Cr(VI) con una resistencia a la corrosión considerablemente mayor, y unos pares de apriete significativamente más bajos.

El ingenioso invento del racor con anillo de corte fue obra del fundador de Parker Ermeto a finales del siglo XIX. En 1934 se patentó la idea y continúa siendo tan útil como el primer día. Gracias a la variedad de aplicaciones, calidad, fiabilidad y seguridad, el principio del racor con anillo de corte Parker sigue siendo el sistema líder.

Naturalmente, esto sólo ha sido posible adaptando continuamente el invento original de 1934 a los requisitos prácticos de la moderna tecnología. Por ello, el primer anillo de corte Ermeto tiene poco en común con el último anillo de corte multifuncional PSR, el corazón de EO-Plus.

El racor EO-Plus cumple los requisitos de los sistemas hidráulicos modernos, especialmente en las aplicaciones donde dichos sistemas están expuestos a unas cargas extremadamente altas.

El EO-Plus está diseñado para tubo métrico y se basa en las normas alemanas DIN 3861 y DIN 2353, representadas en la actualidad por la norma internacional ISO 8434-1. EO-Plus está disponible en las series "L" y "S".

El PSR (anillo progresivo con tope) está disponible para la gama de racores de acero. Para aplicaciones de acero inoxidable, se emplea el anillo progresivo DPR 71, y el anillo de corte para los racores de latón y la serie LL.

Características de los racores EO-Plus

El racor EO-Plus proporciona una conexión estanca entre tubos y componentes de sistemas de fluidos de alta presión. La función básica del EO-Plus es la mordida progresiva controlada del PSR en el tubo debido a su exclusiva geometría interna.

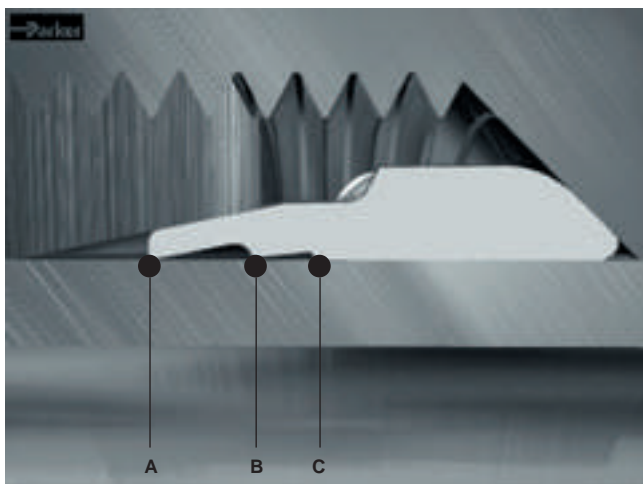
El filo de corte delantero A ha comenzado ya a penetrar en el tubo antes de que el segundo filo B comience a actuar. Tan pronto como ambos fillos han alcanzado la penetración prevista en el tubo, el tope C y la nueva protección contra sobrepriete impiden el avance. Además, la forma especial del PSR con sus rebajes en la sección de resalte delantera permite controlar el estado de montaje.

Gracias al diseño de ambos fillos de corte y del tope, todas las fuerzas aplicadas se distribuyen con uniformidad. Esta distribución, junto con el diseño especial del cuello interior E del anillo garantiza una seguridad adicional, especialmente con respecto a la vibración y los esfuerzos de flexión. Esto asegura la ausencia de carga de vibración de servicio en las zonas del tubo donde se efectúa la mordida.

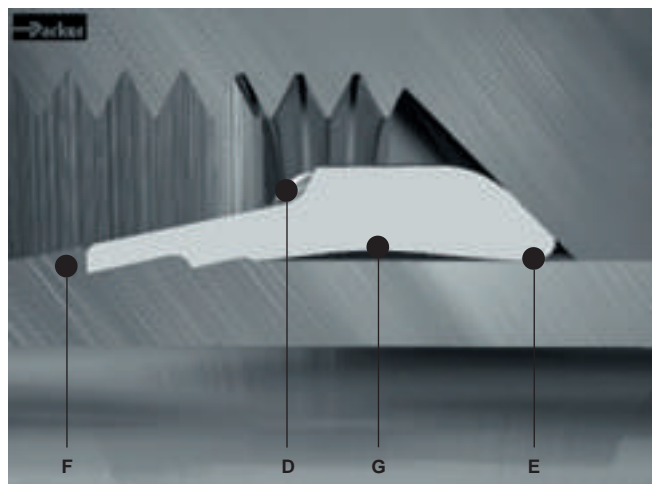
La forma del tope así como la protección contra sobrepriete produce un fuerte incremento del par de apriete. Una vez finalizado el montaje, la rebaba circular visible F del material del tubo cortado debe cubrir completamente el espacio frente al primer filo de corte. Es deseable una ligera comba del anillo G. Este efecto muelle proporciona una compensación permanente de la vibración y asegura el agarre de la rosca en las tuercas del racor.

Montaje

El proceso de montaje es similar al del anillo progresivo EO. Vea el capítulo E.



Antes de apretar la tuerca



Después de apretar la tuerca

Características y ventajas de los racores EO-Plus

Naturalmente, todas las ventajas de los racores con anillo progresivo EO también están presentes en EO-Plus, además de las que se citan a continuación:

- **Plus: Máxima resistencia a la corrosión** – La resistencia a la corrosión se ha incrementado más de 500 horas a la formación de óxido blanco.
- **Plus: Mayor presión** – Merced a la aplicación de materiales de incluso mejor calidad, en combinación con el proceso especial de cada componente, EO-Plus se puede usar en aplicaciones de hasta 800 bar (serie S) y 500 bar (serie L). EO-Plus supera con creces los requisitos de DIN/ISO y garantiza un factor de diseño 4x. Gracias a los mayores niveles de presión, ahora se puede usar la serie más económica de racores “L” en lugar de la serie “S” más pesada, lo cual también representa una ventaja en espacios limitados o reducidos.
- **Plus: EO-LUB** – Debido al tratamiento especial de las tuercas de mayor tamaño mediante el procedimiento EO-LUB (25S/28L y superior), los pares de apriete de los racores EO-Plus se han reducido en un 25%. Esto facilita el montaje y evita un apriete insuficiente, la razón más común de fallo de los racores de tubo.
- **Plus: Montaje seguro** – Dos filos de corte bien diferenciados proporcionan un aumento progresivo del par de apriete del PSR. El punto final perceptible de montaje contribuye a la máxima seguridad del montaje, y la geometría del anillo multifuncional impide el sobreapriete.
- **Plus: Protección contra sobreapriete** – La geometría especial del PSR evita el sobreapriete de los racores EO-Plus.
- **Plus: Efecto muelle** – Gracias al efecto muelle, no es necesario el reapriete del racor. Una vez finalizado el montaje (debido a la geometría, el material y el tratamiento térmico) se obtiene una tensión elástica inicial que compensa los efectos de desplazamiento en la rosca y en el punto de mordida del tubo.
- **Plus: Sin Cr(VI)** – Gracias al tratamiento superficial sin Cr(VI), Parker Ermeto cumple los requisitos futuros de la industria de automoción y las normas emitidas por el Parlamento europeo para eliminar el uso de materiales y superficies que contengan Cr(VI). La eliminación del Cr(VI) refleja el compromiso continuo de Parker con un proceso de producción seguro y respetuoso con el medio ambiente.
- **Plus: Disponibilidad mundial** – EO-Plus está disponible en todo el mundo y cumple las normas vigentes para los racores con anillo de corte de 24°. El PSR se puede usar con todos los tipos, series y dimensiones de la amplia gama de racores EO-Plus.

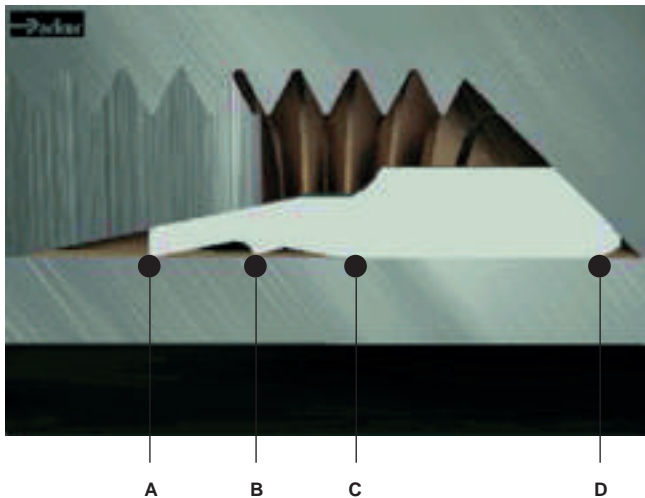


El nuevo PSR multifuncional

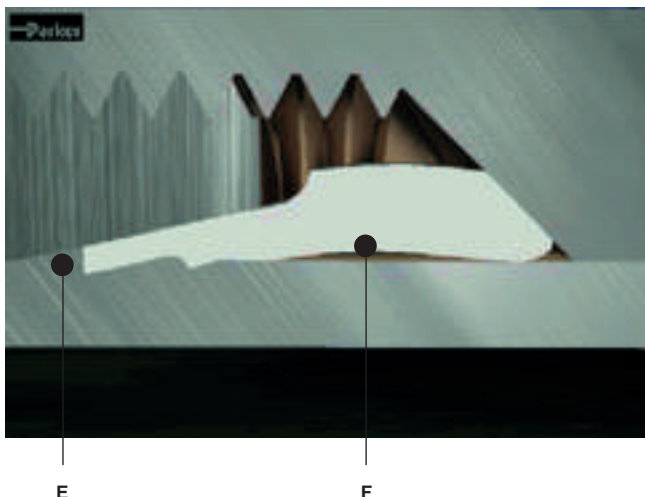


Grúas – una de las numerosas aplicaciones de los racores EO-Plus

EO-DUR Anillo progresivo DPR para racores de acero inoxidable



Después de apretar la tuerca



Después de apretar la tuerca. El resultado correcto de montaje se logra mediante 1 1/2 vueltas de la tuerca.

La función del racor de acero inoxidable con anillo progresivo EO-DUR

El racor EO con anillo progresivo proporciona una conexión estanca entre tubos y componentes de sistemas de fluidos de baja y alta presión. La función básica del anillo progresivo EO es la mordida controlada y progresiva del anillo en el tubo debido a su exclusiva geometría interna. El diseño del anillo progresivo de acero inoxidable EO-DUR está basado en tres funciones esenciales.

El filo de corte delantero (A) ha comenzado ya a penetrar en el tubo antes de que el segundo filo (B) comience a actuar. Tan pronto como ambos filos han alcanzado la penetración prevista en el tubo, el tope (C) impide el avance.

Gracias al diseño de ambos filos de corte y del tope, todas las fuerzas aplicadas se distribuyen con uniformidad. Esta distribución, junto con el diseño especial del cuello interior (D) del

anillo garantiza una seguridad adicional, especialmente con respecto a la vibración y los esfuerzos de flexión. El diseño y funcionamiento del anillo de corte asegura la ausencia de carga de vibración de servicio en las zonas del tubo donde se efectúa la mordida.

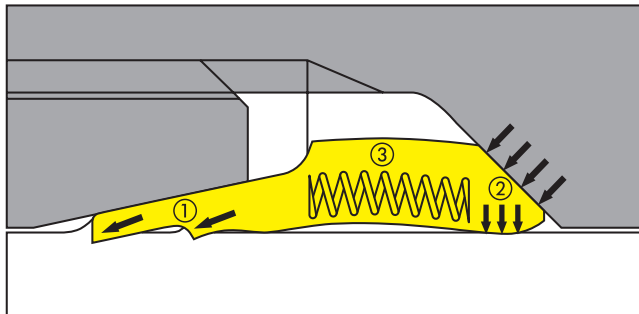
La forma del tope provoca un agudo incremento en las fuerzas de apriete, que es perceptible. Una vez finalizado el montaje, la rebaba circular visible (E) del material del tubo cortado debe cubrir completamente el espacio frente al primer filo de corte. Con tubos de acero inoxidable y con terminales tubulares de manguera, la rebaba circular es más pequeña debido a la mayor dureza del material.

Es deseable una ligera comba del anillo (F) mientras esto sucede. Este efecto muelle proporciona una compensación permanente de la vibración y asegura el agarre de la rosca en las tuercas del racor.

Todos los racores EODUR de acero inoxidable tienen un diseño especial de anillo progresivo para conseguir el mejor rendimiento con tubos de acero inoxidable. Los racores de la serie LL y todos los de latón están equipados con un anillo D de un solo labio de mordida.

El efecto muelle

$$\textcircled{1} + \textcircled{2} + \textcircled{3} = 1\frac{1}{2} \textcircled{\curvearrowright}$$



Los 3 efectos vitales del montaje del anillo progresivo: estanqueidad (1), sujeción del tubo (2), efecto muelle (3).

Durante el montaje del racor con anillo progresivo EO, se consiguen tres funciones esenciales:

① Mordida del tubo

La mordida del tubo garantiza una estanqueidad fiable y asegura la sujeción del mismo para altas presiones de trabajo. Una vez finalizado el montaje, la rebaba circular del material del tubo cortado enfrente del filo de corte es el control visible del correcto funcionamiento de la conexión.

② Sujeción del tubo

La sección posterior del anillo progresivo está diseñada para sujetar el tubo firmemente. Esto garantiza la ausencia de

carga de vibración de servicio en las zonas del tubo donde se efectúa la mordida.

③ Efecto muelle

Hacia el final de montaje, el diseño especial, el material y el tratamiento térmico del anillo progresivo EO permiten una deformación elástica definida del anillo. Este efecto muelle compensa el asentamiento de la mordida del tubo y las roscas, asegurando así un comportamiento estanco durante largo tiempo sin reaprietes.

Productos EO-DUR de acero inoxidable con roscas plateadas

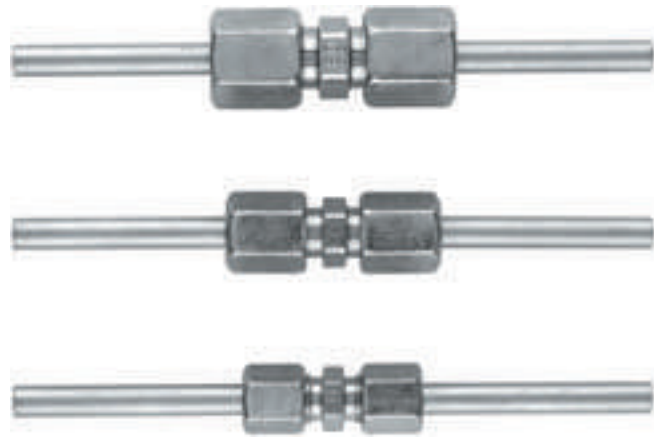
Todas las roscas de las tuercas de acero inoxidable EO-DUR tienen un tratamiento superficial para reducir los pares de apriete en un 40% respecto de los productos sin tratar. El tratamiento también evita la excoriación de las roscas. Las tuercas con tamaño mayor de 12S/15L se suministran con roscas plateadas; todos los tamaños más pequeños están tratados con una cera especial.

EL anillo de corte EO-DUR Suparcased SPH

Sobre la base del diseño probado de anillo progresivo, se ha desarrollado especialmente el anillo de mordida de acero inoxidable Suparcased para fluidos agresivos internos y externos. La geometría especial y el proceso de endurecimiento termoquímico garantizan una conexión permanentemente hermética y resistente a la corrosión en condiciones extremas. Las aplicaciones típicas son la industria alimenticia, química y médica así como la ingeniería de proceso.

Características y ventajas comunes del sistema de tipo mordida EO

- **Montaje en campo** – Los racores EO se pueden montar prácticamente en cualquier parte con sólo un par de llaves. Para tubo de acero inoxidable, están disponibles unos sencillos útiles de premontaje. No se necesita ninguna máquina ni equipo adicional.
- **Montaje económico** – El empleo de una máquina EOMAT es el método más económico para premontar los anillos EO en los extremos del tubo. Mientras que el proceso de premontaje real dura sólo 1,4 segundos con la EOMAT III/A, el tiempo total entre montajes es por término medio de 15 segundos.
- **3 Series** – Se pueden seleccionar individualmente las series Muy Ligera (LL), Ligera (L) y Pesada (S). Para cada aplicación hay una solución para obtener el mejor caudal, suficiente resistencia a la presión, mínimas dimensiones generales, bajas fuerzas de montaje y mínimo coste de racores.
- **Tamaños disponibles** – La mayoría de los racores EO están disponibles en 25 tamaños, para un D.E. de tubo de 4 a 42 mm. Los reductores adicionales permiten un dimensionado óptimo de cada línea individual de fluido. Esto ahorra espacio y costes de material.



De arriba a abajo: Series EO Pesada (S), Ligera (L) y Extra Ligera (LL): La mejor elección para cada aplicación (Ilustración: Unión recta tubo 6 mm D.E.)

- **Pared del tubo** – Los racores EO son adecuados para usar con tubo de pared delgada, media, gruesa y extragruesa. (El tubo de pared delgada puede necesitar un casquillo de refuerzo VH).
- **Material del tubo** – Los racores de tipo mordida EO se pueden usar con la mayoría de los materiales de tubo, como acero de alta y baja calidad, acero inoxidable, cobre, aluminio o CuNiFe. Se pueden conectar fácilmente incluso tubos de plástico, como nylon, poliuretano, PVC o PTFE, usando casquillos de refuerzo adicionales E.
- **Mordida visible** – La mordida crítica entre el anillo y la parte frontal del tubo es claramente visible para los montadores e inspectores de tubos. La presencia de la mordida recomendada elimina virtualmente cualquier riesgo de escape catastrófico. Esta característica de seguridad es muy importante.
- **Par reducido** – Todas las tuercas de los racores EO están recubiertas de un lubricante muy eficaz. El reducido esfuerzo de montaje ayuda a evitar un apriete insuficiente, que es la causa más habitual de fallo de los racores de mordida.
- **Capacidad de estanqueidad** – Los racores EO han demostrado una notable capacidad de permanecer estancos en diversas condiciones de servicio, desde aplicaciones de alto vacío y gases moleculares hasta fluidos hidráulicos a alta presión.
- **Esfuerzos distribuidos** – Los esfuerzos debido a la carga de flexión en servicio se distribuyen en varios puntos de la unión, con lo cual se minimiza la concentración de tensiones en la mordida.
- **Control de la vibración** – El bisel posterior del anillo sujeta firmemente el tubo, amortiguando así los efectos de vibración del sistema en la unión.

Función de los racores

- **Dimensiones generales** – Los racores EO son comparativamente pequeños y compactos, resultando así muy adecuados para conexiones de tubos en espacios reducidos.
- **Temperatura nominal** – Los racores EO son adecuados para aplicaciones desde bajo cero hasta elevadas temperaturas. La temperatura de servicio está limitada por el material elegido.
- **Compatibilidad** – Los racores EO se pueden fabricar en una amplia gama de metales, por cuyo motivo el factor de compatibilidad con diversos fluidos y condiciones atmosféricas es muy extenso.
- **Fabricación** – Los racores EO se fabrican con unos estrictos controles de calidad, garantizando así que los productos satisfagan o sobrepasen los requisitos de las correspondientes normas militares e industriales. Todas las plantas de fabricación poseen la certificación ISO 9001.
- **Tuercas con plata** – Las tuercas de tubo de acero inoxidable están prelubricadas con roscas plateadas (tamaño 15L-42L, 12S-38S). Las roscas de las tuercas más pequeñas de acero inoxidable están enceradas. Se elimina la excoriación de las roscas y el par de apriete se reduce hasta en un 40 por ciento. El tratamiento EODUR incrementa la rapidez y la eficiencia del montaje de los racores de acero inoxidable.
- **Determinación de la longitud del tubo** – Se puede comprobar fácilmente la longitud y curvatura exactas del tubo mediante tanteo antes del montaje, facilitando extraordinariamente la instalación.
- **Gran abanico de configuraciones** – Los racores EO están disponibles en más de 50 configuraciones. Especialmente para racores orientables, hay una amplia variedad de banjos, codos orientables con o sin contratuerca que permiten una solución óptima para cada aplicación.
- **Racores funcionales** – Está disponible una variedad de racores giratorios, válvulas antirretorno, válvulas de paso y tomas de presión con la unión EO original. Esto reduce notablemente el tiempo de montaje y el coste de racores adicionales, a la vez que elimina posibles puntos de fugas.
- **Auténtico diseño métrico** – Los racores EO están diseñados según normas métricas. Todas las roscas, hexágonos, diámetros internos y otras dimensiones son puramente métricos.
- **Sin restricciones** – Todos los diámetros interiores de cada racor encajan en el diámetro interior del tubo correspondiente. Los racores de las series LL, L y S están diseñados para obtener el mejor caudal con tubo de pared delgada, media y gruesa. Por lo tanto, está garantizado siempre el mejor rendimiento sin una generación excesiva de ruido o calor.
- **Aceptación mundial** – El racor por anillo de mordida tiene una aceptación a nivel mundial. La mayoría de las normas industriales de Europa, Asia, África y América del Sur son puramente métricas. Pero los racores de mordida DIN también están ganando aceptación en Australia y América del Norte debido a la metrificación y a las especificaciones de los usuarios finales. Muchos operarios de máquinas prefieren racores que se puedan montar sin ningún equipo adicional.

EO2-Plus

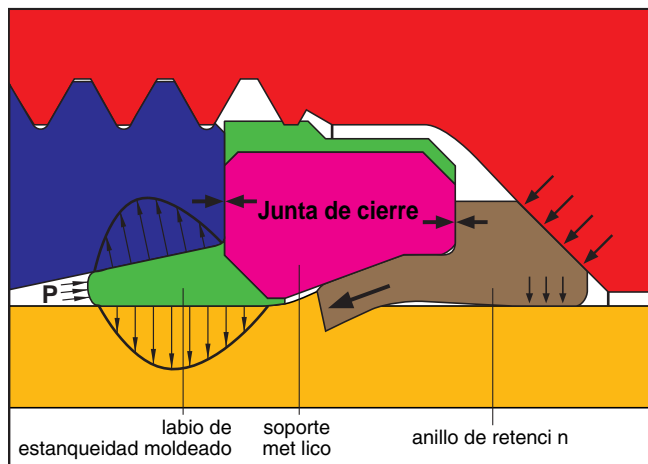
Introducción

Como parte de los racores de Nueva Generación de Parker Ermeto, se ha desarrollado adicionalmente el concepto Dry Technology EO-2 Plus probado en todo el mundo. EO2-Plus significa máxima capacidad de presión, así como una nueva superficie libre Cr(VI) con una resistencia a la corrosión considerablemente mayor, y unos pares de apriete enormemente reducidos para los racores de mayor tamaño.

La característica común de todos los racores EO2-Plus son las juntas elastoméricas en todas las uniones. Ahora también están disponibles en FKM para aplicaciones con unas temperaturas más altas o fluidos agresivos. Esto garantiza un funcionamiento estanco sin reaprietes – incluso en condiciones de trabajo extremas. El fácil manejo, el ahorro de tiempo y de costes así como las numerosas ventajas de montaje de las exclusivas tuercas funcionales EO2-Plus, han contribuido a la creciente aceptación de los racores EO2-Plus.



EO-2 Seguro, seco, limpio, sin fugas



El soporte metálico de la junta actúa como una herramienta de premontaje integrada.

EO2-Plus está diseñado para tubo métrico y se basa en las normas alemanas DIN 3861 y DIN 2353, representadas actualmente en la norma internacional ISO 8434-1. EO2-Plus está disponible en las series “LL”, “L” y “S”.



La nueva tuerca funcional EO2-Plus libre Cr(VI): también con junta FKM

Características y ventajas de los racores EO2-Plus

Naturalmente, todas las ventajas de la tecnología de cierre elástico EO-2 también están presentes en EO2-Plus, además de las siguientes:

- **Plus: Máxima resistencia a la corrosión** – La resistencia a la corrosión se ha incrementado en un 400%, hasta más de 500 horas a la formación de óxido blanco.
- **Plus: Mayor presión** – La utilización de materiales incluso mejores, unido al proceso especial de cada componente, permite usar EO2-Plus en aplicaciones de hasta 800 bar (serie S) y 500 bar (serie L). EO2-Plus supera con creces los requisitos de DIN/ISO y garantiza un factor de diseño 4x. Gracias a los mayores niveles de presión, ahora se puede usar la serie más económica de racores “L” en lugar de la serie “S” más pesada, lo cual también representa una ventaja en espacios limitados o reducidos.
- **Plus: EO-LUB** – Debido al tratamiento especial de las tuercas de mayor tamaño mediante el procedimiento EO-LUB (25S/28L y superior), los pares de apriete de los racores EO2-Plus se han reducido en un 25%. Esto hace que el montaje resulte más fácil e impide el apriete insuficiente, la razón más común de fallo de los racores de tubo.
- **Plus: Libre de Cr(VI)** – Debido a su superficie tratada sin Cr(VI), Parker Ermeto cumple ahora los requisitos futuros de la industria de automoción así como las normas emitidas por el Parlamento Europeo para la eliminación de materiales y superficies que contengan Cr(VI). La eliminación

Función de los racores

del Cr(VI) refleja el compromiso continuo de Parker con un proceso de producción seguro y respetuoso con el medio ambiente.

- **Plus: Disponibilidad mundial** – EO2-Plus está disponible en todo el mundo y cumple los requisitos de las normas relativas a racores con anillo de corte de 24°.

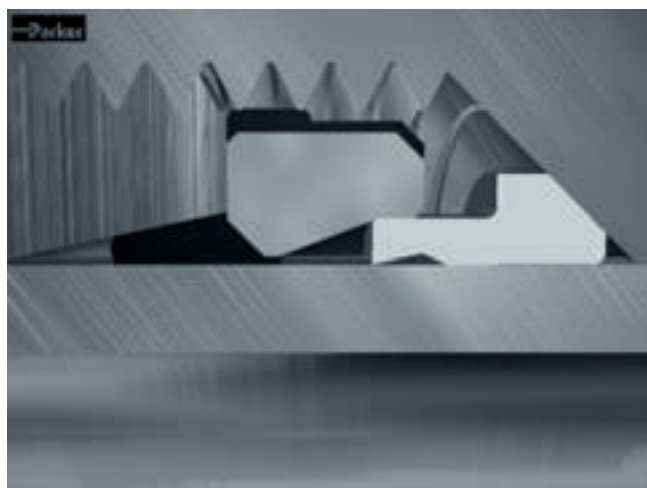
Función del sistema de racor EO2-Plus

Junta elastomérica

La junta elastomérica asegura una unión de tubo herméticamente sellada. Está situada entre el cono interior del cuerpo del racor y la superficie del tubo, bloqueando así la única trayectoria de fuga posible. Debido a su gran sección transversal, la junta compensa eficazmente todas las tolerancias de fabricación en el tubo y en el cono del racor.

El efecto de estanqueidad está reforzado por la presión, lo cual hace que el racor EO2-Plus resulte adecuado para aplicaciones de alta presión. La compresión estática también elimina la entrada de aire en el sistema de fluido en condiciones de vacío.

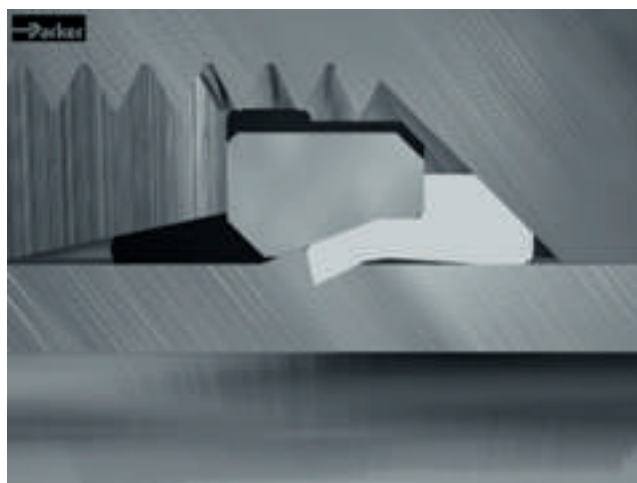
Los racores EO2-Plus sellados elastoméricamente no precisan reapriete incluso en aplicaciones de trabajo pesado. La extrusión de la junta se evita mediante un alojamiento adecuado sin huecos ni volumen muerto. El labio de estanqueidad está vulcanizado a un anillo de apoyo metálico.



Antes de apretar la tuerca

Montaje “a tope”

El anillo de retención muerde en el tubo de acuerdo con el principio probado del anillo de mordida. El anillo de apoyo reduce el peligro de un apriete excesivo o insuficiente mediante una característica especial del diseño EO2-Plus: antes del montaje, hay una separación entre las superficies planas del anillo de retención y el anillo de apoyo metálico de la junta. Tan pronto como el anillo de retención ha alcanzado la



Después de apretar la tuerca

El cierre de la abertura al final de montaje proporciona un claro “Tope alcanzado”.

profundidad de mordida adecuada, la abertura se cierra y se produce un pronunciado aumento del par de apriete, obteniéndose un montaje uniforme y fiable del racor. El resultado del montaje se puede inspeccionar fácilmente comprobando si la abertura se ha cerrado.

La separación de las funciones de estanqueidad y de fijación en dos elementos independientes permite finalmente una solución más eficaz del problema de apriete excesivo o insuficiente de los racores de mordida, en lugar de aumentar el número de filos de corte.

Herramienta de montaje integrada

El anillo de apoyo metálico de la junta está fabricado con un diseño, material y tratamiento térmico especiales que permiten que actúe como herramienta de premontaje. Esto garantiza que el anillo de retención corte de forma segura en la superficie del tubo sin dañar el sensible cono interior del cuerpo del racor.

Esta característica exclusiva de los racores EO2-Plus permite incluso el montaje directo de tubos de acero inoxidable sin ningún proceso de premontaje adicional. Naturalmente, se puede usar una máquina EOMAT para un montaje fácil de tubos de grandes dimensiones y conseguir un ahorro drástico en tiempo, esfuerzo y costes de montaje.

La herramienta de montaje integrada de los racores EO2-Plus ayuda incluso a ahorrar gastos y problemas adicionales cuando se usa una máquina EOMAT. Como el cono de premontaje está en contacto únicamente con el labio de estanqueidad elastomérico, no se puede desgastar ni dañar incluso después de miles de montajes. Esto no sólo ahorra costes de reposición sino también evita los problemas de fugas ocasionados por las herramientas de premontaje desgastadas.



La exclusiva tuerca funcional permite un manejo sencillo y un montaje rápido.

La tuerca funcional

La exclusiva tuerca funcional simplifica el manejo de los componentes del racor y ayuda a minimizar los gastos de compra y almacenaje. Los anillos de estanqueidad y de retención están combinados como pareja y se insertan en la rosca interna de la tuerca de tal manera que no se pueden caer, formando así un solo elemento funcional.

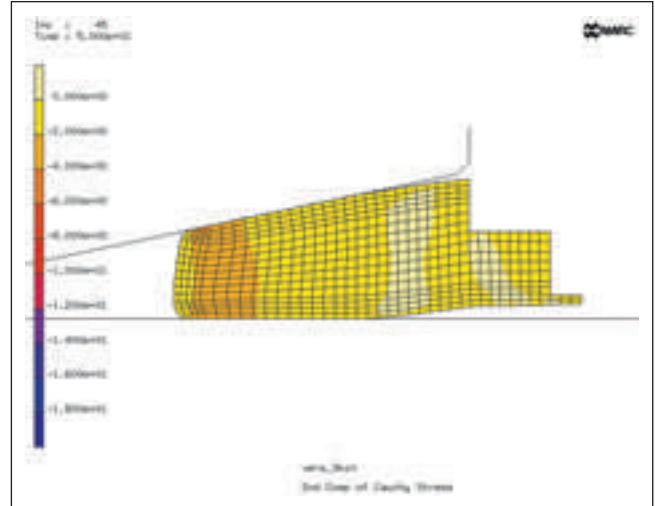
Los componentes individuales, como juntas o anillos de retención, no se pueden olvidar, confundir ni montar en la orientación incorrecta. Así se ahorra tiempo y dinero.

Las tuercas funcionales sirven para todos los terminales de tubo EO. Después del montaje y desmontaje, el anillo de estanqueidad se puede reemplazar individualmente sin cortar el extremo del tubo.

Características y ventajas comunes de los sistemas de racor EO-2 y EO2-Plus

Además de las ventajas generales del sistema de unión a tubo EO, el exclusivo racor EO2-Plus ofrece ventajas incluso más específicas:

- **Capacidad de estanqueidad** – Una junta elastomérica forma el elemento de obturación principal, asegurando así la ausencia de fugas. Incluso los fluidos de baja viscosidad, como el agua o el gas, sellan herméticamente. De este modo, los sistemas hidráulicos no “rezuman” a través de los racores.
- **Larga duración** – La junta elastomérica no precisa ningún reapriete incluso después de años de funcionamiento en condiciones extremas.
- **Control de mordida** – La profundidad de mordida ideal está controlada por el diseño del racor más que por la fuerza del instalador. Al cerrarse la abertura al final del montaje manual, el instalador obtiene una clara señal de que el montaje está finalizado y la unión está lista para su inspección.
- **Tuerca funcional** – Los componentes individuales, como el anillo de retención o la junta no se pueden perder, olvi-



FEM (Finite Element Method) se ha usado para optimizar el diseño de la junta (Imagen: FES, Raiffeisenstr. 10a, D-74343 Sachsenheim).

dar, confundir ni montar en la orientación incorrecta. Esto representa un espectacular ahorro del coste de montaje y ayuda a evitar peligrosos errores de instalación.

- **Coste de montaje** – Con un tiempo de ciclo de menos de 10 segundos en la EOMAT (proceso real de premontaje: 1,4 segundos) el coste de preinstalación de los racores EO2-Plus es extremadamente bajo.
- **Útil de premontaje integrado** – Cada tuerca funcional EO2-Plus viene montada con un útil de premontaje integrado que garantiza que el anillo de retención corte de forma segura en la superficie del tubo sin dañar el sensible como interior del cuerpo del racor. Esto reduce notablemente el peligro de escape del tubo, incluso cuando se emplea tubo de acero inoxidable.
- **Repetibilidad fiable** – Cuando se usan máquinas EOMAT para un premontaje económico, los útiles de premontaje no se desgastan ya que sólo están en contacto con la junta de goma. Esto evita fugas y el escape peligroso que se puede producir cuando los racores de mordida tradicionales se instalan usando útiles de premontaje desgastados.
- **Montaje final** – Desde la posición apretada a llave de la unión EO2-Plus premontada, un pequeño giro de la llave (aprox. de 1/6 a 1/4 de vuelta) produce un rápido aumento hasta el par requerido. Los racores EO2-Plus tienen un sólido “tope alcanzado” y una excelente resistencia al sobrepriete.
- **Inspección visible** – No hay dudas acerca de si una tuerca funcional EO2-Plus ha sido premontada correctamente o no. La inspección es tan sencilla como comprobar si la abertura entre el anillo de retención y el anillo de estanqueidad está completamente cerrada. No es necesario desmontar el extremo del tubo del racor para inspeccionar la mordida.

Función de los racores

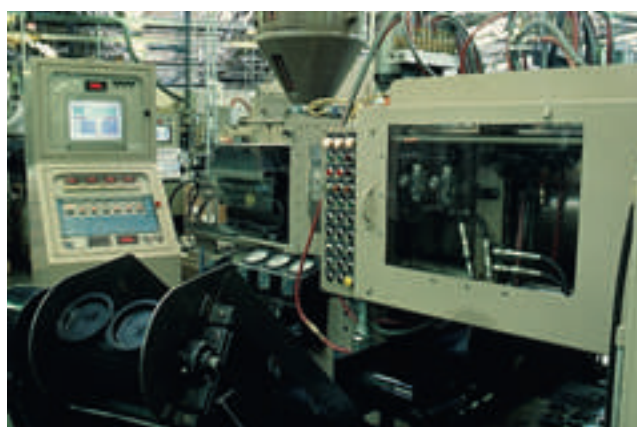
- **Sin escapes fantasmas** – La lubricación no es obligatoria para el montaje de los racores EO2-Plus de acero. El operario de la máquina no sentirá molestias debido a la salida de fluido por el racor una vez que se haya calentado el sistema hidráulico.
- **Reutilización/Montaje repetitivo** – Los racores EO2-Plus se pueden desmontar y volver a montar muchas veces. No se produce desgaste ni ensanchamiento del vulnerable cono interior. Las juntas dañadas se pueden cambiar fácilmente. Todas las juntas DOZ de repuesto están marcadas por código de tamaño (por ejemplo: 12-L).
- **Mantenimiento “in situ”** – Para el mantenimiento y sustitución de los racores EO2-Plus es suficiente con un juego de llaves. Se pueden añadir componentes adicionales, como tomas de presión (GMA), válvulas de bola (KH) o Tes, a un conjunto existente en cuestión de minutos.
- **Intercambiabilidad** – La tuerca funcional EO2-Plus se puede usar para la extensa gama de más de 50 configuraciones en 25 tamaños de racores estándar EO de las series LL, L y S. El cambio de anillo progresivo o punta para soldar es fácil por la sencillez de uso de las tuercas funcionales EO2-Plus.
- **Fiabilidad** – Hay millones de racores EO2-Plus funcionando sin problemas en aplicaciones como: maquinaria móvil de construcción, máquinas-herramientas estacionarias, prensas hidráulicas, máquinas de moldeo por inyección de plásticos, construcción naval, exploración petrolífera, aplicaciones submarinas, ferrocarriles y equipo militar. En las tuberías EO2-Plus no se producen fugas.
- **Sin problemas** – Los racores de tipo de mordida normales son susceptibles de los errores de montaje típicos como: confusión del material y tamaño del anillo de mordida. Igualmente, el uso de herramientas de premontajes desgastadas puede producir fallo del racor. El diseño inteligente de EO2-Plus no permite que sucedan la mayor parte de estos errores, sin complicar el proceso de montaje.
- **Popularidad** – Los racores EO2-Plus son tan fáciles de montar como los racores de mordida tradicionales, pero carecen de la mayoría de sus problemas típicos de montaje. Son apreciados por un creciente número de fabricantes de equipos originales. Los racores EO2-Plus también son los favoritos de los usuarios que valoran la estanqueidad, la sencillez de mantenimiento y la disponibilidad global del sistema de mordida por anillo métrico con cierre elástico.

Tipo FM adecuado

	Tubo de acero	Tubo de acero inoxidable	Tubo de plástico
Cuerpo del racor de acero (EO2-Plus)	FM...CF	FM...SSA	FM...CF
Cuerpo del racor de acero inoxidable (EO-2)	—	FM...71	FM...71

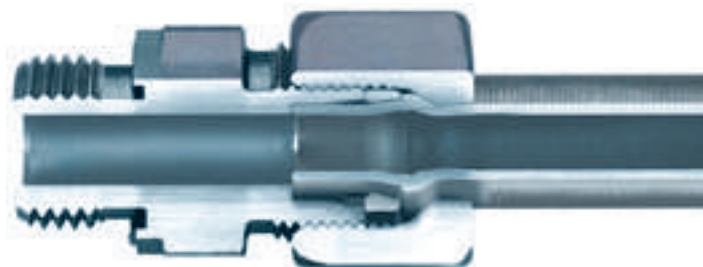


Los racores EO-2 se utilizan para aplicaciones de trabajos pesados, como maquinaria de construcción o maquinaria de inyección de plástico.



Todos los días, millones de racores EO-2 funcionan absolutamente sin problemas.

EO2-FORM



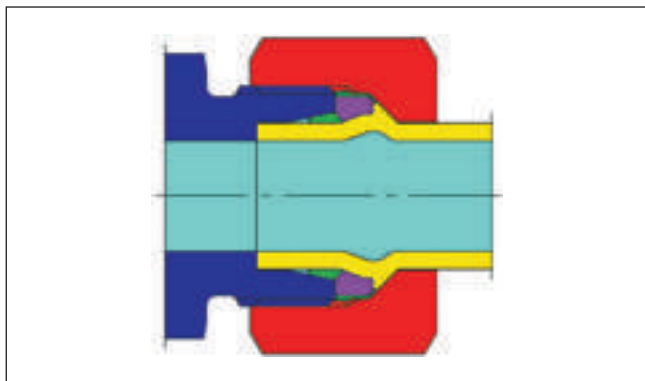
Introducción

EO2-FORM es la Nueva Generación de tubo formado para alta presión de la División Europea de Racores. Al igual que EO2-Plus, está diseñado para eliminar las fugas en todos los sistemas de fluidos mediante juntas elastoméricas.

La característica común de todas las conexiones EO2-FORM reside en los elementos de estanqueidad EO2 (Dry Technology) así como en el nuevo proceso de conformado en frío, que confiere una rigidez extrema y unos pares de apriete reducidos. Las juntas también están disponibles ahora en FKM para aplicaciones de temperaturas más elevadas o fluidos agresivos.

A través de EO2-FORM, la tecnología de estanqueidad elastomérica se puede usar incluso donde no está generalizado el uso de conectores de mordida, como prensas hidráulicas, grúas, montacargas o esclusas. Comparado con la soldadura por aportación o por capilaridad, el proceso EO2-FORM es más rápido y más sencillo. No precisa tratamiento especial del tubo, calentamiento ni sustancias químicas.

EO2-FORM está diseñado para tubo métrico y es totalmente intercambiable con la gama de productos Ermeto Original de acuerdo con ISO 8434-1 / DIN 2353. EO2-FORM está disponible en las series "L" y "S".



La nueva conexión EO2-FORM:
Extrema rigidez y bajos pares de apriete



La máquina EO2-FORM F3

Función de EO2-FORM

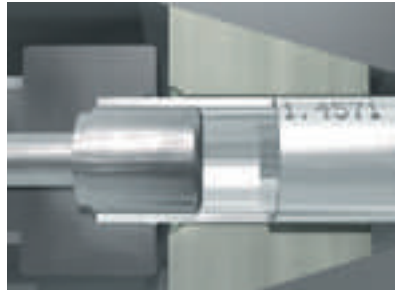
Sistema EO-2/EO2-FORM

EO2-FORM no es producto independiente. Se ha diseñado como prolongación de la gama de productos del sistema EO2-Plus. Todos los componentes de EO2-FORM, como tuercas, juntas y cuerpos de racor proceden del programa EO2-Plus. La única inversión necesaria es la máquina conformadora, que se amortiza rápidamente gracias a la reducción del tiempo de montaje y del esfuerzo. Las características de

El proceso EO2-FORM



Se prepara el extremo del tubo y se equipa con la tuerca EO



Se inserta el tubo en las herramientas hasta que toca firmemente el tope en el extremo



Después de comenzar el proceso, las mordazas sujetan el tubo y el punzón deconformado empieza a moverse hacia adelante



Mientras se mueve, el punzón forma continuamente la pared del tubo y comprime el material



La forma de la herramienta define el contorno externo de la pared del tubo formada



El contorno interior también se deforma ligeramente, pero permanece liso y sin restricciones para unas buenas características de flujo



Tan pronto como el punzón en movimiento toca las mordazas, el proceso de conformado ha finalizado



El extremo del tubo se libera y está listo para fijar la junta EO-2



La instalación se hace en el cuerpo del racor

montaje de EO2-FORM también son similares a EO2-Plus. Esto le permite al cliente usar ambos productos para sus tubos hidráulicos sin incrementar el stock ni confundir a los empleados del taller con nuevos componentes.

Junta elastomérica

Para EO2-FORM, se usa la misma junta "DOZ" que para EO2-Plus. La junta elastomérica de alto volumen asegura una unión de tubo herméticamente sellada. Está situada entre el cono interior del cuerpo del racor y la superficie del tubo, bloqueando así la única trayectoria de fuga posible. Debido a su gran sección transversal, la junta compensa eficazmente todas las tolerancias de fabricación entre el tubo y el cono del racor.

El efecto de estanqueidad está reforzado por la presión, lo cual hace que el racor EO2-FORM sea ideal para aplicaciones de alta presión. La compresión estática también elimina la entrada de aire en el sistema de fluido en condiciones de vacío.

Los racores EO2-FORM sellados elastoméricamente no precisan reapriete incluso en aplicaciones de trabajo pesado. La extrusión de la junta se evita mediante un alojamiento adecuado sin huecos ni zonas de volumen muerto. El labio de estanqueidad está vulcanizado a un anillo de apoyo metálico.

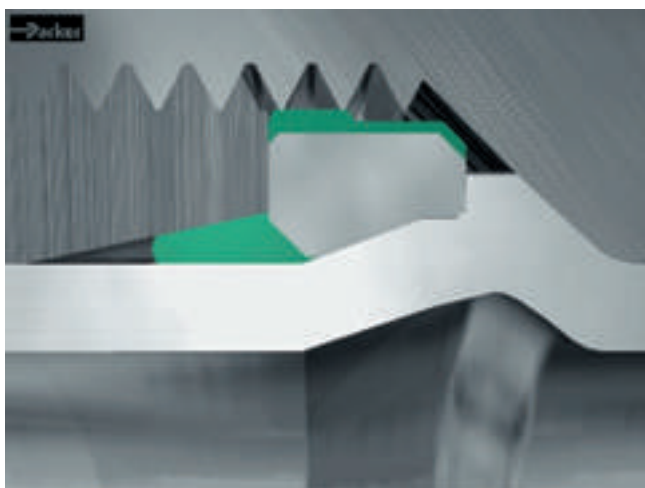
Tubo formado en frío

El conformado en frío del tubo se realiza con la máquina EO2-FORM. El funcionamiento de la máquina y la configuración de útiles están optimizados para unos tiempos de ciclo cortos, haciendo que el proceso resulte más fácil y rápido. El tubo se conecta cuando se fija la junta y se aprieta la tuerca.

El área de contacto de trabajo de la conexión EO2-FORM es la superficie delantera plana del anillo de apoyo metálico, que está fabricado de acero de alta resistencia sometido a tratamiento térmico. Esto proporciona una resistencia mecánica superior sin asentamiento, aflojamiento ni necesidad de reapriete.



Antes de apretar la tuerca



Después de apretar la tuerca

Características y ventajas del sistema de racor EO2-FORM

- **Solución de sistema** – No es necesario comprar ni almacenar ningún componente adicional aparte de la existente gama de productos EO-2. Las características de montaje de EO-2 FORM también son similares a EO2-Plus. Por tanto, EO2-FORM se puede introducir con el mínimo esfuerzo.
- **Concepto flexible** – La familia de productos EO-2 y EO2-FORM permite utilizar el producto óptimo dentro de un sistema hidráulico complejo o en una planta de fabricación completa. EO2-FORM se puede usar para aplicaciones de trabajo pesado, como prensas; EO-2 es ideal para tubos hidráulicos y neumáticos en general. Esto permite el máximo rendimiento de la totalidad del sistema con un coste mínimo de componentes, montaje y stock.
- **Sin riesgos** – La tecnología EO2-FORM está basada en la tecnología contrastada EO-2. Todos los componentes y la tecnología de montaje están homologados. El cliente no tiene que ensayar un nuevo sistema.
- **Máxima presión** – La utilización de materiales incluso de mejor calidad, unido al proceso de cada componente, permite usar EO2-FORM en aplicaciones de hasta 800 bar

(serie S) y 500 bar (serie L). EO2-FORM supera considerablemente los requisitos de DIN/ISO y garantiza un factor de diseño 4x. Gracias a los mayores niveles de presión, ahora se pueden usar los racores menos caros de la serie "L" en lugar de la serie "S" más pesada, lo cual también representa una ventaja en espacios limitados o reducidos.

- **Capacidad de estanqueidad** – La junta elastomérica de alto volumen forma el elemento de obturación principal, asegurando así la ausencia de fugas. Incluso los fluidos de baja viscosidad, como el agua o el gas, sellan herméticamente. De este modo, los sistemas hidráulicos no "rezuman" a través de los racores.
- **Sin escapes fantasma** – La lubricación no es obligatoria en el montaje de las puntas para soldar EO de acero. El operario de la máquina no sentirá molestias debido a la salida de fluido por el racor una vez que se haya calentado el sistema hidráulico.
- **Universal** – La máquina EO2-FORM puede conformar en frío todos los tubos de acero normales que se utilizan en los sistemas hidráulicos (el proceso de EO2-FORM también permite usar acero inoxidable y materiales exóticos como CuNiFe; por favor solicite el catálogo separado). Las herramientas EO2-FORM cubren tubo métrico de 6 a 42 mm Δ exterior. También se puede conformar tubo delgado, con un grosor de pared de 1 mm.
- **Extraordinaria resistencia a la vibración** – El nuevo proceso de EO2-FORM consigue una transformación estructural lisa de la pared del tubo, permitiendo una excelente resistencia a la vibración.
- **Larga duración** – La junta elastomérica no precisa ningún reapriete incluso después de años de funcionamiento en condiciones extremas.
- **Eficiencia** – Comparado con la soldadura por aportación o por capilaridad, EO2-FORM precisa mucho menos tiempo. No se necesita ninguna preparación ni acabado especial del tubo. El conformado utiliza sólo una fracción de la energía necesaria para la soldadura por aportación o por capilaridad.
- **Calidad** – La fijación del tubo y el herramental están totalmente automatizados. De este modo, se consigue una calidad alta y constante sin ajuste manual.
- **Reducción del ruido** – Comparado con otros métodos de conformado, el proceso EO2-FORM produce un contorno interior liso del tubo que no permite la acumulación de aire, suciedad u otras fuentes de problemas. Así se consigue menos caída de presión, calor y ruido.
- **Reutilizables** – Las conexiones EO2-FORM se pueden desmontar y volver a montar numerosas veces. No se produce desgaste ni ensanchamiento del vulnerable cono interior del racor.
- **Homologados** – Tanto los racores de tubo para alta presión EO-2 como el proceso EO2-FORM han sido homologados por organizaciones independientes como Germanischer Lloyd y Det Norske Veritas (DNV).
- **Pequeños radios de curvado** – El compacto dispositivo de fijación y las mordazas especiales son adecuados para formar extremos de tubos cortos.
- **Limpio** – El proceso EO2-FORM es seguro y respetuoso con el medio ambiente. Al no utilizarse calor, no existe riesgo de productos químicos o vapores.

Punta para soldar EO



En las puntas para soldar EO, una junta tórica garantiza la estanqueidad.

Introducción

Las puntas para soldar EO fueron introducidas en el mercado a finales de los años 60. Los anillos de mordida simples de los años 60 estaban diseñados para las aplicaciones hidráulicas de antes de la guerra y no satisfacían las crecientes demandas del mercado respecto a capacidad de alta presión, impulso y resistencia a la vibración. Igualmente, no era difícil un apriete excesivo o insuficiente del anillo. La mayoría de los talleres de montaje no podían permitirse la adquisición de máquinas de montaje, de modo que los racores de gran tamaño solían fallar debido a un apriete insuficiente. Sin embargo, los clientes europeos preferían mantener la gama establecida de racores EO, dadas las excelentes ventajas que ofrecían: sistema métrico completo, reparación posible con sólo dos llaves y 3 series de diseños y capacidades de presión.

Las puntas de soldar EO ofrecen todas estas ventajas sustituyendo el anillo de mordida por una conexión soldada. Actualmente existen modernas soluciones, como EO2-FORM y O-Lok®, que ofrecen el mismo rendimiento sin el esfuerzo de soldar.

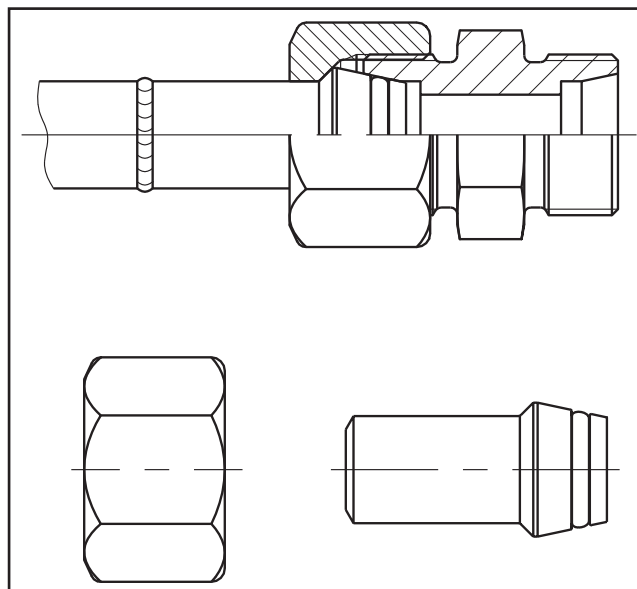
Aplicaciones

Las puntas de soldar EO se usan en aquellas aplicaciones donde se valoran las ventajas del programa EO y se necesita la rigidez de una conexión soldada sólida. Tradicionalmente se emplean para aplicaciones pesadas, como prensas hidráulicas, minería, fábricas siderúrgicas y construcción naval.

Actualmente, muchos usuarios de puntas para soldar se están cambiando a los modernos racores "Dry Technology" usando fiables métodos de montaje, como O-Lok®/Parflange® o EO-2/EOMAT.

Función de la punta para soldar EO

La extensa gama de racores EO permite efectuar conexiones soldadas de tubo. Por lo cual, la punta de soldar EO se ha de soldar al extremo del tubo.



Las puntas para soldar EO se adaptan a todos los racores de la amplia gama EO.

Usando la tuerca EO estándar, esta punta para soldar se puede conectar a la unión de cualquier racor EO.

Las puntas para soldar EO están disponibles para los tubos de las series L y S de 6-38/42 mm de diámetro. La amplia gama de racores para soldar, incluyendo reducciones y codos, cubre la mayoría de las aplicaciones.

La utilización de puntas para soldar EO permite sistemas de tubería desmontable basados en conexiones soldadas rígidas.

Características y ventajas de la punta para soldar EO

Las puntas para soldar EO incorporan la mayoría de las ventajas del atractivo programa de racores EO. Las ventajas específicas del programa de puntas para soldar EO son:

- **Tubo de baja calidad** – A diferencia de los racores de mordida o abocardados, las tolerancias de dimensiones y la superficie rugosa del tubo no son muy críticas. Por lo tanto, las puntas para soldar son adecuadas para países donde sólo se dispone de tubos de baja calidad.
- **Capacidad de estanqueidad** – Una junta elastomérica forma el elemento de obturación principal, asegurando así la ausencia de fugas. Incluso los fluidos de baja viscosidad, como el agua o el gas, sellan herméticamente. De este modo, los sistemas hidráulicos no "rezuman" a través de los racores.

- **Duración** – La junta tórica se monta con una alta compresión inicial. No requiere ningún reapriete incluso después de años de funcionamiento en condiciones de trabajo extremas.
- **A prueba de fallos** – A diferencia de los racores de mordida, existe poco peligro de escape del tubo si el racor no está adecuadamente apretado. Una unión floja muestra unas fugas excesivas antes de la rotura total.
- **Reutilización / Montaje repetitivo** – Las puntas para soldar EO se pueden desmontar y volver a montar muchas veces. No se produce desgaste ni ensanchamiento del vulnerable cono interior. Las juntas dañadas se pueden cambiar fácilmente.
- **Borde liso** – En condiciones de trabajo extremas, es muy probable que las puntas para soldar se rajen en el paso dimensional justo debajo de la tuerca. En un proceso adicional de laminado, se suaviza este borde crítico para obtener mayor resistencia a la vibración.
- **Sin tensiones** – Mediante la soldadura se pueden compensar pequeñas desviaciones en el corte o la curvatura del tubo. No es probable que la tubería sin tensiones se rompa incluso en condiciones de trabajo extremas.
- **Proceso de soldadura** – Las puntas para soldar EO están diseñadas para usar con la mayoría de los métodos de soldadura más habituales.

Introducción a O-Lok®



El racor O-Lok® fue desarrollado por la División de Racores para Tubo Parker de EE.UU. a principios de la década de 1980. Este producto ha demostrado ser extremadamente eficaz para eliminar las fugas en los actuales sistemas hidráulicos de mayores presiones.

El O-Lok® es un racor de tipo ORFS compuesto por una tuerca, un cuerpo, una junta tórica y una férula. Los racores Parker O-Lok® vienen de serie con una junta trapezoidal "Trap-Seal". Tal como se muestra en la Fig. 1, el tubo se embrida a 90° usando el sistema patentado Parflange® (o se puede soldar por capilaridad a una férula de tipo soldable). Cuando se monta el racor, éste comprime una junta elastomérica en la ranura mecanizada a precisión en el cuerpo del racor para formar una conexión estanca.

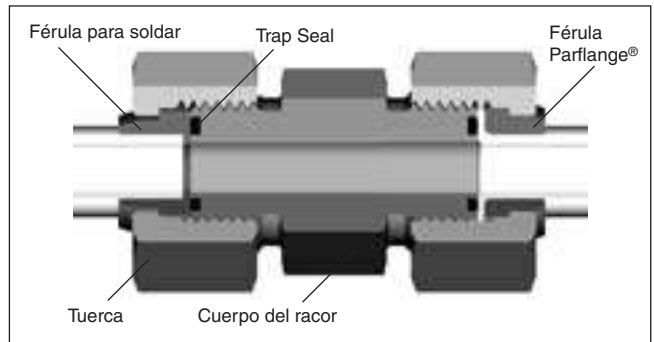


Fig. 1 – Vista seccionada de la unión O-Lok® con conjuntos soldados (LHS) y embridados

Los racores O-Lok® son adecuados para un gran rango de espesor de pared de tubo y también se pueden adaptar fácilmente a tubos y conexiones de manguera métricos o en pulgadas.



Antes de apretar la tuerca



Se pueden instalar juntas tóricas estándar en lugar de "Trap Seals"

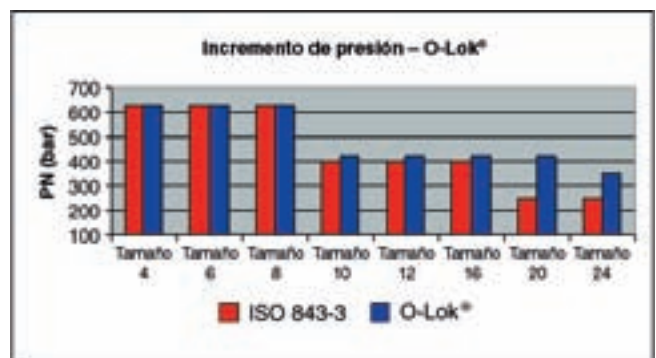
Evolución de O-Lok®

Durante los últimos veinte años de experiencia en el suministro de O-Lok® a los principales clientes OEM, hemos escuchado las necesidades de los clientes y se ha perfeccionado tanto el diseño como el material para conseguir la combinación óptima de rendimiento y larga vida útil sin problemas. Las extensas pruebas realizadas han demostrado que los racores O-Lok® se pueden llevar a mayores niveles de rendimiento.

O-Lok®

El sistema de racor O-Lok® se caracteriza por las palabras 'Durabilidad' y 'Comportamiento estanco'.

- **Plus de presión** – Incremento de la presión nominal de los racores de mayor tamaño
 - 20 de 280 a 420 bar*
 - 24 de 280 a 350 bar*



*Para las presiones nominales detalladas, vea el capítulo C.



- **Plus de asiento abocardado** – Un desarrollo del sistema Parflange® patentado, el asiento abocardado permite una conexión del extremo del tubo conformado en frío para eliminar la necesidad de la costosa soldadura por capilaridad en la conexión manguera-tubo y tubo-tubo.
- **Plus de chapado** – las 120 horas de resistencia a la formación de óxido blanco superan los requisitos de las normas internacionales.
- **Plus de limpieza** – La contaminación es la mayor fuente de fallo prematuro de los componentes de los sistemas hidráulicos. Los racores Parker O-Lok® cumplen todos los requisitos, desde la factoría hasta el punto de uso, con la ventaja de un envase individual.
- **Plus CORG** – Todos los racores Parker O-Lok® están fabricados con ranuras para junta tórica cautiva de forma estándar. (Esta es una versión opcional en ISO 8434-3 y SAE J1453). Vea la fig. 2.
- **Plus de gama** – Parker ofrece la gama más amplia de la industria de materiales estándar, combinaciones de juntas, estilos y tamaños. Sólo Parker tiene todo esto.



Fig. 1 – Vista seccionada de la ranura para junta tórica cautiva (CORG)

Acabado superficial libre de Cr(VI)

De acuerdo con la directiva europea 2000/53/EC relativa a vehículos al final de su vida útil y convertida en ley el 1 de julio de 2007, todos los productos O-Lok® tienen una protección superficial libre de Cr(VI). La nueva superficie – introducida como cambio de producción – da un mínimo de 120 horas hasta la primera formación de óxido blanco, medido de acuerdo con las normas de ensayo ISO 9227 / ASTM B117 en una solución 5% NaCl.

Introducción a las Soluciones ACE

Las soluciones ACE (Advanced Connection Enhancements) representan unas mejoras de los racores que superan cualquier expectativa. Fruto de las experiencias y sugerencias de los clientes, estas soluciones son sencillamente respuestas técnicas a los problemas del mundo real.

Trap Seal

La junta Trap-Seal de los racores O-Lok® elimina cualquier posibilidad de que se desplace de su posición durante el proceso de montaje, reduciendo así los costes de garantía y el descontento del cliente final. Las juntas tóricas estándar pueden quedar desalojadas de forma inadvertida, dando lugar a fugas inexplicables una vez que la máquina se ha entregado al usuario final. Esta sencilla solución técnica (patente en tramitación) no exige ningún cambio en el método de montaje ni en los códigos de pedido y es exclusiva de Parker. Las juntas tóricas estándar existentes encajan en la ranura si es necesario realizar una sustitución en el campo.

Robustos racores orientables

Se han desarrollado y probado unas robustas conexiones orientables para evitar las fugas ocasionadas por procedimientos de montaje incorrectos. La geometría de la junta se ha rediseñado para impedir que la arandela de apoyo se dañe o deforme si el racor se aprieta en exceso al roscarlo en la lumbrera. La nueva contratuerca robusta elimina la posibilidad de que se produzcan daños por un apriete excesivo. Está disponible para todos los tipos de rosca cilíndrica – UNF, Métrica y BSPP. El diseño es tan simple que no ha sido necesario modificar las instrucciones de montaje. Patente en tramitación.

Aplicaciones

En el desarrollo original del racor O-Lok® influyó mucho la necesidad de satisfacer los requisitos de las compañías internacionales de equipos móviles, minería, movimiento de tierras, maquinaria agrícola y otros equipos pesados. Hoy en día, O-Lok® se está convirtiendo en un racor hidráulico industrial estándar para equipos robustos montados sobre orugas o ruedas. En estos campos de aplicación, los equipos están sometidos a uno de los niveles de uso más altos, a veces las veinticuatro horas del día, en ambientes severos y con temperaturas y esfuerzos mecánicos extremos. El diseño simple pero eficaz de la conexión O-Lok®, utilizado con la tecnología de preparación de tubos Parflange®, es sinónimo de rendimiento garantizado sean cuales sean las condiciones físicas.

El montaje sencillo aplicando un par bajo, tubo sin uniones que pueda fallar, el tamaño máximo de tubo de 2"/50 mm, y la sencillez de uso con tubo métrico o en pulgadas también contribuyen a que O-Lok® resulte muy adecuado para aplicaciones hidráulicas generales en prensas hidráulicas, equipos de moldeado por inyección, construcción de barcos, máquinas herramientas y otros campos. De hecho, en cualquier parte donde se necesite una conexión de tubo o manguera estanca y de calidad.



Función de los racores O-Lok®

El racor O-Lok® consta de cuatro componentes principales: un cuerpo, una férula, una junta elastomérica trapezoidal y una tuerca.

El cuerpo del racor O-Lok®

Hay más de 40 configuraciones de cuerpo distintas entre las que elegir para una aplicación específica. La cara del cuerpo posee una ranura que aloja una junta de alta dureza que la mantiene cautiva durante la instalación. Además, todas las formas de los racores O-Lok® están forjadas para añadir mayor resistencia y duración.

Los racores rectos se fabrican a partir de barras estiradas en frío. El proceso de estirado en frío asegura unas tolerancias de dimensiones constantes, mayor resistencia y un acabado superficial uniforme.

Ranura CORG

Los racores O-Lok® se fabrican con ranura para junta tórica cautiva (CORG) que evita que la junta se caiga antes del montaje final. Las normas internacionales para racores ORFS contienen dos versiones de ranura para junta. El diseño original tenía lados rectos y, en determinadas condiciones de tolerancia entre la junta y la ranura, la primera podía quedar desalojada. Como mejora adicional del racor O-Lok®, Parker introdujo la ranura CORG en la producción estándar de todas sus plantas en 1998.

Junta elastomérica

Gracias al diseño del sistema, la compresión del Trap-Seal ofrece unas excelentes características de estanqueidad, desde las condiciones de baja presión y baja temperatura que se dan en invierno cuando la máquina permanece almacenada, hasta los ciclos de máxima presión y alta temperatura. Las juntas Trap-Seal están fabricadas del mismo compuesto NBR de alta calidad que las juntas tóricas sustituidas en 2006.

La tuerca de racor O-Lok®

Las tuercas más pequeñas de los racores O-Lok® se conforman en frío para proporcionar una estructura de grano más densa, con un componente mucho más resistente como resultado. Las tuercas de mayor tamaño se fabrican forjándolas en caliente a partir de trozos de acero.

La férula O-Lok® Parflange®

El método preferido para hacer una conexión de tubo O-Lok® consiste en usar el proceso Parker Parflange® para crear una brida de 90° en el extremo del tubo. Se utiliza una férula para soportar la brida y el tubo, proporcionando además el resalte de contacto para la tuerca. Después del proceso Parflange®, la férula se fija permanentemente al extremo del tubo, reforzando la unión.

La conexión O-Lok® empleando el método Parflange® se puede hacer con tubo métrico o en pulgadas seleccionando las férulas y útiles apropiados.

Las férulas Parflange® de Parker se fabrican con unas tolerancias y una geometría precisas para trabajar con la máquina y los útiles Parflange®, produciendo una conexión robusta y reforzada del extremo del tubo. Si no se utilizan los componentes correctos, se podría producir un fallo prematuro de la unión en la aplicación final.

La férula para soldar O-Lok®

La férula para soldar proporciona la superficie de acoplamiento entre el tubo y el cuerpo del racor. En segundo lugar, la férula se suelda al tubo con plata. La soldadura proporciona la fuerza de sujeción así como un método para sellar la unión. También tiene un resalte de contacto plano y liso para la tuerca que permite conectar el tubo al cuerpo del racor.

Las férulas para soldar O-Lok® se fabrican con unas dimensiones muy precisas. Son necesarias unas tolerancias muy ajustadas para impedir que la tuerca se agarrote durante el apriete, proporcionar una superficie de estanqueidad plana y lisa contra la junta, y dar la holgura apropiada para la soldadura con plata al tubo.

La conexión O-Lok® se puede hacer con tubo métrico o en pulgadas seleccionando la férula de soldar apropiada.

Las férulas para soldar reductoras O-Lok®

Las férulas para soldar O-Lok® se fabrican tanto en tamaños correspondientes como en reductores. Las férulas reductoras permiten adaptar con facilidad un racor de asiento plano de mayor tamaño a una conexión de tubo más pequeña.

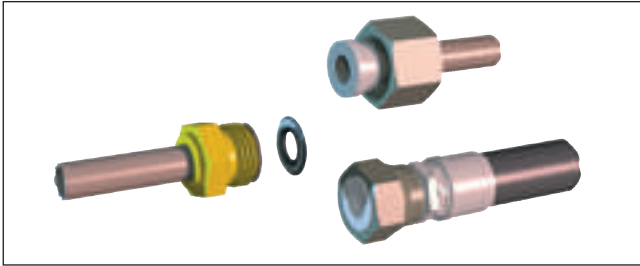
Función del racor O-Lok®

El cuerpo del racor O-Lok® contiene una junta de alta dureza que se mantiene cautiva en una ranura mecanizada con precisión. A medida que la tuerca se aprieta en el cuerpo del racor, la junta se comprime entre el cuerpo y la cara plana de la brida del tubo o la férula de soldar para formar una unión estanca.

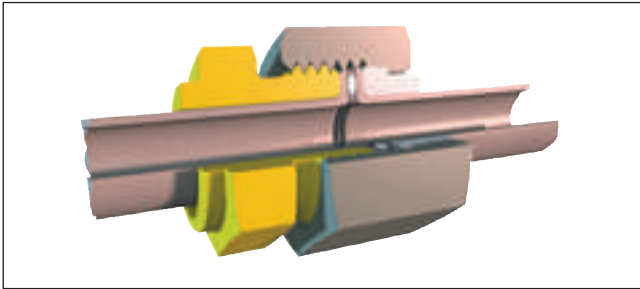
Cuando las dos caras hacen contacto, el apriete adicional de la tuerca produce un aumento pronunciado del par de apriete. El montaje se completa con un tirón seco de la llave en este punto, al par de apriete recomendado.

El pronunciado aumento del par produce una "sensación sólida" en el montaje, y reduce al mínimo la posibilidad de sobrepriete.

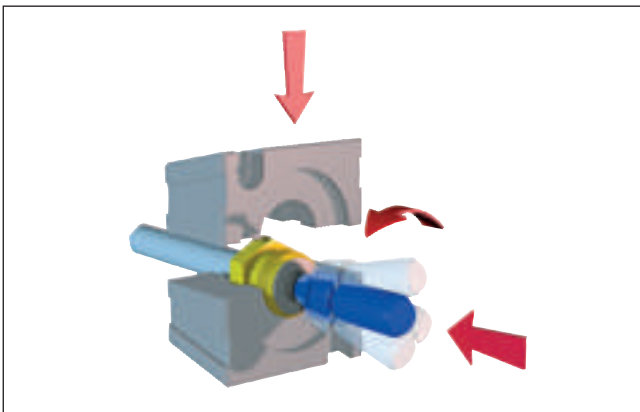
Como las superficies de estanqueidad son planas y perpendiculares a las fuerzas de montaje, permanecen prácticamente sin distorsión durante la instalación, permitiendo que los racores O-Lok® se puedan montar de forma prácticamente ilimitada. La junta se debe inspeccionar en cada desmontaje y sustituir cuando sea necesario.



Sistema de racor de asiento abocardado



Conexión *Dry Technology*



Embridado orbital

El sistema de asiento abocardado

El nuevo sistema de asiento abocardado de Parker representa un método eficaz, rápido y económico para conectar una línea de tubo a un latiguillo o a otra línea de tubo. Este moderno método de preparación de tubo evita la necesidad de la soldadura convencional de los extremos ORFS machos. Eliminando la operación de soldadura, se obtienen varias ventajas – flexibilidad de tamaños de lote y ubicación de la producción, un resultado final más seguro y un menor número de etapas de proceso, todo lo cual ofrece grandes posibilidades de reducir los costes.

El sistema de asiento abocardado es una mejora del proceso patentado Parflange® para crear una brida de 90° en el extremo del tubo. Se coloca una junta elastomérica de diseño especial entre la línea de tubo de asiento abocardado y el correspondiente latiguillo/tubo. La junta incorpora unas orejetas de goma en el diámetro exterior, permitiendo que quede firmemente situada dentro de la tuerca del tubo o la tuerca loca de la manguera antes del montaje.

Cuando se aprieta la tuerca, la junta se comprime entre las dos superficies planas, proporcionando una conexión hermética.

Características y ventajas del asiento abocardado

- Elimina trayectorias de fugas potenciales y reduce costes
- Menores costes de montaje
- Conexión sin fugas, menores costes de montaje y de rectificaciones
- Estanqueidad fiable garantizada
- Menor coste de preparación del tubo
- Flexibilidad, tamaños de lote reducidos, menores costes de stock
- Proceso más seguro
- Menos complejidad
- Mejor utilización del inmovilizado

Para los detalles completos, vea el catálogo 4353/UK.

O-Lok®:

Características y ventajas

- **Sin fugas** – Gracias al diseño de junta elastomérica, el racor O-Lok® ofrece un sistema exento de fugas, para “instalar y olvidar”. Los racores O-Lok® forman parte de la familia de productos “Dry Technology” de la División de Racores para Tubo.
- **Presión nominal** – Con unas presiones nominales de hasta 630 bar, el sistema O-Lok® cumple los requisitos de los actuales sistemas hidráulicos de alta presión.
- **Capacidad para trabajos pesados** – Además de la resistencia a altas presiones, los racores O-Lok® se han probado en aplicaciones de trabajo pesado para comprobar los efectos de choque y vibración; y se están convirtiendo en el “racor preferido” para maquinaria de construcción.
- **Trap Seal** – Impide la extrusión de la junta, reduciendo así los costes de garantía debido a fugas en el campo. Se puede sustituir por juntas tóricas estándar para mayor comodidad.
- **Robustas conexiones orientables** – Eliminan posibles errores de montaje relacionados con un apriete excesivo del cuerpo del codo o de la te en la lumbrera. Reducen las reclamaciones de garantía debido a fallos de montaje no detectados.
- **Superficie libre Cr(VI)** – Los racores O-Lok® cumplen los requisitos de la Directiva Europea 2000/53/EC.
- **Resistencia a la corrosión** – Los racores O-Lok® logran un mínimo de 120 horas a la primera formación de óxido blanco, superando las normas de la industria.
- **Flexibilidad** – O-Lok® está disponible en acero, acero inoxidable y latón (a petición). Seleccionando los materia-

Función de los racores

les del cuerpo y cambiando las juntas tóricas de tamaño estándar, el sistema O-Lok® se puede adaptar para temperaturas extremas y para fluidos específicos.

- **Conexiones de manguera o tubo** – Los racores O-Lok® se puede usar igual de bien como racor de tubo o como adaptador de manguera de alto rendimiento.
- **Preparación sencilla del tubo** – El sistema de preparación de tubos patentado Parflange® embrida el extremo del tubo a 90 grados para dar una cara de junta de alta calidad contra el Trap-Seal del racor.
- **Preparación sencilla del tubo** – El nuevo sistema de asiento abocardado permite eliminar la costosa soldadura por capilaridad para conexiones manguera-tubo y tubo-tubo.
- **Materiales de tubo** – Los racores O-Lok® se pueden usar con la mayoría de los materiales de tubo, como acero de alta y baja calidad, acero inoxidable, cobre y aluminio.
- **Compatibilidad con tubos métricos o en pulgadas** – Cambiando simplemente la férula del tubo, se puede usar un tubo con diámetro exterior métrico o en pulgadas. Se pueden seguir las especificaciones de tubo del cliente sin cambiar el sistema de racor completo. O-Lok® es uno de los pocos diseños de racor de tubo que permite esto.
- **Gama de tamaños estándar** – El sistema O-Lok® está disponible en tamaños para tubos de 6 mm/¼" a 50 mm/2", o sus tamaños de manguera equivalentes. Ningún otro fabricante produce esta gama de forma estándar.
- **Sencillez de montaje** – Dado que el diseño del sistema no precisa ninguna deformación de los componentes ni conformado del tubo durante el montaje final, el racor O-Lok® es excepcionalmente fácil de montar, precisando un

par de apriete menor que racores comparables para una presión de trabajo similar.

- **Capacidad de sobreapriete** – Los racores de tubo Parker O-Lok® pueden resistir hasta el doble del par de apriete recomendado sin daños o fallos.
- **Consistencia de montaje** – En el montaje final, las caras metálicas están en contacto directo, dando una señal clara al montador. Después de este punto, lo único que se necesita para completar la unión es un tirón seco y corto. Este pequeño ángulo de apriete significa que los racores son mucho más fáciles de montar en zonas de difícil acceso o en espacios reducidos.
- **Control de calidad visible** – Debido al diseño, el control de calidad antes del montaje final es simple y por tanto fiable.
- **Sin entrada del tubo** – Los racores O-Lok® y el correspondiente extremo de tubo tienen una cara plana. Esto significa que las líneas de tubo se pueden instalar más fácilmente sin forzar el tubo, y durante el mantenimiento resulta más sencillo desmontar los componentes hidráulicos sin desarmar completamente la línea.
- **Amplitud de estilos de racor** – O-Lok® está disponible como estándar en más de cuarenta estilos de cuerpo de racor básicos, confiriendo una gran flexibilidad al sistema.
- **Disponibilidad mundial** – Los racores O-Lok® están disponibles en la red de compañías de ventas y distribuidores autorizados Parker, prestando servicio en cualquier lugar que se necesite.
- **Normalizados** – Los racores Parker O-Lok® son conformes a las pertinentes normas internacionales (SAE J1453 y ISO8434-3), lo cual significa que la especificación del sistema de racor es fácil y económica en comparación con la necesidad de elaborar normas "internas".

El proceso de abocardado orbital Parflange® y el sistema Flange Seal

El proceso Parflange®

Con el proceso Parflange®, la fijación entre tubo y férula se consigue mecánicamente durante un proceso de conformado orbital en frío con una máquina Parflange®. El proceso abocarda progresivamente el tubo y después lo embrida. La acción de reposo final del ciclo asegura que la superficie de estanqueidad producida sea lisa y plana, eliminando también los efectos de recuperación elástica en el material. Esta brida proporciona tanto la fuerza de sujeción como la superficie de estanqueidad (eliminando la unión soldada, y por tanto, la trayectoria potencial de fugas propia de la férula soldada). El único punto de estanqueidad está entre el cuerpo del racor y la cara de la brida del tubo mediante la junta elastomérica de alta dureza. Las juntas Trap-Seal se instalan ahora de serie en los racores Parker O-Lok®.

El proceso es muy rápido y requiere muy poca limpieza antes y después del embridado. De este modo, el proceso mejora la integridad de la unión y reduce el coste.



Parflange® 1025

Parflange® utiliza un proceso orbital de conformado en frío para producir en el extremo del tubo una superficie de estanqueidad plana, lisa, soportada rígidamente a 90°.

El proceso Parflange® cumple con los requisitos de conformado mecánico de tubos establecidos en la norma SAE J1453, y ha sido especificado tras rigurosas pruebas realizadas por la mayoría de los principales fabricantes de equipos móviles.



Parflange® 1050 mejorada – Más fácil de usar y más fiable

El embridado con Parflange® elimina la necesidad de soldadura por aportación o por capilaridad de la férula al extremo del tubo.

Nueva máquina de producción en serie Parflange® 1050

La generación 1050 de la exitosa máquina Parflange® incorpora las sugerencias de los profesionales en manipulación de tubos de todo el mundo. Se han mejorado todos los aspectos relacionados con la ergonomía, los controles, la electrónica y el mantenimiento, pero el corazón del proceso – la cabeza de conformado orbital Parflange® permanece igual. Del mismo modo, los útiles existentes se pueden usar con la nueva máquina, lo cual permite una actualización sin problemas de la generación 1040 a 1050. Para los detalles completos, por favor vea el capítulo H.

Ventajas de Parflange® sobre la soldadura por aportación o por capilaridad

- **Flexibilidad** – Los lotes pequeños resultan económicos gracias al cambio rápido de herramienta y la fácil preparación, reduciendo el trabajo en curso y los costes de inventario.

Función de los racores



Útiles Parflange®

- **Rapidez** – De 9 a 12 veces más rápido que la soldadura por inducción comparable.
- **Preparación sencilla del tubo** – El proceso Parflange® no requiere ninguna limpieza especial previa ni posterior al embridado del tubo y de la férula. El proceso es simple y la máquina exige un mínimo entrenamiento para su manejo.
- **Seguridad** – A diferencia de la soldadura por capilaridad, el proceso Parflange® no requiere ningún fundente, aleación de cobre o plata, limpiador ni inhibidor de corrosión. El único aditivo asociado con Parflange® es un lubricante ecológico aplicado al punzón de embridar.

El proceso Parflange®



Para O-Lok®, la férula se coloca primero en las mordazas



Se inserta el tubo en las herramientas hasta que toca firmemente el tope en el extremo



Después de comenzar el proceso, las mordazas sujetan el tubo y el punzón de embridar inicia el movimiento orbital y la carrera hacia delante



Mientras se mueve, el punzón delantero expande la pared del tubo desde el interior



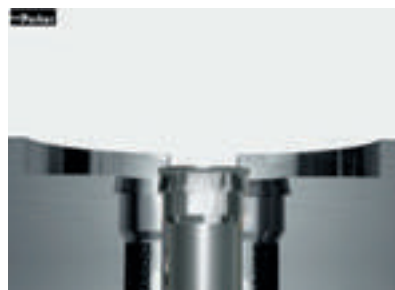
Tan pronto como la superficie de trabajo plana del punzón hace contacto con el extremo del tubo, comienza el proceso de embridado



La superficie frontal se lamina y comprime continuamente. Desde el interior, la superficie del tubo se expande ligeramente para fijar la férula



Tan pronto como se consigue el contorno de brida definido, cesa el movimiento orbital y se retira el punzón



El extremo del tubo se libera y se puede sacar de la máquina



La conexión está lista para el montaje

- **Medioambiente** – El proceso Parflange® es ecológicamente limpio y seguro. No requiere llama ni ninguna forma de calentamiento. Además, no se producen emisiones de vapores peligrosos, como es normal con la soldadura.
- **Energía** – El proceso Parflange® usa sólo una fracción de la energía necesaria para la soldadura por aportación o por capilaridad.
- **Resistencia a la corrosión** – El proceso Parflange® acomoda el uso de componentes zincados o sin zincar (por ejemplo, tubo y férula). De este modo, se eliminan los elevados costes de zincar los conjuntos después de la fabricación usando un tubo ya zincado.
- **Excelente calidad de la superficie** – El proceso Parflange® elimina la trayectoria potencial de fugas en la unión soldada.
El proceso Parflange® produce una superficie de estanqueidad bruñida, normalmente mucho más lisa que el requisito de rugosidad superficial Ra de 3,1 mm/125 micropulgadas de SAE J1453.

Los usuarios de Parflange® y de los racores O-Lok® disfrutan de todas las ventajas de estanqueidad, fiabilidad y ahorro de tiempo y dinero, sin los numerosos inconvenientes propios de la soldadura por aportación o por capilaridad.

Por lo tanto, Parker recomienda encarecidamente el proceso Parflange® para el montaje de conexiones Triple-Lok® y O-Lok®. Las máquinas Parflange® abarcan desde el modelo de sobremesa 1025 para uso flexible en taller hasta el 1050 para producción industrial económica.

Características y ventajas del proceso Parflange® para conexiones Triple-Lok®, O-Lok® y asiento abocardado

- **Capacidad de estanqueidad superior** – El proceso patentado Parflange® consigue una superficie de estanqueidad de calidad y resistencia mecánica únicas.
- **Resistencia a la vibración superior** – A diferencia del abocardado convencional, el proceso Parflange® produce una conexión rígida de la férula O-Lok® en el extremo del tubo. Las conexiones Parflange®/O-Lok® funcionan mucho mejor en condiciones de esfuerzo de flexión inverso.
- **Fácil de usar** – No se necesita ninguna programación ni ajuste. Se consiguen siempre resultados de alta calidad sin ajuste manual.
- **Ahorro de costes** – Comparado con la soldadura por aportación o por capilaridad, el embridado orbital requiere mucho menos tiempo. No se necesita ninguna preparación ni acabado especial del tubo. El embridado utiliza sólo una fracción de la energía necesaria para soldar por capilaridad o por aportación. En resumen, el proceso Parflange® puede reducir los costes a la mitad en la fabricación en masa.
- **Limpio** – El proceso Parflange® es ambientalmente limpio y seguro. Como no se usa calor ni sustancias químicas, se evitan los peligros derivados del propio calor o de vapores.
- **Tubo zincado** – El proceso Parflange® permite usar tubo zincado. Se puede ahorrar el coste de limpieza, chapado o pintura posterior al proceso.
- **Concepto de proceso/producto** – Las máquinas Parflange® están diseñadas especialmente para las normas Triple-Lok® y O-Lok®. La máquina, herramientas y productos están ajustados con precisión para un rendimiento fiable.
- **Tecnología probada** – Desde hace más de 14 años, cientos de máquinas Parflange® están funcionando en talleres de todo el mundo.

Introducción a Triple-Lok®



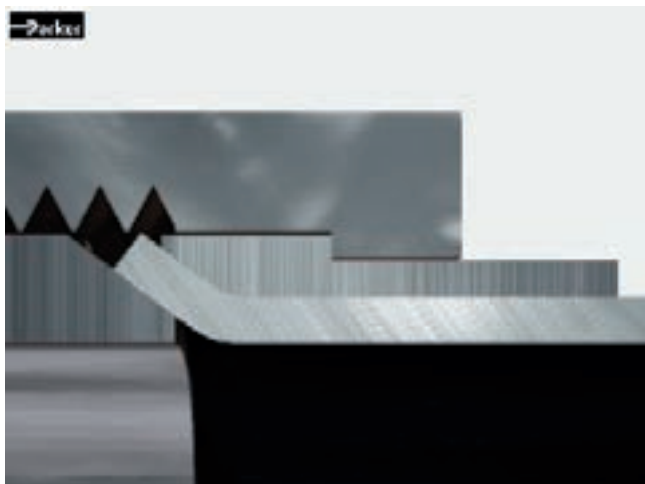
El concepto de abocardar tubos para dotar a la conexión de estanqueidad y fuerza de sujeción es muy antiguo. Su origen se remonta a los primeros días del automóvil. Se desarrollaron diferentes tipos de conexiones abocardadas, incluyendo abocardados simples y dobles a 45°, abocardado invertido, abocardado a 30°, etc., para sistemas de refrigerante, combustible, frenos y lubricante de los antiguos automóviles.

Promovido por Parker Hannifin, el racor Triple-Lok® abocardado a 37° evolucionó como versión de mayor presión que las conexiones mencionadas. Se utilizó inicialmente para el desarrollo de sistemas hidráulicos para maquinaria agrícola y de movimiento de tierra, líneas de transferencia de automoción y otras máquinas herramientas.

A medida que creció la exportación de maquinaria tras la segunda Guerra Mundial, el racor Triple-Lok® ganó aceptación



Antes de apretar la tuerca



Después de apretar la tuerca

a nivel mundial. En la actualidad es el racor más utilizado del mundo. Posee homologaciones de una variedad de organizaciones técnicas y organismos de certificación nacionales e internacionales.

Su atractivo reside en su sencillez, diseño compacto, facilidad de montaje, fiabilidad (estanqueidad de punto único), amplia disponibilidad y aceptación. Resulta especialmente adecuado para tubos con espesor de pared bajo y medio. Las capacidades de Triple-Lok® oscilan de 500 bar para los tamaños más pequeños hasta 140 bar para el más grande de 2 pulgadas. En la actualidad se usa en prácticamente todas las aplicaciones que emplean energía de fluidos para control de movimiento.

Evolución de Triple-Lok®

A lo largo de los últimos setenta años, Parker ha suministrado más racores Triple-Lok® que ningún otro fabricante. Los ingenieros de Parker desarrollan una extraordinaria labor de asesoramiento tanto a clientes como a comités de normas internacionales sobre los racores abocardados a 37°. Esta experiencia, combinada con métodos de fabricación y materiales optimizados, se ha traducido en unas mejoras del rendimiento de los productos verificadas por extensas pruebas de laboratorio. La combinación de pruebas simples de rotura (con un factor de diseño 4x), impulso y vibración ha demostrado que los racores Parker Triple-Lok® pueden ser llevados a mayores niveles de rendimiento en piezas de menor y de mayor tamaño. Además, el nivel de protección contra la corrosión se ha mejorado un 100% debido al eficaz control del proceso.

Triple-Lok®

El racor Triple-Lok® se puede definir con la frase “un producto de rendimiento fiable”.

- **Plus de presión** – Se ha incrementado la presión nominal de los siguientes tamaños de racor

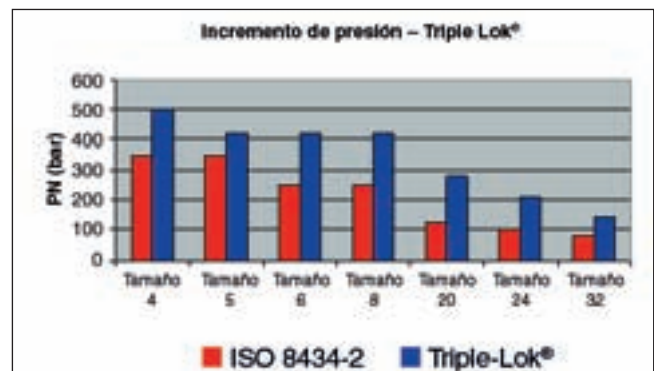




Fig. C1 – Racor Triple-Lok® montado, vista de sección y sus componentes (cuerpo del racor con junta tórica, férula y tuerca).



- Tamaño 4: 350 ISO 8434-2 (bar) 500 Triple-Lok® (bar)
- Tamaño 5: 350 ISO 8434-2 (bar) 420 Triple-Lok® (bar)
- Tamaño 6: 350 ISO 8434-2 (bar) 420 Triple-Lok® (bar)
- Tamaño 8: 350 ISO 8434-2 (bar) 420 Triple-Lok® (bar)
- Tamaño 20: 210 ISO 8434-2 (bar) 280 Triple-Lok® (bar)
- Tamaño 24: 140 ISO 8434-2 (bar) 210 Triple-Lok® (bar)
- Tamaño 32: 105 ISO 8434-2 (bar) 140 Triple-Lok® (bar)

- **Plus de chapado** – Las 120 horas de resistencia a la formación de óxido blanco superan los requisitos de las normas internacionales.
- **Plus de limpieza** – La contaminación es la mayor fuente de fallo prematuro de los componentes de los sistemas hidráulicos. Los racores Triple-Lok® cumplen todos los requisitos, desde la factoría hasta el punto de uso – con la ventaja de un envase individual.
- **Plus de gama** – Parker ofrece la gama más amplia de materiales estándar, combinaciones de juntas, estilos y tamaños de la industria. Sólo Parker tiene todo esto.

Todo ello contribuye a una combinación única de rendimiento y sencillez para el cliente.

Introducción a las Soluciones ACE

Las soluciones ACE (Advanced Connection Enhancements) representan unas mejoras de los racores que superan cualquier expectativa. Fruto de las experiencias y sugerencias de los clientes, estas soluciones son sencillamente respuestas técnicas a los problemas del mundo real.

● Robustos racores orientables

Se han desarrollado y probado unas robustas conexiones orientables para evitar las fugas ocasionadas por procedimientos de montaje incorrectos. La geometría de la junta se ha rediseñado para impedir que la arandela de apoyo se dañe o deforme si el racor se aprieta en exceso al roscarlo en la lumbrera. La nueva contratuerca robusta elimina la posibilidad de que se produzcan daños por un apriete excesivo.

Está disponible para todos los tipos de rosca cilíndrica – UNF, Métrica y BSPP. El diseño es tan simple que no ha sido necesario modificar las instrucciones de montaje. Patente en tramitación.

● Acabado superficial libre de Cr(VI)

De acuerdo con la Directiva Europea 2000/53/EC relativa a vehículos al final de su vida útil y convertida en ley el 1 de julio de 2007, todos los productos Triple-Lok® tienen una protección superficial libre de cromo VI., La nueva superficie – introducida como cambio de producción – da un mínimo de 120 horas hasta la primera formación de óxido blanco, medido de acuerdo con las normas de ensayo ISO 9227 / ASTM B117 en una solución 5% NaCl.

● Conexiones hembras giratorias con doble asiento

Adelantándose una vez más a todos, Parker cambiará todos los racores con hembra giratoria por el diseño exclusivo de doble asiento. Esto hará que las conexiones sean incluso más eficaces mejorando la fiabilidad en condiciones de presión dinámica, haciendo que el punto de contacto entre los conos sea más estable y facilitando una conexión hermética cuando se dañe el cono de obturación. Además, aumentará la presión nominal de algunas de las conexiones sin necesidad de usar materiales más pesados o más resistentes. Otra novedad técnica de Parker. No hay cambios en los procedimientos de montaje ni en las referencias de pedido. Los clientes no necesitan hacer nada para comenzar a recibir un producto superior.

Aplicaciones

Debido a su larga historia y la fuerte influencia de la industria americana en todo el mundo, los racores Triple-Lok® diseñados según la norma original americana SAE se encuentran en casi todas las ramas de la hidráulica, desde camiones de basura a construcción de barcos. Su presencia es particularmente importante en las ramas de la hidráulica móvil donde se emplean sistemas de presión media. El sistema de racor Triple-Lok® es aplicable especialmente en aquellos

Función de los racores

casos donde se preparan grandes volúmenes de tubos y se puede emplear un equipo de abocardado eficaz. No obstante, se pueden realizar reparaciones de campo con herramientas manuales cuando sea necesario.

Función de los racores Triple-Lok®

El diseño del racor Triple-Lok® es muy simple. Utiliza una parte que se abocardada fácilmente en el extremo del tubo para sellar y contener el fluido bajo una elevada presión. El racor consta de tres piezas: cuerpo, férula y tuerca. El extremo del tubo está abocardado a 37 grados y se sujeta entre el cono del racor (asiento) y la férula (soporte) con la tuerca como se muestra en la Fig. C1, proporcionando una estanqueidad muy eficaz de punto único entre el cono del racor y la zona abocardada del tubo.

La férula de soporte tiene diversas funciones:

- Proporciona una superficie de sujeción contra el extremo de la zona abocardada del tubo y una superficie de apoyo para la tuerca. Esto minimiza el torcimiento del tubo durante el montaje.
- Proporciona soporte a la zona abocardada del tubo. La férula ayuda a resistir esta expansión, permitiendo que el racor sea apretado adecuadamente.
- Esto hace que el racor sea adaptable tanto a tubo con diámetro exterior métrico como en pulgadas cambiando simplemente la férula. Gracias a esta característica, los racores Triple-Lok® han sido aceptados en todo el mundo.

El diseño Triple-Lok® también es muy eficiente. Tiene la zona de estanqueidad más pequeña de todos los diseños de racor. La zona de estanqueidad sólo es ligeramente mayor que el área de circulación del fluido. La pequeña zona de estanqueidad permite una gran compacidad y un bajo par de apriete en comparación con la fuerza de sujeción de la unión.

El diseño fue normalizado inicialmente como J.I.C. (Consejo Industrial Conjunto) y posteriormente adoptado por la S.A.E. (Sociedad de Ingenieros de Automoción) e I.S.O. (Organización Internacional de Normalización) para asegurar la plena intercambiabilidad dimensional entre los diversos fabricantes.

Aunque muchos fabricantes cumplen la misma norma de dimensiones, existen diferencias significativas en el rendimiento de los racores debido a la variedad de métodos de fabricación y normas de calidad utilizados.

Los componentes de los racores Triple-Lok® se fabrican con los mejores métodos de producción y equipos de avanzada tecnología para asegurar la integridad de la construcción, una gran resistencia, una larga vida de servicio y una alta calidad.

El cuerpo de Triple-Lok® – Los cuerpos rectos se fabrican de barras estiradas en frío o de construcción conformada en frío. Todas las formas son de construcción forjada de una sola pieza, eliminando las trayectorias potenciales de fugas de las construcciones de múltiples componentes, como en

las formas soldadas. Las formas forjadas de acero de Triple-Lok® también tienen mayor dureza, para una elevada capacidad de presión y minimizar la deformación del cono (típico de tamaños –10 e inferiores) en caso de montajes repetidos. Esto representa una ventaja respecto de las piezas de construcción soldada, que suelen tener una menor dureza y por tanto mucha más deformación del cono.

La férula Triple-Lok® – Las férulas de soporte del racor Triple-Lok® están conformadas en frío y tratadas térmicamente para obtener una combinación óptima de resistencia y ductilidad. El estampado en frío también elimina los problemas de pliegues, aristas vivas, etc., propio de las férulas mecanizadas de barras.

La tuerca Triple-Lok® – Las tuercas para todos los tamaños, excepto los tres más grandes (–20, –24 y –32) están estampadas en frío. El estampado en frío incrementa la resistencia del material y sus propiedades de fatiga, proporcionando una mayor vida útil de las tuercas.

Las tuercas de mayor tamaño que no están sometidas a tantos esfuerzos, se forjan en caliente.

Función de estanqueidad de los racores Triple-Lok®

Como se aprecia en la Fig. C2, el apriete de la tuerca fija la zona abocardada del tubo contra el cono del cuerpo, produciendo una unión hermética. Esta fijación en el cono de 37° proporciona una medida de elasticidad de la unión, contribuyendo a que no se afloje con la vibración. La fuerza de sujeción produce una carga radial (F_R) que tiende a deformar el cono del racor hacia dentro. La resistencia del cono a la deformación elástica proporciona una precarga constante (similar a una arandela elástica) manteniéndolo apretado.

La fuerza de sujeción proporcionada por la tuerca resiste la fuerza antagonista del fluido a presión. La unión permanece hermética mientras la fuerza de sujeción sea mayor que la carga de presión antagonista. Los racores Triple-Lok® correctamente montados con el tubo apropiado sellarán constantemente bajo presión hasta que el tubo reviente.

La estanqueidad en los racores Triple-Lok® tiene lugar entre dos superficies metálicas lisas, el cono del racor y dentro de la zona abocardada del tubo. Por lo tanto, las superficies de estanqueidad tienen que ser redondas y lisas, sin rasguños, mellas, marcas espirales de herramientas, grietas o puntos de soldadura.

Para los racores Triple-Lok® están recomendados tubos totalmente recocidos sin costuras o soldados y reestirados, para facilitar su abocardado y curvado.

Características y ventajas

- **Presión** – Los racores Triple-Lok® están especificados para una presión nominal de hasta 500 bar con un factor de diseño 4x. Triple-Lok® se puede usar en más aplicaciones.

- **Robustas conexiones orientables** – Eliminan posibles errores de montaje relacionados con un apriete excesivo del cuerpo del codo o de la te en la lumbrera. Reducen las reclamaciones de garantía debido a fallos de montaje no detectados.
- **Superficie libre de Cr(VI)** – Los racores Triple-Lok® cumplen los requisitos de la Directiva Europea 2999/53/EC.
- **Resistencia a la corrosión** – Los racores TripleLok® logran un mínimo de 120 horas a la primera formación de óxido blanco, superando las normas de la industria.
- **Conexión hembra giratoria con doble asiento** – más fiabilidad en condiciones de presión dinámica y mayores presiones nominales para la conexión giratoria.
- **Resistencia a la corrosión** – Los racores Triple-Lok® tienen una resistencia a la corrosión muy superior a lo establecido en las normas de la industria.
- **Seguridad** – El tubo abocardado proporciona un tope sólido y visible para la tuerca. La zona abocardada del tubo significa que no hay riesgo de rotura del tubo, otorgando al sistema Triple-Lok® una gran reputación de seguridad.
- **Estanqueidad de punto único** – Los racores Triple-Lok® tienen sólo una junta (entre el cono del racor y el diámetro interior abocardado). Esto confiere una unión muy fiable que se mantiene fácilmente.
- **Fácil de montar** – La pequeña zona de estanqueidad bajo presión significa capacidad de alta presión a unos niveles de par relativamente bajos. Esto permite usar llaves pequeñas para facilitar la instalación y el mantenimiento.
- **Amplio rango de temperatura y compatibilidad con fluidos** – La junta de metal con metal permite una gran variedad de usos y aplicaciones.
- **Materiales de tubo** – Los racores Triple-Lok® se pueden usar con la mayoría de los materiales de tubo, como acero de alta y baja calidad, acero inoxidable, cobre y aluminio.
- **Sin limitación mínima de pared del tubo** – Los racores Triple-Lok® son adecuados para pared de tubo de muy delgada a media. Se puede usar el grosor de pared de tubo óptimo, reduciendo el coste del sistema total.
- **Sencillez de instalación y mantenimiento** – La entrada de tubo simplifica la instalación, haciendo necesario un apalancamiento mínimo del tubo a la hora de realizar el mantenimiento del sistema. Sencillez y rapidez.
- **Adaptabilidad a tubo métrico y en pulgadas** – Las férulas de racor Triple-Lok® hacen que el sistema resulte adecuado para tubo métrico y en pulgadas cambiando simplemente la férula.
- **Adaptabilidad a latiguillo** – Los racores Triple-Lok® permiten la conexión directa a latiguillos abocardados a 37°, la conexión de manguera industrial más popular en todo el mundo.
- **Formas forjadas** – Los racores Triple-Lok® no tienen uniones soldadas que puedan producir fugas. Las piezas forjadas proporcionan mayor fiabilidad y duración comparado con las construcciones soldadas de múltiples componentes.
- **Piezas forjadas duras** – La gran dureza de las formas forjadas de los racores Triple-Lok® reduce al mínimo la deformación del cono de 37° durante el montaje, manteniendo un área de paso total y una buena reutilización.
- **Férulas y tuercas estampadas en frío** – Las férulas y tuercas de los tamaños más habituales se estampan en frío para conseguir una gran resistencia y tenacidad gracias al flujo de grano óptimo. El resultado es una gran fiabilidad y duración.
- **Diseño internacional estándar** – Los racores Triple-Lok® ofrecen disponibilidad e intercambiabilidad a nivel mundial y son conformes a las normas ISO y SAE. Los racores de 37° son el tipo más utilizado del mundo.
- **Disponibilidad** – Los racores Triple-Lok® ofrecen la mayor variedad de tamaños y configuraciones de cualquiera racor. Esto permite a los usuarios realizar la elección óptima de racor para tubo. Los materiales estándar son acero, acero inoxidable y latón.

Adaptadores – introducción

Además de los racores de tubo antes descritos, se necesitan otros adaptadores, para completar circuitos hidráulicos, que realizan diferentes funciones:

- **Adaptadores de tamaño de rosca** – para reducir o ampliar la rosca existente
- **Adaptadores de conversión de rosca** – para cambiar de una rosca de lumbreira a otra y poder realizar conexiones de racor de tubo o de manguera
- **Adaptadores de extremo de manguera** – manguera a lumbreira, manguera a manguera, etc.
- Tapones para conos.

Los racores para tubo, utilizados sin la tuerca de tubo ni el anillo/férula, también se pueden emplear como adaptadores de manguera para poder conectar el correspondiente latiguillo a una lumbreira.

Los adaptadores se usan con frecuencia en situaciones de mantenimiento, cuando el equipo se utiliza fuera del país donde se fabricó. Por ejemplo, para convertir roscas BSPP de un fabricante europeo a una alternativa de rosca americana – UNF o NPT. Los adaptadores suelen ser en muchos casos la forma más económica de solucionar problemas rápidamente.

En la industria de fluidos de todo el mundo se utilizan muchos tipos de roscas. Esta sección contiene adaptadores con una gran variedad de estos tipos de rosca, incluyendo: NPT, NPTF, NPSM, BSPT, BSPP, SAE, UN/UNF y métrica. Todas las roscas de esta sección se fabrican conforme a las especificaciones industriales que se muestran en la tabla F1.

Rosca	Norma
NPT	ANSI B1.21.1, FED-STD-H28/7
NPTF	SAE J476, ANSI B1.20.3, FED-STD-H28/8
NPSM	ANSI B1.20.1, FED-STD-28/7
BSPT	BS 21, ISO 7/1
BSPP	BS 2779, ISO 228/1
Metric	ISO 261, ANSI B1.13M, FED-STD-H28/21
UN/UNF*	ANSI B1.1, FED-STD-H28/2

Tabla F1 – Normas de conformidad de roscas

Los adaptadores de Parker Hannifin se fabrican de barra estirada para piezas rectas, o de piezas forjadas en el caso de codos, tes y cruces, para conseguir mayor durabilidad y un rendimiento duradero. Las capacidades de presión están basadas en los mismos requisitos utilizados para las gamas de racores para tubo. Las piezas también tienen la misma protección contra la corrosión que se aplica en los otros productos de la División de Racores para Tubo.

Adaptadores – función

Adaptadores NPT/NPTF

Normalmente conocidos como adaptadores de rosca de tubo en Estados Unidos, los adaptadores NPT y NPTF (Dryseal) tienen roscas cónicas. Estas roscas poseen un ángulo de flanco de 60° y una conicidad de 1°47", como se muestra en la fig. F1. Debido a la conicidad, se emplean habitualmente en EE.UU. como racores orientables en formas de codo y de te. Se ha comprobado que, aunque las roscas NPT/NPTF tienen una alta capacidad de presión estática, no son fiables en aplicaciones dinámicas, especialmente en los tamaños grandes, de 1" y superiores. Así pues, Parker recomienda el uso de formas de rosca y estanqueidad alternativas, basadas en juntas elastoméricas para nuevas aplicaciones y diseños.

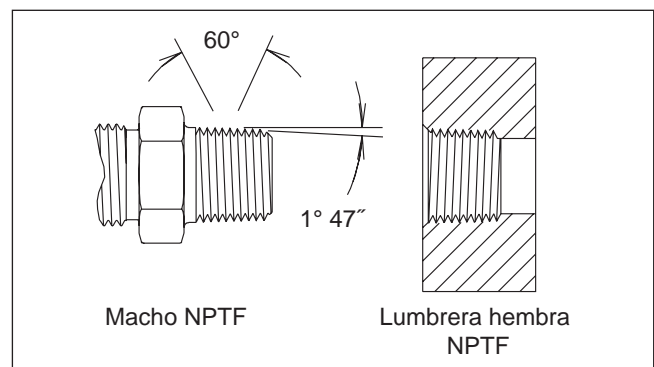


Fig. 1 – Rosca NPTF

Cuando las roscas NPT se montan sin sellador, dejan una trayectoria de fuga espiral en la unión cresta-raíz como se muestra en la fig. F2. Para sellar fluidos presurizados, las roscas NPT necesitan un sellador adecuado.

Por otra parte, las roscas NPTF (Dryseal) no dejan esta trayectoria de fuga espiral una vez montadas. Esto se debe a que tienen un truncamiento controlado en la cresta y la raíz, asegurando un contacto metálico en la cresta-raíz cuando los flancos de las roscas macho-hembra hacen contacto, como se aprecia en la fig. F3. Tras un apriete posterior, las crestas de la rosca se aplanan hacia fuera hasta que los flancos también hacen contacto de metal con metal, como se indica en la fig. F4. Teóricamente, al menos, no queda ningún paso para que escape el fluido, siempre que todas las superficies estén impecables y las dimensiones sean exactas. No obstante, en el mundo real no sucede así, por lo que es necesario un sellador/lubricante para obtener una unión hermética incluso con roscas NPTF. Debido al mayor contacto de presión superficial con el diseño NPTF, Parker fabrica todos los adaptadores de acero inoxidable con rosca NPT para reducir la posibilidad de gripado (efecto de soldadura en frío).

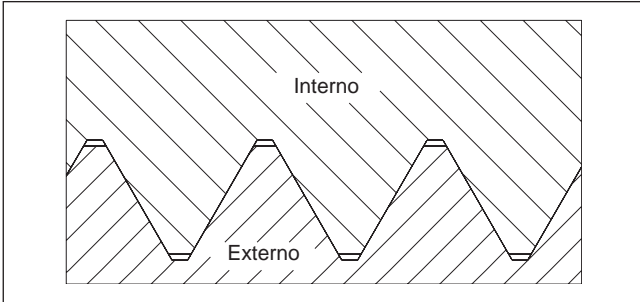


Fig. 2 – NPT – Apriete con llave – sin contacto cresta-raíz, sólo contacto en el flanco.

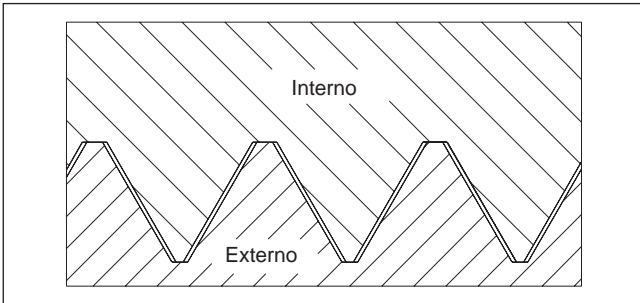


Fig. 3 – NPTF – Apriete a mano, contacto cresta-raíz

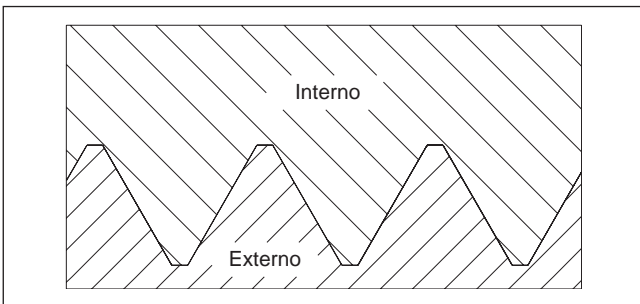


Fig. 4 – NPTF – Apriete con llave, contacto cresta-raíz y flanco

Tipo de sellador/lubricante

El sellador/lubricante ayuda en la estanqueidad y proporciona lubricación durante el montaje, reduciendo la posibilidad de que se produzca gripado. Los selladores de rosca de tubo están disponibles en diversas formas, como seco preaplicado, cinta, pasta y líquido anaeróbico. La cinta de Teflón, si no se aplica correctamente, puede contribuir a la contaminación del sistema durante el montaje y desmontaje. Los selladores en forma de pasta también pueden contribuir a que se contamine el sistema si no se aplican adecuadamente. También puede resultar sucio trabajar con ellos, y algunos tipos requieren un período de curado después de la instalación del componente, antes de poner en marcha el sistema.

Adaptadores BSPT

Las roscas BSPT proceden de la industria británica del gas, donde el diámetro exterior de las tuberías de gas estaba roscado en el extremo para poder realizar la conexión. La forma de la rosca tiene un ángulo de flanco de 55 grados, y el

paso es generalmente distinto de las roscas NPT. Por lo tanto, estas dos roscas no son compatibles. Hoy en día, la rosca BSPT se emplea en la industria neumática, pero su uso está limitado en el sector hidráulico. En la mayoría de los casos, la rosca macho BSPT se rosca en una lumbrera cilíndrica BSPP. En esta situación, la longitud roscada es limitada, obteniéndose una menor fuerza de sujeción comparado con las roscas NPT equivalentes.

Para sellar las roscas BSPT, es necesario usar siempre un sellador, ya que la función de estanqueidad está en las roscas. Los racores BSPT ofrecen una orientabilidad limitada cuando se usan en codos o tes, y resulta fácil apretar en exceso y dañar la rosca de la lumbrera, la rosca macho, o ambas. Por consiguiente, la reutilización también es muy limitada. Por todos estos motivos, las roscas BSPT deberían limitarse a aplicaciones de baja presión con cambios dinámicos limitados. Parker Hannifin no utiliza roscas BSPT en sus programas “Dry Technology” por esta razón.

Adaptadores de rosca UNF

Función de los adaptadores UNF

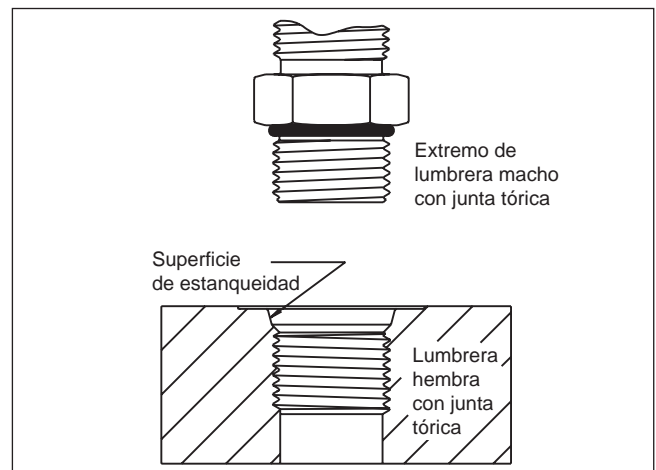


Fig. 5 – Lumbrera UNF

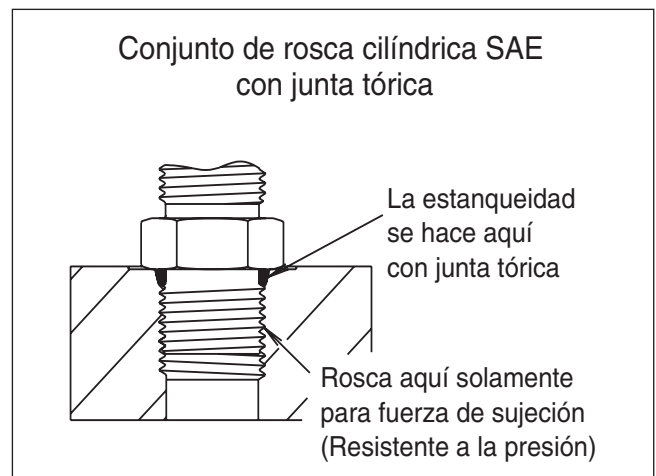


Fig. 6 – Conjunto de lumbrera UNF

Función de los racores

Los racores Parker que incorporan rosca UN/UNF, los machos con junta tórica mostrados en esta sección, son para conexión con las lumbreras con rosca UN/UNF. También se conocen como conexiones ORB (O-Ring Boss). Montadas correctamente, ofrecen un rendimiento similar a las mejores conexiones de lumbrera estancas disponibles.

Para este estilo de conexión, las funciones de estanqueidad y de sujeción están separadas. Las roscas sólo tienen la función de sujeción. Las tolerancias de rosca son más amplias entre el macho y la lumbrera hembra, por lo que la sensibilidad frente a daños de las roscas es mucho menor que con NPT, por ejemplo. La estanqueidad se consigue mediante una junta tórica de alta dureza asentada en un chafán especialmente mecanizado en la parte superior de la rosca de la lumbrera. Al ser activada por la presión, la junta tórica sella la única trayectoria de fuga. La buena compresión inicial de la junta significa que la unión es estanca a bajas y altas presiones.

Características y ventajas

Rosca cilíndrica SAE

- **Junta elastomérica** – Las conexiones de rosca cilíndrica SAE con junta tórica ofrecen una alta fiabilidad de estanqueidad, especialmente en aplicaciones dinámicas y con cargas de choque. La junta tórica ofrece una alta tolerancia a pequeñas imperfecciones superficiales y daños.
- **Sencillez de montaje** – Este diseño es extremadamente fácil de montar, incluso en el caso de operarios con poca experiencia.
- **Posicionamiento infinito de racores de forma** – Debido al diseño de los racores de forma que incorporan conexiones de rosca cilíndrica SAE ajustables, permiten un posicionamiento infinito del extremo de la lumbrera. La alineación del tubo y de las conexiones de manguera es mucho más fácil en comparación con las roscas cónicas.
- **Reutilización** – Dado que las funciones de estanqueidad y de sujeción mecánica están separadas, los machos con rosca cilíndrica SAE se pueden reutilizar muchas veces cambiando simplemente la junta tórica.

Adaptadores ISO 6149

El diseño de conexión ISO 6149 es similar a UN/UNF, pero con roscas métricas. Por tanto, la capacidad de presión de las conexiones es similar, así como la sencillez de montaje. Este diseño está recomendado por el comité de normas ISO para todas las aplicaciones y diseños nuevos. La rosca ISO 6149 se utiliza ampliamente en maquinaria agrícola y equipos de construcción. Parker Hannifin ofrece una de las gamas más amplias de racores para tubo y adaptadores conformes a la norma ISO 6149.-

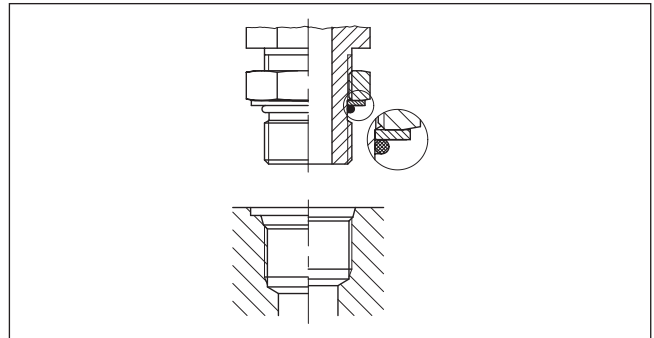


Fig. 7 – Conexión de lumbrera UNF ajustable

Adaptadores JIS (Normas Industriales Japonesas)

Los adaptadores JIS se usan normalmente como adaptadores de manguera en equipos diseñados o fabricados en Japón o Corea. La estanqueidad se consigue con un contacto lineal entre las superficies de conos acoplados a 60 grados en el racor y en el extremo de la manguera. Estos adaptadores se fabrican de acuerdo con la norma JIS B8363. Aunque tienen el mismo ángulo de cono y roscas que los adaptadores de cono BSPP a 60 grados, no son intercambiables. (Las longitudes de rosca más largas en los racores con tuerca loca hembra JIS hace que las roscas toquen fondo antes de que se haya conseguido la estanqueidad en el correspondiente racor BSPP).

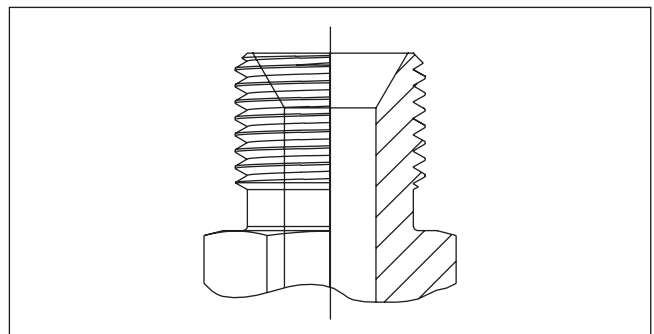


Fig. 8 – Adaptador JIS

Adaptadores de rosca BSPP

Las roscas cilíndricas británicas siguen siendo el tipo más ampliamente utilizado en la industria europea de fluidos. Esta sección está dividida en dos partes que cubren los adaptadores de rosca y los adaptadores de manguera BSP.

Función del cono de 60 grados

Esta forma de adaptador BSPP, que ha sido modificada para actuar como adaptador de manguera, todavía es popular en el Reino Unido, Escandinavia y el resto de Europa. Estas conexiones están normalizadas en BS5200. El diámetro de la rosca BSPP es cónico hacia dentro con un ángulo de 60 grados para hacer juego con un cono macho del mismo ángulo en un extremo hembra giratorio de manguera, vea la figura 9. Cuando se aprieta la tuerca, las dos mitades del cono se unen para formar una junta metálica. Este tipo de conexión es flexi-

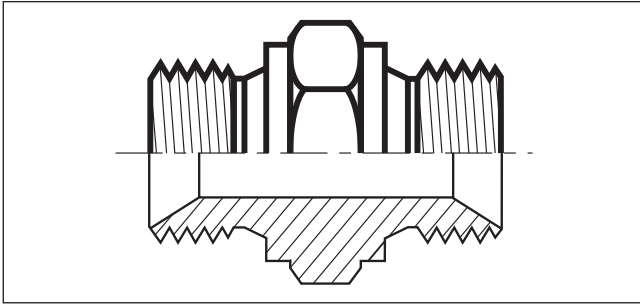


Fig. 9 – Adaptador cónico BSPP 60°

ble, ya que también se podría usar el mismo extremo de rosca para montar en una lumbrera BSPP. En este caso, se necesitaría una junta, normalmente una arandela vulcanizada, compuesta por un anillo exterior metálico y una parte interior elastomérica.

A pesar de esta flexibilidad, estos adaptadores no se pueden usar como racores para tubo de la misma forma que los racores Triple-Lok®, O-Lok® o EO, por lo que no se pueden clasificar como “sistema universal”.

Muchas empresas fabrican los adaptadores de codo y de te soldando las piezas rectas. Esto puede dar lugar a que el racor sea recocado eficazmente durante el proceso de soldadura, y por tanto, el material quede en su estado más blando. Las tes y codos de Parker se fabrican de piezas forjadas de gran integridad y ofrecen un rendimiento superior a largo plazo.

Función de los adaptadores de rosca BSPP

Los adaptadores de rosca BSPP están diseñados para funcionar con lumbreras que hayan sido mecanizadas con una superficie plana concéntrica alrededor de la rosca. Esta superficie proporciona una zona de estanqueidad plana constante, tanto si la lumbrera está en un bloque de válvula mecanizado, o en la cara de la carcasa de fundición de una bomba. Originalmente, la estanqueidad se realizaba con una arandela de cobre (u otro metal dúctil), pero actualmente la mayoría de los adaptadores emplean alguna forma de junta elastomérica. A continuación se muestran los cuatro tipos principales.

El mayor rendimiento se consigue con la versión de junta ED, seguido de la junta tórica y la arandela antiextrusión, la

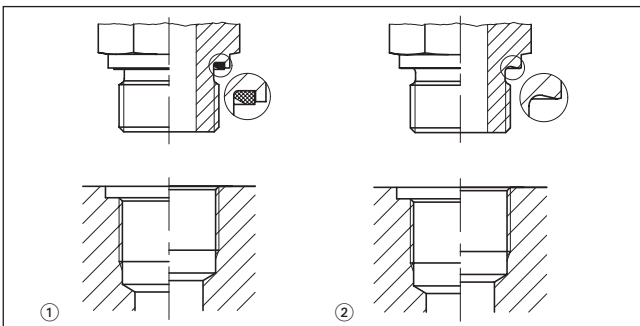


Fig. 10 – ① Junta tórica con anillo de retención; ② Forma A

arandela vulcanizada y finalmente el diseño sellado metálico alemán “Forma B”. En términos de racores orientables, normalmente sólo están disponibles en la versión de junta tórica y arandela antiextrusión. El diseño de junta ED no se presta a esta ajustabilidad.

Adaptadores de rosca métrica

Los adaptadores de rosca métrica se han desarrollado en paralelo con los adaptadores con rosca BSPP de diseño similar basados en tamaños de rosca métrica.

Adaptadores tuerca loca de tubo (NPSM)

Función de los adaptadores tuerca loca NPSM

Los adaptadores tuerca loca NPSM están diseñados para usar con los racores de manguera machos NPT/NPTF que tienen un asiento mecanizado de 30°. Los adaptadores NPSM no sellan en las roscas como la mayoría de los adaptadores de rosca NPT, sino que lo hacen en el cono del adaptador tuerca loca NPSM y en el asiento en la rosca de tubo macho NPT/NPTF. Esto crea un cierre metálico como se muestra en la fig. 11. Lo más importante antes del montaje es asegurarse de que la correspondiente rosca de tubo macho NPT/NPTF tenga un asiento de 30° como se muestra en la fig. 12.

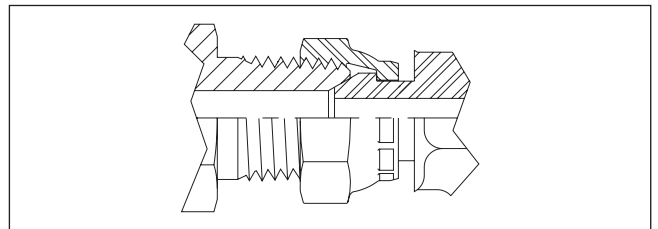


Fig. 11 – La ilustración muestra cómo sellan los adaptadores tuerca loca NPSM en el correspondiente chafán de la rosca macho NPT

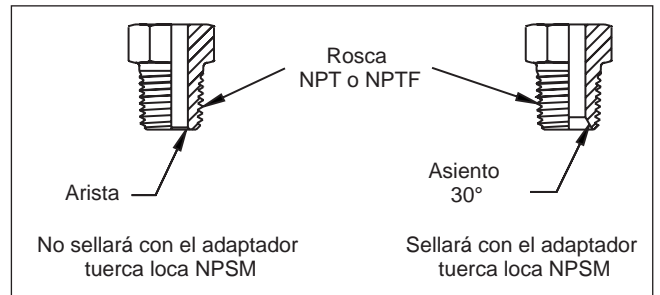


Fig. 12 – La ilustración muestra el asiento necesario de 30° en las roscas NPT/NPTF para que selle el adaptador tuerca loca NPSM

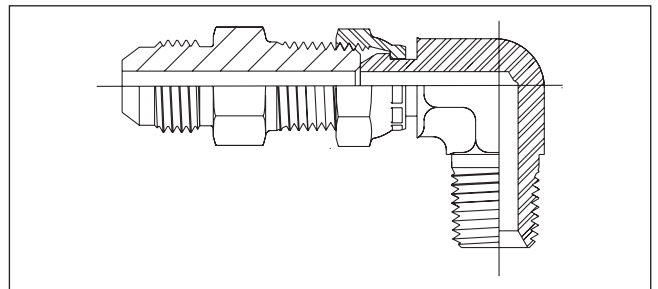

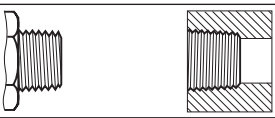
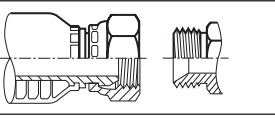
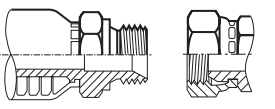
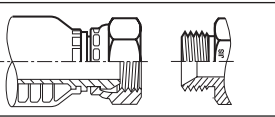
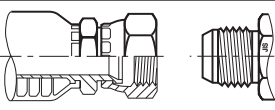
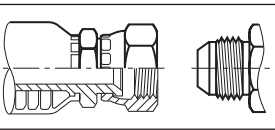
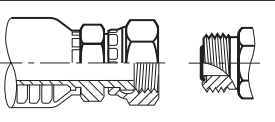
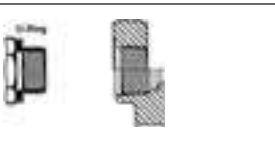
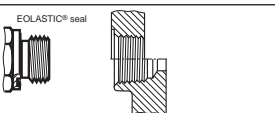
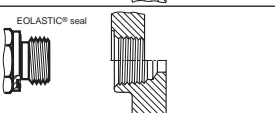
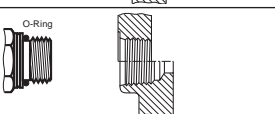
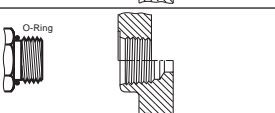
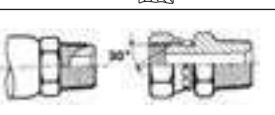


Fig. 13 – El chafán de la rosca macho NPT/NPTF no proporciona un contacto apropiado para obtener una estanqueidad fiable con el cono del adaptador tuerca loca NPSM

Configuraciones de rosca

<p>Adaptadores con rosca cónica NPTF y</p>		<p>Rosca NPTF SAE J476-B2</p>
<p>BSPT</p>		<p>Rosca cónica BSPT ISO 7</p>
<p>Adaptadores cónicos BSPP 60°</p>		<p>Rosca cilíndrica macho BSPP cono hembra 60° BS5200</p>
		<p>Rosca cilíndrica hembra BSPP cono macho 60° BS5200</p>
<p>Adaptadores JIS</p>		<p>Rosca cilíndrica macho BSPP JIS B8363 cono hembra 60°</p>
		<p>Rosca cilíndrica hembra BSPP JIS B8363 cono macho 60°</p>
<p>Abocardado 37° (Triple-Lok®) y</p>		<p>SAE abocardado 37° Rosca UNF SAE J514 ISO 8434-2</p>
<p>Adaptadores ORFS (O-Lok®)</p>		<p>ORFS Rosca UNF SAE J1453 ISO 8434-2</p>
<p>Machos y roscas para lumbreras</p>		<p>Rosca cilíndrica BSPP Junta tórica y anillo de retención de acuerdo con ISO 1179</p>
		<p>Rosca cilíndrica BSPP con junta ED de acuerdo con ISO 1179-2</p>
		<p>Rosca métrica cilíndrica con junta ED de acuerdo con ISO 1179-2</p>
		<p>Rosca métrica cilíndrica ISO 6149-2+3</p>
		<p>Roscas UN/UNF Rosca SAE J475 ISO 11926-2/-3</p>
<p>Adaptadores tuerca loca NPSM</p>		<p>Adaptadores de manguera NPSM para junta mecánica, rosca cónica 30° macho / NPTF macho. SAE J516</p>



Selección sistemática de los racores

Introducción

Selección de los productos

El objetivo final es encontrar la “mejor solución”. Esta solución óptima ofrecerá una gran fiabilidad del sistema, sencillez de montaje, reducido esfuerzo de mantenimiento y evitará el uso de componentes exóticos.

Esta “mejor solución” no será la mejor tecnología que se pueda conseguir, sino una solución adecuada que satisfaga los requisitos de una aplicación específica con un coste mínimo del sistema.

La “mejor solución” será diferente en función de los criterios específicos de la aplicación en cuestión.

Dry Technology

Los modernos racores TFDE están diseñados para una alta fiabilidad, sencillez de montaje y las mejores prestaciones con el mínimo coste total.

Estos productos están marcados como *Dry Technology* e indicados en color gris en las tablas de selección.

Parker recomienda seleccionar solamente productos *Dry Technology* para todos los diseños nuevos.

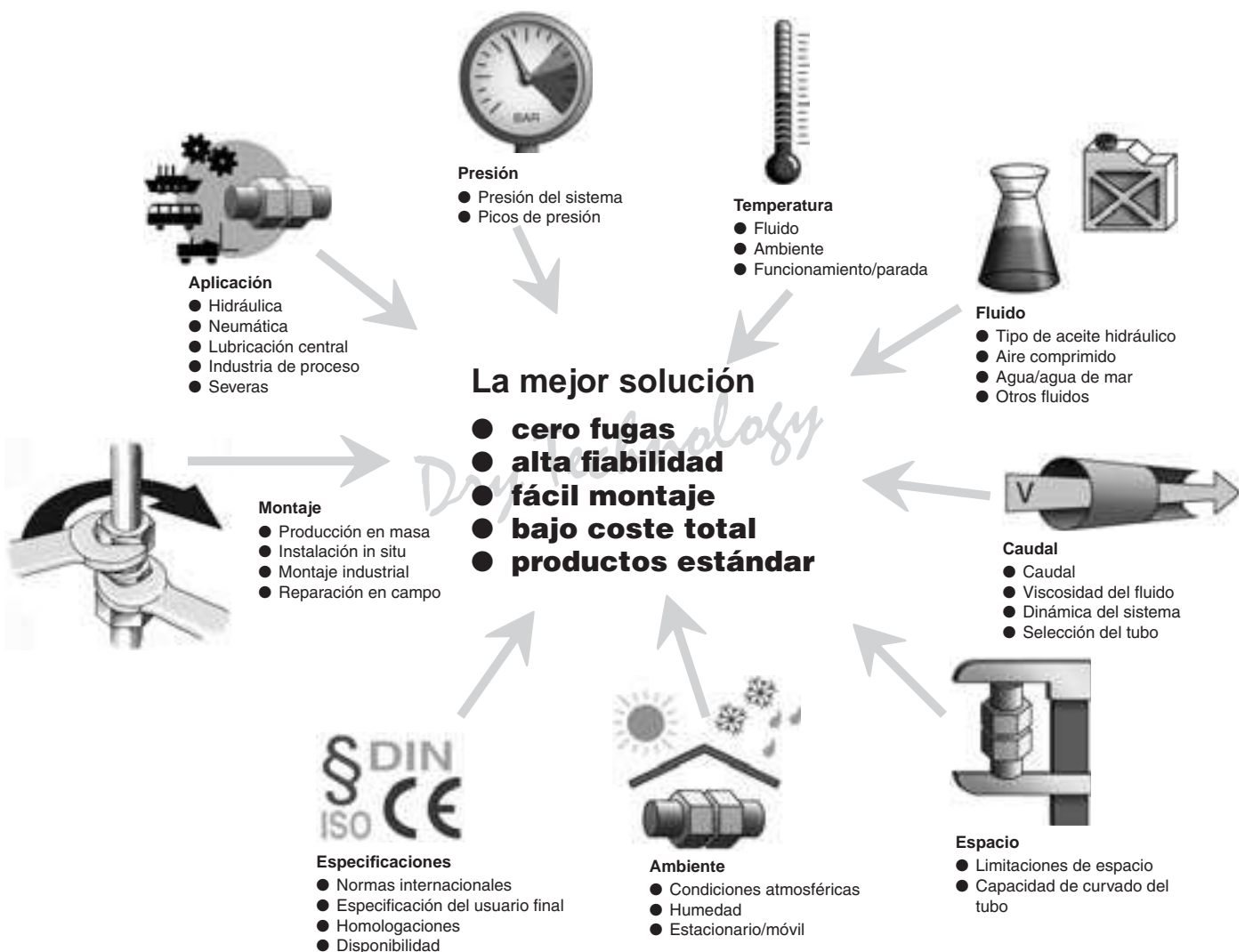
Criterios de diseño para la selección del racor

Paso 1

Primero especifique con claridad todos los criterios de diseño para la aplicación o proyecto dados.

Paso 2

Después determine el producto que represente la “mejor solución”. Use las tablas de selección de las páginas siguientes.



Selección del material: Material del racor



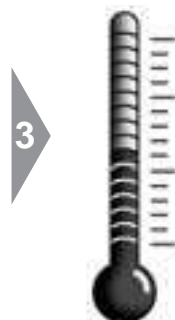
Ambiente

- seleccionar el material del racor con la resistencia a la corrosión adecuada



Fluido

- seleccionar un material del racor compatible



Temperatura

- comprobar la idoneidad

Material del tubo: Material del racor:	Acero, zincado Acero, zincado	Acero inoxidable Acero inoxidable	Cobre Latón	Acero inoxidable Acero, zincado	Plástico Acero, acero inoxidable, latón
Características de rendimiento:					
Capacidad de presión	Excelente	Excelente	Buena	Excelente	Baja
Capacidad de temperatura externa	Muy buena	Excelente	Muy buena	Muy buena	Dependiendo del tubo y del material
Resistencia a la corrosión	Buena	Excelente	Muy buena	Buena	Buena
Compatibilidad con fluidos internos	Buena	Excelente	Muy buena	Buena	Buena
Uso habitual	Combinación de materiales estándar para uso general en sistemas hidráulicos	Combinación de materiales estándar para usar con fluidos agresivos o en	Aplicaciones de baja a media presión en ambientes corrosivos aplicaciones corrosivas	Combinación de materiales especiales para ambientes ligeramente Uso con aire comprimido (agua condensada) o fluidos ligeramente corrosivos (agua)	Combinación de materiales especiales para aplicaciones de baja presión corrosivos
Aplicaciones típicas:	Máquinas herramienta, equipo móvil de construcción	Construcción naval, exploración petrolífera, ingeniería de proceso, máquinas papeleras	Sistemas de lubricación central, Neumática, tubos de agua de refrigeración	Algunos sistemas freno neumático en la industria ferroviaria, zona de mecanizado húmeda en	Sistemas neumáticos en lubricación central de máquinas-herramientas y frenos neumáticos en camiones máquinas-herramientas

Selección del material: Material de las juntas

1



Fluido

- seleccionar un material del racor compatible

2



Temperatura

- comprobar la idoneidad

3



Montaje

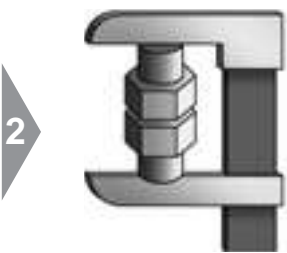
- Es preferible junta elastomérica para facilitar el montaje y conseguir un servicio económico

Tecnología de estanqueidad	metal con metal	caucho de nitrilo (NBR)-Elastómero:	Fluorocarbono (FKM)-Elastómero:
Características de rendimiento			
Capacidad de alta presión	Buena	Excelente	Excelente
Capacidad de baja temperatura	Excelente	Muy buena	Buena
Capacidad de alta temperatura	Excelente	Buena	Muy buena
Compatibilidad con fluidos	Excelente	Buena	Muy buena
Fiabilidad a largo plazo	Buena	Excelente	Excelente
Características de montaje:			
Sencillez de montaje inicial	Buena	Excelente	Excelente
Montaje repetido	Buena	Excelente	Excelente
Sustitución de la junta	No posible	Fácil	Fácil
Uso habitual	Adecuado para fluidos agresivos y para temperaturas muy bajas o muy altas	Uso general en – hidráulica – neumática – fabricación – sistemas de freno neumático	Sistemas hidráulicos y neumáticos en ingeniería de proceso con altas temperaturas de trabajo: algunos fluidos agresivos
Aplicaciones típicas	Ingeniería de proceso Maquinaria agrícola	Máquinas herramienta Prensas hidráulicas Equipo móvil de construcción	Equipos de siderurgias Máquinas de fundición

LL/L/S Selección de la serie para racores EO






Presión
 ● seleccionar la serie con la capacidad de presión adecuada



Espacio
 ● seleccionar la serie de acuerdo con el espacio disponible



Especificación
 ● son preferibles las series L o S por motivos de disponibilidad

			
Serie	LL	L	S
Ejemplo de código de pedido	G06ZLLCF	G06ZLCF	G06ZSCF
Diseño	Extra ligero	Ligero	Pesado
Rendimiento PN	100 bar	160–500 bar	315–800 bar
Idoneidad para aplicaciones de trabajo pesado	Buena	Buena	Excelente
Tamaño de tubo mm	4, 6, 8, 10, 12	6, 8, 10, 12, 15, 18, 22, 28, 35, 42	6, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 25, 30, 38
Montaje	Muy bajo	Normal	Alto
Esfuerzo de apriete	Muy bajo	Bajo	Alta
Requisito de espacio			
Uso habitual	Diseño extra ligero para espacios limitados en aplicaciones de baja a media presión	Racor de media a alta presión para uso general en sistemas hidráulicos y neumáticos	Diseño rígido para usar en aplicaciones de trabajo pesado
Aplicaciones típicas	Lubricación central Sistemas de freno neumático líneas de combustible cocinas de petróleo/gas micro hidráulica	máquinas-herramientas vehículos agrícolas	prensas hidráulicas moldeo de plástico por inyección fábricas siderúrgicas construcción naval equipo móvil de construcción

Selección del extremo del tubo



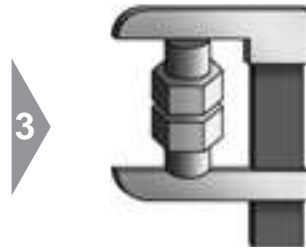
Presión

- seleccionar el tipo de conexión con la capacidad de presión adecuada
- es preferible junta elastomérica para conseguir la estanqueidad más fiable



Montaje

- seleccionar un producto con un proceso de montaje adecuado



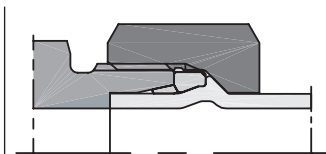
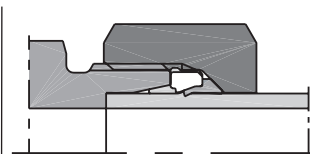
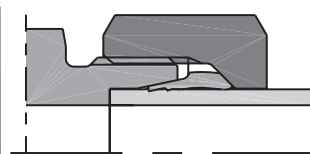
Espacio

- seleccionar el producto más adecuado



Especificación

- tipo de racor de acuerdo con la especificación del proyecto



Tipo	EO-PSR/DPR Tipo de mordida cierre metálico	EO-2 Tipo de mordida cierre elástico	EO2-FORM Conformado del tubo
Método de estanqueidad	Junta metálica	Junta elastomérica	Junta elastomérica
Norma internacional	ISO 8434-1	ISO 8434-1	ISO 8434-1/4
Normas nacionales	DIN EN ISO 8434-1 (antiguo: DIN 2353/DIN 3861)	DIN EN ISO 8434-1 (antiguo: DIN 2353/DIN 3861)	DIN EN ISO 8434-1 (antiguo: DIN 3861)
Compatibilidad del tubo	Tubo metálico y de plástico (acero, acero inoxidable, cobre, aluminio, poliamida...)		Acero, acero inoxidable, aleación de cobre
Tamaños disponibles (D.E. tubo)	4 LL-12LL 6L-42L 6S-38S	4LL-6LL 6L-42L 6S-38S	D.E. tubo 6 a 42 mm 6L-42L 6S-38S
Fiabilidad de la estanqueidad	Muy buena	Excelente	Excelente
Montaje			
Preparación del tubo	Excelente	Excelente	Buena
Instalación	Buena	Muy buena	Excelente
Reparación en campo	Muy buena	Excelente	Usar EO2
Requisitos de espacio	Excelente	Excelente	Bueno
Uso habitual	El racor más popular para tubo métrico Nuevos diseños de racores de mordida tradicionales	Popularidad general para todos	Alternativa de trabajo pasado para EO/EO2 y punta de soldar EO
Aplicaciones típicas	Uso general en sistemas hidráulicos, neumáticos, de lubricación y de acoplamiento		Uso general en aplicaciones de alta presión
	Maquinaria agrícola Ingeniería de proceso	Prensas hidráulicas Moldeo por inyección Equipo móvil Maquinaria pesada Construcción naval	Prensas hidráulicas Moldeo por inyección Equipo móvil Maquinaria pesada Construcción naval

Selección del extremo del tubo



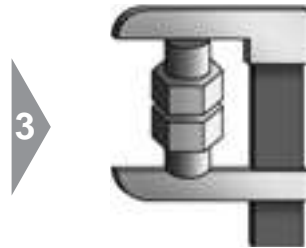
Presión

- seleccionar el tipo de conexión con la capacidad de presión adecuada
- es preferible junta elastomérica para conseguir la estanqueidad más fiable



Montaje

- seleccionar un producto con un proceso de montaje adecuado



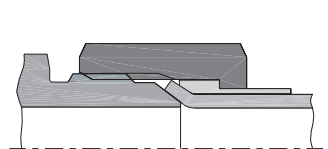
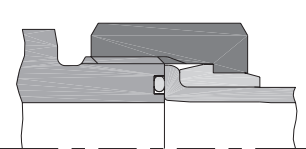
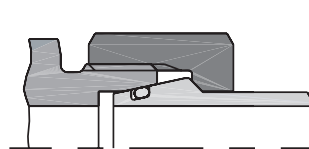
Espacio

- seleccionar el producto más adecuado



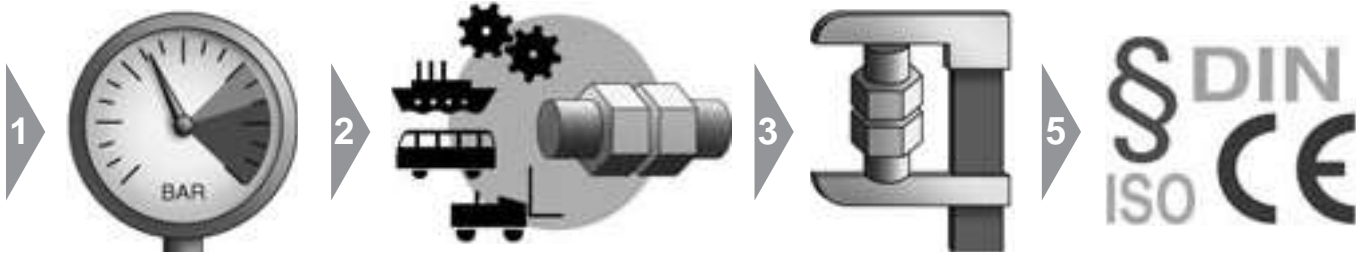
Especificación

- tipo de racor de acuerdo con la especificación del proyecto



Tipo	EO SKA Punta de soldar	O-Lok® ORFS	Triple-Lok® Abocardado 37°
Método de estanqueidad	Junta elastomérica	Junta elastomérica	Junta metálica
Norma internacional	ISO 8434-4	ISO 8434-3	ISO 8434-2
Normas nacionales	DIN EN ISO 8434-1/-4 (antiguo: DIN 3865)	SAE J1453/J516	SAE J514 / J516
Compatibilidad del tubo	Acero soldable y acero inoxidable	Tubo metálico (acero, acero inoxidable, cobre, aluminio)	
Tamaños disponibles (D.E. tubo)	6L-42L 6S-38S	D.E. tubo 6 a 50 mm D.E. tubo 1/4" a 2"	D.E. tubo 6 a 42 mm D.E. tubo 1/8" a 2"
Fiabilidad de la estanqueidad	Excelente	Excelente	Muy bueno
Montaje			
Preparación del tubo	Difícil	Buena	Buena
Instalación	Excelente	Excelente	Excelente
Reparación en campo	Difícil	Usar adaptador para soldar	Abocardado a mano
Requisitos de espacio	Excelente	Muy bueno	Bueno
Uso habitual	Uso limitado en el Norte de Europa y Asia	Alternativa <i>Dry Technology</i> robusta para Triple-Lok® El racor más popular para tubo en pulgadas (tubo métrico a petición) Se utiliza principalmente en Norteamérica, ganando aceptación lentamente en Europa y Japón.	Se utiliza en todo el mundo
Aplicaciones típicas	Uso limitado para aplicaciones especiales		Uso general en sistemas hidráulicos, neumáticos, de lubricación y de acoplamiento
	Maquinaria pesada Construcción naval Centrales eléctricas	Prensas hidráulicas Moldeo por inyección Equipo móvil Maquinaria pesada Construcción naval	Maquinaria agrícola Ingeniería de proceso

Selección del tipo de brida



Presión

- seleccionar la conexión del tipo de brida con la capacidad de presión adecuada

Aplicación

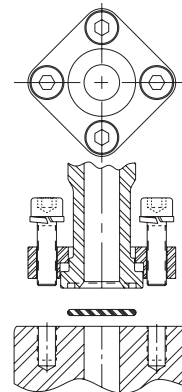
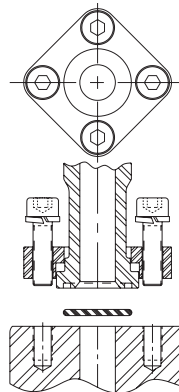
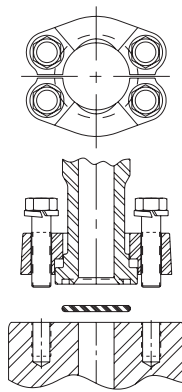
- seleccionar el tipo de brida adecuado para la aplicación específica

Espacio

- seleccionar el tipo de brida de acuerdo con el espacio disponible

Especificación

- seleccionar el tipo de brida de acuerdo con la especificación del proyecto



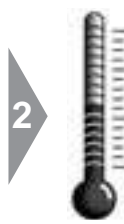
Tipo de brida	Semibridas cuatro taladros	Brida cuadrada entera cuatro taladros	Brida Cetop
Método de estanqueidad	Junta elastomérica	Junta elastomérica	Junta elastomérica
Norma internacional	ISO 6162-1/-2	ISO 6164 (1994)	
Norma nacional	SAE J518		Cetop
Compatibilidad del tubo	Combina conexiones soldadas y roscadas	Conexión soldada	Conexión soldada
Tamaños disponibles (D.E. tubo)	1/2" hasta 5"	3/8" hasta 4"	3/8" hasta 4"
Rendimiento fiabilidad de estanqueidad	Excelente	Excelente	Excelente
Montaje			
Preparación del tubo	Buena	Difícil	Difícil
Instalación	Excelente	Excelente	Excelente
Reparación en campo	Buena	Difícil	Difícil
Requisitos de espacio	Bajo	Bajo	Bajo
Tornillos utilizados	tornillos métricos de acuerdo con – DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8) o – DIN 912-10.9 (ISO 4762-10.9) Tornillos UNC de acuerdo con ASA B 18.3	tornillos métricos de acuerdo con – DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8) o – DIN 912-10.9 (ISO 4762-10.9)	tornillos métricos de acuerdo con – DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8) o – DIN 912-10.9 (ISO 4762-10.9)
Uso habitual	Uso generalizado en todo el mundo	Se usa principalmente en Alemania	Se usa principalmente en Europa
Aplicaciones típicas	Agricultura Hidráulica Exploración petrolífera Construcción naval Grúas	Agricultura Hidráulica Exploración petrolífera Construcción naval Grúas	Agricultura Hidráulica Exploración petrolífera Construcción naval Grúas

Selección de lumbreira/racor



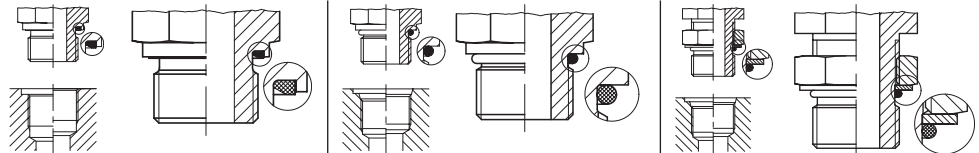
Presión

- seleccionar una conexión con la capacidad de presión adecuada



Temperatura

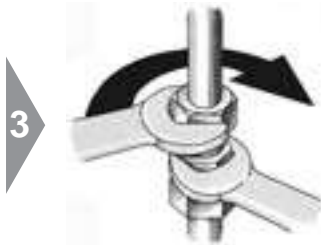
- usar junta elastomérica cuando resulte apropiado



Selección de la lumbreira:	Racor macho con junta EOLASTIC	Racor macho con junta tórica	Racor macho orientable con junta tórica
Descripción de la lumbreira métrica	Racor macho con junta EOLASTIC	Racor macho con estanqueidad con junta tórica	Racor macho orientable con estanqueidad con junta tórica
Rosca	Métrica	Métrica	Métrica
Ejemplo de cód. de pedido EO =	GE12ZLMEDCF	GE012ZLMCF	VEE12ZSMORCF
Ejemplo de cód. de pedido Triple-Lok® =	8M16F82EDMXS	8M16F87OMXS;	8M18V87OMXS
Ejemplo de cód. de pedido O-Lok® =	8M16F82EDMLOS	8M16F87OMLOS	8M18V87OMLOS
Norma de rosca (ejemplo)	M 16 x 1,5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	M 16 x 1,5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	M 18 x 1,5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7
Norma de rosca macho	DIN EN ISO 9974-2 (antiguo: DIN 3852 T11, tipo E)	DIN ISO 6149-2/3 (antiguo: DIN 3852 T3, tipo F)	DIN ISO 6149-2/3
Norma de lumbreira	DIN EN ISO 9974-1 (antiguo: DIN 3852 T1, tipo X,Y)	DIN ISO 6149-1 (antiguo: DIN 3852 T3, tipo W)	DIN ISO 6149-1 (antiguo: DIN 3852 T3, tipo W)
Características de rendimiento – capacidad de presión – características de estanqueidad – sellador adicional requerido	Muy alta Excelente No	Muy alta Excelente No	Alta Muy buena No
Uso habitual	Roscas macho con junta. Conocido en todo el mundo. Muy adecuado para usar con gas e hidráulica de alta presión.	Nuevo sistema seguro de estanqueidad para todas las áreas de aplicación, especialmente adecuado para hidráulica de alta presión. Estanqueidad estándar para el futuro. La marca de identificación para la versión métrica es una ranura en el cuello	Nuevo sistema de estanqueidad seguro y ajustable para todas las áreas de aplicación, especialmente adecuado para hidráulica de alta presión. Estanqueidad estándar para el futuro.
	Muy adecuado para materiales blandos (por ejemplo, carcasa de aleación de aluminio).		
Descripción de la lumbreira en pulgadas	Racor macho con junta EOLASTIC	Racor macho con estanqueidad con junta tórica	Racor macho orientable con estanqueidad con junta tórica
Rosca	BSP	Roscas UN/UNF	Roscas UN/UNF
Ejemplo de cód. de pedido EO =	GE12ZLR1/4EDCF	GE12ZL3/4UNFCF	VEE12ZL3/4UNFCF
Ejemplo de cód. de pedido Triple-Lok® =	8-4F42EDMXS	8F50XS	8V50MXS
Ejemplo de cód. de pedido O-Lok® =	8-4F42EDMLOS	8F50MLOS	8V50MLOS
Norma de rosca (ejemplo)	G1/4A DIN/ISO 228-T1 BS 2779	3/4-16 UNF ISO 725/ANSI B1.1-1974	3/4-16 UNF ISO 725/ANSI B1.1-1974
Norma de rosca macho	DIN 3852 T11, tipo E ISO 1179-2	ISO 11926-2/3	ISO 11926-2/3
Norma de lumbreira	DIN 3852 T2, tipo X, Y ISO 1179-1	ISO 11926-1	ISO 11926-1
Características de rendimiento – capacidad de presión – características de estanqueidad – sellador adicional requerido	Muy alta Excelente No	Muy alta Excelente No	Alta Muy bueno No
Uso habitual	Roscas macho con junta. Conocido en todo el mundo. Muy adecuado para materiales blandos (por ejemplo, carcasa de aleación de aluminio). Muy adecuado para usar con gas e hidráulica de alta presión.	Predecesor del sistema de estanqueidad métrico. Se usa frecuentemente en EE.UU. Muy adecuado para materiales blandos (por ejemplo, carcasa de aleación de aluminio). Muy adecuado para usar con gas.	Predecesor del sistema de estanqueidad métrico ajustable. Se usa frecuentemente en EE.UU. Muy adecuado para materiales blandos (por ejemplo, carcasa de aleación de aluminio).

Selección sistemática de los racores

Selección de lumbrera/racor



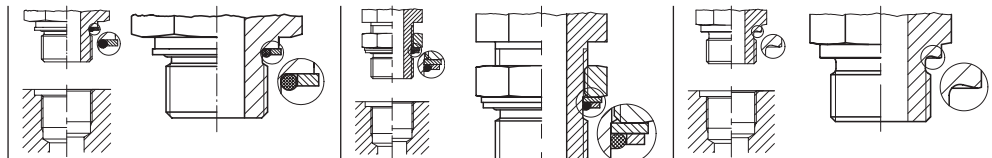
Montaje

- es preferible junta tórica/junta ED para un montaje sencillo y un servicio económico
- evitar roscas cónicas



Aplicación

- seleccionar una conexión estándar para la aplicación específica



Selección de la lumbrera:	Rosca macho con junta tórica y arandela antiextrusión	Racor macho orientable con junta tórica y arandela de apoyo	Rosca macho con arista de estanqueidad
Descripción de la lumbrera métrica	Racor macho orientable con estanqueidad con junta tórica	Racor macho orientable con estanqueidad con junta tórica	Rosca macho con arista de estanqueidad
Rosca	Métrica	Métrica	Métrica
Ejemplo de cód. de pedido EO =	—	VEE12ZSMCF	GE12LMCF
Ejemplo de cód. de pedido Triple-Lok® =	8M16F80MXS	8M18V80MXS	—
Ejemplo de cód. de pedido O-Lok® =	—	8M18V80MLOS	—
Norma de rosca (ejemplo)	M 18 × 1,5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	M 18 × 1,5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	M 16 × 1,5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7
Norma de rosca macho	—	—	DIN 3852 T3, tipo B ISO 9974-3
Norma de lumbrera	DIN EN ISO 9974-1 (antiguo: DIN 3852 T1, tipo X, Y)	DIN EN ISO 9974-1 (antiguo: DIN 3852 T1, tipo X, Y)	DIN EN ISO 9974-1 (antiguo: DIN 3852 T1, tipo X, Y)
Características de rendimiento – capacidad de presión – características de estanqueidad – sellador adicional requerido	Media Muy bueno No	Media a alta Buena No	Alta Media a alta No
Uso habitual		Nuevo sistema de estanqueidad ajustable para todas las áreas de aplicación.	Adecuado para fluidos agresivos, para temperaturas muy bajas o altas, donde no se pueda usar junta elástica.
	Se usa en Europa y Asia-Pacífico. Muy adecuado para materiales blandos (por ejemplo, carcasa de aleación de aluminio).		
Descripción de la lumbrera en pulgadas	Racor macho orientable con estanqueidad con junta tórica	Racor macho orientable con estanqueidad con junta tórica y arandela de apoyo	Rosca macho con arista de estanqueidad
Rosca	BSP	BSP	BSP
Ejemplo de cód. de pedido EO =	—	VEE12ZLRCF	GE12LR1/4CF
Ejemplo de cód. de pedido Triple-Lok® =	8-F40MXS	8V40MXS	—
Ejemplo de cód. de pedido O-Lok® =	—	8V40MLOS	—
Norma de rosca (ejemplo)	G3/8A DIN/ISO 228-T1	G3/8A DIN/ISO 228-T1	G1/4A DIN/ISO 228-T1, BS 2779
Otras normas	GB: 1/4BSPP, Japón 1/4PF	GB: 1/4BSPP, Japón 1/4PF	GB: 1/4BSPP, Japón 1/4PF
Norma de rosca macho	ISO 1179-3	ISO 1179-3	DIN 3852 T2, tipo B, ISO 1179-4
Norma de lumbrera	ISO 1179-1; DIN 3852 T2, tipo X, Y	ISO 1179-1; DIN 3852 T2, tipo X, Y	DIN 3852 T2, tipo X, Y, ISO 1179-1
Características de rendimiento – capacidad de presión – características de estanqueidad – sellador adicional requerido	Alta Muy buena No	Media a alta Buena No	Alta Media a alta No
Uso habitual	Se usa en Europa y Asia-Pacífico. Muy adecuado para materiales blandos (por ejemplo, carcasa de aleación de aluminio).	Roscas macho con junta. Conocido en todo el mundo.	Adecuado para fluidos agresivos, para temperaturas muy bajas o altas, donde no se pueda usar junta elástica.

Selección de lumbrera/racor



- Especificación**
- seleccionar el tipo de conexión de acuerdo con la especificación del proyecto
 - son preferibles normas internacionales
 - seleccionar ISO 6149 para diseños nuevos

Selección de la lumbrera:	Racor macho con estanqueidad con junta metálica	Rosca macho cónica	Rosca macho cónica	Rosca macho cónica
Descripción de la lumbrera métrica	Racor macho con estanqueidad con junta metálica	Rosca macho cónica	—	Rosca macho cónica
Rosca	Métrica	NPT	—	Métrica
Ejemplo de cód. de pedido EO =	GE12LMACF	GE12L1/2NPTCF	—	GE08LLMCF
Ejemplo de cód. de pedido Triple-Lok® =	—	8-8FMTXSS	—	—
Ejemplo de cód. de pedido O-Lok® =	—	8-8FLOSS	—	—
Norma de rosca (ejemplo)	M 16 x 1,5; ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	1/2-14NPT ANSI B1.20.1-1983	—	M 10x1 cónica DIN 158
Norma de rosca macho	DIN 3852 T1, tipo A DIN 7603 (Arandela de sellado)	ANSI B1.20.1-1983	—	DIN 3852 T1, tipo C
Norma de lumbrera	DIN EN ISO 9974-1 (antiguo: DIN 3852 T1, tipo X, Y)	ANSI B1.20.1-1983	—	DIN 3859 T1, tipo Z (paralelo)
Características de rendimiento – capacidad de presión – características de estanqueidad – sellador adicional requerido	Baja Media No	Muy alta Media Si	—	Baja Media Si
Uso habitual	Se usa parcialmente para aplicaciones neumáticas y gas.	Se usa principalmente en Norteamérica. Algunos se usan en el resto del mundo. Rosca macho cónica y lumbrera cónica. La estanqueidad sólo se obtiene con material sellante líquido o plástico.	—	Sólo para requisitos bajos debido a la lumbrera paralela. La estanqueidad sólo se obtiene con material sellante líquido o plástico para roscas. Se usa principalmente en Alemania.
Descripción de la lumbrera en pulgadas	Racor macho	Rosca macho cónica con estanqueidad con junta metálica	Rosca macho cónica	Rosca macho cónica
Rosca	BSPP	NPTF	BSPT	BSPT más corta
Ejemplo de cód. de pedido EO =	GE12LR1/4ACF	—	GE12LR1/2KLCF**)	GE12LR1/4KEGCF
Ejemplo de cód. de pedido Triple-Lok® =	—	12FMTXS	8-8F3MXS	—
Ejemplo de cód. de pedido O-Lok® =	—	12FLOS	—	—
Norma de rosca (ejemplo)	G1/4A DIN/ISO 228-T1 BS 2779	3/4-14NPTF ANSI B1.20.3-1983	R1/2 ISO 7; DIN 2999-1 BS 21	R1/4 (corta) DIN 3858
Otras normas	GB: 1/4BSPP; Japón 1/4PF	—	GB: 1/4 BSPT; Japón 1/4 PT	—
Norma de rosca macho	DIN 3852 T2, tipo A DIN 7603 (Arandela de sellado)	SAE J 476a	ISO 7; DIN 2999-1	DIN 3852 T2, tipo C
Norma de lumbrera	DIN 3852 T2, tipo X, Y	SAE J 476a ANSI B1.20.3	ISO 7/1-Rp/Rc; DIN 2999-Rc BS 21-Rp/Rc Japan PT-Port	DIN 3852 T2, tipo Z (paralelo)
Características de rendimiento – capacidad de presión – características de estanqueidad – sellador adicional requerido	Baja Media No	Muy alta Media Recomendado	Media Media Si	Baja Media Si
Uso habitual	Cada vez menos importante. Se usa parcialmente para neumática.	Se usa principalmente en Norteamérica. Rosca macho cónica y lumbrera cónica. Igual que NPT, excepto que se mantienen unas tolerancias más ajustadas para asegurar el contacto de metal con metal (rosca dryseal).	Se usa principalmente en GB y Asia-Pacífico. Las roscas macho son cónicas. Las lumbreras son principalmente cónicas, pero también pueden ser cilíndricas. La estanqueidad sólo se obtiene con material sellante líquido o plástico para roscas. **); ¡Extremo rosca macho no incluido en el catálogo!	Sólo para requisitos bajos debido a la lumbrera paralela. La estanqueidad sólo se obtiene con material sellante líquido o plástico para roscas. Se usa principalmente en Alemania. ¡No se debe usar para lumbreras BSPT ni PT (norma japonesa debido a la escasa longitud roscada!

Selección de racores orientables



Presión

- preseleccionar un racor orientable con suficiente capacidad de presión
- es preferible junta elastomérica para conseguir la estanqueidad más fiable



Caudal

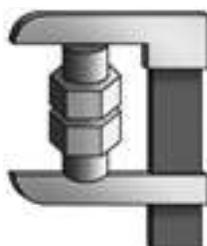
- seleccionar la solución óptima para el mejor caudal y espacio disponible



Tipo	Curva de 90° y adaptador rosca macho		Codo orientable		Codo con contratuercas
EO:	GE12LMCF	GE12ZLMEDCF	EVW	EW	WEE
Triple-Lok®:	FMTX, F3MX	F82EDMX	—	F82EDMX+C6MX	C80MX
O-Lok®:	—	F82EDMLO	—	F82EDMLO+C6MLO	C80MLO
Diseño	DPR/PSR Triple-Lok® Lumbrera con arista de estanqueidad	EO-2 O-Lok® Lumbrera con cierre elástico	Codo orientable con EO-DPR/PSR premontado	Codo orientable con tuerca loca	Codo orientable con contratuercas
Método de estanqueidad	Metálico	Elastomérico	Metálico	Elastomérico	Elastomérico
Funcionamiento					
Capacidad de presión	Buena	Excelente	Buena	Excelente	Buena
Fiabilidad de estanqueidad	Buena	Excelente	Buena	Excelente	Buena
Características de caudal	Excelente	Excelente	Muy buena	Muy buena	Muy buena
Compacidad	Voluminoso	Voluminoso	Bueno	Bueno	Muy bueno
Montaje	Muy buena	Excelente	Bueno	Excelente	Muy bueno
Reparación en campo	Buena	Excelente	Buena	Excelente	Difícil
Tamaños disponibles	Diámetro ext. tubo 4 mm a 42 mm para DPR/PSR Triple-Lok® 6 mm a 50 mm y 1/4" a 2"	Diámetro ext. tubo 4 mm a 42 mm para EO-2 Triple-Lok® y O-Lok® 6 mm a 50 mm y 1/4" a 2"	Diámetro ext. tubo 6 mm a 42 mm para DPR/PSR	Diámetro ext. tubo 6 mm a 42 mm for para DPR/PSR/EO-2 Triple-Lok® y O-Lok® 6 mm a 50 mm y 1/4" a 2"	Diámetro ext. tubo 4 mm a 42 mm para DPR/PSR/EO-2 Triple-Lok® y O-Lok® 6 mm a 50 mm y 1/4" a 2"
Roscas disponibles	Métrica ISO 9974-3 BSPP ISO 1179-4 DIN 3852 Form B NPT/NPFT	Métrica ISO 6149 Métrica ISO 9974-2 BSPP/ISO 1179-2 UN/UNF	Métrica ISO 9974-3 BSPP ISO 1179-4 DIN 3852 Form B NPT/NPFT	Métrica ISO 6149 Métrica ISO 9974-2 BSPP/ISO 1179-2 UN/UNF	Métrica ISO 6149 Métrica ISO 9974-2 BSPP/ISO 1179-2 UN/UNF
Uso habitual	uso preferido cuando hay espacio		no para diseño nuevo	uso general	uso general
Aplicaciones típicas	Maquinaria agrícola Ingeniería de proceso	Todos los sistemas hidráulicos + neumáticos	Maquinaria agrícola Ingeniería de proceso	Todos los sistemas hidráulicos + neumáticos	Todos los sistemas hidráulicos + neumáticos

Selección de racores orientables

3



Espacio
 ● seleccionar la solución óptima para el espacio disponible y el mejor caudal

4



Montaje
 ● comprobar si el proceso de montaje es adecuado

Tipo	Banjo		Banjo de alta presión	
EO:	DSVW	SWVE	WH DKA	WH KDS
Triple-Lok®:	—	—	—	—
O-Lok®:	—	—	—	—
Diseño	Cuerpo del racor tornillo hueco y tapa	Cuerpo del racor con tornillo hueco	Cuerpo del racor con tornillo hueco	Cuerpo del racor con tornillo hueco
Método de estanqueidad	Metálico	Metálico	Metálico	Elastomérico
Funcionamiento				
Capacidad de presión	Baja presión	Buena	Muy buena	Muy buena
Fiabilidad de estanqueidad	Buena	Buena	Buena	Excelente
Características de caudal	Buena	Buena	Buena	Buena
Compacidad	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente
Montaje	Bueno	Muy buena	Muy bueno	Excelente
Reparación en campo	Buena	Buena	Buena	Excelente
Tamaños disponibles	Diámetro ext. tubo 4 mm a 42 mm para DPR/PSR	Diámetro ext. tubo 4 mm a 42 mm para DPR/PSR	Diámetro ext. tubo 6 mm a 42 mm para DPR/PSR	Diámetro ext. tubo 6 mm a 42 mm para DPR/PSR/EO-2
Roscas disponibles	— Métrica DIN 3852 BSPP —	— Métrica BSPP —	— Métrica BSPP —	— Métrica BSPP —
Uso habitual	Sólo sistemas de baja presión, no para diseños nuevos	Sólo sistemas de baja presión	La mejor solución para espacios limitados	
Aplicaciones típicas	Sistemas de freno neumático Líneas de retorno	Sistemas de baja a media presión	Aplicaciones con espacio crítico tales como: carretillas elevadoras hidráulica móvil	

Normalización

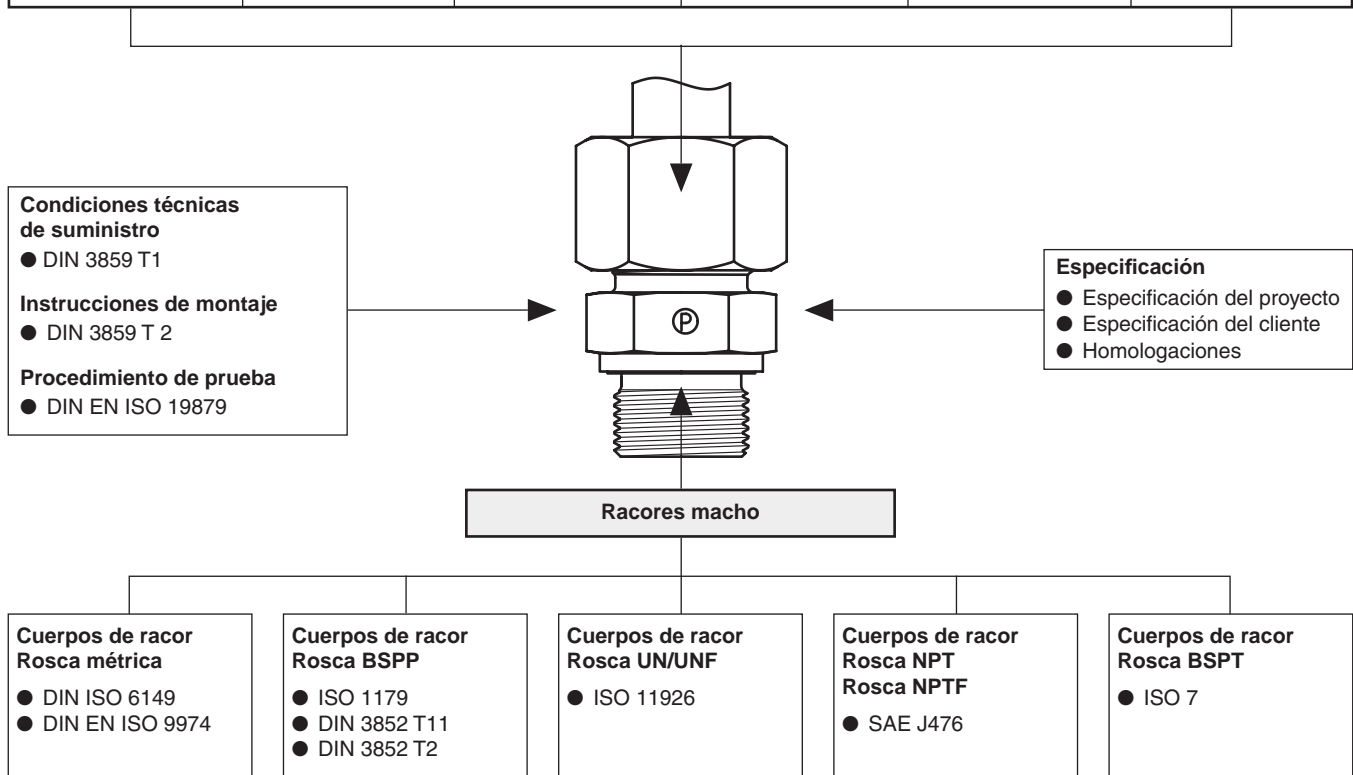
5



Especificación

- seleccionar los racores de acuerdo con las normas internacionales
- comprobar la especificación del usuario final
- considerar las directrices específicas del proyecto
- evitar productos no estándar

Normas de racores ISO				Normas nacionales	
Terminales EO 24° DIN EN ISO 8434-1/-4 (antes: DIN 2353)	Triple-Lok® ISO 8434-2 ● Racores abocardados 37°	O-Lok® ISO 8434-3 ● Racores con junta tórica	Adaptador K4 ISO 8434-6 ● BSPP con cono 60°	Adaptador P4 JIS B 8363 JIS BSPP cono 60°	Adaptador NPSM SAE J 516 NPTF cono 30°



Homologaciones

Los racores Parker están reconocidos por las diversas organizaciones de homologación, entre las que se encuentran:

Germanischer Lloyd (GL),
Lloyds Register of Shipping (LR),
Det Norske Veritas (DNV),
American Bureau of Shipping (ABS),
Russian Maritime Register of Shipping (RMS),
China Classification Society (CCS),
Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches (DVGW)

Para otras aplicaciones, los racores de tubo Parker también están homologados por diversas autoridades nacionales. Numerosos fabricantes de equipos originales y usuario finales de diversas industrias han homologado los racores Parker.

Atención:

Las Aprobaciones de Tipo están limitadas normalmente a ciertos productos, aplicaciones, condiciones de trabajo, tiempo de validez u otras restricciones. Estaremos encantados de informarle acerca de su aplicación específica y enviarle la documentación necesaria.

Especificaciones del tubo

Tubos con diámetro exterior métrico

Material del tubo Acero	Especificación	Construcción	Condición	Tolerancias D.E./ espesor de pared	Superficie	Adecuado para sistemas de racor				Nota
						DPR/PSR/ EO-2	EO-2 Forma	T- Lok®	O-Lok®	
E 235 (= 1.0308)	DIN EN 10305-4	Sin costura, estirado en frío	+N (= recocido normal)	EN 10305-4	fosfatado, aceitado o A3C, o CF	X	X	X	X	1)
R37	ISO 3304		NBK (= recocido normal)	ISO 3304		X	X	X	X	2)
E355 (= 1.0580)	DIN EN 10305-4		+N (= recocido normal)	EN 10305-4		X	X	X	X	3)
R50	ISO 3304		NBK (= recocido normal)	ISO 3304		X	X	X	X	4)

Material del tubo Acero inoxidable	Especificación	Construcción	Condición	Tolerancias D.E./ espesor de pared	Superficie	Adecuado para sistemas de racor				Nota
						DPR/PSR/ EO-2	EO-2 Forma	T- Lok®	O-Lok®	
1.4571 (= TP 316 Ti)	DIN EN 10216-5	Sin costura, estirado en frío	CFA	DIN EN 10305-1	lisa	X	X	X	(X)	5)
1.4541 (= TP 321)						X	X	X	(X)	6)
1.4404 (= TP 316L)	EN ISO 1127 o ASTM A269/A213		Tratamiento térmico (recocido brillante)	D4/T3* (EN ISO 1127)		X	(X)	X	X	7)
1.4301 (= TP 304)						X	(X)	X	X	8)
1.4306 (= TP 304L)	EN ISO 1127	Tubo soldado	DIN 17457-K2 para OD 6–12 mm, soldado y estirado en frío (CDW) con superficie exterior lisa para D.E. 14–42 mm		lisa, soldadura prácticamente invisible	X	(X)	X	X	10)
1.4401 (= TP 316)						X	(X)	(X)	(X)	
1.4541 (= TP 321)						X	(X)	(X)	(X)	

Material del tubo COBRE	Especificación	Construcción	Condición	Tolerancias D.E./ espesor de pared	Superficie	Adecuado para sistemas de racor				Nota
						DPR/PSR/ EO-2	EO-2 Forma	T- Lok®	O-Lok®	
Cu DHP R290/250/200	EN 1057 EN 12449	Tubo sin costuras	EN 1057 EN 12449	EN 1057 EN 12449	limpia, lisa, plana	X	X	X	X	11)

- 1) Tubos de precisión estándar EO recomendados para aplicaciones hidráulicas de alta presión. Tolerancias ajustadas para facilitar el manejo. Buena curvabilidad y soldabilidad.
- 2) Tolerancia en diámetro de exterior de tubo grande no tan ajustada como en tubo EO.
- 3) Tubos de precisión para aplicaciones hidráulicas de muy alta presión. Tolerancias ajustadas para facilitar el manejo. Buena curvabilidad y soldabilidad
- 4) Tolerancia en diámetro de exterior de tubo grande no tan ajustada como en tubo EO.
- 5) Tubos de precisión estándar EO recomendados para aplicaciones hidráulicas de alta presión. Tolerancias ajustadas (igual que tubos de acero) para facilitar el manejo. Buena soldabilidad y resistencia a la corrosión. () = a petición
- 6) Tubos de precisión estándar EO recomendados para aplicaciones hidráulicas de alta presión. Tolerancias ajustadas (igual que tubos de acero) para facilitar el manejo. Buena soldabilidad. () = a petición
- 7) Tubo común, tolerancia D.E. no tan ajustada como tubo EO. Buena soldabilidad y resistencia a la corrosión. () = Adecuado hasta D.E. 20 mm
- 8) Tubo común, tolerancia D.E. no tan ajustada como tubo EO. () = Adecuado hasta D.E. 20 mm
- 9) Tubo común, tolerancia D.E. no tan ajustada como tubo EO. () = Adecuado hasta D.E. 20 mm
- 10) Se usa en aplicaciones neumáticas (baja presión). () = Sólo para tubo con superficie exterior e interna lisa
- 11) Puede ser necesario un casquillo de refuerzo "VH", por ejemplo, para R250-28x1,5.

* = Para sistemas DPR/PSR/EO-2: los tubos de pared delgada que necesitan un casquillo de refuerzo precisan la clase de tolerancia más ajustada T4. No se recomienda la clase de tolerancia D3 para el diámetro exterior de tubo. D3 puede reducir la función y capacidad de los sistemas de conexión de tubos.

Selección sistemática de los racores

Especificaciones del tubo

Tubos con diámetro exterior en pulgadas

Material del tubo Acero	Especificación	Construcción	Condición	Tolerancia D.E./ espesor de pared	Superficie	Adecuado		Nota
						T- Lok®	O-Lok®	
Acero al carbono C-1010	SAE J524 (AMS 5050 J, ASTM A179)	Sin costura	Totalmente recocido	SAE J524 (AMS 5050 J, ASTM A179)	plana, aceitada	X	X	1)
	SAE J525	Soldada y estirada		SAE J525		X	X	2)

Material del tubo Acero inoxidable	Especificación	Construcción	Condición	Tolerancia D.E./ espesor de pared	Superficie	Adecuado		Nota
						T- Lok®	O-Lok®	
1.4404 (= TP 316L)	ASTM A269, ASTM A213	Sin costura	Totalmente recocido	ASTM A269, ASTM A213	plana	X	X	3)
1.4301 (= TP 304)						X	X	4)
1.4401 (= TP 316)						X	X	
1.4404 (= TP 316L)	ASTM A249, ASTM A269	Soldada y estirada		ASTM A249, ASTM A269		X	X	
1.4301 (= TP 304)						X	X	
1.4401 (= TP 316)						X	X	

Material del tubo Cobre	Especificación	Construcción	Condición	Tolerancia D.E./ espesor de pared	Superficie	Adecuado		Nota
						T- Lok®	O-Lok®	
Cobre	SAE J528 (ASTM B-75)	Sin costura	Recocido blanco, temple "O"	SAE J528 (ASTM B-75)	plana	X	X	4)

1) Tubos EO recomendados para aplicaciones hidráulicas/neumáticas

2) Tubos habituales en Norteamérica

3) Tubos recomendados para aplicaciones hidráulicas/neumáticas. Buena soldabilidad y resistencia a la corrosión

4) Tubos en Norteamérica

Resumen de selección de racores

Los racores de mordida tradicionales se desarrollaron y diseñaron originalmente para condiciones de funcionamiento en sistemas de fluidos completamente diferentes de los requisitos actuales y futuros del mercado.

Parker ha desarrollado e introducido nuevos productos y tecnologías perfeccionadas de montaje para satisfacer los requisitos actuales y futuros de los equipos de fluidos. Esta nueva generación de racores para tubo y los correspondientes métodos de montaje están clasificados como *Dry Technology*. Todos los productos que cumplen los requisitos están marcados como *Dry Technology* en este catálogo.

Para todos los diseños nuevos de

- sistemas hidráulicos
- sistemas neumáticos,
- sistemas de refrigerante,
- sistemas de lubricación y
- sistemas de aspersores

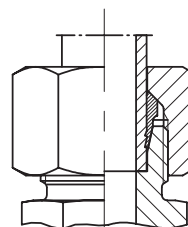
sólo se deben seleccionar componentes clasificados como *Dry Technology*.

Dry Technology frente a la tecnología tradicional

EO-2 frente al tipo de mordida

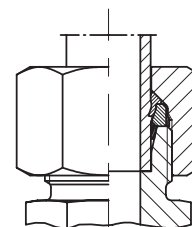
- + Junta elastomérica
- + Volumen de estanqueidad suficiente para compensar la tolerancia del tubo
- + Alto grado de estanqueidad
- + Fiabilidad duradera sin reaprietes
- + Sin entrada de aire
- + Claro "tope alcanzado" en el montaje
- + Fácil comprobación del montaje
- + Herramienta de premontaje integrada
- + Sin tensión en el cono interior del cuerpo del racor
- + Sin desgaste de las herramientas de premontaje
- + Montaje directo posible de tubos de acero inoxidable (EO-2)
- + Sin gripado de las roscas de acero inoxidable
- + Se pueden usar las herramientas existentes y las máquinas EOMAT para un montaje eficaz (EO-2)
- + Todas las piezas integradas en la tuerca funcional (EO-2)
- + Sin confusión de anillos individuales
- + Menos esfuerzo de manipulación
- + Montajes ilimitados
- + La junta se puede sustituir individualmente
- + Normalizado conforme a ISO (ISO 8434/DIN 2353)
- + Producto probado millones de veces desde 1993 (EO-2)
- + Intercambiable con anillo progresivo EO (EO-2)
- Coste de componentes más elevado que los racores de mordida tradicionales
- + Bajo coste total
- + El mejor valor para el usuario final
- + Preceptivo para diversas industrias, como: automoción, moldeo por inyección, equipos móviles, construcción naval y exploración petrolífera
- + Ganando aceptación en todo el mundo

Tipo de mordida



Dry Technology

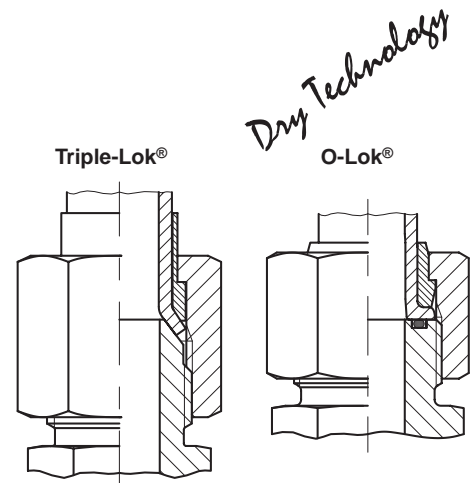
EO-2



Selección sistemática de los racores

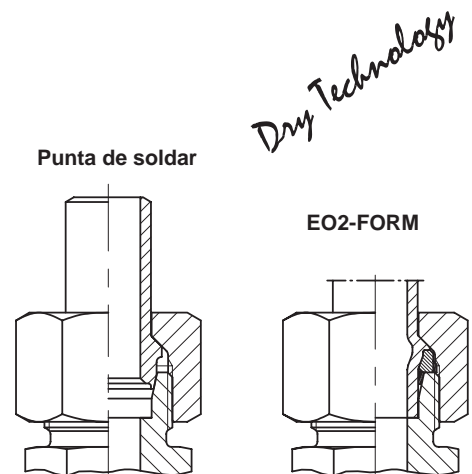
O-Lok® frente a Triple-Lok® tradicional

- + Mayor resistencia a la presión que Triple-Lok®
- + Junta elastomérica
- + Volumen de estanqueidad suficiente para compensar la tolerancia del tubo
- + Alto grado de estanqueidad
- + Fiabilidad duradera sin reaprietes
- + Sin entrada de aire
- + Claro "tope alcanzado" en el montaje
- + Fácil comprobación del montaje
- + Fácil instalación de componentes con cara plana
- + Extraordinaria resistencia a la vibración
- + Tecnología de embridado orbital Parflange®
- + Montajes ilimitados
- + La junta se puede sustituir individualmente
- + Normalizado conforme a ISO (DIN EN ISO 8434-2)
- + Un producto probado millones de veces
- Mayor coste de componentes que Triple-Lok®
- Se necesita una máquina Parflange®
- + Se pueden usar EO2 para reparación en campo
- + Bajo coste total
- + El mejor valor para el usuario final
- + Preceptivo para diversas industrias, como: Maquinaria agrícola, maquinaria de construcción móvil, moldeo por inyección
- + Ganando aceptación en todo el mundo



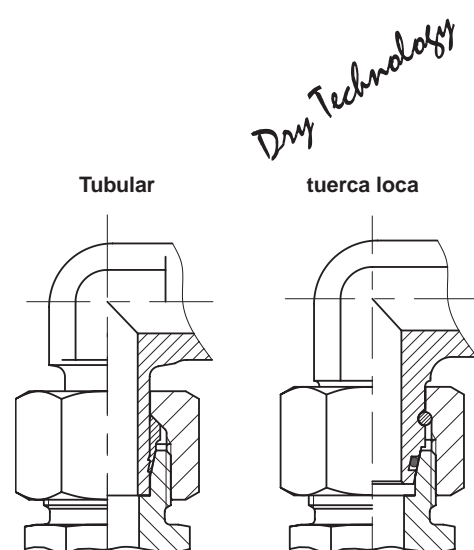
EO2-FORM frente a la punta de soldar tradicional

- + Conexión segura, con forma
- + Fácil proceso de montaje
- + Sin problemas con el tubo zincado
- + Junta elastomérica
- + Volumen de estanqueidad suficiente para compensar la tolerancia del tubo
- + Alto grado de estanqueidad
- + Fiabilidad duradera sin reaprietes
- + Sin entrada de aire
- + Claro "tope alcanzado" en el montaje
- + Fácil comprobación del montaje
- + Fácil preparación del tubo
- + Fácil inspección de calidad
- + Sin rectificaciones ni soldadura
- + Utilización de juntas EO-2 existentes
- + Montajes ilimitados
- + La junta se puede sustituir individualmente
- + Normalizado según ISO (DIN EN ISO 8434-1/-4)
- + Producto básico EO-2 probado millones de veces
- + Intercambiable con anillo progresivo EO (EO-2)
- + No se necesitan componentes nuevos ni adicionales
- Coste de componentes más elevado que los racores de mordida tradicionales
- Se necesita una máquina EO2-FORM
- + Se pueden usar EO2 para reparación en campo
- + Bajo coste total
- + El mejor valor para el usuario final
- + Aprobado para aplicaciones en prensas hidráulicas, moldeo por inyección, montacargas, esclusas y construcción naval
- + Ganando aceptación en todo el mundo



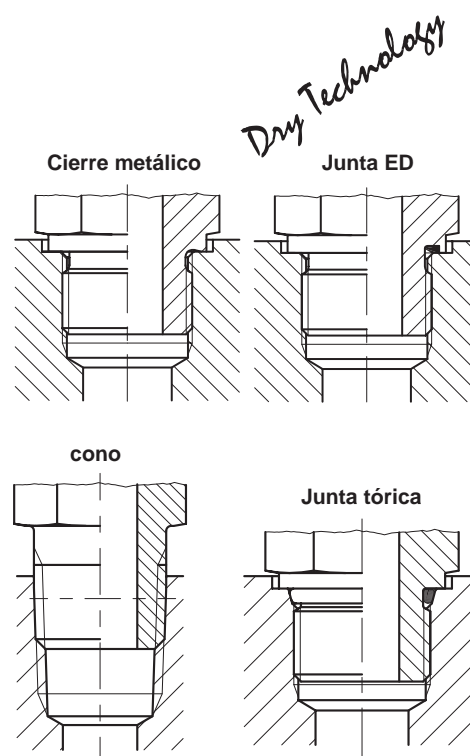
Tuerca loca frente a tubular tradicional

- + Junta elastomérica
- + Alto grado de estanqueidad
- + Fiabilidad duradera sin reaprietes
- + Sin entrada de aire
- + Excelente presión nominal
- + Alta resistencia mecánica
- + Sin escapes en montajes incompletos
- + Fácil instalación del racor
- + Sin tensión en el cono interior del cuerpo del racor
- + Sin desgaste de las herramientas de premontaje
- + Montajes ilimitados
- + La junta se puede sustituir individualmente
- + Normalizado conforme a ISO (DIN EN ISO 8434-1/-4)
- + Un producto probado millones de veces
- + Intercambiable con tubulares EO
- Coste de componentes más elevado que los racores de mordida tradicionales
- + Bajo coste total
- + El mejor valor para el usuario final
- + Preceptivo para diversas industrias, como: automoción, moldeo por inyección, equipos móviles, construcción naval y exploración petrolífera
- + El más frecuentemente utilizado y todavía ganando popularidad



Racor macho con junta Eolastic o junta tórica frente a la rosca cónica tradicional con cierre metálico

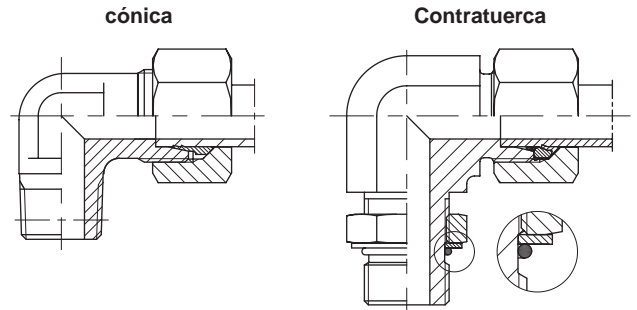
- + Junta elastomérica
- + Alto grado de estanqueidad
- + Fiabilidad duradera sin reaprietes
- + Sin entrada de aire
- + Excelente presión nominal
- + Claro "tope alcanzado" en el montaje
- + Sin daños en la superficie de la lumbrera
- + Montaje y rendimiento casi independientes del material de la lumbrera
- + Bajos pares de apriete
- + Sin filo de estanqueidad metálico que pueda resultar dañado durante el transporte o la manipulación
- + Montajes ilimitados
- + La junta se puede sustituir individualmente
- + Normalizado según ISO (ISO 1179/ISO 6149/ISO 11926)
- + Un producto probado millones de veces
- + Intercambiable con racores tradicionales
- + Gama de productos más amplia y mejor disponibilidad
- Coste de componentes más elevado que los racores de mordida tradicionales
- + Bajo coste total
- + El mejor valor para el usuario final
- + Preceptivo para diversas industrias, como: automoción, moldeo por inyección, equipos móviles, construcción naval y exploración petrolífera
- + El más frecuentemente utilizado y todavía ganando popularidad



Selección sistemática de los racores

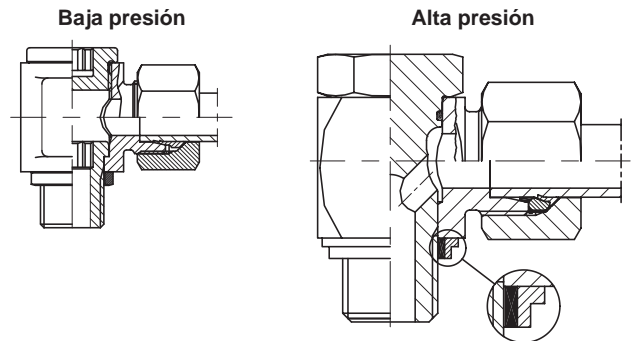
Contratuera ajustable frente a rosca cónica

- + Junta elastomérica
- + Alto grado de estanqueidad
- + Fiabilidad duradera sin reaprietes
- + Sin entrada de aire
- + Buenas características de flujo
- + Orientable 360°
- + Más compacto que la combinación orientable giratoria
- + No se requiere sellador adicional
- + Claro "tope alcanzado" en el montaje
- + Sin daños en la superficie de la lumbrera
- + Montaje y rendimiento casi independientes del material de la lumbrera
- + Bajos pares de apriete
- + Montajes ilimitados
- + La junta se puede sustituir individualmente
- + Intercambiable con racores tradicionales
- + Disponible en codo 90°, 45°, configuración te y te orientable lateral
- Necesita superficie de cierre mecanizada
- + Precio más bajo que los banjos
- + Bajo coste total
- + El mejor valor para el usuario final
- + Ganando aceptación en todo el mundo



Banjo de alta presión frente a codo tradicional de baja presión

- + Junta elastomérica
- + Alto grado de estanqueidad
- + Fiabilidad duradera sin reaprietes
- + Sin entrada de aire
- + Orientable 360°
- + Diseño compacto
- + Adecuado para aplicaciones de alta presión
- + Cierre con frente pequeño
- + Claro "tope alcanzado" en el montaje
- + Sin daños en la superficie de la lumbrera
- + Montaje y rendimiento casi independientes del material de la lumbrera
- + La junta no se cae
- + Sólo hay que apretar un tornillo hueco
- + Ningún tornillo oculto
- + Montajes ilimitados
- + La junta se puede sustituir individualmente
- + Un producto probado millones de veces
- + Intercambiable con racores tradicionales
- + Disponible en codo 90° y en T
- Ligera restricción del flujo
- + Bajo coste total
- + El mejor valor para el usuario final
- + Ganando aceptación en todo el mundo





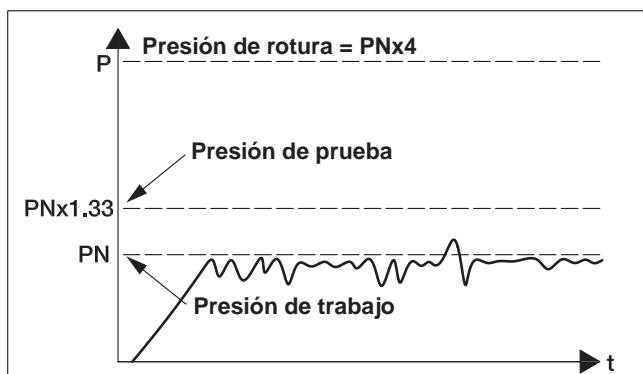
EO[®] Ermeto Original
Datos
de rendimiento



Presión nominal

Presión nominal PN

La presión nominal PN es un valor relacionado con la capacidad de presión de un componente de fluido para aplicaciones dinámicas continuas. Está redondeado para corresponder a las clasificaciones normalizadas internacionalmente. Las series lógicas de racores están agrupadas, siendo la presión nominal del grupo el "mínimo común denominador" dentro del grupo.



Estas presiones nominales están reconocidas a nivel internacional y sirven para emparejar tamaños comunes de componentes. Los racores para tubo Parker cumplen o superan las presiones nominales comunes normalizadas.

Para probar la resistencia a la carga dinámica a largo plazo, los componentes se prueban bajo condiciones de impulsos de presión de $PN \times 1.33$, a 1 Hz **para 1 millón de ciclos**. Las presiones de rotura de prueba estática son como mínimo 4 veces el valor PN.

Excepción: Para válvulas de bola, las presiones de rotura de prueba estática son como mínimo 1,5 veces el valor PN de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5108.

Tabla de conversión

Bar	Mpa	PSI
100	10,0	1450
160	16,0	2321
210	21,0	3045
315	31,5	4569
350	35,0	5075
400	40,0	5801

Reducciones de presión y temperaturas

Reducciones de presión necesarias (dependiendo del material) con referencia a las presiones del catálogo para temperaturas más altas. Tanto el material metálico del racor como el compuesto de la junta elastomérica se tienen que seleccionar de acuerdo con el rango de temperatura del sistema.

Atención: para la compatibilidad con los fluidos, vea la página C5.

Material de los racores:	Reducción de presión temperaturas de funcionamiento admisibles TB en °C														
	-60	-50	-40	-35	-25	+20	+50	+100	+120	+150	+175	+200	+250	+300	+400
Acero, racores						0 %				11 %	19 %		28 %		
Acero, tubos						0 %					19 %		27 %		
Acero inoxidable, racores						0 %				11 %		20 %		30 %	
Acero inoxidable, tubos						0 %		5.5 %	11.5 %		21.5 %		29 %		34 %
Latón, racores ¹⁾						35 %									
Material de la junta NBR (p.e. Perbunan)															
Material de las juntas FKM															
Material de las juntas EPDM ²⁾															

- Temperatura de trabajo admisible
- Temperatura ambiente de aplicaciones hidráulicas y neumáticas
- Temperatura no admisible

Perbunan = marca registrada de Bayer
¹⁾ 35 % (si no extra se muestra en la columna PN "MS" para Latón)
²⁾ EPDM no es compatible con aceite (normalmente no se mantiene en stock)

Ejemplo de cálculo:
 PN racor 16S/71 = 400 bar
 Temperatura = 200 °C
 Material = Acero inoxidable
 Reducción de presión racores = 20 %
 Reducción de presión tubos = 21,5 %
 PN tubo 16 x 2.5/71, DIN 2413 III = 362 bar

Fórmula:

$$PN_{\text{racor } 200^{\circ}\text{C}} = \frac{400 \text{ bar}}{100\%} \times (100\% - 20\%) = 320 \text{ bar}$$

$$PN_{\text{tubo } 200^{\circ}\text{C}} = \frac{362 \text{ bar}}{100\%} \times (100\% - 21,5\%) = 284 \text{ bar}$$

Materiales

Racores	Materia prima	Material				Tipo de racor									
						EO				O-Lok®			Triple-Lok®		
						Cuerpos	Tuercas	Férulas	Racores para soldar	Cuerpos	Tuercas	Férulas	Cuerpos	Tuercas	Férulas
Acero	Barra	11SMnPb30	1.0718	DIN EN 10277-3	SAE 12L14	X				X		X	X		X
	Acero de fácil mecanización	11SMn30	1.0715	DIN EN 10277-3	SAE 1213	X									
		46S20	1.0727	DIN EN 10277-3	SAE 1146	X									
	Piezas forjadas Acero de fácil mecanización	15S10	1.0710	DIN 1651		X									
		11SMn30 modificado	1.0715	DIN EN 10087	SAE 1213 modificado					X			X		
		36SMn14	1.0764	DIN EN 10087		X									
	Acero de extrusión	C10C	1.0214	DIN EN 10263	SAE C1010		X				X	X		X	X
		C15	1.0401	DIN 10277-3					X						
	Otro	Acero con tratamiento térmico especial a discreción del fabricante							X						X
	Acero inoxidable	Barra	X6CrNiMoTi 17-12-2	1.4571	DIN EN 10088	ANSI 316Ti	X	X		X					
X2CrNiMo 17-13-2			1.4404	DIN EN 10088	ANSI 316L					X	X	X	X	X	X
Piezas forjadas		X6CrNiMo Ti17-12-2	1.4571	DIN EN 10088	ANSI 316Ti	X	X		X						
		X5CrNiMo 17-12-2	1.4401	DIN EN 10088	ANSI 316					X	X	X	X	X	X
Otro		Acero inoxidable con tratamiento térmico especial a discreción del fabricante							X						
Latón	Barra	CuZn35Ni2	2.0540	DIN 17660		X	X	X							
				ASTM B16/B453	CA360/345					X	X	X	X	X	X
	Piezas forjadas	CuZn35Ni2	2.0540	DIN 17660		X									
				ASTM B124	CA377					X			X		

1) Los tipos de racor no estándar, como por ejemplo banjos, racores giratorios, racores orientables con contratuerca y bridas podrían estar fabricados de materiales diferentes.

2) Se pueden usar materiales equivalentes

Piezas forjadas: 11 SMn 30+Bi (similar a 1.0715/DIN EN 10087)

Rectas: 11 SMn Pb30 (1.0718/DIN EN 102773)

Juntas	NBR	p.e. N552-90, Perbunan (marca registrada de Bayer)
	FKM	p.e. V894-90
	EPDM	p.e. E540-80
	PTFE	p.e. Teflon® (marca registrada de DuPont)
	POM	p.e. Delrin (marca registrada de DuPont)

Tratamiento superficial

Los racores Parker de acero se suministran con una protección de la superficie de alta calidad. La nueva generación de racores se suministra con una protección de la superficie incluso mejor: zincado y pasivado brillante con sellador especial (sufijo CF).

¿Por qué el zincado?

Los requisitos respecto a la resistencia a la corrosión de los racores han aumentado en los últimos años. Los sistemas de tubos cada vez se pintan menos. Las exigencias también son mayores desde el punto de vista estético.

La tradicional superficie negra-gris “fosfatada y aceitada” (ZnpHr5f – DIN 50942) utilizada para conexiones de tubo en el pasado ya no cumple estos requisitos. Una capa de zinc galvanizada ofrece las siguientes ventajas: la resistencia a la corrosión aumenta significativamente debido a un recubrimiento mínimo de 8 µm y a la estanqueidad adicional mediante un proceso de cromatado. En caso de arañazos o muescas (que son inevitables durante el montaje), el zinc desarrolla una protección catódica del cuerpo de acero del racor contra la corrosión y abrasión localizadas.

La resistencia a la corrosión de la superficie CF es un 400% superior a las superficies zincadas estándar, para satisfacer los requisitos más estrictos. La superficie CF también está libre de Cr(VI) para evitar cualquier contaminación en el proceso de fa-

bricación y cumple las normativas futuras, como por ejemplo la directiva europea “Vehículos obsoletos”.

El color plata brillante como resultado del proceso de cromatado o pasivación ofrece un aspecto atractivo.

Todas las principales plantas de fabricación TFDE están equipadas con modernas plantas galvanicas. El control del proceso está orientado especialmente a los racores.

Los usuarios de racores Parker se benefician de:

- espesor homogéneo del zincado (promedio 13 µm), medido en el contorno exterior para unas roscas fáciles de roscar
- calidad por encima de la media en lo referente a evitación de muescas
- muy buena resistencia a la corrosión

Pruebas de corrosión continuas, como los ensayos con niebla salina de acuerdo con ISO 9227/5% NaCl, muestran una resistencia media de 500 h, en contraste a la formación de óxido blanco, y 700 h en contraste a la formación de óxido rojo para superficies CF.

Determinadas series de racores o componentes de racores y válvulas se entregan con otras superficies, o con superficies modificadas, por razones funcionales o para una mejor diferenciación.

Material	Sistema de racor	Tipo de racor	Protección superficial/Superficie							
			CF Zincado pasivado brillante	CF + Encerado	A3K Zincado pasivado brillante	ZnpHr5f fosfatado negro	Natural sin recubri- miento	Natural + encerado	Natural + plata interior	
New Generation Acero	EO2-Plus	Cuerpos de racor	X							
		Tuercas funcionales		X						
	EO-Plus	Cuerpos de racor	X							
		Tuercas Anillos progresivos con tope		X						
	EO2-FORM	Se usan cuerpos y tuercas de EO-Plus								
Acero	EO-2	Cuerpos de racor	X							
		Tuercas funcionales		X						
	EO	Cuerpos de racor	X							
		Tuercas Anillos progresivos con tope		X						
		Tuercas funcionales				X				
		EO2-FORM	Se usan cuerpos y tuercas de EO							
	O-Lok®	Cuerpos de racor	X							
		Tuercas	X							
		Férulas Parflange®	X							
		Férulas para soldar					X			
Triple-Lok®	Cuerpos de racor	X								
	Tuercas	X								
	Férulas	X								

Material	Sistema de racor	Tipo de racor	Protección superficial/Superficie						
			CF Zincado pasivado brillante	CF + Encerado	A3K Zincado pasivado brillante	Znphr5f fosfatado negro	Natural sin recubri- miento	Natural + encerado	Natural + plata interior
Acero inoxidable	EO-2	Cuerpos de racor					X		
		Tuercas funcionales hasta 12-L/10-S						X	
		Tuercas funcionales desde 15-L/12-S							X
	EO	Cuerpos de racor					X		
		Tuercas hasta 12-L/10-S						X	
		Tuercas desde 15-L/12-S							X
		Anillos progresivos				X			
	EO2-FORM	Se usan cuerpos y tuercas de EO							
	O-Lok®	Cuerpos de racor					X		
		Tuercas					X		
		Férulas					X		
	Triple-Lok®	Cuerpos de racor					X		
		Tuercas					X		
Férulas						X			
Latón	Todos los sistemas	Cuerpos de racor				X			
		Tuercas				X			
		Férulas y férulas				X			

A3K de acuerdo con DIN EN ISO 4042 / Znphr5f de acuerdo con DIN EN ISO 3892 y DIN 50942

Compatibilidad con los fluidos

Tanto el material metálico del racor como el compuesto de la junta elastomérica se tienen que seleccionar de acuerdo con el fluido utilizado.

Recomendaciones estándar para juntas estáticas basadas en la experiencia y en la especificación del fabricante del compuesto de estanqueidad. Para los compuestos de estanqueidad utilizados para juntas dinámicas como racores giratorios o válvulas antirretorno, vea la nota al final de la tabla.

Fluido	Material del racor			Material de las juntas		
	Acero	Acero inoxidable	Latón	NBR	FKM	EPDM
Aceite ATF	1	1	1	1	1	3
Aceite de silicona	1	1	X	1	1	1
Aceite hidráulico – A base de agua	1	1	X	2	1	3
Aceite hidráulico – A base de petróleo	1	1	1	1	1	3
Aceite lubricante SAE 10,20,30,40,50	1	1	1	1	1	3
Aceite mineral natural	1	1	3	2	1	3
Aceite mineral	1	1	1	1	1	3
Aceites animales	2	2	2	1	1	2
Acetileno	2	1	3	3	3	2
Acetona	2	1	1	3	3	1
Ácido clorhídrico	3	2	3	3	1	2
Ácido fosfórico	3	3	1	3	1	2
Ácido nítrico	3	1	3	3	2	3
Ácido sulfúrico	3	2	3	3	1	3
Agua de mar	3	2	3	1	1	1
Agua	2	1	1 ¹⁾	1	2	1
Aguarrás	2	1	3	1	1	3
Aire (sin aceite)	1	1	1	1	1	1
Aire comprimido	1	1	1	1	1	1

Datos de rendimiento

Fluido	Material del racor			Material de las juntas		
	Acero	Acero inoxidable	Latón	NBR	FKM	EPDM
Amoniaco gaseoso, frío	1	1	3	1	3	1
Amoniaco líquido	2	1	3	2	3	1
Aral, Vitam BAF	1	1	X	1	1	3
Argón	1	1	1	1	1	1
Asfalto	3	1	3	2	1	3
ASTM-Oil, nº 1	1	1	1	1	1	3
ASTM-Oil, nº 2	1	1	1	1	1	3
ASTM-Oil, nº 3	1	1	1	1	1	3
ASTM-Oil, nº 4	1	1	1	2	1	3
Benceno	1	1	1	3	1	3
Bisulfuro de carbono	1	1	3	3	1	X
Butano	1	1	3	1	1	3
Castrol, Biotec HVX	1	1	X	1	1	3
Cloro (seco)	3	1	3	3	1	X
Combustible aromático – 50 %	X	X	X	2	1	3
Combustible diesel	1	1	1	1	1	3
Combustible para motores a reacción	1	1	1	1	1	3
DEA, Econa E22	1	1	X	1	X	3
DEA, Econa E46	1	1	X	1	X	3
Dióxido de azufre	3	1	3	3	3	1
Dióxido de carbono	1	1	1	1	2	1
Disolvente Stoddard	1	1	2	1	1	3
Disolventes aromáticos	X	2	X	2	1	X
ECOOL	1	1	X	1	1	X
ESSO, Univis 13	1	1	X	1	1	3
ESSO, Univis 26	1	1	X	1	1	3
ESSO, Univis 32	1	1	X	1	1	3
ESSO, Univis 46	1	1	X	1	1	3
Etanol (alcohol etílico)	1	1	1	1	3	1
Éter	1	1	1	3	3	2
FINA, Biohydran RS 38	1	1	X	1	1	3
Fluido de freno de automóviles	1	1	1	3	3	1
Fluido para transmisiones	1	1	1	1	1	3
FRAGOL, Hydrolub 125	1	1	X	1	X	3
Freón 11	X	X	1	2	2	3
Freón 12	1	3	1	2	1	3
Freón 22	3	1	1	3	2	3
Fuel-oil para calefacción	1	1	1	1	1	3
Fuel-oil	1	1	1	1	1	3
Gas de la combustión	3	1	3	3	2	X
Gas natural	1	1	2	1	1	3
Gas natural, sin tratar	3	1	3	3	3	3
Gas, natural	2	1	2	1	1	3
Gas, propano líquido (LPG)	1	1	1	1	1	3
Gasolina	2	1	1	2	1	3
Glicerina	2	1	2	1	1	1
Glicol (etilenglicol)	1	1	2	1	1	1
Helio	1	1	1	1	1	1
Hidrógeno	3	1	X	3	3	3
Houghton Safe 1120	1	1	X	3	1	1
Houghton Safe 620	1	1	X	1	2	1
Hydrolube	1	1	1	1	1	1
Keroseno	1	1	1	1	1	3
Metano	1	1	1	1	1	3
Metanol	1	1	1	1	3	1
MIL-F-8192 (JP-9)	1	1	1	3	1	3
MIL-H-5606	1	1	1	1	1	3

Fluido	Material del racor			Material de las juntas		
	Acero	Acero inoxidable	Latón	NBR	FKM	EPDM
MIL-H-6083	1	1	1	1	1	3
MIL-H-7083	1	1	1	1	2	1
MIL-H-8446 (MLO-8515)	1	1	2	2	1	3
MIL-L-2104 & 2104B	1	1	1	1	1	3
MIL-H-6083	1	1	1	1	1	3
MIL-H-7083	1	1	1	1	2	1
MIL-H-8446 (MLO-8515)	1	1	2	2	1	3
MIL-L-2104 & 2104B	1	1	1	1	1	3
MIL-L-7808	2	1	3	2	1	3
Neón	3	1	1	1	1	1
Nitrógeno	1	1	1	1	1	1
Óxido de carbono	1	1	1	1	1	1
Oxígeno (gas, frío)	3	1	2	3	3	3
Ozono	1	1	3	3	1	1
Peróxido de hidrógeno	3	1	3	3	1	2
Petróleo crudo	2	1	3	2	1	3
Petróleo	1	1	3	1	1	3
Plantohyd 32 S	1	1	X	1	X	3
Plantohyd 40 N	1	1	X	1	1	3
Propano	1	1	1	1	1	3
R134A	1	1	1	3	3	1
Salmuera (cloruro sódico)	X	1	X	1	1	1
SHELL, Naturelle HF-E-46	1	1	X	1	1	3
SHELL, Tellus Oil DO 32	1	1	X	1	1	3
Skydrol 500	1	1	3	3	3	1
Skydrol 7000	1	1	3	3	2	1
Soluciones jabonosas	3	1	3	1	1	1
Taladrina	1	1	X	1	3	1
Tolueno	1	1	1	3	2	3
Tricloroetano	2	1	X	3	1	3
Vapor	2	1	2	3	3	1
Vaselina	1	1	1	1	1	3
Xileno	1	1	1	3	1	3
Yodo	3	1	3	2	1	2

Aplicabilidad: 1 = satisfactorio

2 = aceptable

3 = no recomendado

X = datos insuficientes

NBR = p.e. Perbunan (marca registrada de Bayer)

FKM

¹⁾ El latón es resistente a la corrosión en circunstancias normales. En caso de sobrecarga (por ejemplo, debido a sobreapriete) la resistencia, especialmente contra derivados amoniacales y nítricos, puede resultar afectada de forma negativa. Esto podría ocasionar defectos de la conexión.

Esta tabla de compatibilidad con los fluidos sólo es aplicable en las denominadas "juntas estáticas", como las juntas tóricas y las juntas de estanqueidad de perfil (p.e. junta ED, junta DOZ) en racores de tubo y sistemas de brida.

Para los datos de compatibilidad con los fluidos de válvulas, racores giratorios u otros componentes multifuncionales, por favor vea las correspondientes páginas de los productos.

Aceites biodegradables

Debido al creciente interés por el medio ambiente y las nuevas legislaciones, los aceites biodegradables están adquiriendo cada vez mayor importancia tanto para aplicaciones móviles como estacionarias. Las estimaciones optimistas indican que la cuota de mercado de los aceites biodegradables llegará al 50 % en el año 2005, siendo de éster sintético (HEES) alrededor del 80 %. El uso de fluidos no inflamables seguirá limitado a aplicaciones especiales, como minería, fábricas siderúrgicas y máquinas pesadas.

Fluidos

Los aceites biodegradables se pueden clasificar en 3 categorías:

HEPG (Fluidos de base glicol)

- + Amplia gama de temperatura (-45 °C ... 100 °C)
- + Muy estables contra el envejecimiento
- + Las juntas NBR y FKM son compatibles
- + Cambio moderado de viscosidad con la temperatura
- + Solubles en agua
- No se pueden mezclar con aceites minerales ni con los tipos HEES y HETG
- Se recomienda limpiar a fondo las tuberías cuando se cambie de aceite mineral
- Pueden disolver las pinturas
- Se ha de tener cuidado con la compatibilidad de los materiales (por ejemplo, no se han de usar materiales que contengan zinc)
- Densidad > 1.100 kg/m³ posibles cambios de diseño
- ¿Precio?

HETG (Fluidos de base vegetal)

- + Se pueden mezclar con aceites minerales
- + Los materiales normales de las juntas son compatibles (p.e. NBR o FKM)
- + Buenas propiedades de lubricación
- + Pintura resistente al fluido
- + Los cambios de viscosidad con la temperatura son moderados
- Rango de temperatura limitado (-25 °C a +70 °C)
- No se debe sobrepasar la temperatura máxima
- Vida limitada
- Sensibles a los rayos ultravioletas y al ozono
- Se ha de tener cuidado con la absorción de agua (¿descomposición?)
- ¿Precio?

HEES (Fluidos sintéticos de base éster)

- + Amplia gama de temperatura -30 °C ... +90 °C o más de 100 °C con algunas variantes)
- + Buena vida de servicio
- + Se pueden mezclar con aceites minerales
- + Compatibles con los materiales normales de las juntas (FKM y NBR recomendado)
- + Pinturas de máquinas resistentes al fluido
- + Los cambios de viscosidad con la temperatura son moderados
- + Buenas propiedades de lubricación
- + Peligro de hidrólisis con la absorción de agua (filtros, secador, oclusión)
- + ¿Precio?

Compatibilidad

Generalmente, los racores de acero TFDE con juntas estándar NBR son adecuados para la mayoría de las aplicaciones.

	-20 °C ... 80 °C	80 °C ... 120 °C
HEPG Poliálkilenglicol	NBR FKM	No adecuado para aceite
HETG Aceite vegetal	NBR FKM	- FKM
HEES Ester sintético	NBR FKM	- FKM

Compuestos de estanqueidad adecuados

La experiencia muestra que la compatibilidad con los fluidos no es un aspecto crítico para las juntas estáticas utilizadas en los racores de tubo. En caso de duda, por favor póngase en contacto con el departamento de ingeniería de aplicaciones TFDE.

Enfoque pragmático

Si hubiese dudas a la hora de cambiar a sistemas de racores con junta flexible (ISO 6149/Eolastic/O-Lok®/EO-2), podría ser buena idea analizar detenidamente el sistema hidráulico existente. Si las juntas NBR se comportan bien en mangueras, cilindros, válvulas o filtros, no hay por qué preocuparse de los racores TFDE estándar. Normalmente, los ingenieros de diseño saben cuándo se deben usar compuestos de estanqueidad especiales, como FKM.

Características de caudal

En la mayoría de los casos, los sistemas hidráulicos se especifican únicamente con una velocidad de flujo definida en base a la experiencia. Las pérdidas de presión en las líneas no se tienen en cuenta, o se miden posteriormente cuando se prueba el sistema. Dado que las pérdidas de presión aumentan proporcionalmente más que la resistencia al flujo, es importante lograr la mejor especificación del sistema, teniendo dichas pérdidas en consideración al planificar las conexiones de los tubos. El cálculo no es tan difícil como se piensa, y en este capítulo se ofrecen diversas directrices. Además, también se ofrece información sobre cómo se pueden evitar unas pérdidas de presión excesivas, ya que éstas se traducen en pérdidas de rendimiento y en un calor excesivo. En las líneas de aspiración se produce ruido y posiblemente cavitación.

Fluidos

Todas las indicaciones dadas con respecto a las restricciones y propiedades del flujo se refieren exclusivamente a líquidos. Para fluidos gaseosos, también se debe tener en cuenta la densidad variable del gas.

Unidades

c = Velocidad del fluido $\left[\frac{m}{s} \right]$

d = Diámetro interior del tubo [m]

L = Longitud del tubo [m]

p = Presión [Pa], 1 bar = 100000 Pa

\dot{V} = Caudal $\left[\frac{m^3}{s} \right]$, 1 $\frac{m^3}{s}$ = 60000 $\frac{l}{min}$

λ = Factor de rozamiento del tubo

$\nu(T)$ = Viscosidad cinemática del fluido dependiendo de la temperatura $\left[\frac{m^2}{s} \right]$

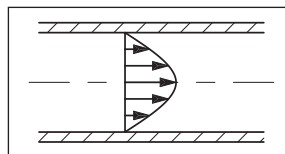
$\rho(T)$ = Densidad del fluido dependiendo de la temperatura $\left[\frac{kg}{m^3} \right]$

ζ = Coeficiente individual de pérdida de presión

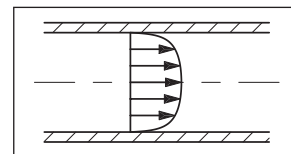
Sólo se han usado unidades base. Esto tiene la ventaja de que la fórmula no contiene factores de corrección y no hay riesgo de confusión, por ejemplo, que los valores se utilicen con la unidad errónea. Si los valores se dan en otras unidades – por ejemplo, el caudal en l/min – es aconsejable convertirlos a las unidades base antes de comenzar el cálculo.

Pérdidas de presión en las tuberías

Para calcular las pérdidas de presión en las tuberías, primero se debe determinar si hay un flujo laminar o turbulento. El flujo laminar es homogéneo y sin turbulencia. En caso de flujo turbulento, las pérdidas aumentan mucho más rápidamente.



Perfil del caudal con flujo laminar



Perfil del caudal con flujo turbulento

El tipo de flujo se define mediante un número Reynold. Con un número Reynold de más de 2320, el flujo cambia a turbulento. El número Reynold se calcula con la fórmula:

$$Re = \frac{c \cdot d}{\nu(T)}$$

El número Reynold es una cifra no dimensional. La velocidad crítica del fluido a la cual puede cambiar el régimen de caudal, se calcula mediante la fórmula:

$$c_{cr} = 2320 \cdot \frac{\nu(T)}{d} \left[\frac{m}{s} \right]$$

Con un caudal dado, la velocidad del fluido se puede calcular con la fórmula:

$$c = \frac{\dot{V} \cdot 4}{d^2 \cdot \pi} \left[\frac{m}{s} \right]$$

Posteriormente, se puede calcular el factor de rozamiento λ de la tubería. El factor de rozamiento λ de la tubería es una función del número Reynold y también depende de la rugosidad de la tubería. Dado que en las aplicaciones hidráulicas se asume generalmente el empleo de tuberías lisas, el factor de rozamiento λ de la tubería se calcula con la fórmula siguiente:

$$\text{flujo laminar, } (Re < 2320): \lambda = \frac{64}{Re}$$

$$\text{flujo turbulento, } (Re > 2320): \lambda = \frac{0.3164}{\sqrt[4]{Re}}$$

Finalmente, si se conocen todos los factores, la pérdida de presión en una determinada tubería se puede calcular con la fórmula:

$$\Delta p = \lambda \cdot \frac{L}{d} \cdot \frac{\rho(T) \cdot c^2}{2} \text{ [Pa]}$$

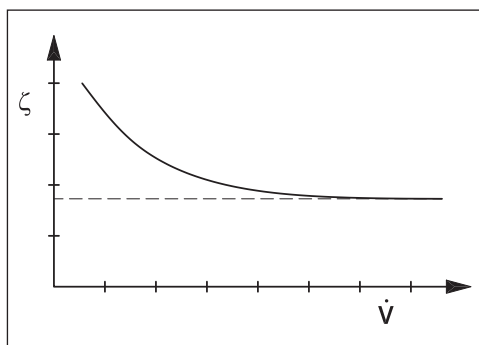
Cálculo de pérdidas individuales

Un sistema hidráulico no incorpora sólo tubería, sino también válvulas, racores, codos, etc., que producen pérdidas de caudal. Estas pérdidas individuales son frecuentemente mucho más altas que las pérdidas de la tubería y se calculan con la fórmula siguiente:

$$\Delta p = \zeta \cdot \rho(T) \cdot \frac{c^2}{2} \text{ [Pa]}$$

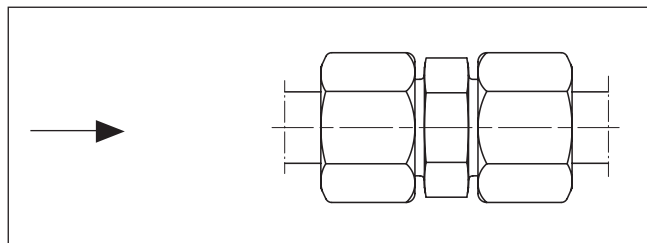
Datos de rendimiento

El coeficiente de pérdida de presión ζ se refiere a un componente hidráulico individual. Cubre las pérdidas por circulación, impacto y separación del flujo en un componente. En la mayoría de los casos, los fabricantes de válvulas o racores indican el coeficiente de pérdida de presión de sus productos. Los valores ζ no son completamente constantes. Los valores aumentan en el caso de velocidades de fluido muy bajas. El diagrama siguiente muestra el curso típico de los valores ζ para un componente, dependiendo de la velocidad del fluido, tal como se ha determinado a través de una serie de pruebas en el laboratorio de Parker Hannifin GmbH.



Dado que para especificar una planta hidráulica sólo se calcula generalmente la resistencia al flujo a potencia nominal, es decir, a mayores velocidades del fluido, pueden existir ligeras variaciones para cada tamaño individual.

Racores rectos, por ejemplo, G, GE, EGE, HMTX, F...MTX, F6...MX, HMLO, F...MLO, F6...MLO, ...

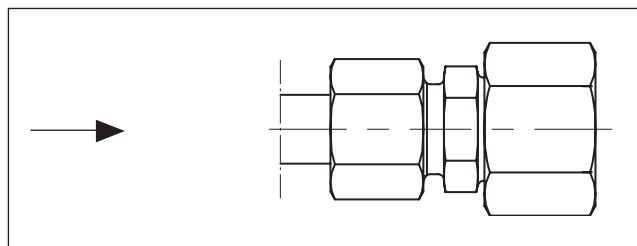


Si hay un cambio de paso entre el diámetro interior del racor y el diámetro interior del tubo, son válidas las condiciones aplicables a los reductores (véase párrafo siguiente). En un caso normal, sin embargo, la pérdida de presión es muy pequeña, de modo que no puede ser medido por métodos normales. La literatura da un coeficiente de pérdida de presión de 0.01 a 0.05.

Reductores, por ejemplo, RED, GR, TRMTX, TRMLO, ...

Con los reductores, se debe distinguir entre incremento o reducción de sección transversal. La velocidad del fluido tomada como base para calcular la pérdida de presión es siempre la velocidad en la salida del caudal.

Extensión de la sección transversal:



$$\zeta = \left(\frac{A_2}{A_1} - 1 \right)^2$$

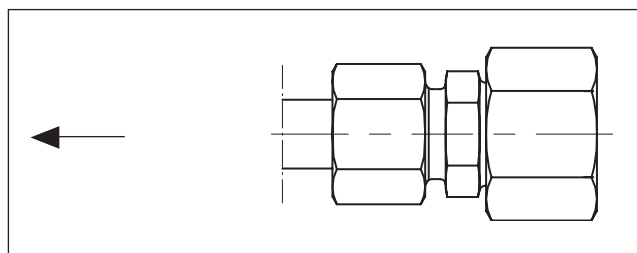
Con A_1 ... Sección transversal de entrada
 A_2 ... Sección transversal de salida

La fórmula indicada es válida para un ángulo de transición de $> 60^\circ$, por lo cual también sirve para los racores EO.

Es difícil expresar una cifra, ya que el programa de reductores es muy amplio.

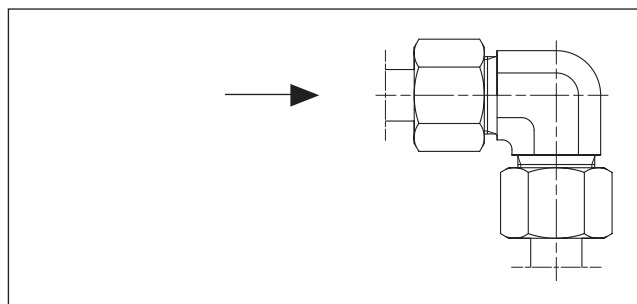
Con un racor de tipo RED, el coeficiente de pérdida de presión ζ puede variar entre 1.5 y 5000, siempre referido a la velocidad del fluido en la salida.

Reducción de la sección transversal:



A_2/A_1	0,80	0,60	0,40	0,20
ζ	0,15	0,25	0,35	0,42

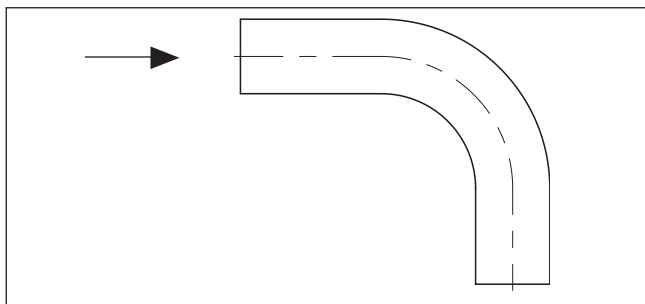
Codos, por ejemplo W, EW, EMTX, C...MTX, EMLO, C...MLO, ...



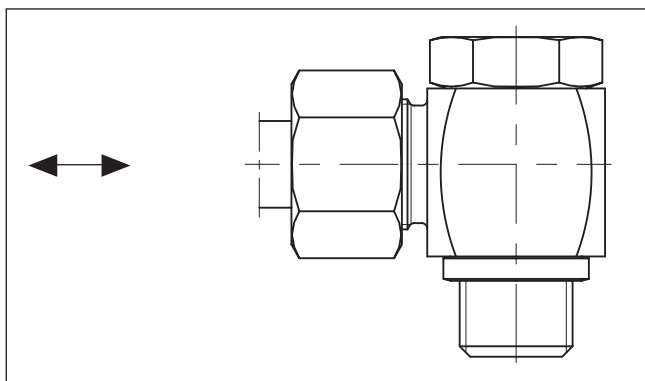
Tipo	Coefficiente de pérdida de presión ζ
W, EMTX, EMLO	1
EW, C...MTX, C...MLO	1

Curvas

Con las curvas, el coeficiente de pérdida de presión resulta de la relación entre el radio de curvatura y el diámetro interior (R/d).



Radio de curvatura / diámetro interior	Coeficiente de pérdida de presión ζ
2	0,21
4	0,14
6 y más	0,11

Banjos


Tipo	Coeficiente de pérdida de presión ζ
WH	3 ... 6
SWVE	6 ... 9
DSVW	aprox. 4

Con WH y SWVE, la pérdida de presión depende de la posición de los taladros del tornillo hueco con agujero de salida. Por tanto, el coeficiente de pérdida de presión se da como una gama.

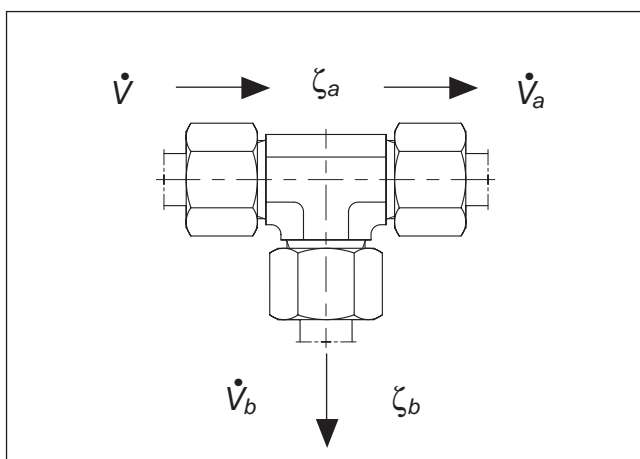
Colectores y Tes/uniones en cruz

El coeficiente de pérdida de presión depende de si el fluido está dividido o circula junto, así como de la relación de división del fluido.

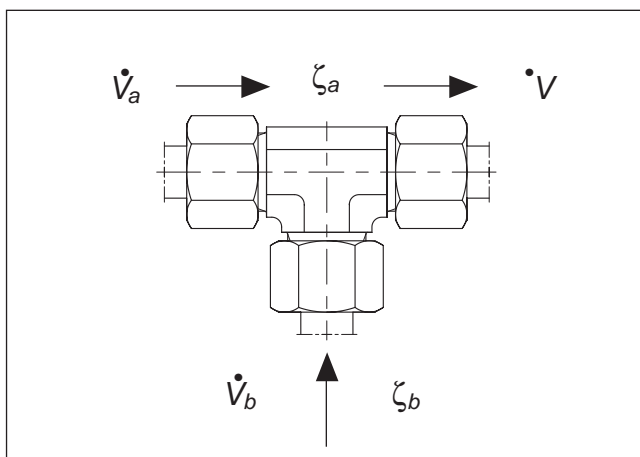
Índice a: El fluido circula recto a través del colector.

Índice b: El fluido circula a través del ramal en cruz del colector

División del flujo (a/desde ramal T)	Coeficiente de pérdida de presión ζ en caso de ramal con salida		Coeficiente de pérdida de presión ζ caso de ramal con entrada	
	ζ_a	ζ_b	ζ_a	ζ_b
\dot{V}_b / \dot{V}				
0,6	0,07	0,95	0,40	0,47
0,8	0,20	1,10	0,50	0,73
1,0	0,35	1,30	0,60	0,92



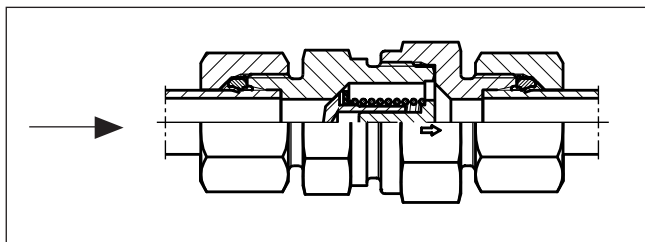
Ramal con salida



Ramal con entrada

Datos de rendimiento

Válvulas, por ejemplo, RHD, DV, VDHA, ...



Tipo	Coefficiente de pérdida de presión ζ
RH ...	5,0
DV	5,5
LD	4,0
VDHA	5,0
VDHB	5,5

El coeficiente de pérdida de presión indicado es siempre válido para la válvula totalmente abierta.

Cálculo de la pérdida de presión (Δp – ejemplo, un WH 16-SR/A3C (Banjo)).

La pérdida de presión Δp se calcula con la fórmula siguiente:

$$\Delta p = \zeta \cdot \rho(T) \cdot \frac{c^2}{2} \text{ [Pa]}$$

Se debe calcular la pérdida de presión a un caudal de 20 l/min.

Se conocen los siguientes valores:

Diámetro interior del tubo $d = 12 \text{ mm} = 0,012 \text{ m}$

Densidad del fluido $\rho = 869,4 \text{ kg/m}^3$

(Hoja de datos del fabricante del aceite)

Coefficiente de pérdida de presión $\zeta = 4.5$

(Valor medio para racores WH)

$$\text{Caudal } \dot{V} = \left[\frac{20}{60000} \right] = 0,000333 \left[\frac{\text{m}^3}{\text{s}} \right]$$

$$\text{Velocidad del fluido } c = \frac{\dot{V} \cdot 4}{d_2 \cdot \pi} = \frac{0,000333 \cdot 4}{0,012^2 \cdot \pi} = 2,95 \left[\frac{\text{m}}{\text{s}} \right]$$

La pérdida de caudal resultante es:

$$\Delta p = 4,5 \cdot 869,4 \cdot \frac{2,95^2}{2} = 17000 \text{ [Pa]} = 0,17 \text{ [bar]}$$

Diámetro de caudal y espesor de pared

Cómo determinar el tamaño de tubo para sistemas hidráulicos

La selección correcta del material, tipo y tamaño de tubo para una aplicación y tipo de racor específicos es esencial para un funcionamiento eficiente y sin problemas de un sistema hidráulico. La selección del tubo apropiado implica la elección del material y tamaño óptimos del mismo (D.E. y espesor de pared).

El dimensionado apropiado del tubo para las diversas secciones del sistema hidráulico se traducirá en un ahorro de costes y un rendimiento óptimo.

Un tubo demasiado pequeño ocasiona una elevada velocidad del fluido, lo cual tiene muchos efectos perjudiciales. En las líneas de presión se producen unas altas pérdidas por rozamiento y turbulencia, lo cual genera calor y unas altas caídas de presión. Las elevadas temperaturas aceleran el desgaste en las piezas móviles y el envejecimiento de juntas y mangueras, todo lo cual da lugar a un acortamiento de la vida útil de los componentes. Una alta generación de calor también significa una pérdida de energía, y por tanto, una baja eficiencia.

Los tubos demasiado grandes incrementan el coste del sistema. Así pues, es esencial un dimensionado óptimo del tubo. A continuación se ofrece un procedimiento sencillo para determinar el tamaño de los tubos.

Cómo determinar el diámetro de flujo requerido

Use la tabla para determinar el diámetro de flujo recomendado para el correspondiente caudal y tipo de línea.

La tabla está basada en las siguientes velocidades del fluido recomendadas:

$$\text{Líneas de presión} - 3 \rightarrow 5 \left[\frac{\text{m}}{\text{s}} \right]$$

¡Evitar caudales > 8 m/s!

Las altas fuerzas resultantes pueden destruir las tuberías.

$$\text{Líneas de retorno} - 2 \rightarrow 4 \left[\frac{\text{m}}{\text{s}} \right]$$

$$\text{Líneas de aspiración} - 1 \left[\frac{\text{m}}{\text{s}} \right]$$

Si desea usar otras velocidades distintas de las indicadas, utilice una de las fórmulas siguientes para determinar el diámetro de flujo requerido.

$$\text{Tubo - D.I. [mm]} = 4,61 \cdot \sqrt{\frac{\text{Caudal} \left[\frac{\text{ltr.}}{\text{min}} \right]}{\text{Velocidad} \left[\frac{\text{m}}{\text{s}} \right]}}$$

Determine el espesor de pared requerido

Use la tabla segunda para determinar el espesor de pared recomendado para la presión de trabajo y diámetro de flujo de la línea requeridos. Por tanto, elija una presión de trabajo que sea igual o mayor que la presión de trabajo requerida. Para otros tubos y materiales de tubo, tendrá que calcular el espesor de pared y la presión de trabajo de acuerdo con la fórmula mostrada en el capítulo de tubos.

Máximo flujo l/min	Diámetro de flujo en milímetros		
	5 m/s Líneas de presión	3 m/s Líneas de retorno	1 m/s Líneas de aspiración
1	2.1	2.7	4.6
2	2.9	3.8	6.5
3	3.6	4.6	8.0
4	4.1	5.3	9.2
5	4.6	6.0	10.3
6	5.1	6.5	11.3
7	5.5	7.0	12.2
8	5.8	7.5	13.0
9	6.2	8.0	13.8
10	6.5	8.4	14.6
12	7.1	9.2	16.0
14	7.7	10.0	17.2
16	8.2	10.6	18.4
18	8.7	11.3	19.6
20	9.2	11.9	20.6
22	9.7	12.5	21.6
24	10.1	13.0	22.6
26	10.5	13.6	23.5
28	10.9	14.1	24.4
30	11.3	14.6	25.3
32	11.7	15.1	26.1
34	12.0	15.5	26.9
36	12.4	16.0	27.7
38	12.7	16.4	28.4
40	13.0	16.8	29.2
45	13.8	17.9	30.9
50	14.6	18.8	32.6
55	15.3	19.7	34.2
60	16.0	20.6	35.7
65	16.6	21.5	37.2
70	17.2	22.3	38.6
75	17.9	23.1	39.9
80	18.4	23.8	41.2
85	19.0	24.5	42.5
90	19.6	25.3	43.7
95	20.1	25.9	44.9
100	20.6	26.6	46.1
110	21.6	27.9	48.4
120	22.6	29.2	50.5
130	23.5	30.3	52.6
140	24.4	31.5	54.5
150	25.3	32.6	56.5
160	26.1	33.7	58.3
170	26.9	34.7	60.1
180	27.7	35.7	61.8
190	28.4	36.7	63.5
200	29.2	37.6	65.2
220	30.6	39.5	68.4
240	31.9	41.2	71.4
260	33.2	42.9	74.3
280	34.5	44.5	77.1
300	35.7	46.1	79.8
320	36.9	47.6	82.5
340	38.0	49.1	85.0
360	39.1	50.5	87.5
380	40.2	51.9	89.9
400	41.2	53.2	92.2
450	43.7	56.5	97.8
500	46.1	59.5	103.1

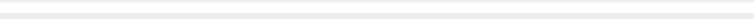


Espesor de pared del tubo

Diámetro de flujo [mm]	Presión de trabajo máx. [bar] para tubos de acero St37.4 NBK calculada de acuerdo con DIN 2413 III para carga dinámica										
	Espesor de pared del tubo [mm]										
	0.5	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5	6	8
1.0	551	692	757	794	818						
1.5	458	614	692	740	771	794					
2.0	391	551	638	692	730	757	778	794			
2.5	342	500	591	651	692	723	747	766	794		
3.0	303	458	551	614	659	692	719	740	771	794	
4.0	248	391	485	551	600	638	668	692	730	757	794
5.0	209	342	433	500	551	591	624	651	692	723	766
6.0	181	303	391	458	509	551	585	614	659	692	740
7.0	160	273	357	422	474	516	551	581	628	664	715
8.0	143	248	328	391	443	485	521	551	600	638	692
9.0	129	227	303	365	415	458	494	524	575	614	671
10.0	118	209	282	342	391	433	469	500	551	591	651
11.0	108	194	264	321	370	411	447	478	529	570	632
12.0	100	181	248	303	351	391	427	458	509	551	614
13.0	93	170	233	287	333	373	408	439	491	533	597
14.0	87	160	221	273	318	357	391	422	474	516	581
15.0	82	151	209	260	303	342	376	406	458	500	565
16.0	77	143	199	248	290	328	361	391	443	485	551
17.0	73	136	190	237	278	315	348	378	429	471	537
18.0	69	129	181	227	267	303	336	365	415	458	524
19.0	66	123	173	218	257	292	324	353	403	445	512
20.0	63	118	166	209	248	282	313	342	391	433	500
21.0	60	113	160	202	239	273	303	331	380	422	489
22.0	58	108	154	194	231	264	294	321	370	411	478
23.0	55	104	148	188	223	256	285	312	360	401	468
24.0	53	100	143	181	216	248	277	303	351	391	458
25.0	51	97	138	175	209	240	269	295	342	382	448
26.0	49	93	133	170	203	233	261	287	333	373	439
27.0	48	90	129	165	197	227	254	280	325	365	430
28.0	46	87	125	160	192	221	248	273	318	357	422
29.0	44	85	121	155	186	215	241	266	310	349	414
30.0	43	82	118	151	181	209	235	260	303	342	406
31.0	42	80	115	147	177	204	230	254	297	335	399
32.0	40	77	111	143	172	199	224	248	290	328	391
33.0	39	75	108	139	168	194	219	242	284	321	384
34.0	38	73	106	136	164	190	214	237	278	315	378
35.0	37	71	103	132	160	185	209	232	273	309	371
36.0	36	69	100	129	156	181	205	227	267	303	365
37.0	35	68	98	126	153	177	200	222	262	298	359
38.0	34	66	96	123	149	173	196	218	257	292	353
39.0	33	64	93	121	146	170	192	213	252	287	347
40.0	33	63	91	118	143	166	188	209	248	282	342
42.0	31	60	87	113	137	160	181	202	239	273	331
44.0	30	58	84	108	132	154	175	194	231	264	321
46.0	29	55	80	104	127	148	168	188	223	256	312
48.0	27	53	77	100	122	143	163	181	216	248	303
50.0	26	51	75	97	118	138	157	175	209	240	295
52.0	25	49	72	93	114	133	152	170	203	233	287
54.0	24	48	69	90	110	129	147	165	197	227	280
56.0	24	46	67	87	107	125	143	160	192	221	273
58.0	23	44	65	85	103	121	139	155	186	215	266
60.0	22	43	63	82	100	118	135	151	181	209	260
65.0	20	40	58	76	93	110	126	141	170	197	245
70.0	19	37	55	71	87	103	118	132	160	185	232
75.0	18	35	51	67	82	97	111	125	151	175	220
80.0	17	33	48	63	77	91	105	118	143	166	209



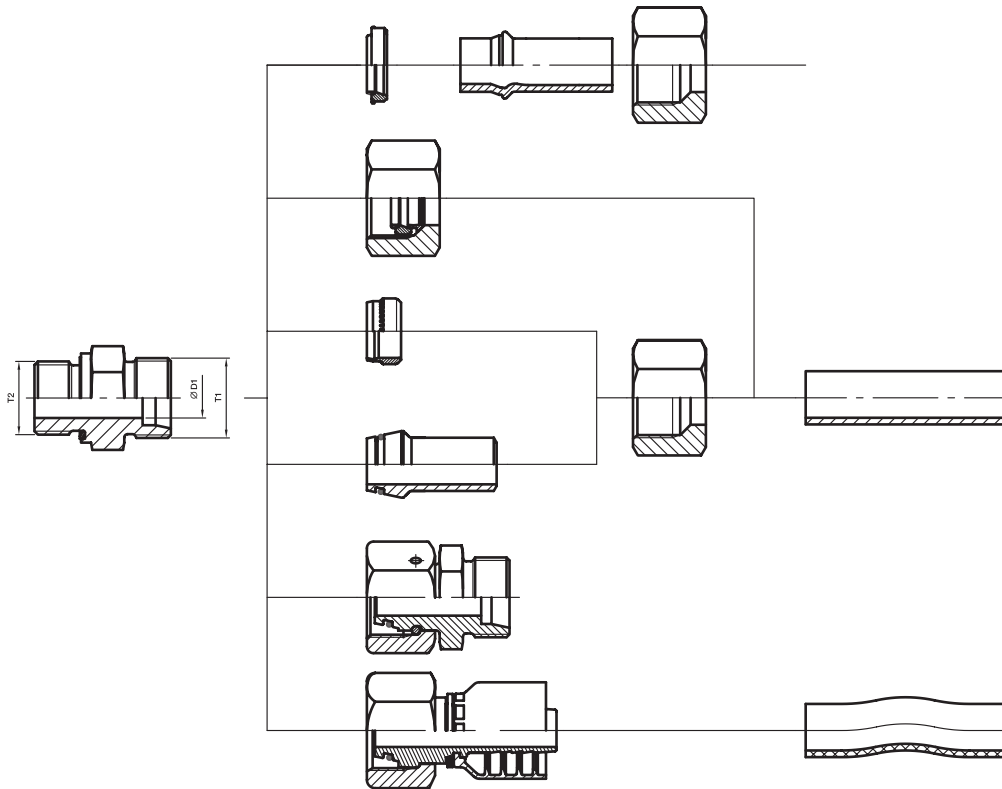
Dimensiones



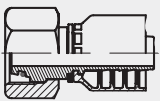
Índice

Resumen conexiones EO 24°	D3
No recomendado.....	D4
Extremo cono 24° EO (DIN: 3861/ISO 8434-1)/dimensión.....	D4
EO 24°-DKO tuerca loca (DIN 3865/DIN EN ISO 8434-1/-4)/dimensiones	D5
Resumen conexiones O-Lok®	D6-D7
Extremo O-Lok® (ISO 8434-3/SAE J1453)/dimensiones	D8
O-Lok® tuerca loca (ISO 8434-3/SAE J1453)/dimensiones	D9
Resumen conexiones Triple-Lok®	D10–D11
Extremo Triple-Lok® (ISO 8434-2/SAE J1514)/dimensiones	D12
Triple-Lok® tuerca loca (ISO 8434-3/SAE J514)/dimensiones	D13
DIN cono 60° (DIN 7631)/dimensiones	D14
Adaptador cono 60° (ISO/DIS 8434-6)/dimensiones	D15
NPSM Adaptadores tuerca loca (SAE J516)/dimensiones	D16
Dimensiones lumbreras para racores de tubo	D17-D19

Resumen conexiones EO 24°



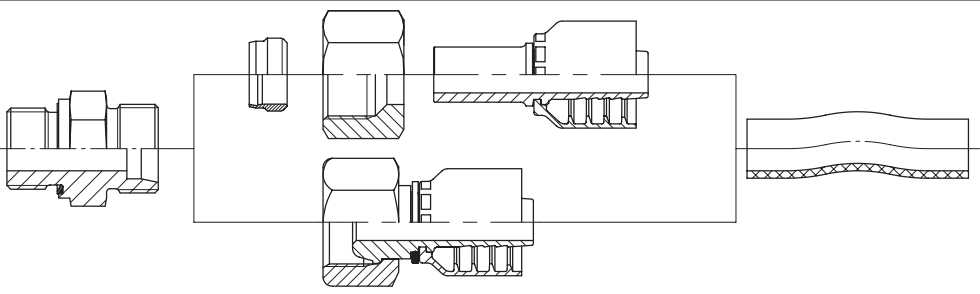
D

Tamaño	D1 D.E. Tubo mm	T1 Rosca métrica	D.E. Rosca mm	T2 Rosca lumbrera				
				BSP	métrica	BSP cón. (corta)	métrica cónica	
LL	04	M 08×1	8.0	G 1/8 A	M 08×1	R 1/8 tap.	M 08×1 tap.	
	05	M 10×1	10.0	G 1/8 A	M 08×1			
	06	M 10×1	10.0	G 1/8 A	M 10×1	R 1/8 tap.	M 10×1 tap.	
	08	M 12×1	12.0	G 1/8 A	M 10×1	R 1/8 tap.	M 10×1 tap.	
	10	M 14×1	14.0	G 1/4 A		R 1/4 tap.		
	12	M 16×1	16.0	G 1/4 A		R 1/4 tap.		
L	06	M 12×1.5	12.0	G 1/8 A	M 10×1		M 10×1 tap.	1CAxx-6-yy
	08	M 14×1.5	14.0	G 1/4 A	M 12×1.5		M 12×1.5 tap.	1CAxx-8-yy
	10	M 16×1.5	16.0	G 1/4 A	M 14×1.5		M 14×1.5 tap.	1CAxx-10-yy
	12	M 18×1.5	18.0	G 3/8 A	M 16×1.5		M 16×1.5 tap.	1CAxx-12-yy
	15	M 22×1.5	22.0	G 1/2 A	M 18×1.5		M 18×1.5 tap.	1CAxx-15-yy
	18	M 26×1.5	26.0	G 1/2 A	M 22×1.5		M 22×1.5 tap.	1CAxx-18-yy
	22	M 30×2	30.0	G 3/4 A	M 26×1.5		M 26×1.5 tap.	1CAxx-22-yy
	28	M 36×2	36.0	G 1 A	M 33×2			1CAxx-28-yy
	35	M 45×2	45.0	G 1 1/4 A	M 42×2			1CAxx-35-yy
	42	M 52×2	52.0	G 1 1/2 A	M 48×2			1CAxx-42-yy
S	06	M 14×1.5	14.0	G 1/4 A	M 12×1.5		M 12×1.5 tap.	1C9xx-6-yy
	08	M 16×1.5	16.0	G 1/4 A	M 14×1.5		M 14×1.5 tap.	1C9xx-8-yy
	10	M 18×1.5	18.0	G 3/8 A	M 16×1.5		M 16×1.5 tap.	1C9xx-10-yy
	12	M 20×1.5	20.0	G 3/8 A	M 18×1.5		M 18×1.5 tap.	1C9xx-12-yy
	14	M 22×1.5	22.0	G 1/2 A	M 20×1.5		M 20×1.5 tap.	1C9xx-14-yy
	16	M 24×1.5	24.0	G 1/2 A	M 22×1.5		M 22×1.5 tap.	1C9xx-16-yy
	20	M 30×2	30.0	G 3/4 A	M 27×2			1C9xx-20-yy
	25	M 36×2	36.0	G 1 A	M 33×2			1C9xx-25-yy
	30	M 42×2	45.0	G 1 1/4 A	M 42×2			1C9xx-30-yy
	38	M 52×2	52.0	G 1 1/2 A	M 48×2			1C9xx-38-yy

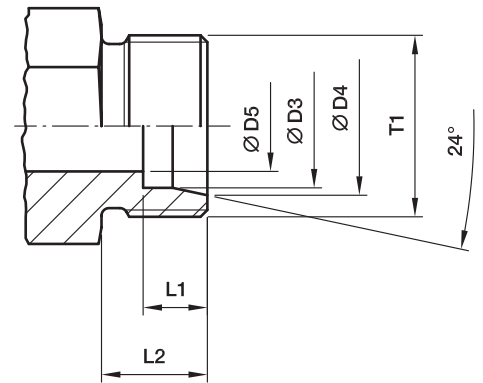
xx - Serie de racor • yy – Módulo de manguera
De terminal de manguera Parker (HPDE y PFDE)

Dimensiones

No recomendado

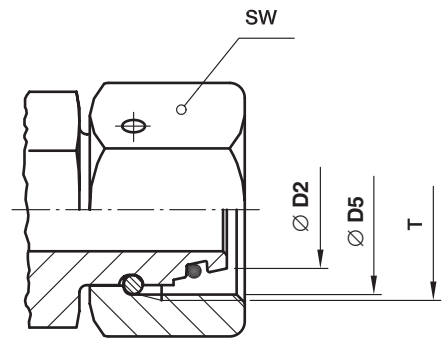
	Razón
	<p>Alto riesgo de escape de la manguera. Para el montaje de los anillos se necesitan herramientas templadas especiales.</p> <p>Utilizando la conexión universal existe un alto riesgo de grietas en el área del cono 24° de cuerpos de racor de tamaño 6-L a 18-L.</p>

Extremo cono 24° EO (DIN 3861/ISO 8434-1)/dimensión



D.E. Tubo Tamaño	T1	Ø D3 mm	Ø D4 mm	Ø D5 mm	L1 mm	L2 mm
04-LL	M 8×1	04	5.0	3.0	4.1	8
06-LL	M 10×1	06	7.5	4.5	5.6	8
08-LL	M 12×1	08	9.5	6.0	5.6	9
10-LL	M 14×1	10	11.5	8.0	5.6	9
12-LL	M 16×1	12	13.5	10.0	6.1	9
06-L	M 12×1.5	06	8.1	4.0	7.1	10
08-L	M 14×1.5	08	10.1	6.0	7.1	10
10-L	M 16×1.5	10	12.3	8.0	7.1	11
12-L	M 18×1.5	12	14.3	10.0	7.1	11
15-L	M 22×1.5	15	17.3	12.0	7.1	12
18-L	M 26×1.5	18	20.3	15.0	7.6	12
22-L	M 30×2	22	24.3	19.0	7.6	14
28-L	M 36×2	28	30.3	24.0	7.6	14
35-L	M 45×2	35	38.0	30.0	10.6	16
42-L	M 52×2	42	45.0	36.0	11.1	16
06-S	M 14×1.5	06	8.1	4.0	7.1	12
08-S	M 16×1.5	08	10.1	5.0	7.1	12
10-S	M 18×1.5	10	12.3	7.0	7.6	12
12-S	M 20×1.5	12	14.3	8.0	7.6	12
14-S	M 22×1.5	14	16.3	10.0	8.1	14
16-S	M 24×1.5	16	18.3	12.0	8.6	14
20-S	M 30×2	20	22.9	16.0	10.6	16
25-S	M 36×2	25	27.9	20.0	12.1	18
30-S	M 42×2	30	33.0	25.0	13.6	20
38-S	M 52×2	38	41.0	32.0	16.1	22

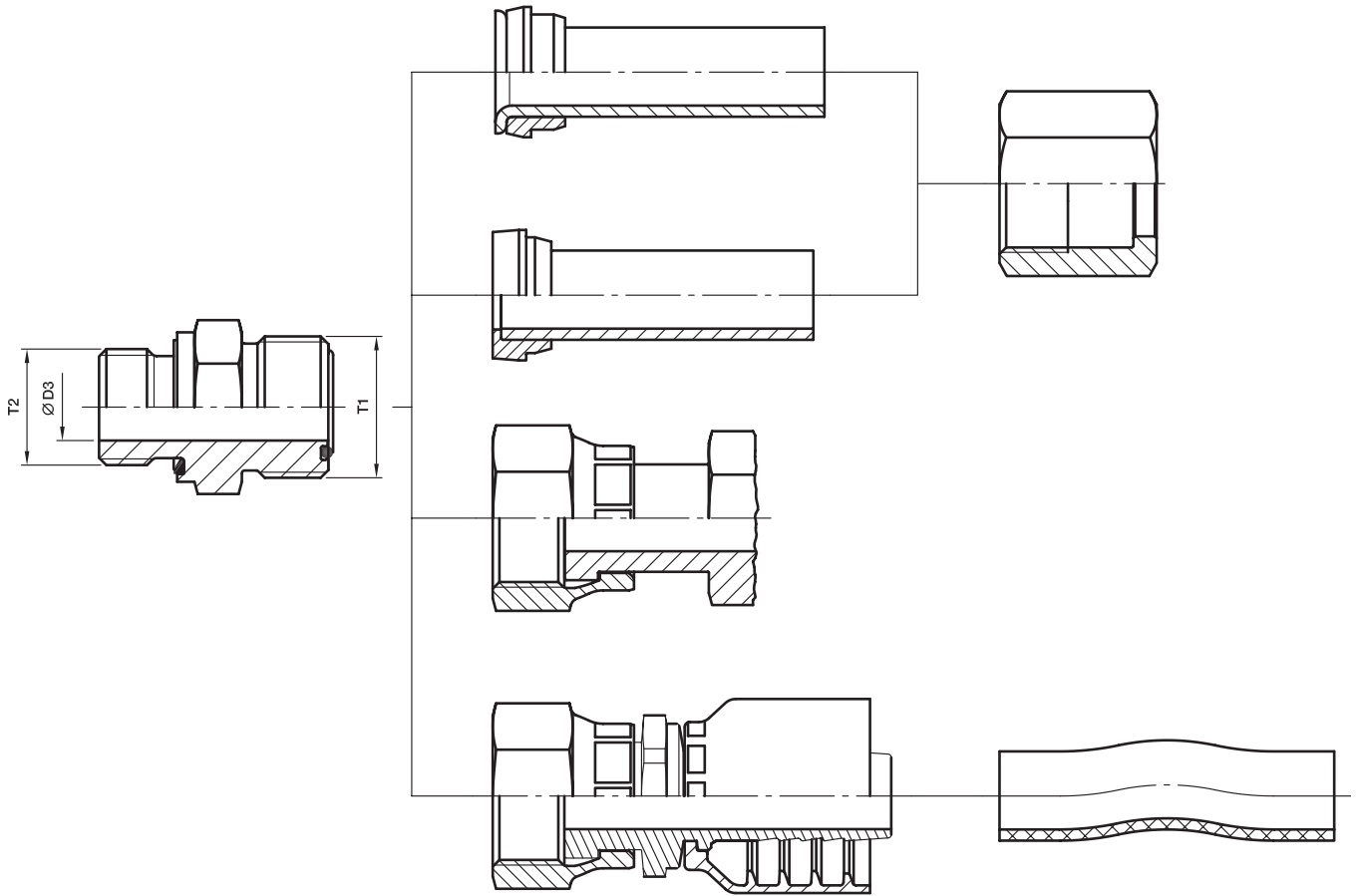
EO 24°-DKO tuerca loca (DIN 3865/DIN EN ISO 8434-4)/dimensiones



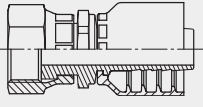
D

D.E. Tubo Tamaño	T	Ø D2 mm	Ø D5 mm Diámetro interno de rosca	SW mm
06-L	M 12×1.5	5.5	10.38	14
08-L	M 14×1.5	7.5	12.38	17
10-L	M 16×1.5	9.7	14.38	19
12-L	M 18×1.5	11.7	16.38	22
15-L	M 22×1.5	14.7	20.38	27
18-L	M 26×1.5	17.7	24.38	32
22-L	M 30×2	21.7	27.84	36
28-L	M 36×2	27.7	33.84	41
35-L	M 45×2	34.5	42.84	50
42-L	M 52×2	41.5	49.84	60
06-S	M 14×1.5	5.5	12.38	17
08-S	M 16×1.5	7.5	14.38	19
10-S	M 18×1.5	9.7	16.38	22
12-S	M 20×1.5	11.7	18.38	24
14-S	M 22×1.5	13.5	20.38	27
16-S	M 24×1.5	15.5	22.38	30
20-S	M 30×2	19.5	29.84	36
25-S	M 36×2	24.5	33.84	46
30-S	M 42×2	29.5	39.84	50
38-S	M 52×2	37.5	49.84	60

Resumen conexiones O-Lok®

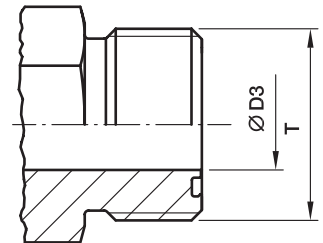


Resumen conexiones O-Lok®

Tamaño	D.E.				T1 Rosca UN/UNF	Ø D3 Diámetro interior mm	T2 Rosca lumbreira				
	Tubo métrico D.E.	Espesor de pared mm	Tubo en pulgadas Tubo	Espesor de pared pulg			BSP	UN/UNF	NPTF	métrica	
	mm	mm	pulg	pulg							
4	6	1.5	1/4	0.065	9/16-18	4.0	G 1/8 A	7/16-20	1/8	M 12x1.5	
4-4	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 1/4 A		1/4		
4-6	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 3/8 A	9/16-18	3/8		
4-8	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 1/2 A	3/4-16			
6	8	2.0	5/16	0.095	1 1/16-16	6.5	G 1/4 A	9/16-18	1/4	M 16x1.5	
6	10	2.0	5/16	0.095	1 1/16-16	6.5	G 1/4 A	9/16-18	1/4	M 16x1.5	
6-2	10	2.0	5/16	0.095		4.5	G 1/8 A				
6-4	10	2.0	5/16	0.095		4.5		7/16-20			
6-6	10	2.0	5/16	0.095		6.5	G 3/8 A		3/8		
6-8	10	2.0	5/16	0.095		6.5	G 1/2 A	3/4-16	1/2		
6-10	10	2.0	5/16	0.095		6.5		7/8-14			
6-12	10	2.0	5/16	0.095	6.5	G 3/4 A					
8	12	3.0	1/2	0.095	1 3/16-16	9.5	G 3/8 A	3/4-16	3/8	M 18x1.5	
8-4	12	3.0	1/2	0.095		7.5	G 1/4 A				
8-6	12	3.0	1/2	0.095		9.5		9/16-18			
8-8	12	3.0	1/2	0.095		9.5	G 1/2 A	1/2			
8-10	12	3.0	1/2	0.095		9.5		7/8-14			
8-12	12	3.0	1/2	0.095		9.5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4		
8-16	12	3.0	1/2	0.095		9.5		1 5/16-12			
10	14	2.5				1-14	12.5	G 1/2 A	7/8-14		1/2
10	15	2.5			1-14	12.5	G 1/2 A	7/8-14	1/2	M 22x1.5	
10	16	3.0	5/8	0.120	1-14	12.5	G 1/2 A	7/8-14	1/2	M 22x1.5	
10-6	16	3.0	5/8	0.120		10.0	G 3/8 A				
10-8	16	3.0	5/8	0.120		9.5		3/4-16			
10-12	16	3.0	5/8	0.120		12.5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4		
10-16	16	3.0	5/8	0.120		12.5	G 1 A				
12	18	3.0				1 3/16-12	15.5	G 3/4 A	1 1/16-12		3/4
12	20	3.5	3/4	0.156	1 3/16-12	15.5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4	M 27x2	
12-8	20	3.5	3/4	0.156		9.5	G 1/2 A	3/4-16	1/2		
12-10	20	3.5	3/4	0.156		12.5		7/8-14			
12-16	20	3.5	3/4	0.156		12.5	G 1 A	1 5/16-12	1		
12-20	20	3.5	3/4	0.156		12.5	G 1 1/4 A				
16	22	4.0				1 7/16-12	20.5	G 1 A	1 5/16-12		1
16	25	4.0	1	0.188	1 7/16-12	20.5	G 1 A	1 5/16-12	1	M 33x2	
16-12	25	4.0	1	0.188		15.5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4		
16-20	25	4.0	1	0.188		20.5	G 1 1/4 A	1 5/8-12			
16-24	25	4.0	1	0.188		20.5	G 1 1/2 A				
20	28	4.0				1 11/16-12	26.0	G 1 1/4 A	1 5/8-12		1 1/4
20	30	4.0			1 11/16-12	26.0	G 1 1/4 A	1 5/8-12	1 1/4	M 42x2	
20	32	4.0	1 1/4	0.188	1 11/16-12	26.0	G 1 1/4 A	1 5/8-12	1 1/4	M 42x2	
20-16	32	4.0	1 1/4	0.188		21.5	G 1 A	1 5/16-12			
20-24	32	4.0	1 1/4	0.188		26.0	G 1 1/2 A	1 7/8-12			
24	35	4.0				2-12	32.0	G 1 1/2 A	1 7/8-12		1 1/2
24	38	5.0	1 1/2	0.220	2-12	32.0	G 1 1/2 A	1 7/8-12	1 1/2	M 48x2	
24-20	38	5.0	1 1/2	0.220		27.5	G 1 1/4 A	1 5/8-12			
32	50	3.0	2	0.120	2 1/2-12	45.0	G 2 A	2 1/2-12		M 60x2	

xx - Serie de racor • yy – Módulo de manguera
De terminal de manguera Parker (HPDE y PFDE)

Extremo O-Lok® (ISO 8434-3/SAE J1453)/dimensiones

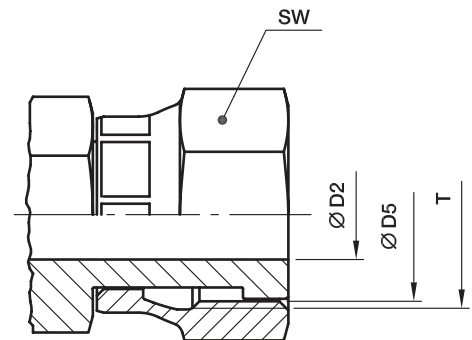


Tamaño	D.E. Tubo		T UN/UNF	T Mayor Ø rosca mm	Ø D3 mm
	pulg	mm			
4	1/4	6	9/16-18	14.0	5.0
6	5/16. 3/8	8, 10	1 1/16-16	17.0	6.5
8	1/2	12	1 3/16-16	20.5	9.5
10	5/8	14, 15, 16	1-14	25.0	12.5
12	3/4	18, 20	1 3/16-12	30.0	15.5
16	7/8. 1	22, 25	1 7/16-12	36.0	20.5
20	1 1/4	28, 30, 32	1 11/16-12	42.5	26.0
24	1 1/2	35, 38	2-12	50.5	32.0
32	2	50	2 1/2-12	63.0	45.0

Todas las dimensiones mostradas son nominales sólo para identificación.

Se pueden encontrar pequeñas desviaciones entre SAE J1453 e ISO 8484-3 en tamaños de paso interior.

O-Lok® tuerca loca (ISO 8434-3/SAE J1453)/dimensiones



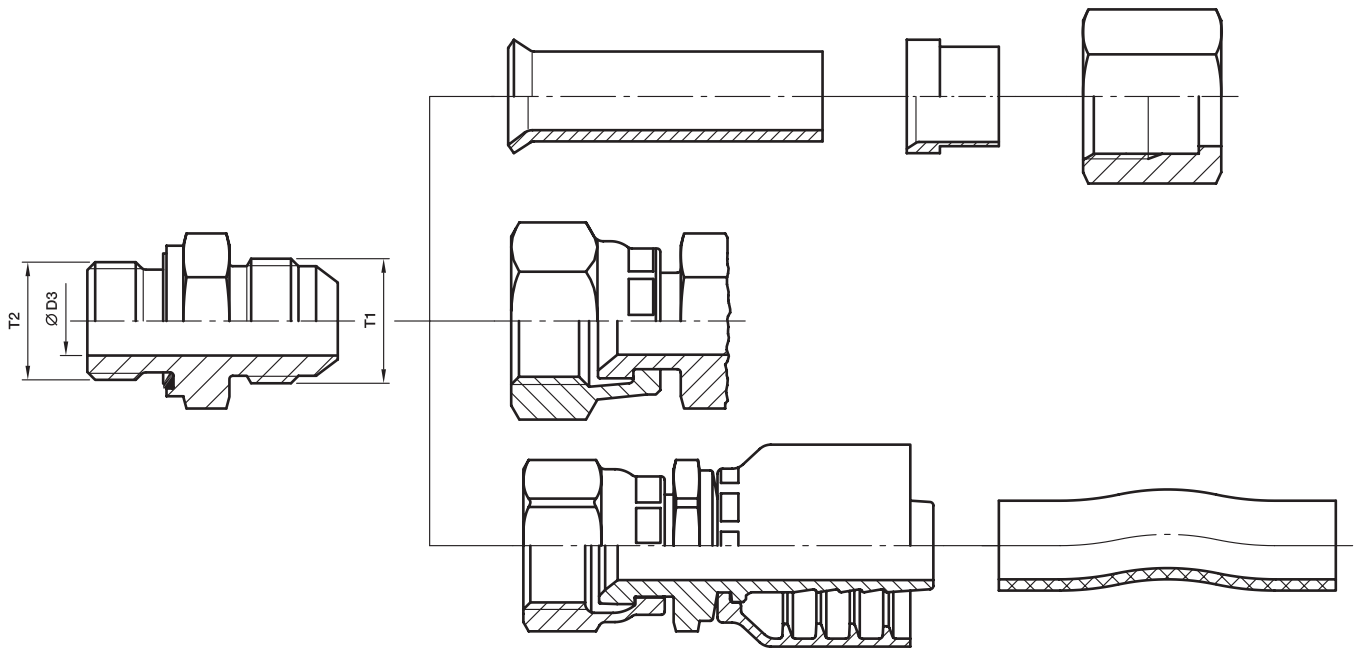
D

Tamaño	D.E. Tubo		T UN/UNF	Ø D5 Diámetro interno de rosca mm	SW mm	Ø D2 mm
	pulg	mm				
4	1/4	6	9/16-18	12.5	17	4.0
6	5/16, 3/8	8, 10	1 1/16-16	16.0	22	6.5
8	1/2	12	1 3/16-16	19.0	24	9.0
10	5/8	14, 15, 16	1-14	23.0	30	11.5
12	3/4	18, 20	1 3/16-12	28.0	36	14.0
16	7/8, 1	22, 25	1 7/16-12	34.0	41	20.0
20	1 1/4	28, 30, 32	1 11/16-12	40.5	50	26.0
24	1 1/2	35, 38	2-12	48.0	60	32.0

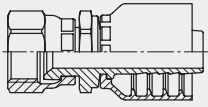
Todas las dimensiones mostradas son nominales sólo para identificación.

Se pueden encontrar pequeñas desviaciones entre SAE J1453 e ISO 8484-3 en tamaños de paso interior.

Resumen conexiones Triple-Lok®10-11

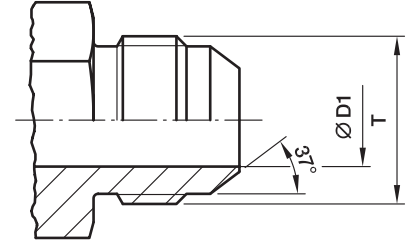


Resumen conexiones Triple-Lok®10-11

Tamaño	Tubo				T1 Rosca UN/UNF	Ø D3 Diámetro interior mm	T2 Rosca lumbreira			
	Tubo métrico D.E. mm	Espesor de pared mm	Tubo en pulgadas D.E. pulg	Espesor de pared pulg			BSPP (BSPT, NPTF)	UN/UNF	métrica	
4	6	1.5	1/4	0.065	7/16-20	4.5	G 1/8 A	7/16-20	M 10x1.0	168xx-4-yy
4-4	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 1/4 A			
4-5	6	1.5	1/4	0.065		4.5		1/2-20		
4-6	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 3/8 A	9/16-18		
4-8	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 1/2 A			
5	8	1.5	5/16	0.065	1/2-20	6.0	G 1/8 A	1/2-20	M 12x1.5	168xx-5-yy
5-4	8	1.5	5/16	0.065		6.0	G 1/4 A			
5-6	8	1.5	5/16	0.065		6.0	G 3/8 A			
5-8	8	1.5	5/16	0.065		6.0	G 1/2 A			
6-2	10	1.5	3/8	0.065		9/16-18	7.5	G 1/8 A		
6	10	1.5	3/8	0.065	7.5		G 1/4 A	9/16-18		
6-6	10	1.5	3/8	0.065	7.5		G 3/8 A			
6-8	10	1.5	3/8	0.065	7.5		G 1/2 A	3/4-16		
8-4	12	2.0	1/2	0.083	3/4-16		10.0	G 1/4 A		M 16x1.5 M 18x1.5
8	12	2.0	1/2	0.083		10.0	G 3/8 A	3/4-16		
8-8	12	2.0	1/2	0.083		10.0	G 1/2 A			
8-10	12	2.0	1/2	0.083		10.0		7/8-14		
8-12	12	2.0	1/2	0.083		10.0	G 3/4 A	1 1/16-12		
10-6	14, 15, 16	2.5	5/8	0.095	7/8-14	12.5	G 3/8 A		M 18x1.5 M 22x1.5	168xx-10-yy
10-8	14, 15, 16	2.5	5/8	0.095		12.5		3/4-16		
10	14, 15, 16	2.5	5/8	0.095		12.5	G 1/2 A	7/8-14		
10-12	14, 15, 16	2.5	5/8	0.095		12.5	G 3/4 A	1 1/16-12		
12-8	18, 20	3.0	3/4	0.109		1 1/16-12	15.5	G 1/2 A		
12-10	18, 20	3.0	3/4	0.109	15.5			7/8-14		
12	18, 20	3.0	3/4	0.109	15.5		G 3/4 A	1 1/16-12		
12-16	18, 20	3.0	3/4	0.109	15.5		G 1 A	1 5/16-12		
14	22	3.0	7/8	0.109	1 3/16-12		18.0	G 3/4 A	1 3/16-12	M 27x2.0
14-16	22	3.0	7/8	0.109	1 3/16-12	18.0	G 1 A	1 5/16-12		
16-12	25	3.0	1	0.120	1 5/16-12	21.5	G 3/4 A	1 1/16-12	M 33x2.0	106xx-16-yy
16	25	3.0	1	0.120		21.5	G 1 A	1 5/16-12		
16-20	25	3.0	1	0.120		21.5	G 1 1/4 A	1 5/8-12		
20-12	28, 30, 32	3.0	1 1/4	0.120		1 5/8-12	27.5	G 3/4 A		
20-16	28, 30, 32	3.0	1 1/4	0.120	27.5		G 1 A			
20	28, 30, 32	3.0	1 1/4	0.120	27.5		G 1 1/4 A	1 5/8-12		
24-20	35, 38	4.0	1 1/2	0.120	1 7/8-12	33.0	G 1 1/4 A		M 48x2.0	106xx-24-yy
24	35, 38	4.0	1 1/2	0.120		33.0	G 1 1/2 A	1 7/8-12		
28-24	42	3.0			2 1/4-12	39.0	G 1 1/2 A			—
32	50	3.5	2	0.134	2 1/2-12	45.0	G 2 A	2 1/2-12		106xx-32-yy

xx - Serie de racor • yy – Módulo de manguera
De terminal de manguera Parker
(HPDE y PFDE)

Extremo Triple-Lok® (ISO 8434-2/SAE J514)/dimensiones



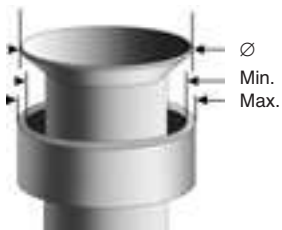
Tamaño	D.E. Tubo		T UN/UNF	T Mayor Ø Rosca mm	Ø D1 mm
	pulg	mm			
4	1/4	6	7/16-20	11.0	4.5
5	5/16	8	1/2-20	12.5	6.0
6	3/8	10	9/16-18	14.0	7.5
8	1/2	12	3/4-16	19.0	10.0
10	5/8	14, 15, 16	7/8-14	22.0	12.5
12	3/4	18, 20	1 1/16-12	27.0	15.5
14	7/8	22	1 3/16-12	30.0	18.0
16	1	25	1 5/16-12	33.0	21.5
20	1 1/4	28, 30, 32	1 5/8-12	41.0	27.5
24	1 1/2	35, 38	1 7/8-12	47.5	33.0
28*	1 3/4	42	2 1/4-12	57.0	39.0
32	2	—	2 1/2-12	63.5	45.0

*El tamaño 28 no forma parte de SAE J514 ni ISO 8484-2.

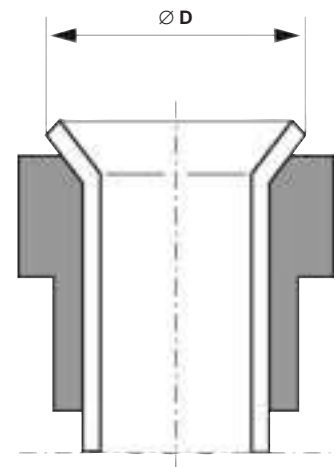
Todas las dimensiones mostradas son nominales sólo para identificación.

Se pueden encontrar pequeñas desviaciones entre SAE J514 e ISO 8484-2 en tamaños de paso interior.

Abocardado adecuado

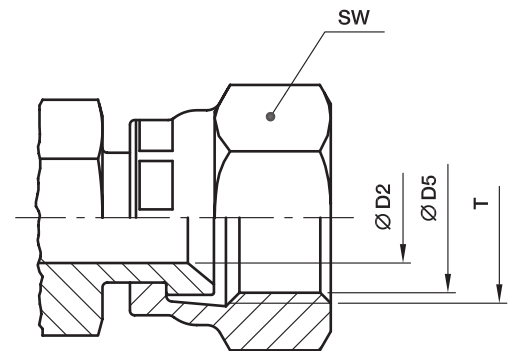


D.E. tubo		Ø D	
mm	pulg	Min.	Max.
6	1/4"	8.0	9.7
8	5/16"	9.5	1.3
10	3/8"	11.2	12.7
12	1/2"	14.9	17.3
14		17.9	20.2
15		17.9	20.2
16	5/8"	17.9	20.2
18		22.3	24.7
20	3/4"	22.3	24.7
22	7/8"	25.5	27.8
25	1"	28.7	31.0
28		35.8	38.9
30		35.8	38.9
32	1.1/4"	35.8	38.9
35		41.4	45.3
38	1.1/2"	41.4	45.3
42		50.9	54.8
	2"	55.8	61.2



Abocardado 37° según ISO 8484-2 no compatible con abocardado según DIN 3949.

Triple-Lok® tuerca loca (ISO 8434-3/SAE J514)/dimensiones



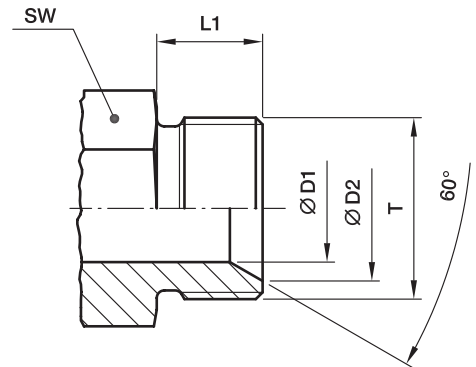
Tamaño	D.E. Tubo		T UN/UNF	SW mm	Ø D5 Diámetro interno de rosca mm	
	pulg	mm			Ø D2 mm	Ø D5 mm
4	1/4	6	7/16-20	17	10.0	4.4
5	5/16	8	1/2-20	17	11.5	6.0
6	3/8	10	9/16-18	19	13.0	7.5
8	1/2	12	3/4-16	22	17.5	9.9
10	5/8	14, 15, 16	7/8-14	27	20.5	12.3
12	3/4	18, 20	1 1/16-12	32	25.0	15.5
14	7/8	22	1 3/16-12	35	28.0	18.0
16	1	25	1 5/16-12	38	31.0	21.5
20	1 1/4	28, 30, 32	1 5/8-12	50	39.0	27.5
24	1 1/2	35, 38	1 7/8-12	60	45.5	33.0
32	2	—	2 1/2-12	75	61.5	45.0

Todas las dimensiones mostradas son nominales sólo para identificación.

Se pueden encontrar pequeñas desviaciones entre SAE J514 e ISO 8484-2 en tamaños de paso interior.

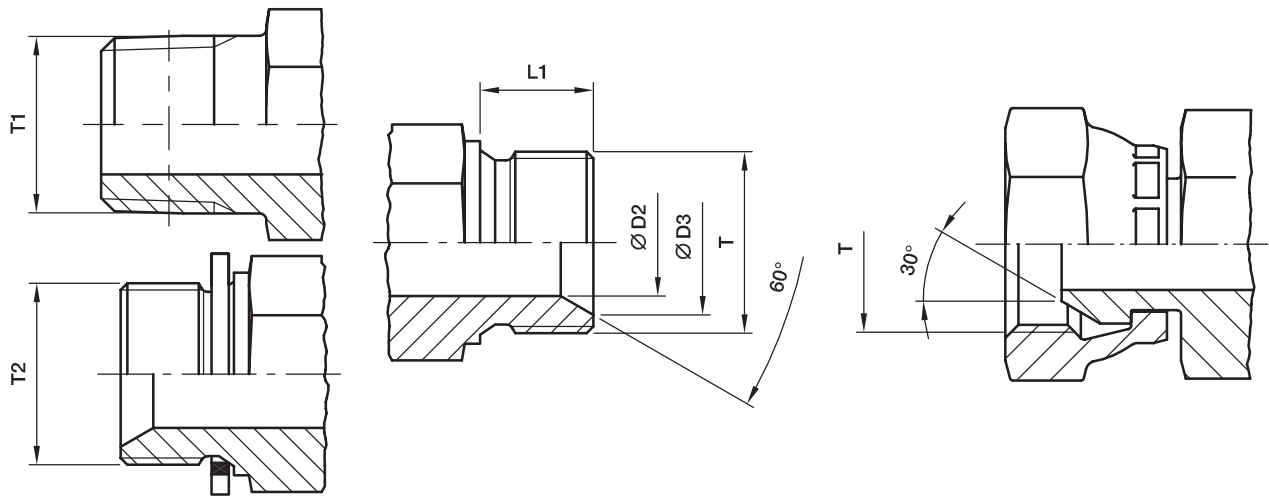
Dimensiones

DIN extremo cono 60° (DIN 7631)/dimensiones



D.E. Tubo mm	T	Ø D1 mm	Ø D2 mm	L1 mm	SW mm
4-5	M 10×1.5	3	8.0	8	11
06	M 12×1.5	4	9.0	10	12
08	M 14×1.5	6	11.0	10	14
10	M 16×1.5	8	13.0	11	17
12	M 18×1.5	10	15.0	11	19
15	M 22×1.5	12	19.0	12	24
18	M 26×1.5	15	22.0	12	27
22	M 30×1.5	19	26.0	14	32
28	M 38×1.5	25	33.0	14	41
35	M 45×1.5	32	40.0	16	46
42	M 52×1.5	39	47.0	16	55

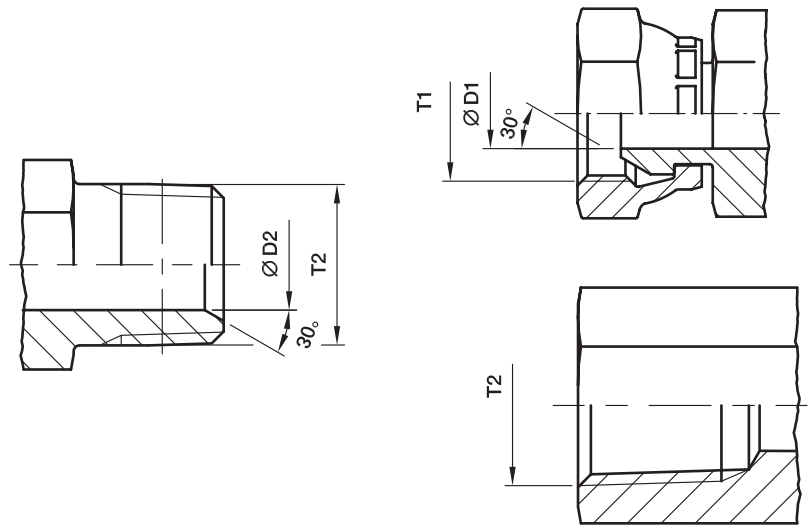
Adaptador extremo cono 60° (ISO/DIS 8434-6)/dimensiones



Tamaño	T BSPP	D2 mm	D3 mm	L1 mm	T1		T2 BSPP
					BSPT	NPT(F)	
02	G 1/8 A	3.5	7.5	8	1/8	1/8	1/8
					1/4	1/4	1/8
04	G 1/4 A	4.7	10.4	11	1/4	1/4	1/4
					1/8	1/8	1/8
					3/8	3/8	3/8
06	G 3/8 A	7.9	14.0	12	3/8	3/8	3/8
					1/4	1/4	1/4
					1/2	1/2	1/4
08	G 1/2 A	11.1	17.5	14	1/2	1/2	1/2
					3/8	3/8	1/4
						3/4	3/8
10	G 5/8 A	14.3	19.3	16	1/2		1/2
					3/4		5/8
12	G 3/4 A	16.7	22.9	16	3/4	3/4	3/4
					1/2	1/2	1/4
					1	1	3/8
							1/2
16	G 1 A	22.2	28.7	19	1	1	1
					3/4	3/4	1/2
							5/8
							3/4
							3/4
20	G 1 1/4 A	28.6	36.8	22	1 1/4		3/4
							1
							1 1/4
24	G 1 1/2 A	33.3	42.7	22	1 1/2		1
							1 1/4
							1 1/2
32	G 2 A	46.0	54.6	25			1 1/2
							2

Dimensiones

NPSM Adaptadores tuerca loca (SAE J516)/dimensiones

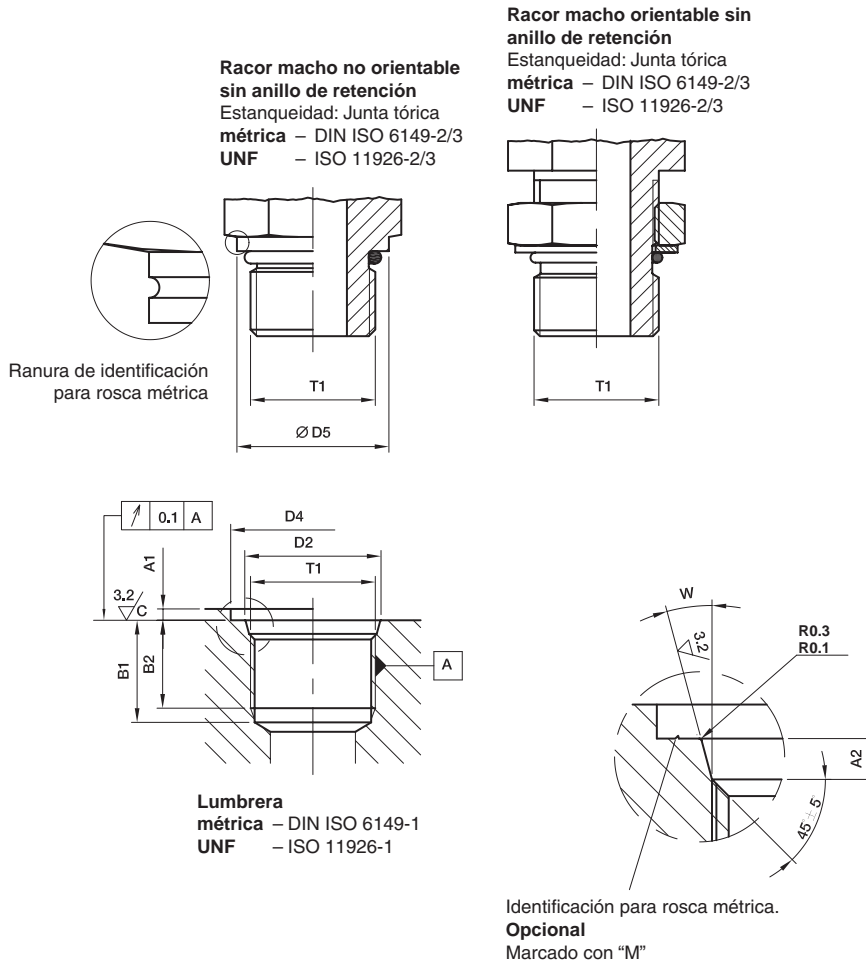


Tamaño	T1 Rosca NPSM	$\varnothing D1$ mm	$\varnothing D2$ mm	T2 Rosca NPTF
2-2	1/8-27	4.0	5.0	1/8-27
2-4	1/4-18	5.6	7.0	1/8-27
4-4	1/4-18	5.6	7.0	1/4-18
4-6	3/8-18	8.8	10.0	1/4-18
4-8	1/2-14	12.0	13.5	1/4-18
6-4	1/4-18	5.6	7.0	3/8-18
6-6	3/8-18	8.8	10.0	3/8-18
6-8	1/2-14	12.0	13.5	3/8-18
8-4	1/4-18	5.6	7.0	3/4-16
8-6	3/8-18	8.8	10.0	1/2-14
8-8	1/2-14	12.0	13.5	1/2-14
8-12	3/4-14	16.3	18.0	1/2-14
10-6	3/8-18	8.8	10.0	7/8-14
10-8	1/2-14	12.0	13.5	7/8-14
10-12	3/4-14	16.3	18.0	7/8-14
12-6	3/8-18	8.8	10.0	3/4-14
12-8	1/2-14	12.0	13.5	3/4-14
12-12	3/4-14	16.3	18.0	3/4-14
12-16	1-11 1/2	21.4	28.9	
16-12	3/4-14	16.3	13.5	1-11 1/2
16-16	1-11 1/2	21.4	28.9	1-11 1/2
16-20	1 1/4-11 1/2	29.0	32.0	1-11 1/2
20-16	1-11 1/2	21.4	28.9	1 1/4-11 1/2
20-20	1 1/4-11 1/2	29.0	32.0	1 1/4-11 1/2
24-24	1 1/2-11 1/2	34.5	38.0	1 1/2-11 1/2
32-32	2-11 1/2	46.0	49.0	2-11 1/2

Roscas macho/Dimensiones de lumbreras para racores de tubo

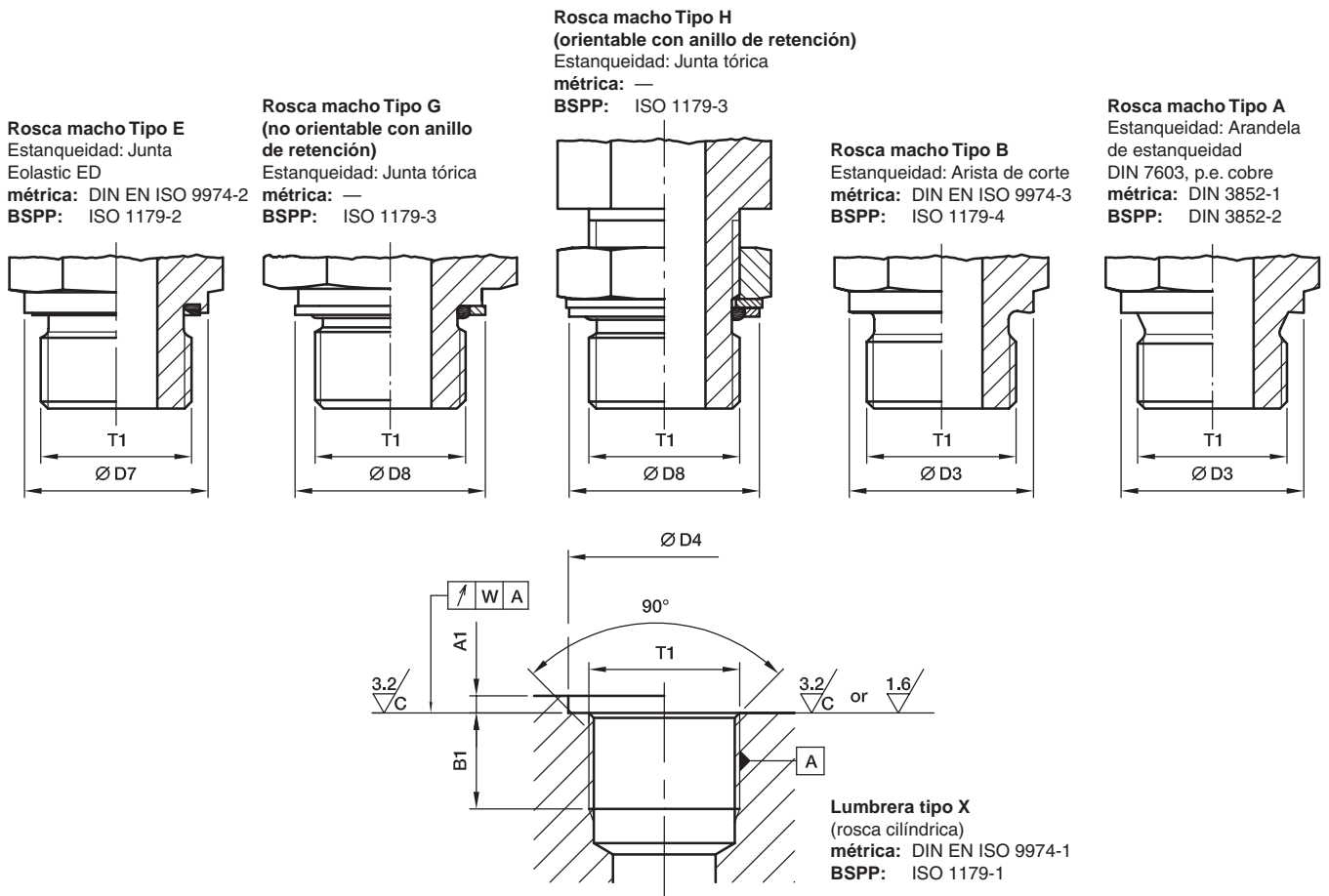
Extremos rosca macho preferidos para aplicaciones hidráulicas

Para diseños nuevos se recomienda la versión métrica de acuerdo con DIN ISO 6149



Rosca T1	D5	D4		D2 0.1	A1 max.	A2 0.4	B1 min.	B2 min.	W ± 1°	Identificación interna	
		pequeña dim.	gran dim.							Rosca diámetro mayor	Rosca diámetro menor
M 8×1	11.8	14	17	9.10	1.0	1.6	11.5	10.0	12°	8.00	6.92
M 10×1	13.8	16	20	11.10	1.0	1.6	11.5	10.0	12°	10.00	8.92
M 12×1.5	16.8	19	23	13.80	1.5	2.4	14.0	11.5	15°	12.00	10.38
M 14×1.5	18.8	21	25	15.80	1.5	2.4	14.0	11.5	15°	14.00	12.38
M 16×1.5	21.8	24	28	17.80	1.5	2.4	15.5	13.0	15°	16.00	14.38
M 18×1.5	23.8	26	30	19.80	2.0	2.4	17.0	14.5	15°	18.00	16.38
M 22×1.5	26.8	29	34	23.80	2.0	2.4	18.0	15.5	15°	22.00	20.38
M 27×2	31.8	34	40	29.40	2.0	3.1	22.0	19.0	15°	27.00	24.84
M 33×2	40.8	43	49	35.40	2.5	3.1	22.0	19.0	15°	33.00	30.84
M 42×2	49.8	52	60	44.40	2.5	3.1	22.5	19.5	15°	42.00	39.84
M 48×2	54.8	57	66	50.40	2.5	3.1	25.0	22.0	15°	48.00	45.84
7/16-20 UNF-2B	13.8	21	—	12.40	1.6	2.4	14.0	11.5	12°	11.11	9.74
1/2-20 UNF-2B	16.8	23	—	14.50	1.6	2.5	14.0	11.5	12°	12.70	11.30
9/16-18 UNF-2B	16.8	25	—	15.65	1.6	2.5	15.5	12.7	12°	14.29	12.76
3/4-16 UNF-2B	21.8	30	—	20.60	2.4	2.5	17.5	14.3	15°	19.05	17.33
7/8-14 UNF-2B	26.8	34	—	23.95	2.4	2.5	20.0	16.7	15°	22.23	20.26
1 1/16-12 UN-2B	31.8	41	—	29.15	2.4	3.3	23.0	19.0	15°	26.99	24.69
1 5/16-12 UN-2B	40.8	49	—	35.50	3.2	3.3	23.0	19.0	15°	33.34	31.04
1 5/8-12 UN-2B	49.8	58	—	43.50	3.2	3.3	23.0	19.0	15°	41.28	38.99
1 7/8-12 UN-2B	54.8	65	—	49.85	3.2	3.3	23.0	19.0	15°	47.63	45.33

Dimensiones de lumbreras para racores de tubo



Rosca T1	Ø D3 mm	Ø D7 mm	D8		D4 min. pequeño	D4+0.4 ancho	A1 max.	B1 min.	W	Identificación interna	
			pequeño	ancho						Rosca diámetro mayor	Rosca diámetro menor
M 8x1			12.8	13.15					0.1	8.00	6.92
M 10x1	13.9	13.9	14.8	14.75	15	20	1.0	8	0.1	10.00	8.92
M 12x1.5	16.9	16.9	17.8	17.75	18	25	1.5	12	0.1	12.00	10.38
M 14x1.5	18.9	18.9	19.8	19.75	20	25	1.5	12	0.1	14.00	12.38
M 16x1.5	20.9	21.9	22.8	21.75	23	28	1.5	12	0.1	16.00	14.38
M 18x1.5	22.9	23.9	24.8	23.75	25	30	2.0	12	0.1	18.00	16.38
M 20x1.5	24.9	25.9	26.8	25.75	27	34	2.0	14	0.1	20.00	18.38
M 22x1.5	26.9	26.9	27.8	27.75	28	34	2.5	14	0.1	22.00	20.38
M 26x1.5	30.9	31.9	32.8	31.75	33	42	2.5	16	0.2	26.00	24.38
M 27x2	31.9	31.9	32.8	32.75	33	42	2.5	16	0.2	27.00	24.84
M 33x2	38.9	39.9	40.8	39.75	41	47	2.5	18	0.2	33.00	30.84
M 42x2	48.9	49.9	50.8	49.75	51	58	2.5	20	0.2	42.00	39.84
M 48x2	54.9	54.9	55.8	54.95	56	65	2.5	22	0.2	48.00	45.84
G 1/8 A	13.8	13.9	14.8	15.00	15	19	1.0	8	0.1	9.73	8.57
G 1/4 A	17.8	18.9	19.8	19.5	20	25	1.5	12	0.1	13.16	11.45
G 3/8 A	21.8	21.9	22.8	23.5	23	28	2.0	12	0.1	16.66	14.95
G 1/2 A	25.8	26.9	27.8	28.5	28	34	2.5	14	0.1	20.96	18.63
G 3/4 A	31.8	31.9	32.8	34.5	33	42	2.5	16	0.2	26.44	24.12
G 1 A	38.8	39.9	40.8	43.5	41	47	2.5	18	0.2	33.25	30.29
G 1 1/4 A	48.8	49.9	50.8	52.5	51	58	2.5	20	0.2	41.91	38.95
G 1 1/2 A	54.8	54.9	55.8	60.00	56	65	2.5	22	0.2	47.80	44.85

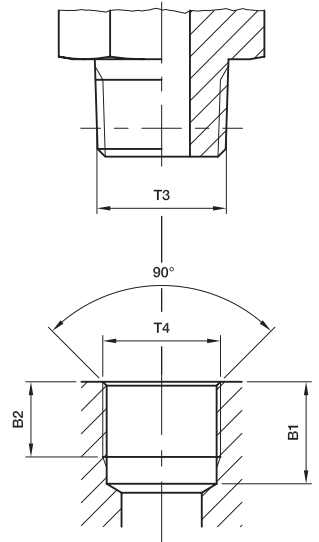
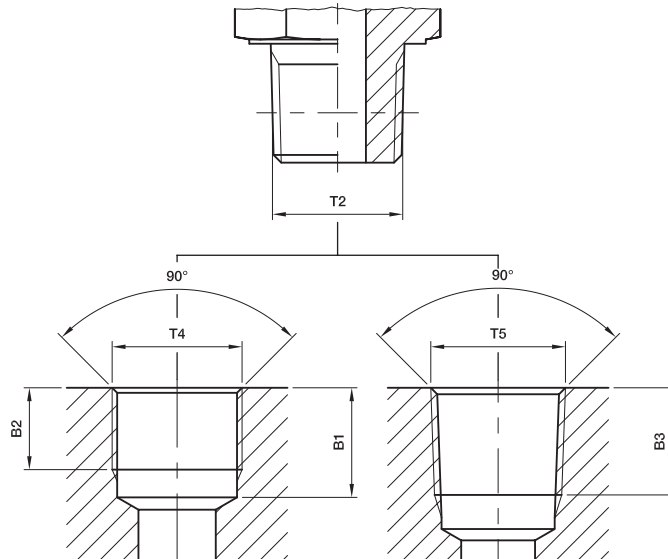
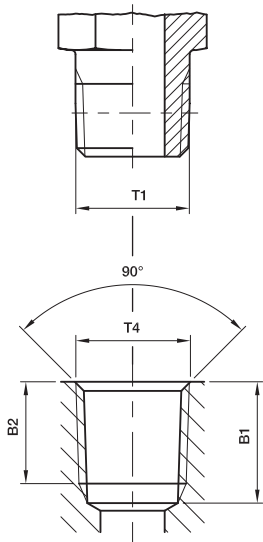
*Para roscas en pulgadas: diámetro ampliado según ISO 1179-1 para aceptar diseños de múltiples juntas.

Dimensiones de lumbreras para racores de tubo

Rosca macho NPT/F
 Estanqueidad: Rosca cónica¹⁾
NPT ANSI/ASME B 1.20.1-1983
NPTF ANSI/ASME B 1.20.3-1976

Rosca macho BSPT
 Estanqueidad: Rosca cónica¹⁾
 ISO 7/BS 21/DIN 2999-1

Rosca macho Tipo C
 Estanqueidad: Rosca cónica corta¹⁾
metricá DIN 3852-1
pulg DIN 3852-2



Lumbrera NPT/F (cónica)
NPT ANSI/ASME B 1.20.1-1983
NPTF ANSI/ASME B 1.20.3-1976

Lumbrera BSPP (cilíndrica)
 ISO 7/1-Rp
 BS 21-Rp (ISO 1179-1)

Lumbrera BSPT (cónica)
 ISO 7/1-Rc/BS 21-Rc
 DIN 2999-Rc (Japón: PT)

Lumbrera (cilíndrica)
metricá DIN 3852-1
pulg DIN 3852-2

Rosca T1	Rosca T2	Rosca T3	Rosca T4	Rosca T5	B1 min.	B2 min.	B3 min.
1/8-27 NPT/F*			1/8-27 NPT/F*		11.6	6.9	
1/4-18 NPT/F*			1/4-18 NPT/F*		16.4	10.0	
3/8-18 NPT/F*			3/8-18 NPT/F*		17.4	10.3	
1/2-14 NPT/F*			1/2-14 NPT/F*		22.6	13.6	
3/4-14 NPT/F*			3/4-14 NPT/F*		23.1	14.1	
1-11.5 NPT/F*			1-11.5 NPT/F*		27.8	16.8	
1 1/4-11.5 NPT/F*			1 1/4-11.5 NPT/F*		28.3	17.3	
1 1/2-11.5 NPT/F*			1 1/2-11.5 NPT/F*		28.3	17.3	
	R 1/8		Rp 1/8	Rc 1/8	9.7	7.9	7.4
	R 1/4		Rp 1/4	Rc 1/4	12.0	11.2	11.0
	R 3/8		Rp 3/8	Rc 3/8	13.5	12.0	11.4
	R 1/2		Rp 1/2	Rc 1/2	17.6	15.0	15.0
	R 3/4		Rp 3/4	Rc 3/4	19.1	16.0	16.3
	R 1		Rp 1	Rc 1	21.4	19.1	19.0
	R 1 1/4		Rp 1 1/4	Rc 1 1/4	21.4	19.9	21.4
	R 1 1/2		Rp 1 1/2	Rc 1 1/2	22.4	20.6	21.4
		M 8×1 tap.	M 8×1		10.0	5.5	
		M 10×1 tap.	M 10×1		10.0	5.5	
		M 12×1.5 tap.	M 12×1.5		13.5	8.5	
		M 14×1.5 tap.	M 14×1.5		13.5	8.5	
		M 16×1.5 tap.	M 16×1.5		13.5	8.5	
		M 18×1.5 tap.	M 18×1.5		13.5	8.5	
		M 20×1.5 tap.	M 20×1.5		15.5	10.5	
		M 22×1.5 tap.	M 22×1.5		15.5	10.5	
		R 1/8 tap.	Rp 1/8		8.5	5.5	
		R 1/4 tap.	Rp 1/4		12.5	8.5	
		R 3/8 tap.	Rp 3/8		12.5	8.5	
		R 1/2 tap.	Rp 1/2		16.5	10.5	

* En la gama de racores **EO** sólo se fabrica la rosca **NPT**.

En la gama **Triple-Lok**[®], **O-Lok**[®] y **adaptadores** para **acero** se fabrica la rosca **NPTF**, y para **acero inoxidable** se fabrica la rosca **NPT**.

1) La estanqueidad sólo se puede conseguir mediante la ayuda de juntas líquidas o plásticas.

Dimensiones



Índice

Instrucciones de seguridad.....	E4
General	E5
Selección del proceso de montaje.....	E6
Nuevas instrucciones de montaje EO para montaje final a 30°	E8
Instrucciones de montaje del anillo progresivo EO PSR/DPR	E9
Instrucciones de montaje EO-2	E13
Instrucciones de comprobación para herramientas de montaje EO.....	E17
Instrucciones de montaje EO2-FORM.....	E18
Instrucciones de comprobación para herramientas EO2-FORM.....	E24
Montaje del racor para soldar	E25
Instrucciones de montaje O-Lok®	E26
Instrucciones de montaje Triple-Lok®.....	E30
Instrucciones de comprobación para O-Lok® / Triple-Lok®	E34
Instrucciones de montaje Flange-Seal	E35



Instrucciones de seguridad

Los terminales de tubo son conexiones seguras de alta presión.



Un terminal de tubo Parker cuidadosamente montado proporcionará una unión estanca incluso hasta que reviente el tubo. La experiencia ha demostrado que se pueden evitar averías, reaprietes y fugas siguiendo estas instrucciones de seguridad. Por favor, revise sus procedimientos de montaje de racores.

Instrucciones generales de seguridad

- Un montaje incompleto reducirá la capacidad de presión y vibración de un racor. Puede incluso contribuir a una disminución del ciclo de vida de una conexión y producir escapes. En casos extremos, la conexión puede fallar debido a cizallamiento o grietas del tubo.
- Después de abrir una conexión de tubo, la unidad se debe volver a apretar con la misma fuerza aplicada en el montaje inicial. Un apriete insuficiente puede provocar fugas y reducir la resistencia a la vibración. Un apriete excesivo puede reducir la posibilidad de montajes repetidos. En casos extremos, los componentes pueden quedar destruidos.
- Los terminales de tubo Parker están concebidos únicamente para conexiones en aplicaciones de fluidos.
- Siga las recomendaciones dadas para los tubos. Con materiales o tolerancias no estándar se producirá un montaje incorrecto.
- No use rodamientos de bolas, pasadores, tapones cónicos, monedas o arandelas en lugar del tapón Parker correcto como piezas de obturación para conos de 24°.
- Una vez efectuado el montaje, la conexión del tubo y el cuerpo del racor deben permanecer juntos. El cuerpo del racor únicamente se debe usar para un solo premontaje.
- Las fugas de aire de los racores bajo presión pueden ser peligrosas.
- Los tubos bajo tensión pueden dar lugar a rotura por vibración. Se deben respetar exactamente la longitud del tubo y los ángulos de curvatura. Las líneas de tubo se han de fijar con abrazaderas.
- Los tubos no se deben fijar entre sí, sino en puntos de fijación adecuados. Los soportes de placa, las conexiones de cable y elementos de fijación no resultan adecuados. Los tubos no son monturas donde se integran otros componentes, por ejemplo, filtros, ventiladores o válvulas de paso.
- Se debe impedir la oscilación, los aumentos súbitos de presión y los esfuerzos usando mangueras flexibles, por ejemplo.
- Un apriete insuficiente o excesivo de los racores durante el montaje reduce la capacidad de resistir cargas de presión y vibración, acortando de este modo la vida del tubo. En estas circunstancias, se pueden producir escapes a través del tubo.
- En caso de desmontaje/transporte y remontaje, asegúrese de que no penetra suciedad en el sistema, que los elementos de conexión (roscas, superficies de estanqueidad) no están dañados, que las juntas no se han perdido y que los tubos no se han doblado ni aplanado. Recomendamos que se utilicen tapones protectores adecuados.
- Los racores desmontados se deben inspeccionar para verificar si presentan daños, sustituyéndolos si fuese necesario.
- No utilice cortadores manuales ni cortadores de tubo.

- La suciedad y las partículas metálicas pueden producir daños en el sistema y fugas.
- Se deben respetar los parámetros de funcionamiento dados (por ejemplo, presión, temperatura, compatibilidad con el fluido).
- Evite caudales > 8 m/s. Las altas fuerzas resultantes pueden destruir las tuberías.
- Se seguirán las normas que sean de aplicación (por ejemplo CE, ISO, BG, TÜV, DIN).
- Los racores para soldar están fabricados de materiales soldables. Ningún otro tipo de racor es adecuado para soldar.
- EO-Niromont y Parflange LUBSS son lubricantes de alto rendimiento. El empleo de otros lubricantes produce generalmente un incremento de la fuerza de montaje.
- Las herramientas y lubricantes recomendados por Parker garantizan un montaje seguro.
- Los componentes y herramientas de fabricantes distintos no son necesariamente compatibles. Para una total seguridad, use sólo componentes Parker.
- Los racores se deben manejar con cuidado.
- Las tuberías se deben adaptar sin tensión de los correspondientes conectores antes del montaje. Es necesario un giro fácil de la tuerca en toda la longitud de rosca. De lo contrario se podrían producir fugas. En casos extremos con vibraciones adicionales, se pueden producir grietas.
- Las vibraciones se deben suprimir con abrazaderas para tubo.
- Las unidades que vibren deben estar separadas con mangueras. De lo contrario se pueden producir grietas en el tubo.

Instrucciones de seguridad específicas para el montaje

- Durante el montaje de un anillo progresivo y racor EO-2, el tubo tiene que apoyarse en el racor o en la herramienta. Sin apoyo del tubo, el anillo no podrá morder suficientemente. Bajo carga, la conexión puede fallar debido a cizallamiento del tubo.
- Para una ausencia total de fugas en los racores Triple-Lok® es esencial que los tubos estén correctamente abocardados. Se ha de prestar cuidado especial al diámetro de abocardado y al acabado superficial.
- Los racores de tipo de mordida premontados (PSR / DPR) necesitan una instalación final de acuerdo con las instrucciones de montaje.
- Los racores con anillo progresivo de acero inoxidable se tienen que premontar en herramientas endurecidas. De lo contrario, la conexión puede fallar bajo carga debido a cizallamiento del tubo.
- No premontar los anillos progresivos ni las tuercas funcionales en tubuleros montados por uno mismo. Existe riesgo de falso montaje, con resultado de escape de la conexión bajo carga.
- La utilización de anillos de corte de acero para tubos de acero inoxidable u otras combinaciones de útiles no autorizadas darán lugar a un montaje incorrecto.

En caso de duda, por favor póngase en contacto con su representante Parker.

General

El montaje de los racores Parker sigue siempre el mismo patrón:



Combinaciones de material

- Use el racor recomendado
- Seleccione los componentes adecuados de acuerdo con el material del tubo



Preparación del tubo

- Corte y desbarbe a fondo
- Siga las recomendaciones de longitud recta mínima del tubo
- Utilice casquillos de refuerzo cuando sea necesario



Montaje con máquina

- Método preferido
- Más eficaz
- Recomendado para racores EO/EO2 de gran D.E. (+ 30 mm)
- Parflange® recomendado para abocardado a 37°



Montaje manual

- Económico para montar pequeñas cantidades
- Adecuado para tubos de pequeño D.E.
- Para trabajos de reparación
- El abocardado a mano no ofrece resultados fiables
- Los racores de anillo progresivo de acero inoxidable necesitan montarse con herramientas de pre-montaje



Comprobación del montaje

- Compruebe el resultado de la preparación del tubo para el montaje
- ⚠ Los montajes incorrectos se deben corregir o desechar


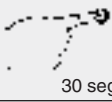
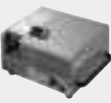






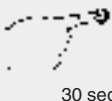



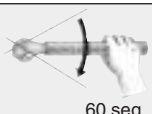





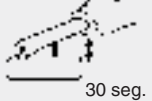

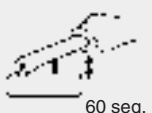

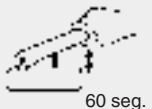
Instalación final

- El montaje final del racor se efectuará de acuerdo con las instrucciones
- No monte bajo tensión
- Sujete en soportes rígidos
- Apriete las abrazaderas después de la instalación final del racor

E






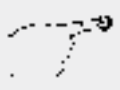

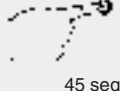

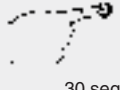
Selección del proceso de montaje para sistemas de mordida


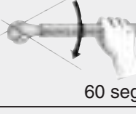

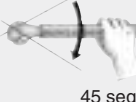

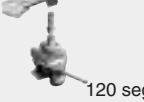

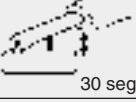



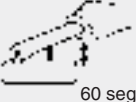
Máquinaria de taller para montaje industrial			Producto	
Procedimiento	Equipo	Proceso/Tiempo*	EO con anillo progresivo PSR/DPR	EO2
Premontaje usando una máquina EOMAT ECO		 30 seg.	servicio hidráulico e instalación in situ	ideal para montaje en taller, no adecuado para producción en serie
Premontaje usando una máquina EOMAT UNI		 30 seg.	ideal para montaje en taller, no adecuado para la serie LL	ideal para montaje en taller, no adecuado para la serie LL
Conformado del tubo usando una máquina EO2-FORM F3		 40 seg.	no aplicable	no aplicable
Abocardado del tubo usando una máquina Parflange® 1025		 45 seg.	no aplicable	no aplicable
Abocardado del tubo usando una máquina Parflange® 1050		 30 seg.	no aplicable	no aplicable

Montaje manual para reparación en campo			Producto	
Procedimiento	Equipo	Proceso/Tiempo*	EO progressive ring PSR/DPR	EO2
Directo en el racor		 60 seg.	sólo reparación en campo no para producción eficaz ni tubos con D.E. mayor de 22 mm método preferido para PSR no para acero inoxidable	sólo reparación en campo no para producción eficaz ni tubos con D.E. mayor de 22 mm
Premontaje en un tornillo de banco		 45 seg.	sólo reparación en campo no para producción eficaz	sólo reparación en campo no para producción eficaz
Abocardado en tornillo de banco		 120 seg.	no aplicable	no aplicable
Premontaje usando el dispositivo HVM-B		 30 seg.	el montaje final en el racor debe ser 1/2 vuelta no para tubos con D.E. mayor de 15 mm no para acero inoxidable	no aplicable
Premontaje usando EO-KARRYMAT		 60 seg.	ideal para trabajos de reparación y pequeñas instalaciones in situ No adecuado para producción de volumen	ideal para trabajos de reparación y pequeñas instalaciones in situ No adecuado para producción de volumen
Abocardado de tubo usando el dispositivo KarryFlare		 60 seg.	no aplicable	no aplicable

* Promedio del tiempo total de montaje de racores de tamaño mediano, incluyendo la comprobación del montaje y el apriete final

Selección del proceso de montaje para sistema de conformado de tubos

Máquinaria de taller para montaje industrial			Producto		
Procedimiento	Equipo	Proceso/Tiempo*	EO2-FORM	Triple-Lok®	O-Lok®
Premontaje usando una máquina EOMAT ECO		 30 seg.	no aplicable	no aplicable	no aplicable
Premontaje usando una máquina EOMAT UNI		 30 seg.	no aplicable	adecuado para montaje en taller. El proceso preferido es Parflange®	no aplicable
Conformado del tubo usando una máquina EO2-FORM F3		 40 seg.	ideal para montaje en taller y producción en serie	no aplicable	no aplicable
Abocardado del tubo usando una máquina Parflange® 1025		 45 seg.	no aplicable	ideal para montaje en taller. No recomendado para producción en masa. No adecuado para montaje de tubos de acero inoxidable mayores de 25 mm	ideal para montaje en taller. No recomendado para producción en masa. No adecuado para montaje de tubos de acero inoxidable mayores de 25 mm
Abocardado del tubo usando una máquina Parflange® 1050		 30 seg.	no aplicable	ideal para montaje en taller y producción en serie	ideal para montaje en taller y producción en serie. Alimentado automático de férulas disponible para producción en masa

Montaje manual para reparación en campo			Producto		
Procedimiento	Equipo	Proceso/Tiempo*	EO2-FORM	Triple-Lok®	O-Lok®
Directo en el racor		 60 seg.	no posible usar EO2 para reparación en campo	no posible usar la máquina 1015 o herramientas de abocardado a mano para reparación en campo	no posible use férulas para soldar o manguera flexible para reparaciones en campo
Premontaje en un tornillo de banco		 45 seg.	no posible usar EO2 para reparación en campo	no posible usar la máquina 1015 o herramientas de abocardado a mano para reparación en campo	no posible use férulas para soldar o manguera flexible para reparaciones en campo
Abocardado en tornillo de banco		 120 seg.	no aplicable	sólo reparación en campo no para producción eficaz, no para tubos de acero inoxidable	no posible, use férulas para soldar o manguera flexible para reparaciones en campo
Premontaje usando el dispositivo HVM-B		 30 seg.	no aplicable	no aplicable	no aplicable
Premontaje usando EO-KARRYMAT		 60 seg.	no posible usar EO2 para reparación en campo	no aplicable	no aplicable
Abocardado de tubo usando el dispositivo KarryFlare		 60 seg.	no posible usar EO2 para reparación en campo	ideal para trabajos de reparación y pequeñas instalaciones in situ no adecuado para producción industrial	no aplicable

* Promedio del tiempo total de montaje de racores de tamaño mediano, incluyendo la comprobación del montaje y el apriete final



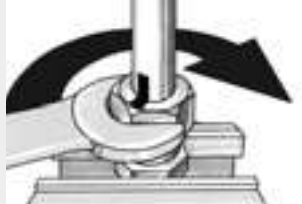
Nuevas instrucciones de montaje EO para montaje final a 30°

Pre-montaje tradicional

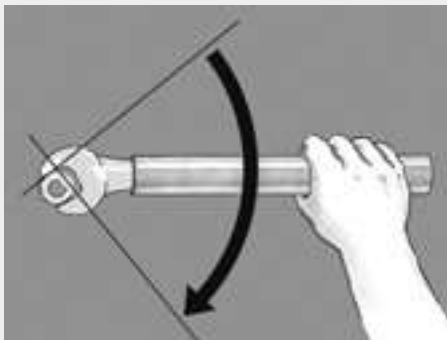
- Según DIN 3859 T2
- Puede usarse opcional
- Programación de máquina Δ programación manual



- Programación de máquina: Programación de máquina correspondiente a 1/4 de vuelta de tuerca



- Programación manual: Apriete la tuerca 1/4 de vuelta



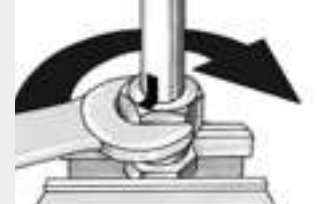
Montaje final
Antes 90°
1/4 de vuelta tras un aumento perceptible de la fuerza

Pre-montaje EO optimizado

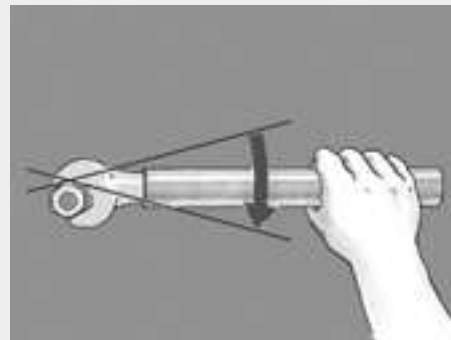
- Machine preset Δ manual preset



- Programación de máquina: Programación de máquina correspondiente a 1/2 de vuelta de tuerca

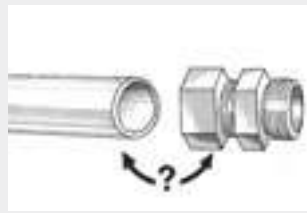


- Programación manual: Apriete la tuerca 1/2 vueltas



Montaje final
Ahora 30°
1/12 de vuelta tras un aumento perceptible de la fuerza

Instrucciones de montaje del anillo progresivo EO PSR/DPR



Combinaciones de material

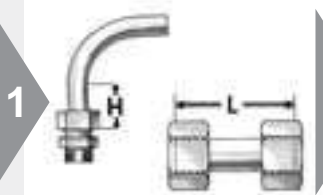
- Seleccione el racor con anillo progresivo EO adecuado

Material del tubo	Cuerpo del racor EO	Instrucciones de montaje
Acero	Acero	
Acero inoxidable	Acero inoxidable	Premontaje necesario a máquina o con una herramienta endurecida
Cobre	Latón	
Plástico p.e. Poliamida	Acero o latón	Casquillo de refuerzo E necesario
Acero	Acero	Se debe usar DPR de acero inoxidable Premontaje necesario a máquina o con una herramienta endurecida



Preparación del tubo

- Corte y desbarbe a fondo
- No monte bajo tensión
- Sujete en soportes rígidos



- Longitud mín. del extremo recto H = 2x tamaño de tuerca
- Use una unión tuerca loca "GZ" en lugar de tubos cortos



- Corte el tubo a escuadra
- desviación máx. $\pm 1^\circ$
- ⚠ No use cortadores de tubo
- Útil para corte manual de tubos EO (AV)



- Elimine las rebabas internas y externas
- máx. chaflán 0.3 mm x 45°
- Recomendación: Útil de desbarbar 226



Casquillos de refuerzo VH

- Casquillo de refuerzo VH para tubos de pared delgada o de metal blando



Casquillo de refuerzo E

- Casquillo de refuerzo E para tubos de plástico



- Inserte el casquillo de refuerzo como se muestra



- Inserte el VH en el extremo del tubo

- Casquillo de refuerzo necesario
- Casquillo de refuerzo necesario para líneas muy cargadas (vibraciones)

Tabla de selección de VH para anillo progresivo EO

Para tubos de acero, material ST 37.4, y para tubos de acero inoxidable, material 1.4571 y 1.4541

Espesor de pared	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	35	38	42		
3																		●	●	
2.5																			●	●
2																			●	●
1.5																			●	●
1																			●	●
0.75			●																●	●

Para tubos de metal blando (por ejemplo, cobre)

Espesor de pared	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	35	38	42		
3.5																			●	●
3																			●	●
2.5																			●	●
2																			●	●
1.5																			●	●
1																			●	●
0.75																			●	●
0.5																			●	●

EO con anillo progresivo PSR/DPR

Premontaje 100% con EOMAT/EO-KARRYMAT

- Método preferido
- Más eficaz
- ⚠ Dispositivo HVMB no adecuado para montaje 100% de racores PSR



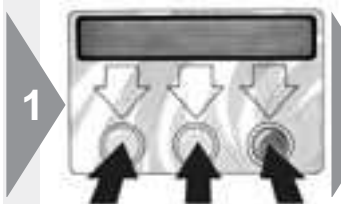
EOMAT UNI



EOMAT ECO



EO-KARRYMAT



1

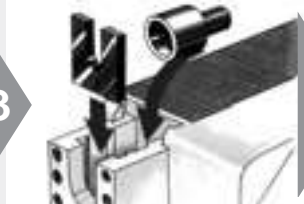
- EOMAT ECO/UNI y EO-KARRYMAT: Ajuste según la tabla de presiones sobre la máquina (PSR/DPR). Se requiere una reducción de presiones programadas para materiales de tubo más blandos que el acero y el acero inoxidable
- EOMAT III/A: Selección de menú (PSR/DPR)
- Máquinas no EOMAT: Compruebe indicación



Ok?

2

- Controle (vea las instrucciones de comprobación)
- Limpie y lubrique el cono de montaje y rosca de forma regular



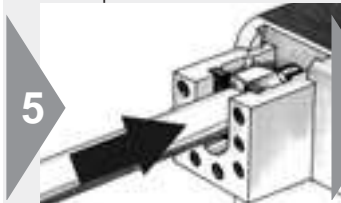
3

- Inserte los útiles adecuados
- Limpie y lubrique los conos de montaje regularmente
- EO-KARRYMAT: Cierre la válvula de la bomba de mano
- Placas de soporte en 2 piezas para 35-L y 42-L



4

- Tuerca deslizante y anillo progresivo como se muestra al final del tubo



5

- Coloque el tubo con anillo progresivo y la tuerca sobre la mordaza
- Presione el final del tubo firmemente sobre el cono de montaje



6

- Sujete el tubo firmemente
- EOMAT: Pulse el botón de arranque y manténgalo pulsado
- Use un soporte y el interruptor de pie para tubos largos
- EO-KARRYMAT: Accione la bomba de mano hasta que se alcance la presión de montaje



7

- Después de finalizar el premontaje, retire el tubo para comprobar el montaje
- EO-KARRYMAT: Abra la válvula de la bomba de mano



8

- ⚠ Compruebe que hay una rebaba circular visible delante de la arista de corte
- No importa que el anillo pueda girar en el extremo del tubo



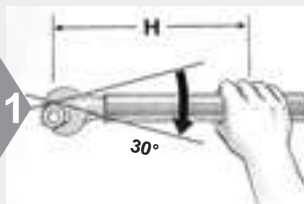
9

- Use el calibre de distancia AKL para comprobar en la producción en masa



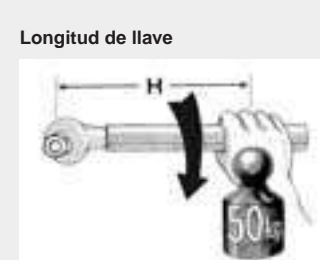
10

- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)
- ⚠ Marque la posición de la tuerca



11

- ⚠ Después, apriete firmemente el racor 30° (½ cara)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (vea tabla)
- Pares de apriete disponibles a petición

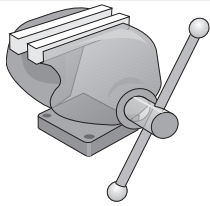


Longitud de llave

Tamaño	Longitud de llave H [mm]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200

EO con anillo progresivo PSR/DPR

E



Pre-montaje con herramienta VOMO endurecida

- Método fiable para trabajos de reparación
- Sólo económico para montaje de pequeñas cantidades
- ⚠ El EO de acero inoxidable con anillo progresivo debe ser pre-montado usando una herramienta (VOMO)
- Para tubos sobre 25 mm, se recomienda EO-KARRYMAT/EOMAT

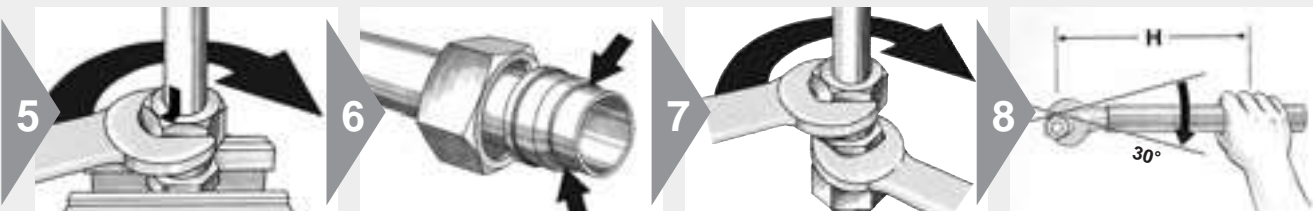
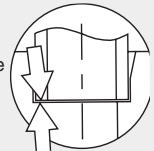


- 1
- ⚠ Se deben lubricar las roscas de montaje de acero inoxidable
 - Use el lubricante de alto rendimiento EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable

- 2
- Control (vea las instrucciones de comprobación)
 - Se deben comprobar regularmente los conos de los cuerpos de pre-montaje (después de 50 pre-montajes) con medidores de cono (KONU)
 - Limpie y lubrique el cono de montaje y la rosca regularmente

- 3
- Use la herramienta de pre-montaje VOMO
 - El cuerpo del racor puede usarse sólo una vez (no para acero inoxidable)
 - Ajuste la tuerca a mano

- 4
- ⚠ Presione el extremo del tubo firmemente en el cono de montaje



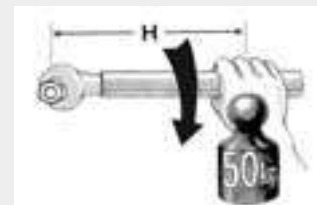
- 5
- ⚠ Marque la posición de la tuerca
 - Apriete la tuerca 1½ de vuelta
 - ⚠ Se recomienda el uso de extensión de llave para tamaños sobre 20 mm de D.E.

- 6
- Comprobación de montaje:**
- Afloje la tuerca
 - ⚠ Compruebe para asegurar que el collar visible cubre el frente del primer borde de corte
 - ⚠ No importa si el anillo puede rotarse sobre el extremo del tubo

- 7
- Monte el racor hasta el tope de apriete (sin extensión de llave)
 - ⚠ Marque la posición de la tuerca

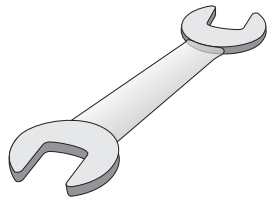
- 8
- ⚠ Entonces apriete el racor firmemente por 30° (½ flat)
 - ⚠ Se recomienda el uso de la extensión de llave para tamaños sobre 20 mm de D.E. (vea tabla)
 - Los pares de apriete disponibles a petición

Longitud de llave



Tamaño	Longitud de llave H [mm]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200

EO con anillo progresivo PSR/DPR



Montaje directo

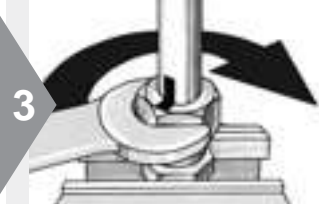
- Un procedimiento simple para montajes individuales de pequeñas dimensiones
- No económico para montaje en serie
- ⚠ Los tubos \varnothing 30, 35, 38 y 42 mm se deben premontar en un tornillo de banco
- ⚠ Las conexiones de acero inoxidable se deben montar con herramienta de pre-montaje (VOMO)
- ⚠ Los racores apropiadamente limpios ("BE") se deben montar con herramienta de pre-montaje



- ⚠ La lubricación de las roscas reducirá el desgaste y las fuerzas de montaje
- ⚠ Las rocas de racores de acero inoxidable deben lubricarse
- ⚠ Use lubricante especial de alta calidad EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable



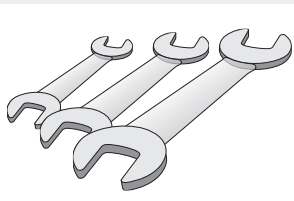
- Apriete la tuerca a mano
- ⚠ Inserte el extremo del tubo firmemente en el cuerpo del racor



- Marque la posición de la tuerca
- Apriete la tuerca 1½ vueltas
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (**vea tabla**)
- El cuerpo del racor se debe usar una sólo vez



- Comprobación del montaje:**
- Afloje la tuerca
- ⚠ Compruebe que hay una rebaba circular visible delante de la arista de corte
- No importa que el anillo pueda girar en el extremo del tubo

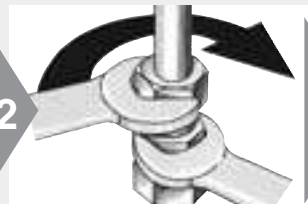


Montaje repetido

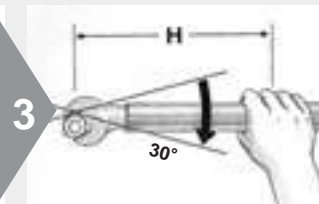
- Cada vez que se desconecte el extremo del tubo, se debe volver a apretar correctamente el racor
- ⚠ Los anillos progresivos EO no se pueden reemplazar una vez montados



- ⚠ Las rocas de racores de acero inoxidable deben lubricarse
- ⚠ Use lubricante especial de alta calidad EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable

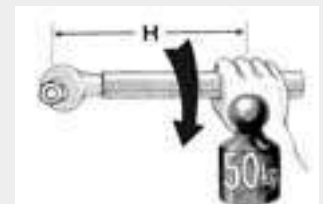


- Cada vez que un racor se des-apriete, el nuevo montaje debe realizarse con el mismo par del inicial
- El cuerpo se debe mantener rígido
- ⚠ Se recomienda el uso de llave de extensión para tamaños superiores a 20 mm D.E. (**vea tabla**)



- ⚠ Entonces apriete el racor firmemente a 30° (½ vuelta)
- Los pares de apriete están disponibles a petición
- ⚠ Se recomienda el uso de llave de extensión para tamaños superiores a 20 mm D.E. (**vea tabla**)

Longitud de llave



Tamaño	Longitud de llave H [mm]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200

Instrucciones de montaje EO-2

Se incluyen instrucciones detalladas de montaje en el envase de cada producto EO-2
Dichas instrucciones también contienen detalles de montaje con Eomat y la selección de casquillos de refuerzo.



Preparación del tubo

- Corte y desbarbe a fondo
- No monte bajo tensión
- Sujete en soportes rígidos



1

- Corte el tubo a escuadra
- máx. desviación ± 1°
- ⚠ No use cortadores de tubo
- Útil para cortar tubos EO (AV)



2

- Elimine las rebabas internas y externas
- máx. chafán 0.3 mm × 45°
- La junta puede resultar dañada por rebabas grandes



Combinaciones de material

- Seleccione el tipo de FM adecuado

	Tubo de acero	Tubo de acero inoxidable	Tubo de plástico
Racor de acero	FM...CF	FM...SSA	FM...CF+E
Racor de acero inoxidable	—	FM...71	FM...71+E



Casquillo de refuerzo E

- Inserción de tubo E para tubos de plástico



Casquillos de refuerzo VH

- Casquillo de refuerzo VH para tubos de pared delgada o de metal blando



1

- Selección del casquillo de refuerzo: vea las instrucciones que se entregan en cada caja de producto



2

- Inserte el VH en el extremo del tubo

Uso de casquillo de refuerzo VH con racores EO-2

∅ Tubo	0.5	0.75	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4
4									
6									
8									
10									
12									
14									
15			○						
16									
18									
20									
22									
25									
28									
30									
35									
38									
42					○				

- Test funcional requerido para otros materiales o dimensiones no especificadas. Casquillo de refuerzo VH **no requerido** para EO-2 y tubo de acero. Test funcional requerido para tubo de acero inoxidable.
- Casquillo de refuerzo VH **no requerido** para EO-2 y tubo de acero. Casquillo de refuerzo VH **no requerido** para EO-2/71 o EO-2/SSA y tubo de acero inoxidable.
- VH **requerido** para FM/71 y presión de operación sobre 100 bar.



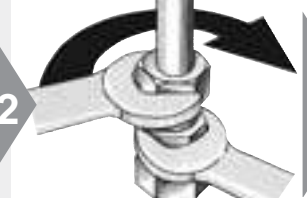
Sustitución de la junta / Montaje repetido

- La junta DOZ se puede cambiar por separado



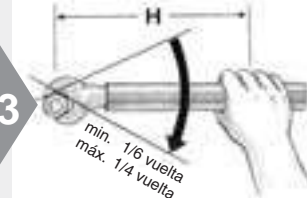
1

- Después del desmontaje, la junta se puede sacar del tubo
- Compruebe si está dañada y cámbiela si es necesario
- La abrasión en las partes exteriores de goma no afecta al rendimiento



2

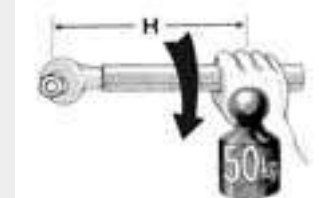
- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)



3


- ⚠ Después, apriete firmemente el racor un mín. de 1/6 de vuelta de vuelta (máx. 1/4) (1 a 1½ caras)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (vea tabla)

Longitud de llave




Tamaño	Longitud de llave H [mm]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200


Instrucciones de montaje EO-2



EOMAT UNI



EOMAT ECO




EO-KARRYMAT

Montaje con EOMAT/EO-KARRYMAT


- Método preferido
- Más eficaz
- El dispositivo HVM-B no es adecuado para EO-2

1



- EOMAT ECO/UNI: El ajuste se realizará de acuerdo con la tabla de presión de la máquina (vea las instrucciones que se entregan en cada caja de producto)
- EOMAT III/A: Selección del menú
- EO-KARRYMAT: Consulte la tabla de la máquina
- Máquinas no EOMAT: compruebe la idoneidad


2



Ok?

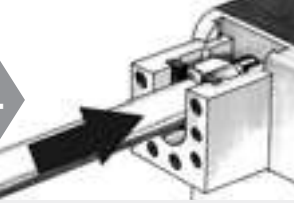
- Verifique la profundidad de inserción de acuerdo con las instrucciones de comprobación MOK
- Use EO-2 MOK especial (plata) para diám. ext. tubo de 25 mm y mayor. Ventajas: montaje fácil y seguro

3




- Inserte los útiles adecuados
- Placas de soporte de tubos en 2 piezas para 35-L y 42-L
- EO-KARRYMAT: Cierre la válvula de la bomba de mano

4



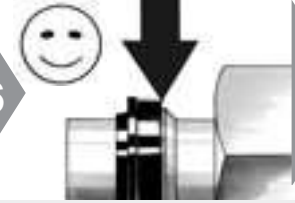
- Coloque el tubo con la tuerca funcional en la guía
- Inserte firmemente el extremo del tubo en el cono de premontaje
- Afloje la tuerca para una fácil inserción del tubo

5



- Sujete el tubo firmemente
- EOMAT: Pulse el botón de arranque y manténgalo pulsado
- Use un soporte y el interruptor de pie para tubos largos
- EO-KARRYMAT: Accione la bomba de mano hasta que se alcance la presión de montaje. Después abra la válvula de la bomba de mano


6



Comprobación del montaje:

- La separación entre el anillo de estanqueidad y el anillo de retención debe estar cerrada
- Se permite una pequeña relajación (aprox. 0,2 mm)


7



Abertura no cerrada:

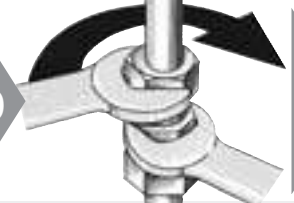
- ⚠ Compruebe todos los componentes, tubo, máquina, herramientas y ajuste de presión
- ⚠ Repita el montaje con mayor presión si fuese necesario

8



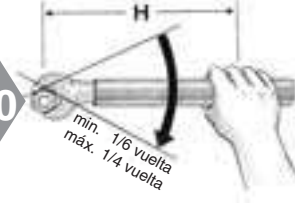
- ⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- ⚠ Use el lubricante especial de alto rendimiento EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable

9



- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)

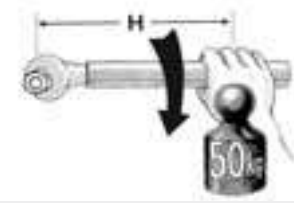
10



min. 1/6 vuelta
máx. 1/4 vuelta

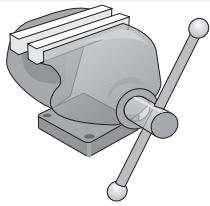
- ⚠ Después, apriete firmemente el racor 1/6 de vuelta (máx. 1/4) (1 a 1 1/2 caras)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (vea tabla)

Longitud de llave



Tamaño	Longitud de llave H [mm]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200

Instrucciones de montaje EO-2



Montaje en tornillo de banco

- Método fiable
- Sólo económico para montaje de pequeñas cantidades



1

- ⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- ⚠ Use el lubricante especial de alto rendimiento EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable



2

Ok?

- Verifique la profundidad de inserción de acuerdo con las instrucciones de comprobación VOMO
- Use la herramienta de premontaje VOMO
- El cuerpo del racor sólo se puede usar una vez y los componentes deben permanecer juntos



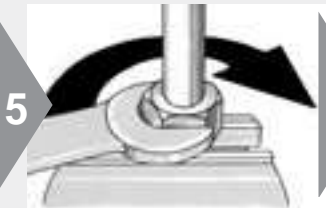
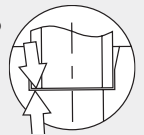
3

- Inserte la tuerca funcional en el tubo
- Ventaja: fácil inserción del tubo, particularmente en caso de grandes dimensiones



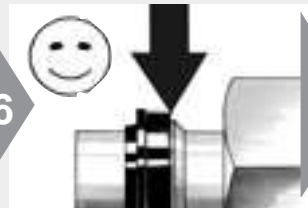
4

- ⚠ Inserte firmemente el extremo del tubo en el cono de premontaje
- Apriete la tuerca a mano



5

- Apriete hasta que se observe una resistencia perceptible (aprox. 1 a 1 ½ vueltas)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (vea tabla)



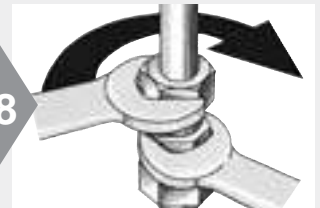
6

- Comprobación del montaje:**
- La separación entre el anillo de estanqueidad y el anillo de retención debe estar cerrada
 - Se permite una pequeña relajación (aprox. 0,2 mm)



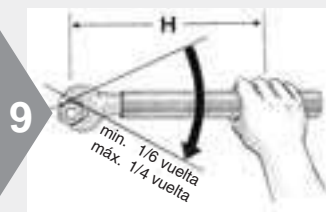
7

- ⚠ **Abertura no cerrada:** Compruebe todos los componentes, incluido el tubo



8

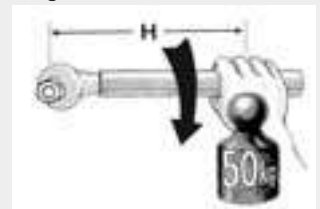
- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)



9

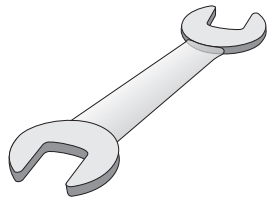
- ⚠ Después, apriete firmemente el racor 1/6 de vuelta (máx. ¼) (1 a 1 ½ caras)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (vea tabla)

Longitud de llave



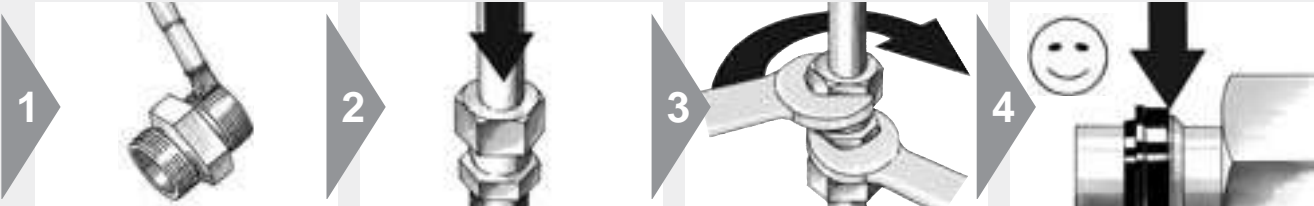
Tamaño	Longitud de llave H [mm]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200

Instrucciones de montaje EO-2



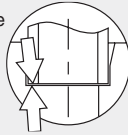
Montaje directo

- Un procedimiento simple para montajes individuales de pequeñas dimensiones
- No resulta económico para montaje en serie
- ⚠ Los tubos \varnothing 30, 35, 38 y 42 mm se deben premontar en un tornillo de banco



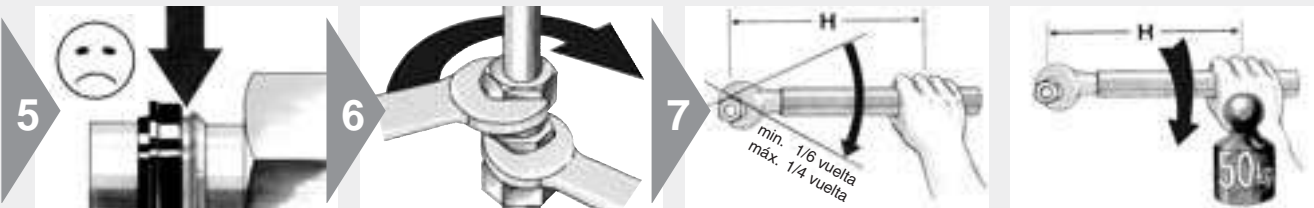
- ⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- ⚠ EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

- ⚠ Inserte firmemente el extremo del tubo en el cono de premontaje
- Afloje la tuerca para una fácil inserción del tubo



- Apriete hasta que se observe una resistencia perceptible (aprox. 1 a 1 1/2 vueltas)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (vea tabla)

- Comprobación del montaje:**
- La separación entre el anillo de estanqueidad y el anillo de retención debe estar cerrada
 - Se permite una pequeña relajación (aprox. 0.2 mm)



- ⚠ **Abertura no cerrada:** Compruebe todos los componentes, incluido el tubo

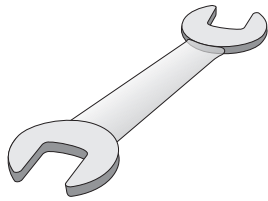
- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)

- ⚠ Después, apriete firmemente el racor un mín. de 1/6 de vuelta (máx. 1/4) (1 a 1 1/2 caras)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (vea tabla)

Longitud de llave

Tamaño	Longitud de llave H [mm]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200

Instrucciones de comprobación para herramientas de montaje EO



Herramientas VOMO para premontaje manual en un tornillo de banco MOK para usar en máquinas de premontaje EO

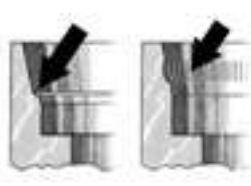
- ⚠ El uso de herramientas dañadas, desgastadas o inadecuadas puede producir fallo del racor o daños en la máquina
- ⚠ Las herramientas se deben comprobar con regularidad, al menos cada 50 montajes
- ⚠ Las herramientas desgastadas se deben sustituir ⚠ Use sólo herramientas originales Parker
- ⚠ Las herramientas se deben mantener limpias y lubricadas

1



- Limpie la superficie del cono para realizar la comprobación

2



- Compruebe el contorno: La parte posterior del comprobador deber sobresalir ligeramente de la cara superior del cono, o puede estar a ras

3



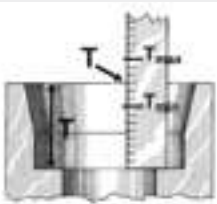
- Compruebe la deformación de la geometría
- ⚠ Se debe usar el comprobador de conos especial KONU
- Los comprobadores de conos KONU son dispositivos de precisión y se deben manejar en consonancia

4

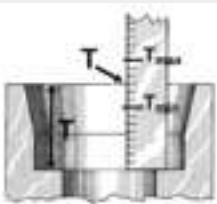


- Compruebe el contorno: La parte posterior del comprobador deber sobresalir ligeramente de la cara superior del cono, o puede estar a ras

5



- Verifique la profundidad de inserción
- ⚠ Desviaciones de la profundidad de inserción puede causar fugas



- Profundidad de inserción T

Tabla: guía para útil de premontaje (Mok y Vomo)

Tipo	T _{min}	T _{max}	Tipo	T _{min}	T _{max}
6-L	6.95	7.05	6-S	6.95	7.05
8-L	6.95	7.05	8-S	6.95	7.05
10-L	6.95	7.05	10-S	7.45	7.55
12-L	6.95	7.05	12-S	7.45	7.55
15-L	6.95	7.05	14-S	7.95	8.05
18-L	7.45	7.55	16-S	8.45	8.55
22-L	7.45	7.55	20-S	10.45	10.55
28-L	7.45	7.55	25-S	11.95	12.05
35-L	10.45	10.55	30-S	13.45	13.55
42-L	10.95	11.05	38-S	15.95	16.05

Instrucciones de montaje EO2-FORM



Combinaciones de material

- Seleccione los materiales adecuados
- Vea el catálogo para las especificaciones exactas del tubo

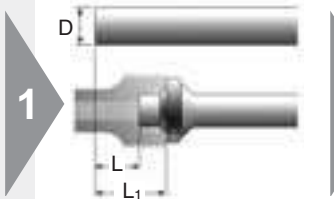
Tabla de selección de material

Material del tubo	Material de racor y tuerca	Material de las juntas
Acero	Acero	Acero/NBR o Acero/FKM
Acero inoxidable	Acero inoxidable	Acero inoxidable FKM/NBR
Acero inoxidable	Acero	Acero/NBR o Acero/FKM

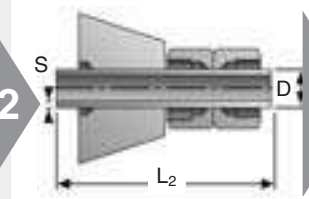


Preparación del tubo

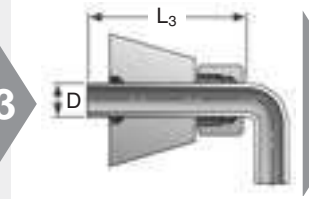
- Corte y desbarbe a fondo
- Corte y curve los tubos exactamente



- Tenga en cuenta la longitud extra (vea la tabla de preparación del tubo)



- Longitudes mínimas L_2 de tubos rectos (vea la tabla)



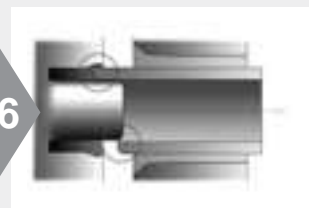
- Longitudes mínimas L_3 de extremos rectos de tubo antes del curvado (vea la tabla)



- Corte el tubo a escuadra
- máx. desviación $\pm 1^\circ$
- ⚠ No use cortadores de tubo
- Útil para corte manual de tubos EO (AV)



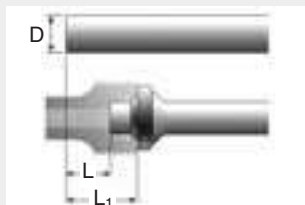
- Elimine las rebabas internas y externas
- máx. chaflán $0.3 \text{ mm} \times 45^\circ$
- Limpie el tubo a fondo



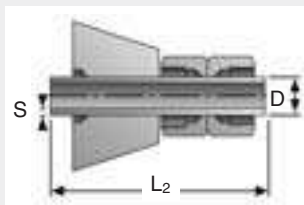
- Las virutas, suciedad, rebabas internas o externas y pintura impiden una inserción correcta del tubo
- ⚠ Los tubos sucios producirán desgaste o daño de las herramientas

Instrucciones de montaje EO2-FORM

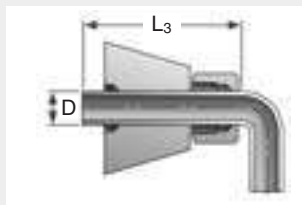
Tabla de preparación del tubo – Serie L



● Longitud extra



● Longitud mínima del tubo



● Longitud recta mínima antes del curvado



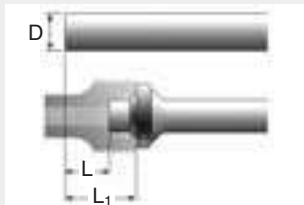
● Distancia mínima de las curvas en U

D.E. tubo Serie	S Espesor de pared	L Acero ± 0.5	L Acero inox. ± 0.5	L ₁ Acero	L ₁ Acero inoxidable	L ₂	L ₃
6L	1	8.5	8.5	15.5	15.5	90	63
	1.5	6	6	13	13		
8L	1	8.5	9	15.5	16	92	65
	1.5	5.5	6	12.5	13		
	2	5		12			
10L	1	5.5	5.5	12.5	12.5	95	68
	1.5	5	6.5	12	13.5		
	2	5	6.5	12	13.5		
12L	1					95	70
	1.5	5	6	12	13		
	2	5	6	12	13		
15L	1.5	5.5	7	12.5	14	102	75
	2	5.5	7	12.5	14		
	2.5	5.5	7	12.5	14		
18L	1.5	5.5	7	13	14.5	110	80
	2	5.5	7	13	14.5		
	2.5	5.5		13			
	3	5.5		13			
22L	1.5	6	8	13.5	15.5	120	90
	2	6	8	13.5	15.5		
	2.5	6.5	8	14	15.5		
	3						
28L	1.5					140	98
	2	6.5	7.5	14	15		
	2.5	6.5	8	14	15.5		
	3						
35L	2	7	8.5	17.5	19	170	115
	3	8.5	10.5	19	21		
	4						
	5						
42L	2	7.5	9	18.5	20	190	125
	3	9	11.5	20	22.5		
	4	9		20			

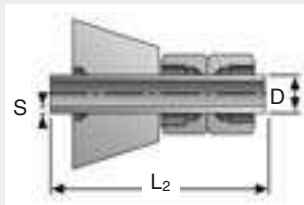
E

Instrucciones de montaje EO2-FORM

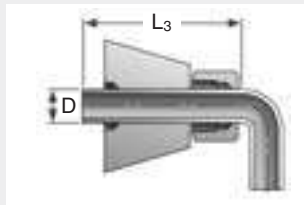
Tabla de preparación del tubo – Serie S



● Longitud extra



● Longitud mínima del tubo



● Longitud recta mínima antes del curvado



● Distancia mínima de las curvas en U

D.E. tubo Serie	S Espesor de pared	L Acero ± 0.5	L Acero inoxidable ± 0.5	L ₁ Acero	L ₁ Acero inoxidable	L ₂	L ₃
6S	1	8.5	8.5	15.5	15.5	92	65
	1.5	6	6	13	13		
	2	5.5		12.5			
8S	1	8.5	9	15.5	16	95	68
	1.5	5.5	6	12.5	13		
	2	5		12			
10S	1.5	5	6.5	12.5	14	100	70
	2	5.5	6.5	13	14		
12S	1.5	5	6.5	12.5	14	100	72
	2	5	6.5	12.5	14		
16S	1.5	5.5	7	14	15.5	110	80
	2	5.5	7	14	15.5		
	2.5	5.5	7	14	15.5		
	3	5.5	7	14	15.5		
20S	2	7	8.5	17.5	19	135	98
	2.5	7	8.5	17.5	19		
	3	7	8.5	17.5	19		
	3.5	7		17.5			
25S	2	8.5	10.5	20.5	22.5	155	112
	2.5	8.5	10.5	20.5	22.5		
	3	8.5	10.5	20.5	22.5		
	4	8.5		20.5			
30S	3	8.5	10.5	22	24	165	122
	4	9.5	11	23	24.5		
	5	8.5		22			
38S	2.5		11		27	190	135
	3	11	11	27	27		
	3.5	11		27			
	4	11	12	27	28		
	5	11	13	27	29		
	6	11.5		27.5			
7	11.5		27.5				

Instrucciones de montaje EO2-FORM

E



Conformado de tubo con EO2-FORM F3

- Método de conformado fiable
- Proceso fiable



1

- ⚠ Cambie la herramienta sólo cuando la máquina está parada (botón OFF)
- ⚠ Obedezca las instrucciones de seguridad
- ⚠ No haga funcionar la máquina sin útiles



2

- Abra las puertas para acceder a las herramientas y útiles de manejo
- Los útiles se almacenan en el piso intermedio o superior



3

- Seleccione el punzón de conformado apropiado al material del tubo, diámetro externo y espesor de pared



4

- Compruebe el punzón de conformado para suciedad, desgaste o daño



5

- Utilice sujeción magnética para insertar el punzón de conformado
- Gire en sentido horario para fijar la bayoneta



6

- Mueva la sujeción magnética para extraer la manivela



7

- Seleccione el juego de mordazas adecuado al diámetro externo del tubo
- ⚠ Mantenga las mordazas de prensado de tubo inoxidable separadas de otros materiales de tubo para prevenir la corrosión por contacto



8

- Compruebe las mordazas por suciedad, daños o desgaste.



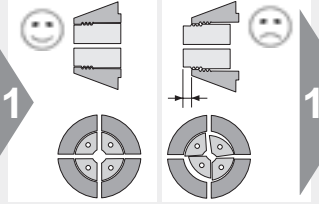
9

- Utilice pistola para manejar el juego de mordazas
- Empuje y sujete la manivela para agarrar el juego de mordazas



10

- Inserte el juego de mordazas hasta que alcance el final (gire la pistola para mejor inserción)
- Suelte la manivela para fijar el juego de mordazas
- ⚠ Nunca haga funcionar la máquina mientras la pistola permanece insertada



11

- ⚠ Las superficies frontales deben ser completamente lisas
- ⚠ Los segmentos de las mordazas deben coincidir sin espacios entre ellos.



12

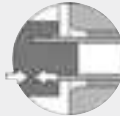
- Conecte el drive de la máquina (botón ON)
- Cada vez que se conecte el drive, se debe pulsar primero el botón RESET
- Se inicia el reconocimiento automático de la herramienta
- ⚠ Las mordazas se cerrarán, el botón RESET se debe mantener pulsado hasta que las luces se enciendan
- La luz en este botón indica que está "listo para comenzar"

Instrucciones de montaje EO2-FORM



- ⚠ Asegúrese que el extremo no tiene rebabas, y suciedad
- ⚠ Lubrique el interior y el exterior del extremo del tubo
- Use EO-NIROMONT para un mejor funcionamiento

- Inserte el extremo con tuerca en la herramienta abierta hasta que encuentre el final del tubo



- ⚠ Presione el extremo del tubo firmemente hasta que pare
- ⚠ No gire el extremo del tubo en sentido anti-horario para evitar el desbloqueo del punzón de conformado

- Pulse y mantenga el botón de arranque (Ⓢ START) hasta que el tubo esté prensado
- En lugar del botón de arranque (Ⓢ START), se puede utilizar el pedal de cambio
- ⚠ Sostenga el tubo firmemente hasta que las mordazas de prensado se cierren
- Use apoyo para tubos largos
- ⚠ No acercarse hasta la herramienta mientras la máquina está en funcionamiento

- El tubo puede extraerse después de que las mordazas de prensado se abran
- Pulse el botón RESET hasta que se encienda indicando que la máquina está lista para la próxima operación
- Compruebe las herramientas regularmente (aprox. cada 50 montajes) para suciedad y desgaste
- Extraiga las herramientas para limpieza
- Limpie las mordazas de prensado con un cepillo de alambre
- Limpie la mordaza de conformación con aire comprimido
- Reemplace las herramientas desgastadas

Instrucciones de montaje EO2-FORM

E



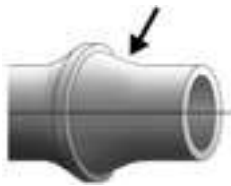
Comprobación del montaje

- Compruebe el resultado del montaje
- ⚠ Los montajes incorrectos se deben desechar

Comprobación del D.E. del tubo

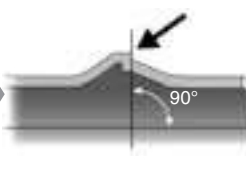
∅ Tubo Serie	min ∅ [mm]	max ∅ [mm]
6-L/S	9	10.2
8-L/S	11	12.2
10-L	13.2	14.2
12-L	15.2	16.2
15-L	18.5	20.2
18-L	21.5	24
22-L	26	27.7
28-L	32	33.7
35-L	39.5	42.5
42-L	46.5	49.5
10-S	13.5	15.5
12-S	15.5	17.5
16-S	19.5	21.5
20-S	24.5	27.5
25-S	30	34
30-S	35	39
38-S	43	47

1



- La superficie de estanqueidad (flecha) debe estar libre de arañazos y daños

2



- Compruebe el contorno: la superficie de contacto para la junta (flecha) debe ser plana, en ángulo recto con el tubo

3



- Comprobación del diámetro exterior ∅ ... (vea la tabla)
- ⚠ Los extremos de tubo incorrectos se deben desechar. Las herramientas se tienen que limpiar y comprobar



Instalación

- ⚠ El tubo debe encajar sin tensión

1



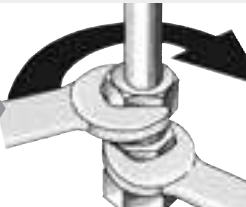
- Ponga la junta (DOZ) en el extremo del tubo

2



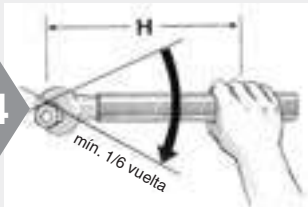
- Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

3



- El tubo debe encajar sin tensión
- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)

4



- ⚠ Después, apriete firmemente el racor 1/6 de vuelta (1 cara)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (vea la tabla)
- ⚠ Un montaje incorrecto reduce el rendimiento y la fiabilidad de la conexión

Longitud de llave



Tamaño	Longitud de llave H [mm]
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	800
42-L 30-S	1000
38-S	1200

Instrucciones de comprobación para herramientas EO2-FORM



Punzón de conformado y mordazas para la máquina EO2-FORM

- ⚠ El uso de herramientas dañadas, desgastadas o inadecuadas puede provocar fallo del racor y daños en la máquina
- ⚠ Las herramientas se deben comprobar con regularidad, al menos cada 50 montajes
- ⚠ Las herramientas desgastadas se deben sustituir
- ⚠ Use sólo herramientas originales Parker
- ⚠ Las herramientas se deben mantener siempre limpias y lubricadas

1



- Limpie el punzón de conformado para su comprobación
- No lo desarme

2



- Comprobación ocular:
La superficie debe estar libre de desgaste y daños
- Use una pistola de soplado de aire para limpiar las virutas y la suciedad

3



- Limpie el punzón de conformado para su comprobación
- No lo desarme
- Los punzones no deben estar sueltos ni dañados

4



- Comprobación ocular:
La superficie de agarre debe estar limpia y libre de desgaste
- Use un cepillo de púas de alambre para limpiar las partículas metálicas de la superficie de agarre

Racor para soldar



Montaje del racor para soldar

- Punta para soldar y racor para soldar EO
- ⚠ Utilice material soldable
- ⚠ Dependiendo de la aplicación o de la especificación del proyecto, pueden ser necesarios requisitos especiales para: preparación del tubo, proceso de soldadura, cualificación del operario, inspección de la conexión soldada y acabado superficial



Preparación del tubo

- Corte y desbarbe a fondo
- No monte bajo tensión
- Sujete en soportes rígidos



Combinaciones de material

- Seleccione el material de tubo adecuado

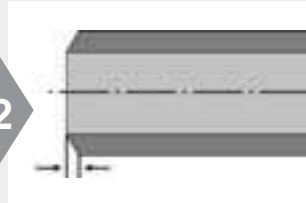
Material del racor	Especificaciones de tubo
Acero	Acero soldable
Acero inoxidable	Acero inoxidable soldable

1



- Corte el tubo a escuadra
- máx. desviación $\pm 1^\circ$
- ⚠ No use cortadores de tubo
- Útil para corte manual de tubos EO (AV)

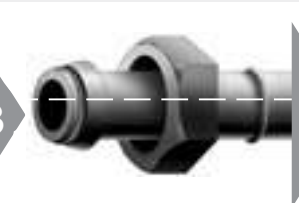
2



- Bisel del extremo del tubo similar al bisel de la punta de soldar

Montaje

3



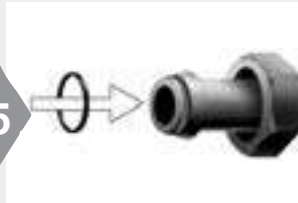
- Introduzca la tuerca en el extremo del tubo
- Suelde el racor en el extremo del tubo
- El racor y el tubo deben estar alineados
- ⚠ Desmonte todas las juntas elastoméricas antes de soldar

4



- Limpie la soldadura
- calibre el diámetro interior
- Compruebe la calidad de la soldadura
- Proteja la superficie si es necesario

5



- Monte la junta tórica
- Lubrique la junta tórica para facilitar el montaje
- Evite dañar o torcer la junta tórica

6



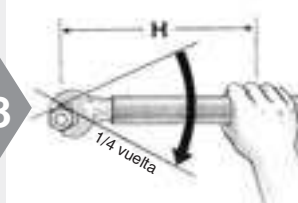
- ⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- ⚠ Use el lubricante especial de alto rendimiento EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable

7



- Rosque la tuerca a mano

8



- ⚠ Después, apriete firmemente el racor $\frac{1}{4}$ de vuelta ($1\frac{1}{2}$ caras)

Instrucciones de montaje O-Lok®



Selección del tubo

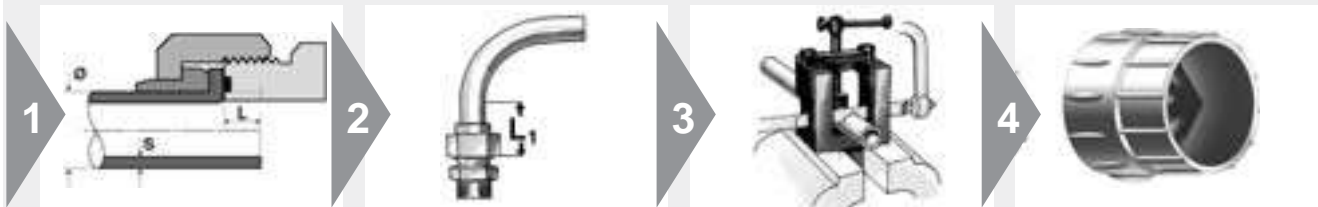
- Seleccione el material de tubo adecuado

Tubo de acero		Tubo de acero inoxidable
Sin costura, estirado en frío	Soldado y reestirado	Sin costura, estirado en frío
NF A 49330	NF A 49341	
ISO 3304 R	DIN 2393	NF A 49341
DIN 2391C pt 1	BS 3602/2	DIN 17458 DA/T3
BS 3602 pt1	SAE J525	ASTM A 269
SAE J524		1.4571 a petición



Preparación del tubo

- Corte y desbarbe a fondo

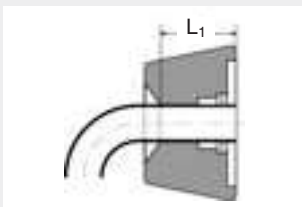


- Calcule la longitud del tubo antes de cortar
- Añada la longitud extra "L"

- Longitud mínima de extremos de tubo rectos (ver tabla siguiente)

- Corte el tubo a escuadra
- máx. desviación $\pm 1^\circ$
- ⚠ No use cortadores de tubo
- Use el útil para corte manual de tubos AV

- Elimine las rebabas internas y externas
- máx. chaflán 0.3 mm \times 45°
- Recomendación: Útil de desbarbar 226
- ⚠ Es esencial un desbarbado y limpieza apropiados del diámetro interior para la calidad de la superficie de estanqueidad



Tubo métrico [mm]		Longitud recta mínima para comenzar a curvar L1 [mm]	Longitud extra ~ L [mm] para espesor de pared del tubo							
∅ Tubo	Espesor de pared		1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5
6	1.0 - 1.5	40	4.5	5.5						
8	1.0 - 2.0	40	5.0	5.0						
10	1.0 - 2.0	40	2.5	4.0	3.5					
12	1.0 - 3.0	50	3.5	4.5	4.5	4.0	4.0			
14	1.5 - 2.0	50			5.0					
15	1.0 - 2.0	50		4.5	5.0					
16	1.5 - 3.0	50		3.0	3.0	3.0	2.5			
18	1.5 - 2.0	50		6.0	5.5					
20	2.0 - 3.5	50			3.5	4.0	4.0	3.5		
22	1.5 - 2.5	50			6.5	7.0				
25	2.0 - 4.0	50				4.0	4.5		4.0	
28	1.5 - 3.0	50			6.0	7.0				
30	2.0 - 4.0	50			5.0				5.0	
32	2.0 - 4.0	50							3.5	
35	2.0 - 3.0	50							7.0	
38	2.0 - 5.0	50							5.0	4.5
50	3.0	50							4.0	

Tubo en pulgadas [pulg]		Longitud recta mínima para comenzar a curvar L1 [mm]	Longitud extra ~ L [pulg] Espesor de pared del tubo										
∅ Tubo	Espesor de pared		0.028"	0.035"	0.049"	0.065"	0.083"	0.095"	0.109"	0.120"	0.134"	0.156"	0.188"
1/4"	0.020 - 0.065	40	4.5	5.0	4.0								
3/8"	0.020 - 0.095	40		3.5	3.5	4.0	4.0	4.0					
1/2"	0.028 - 0.095	50		3.5	3.5	3.5	3.5						
5/8"	0.035 - 0.120	50			4.0	4.0	3.0	4.5	4.0	4.5			
3/4"	0.035 - 0.156	50			4.0	4.0	3.0	2.5	3.5	4.0	4.5		
1"	0.035 - 0.188	50				3.5	3.5	2.5	4.5	4.5	5.0		
1 1/4"	0.049 - 0.188	50					4.0	3.0	3.0	3.0	4.0	4.5	4.5
1 1/2"	0.049 - 0.220	50					4.5	4.5	5.0	5.0	5.0	6.0	5.5
2"	0.083 - 0.120	50						4.0	4.0		5.0		

Instrucciones de montaje O-Lok®



Parflange® 1050



Parflange® 1025

Embridado y montaje a máquina O-Lok®

- Método preferido
- Más eficaz
- Parflange® recomendado

1



Máquinas Parflange®:

- Seleccione el punzón de abocardar de acuerdo con las dimensiones del tubo
- Use punzones especiales "SS" para tubo de acero inoxidable
- El punzón debe estar limpio y libre de desgaste, daño y partículas metálicas
- Mantenga limpio el punzón y lubríquelo regularmente

2



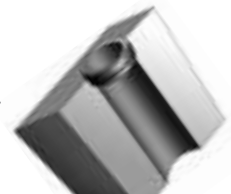
- Seleccione los punzones de embridado de acuerdo con las dimensiones del tubo
- Use punzones especiales "SS" para tubo de acero inoxidable a fin de evitar corrosión de contacto
- La superficie de agarre debe estar limpia y libre de desgaste
- Use sólo útiles de embridado originales Parker O-Lok®

3



- Cargue el punzón en la máquina
- Compruebe que el sistema de lubricación está lleno de aceite (LUBSS)

4



- Coloque la férula en la media mordaza inferior
- Ponga la media mordaza superior sobre la inferior

5



- Ponga las mordazas en el portamordazas
- 1050: Cierre la tapa de seguridad

6



- ¡Introduzca la tuerca en el tubo antes de embridar!
- Abra las roscas hacia la máquina

7



- ⚠ Presione el tubo firmemente en las mordazas hasta que haga contacto con el tope

8



- Baje la palanca para fijar el tubo en la mordaza (1025)
- Las mordazas cierran automáticamente en la 1040/1050
- Pulse el botón para comenzar el ciclo de abocardado
- ⚠ Mantenga las manos alejadas de la zona de trabajo

9



- Parflange® 1025: Libere la mordaza
- Retire el tubo de la máquina
- Use el separador de mordaza para liberar el tubo
- Parflange® 1040/1050: La liberación de la mordaza es automática

Instrucciones de montaje O-Lok®

Comprobación de la brida



- 1
- Limpie la brida para su inspección
 - ⚠ Compruebe si la superficie de estanqueidad tiene grietas, rebabas, arañazos o picaduras



- 2
- Comprobación dimensional del abocardado
 - El diámetro exterior abocardado no debe ser mayor que el diámetro exterior de la férula
 - El diámetro exterior no debe ser inferior al diámetro pequeño en el frente de la férula
 - En caso de duda, mida



D.E. tubo		Ø D	
mm	pulg	min. [mm]	máx. [mm]
6	1/4"	12.10	12.75
8		14.85	15.75
10	3/8"	14.85	15.75
12	1/2"	18.00	18.90
14		22.20	23.45
15		22.20	23.45
16	5/8"	22.20	23.45
18		26.60	27.85
20	3/4"	26.60	27.85
22		32.95	34.20
25	1"	32.95	34.20
28		39.35	40.55
30		39.35	40.55
32	1.1/4"	39.35	40.55
35		47.25	48.50
38	1.1/2"	47.25	48.50
50	2"	58.90	60.60

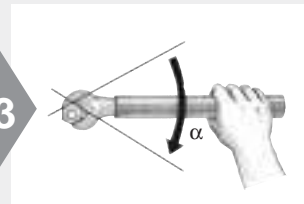
Instalación en el racor



- 1
- Lubrique la junta tórica
 - ⚠ Racores de acero: Sin lubricación de las roscas
 - ⚠ Racores de acero inoxidable: tLubricación necesaria
 - EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable



- 2
- Rosque la tuerca en el cuerpo
 - Apriete hasta que exista un contacto metálico total
 - Marque el cuerpo y la tuerca como comprobación de calidad



- 3
- Apriete al nivel de par recomendado
 - Apriete con una llave el número de caras indicadas α
 - 1 cara = 60°

Recomendación de apriete

Tubo métrico [mm]	Tubo en pulgadas [pulg]	Módulo SAE	Rosca SAE	Par de apriete Nm -0% + 10%		α método de caras desde la resistencia de la llave*	
				Acero	Acero inox.	Tubo	Tuerca loca
6	1/4"	-4	9/16-18	25	32	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4
8	5/16"	-6	1.1/16-16	40	50	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4
10	3/8"	-6	1.1/16-16	40	50	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4
12	1/2"	-8	1.3/16-16	65	70	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4
14		-10	1-14	80	100	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4
15		-10	1-14	80	100	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4
16	5/8"	-10	1-14	80	100	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4
18		-12	1.3/16-12	115	145	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2
20	3/4"	-12	1.3/16-12	115	145	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2
22		-16	1.7/16-12	150	190	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2
25	1"	-16	1.7/16-12	150	190	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2
28		-20	1.11/16-12	190	235	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2
30		-20	1.11/16-12	190	235	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2
32	1.1/4"	-20	1.11/16-12	190	235	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2
35		-24	2-12	245	305	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2
38	1.1/2"	-24	2-12	245	305	1/4 - 1/2	1/3 - 1/2
50	2"	-32	2.1/2-12	-	490	-	-

* Método de "caras desde la resistencia de la llave" para acero y acero inoxidable

Instrucciones de montaje O-Lok®



O-Lok®: Sustitución de la junta tórica

- Se deberá usar la herramienta de montaje Parker CORG para racor O-Lok® con ranura para junta tórica cautiva (O-Lok®)



1

- Inserte la junta tórica en la ranura situada en el lateral de la herramienta



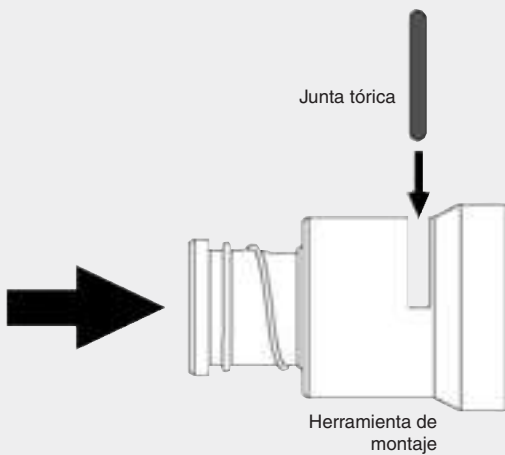
2

- Coloque el extremo abierto de la herramienta sobre el extremo del tubo del racor



3

- Empuje el pistón de la herramienta hasta que la junta tórica se libere en la ranura del racor



- Función de la herramienta de montaje Parker CORG

E

Instrucciones de montaje Triple-Lok®



Selección del tubo

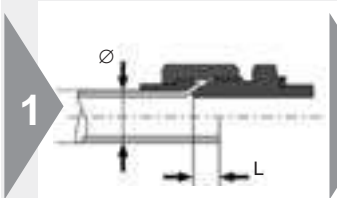
- Seleccione el material de tubo adecuado

Tubo de acero		Tubo de acero inoxidable
Sin costura, estirado en frío	Soldado y reestirado	Sin costura, estirado en frío
NF A 49330	NF A 49341	
ISO 3304 R	DIN 2393	NF A 49341
DIN 2391C pt 1	BS 3602/2	DIN 17458 DA/T3
BS 3602 pt1	SAE J525	ASTM A 269
SAE J524		



Preparación del tubo

- Corte y desbarbe a fondo



- Calcule la longitud del tubo antes de cortar
- Añada la longitud extra "L"



- Longitud mínima L1 de extremos de tubo rectos (ver tabla siguiente)



- Corte el tubo a escuadra
- máx. desviación $\pm 1^\circ$
- ⚠ No use cortadores de tubo
- Use el útil para corte manual de tubos AV



- Elimine las rebabas internas y externas
- máx. chafilán 0.3 mm \times 45°
- Recomendación: Útil de desbarbar 226
- ⚠ Es esencial un desbarbado y limpieza apropiados del diámetro interior para la calidad de la superficie de estanqueidad

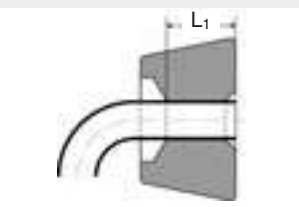


Tabla de preparación del tubo

Tubo métrico [mm]		Tubo en pulgadas [pulg]		Longitud extra ~ L [mm]	Longitud recta mínima para comenzar a curvar L1 [mm]	Abocardado D [mm]
Ø Tubo	Espesor de pared	Ø Tubo	Espesor de pared			
6	1.0 – 1.5	1/4"	0.020 – 0.065	2	40	8.6 – 9.7
8	1.0 – 1.5	5/16"	0.020 – 0.065	2	40	10.2 – 11.3
10	1.0 – 1.5	3/8"	0.020 – 0.065	2	42	11.7 – 12.7
12	1.0 – 2.5	1/2"	0.028 – 0.083	2.5	43	16.0 – 17.3
14	1.5 – 2.0			2.5	52	19.3 – 20.2
15	1.0 – 2.5			2.5	52	19.3 – 20.2
16	1.5 – 2.5	5/8"	0.035 – 0.095	2.5	52	19.3 – 20.2
18	1.5 – 3.0			3	56	23.4 – 24.7
20	2.0 – 3.0	3/4"	0.035 – 0.109	3	57	23.4 – 24.7
22	1.5 – 3.0			3	58	26.5 – 27.8
25	2.0 – 3.0	1"	0.035 – 0.120	3	58	29.7 – 31.0
28	1.5 – 3.0			4	65	37.6 – 38.9
30	2.0 – 3.0			4	65	37.6 – 38.9
32	2.0 – 3.0	1.1/4"	0.049 – 0.120	4	65	27.6 – 38.9
35	2.0 – 3.0			4	70	43.2 – 45.3
38	2.0 – 4.0	1.1/2"	0.049 – 0.120	4	70	43.2 – 45.3
42*	2.0 – 3.0			5	80	52.0 – 54.8
50	2.0 – 3.5	2	0.058 – 0.134	5		59.2 – 61.2

- * Tubo D.E. 42 mm:
- 1015: no indicada
- KarryFlare: se requiere punzón de abocardado especial KARRYFLARE/FPIN42

Instrucciones de montaje Triple-Lok®

Abocardado y montaje a máquina Triple-Lok®

- Método preferido
- Más eficaz
- Parflange® recomendado



Parflange® 1050



Parflange® 1025

1



2



3



4



Máquinas Parflange®:

- Seleccione el punzón de abocardar de acuerdo con las dimensiones del tubo
- Use punzones especiales "SS" para tubo de acero inoxidable
- El punzón debe estar limpio y libre de desgaste y daños
- Cargue las herramientas en la máquina
- Mantenga limpio el punzón y lubríquelo regularmente

- Seleccione los punzones de abocardar de acuerdo con las dimensiones de tubo
- Use punzones especiales "SS" para tubo de acero inoxidable
- La superficie de agarre debe estar limpia y libre de desgaste
- Use sólo herramientas originales Parker para abocardar Triple-Lok®

- Cargar herramienta en la máquina
- Mantenga las superficies deslizantes limpias y lubricadas
- 1050: Cierre la tapa de seguridad

- Deslice la tuerca y la férula, como se muestra, en el extremo del tubo

5



6



7



- ⚠ Presione el tubo firmemente en la mordaza hasta el tope del tubo
- Parflange® 1025: Accione la palanca de agarre
- Parflange® 1040/1050: Sujeción automática del tubo

- Sujete el tubo firmemente
- Presione el botón de arranque
- ⚠ Mantenga las manos lejos del área de trabajo

- Parflange® 1025: Libere las mordazas
- Parflange® 1040/1050: La liberación de la mordaza es automática
- Retire el tubo de la máquina
- Use el separador de mordazas para liberar el tubo

E

Instrucciones de montaje Triple-Lok®

Abocardado 37° con EOMAT/KarryFlare

- Método preferido
- Método más eficiente
- Recomendado Parflange®



EOMAT UNI



KarryFlare



1

- Punzón de abocardado integrado en el bloque de abocardado
- El punzón se debe limpiar y mantenerlo libre de desgaste o daños
- Mantenga el punzón de abocardado limpio
- KarryFlare: el punzón de abocardado para tubo de 42 mm de D.E. se debe fijar con la cara plana hacia arriba



2

- Seleccione las mordazas según el D.E. de tubo
- La superficie de agarre debe estar limpia y libre de desgaste
- Use sólo herramienta genuino Parker para abocardar Triple-Lok®
- Mantenga las superficies deslizantes limpias y lubricadas



3

- Deslice la tuerca y la férula como se muestra sobre el extremo del tubo



4

- Lubrique el interior del extremo del tubo
- Lubricante LUBSS recomendado



5

- ⚠ Presione el tubo firmemente en la mordaza contra el tope del tubo
- KarryFlare: Cierre la válvula sobre la bomba manual
- KarryFlare: Mantenga la tapa cerrada



6

- EOMAT UNI: Ajuste según la presión en la máquina
- EOMAT III/A: Selección de menú (FLARE)
- KarryFlare: Refiérase a la tabla sobre la máquina
- Máquinas no-EOMAT: Compruebe indicación



7

- Sostenga el tubo firmemente
- EOMAT: Presione y mantenga el botón de arranque
- KarryFlare: Accione la bomba manual hasta que se alcance la presión de montaje
- ⚠ Mantenga las manos fuera del área de trabajo
- ⚠ KarryFlare: No exceda la presión máx. de 400 bar



8

- KarryFlare: Abra la válvula de la bomba manual
- Retire el tubo de la máquina
- Use separador de mordazas para liberar el tubo

Instrucciones de montaje Triple-Lok®

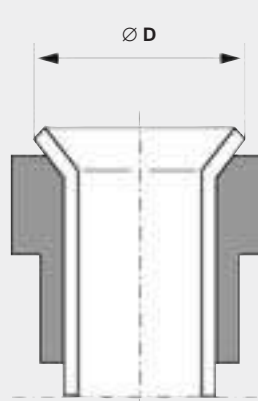
Comprobación del abocardado



- 1
- Limpie la zona abocardada para su inspección
 - ⚠ Compruebe si la superficie de estanqueidad tiene grietas, rebabas, arañazos o picaduras



- 2
- Comprobación dimensional del abocardado
 - El diámetro exterior abocardado no debe ser mayor que el diámetro exterior de la férula
 - El diámetro exterior no debe ser inferior al diámetro pequeño en el frente de la férula
 - En caso de duda, mida

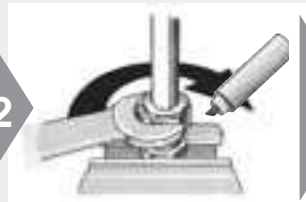


D.E. Tubo		Ø D	
mm	pulg	Min.	Max.
6	1/4"	8.6	9.7
8	5/16"	10.2	10.3
10	3/8"	11.7	12.7
12	1/2"	16.0	17.3
14		19.3	20.2
15		19.3	20.2
16	5/8"	19.3	20.2
18		23.4	24.7
20	3/4"	23.4	24.7
22	7/8"	26.5	27.8
25	1"	29.7	31.0
28		37.6	38.9
30		37.6	38.9
32	1.1/4"	37.6	38.9
35		43.2	45.3
38	1.1/2"	43.2	45.3
42		52.0	54.8

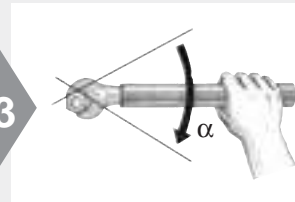
Instalación



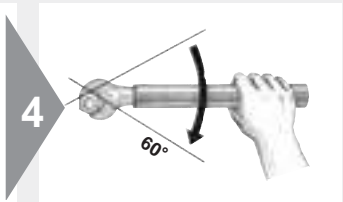
- 1
- Racores de acero: Sin lubricación
 - ⚠ Racores de acero inoxidable: Lubricación necesaria
 - Use el lubricante especial de alto rendimiento EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable



- 2
- Rosque la tuerca en el cuerpo
 - Apriete hasta que exista un contacto metálico total (apriete a mano)
 - Marque el cuerpo y la tuerca como comprobación de calidad
 - Apriete con la llave el número de caras indicado



- 3
- Use la extensión de llave para racores de mayor tamaño (28 mm+)



- 4
- 1 cara = 60°

Recomendación de apriete

Tubo métrico [mm]	Tubo en pulg. [pulg]	Rosca SAE	α método de caras desde apriete a mano*		Par de apriete* Nm -0% + 10%	
			tubo	tuerca loca	acero	acero inox.
6	1/4"	7/16-20	2"	2"	15	30
8	5/16"	1/2-20	2"	2"	20	40
10	3/8"	9/16-18	1.1/2"	1.1/4"	30	60
12	1/2"	3/4-16	1.1/2"	1"	60	115
14		7/8-14	1.1/2"	1"	75	145
15		7/8-14	1.1/2"	1"	75	145
16	5/8"	7/8-14	1.1/2"	1"	75	145
18		1.1/16-12	1.1/4"	1"	110	180
20	3/4"	1.1/16-12	1.1/4"	1"	110	180
22	7/8"	1.3/16-12	1"	1"	135	225
25	1"	1.5/16-12	1"	1"	175	255
28		1.5/8-12	1"	1"	260	295
30		1.5/8-12	1"	1"	260	295
32	1.1/4"	1.5/8-12	1"	1"	260	295
35		1.7/8-12	1"	1"	340	345
38	1.1/2"	1.7/8-12	1"	1"	340	345
42		2.1/4-12	1"	1"	380	400

* Método de "caras desde apriete a mano" para acero y acero inoxidable

Instrucciones de comprobación para O-Lok®/Triple-Lok®



Herramientas para máquinas Parflange®

- ⚠ El uso de herramientas dañadas, desgastadas o inadecuadas puede provocar fallo del racor y daños en la máquina
- ⚠ Las herramientas se deben comprobar con regularidad, al menos cada 50 montajes
- ⚠ Las herramientas desgastadas se deben sustituir
- ⚠ Use sólo herramientas originales Parker
- ⚠ Las herramientas se deben mantener siempre limpias y lubricadas

1



- Limpie el punzón para su comprobación

2



- Comprobación ocular: La superficie debe estar libre de desgaste y daños

3



- Limpie las medias mordazas para su comprobación
- ⚠ No las desarme
- Los pasadores de fijación no deben estar sueltos ni dañados

4



- Comprobación ocular: La superficie de agarre debe estar limpia y libre de desgaste
- Use un cepillo de púas de alambre para limpiar las partículas metálicas de la superficie de agarre



Ajuste de las mordazas Parflange®

- Las mordazas Parflange® se pueden ajustar a las desviaciones correctas del diámetro de abocardado
- ⚠ El reajuste de las mordazas no ayudará si el ajuste general de la máquina es incorrecto o los componentes están dañados (tope de tubo desgastados, conexiones roscadas flojas)

1



- Para reducir el diámetro de abocardado, gire los tornillos en sentido anti-horario
- ⚠ Reajuste ambos tornillos simultáneamente

2



- Para incrementar el diámetro de abocardado, gire los tornillos en sentido horario
- ⚠ Reajuste ambos tornillos simultáneamente
- 1 clic Δ aprox. 0.05 mm

3



- Ajuste los tornillos en pasos pequeños
- Después compruebe el diámetro de abocardado
- ⚠ Bloquee los tornillos para evitar desajustes

Instrucciones de montaje Flange-Seal



Selección del tubo

- Seleccione el material de tubo adecuado

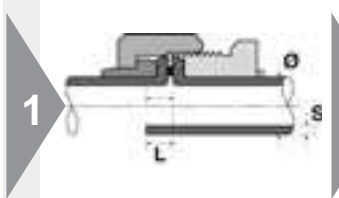
Tubo de acero

Sin costura, estirado en frío	Soldado y reestirado
NF A 49330	NF A 49341
ISO 3304 R	DIN 2393
DIN 2391C pt 1	BS 3602/2
BS 3602 pt1	SAE J525
SAE J524	



Preparación del tubo

- Corte y desbarbe a fondo



1

- Calcule la longitud del tubo antes de cortar
- Añada la longitud extra "L" (vea tabla siguiente)



2

- Longitud mínima de extremos de tubo rectos (vea tabla siguiente)



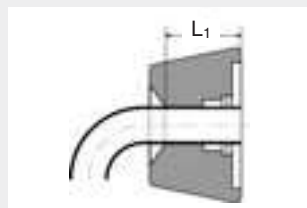
3

- Corte el tubo a escuadra
- máx. desviación $\pm 1^\circ$
- ⚠ No use cortadores de tubo
- Use el útil para corte manual de tubos AV



4

- Elimine las rebabas internas y externas
- máx. chafilán $0.3 \text{ mm} \times 45^\circ$
- Recomendación: Útil de desbarbar 226
- ⚠ Es esencial un desbarbado y limpieza apropiados del diámetro interior para la calidad de la superficie de estanqueidad



Ø Tubo	Tubo métrico [mm] Espesor de pared	Longitud recta mínima para comenzar a curvar L1 [mm]	Longitud extra ~ L [mm] para espesor de pared del tubo									
			1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5		
6	1.0 – 1.5	50	4.5	5.5								
8	1.0 – 2.0	50	5.0	5.0								
10	1.0 – 2.0	50	2.5	4.0	3.5							
12	1.0 – 2.5	50	3.5	4.5	4.5	4.0						
16	1.5 – 3.0	50		3.0	3.0	3.0	2.5					
20	2.0 – 3.5	65			3.5	4.0	4.0	3.5				

Ø Tubo	Tubo en pulgadas [pulg] Espesor de pared	Longitud recta mínima para comenzar a curvar L1 [mm]	Longitud extra ~ L [mm] para espesor de pared del tubo [pulg]											
			0.028"	0.035"	0.049"	0.065"	0.083"	0.095"	0.109"	0.120"	0.134"	0.156"	0.188"	
1/4"	0.020 – 0.065	40	4.5	5.0	4.0									
3/8"	0.020 – 0.095	40		3.5	3.5	4.0	4.0	4.0						
1/2"	0.028 – 0.095	50		3.5	3.5	3.5	3.5	3.5						
5/8"	0.035 – 0.120	50			4.0	4.0	3.0	4.5	4.0	4.5				
3/4"	0.035 – 0.134	50			4.0	4.0	3.0	2.5	3.5	4.0	4.5	4.5		

Instrucciones de montaje Flange-Seal



Parflange® 1050



Parflange® 1025

Embridado y montaje a máquina Flange-Seal

- Método preferido
- Más eficaz
- Parflange® recomendado

1



Máquinas Parflange®:

- Seleccione el punzón de abocardar de acuerdo con las dimensiones del tubo
- Use punzones O-Lok® estándar
- El punzón debe estar limpio y libre de desgaste, daño y partículas metálicas
- Mantenga limpio el punzón y lubríquelo regularmente

2



- Seleccione los punzones de embridado de acuerdo con las dimensiones del tubo
 - Use punzones Flange-Seal especiales
 - La superficie de agarre debe estar limpia y libre de desgaste
 - Use sólo herramientas originales Parker para embridado
- ⚠ Observe la limitación de espesor de pared para conexiones tubo-tubo

3



- Cargue el punzón en la máquina
- Compruebe que el sistema de lubricación está lleno de aceite (LUBSS)
- 1050: Cierre la tapa de seguridad

4



- Coloque la férula roscada (LHP) en la media mordaza inferior
- Ponga la media mordaza superior sobre la inferior

5



- Ponga las mordazas en el portamordazas

6



- ⚠ Presione el tubo firmemente en las mordazas hasta que haga contacto con el tope

7



- Baje la palanca para fijar el tubo en la mordaza (1025)
 - Las mordazas cierran automáticamente en la 1050
 - Pulse el botón para comenzar el ciclo de abocardado
- ⚠ Mantenga las manos alejadas de la zona de trabajo

Instrucciones de montaje Flange-Seal

8



- Parflange® 1025: Libere la mordaza
- Retire el tubo de la máquina
- Use el separador de mordaza para liberar el tubo
- Parflange® 1040/1050: La liberación de la mordaza es automática

9



- Limpie la brida para su inspección
- ⚠ Compruebe si la superficie de estanqueidad tiene grietas, rebabas, arañazos o picaduras

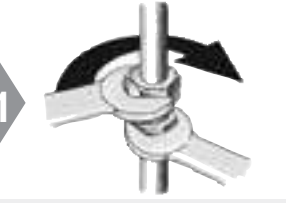
10



- Comprobación dimensional del abocardado

D.E. Tubo		Ø D	
mm	pulg	min. [mm]	máx. [mm]
6	1/4"	12.10	12.75
8		14.85	15.75
10	3/8"	14.85	15.75
12	1/2"	18.00	18.90
16	5/8"	22.20	23.45
20	3/4"	26.60	27.85

11



- Ponga la junta en la tuerca de tubo floja
- Apriete hasta que exista un contacto metálico total
- Apriete al nivel de par recomendado

Recomendación de apriete

Tubo métrico [mm]	Tubo en pulgadas [pulg]	Módulo SAE	Rosca SAE	Par de apriete Nm -0% + 10% Acero
6	1/4"	-4	9/16-18	25
8	5/16"	-6	1.1/16-16	40
10	3/8"	-6	1.1/16-16	40
12	1/2"	-8	1.3/16-16	65
16	5/8"	-10	1-14	80
20	3/4"	-12	1.3/16-12	115

Guía de componentes del sistema – Sistema Flange-Seal Tubos métricos

D.E. tubo (mm)	Módulo con.	Racor Flange-Seal	Elemento estanqueidad	Mordaza*	Punzón
6	4	LHMPS6	4PLS	M4018006XxxxMLHP	B3018006XxxxM
8	6	LHMPS8	6PLS	M4018008XxxxMLHP	B3018008XxxxM
10	6	LHMPS10	6PLS	M4018010XxxxMLHP	B3018010XxxxM
12	8	LHMPS12	8PLS	M4018012XxxxMLHP	B3018012XxxxM
16	10	LHMPS16	10PLS	M4018016XxxxMLHP	B3018016XxxxM
20	12	LHMPS20	12PLS	M4018020XxxxMLHP	B3018020XxxxM

*xxx: Inserte el espesor de pared del tubo de acuerdo con la lista de herramientas
 *Ejemplo 1: Herramientas para tubo métrico para 8x1.5 mm
 Mordaza: M4018008x1.5MLHP
 Punzón: B3018008x1.5M

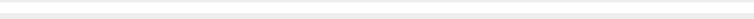
Guía de componentes del sistema – Sistema Flange-Seal Tubos en pulgadas

D.E. tubo (pulg.)	Módulo con.	Racor Flange-Seal	Elemento estanqueidad	Mordaza*	Punzón
1/4"	4	4LHP-S	4PLS	M4004Xxxx180LHP	B4004Xxxx180
3/8"	6	6LHP-S	6PLS	M4006Xxxx180LHP	B4006Xxxx180
1/2"	8	8LHPS	8PLS	M4008Xxxx180LHP	B4008Xxxx180
5/8"	10	10LHP-S	10PLS	M4010Xxxx180LHP	B4010Xxxx180
3/4"	12	12LHP-S	12PLS	M4012Xxxx180LHP	B4012Xxxx180

*xxx: Inserte el espesor de pared del tubo de acuerdo con la lista de herramientas
 *Ejemplo 2: Herramienta para tubo en pulgadas para 1/2x0.083"
 Mordaza: M4008x083180LHP
 Punzón: B4008x083180



Montaje de racores



Índice

Conexiones de lumbrera M.....	F4
Conexiones de lumbrera BSPP	F5
Conexiones de lumbrera UNF	F6
Conexiones de lumbrera cónicas.....	F7
Racores orientables con contratuerca	F8
Tuercas locas EO.....	F9
Tuercas locas Triple-Lok® / O-Lok®	F10
Bridas.....	F11
Sustitución / DA	F12
Curvado de tubos	F13
Guía de fabricación de líneas de tubo	F14



Conexiones de lumbrera

Montaje de conexión de lumbrera con rosca métrica



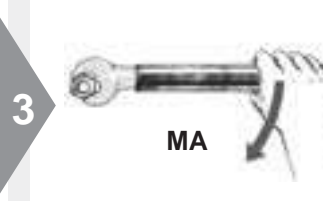
- Rosca métrica
DIN ISO 6149-2/3
ISO 9974-2/3
DIN 3852 T1/T2



1



2



3

MA

- ⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

- Apriete la tuerca a mano

- Después apriete de acuerdo con la tabla

Pares de apriete para roscas métricas

Producto	D.E. tubo	Tamaño de rosca T	Racores macho rectos para lumbrera					Válvulas antirretorno Forma E con estanqueidad ED Nm	Banjos EO		Extremos orientables		Tapones para conos	
			Forma A para arandela de sellado Nm	Forma B Nm	Forma E con estanqueidad ED Nm	Forma F con estanqueidad con junta tórica Nm	Junta tórica con estanqueidad y anillo de retención		RHV/RHZ	SWVE	Junta tórica y arandela anti-extrusión Nm	Junta tórica Nm	VSTI-ED Forma E con estanqueidad ED Nm	VSTI-OR Forma F con estanqueidad con junta tórica Nm
EO L Triple-Lok®	6	M10 × 1.0	9	18	18	15	18	18	18	18	18	15	12	20
	8	M12 × 1.5	20	30	25	25	35	25	45	35	35	25	25	
	10	M14 × 1.5	35	45	45	35	45	35	55	50	45	35	35	
	12	M16 × 1.5	45	65	55	40	55	50	80	60	55	40	50	
	15	M18 × 1.5	55	80	70	45	70	70	100	80	70	45	65	
	18	M22 × 1.5	65	140	125	60	160	125	140	120	180	60	90	
	22	M26 × 1.5	90	190	180	100*	250	145	320	130	180	100	135	
	28	M33 × 2.0	150	340	310	160	310	210	360		310	160	225	
	35	M42 × 2.0	240	500	450	210	450	360	540		450	210	360	
	42	M48 × 2.0	290	630	540	260	540	540	700		600	260	360	
EO S O-Lok®	6	M12 × 1.5	20	35	40	35		35	45	35	35	35		35
	8	M14 × 1.5	35	55	40	45		45	55	50	60	45		45
	10	M16 × 1.5	45	70	70	55		55	80	60	95	55		55
	12	M18 × 1.5	55	110	90	70		70	100	80	120	90		70
	14	M20 × 1.5	55	150	125	80		100	125	110			80	80
	16	M22 × 1.5	65	170	135	100		125	135	120	190	100		100
	20	M27 × 2.0	90	270	180	170		135	320	135	190	170		170
	25	M33 × 2.0	150	410	310	310		210	360		500	310		310
	30	M42 × 2.0	240	540	450	330		360	540		600	330		330
	38	M48 × 2.0	290	700	540	420		540	700		600	420		420

Tolerancia de pares de apriete indicados en la tabla de arriba +10 %

Nota: Lubrique la rosca con aceite hidráulico antes de apretar.

Los pares de apriete se refieren a lumbreras de acero.

*Rosca M27×2

Conexiones de lumbrera



Montaje de conexión de lumbrera con rosca cilíndrica BSPP

- Rosca BSPP G
ISO 1179-I
DIN 3852 T2



⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
● EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

● Apriete la tuerca a mano

● Después apriete de acuerdo con la tabla

F

Pares de apriete para roscas BSPP

Producto	D.E. tubo	Tamaño de rosca T	Racores macho rectos para lumbrera				Válvulas antirretorno RHV/RHZ Forma E con estanqueidad ED	Banjos EO		Extremos orientables valves Junta tórica y arandela antiextrusión	Tapones para conos Forma E con estanqueidad ED
			Forma A para arandela de sellado	Forma B con arista de corte	Forma E con estanqueidad ED	estanqueidad con junta tórica y arandela antiextrusión		WH / TH	SWVE		
Serie		pulg	Nm	Nm	Nm		Nm	Nm	Nm	Nm	
EO L Triple-Lok®	6	G 1/8A	9	18	18	18	18	18	18	18	13
	8	G 1/4A	35	35	35	35	35	45	40	35	30
	10	G 1/4A	35	35	35	35	35	45	40	35	30
	12	G 3/8A	45	70	70	70	50	70	65	70	60
	15	G 1/2A	65	140	90	90	85	120	90	110	80
	18	G 1/2A	65	100	90	90	65	120	90	110	80
	22	G 3/4A	90	180	180	180	140	230	125	180	140
	28	G 1A	150	330	310	310	190	320		310	200
	35	G 1 1/4A	240	540	450	450	360	540		450	400
42	G 1 1/2A	290	630	540	540	540	700		540	450	
EO S O-Lok®	6	G 1/8A								25	
	6	G 1/4A	35	55	40		45	45	40	55	
	8	G 1/4A	35	55	40		45	45	40	55	
	10	G 3/8A	45	90	80		60	70	65	90	
	12	G 3/8A	45	90	80		60	70	65	90	
	14	G 1/2A	65	150	115		145	120	90	110	
	16	G 1/2A	65	130	115		100	120	90	110	
	20	G 3/4A	90	270	180		145	230	125	115	
	25	G 1A	150	340	310		260	320		420	
	30	G 1 1/4A	240	540	450		360	540		550	
38	G 1 1/2A	290	700	540		540	700		600		

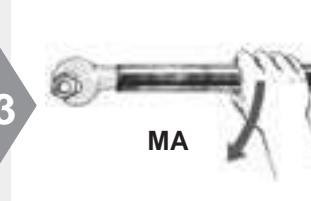
Tolerancia de pares de apriete indicados en la tabla de arriba: +10%
Nota: Lubrique la rosca con aceite hidráulico antes de apretar.
Los pares de apriete se refieren a lumbreras de acero.

Conexiones de lumbrera



Montaje de conexiones de lumbrera con rosca cilíndrica SAE

- Rosca UN/UNF
ISO 11926-2/3



- ⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

- Apriete la tuerca a mano

- Después apriete de acuerdo con la tabla

Pares de apriete para roscas UNF

Producto	Tamaño de rosca T ISO 11296	Serie EO / Triple-Lok® y O-Lok®	
		Par de apriete extremo no orientable Nm	Par de apriete extremo orientable Nm
Serie	pulg		
EO L Triple-Lok®	7/16-20 UN(F)	23	18
	1/2-20 UN(F)	28	28
	9/16-18 UN(F)	34	34
	3/4-16 UN(F)	60	55
	7/8-14 UN(F)	115	80
	1.1/16-12 UN(F)	140	100
	1.5/16-12 UN(F)	210	150
	1.5/8-12 UN(F)	290	290
EO S O-Lok®	1.7/8-12 UN(F)	325	325
	7/16-20 UN(F)	20	20
	1/2-20 UN(F)	40	40
	9/16-18 UN(F)	46	46
	3/4-16 UN(F)	80	80
	7/8-14 UN(F)	135	135
	1.1/16-12 UN(F)	185	185
	1.5/16-12 UN(F)	270	270
1.5/8-12 UN(F)	340	340	
1.7/8-12 UN(F)	415	415	

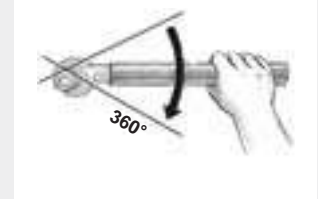
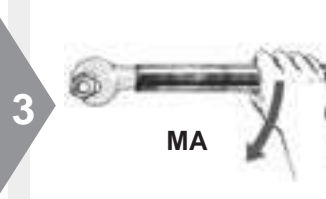
Tolerancia de pares de apriete indicados en la tabla de arriba: + 10 %
 Nota: Lubrique la rosca con aceite hidráulico antes de apretar.
 Los pares de apriete se refieren a lumbreras de acero.

Conexiones de lumbrera



Montaje de conexiones de lumbrera con rosca cónica

- Rosca NPT / NPTF
ANSI / ASME B 1.20.1 – 1983



F

⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
● EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

● Apriete la tuerca a mano

● Después apriete de acuerdo con la tabla

● Ángulo = 360°

Apriete de rosca NPT/NPTF

Tamaño	Rosca T NPT/F	Montaje TFFT Vueltas
4	1/8-27 NPT/F	2.0–3.0
6	1/4-18 NPT/F	2.0–3.0
8	3/8-18 NPT/F	2.0–3.0
10	1/2-14 NPT/F	2.0–3.0
12	3/4-14 NPT/F	2.0–3.0
16	1-11 1/2 NPT/F	1.5–2.5
20	1 1/4-11 1/2 NPT/F	1.5–2.5
24	1 1/2-11 1/2 NPT/F	1.5–2.5

La gama de racores EO sólo se fabrica con rosca NPT.
La gama de racores Triple-Lok® y O-Lok® de acero se fabrica con rosca NPTF, y la gama de acero inoxidable se fabrica con rosca NPT.

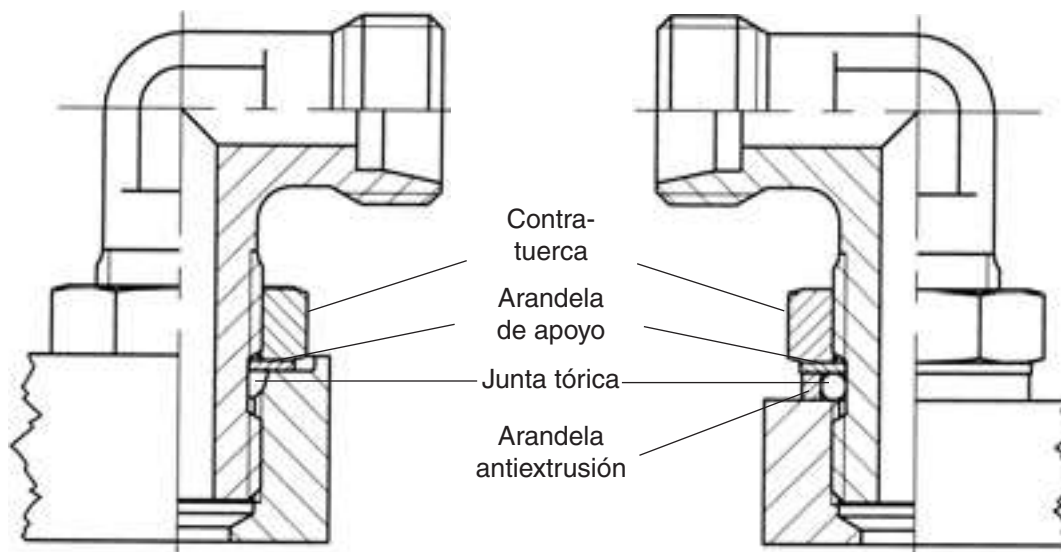
Racores orientables con contratuerca



Montaje de la unión orientable

(EO: p.e. WEE, VEE, TEE, LEE - Triple-Lok® / O-Lok®: C4, V4, S4, R4)

⚠ Los pasos de montaje se deben realizar en el orden correcto



● Racor *sin* arandela antiextrusión para lumbreras ISO 6149 o UN/UNF

● Racor *con* arandela antiextrusión para lumbreras BSPP o métricas cilíndricas para frentes PEQUEÑOS.

1



● Desenrosque la contratuerca todo lo posible

⚠ La junta tórica y la arandela de apoyo en la sección no roscada se deben colocar lo más cerca de la contratuerca

- Lubrique la junta tórica
- Con la versión BSPP y métrica cilíndrica, deslice la arandela antiextrusión sobre la junta tórica



2



● Rosque el racor en la lumbrera a mano hasta que haga tope la arandela antiextrusión o de apoyo



3

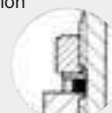


● Para orientar la dirección, desenrosque un máximo de una vuelta completa

4



- Rosque la contratuerca a mano
- Apriete la contratuerca con la llave
- Montenga el cuerpo en la posición deseada y apriete la contratuerca



Tuercas locas EO



Montaje de racores EO con tuerca loca

(p.e. EW, ET, EL, EGE, RED, VKA, SKA)

- El montaje final de los racores con tuerca loca se debe hacer en los racores apropiados

1



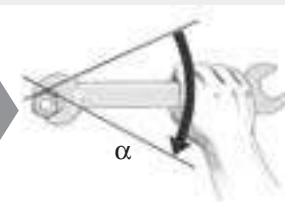
- ⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

2



- Apriete la tuerca a mano

3



- ⚠ Después, apriete firmemente el racor 1/4 de vuelta (1 1/2 caras)

F



Montaje final de tubulares EO premontados en fábrica

(p.e. EVW, EVT, EVL, EVGE, KOR)

- Para todos los tubulares que se entregan premontados en fábrica, el montaje final se efectúa en el cuerpo de racor apropiado.

1



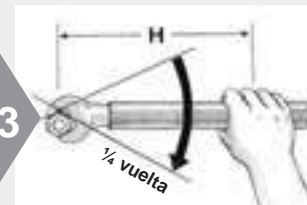
- ⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

2



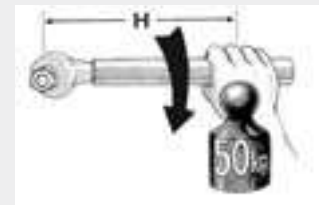
- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)
- ⚠ Marque la posición de la tuerca

3



- ⚠ Después, apriete firmemente el racor 1/4 de vuelta (1 1/2 caras)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. (vea la tabla)

Longitud de llave



Tamaño	Longitud de llave H [mm]
18-L 16-S	300
22-L 20-S	400
28-L 25-S	500
35-L 30-S	900
42-L 38-S	1200
	1500

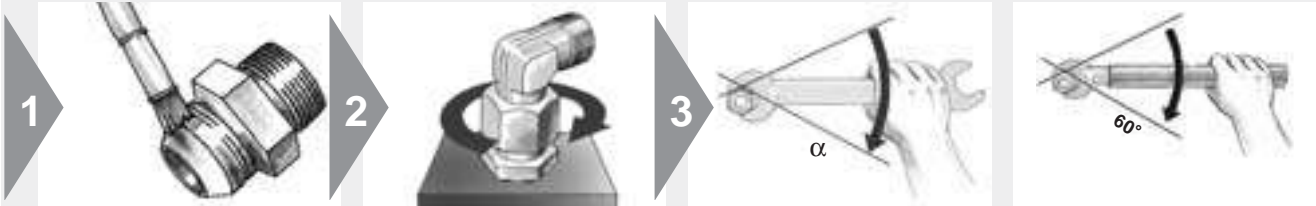
Tuercas locas Triple-Lok® / O-Lok®



Montaje de racores Triple-Lok® y O-Lok® con tuerca loca

p.e.: Triple-Lok®: C6MX, V6MX, R6MX, S6MX, BBMTX
 O-Lok®: C6MLO, V6MLO, S6MLO, R6MLO, A0EL6

- El montaje final de los racores con tuerca loca se debe hacer en los racores apropiados



⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
 ● EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

- Apriete la tuerca a mano

- Después apriete de acuerdo con la tabla

- Ángulo = 60°

Pares de apriete para racores O-Lok® y Triple-Lok® con tuerca loca

O-Lok®

Tamaño	Tubo métrico mm	Tubo en pulgadas pulg	Rosca UN/UNF	Nm	FFWR
4	6	1/4"	9/16-18	25	1/2
6	8	5/16"	1.1/16-16	40	1/2
6	10	5/16"	1.1/16-16	55	1/2
8	12	1/2"	1.3/16-16	80	1/2
10	14. 15. 16	5/8"	1-14	115	1/2
12	18. 20	3/4"	1.3/16-12	130	1/2
16	22. 25	1"	1.7/16-12	150	1/2
20	28. 30. 32	1.1/4"	1.11/16-12	190	1/2
24	35. 38	1.1/2"	2-12	245	1/2
32	50	2"	2.1/2-12	490	1/2

Triple-Lok®

Tamaño	Tubo métrico mm	Tubo en pulgadas pulg	Rosca UN/UNF	Nm	FFFT
4	6	1/4"	7/17-20	15	2
5	8	5/16"	1/2-20	20	2
6	10	3/8"	9/16-18	45	1 1/4
8	12	1/2"	3/4-16	60	1
10	14. 15. 16	5/8"	7/8-14	75	1
12	18. 20	3/4"	1.1/16-12	100	1
16	22. 25	7/8"	1.5/16-12	150	1
20	30. 32	1.1/4"	1.5/8-12	180	1
24	38	1.1/2"	1.7/8-12	200	1
28	42		2.1/4-12	220	1
32		2"	2.1/2-12	250	1

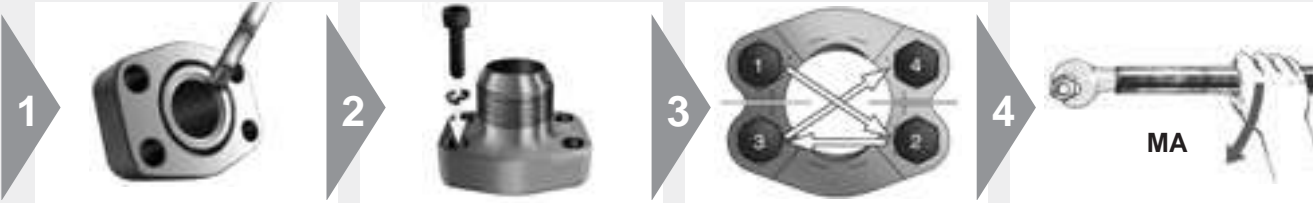
Los pares de apriete que figuran en la tabla son para **componentes de acero al carbono zincados no lubricados**.
 Para racores de acero inoxidable, lubrique todas las superficies de contacto y apriete al límite superior de la tolerancia de par.
 Los pares de apriete recomendados son para conexiones que consisten de todos los componentes fabricados Parker.

Bridas



Montaje de las bridas

- Adaptadores de brida SAE
- Bridas SAE de 4 taladros
- Bridas para bombas de engranajes
- Bridas cuadradas CETOP



F

- 1**
- Asegúrese que las superficies de estanqueidad están libres de rebabas, muescas, arañazos o cualquier contaminación
 - Lubrique la junta tórica con fluido del sistema o un lubricante compatible

- 2**
- Coloque las semibridas
 - Ponga arandelas en los pernos e inserte éstos en las semibridas

- 3**
- Apriete los pernos a mano
 - Apriete los pernos en secuencia diagonal en pequeños incrementos al par apropiado indicado en la tabla

- 4**
- Apriete los pernos de acuerdo con la tabla

Serie 3000 PSI (Código 61) Par de apriete recomendado para las bridas

Módulo	Tamaño brida	Tornillos en pulg (J518)	Par Nm ¹	Tornillos métricos (ISO 6162)	Par Nm ¹
13	1/2"	5/16-18	24	M8	24
19	3/4"	3/8-16	43	M10	50
25	1"	3/8-16	43	M10	50
32	1.1/4"	7/16-14	70	M10	50
38	1.1/2"	1/2-13	105	M12	92
51	2"	1/2-13	105	M12	92
64	2.1/2"	1/2-13	105	M12	92
76	3"	5/8-11	210	M16	210
89	3.1/2"	5/8-11	210	M16	210
102	4"	5/8-11	210	M16	210
127	5"	5/8-11	210	M16	210

Serie 6000 PSI (Código 62) Par de apriete recomendado para las bridas

Módulo	Tamaño brida	Tornillos en pulg (J518)	Par Nm ¹	Tornillos métricos (ISO 6162)	Par Nm ¹
13	1/2"	5/16-18	24	M8	24
19	3/4"	3/8-16	43	M10	50
25	1"	7/16-14	70	M12	92
32	1.1/4"	1/2-13	105	M12	130
38	1.1/2"	5/8-11	210	M16	210
51	2"	3/4-10	360	M20	400

Par de apriete recomendado para bridas hidráulicas

Distancia diametral entre tornillos (LK)	Tornillos Allen	Pares de apriete Nm ¹
LK30	M6	10
LK35	M6	10
LK40	M6	10
LK51	M10	49
LK55	M8	25
LK56	M10	49
LK62	M10	49
LK72.5	M12	85

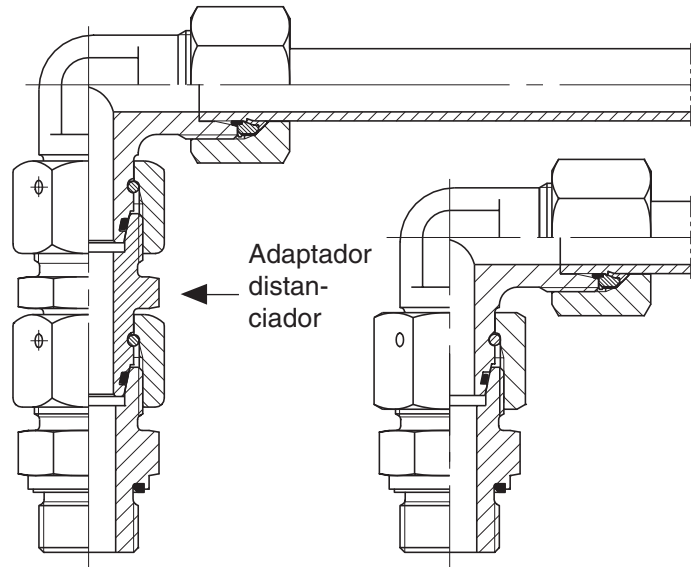
1) Tolerancias: max. 10 %
min. 0 %

Sustitución de una conexión de tipo mordida EO

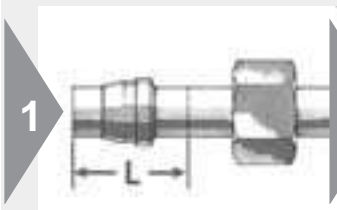


Adaptador distanciador DA

- Los adaptadores distanciadores EO permiten una fácil sustitución de conexiones de tipo mordida en tuberías existentes o la reconversión usando EO-2
- Los tubos existentes se pueden reutilizar



- Use como una extensión para montajes apilados



- 1
- Corte la longitud L del extremo del tubo (vea "DA" capítulo I)
 - Deseche la tuerca obsoleta



- 2
- Monte la nueva tuerca funcional EO-2 o EO PSR/DPR y la tuerca

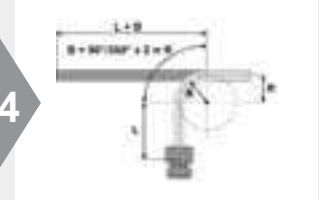
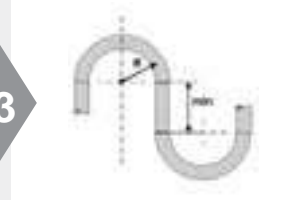
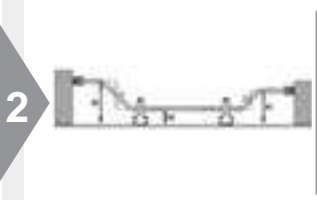
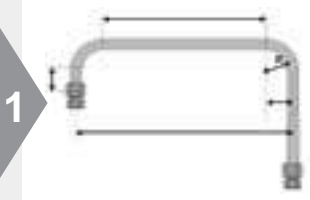


- 3
- Rosque
 - Después apriete el adaptador distanciador en el extremo del tubo

Curvado de tubos

Instrucciones para equipo de curvado a mano EO

- Para trabajos in situ
- No para producción en masa



- ⚠ Antes de comenzar, piense detenidamente en el proceso completo y planifique cada uno de los pasos

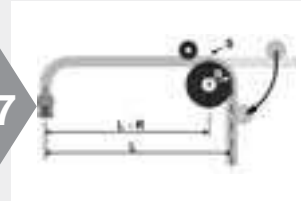
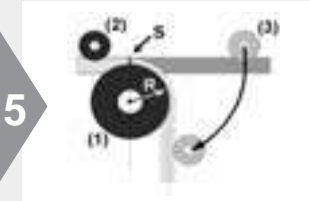
- ⚠ Primero curve el tubo y después corte los extremos

- Recopile todas las dimensiones, como longitudes rectas mínimas, longitud extra para abocardado, radio de curvado, longitudes de tubo para curvas, etc.

- Considere los distintos pasos
- Planifique la fijación

- Compruebe las especificaciones del equipo de curvado por si presentase limitaciones

- Empiece con el primer codo
- En caso de duda, deje mayor longitud del extremo del tubo



- ⚠ Marque el comienzo del curvado en el tubo (S)

- Ajuste el tubo entre la roldana (1), el tope (2) y la roldana de apoyo (3)
- Curve el tubo tirando de la palanca

- Compruebe ángulo de curvado
- Corrija el ángulo si es necesario
- Recopile todas las dimensiones para la siguiente operación de curvado

- ⚠ Marque el comienzo de curvado en el tubo

- Continúe curvando
- Compruebe y corrija cada resultado antes de empezar el siguiente curvado

- Después del último curvado, compruebe ángulos y dimensiones del tubo
- Ahora corte los dos extremos del tubo a la longitud correcta
- Asegúrese de que el tubo encaja sin tensión

F

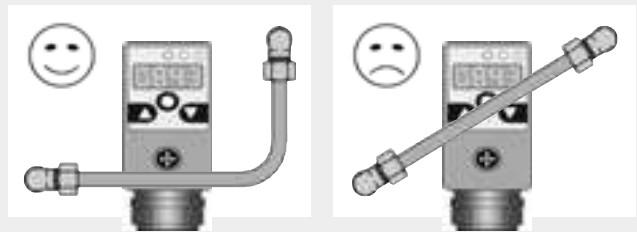
Guía de fabricación de líneas de tubos para fabricación de sistemas estancos

Todos los sistemas hidráulicos, neumáticos y de lubricación requieren alguna forma de fabricación de tubos e instalación de racores. La fabricación e instalación correctas son esenciales para la eficiencia global, una perfecta estanqueidad y el aspecto general de cualquiera sistema.

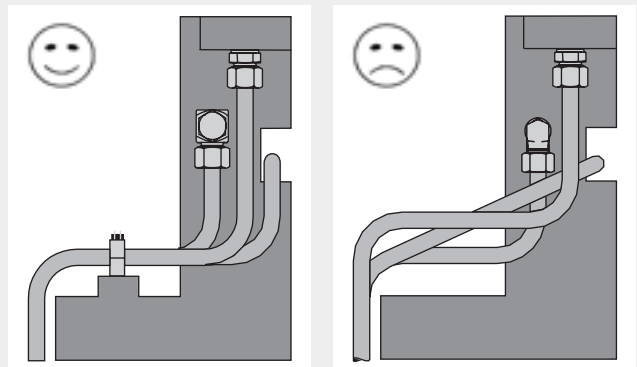
Después de dimensionar las líneas de tubos y seleccionar el tipo de racor apropiado, considere los siguientes aspectos para el diseño de su sistema:

1. Accesibilidad de las uniones
2. Trazado adecuado de las líneas
3. Soporte adecuados de la línea de tubo
4. Herramientas de fabricación disponibles

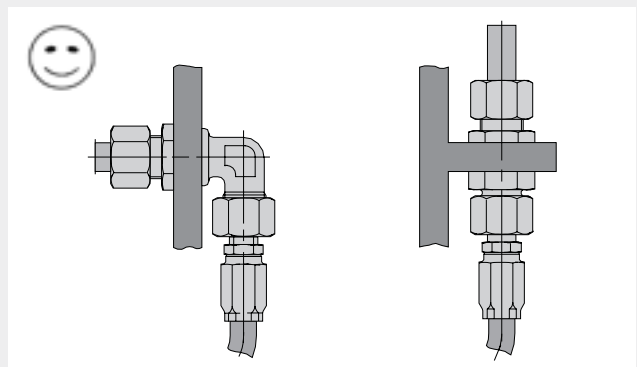
- Mantenga las líneas de tubo alejadas de componentes que precisen un mantenimiento regular:



- Ángulo recto – paralelo – despejado
- La instalación debe tener un aspecto ordenado y permitir un fácil diagnóstico de averías, mantenimiento y reparación:

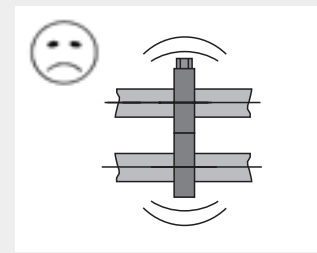
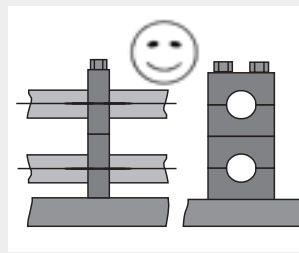


- Ejemplo de conexión tubo a manguera:

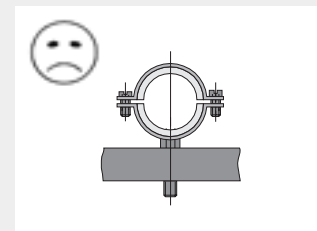
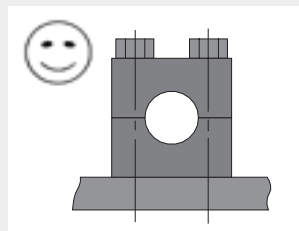


Guía de fabricación de líneas de tubos para fabricación de sistemas estancos

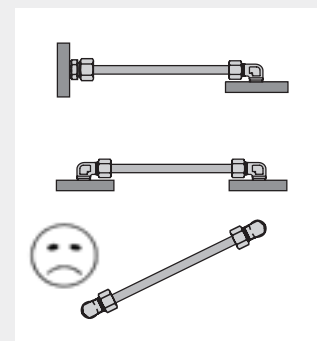
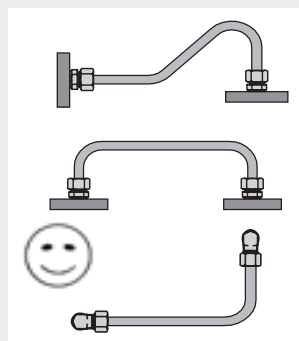
- No use líneas de tubo para soportar otros tubos
- Fije siempre los tubos en un punto rígido con abrazaderas
- No use canales de cable para soportar tubos



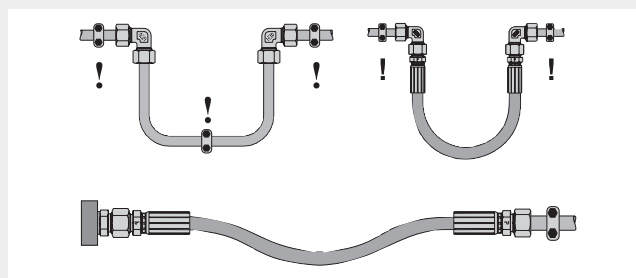
- Use las abrazaderas de tubo apropiadas:



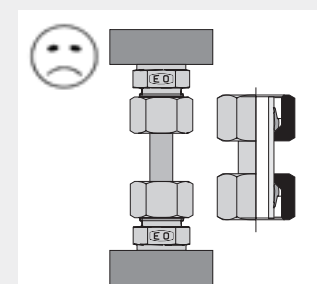
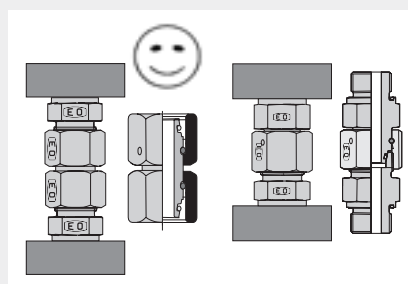
- Evite una tensión excesiva en la unión:
Una unión con una tensión excesiva acabará teniendo fugas



- Tenga en cuenta los efectos de dilatación



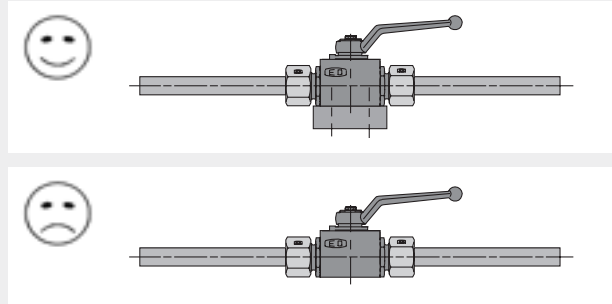
- Evite longitudes de tubo cortas:
- ⚠ Las longitudes de tubo cortas aumentan las posibilidades de fracturas por fatiga
- Use un adaptador GZR o una tuerca loca en un racor en lugar de longitudes de tubo cortas



F

Guía de fabricación de líneas de tubos para fabricación de sistemas estancos

● Soporte contra las fuerzas de accionamiento:



Herramientas recomendadas para la fabricación de líneas de tubo:

Corte:

Útil para cortar tubos EO AV

Útil combinado para curvar y cortar EO BAV

Cortadores de tubo:

Acero: Tipo Kloskut;

Acero inoxidable: Tipo 635 B-EX,

Útil para cortar Tipo 218 B-SS Tru-Kut

Desbarbado:

Útil de desbarbar Parker N° 226 DEBURR

Curvado:

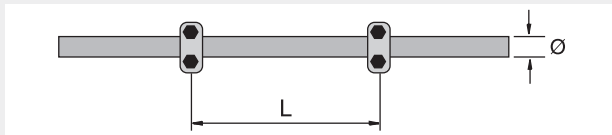
Útil combinado para curvar y cortar EO BAV

Curvadora de tubos EO BV 6/18, BV 20/25

Curvadora de tubos EO BVP (programable)

Las líneas de tubo se tienen que soportar a determinadas distancias:

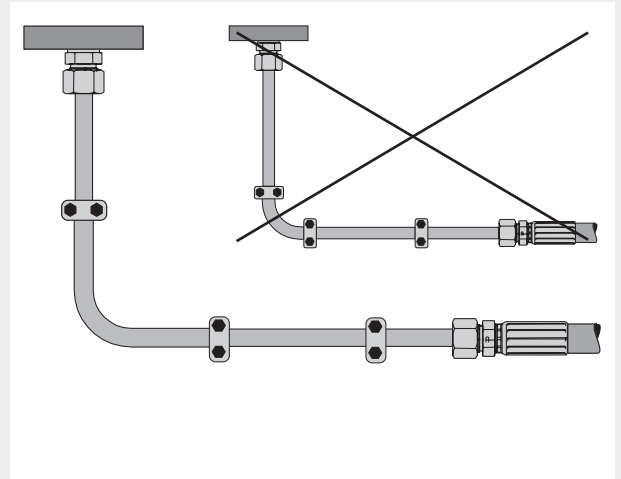
Use suficientes abrazaderas de tubo para soportar el peso



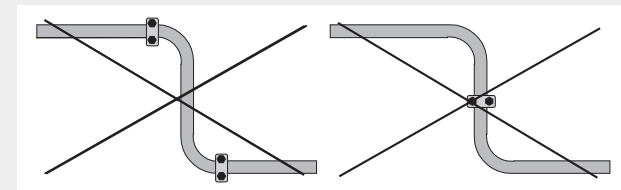
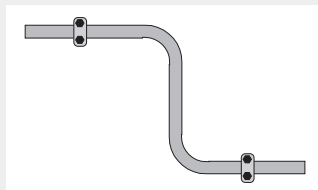
D.E. tubo [mm]	L [m]
6.0 – 12.7	1.0
12.7 – 22.0	1.2
22.0 – 32.0	1.5
32.0 – 38.0	2.0
38.0 – 57.0	2.7
57.0 – 75.0	3.0
75.0 – 76.1	3.5
76.1 – 88.9	3.7
88.9 – 102.0	4.0
102.0 – 114.0	4.5
114.0 – 168.0	5.0
168.0 – 219.0	6.0

Use suficientes abrazaderas de tubo para proteger las uniones contra la vibración

La vibración se tiene que eliminar cerca de los conectores:



Permita la dilatación y la contracción. No frene la dilatación y la contracción cerca de las curvas de tubo:





Guía de diagnóstico de averías

Diagnóstico de averías

DPR/PSR Problema	Causa probable	Solución sugerida
Fugas	Apriete insuficiente, mordida poco profunda	Apretar la tuerca con el número correcto de vueltas, montaje directo sólo para mantenimiento/repelación
		Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable; utilizar las máquinas de premontaje recomendadas
		Marcar la tuerca y el cuerpo para indicar el montaje correcto
		Utilizar la lubricación recomendada
		Utilizar máquinas de premontaje, p.e. EO-KARRYMAT, EOMAT ECO, EOMAT UNI
		Premontar las uniones fuera de la instalación para asegurar una mordida adecuada
		Comprobar que hay una rebaba visible
	El tubo no hace contacto con el resalte del racor	Cortar el tubo a la longitud correcta
		Observar la longitud recta mínima antes de la curva del tubo
		Usar una sierra de mano y una guía, no un cortador de tubos de los que usan los fontaneros
		Desbarbar cuidadosamente el extremo del tubo – sin chaflanes pronunciados
		Insertar el tubo firmemente en el cono
		Comprobar que hay una rebaba visible
	Racor dañado	Asegurarse de que el tubo se lubrica en el montaje
		Comprobar si hay daños, cambiar las piezas dañadas
	Contaminación entre las superficies de estanqueidad	Manejar con cuidado todos los componentes
		Mantener limpios todos los componentes
Grietas ocultas	Comprobar si hay grietas, sustituir si es necesario	
Componentes no coincidentes aplicación del sistema y la especificación	Comprobar si hay grietas, sustituir si es necesario	
	Seleccionar todos los componentes de acuerdo con la de los productos	
Fugas fantasmas de lubricante de montaje	Usar componentes originales Parker	
	Identificar con cuidado el origen de las fugas	
Tubo fracturado detrás tuerca	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	No aplicar un exceso de lubricante
		Revisar el proceso final de apriete; un apriete de la insuficiente reduce la resistencia a la vibración
		Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
		Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor		
Grietas	Apriete insuficiente, mordida poco profunda	Apretar la tuerca con el número correcto de vueltas
		Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
		Marcar la tuerca y el cuerpo para indicar el montaje correcto
		Utilizar la lubricación recomendada
		Premontar las uniones lejos de la instalación para asegurar una mordida adecuada
		Comprobar que hay una rebaba visible

DPR/PSR Problema	Causa probable	Solución sugerida
Grietas	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor
Fugas por el tubo	Tubular, montaje final incorrecto	Usar un racor con tuerca loca
	Roscas soldadas en frío en racores de acero inoxidable	Usar racores de acero inoxidable "EODUR" de Parker (con roscas de tuerca plateadas) y lubricar siempre las roscas con fluido EO Niromont (no aceite hidráulico)
	Utilización de herramientas de premontaje desgastadas o inadecuadas	Comprobar las herramientas con regularidad y cambiar las que estén desgastadas
		Mantener las herramientas limpias y aceitadas, y examinar el cono con el comprobador "KONU" cada 50 montajes
	El tubo no apoya en el resalte del racor	Cortar el tubo a la longitud correcta
		Observar la longitud recta mínima antes de la curva del tubo
		Usar una sierra de mano y una guía, no un cortador de tubos de los que usan los fontaneros
		Desbarbar cuidadosamente el extremo del tubo – sin chaflanes pronunciados
		Insertar el tubo firmemente en el cono
	Condiciones de trabajo severas	Comprobar que hay una rebaba visible
Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor		
Comprobar que hay una rebaba visible		
Anillo instalado en dirección errónea	Instalar el anillo en la orientación correcta	
	Usar un racor premontado o EO-2	
	Comprobar siempre el montaje antes de la instalación final	
Se usa un anillo de acero en un tubo de acero inoxidable	Usar anillos de mordida de acero inoxidable para tubo de acero inoxidable, premontaje necesario	
Racor de acero inoxidable no premontado	Premontar la unión fuera de la instalación	
	Usar las herramientas/máquinas de premontaje especificadas	
Se utiliza el cuerpo del racor como herramienta de premontaje	Usar las herramientas de premontaje especificadas, preferiblemente máquina de premontaje	
Fractura en el extremo corto del tubo	Fallo por fatiga	Usar un adaptador de tuerca loca (GZ ...)



EO-2 Problema	Causa probable	Solución sugerida
Fugas	Apriete insuficiente, mordida poco profunda	Utilizar máquinas de premontaje, p.e. EO-KARRYMAT, EOMAT ECO, EOMAT UNI
	Apriete insuficiente	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
		Utilizar la lubricación recomendada
		Premontar las uniones fuera de la instalación para asegurar una mordida adecuada
		Usar herramientas de premontaje originales EO

Diagnóstico de averías

EO-2 Problema	Causa probable	Solución sugerida
Fugas	Apriete insuficiente	Comprobar que la separación está cerrada
	El tubo no hace contacto con el resalte del racor	Cortar el tubo a la longitud correcta
		Observar la longitud recta mínima antes de curvar el tubo
		Usar una sierra de mano y una guía, no un cortador de tubos de los que usan los fontaneros
		Usar EO-2 MOK para tamaños grandes
		Desbarbar cuidadosamente el extremo del tubo – sin chaflanes pronunciados
		Insertar el tubo firmemente en el cono
	Racor dañado	Comprobar si hay daños Manejar con cuidado todos los componentes
	Daño en el cono del racor	Asegurarse de que el tubo hace contacto en el montaje
	Contaminación entre las superficies de estanqueidad	Mantener limpios todos los componentes
Grietas ocultas	Comprobar si hay grietas, sustituir si es necesario	
Componentes no coincidentes	Seleccionar todos los componentes de acuerdo con la aplicación del sistema y la especificación de los productos	
	Usar componentes originales Parker	
Fugas fantasmas de lubricante de montaje	Identificar con cuidado el origen de las fugas	
	No aplicar un exceso de lubricante	
Falta la junta (DOZ)	Usar tapones para transportar los tubos premontados. Comprobar el montaje antes de la instalación final	
Tubo fracturado detrás de la tuerca	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
	Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración	
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor
Grietas	Apriete insuficiente	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
		Utilizar la lubricación recomendada
		Premontar las uniones lejos de la instalación para asegurar una mordida adecuada
		Usar herramientas de premontaje originales EO
		Comprobar que la separación está cerrada
Fugas por el tubo	Roscas soldadas en frío en racores acero inoxidable	Usar racores de acero inoxidable "EODUR" de Parker de (con roscas de tuerca plateadas) y lubricar siempre las roscas con fluido EO Niromont (no aceite hidráulico)
	El tubo no hace contacto con el resalte del racor	Cortar el tubo a la longitud correcta
		Observar la longitud recta mínima antes de la curva del tubo
		Usar una sierra de mano y una guía, no un cortador de tubos de los que usan los fontaneros
		Desbarbar cuidadosamente el extremo del tubo – sin chaflanes pronunciados
		Insertar el tubo firmemente en el cono
	Usar EO-2 MOK para tamaños grandes	

EO-2 Problema	Causa probable	Solución sugerida
Fugas por el tubo	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor
	Racor insuficientemente apretado	Apretar la tuerca hasta que cierre la separación entre el anillo de retención y el de la estanqueidad
		Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
Marcar la tuerca y el cuerpo para indicar el montaje correcto		
Utilizar la lubricación recomendada		
	Premontar las uniones lejos de la instalación para asegurar una mordida correcta	
	Se usa FM acero	Usar exclusivamente FM acero inoxidable con acero inoxidable en tubo de acero inoxidable, para combinación de racor de acero/tubo de acero inoxidable use una tuerca FM...SSA
Fractura en el extremo corto del tubo	Fallo por fatiga	Usar un adaptador de tuerca loca (GZ...)



EO2-FORM Problema	Causa probable	Solución sugerida
Fugas	Apriete insuficiente, mordida poco profunda	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
	Racor dañado	Comprobar si hay daños
		Manejar con cuidado todos los componentes
	Daño del cono del racor	Asegurarse de que el tubo hace contacto en el montaje
	Contaminación entre las superficies de estanqueidad	Mantener limpios todos los componentes
	Grietas ocultas	Comprobar si hay grietas, sustituir si es necesario
	Componentes no coincidentes	Seleccionar todos los componentes de acuerdo con la aplicación del sistema y la especificación de los productos
		Usar componentes originales Parker
	Fugas fantasmas de lubricante de montaje	Identificar con cuidado el origen de las fugas
		No aplicar un exceso de lubricante
	Falta la junta (DOZ)	Usar tapones para transportar los tubos premontados
		Comprobar el montaje antes de la instalación final
	Conformado del tubo incorrecto	Comprobar el montaje antes de la instalación
Usar la herramienta correcta de acuerdo con el diámetro, espesor de pared y material del tubo		
Comprobar regularmente si las herramientas están desgastadas o dañadas		
Sustituir las herramientas dañadas		
	Usar el lubricante especificado LUBSS en el proceso de conformado	
Desalineación	Instalación sin tensiones. El extremo de tubo conformado necesita contacto con el cuerpo del racor antes del apriete final. Comprobar la longitud y curvas del tubo para asegurarse de esto	

Diagnóstico de averías

EO2-FORM Problema	Causa probable	Solución sugerida
Grietas	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones Utilización correcta de abrazaderas Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor

O-Lok® Problema	Causa probable	Solución sugerida	
Fugas	Trap-Seal dañado	Mantener unidas las superficies de estanqueidad hasta que la tuerca esté bien apretada	
	Falta el Trap-Seal	Usar racores originales Parker O-Lok® con ranura para Trap-Seal (CORG)	
	Trap-Seal extruido		Asegurarse de que la alineación es correcta
			Apretar al par correcto
	Trap-Seal pellizcado debido a la purga de aire		Usar racores originales Parker O-Lok® con ranura para junta tórica cautiva (CORG)
			Usar válvulas de purga (PNLOBA/FNLBA) o tomas de presión EMA y manguera para purga
	Fugas fantasmas de lubricante de montaje	Identificar con cuidado el origen de las fugas	
	Apriete insuficiente		No aplicar un exceso de lubricante
			Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable. Usar el método recomendado de apriete o FFFT
Racor dañado		Comprobar si hay daños	
		Manejar con cuidado todos los componentes	
Mala calidad de la superficie de la brida		Las marcas espirales se pueden evitar mediante el desbarbado correcto de los tubos, en particular el diámetro interior del tubo.	
		Limpiar las herramientas y eliminar las partículas metálicas del punzón	
Grietas ocultas		Comprobar si hay grietas, sustituir si es necesario	
Tubo fracturado detrás de la tuerca	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones Utilización correcta de abrazaderas Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración	
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor	
Grietas	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones Utilización correcta de abrazaderas Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración	
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor	

Triple-Lok® Problema	Causa probable	Solución sugerida
Fugas	Racor dañado	Comprobar si hay daños Manejar con cuidado todos los componentes
	Contaminación entre las superficies de estanqueidad	Mantener limpios todos los componentes
	Grietas ocultas	Comprobar si hay grietas, sustituir si es necesario
	Componentes no coincidentes	Seleccionar todos los componentes de acuerdo con la aplicación del sistema y la especificación de los productos Usar componentes originales Parker
	Fugas fantasmas de lubricante de montaje	Identificar con cuidado el origen de las fugas No aplicar un exceso de lubricante
	Apriete insuficiente	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable. Usar el método recomendado de apriete o FFFT
	Arañazos en el diámetro interior del tubo y en la zona abocardada	Utilizar el proceso Parflange para mejorar la calidad de la superficie
Tubo fracturado detrás de la tuerca	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
		Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
Grietas	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
		Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor



Puntas para soldar Problema	Causa probable	Solución sugerida
Fugas	Desalineación	Instalación sin tensiones
		Fijar la punta de soldar en el tubo antes de finalizar la soldadura
	Junta tórica dañada	Inspeccionar la junta tórica antes de la instalación final. Asegurarse de que la junta tórica no está torcida; lubricar la junta tórica
	Falta la junta tórica	Montar la junta tórica correcta
	Junta tórica extruida	Asegurarse de que la alineación es correcta
	Junta tórica pellizcada debido a la purga de aire	Usar válvulas de purga (PNLOBA/FNLBA) o tomas de presión EMA y manguera para purga
	Fugas fantasmas de lubricante de montaje	Identificar con cuidado el origen de las fugas
		No aplicar un exceso de lubricante
Apriete insuficiente	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable	
Racor dañado	Comprobar si hay daños	
	Manejar con cuidado todos los componentes	

Diagnóstico de averías

Puntas para soldar Problema	Causa probable	Solución sugerida
Tubo fracturado detrás de la tuerca	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones Utilización correcta de abrazaderas Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor
Grietas	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones Utilización correcta de abrazaderas Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor

Conexión de brida Problema	Causa probable	Solución sugerida
Fugas	Desalineación	Instalación sin tensiones
	Junta tórica dañada	Inspeccionar la junta tórica antes de la instalación final. Asegurarse de que la junta tórica no está torcida; lubricar la junta tórica
	Falta la junta tórica	Montar la junta tórica correcta
	Junta tórica extruida	Asegurarse de que la alineación es correcta Apretar los pernos al par recomendado
	Junta tórica pellizcada debido a la purga de aire	Usar válvulas de purga (PNLOBA/FNLBA) o tomas de presión EMA y manguera para purga
	Fugas fantasmas de lubricante de montaje	Identificar con cuidado el origen de las fugas No aplicar un exceso de lubricante
	Apriete insuficiente	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
	Apriete desigual	Para bridas con más de 2 tornillos: vea en las instrucciones de montaje el orden en que se deben apretar los tornillos
Racor dañado	Comprobar si hay daños	
	Manejar con cuidado todos los componentes	
Tubo fracturado detrás de la tuerca	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones Utilización correcta de abrazaderas Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor
Grietas	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones Utilización correcta de abrazaderas Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor

Fugas por las lumbreras		
Problema	Causa probable	Solución sugerida
Fugas	Falta la junta tórica o está dañada	Instalar una junta tórica nueva
	El racor no está apretado correctamente; apriete insuficiente	Apretar a la especificación correcta
	Apriete insuficiente en el montaje inicial	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable Utilizar la lubricación recomendada
	Racor macho orientable no montado correctamente	Repetir el montaje con el par de apriete correcto
	Junta tórica pellizcada	Seguir el procedimiento de montaje correcto
	Racor aflojado debido a vibración	Rediseñar el sistema Fijación/comprobar el par de apriete Uniones sometidas a esfuerzos
	Roscas dañadas	Cambiar el racor
	Usar roscas cónicas (NPT/BSPT/+++)	Usar racores con junta tórica/junta ED
	Rosca macho Forma B	El filo de estanqueidad Forma B está dañado; cambiar el racor
	La superficie de estanqueidad está dañada	Rectificar la superficie de estanqueidad
Racor aflojado debido a vibración	Apriete insuficiente en el montaje inicial	Apretar la tuerca de acuerdo con el par correcto Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
	Fuerzas de torsión en el montaje	Usar abrazaderas o pasatabiques para aislar la manguera retorcida Evitar tensiones en el montaje inicial
Racor fracturado	Apriete excesivo	No sobrepasar el par de apriete especificado
	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones Utilización correcta de abrazaderas Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión...) no sobrepasan la capacidad del racor

Triple-Lok® 1025/1050		
Problema	Causa probable	Solución sugerida
El tubo se desliza en la mordaza durante el embridado o abocardado	Tubo demasiado pequeño	Usar un tubo dentro de la tolerancia
	Superficie de sujeción de la mordaza sucia	Limpiar con disolvente
	Superficie de sujeción de la mordaza, desgastada	(no usar cepillo de alambre) Sustituir la mordaza
Diámetro de embridado/abocardado demasiado pequeño	El tubo se ha deslizado en la mordaza	Ver problema "El tubo se desliza en la mordaza ..."
	Punzón incorrecto	Usar el punzón correcto para el tamaño de tubo
	La mordaza necesita ajuste/mordaza incorrecta	Contactar con el representante de Parker/Usar la mordaza correcta
	Tubo no insertado hasta el tope	Insertar el tubo hasta el tope
Diámetro de embridado/abocardado demasiado grande	Tubo forzado contra el tope	No forzar el tubo contra el tope
	La mordaza necesita ajuste/mordaza incorrecta	Contactar con el representante de Parker/Usar la mordaza correcta
	Punzón y/o pared de tubo incorrectos	Usar el punzón correcto para el tamaño de tubo

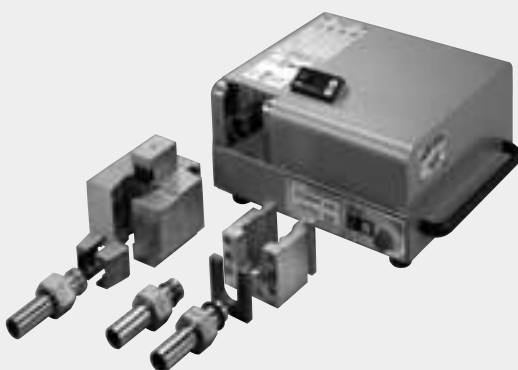
Diagnóstico de averías

Triple-Lok® 1025/1050		
Problema	Causa probable	Solución sugerida
Defecto de redondez de la brida/parte abocardada	Tubo no cortado a escuadra	Cortar el tubo a escuadra, dentro de $\pm 1^\circ$
	Tubo no apoyado adecuadamente	Apoyar el tubo alineado con las mordazas
	Suciedad en el soporte de la mordaza	Limpiar y eliminar la suciedad y partículas
	Varía el espesor de la pared del tubo	Usar un tubo de buena calidad
	Punzón y/o pared de tubo incorrectos	Usar el punzón correcto para el tamaño de tubo
Superficie embreadada/abocardada fisurada	Tubo de baja calidad	Usar tubo de la calidad recomendada
	Tubo demasiado duro	Usar tubo de la calidad recomendada
	Fuerte retemblado durante el desbarbado	Eliminar la vibración en el desbarbado
Superficie embreadada/abocardada arañada o picada	Punzón inadecuado/falta de lubricación del punzón	Usar el lubricante recomendado
	El tubo no se ha desbarbado correctamente	Desbarbar y eliminar las virutas
	El tubo no se ha limpiado adecuadamente	Limpiar las virutas
	El punzón no está limpio	Mantener el punzón limpio pero lubricado







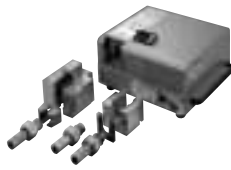








O-Lok® 1025/1050		
Problema	Causa probable	Solución sugerida
Diámetro de embreadado/abocardado demasiado grande	Tubo forzado contra el tope	No forzar el tubo contra el tope
	La mordaza necesita ajuste	Contactar con Parker
	Mordaza incorrecta	Usar la mordaza correcta
	Punzón y/o pared de tubo incorrectos	Usar el punzón correcto para el tamaño de tubo
	Férula no colocada correctamente en la mordaza	Colocar correctamente la férula en la cavidad de la mordaza
Defecto de redondez de la brida/parte abocardada	Tubo no cortado a escuadra	Cortar el tubo a escuadra, dentro de $\pm 1^\circ$
	Tubo no apoyado adecuadamente	Apoyar el tubo alineado con las mordazas
	Suciedad en el soporte de la mordaza	Limpiar y eliminar la suciedad y partículas
	Varía el espesor de la pared del tubo	Usar un tubo de buena calidad
	Punzón y/o pared de tubo incorrectos	Usar el punzón correcto para el tamaño de tubo
Superficie embreadada/abocardada fisurada	Tubo de baja calidad	Usar tubo de la calidad recomendada
	Tubo demasiado duro	Usar tubo de la calidad recomendada
	Fuerte retemblado durante el desbarbado	Eliminar la vibración en el desbarbado
Superficie embreadada/abocardada arañada o picada	Punzón inadecuado/falta de lubricación del punzón	Usar el lubricante recomendado
	El tubo no se ha desbarbado correctamente	Desbarbar y eliminar las virutas
	El tubo no se ha limpiado	Limpiar las virutas adecuadamente
	El punzón no está limpio	Mantener el punzón limpio pero lubricado
El punzón se rompe durante el embreadado	Punzón y/o pared de tubo incorrectos, o punzón no adecuado para el material del tubo	Usar el punzón correcto para el tamaño/material del tubo











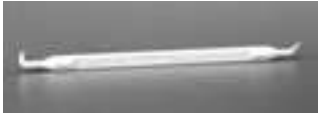



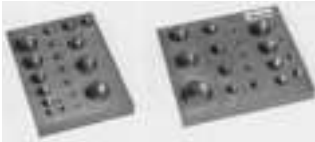

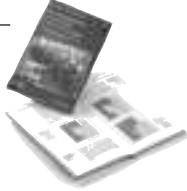
Herramientas de montaje



índice

<p>Herramientas manuales de premontaje para EO/EO2</p>	 <p>VOMO p. H5</p>	 <p>KONU p. H6</p>	 <p>AKL p. H7</p>
<p>Herramientas manuales de premontaje</p>	 <p>HVM-B p. H9</p>	 <p>EO-KARRYMAT p. H11</p>	
<p>Máquinas de premontaje para EO/EO2, Triple-Lok®</p>	 <p>EOMAT ECO p. H13</p>	 <p>EOMAT UNI p. H15</p>	<p>Máquina de conformado para EO2-FORM</p>  <p>EO2-FORM F3 p. H21</p>
<p>Herramientas de abocardado manual para Triple-Lok®</p>	 <p>1004/210A p. H25</p>	 <p>Abocardador de impacto p. H25</p>	 <p>KarryFlare p. H28</p>
<p>Máquinas Parflange® para O-Lok®/Triple-Lok®</p>	 <p>1025 p. H31</p>	 <p>1050 p. H37</p>	
<p>Lubricantes</p>	 <p>NIROMONT p. H42</p>		 <p>LUBSS p. H42</p>

índice

<p>Herramientas de corte, curvado y desbarbado</p>	 <p>AV 6/42 p. H43</p>	 <p>BAV 6/12 p. H44</p>	 <p>IN-EX 226 p. H44</p>
<p>Curvadoras de tubos</p>	 <p>BV 6/18 p. H45</p>	 <p>BV 20/25 p. H46</p>	
<p>Herramientas manuales</p>	 <p>Llave Par-Lok p. H47</p>	 <p>WKZ – Caja de herramientas p. H48</p>	
<p>Herramientas de montaje de juntas tóricas para O-Lok®</p>	 <p>O-Lok® CORG p. H49</p>	 <p>Ganzúa para juntas tóricas p. H49</p>	
<p>Herramientas para mecanizar lumbreras</p>	 <p>Fresa para lumbreras p. H50</p>	 <p>Machos de roscar p. H50</p>	
<p>Identificación de roscas</p>	 <p>Kit de identificación de roscas p. H52</p>	 <p>Placa de lumbreras p. H52</p>	
<p>Equipos de formación/ Libros</p>	 <p>Maletín de entrenamiento p. H53</p>	 <p>Maletín de presentación p. H54</p>	



Equipo de fabricación de tubos Parker

Los equipos que se describen en esta sección están diseñados para fabricar sistemas de tubo resistentes y precisos, de forma sencilla y fiable. Cada vez que fabrica un circuito de tubos, usted quiere estar seguro de que obtendrá unas uniones fuertes y fiables, curvas sin deformación y un sistema bien organizado que resista el paso del tiempo. Y desea hacerlo con el mínimo esfuerzo y sin riesgo de errores.

Los equipos de fabricación de tubos Parker están pensados para ayudarle a obtener todos estos beneficios. Parker ha capitaneado el diseño de tubos y racores durante los últimos 60 años. Gracias a esta experiencia, los ingenieros de Parker han aprendido numerosas formas de conseguir que los equipos de fabricación de tubos sean más eficientes y fiables. Y todo ello está reflejado en los equipos que figuran en este catálogo – desde mejoras que le ayudarán a hacer abocardados concéntricos exactos, hasta curvadoras que le permitirán curvar tubos sin deformaciones. Todos estos equipos le ayudarán a conseguir mejores sistemas de tubo con menos trabajo y menos riesgos de errores de fabricación.

Selección de la máquina

Parker ofrece una variedad de dispositivos y máquinas de montaje para diferentes productos y aplicaciones.

Vea las recomendaciones en el resumen del capítulo E.

Reciclado del equipo antiguo

Las máquinas de montaje eléctricas de la División de Racordaje Hidráulico son herramientas industriales estacionarias según la denominación del Acta de Equipamiento Eléctrico y Electrónico (Directiva EC 2002/96/EC/Directiva WEEE). Estos equipos no son de uso en hogares privados sino industrias. Dentro del ámbito del Acta Eléctrico, los usuarios industriales son responsables del reciclado profesional del equipo antiguo.

Servicio

Las máquinas de montaje y las herramientas estándar para conectores TFDE están disponibles de stock para servicio inmediato. Es posible tanto la compra como el alquiler, dependiendo del tipo de máquina y del volumen de negocio. Para proyectos limitados, podemos ofrecer los equipos de montaje mediante alquiler a través de nuestra red de distribuidores certificados.

Disponemos de equipos especiales de “demostración” para presentación de ventas y ferias.

Soporte técnico

Los procedimientos de servicio de las máquinas TFDE aseguran un funcionamiento fiable de las máquinas y de los racores cuando se usan equipos de montaje originales Parker.

Todas las máquinas van acompañadas de detallados manuales de instrucciones. Los distribuidores y representantes de ventas Parker están preparados para ofrecer asesoramiento sobre la operación y la aplicación. Los ingenieros expertos en TFDE podrán aconsejarle en caso de aplicaciones especiales de los equipos de montaje TFDE.

En caso de avería de una máquina, podemos suministrar otra de sustitución en un plazo mínimo para que pueda continuar la producción. Mientras tanto, la máquina averiada se comprueba y repara en el taller de equipos TFDE. Ingenieros cualificados y expertos se ocupan de que las máquinas regresen correctamente reparadas y probadas.

TFDE también ofrece un servicio de mantenimiento y calibración de máquinas. Las piezas de repuesto estándar, como filtros de aceite, están disponibles en stock.

Procedimiento de reparación

Por favor póngase en contacto con su Centro de Servicio Parker para solucionar el problema. Allí organizarán la reparación y le proporcionarán una máquina de sustitución en caso necesario. Por favor no envíe máquinas sin previo aviso a su representante de ventas. Para asegurar un servicio óptimo, todos los envíos de máquinas deben incluir documentación que contenga información sobre: tipo de máquina, número de serie, datos de compra, descripción del problema, nombre de contacto, número de teléfono y dirección completa para la devolución.



Ingenieros expertos garantizan el correcto funcionamiento de las máquinas de montaje TFDE

Vida de servicio de la herramienta

Las herramientas de montaje están sujetas a desgaste y se deben limpiar y comprobar regularmente (máx. 50 montajes) (Para instrucciones de montaje vea capítulo E)

Unas herramientas desgastadas pueden causar peligrosos fallos de montaje y deben reemplazarse en el tiempo. La vida media de una herramienta es aprox. 5.000 ciclos cuando se usa apropiadamente.

La vida de servicio máxima se puede alcanzar por diversos factores:

- Limpieza e inspección regular
- Almacenamiento limpio y protegido de corrosión
- Desbarbado y limpieza apropiada del extremo del tubo
- Selección y uso apropiados
- Uso de lubricante especificado

Herramientas manuales de premontaje para EO/EO-2

VOMO – Herramientas de premontaje para conexiones de tubos EO/EO-2

Un útil sencillo pero esencial para el premontaje de racores EO.

La utilización de un VOMO asegura que el anillo de mordida corte de forma segura en el tubo sin dañar el cono interior del racor.

Se debe usar VOMO o EOMAT en el premontaje para todas las conexiones de:

- EO-2 con grandes dimensiones de tubo (diám. ext. de tubo 30 y superior)
- Anillo progresivo con tope/anillo progresivo EO con tubo de acero inoxidable o tubulares (p.e. terminal de manguera del tipo "BE").

Para el uso adecuado, vea las instrucciones de montaje EO. Los útiles VOMO no se desgastan, por lo que no pueden ocasionar fallos de montaje. Se deben comprobar regularmente con un comprobador de conos "KONU" (máx. después de 50 montajes) y se han de cambiar cuando estén dañados o desgastados.

Especificaciones:

Material: acero templado para herramientas

Tamaños: 4 LL – 12 LL,
6 L – 42 L,
6S – 38 S

Premontaje de: EO-2 y anillo progresivo con tope PSR/anillo progresivo con tope EO DPR

Características, ventajas y beneficios de las herramientas de premontaje:

1. **Marca de muesca** – Una muesca especial deja una marca circular en el extremo del tubo para verificar que ha hecho tope correctamente en el montaje. Los fallos ocasionados por un corte incorrecto del tubo o tope en el VOMO se pueden reconocer antes de la instalación final.
2. **Práctico** – Se puede usar un VOMO en cualquier parte para asegurar un montaje seguro del racor, incluso en lugares donde no estén disponibles las máquinas EOMAT.
3. **Seguro** – Con VOMO se pueden evitar escapes peligrosos de tubulares, terminales de manguera o tubo de acero inoxidable incorrectamente montados.
4. **Eficiente** – Sin lugar a dudas, el premontaje con VOMO contribuye a ahorrar



tiempo y esfuerzo en el montaje de tipo mordida. La pequeña inversión se amortiza inmediatamente.

5. **Especial** – Los útiles VOMO están diseñados y fabricados específicamente para cumplir las normas de los racores EO.
6. **Vida de servicio de la herramienta** – Las herramientas de montaje están sujetas a desgaste y se deben limpiar y comprobar regularmente (máx. 50 montajes) (Para instrucciones de montaje vea capítulo E) Unas herramientas desgastadas pueden causar peligrosos fallos de montaje y de-

ben reemplazarse en el tiempo. La vida media de una herramienta es aprox. 5.000 ciclos cuando se usa apropiadamente.

La vida de servicio máxima se puede alcanzar por diversos factores:

- Limpieza e inspección regular
- Almacenamiento limpio y protegido de corrosión
- Desbarbado y limpieza apropiada del extremo del tubo
- Selección y uso apropiados
- Uso de lubricante especificado

Serie	∅ ext. tubo mm	Herramientas de premontaje Referencia	Comprobadores de conos Referencia
LL	4	VOMO04LLX	KONU04+05LLX
	6	VOMO06LLX	KONU06+08LLX
	8	VOMO08LLX	
	10	VOMO10LLX	KONU10+12LLX
	12	VOMO12LLX	
L	6	VOMO06LX	KONU06+08LX ¹⁾
	8	VOMO08LX	KONU10+12LX ¹⁾
	10	VOMO10LX	
	12	VOMO12LX	KONU15+18LX
	15	VOMO15LX	
	18	VOMO18LX	KONU22+28LX
	22	VOMO22LX	
	28	VOMO28LX	KONU35+42LX
	35	VOMO35LX	
	42	VOMO42LX	
S	6	VOMO06SX	KONU06+08LX ¹⁾
	8	VOMO08SX	KONU10+12LX ¹⁾
	10	VOMO10SX	
	12	VOMO12SX	KONU14+16SX
	14	VOMO14SX	
	16	VOMO16SX	KONU20+25SX
	20	VOMO20SX	
	25	VOMO25SX	KONU30+38SX
	30	VOMO30SX	
38	VOMO38SX		

1) Los comprobadores de conos para tubos de 6 a 12 mm es el mismo en las series L y S.

KONU – Comprobador de conos para conexiones de tubos EO/EO-2

Los comprobadores de conos son esenciales para verificar el desgaste de los cuerpos de premontaje, como VOMO, MOK o MOS.

El comprobador KONU se debe usar regularmente para impedir los fallos de montaje ocasionados por útiles desgastados o dañados (DIN 3859-2: máx. cada 50 montajes).

Para el uso adecuado, vea las instrucciones de montaje EO.

Especificaciones:

Material: acero templado para herramientas

Tamaños: 4 LL – 12 LL,
6 L – 42 L,
6 S – 38 S
(Los tamaños 6 L – 12 L son idénticos a 6 S – 12 S)

Características y ventajas de los comprobadores de conos:

- Especiales** – Los KONU son comprobadores de alta precisión diseñados y fabricados específicamente para cumplir las normas EO.
- Prácticos** – Para facilitar el manejo y reducir el inventario, cada comprobador KONU es adecuado para dos tamaños.
- ISO 9001** – Un método sencillo pero eficaz para garantizar la especificación ISO 9001 de herramientas para verificación.
- Herramienta de mantenimiento** – Un racor con fugas se puede comprobar fácilmente y reemplazar si está desgastado.

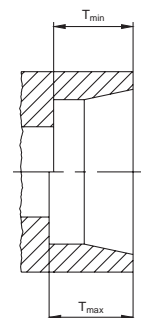


Serie	Ø ext. tubo mm	Comprobadores de conos Referencia
LL	4	KONU04+05LLX
	6	KONU06+08LLX
	8	KONU06+08LLX
	10	KONU10+12LLX
	12	KONU10+12LLX
L	6	KONU06+08LX ¹⁾
	8	KONU06+08LX ¹⁾
	10	KONU10+12LX ¹⁾
	12	KONU10+12LX ¹⁾
	15	KONU15+18LX
	18	KONU15+18LX
	22	KONU22+28LX
	28	KONU22+28LX
	35	KONU35+42LX
S	6	KONU06+08LX ¹⁾
	8	KONU06+08LX ¹⁾
	10	KONU10+12LX ¹⁾
	12	KONU10+12LX ¹⁾
	14	KONU14+16SX
	16	KONU14+16SX
	20	KONU20+25SX
	25	KONU20+25SX
	30	KONU30+38SX
38	KONU30+38SX	

1) El comprobador de conos para tubos de 6 a 12 es el mismo en las series L y S.

Lista de control “medición de profundidad” para herramientas de premontaje (MOK y VOMO)

Tipo	T _{min}	T _{max}	Tipo	T _{min}	T _{max}
6-L	6.95	7.05	6-S	6.95	7.05
8-L	6.95	7.05	8-S	6.95	7.05
10-L	6.95	7.05	10-S	7.45	7.55
12-L	6.95	7.05	12-S	7.45	7.55
15-L	6.95	7.05	14-S	7.95	8.05
18-L	7.45	7.55	16-S	8.45	8.55
22-L	7.45	7.55	20-S	10.45	10.55
28-L	7.45	7.55	25-S	11.95	12.05
35-L	10.45	10.55	30-S	13.45	13.55
42-L	10.95	11.05	38-S	15.95	16.05



Comprobador para montaje AKL



Comprobador de montaje AKL

Los comprobadores de montaje AKL están indicados para comprobación de resultados de pre-montaje de Anillo Progresivo PSR. Se usan en tubos pre-montados antes de la instalación final. El dispositivo LED verde se ilumina, cuando no se detecta uno de los siguientes fallos:

- Desgaste excesivo de herramientas de pre-montaje MOK
- Par de apriete excesivo
- Extremo del tubo no alcanza al final de la herramienta de montaje MOK.

Por ello, la comprobación de premontaje por el medidor KONU se puede evitar. El uso del comprobador AKL no sustituye la necesidad de comprobar la mordida (collar visible frente al anillo progresivo).

Especificación:

Función:	Comprobador con indicador LED
Para chequeo de:	Pre-montajes de Anillo Progresivo EO PSR de Parker
Serie:	LL/L/S
D.E.Tubo:	4-38/42 mm
Dimensiones:	Long.aprox. 130-160 mm Diámetro frontal aprox. 30-52 mm
Potencia:	2 pilas AA – Mignon – LR6 (incluidas)
Descripción:	Comprobador con indicador LED, pilas, muestra e instrucciones en un maletín de plástico

Pedidos

Tamaño	Referencia	Tamaño	Referencia	Tamaño	Referencia
04-LL	AKL04LL	10-L	AKL10L	10-S	AKL10S
06-LL	AKL06LL	12-L	AKL12L	12-S	AKL12S
08-LL	AKL08LL	15-L	AKL15L	14-S	AKL14S
10-LL	AKL10LL	18-L	AKL18L	16-S	AKL16S
12-LL	AKL12LL	22-L	AKL22L	20-S	AKL20S
06-L/S	AKL06LS	28-L	AKL28L	25-S	AKL25S
08-L/S	AKL08LS	25-L	AKL35L	30-S	AKL30S
		42-L	AKL42L	38-S	AKL38S

Características, ventajas y beneficios del comprobador AKL

1. Claro – En contraste con la evaluación visual, la decisión sobre la idoneidad o no es simple incluso para montadores no experimentados.
2. Económico – Los comprobadores AKL son de aplicación rápida. El proceso de producción no se ralentiza en comparación con otros métodos de chequeo.
3. Orientado a resultados – En la comprobación de las herramientas con el medidor AKL, los resultados del montaje quedan manifiestos. Al tiempo, la posibilidad de fallo queda detectada si el extremo del tubo no alcanza el final de la herramienta.
4. Práctico – Los comprobadores son ligeros, manejables y se pueden aplicar fácilmente. Usan pilas estándar de forma que se asegura una vida larga de funcionamiento.
5. Seguridad – La cabeza medidora está fabricada en acero de alta resistencia y no es ajustable o separable. Cada comprobador AKL se envía con una muestra para chequeo funcional regular.
6. Innovador – Para clientes de tubos hidráulicos prefabricados, hasta ahora no era fácil inspeccionar la calidad de los montajes. Así los montajes incorrectos causados por herramientas desgastadas, permanecían ocultos. Con los comprobadores AKL se puede llevar a cabo una inspección eficiente permitiendo un control de calidad proactivo junto con el proveedor del tubo.

Limitaciones

- Los comprobadores AKL son indicados únicamente para pre-montaje de máquina. Después del apriete final de la conexión, puede indicar un fallo, incluso si el Anillo Progresivo estaba bien montado por la máquina de pre-montaje.
- Los comprobadores AKL están diseñados para uso con Anillo Progresivo PSR. Parker no asume la responsabilidad para la función con otros racores

de mordida. Los comprobadores AKL no están indicados para comprobación de conexiones EO2 y EO2-FORM.

- El uso de comprobadores AKL no reemplaza la comprobación de la mordida (collar visible frente al Anillo Progresivo).

Función

Los comprobadores AKL están indicados para chequeo del efecto que cause el uso de herramientas desgastadas en pre-montaje de Anillo Progresivo PSR. Se usan para tubos pre-montados antes del final de la instalación. Los comprobadores AKL detectan particularmente la posición del Anillo Progresivo PSR con respecto al extremo del tubo. Si se ilumina el LED verde significa que el cono se puede seguir usando. Es posible que parpadee el LED puesto que el tubo instalado en el medidor puede presentar cierta holgura. Si el desgaste de la herramienta alcanza 0,1 mm sobre el cono, el LED deja de brillar. Estos tubos con defectos de montaje no deben instalarse y se debe reemplazar la herramienta desgastada. La inspección debe realizarse de forma regular, cada 50 montajes como máximo. Entonces se puede evitar el uso del comprobador KONU.

Operación

- El LED verde iluminado indica que el cono de montaje puede seguirse utilizando.
- Si el LED no se ilumina, el montaje no puede seguirse utilizando.



Aplicaciones

- Producción en masa de montajes de tubo hidráulico para hidráulica móvil, automoción y vehículos agrícolas
- Manipuladores de tubo para montajes de tubo hidráulico
- Inspección de montajes de tubo para instalación final en planta

Dispositivos de montaje manual para conexiones de tubo EO/EO-2

Guía de selección de máquinas

Están disponibles máquinas manuales que reducen el tiempo y esfuerzo en los trabajos de montaje. La alta calidad y consistencia de montaje aseguran un rendimiento fiable de los racores. Las máquinas de Montaje EO funcionan manualmente, sin necesidad de fuente de alimentación externa.

Gracias a su bajo peso, fácil manejo y diseño sencillo pero fiable, las máquinas de montaje EO son la herramienta ideal para la preparación de pequeñas cantidades de tubos.

Para producción en masa, no resultan adecuadas las máquinas manuales. En este caso, se recomiendan las máquinas EOMAT.



Características y ventajas

- 1. Prácticos** – Las máquinas manuales de montaje son portátiles y no necesitan fuente de alimentación. Por ello, son ideales para montaje de tubos in situ, reparaciones y mantenimiento de planta.
- 2. Económicas** – Las máquinas manuales de montaje llenan el hueco entre el premontaje manual de racores en un tornillo de banco y la tecnología Eomat. Estas máquinas contribuyen a ahorrar tiempo y esfuerzo en el montaje de racores de mordida. La pequeña inversión se amortiza inmediatamente.
- 3. Montaje controlado** – Después del premontaje, la mordida del tubo se

puede inspeccionar fácilmente antes de la instalación final. Por lo tanto, es menos probable que se olvide este paso preceptivo en el montaje de racores.

- 4. Especial** – Cada máquina ha sido desarrollada especialmente para un uso eficiente en una determinada aplicación. La HVM-B es una práctica herramienta para el premontaje rápido de Anillos Progresivos EO en tubo de acero dulce. La EO-KARRYMAT es excelente para el montaje in situ de anillos progresivos EO y racores EO-2 de tamaño mediano a grande en tubo de acero y de acero inoxidable.

Cómo seleccionar la máquina de montaje ideal para su aplicación:

	HVM-B 	EO-KARRYMAT 
Método de montaje EO-2: PSR/DPR/D: Triple-Lok®:	No adecuado Controlado por carrera No adecuado	Controlado por presión Controlado por presión No adecuado
Especificación de tubo Material: Diámetro exterior/mm: Espesor de pared:	Acero 4–15 mm sin limitación	Acero, acero inoxidable 6–42 mm sin limitación
Especificación de herramienta:	Conos de montaje especiales MOSI y placas HL	Conos de montaje estándar MOK y placas GHP
Accionamiento:	Palanca con leva excéntrica	Bomba de mano
Control del proceso	Carrera de montaje determinada por la geometría de la herramienta	Control por presión de acuerdo con la tabla de selección
El premontaje equivale a: EO-2: PSR: D/DPR:	– 1 vuelta 1 vuelta	Separación eliminada 1½ vueltas 1¼ vueltas
Rendimiento Tiempo de ciclo global: Nivel de producción:	10 seg. máx. 50 montajes por día	30–60 seg. máx. 50 montajes por día
Aplicación	Herramienta simple para premontaje rápido de anillos progresivos EO de pequeñas dimensiones en tubos de acero	Muy eficaz para montaje in situ de conexiones DPR y EO-2 de tamaño mediano a grande en cualquier material de tubo adecuado. Trabajos de reparación y servicios hidráulicos.

HVM-B Herramientas de premontaje

La HVM-B es una herramienta sencilla para el premontaje rápido y seguro de los anillos progresivos con tope anillos progresivos EO. Es muy práctica y se puede usar en cualquier lugar donde haya un tornillo de banco. Adecuada para las series LL, L y S, y para tubos con diámetro exterior de 4 a 15 mm.

Atención:

- ⚠ **No adecuada para montaje de EO-2.**
- ⚠ **No adecuada para montaje de anillos progresivos de acero inoxidable.**
- ⚠ **Para el montaje final hay que girar ½ vuelta en el cuerpo del racor.**
- ⚠ **No indicada para tubos con diámetro exterior mayor de 15 mm**

Especificaciones:

Para premontaje de: Anillo progresivo con tope/Anillo progresivo EO

El premontaje equivale a: 1 vuelta de tuerca

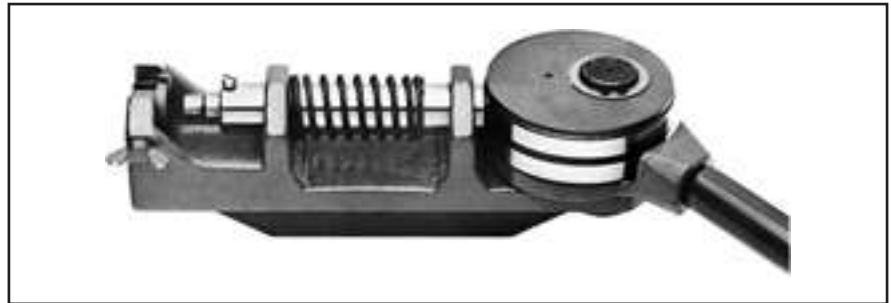
Para la comprobación del montaje y la instalación del racor, vea el capítulo de instrucciones de montaje E.

D.E. tubo: 4 a 15 mm

Series: LL, L y S

Material de tubo y racor: Acero

Peso: aprox. 7,0 kg (sin útiles)



Tipo	Referencia
HVM-B Herramienta de premontaje sin útiles	HVMBKPLX

Serie	∅ ext. tubo mm	Guía de tubo Referencia	Cono de montaje Referencia	Comprobador de conos Referencia
LL	4	HL04X	MOSI04LLX	KONU04+05LLX
	6	HL06X	MOSI06LLX	KONU06+08LLX
	8	HL08X	MOSI08LLX	
	10	HL10X	MOSI10LLX	KONU10+12LLX
	12	HL12X	MOSI12LLX	
L	6	HL06X	MOSI06LX	KONU06+08L/X ¹
	8	HL08X	MOSI08LX	
	10	HL10X	MOSI10LX	KONU10+12L/X ¹
	12	HL12X	MOSI12LX	
	15	HL15X	MOSI15LX	KONU15+18L/X
S	6	HL06X	MOSI06SX	KONU06+08L/X ¹
	8	HL08X	MOSI08SX	
	10	HL10X	MOSI10SX	KONU10+12L/X ¹
	12	HL12X	MOSI12SX	
	14	HL14X	MOSI14SX	KONU14+16SX

¹ El comprobador de conos para tubos de 6 a 12 es el mismo en las series L y S.

Características y ventajas de la herramienta de premontaje:

- Especial** – La HVM-B está diseñada y fabricada específicamente para cumplir las normas EO-DRP.
- Montaje en tornillo de banco** – Para facilitar el uso en taller, la HVM-B se puede fijar en cualquier tornillo de banco.
- Flexible** – Se puede usar una HVM-B en cualquier parte para asegurar un montaje seguro del racor, incluso en lugares donde no esté disponible la tecnología EOMAT.
- Eficiente** – Sin lugar a dudas, el premontaje con HVM-B contribuye a ahorrar tiempo y esfuerzo en el montaje de tipo mordida. La pequeña inversión se amortiza inmediatamente.

HVM-B Herramientas de premontaje

1



2



3



4



5



Instrucciones de funcionamiento

- Sujete la HVM-B en un tornillo de banco.
- Seleccione el cono de montaje necesario (MOS-I) y fíjelo.
- Los conos de montaje están marcados con el diám. exterior del tubo y la serie (por ejemplo, 10-L).

- Coloque la guía de tubo HL que corresponda al tamaño y apriete la palomilla.
- Las guías de tubo están marcadas con el diám. ext. del tubo (por ejemplo, "10").

- Ponga la tuerca "M" y el anillo progresivo con tope PSR/anillo progresivo "DPR" (o de corte "D") en el tubo y colóquelo en la herramienta de premontaje.
- ¡La tuerca debe estar contra la guía de tubo HL!

- Apoye el tubo contra el tope del cono de montaje.

- Tire de la palanca hasta que gire la leva excéntrica (premontaje).

Atención:

△ Para la comprobación del montaje y para el montaje final, vea las instrucciones PSR/DPR.

Atención:

△ En el montaje final la tuerca se debe apretar $\frac{1}{2}$ vuelta.

Dispositivo de premontaje portátil EO-KARRYMAT para conexiones de tubo EO



La EO-KARRYMAT es una máquina fiable para el premontaje seguro y eficaz de racores de mordida. Permite incluso el premontaje de tubo de acero y de acero inoxidable de grandes dimensiones en lugares donde no se disponga de la tecnología EOMAT. La EO-KARRYMAT consta de una unidad hidráulica y una bomba de mano. La presión hidráulica de montaje se puede ver en un manómetro. La EO-KARRYMAT se suministra como un equipo completo, con todos los componentes firmemente montados en una práctica base portátil.

Especificaciones:

Para premontaje de: EO PSR/DPR y EO-2
El premontaje equivale a:
Anillo progresivo con tope EO (PSR): 1½ vuelta de tuerca
Anillo progresivo EO (DPR): 1¼ vuelta de tuerca
EO-2 "Separación eliminada"

⚠ **Para la comprobación del montaje y la instalación del racor, vea el capítulo de instrucciones de montaje E.**

D.E. tubo: 6 a 42 mm
Series: L y S
Material de tubo y racor: Acero y acero inoxidable
Peso: aprox. 28 kg
Nivel de producción adecuado: máx. 100 montajes por día
Aceite: HLP23-1.22 (llenado antes de la entrega)

Tipo	Referencia
Máquina de montaje EO-KARRYMAT completa, incluyendo bomba de mano, maletín de transporte y manual de instrucciones. Las herramientas (cono de montaje MOK y placa de apoyo GHP) se deben pedir por separado.	EO-KARRYMAT
Folleto de promoción, inglés/alemán	4044-DE/UK
Manual de instrucciones separado, UK/DE/FR/IT	4044-T
Piezas de repuesto	
Bomba de mano	82C-2HP
Manómetro	EO-KARRYMAT/MANO
Pegatina con tabla de presiones	EO-KARRYMAT/CHART
Bisagra de la tapa	EO-KARRYMAT/HINGE
Cabeza de montaje	EOKARRYMAT/BLOCK







Características, ventajas y beneficios de EO-KARRYMAT:

- 1. Ideal** – Con 28 kg, la EO-KARRYMAT es portátil y no necesita fuente de alimentación. Por ello, es la herramienta ideal para montaje in situ de tubos, reparaciones y mantenimiento de planta.
- 2. Económica** – La EO-KARRYMAT llena el hueco entre el premontaje manual de racores en un tornillo de banco y la tecnología EOMAT. El montaje con EO-KARRYMAT es mucho menos difícil que el montaje manual, pero se consiguen los mismos resultados que con la máquina EOMAT.
- 3. Obligatoria para acero inoxidable** – El montaje directo de tubos de acero inoxidable en racores de mordida produce fallos. Por ello, es preceptivo un proceso de premontaje especial de acuerdo con ISO 8483 / DIN 3859 y las instrucciones de los fabricantes. La EO-KARRYMAT cumple este requisito.
- 4. Fiable** – La utilización de la EO-KARRYMAT es mucho más sencilla que el montaje manual de racores usando llaves. Ayuda a evitar los fallos ocasionados por un montaje insuficiente de los racores, lo cual resulta especialmente crítico en tubo de acero y de acero inoxidable de grandes dimensiones.
- 5. Montaje controlado** – Después del premontaje, la mordida del tubo se puede inspeccionar fácilmente antes del montaje final. Por lo tanto, es menos probable que se olvide este paso preceptivo en el montaje de racores.
- 6. Especial** – La EO-KARRYMAT ha sido desarrollada especialmente para un eficaz montaje in situ de anillos pro-

gresivos EO y racores EO-2. Las herramientas están diseñadas de acuerdo con una nueva patente EO que permite un montaje seguro incluso de tubo de acero y de acero inoxidable de grandes dimensiones, sin un trabajo excesivo.

Aplicaciones:

- Talleres de reparación
- Servicio de reparación
- Mantenimiento de plantas en ingeniería de proceso, producción de papel, centrales eléctricas, plataformas petrolíferas y producción industrial
- Montaje in situ de sistemas de tubo

D.E. tubo	EO-2	PSR/DPR
		
Ø [mm]	P [bar]	P [bar]
6	45	30
8	55	40
10	65	50
12	75	60
14	95	70
15	95	70
16	110	90
18	110	90
20	160	120
22	120	110
25	210	160
28	160	140
30	300	200
35	250	180
38	350	280
42	300	230
		
Instalación	min. 60° max. 90°	~ 30°



Máquinas de premontaje para EO/EO-2 y Triple-Lok®

Guía de selección de máquinas

El montaje con EOMAT es mucho más económico que el montaje manual de racores EO. El tiempo de montaje y el esfuerzo se reducen notablemente. Un premontaje adecuado permitirá que el racor funcione sin fugas.

Las máquinas EOMAT están diseñadas específicamente para EO-2, anillos EO PSR/DPR y Triple-Lok®. Se consigue un montaje de alta precisión y repetibilidad.

Las máquinas EOMAT están disponibles en varias versiones para diversas aplicaciones. Todas las máquinas están diseñadas para un uso fiable en taller, incluso en condiciones de trabajo severas. El funcionamiento es muy sencillo.

Cómo seleccionar la máquina EOMAT ideal para su aplicación:


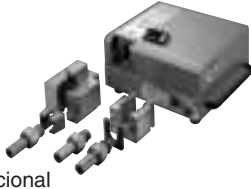
Características, ventajas y beneficios:

- 1. Universal** – El montaje de EO-2, anillos EO PSR/DPR así como el abocardado a 37° para Triple-Lok® se pueden realizar con una sola máquina.
- 2. Eficiente** – Con un ciclo de entre 12 a 15 segundos la EOMAT ahorra considerablemente tiempos de montaje y esfuerzo. La inversión queda amortizada rápidamente.
- 3. Segura** – Un premontaje correcto reduce notablemente el riesgo de racores con fugas e incluso el peligroso escape de tubos.
- 4. Potente** – Se puede hacer incluso un abocardado a 37° de tubo de

acero inoxidable de mayor tamaño en cuestión de segundos.

- 5. Flexible** – Se pueden usar todas las dimensiones de tubo de 6 a 42 mm. Sirven para todos los materiales habituales de tubo, incluso para plástico (sólo EO-2 y PSR/DPR).
- 6. Marca de muesca** – Una cresta especial deja una marca circular en el extremo del tubo para verificar que ha hecho tope correctamente en el montaje. Los fallos ocasionados por un corte incorrecto del tubo o tope en el MOK se pueden reconocer antes de la instalación final.
- 7. Fiable** – Desde hace más de 20 años, cientos de máquinas EOMAT han funcionado en condiciones de uso intensivo.

Tabla de selección de máquinas de premontaje y abocardado EOMAT

	EOMAT ECO 	EOMAT UNI 
Método de montaje: EO-2 D/PSR/DPR Triple-Lok®	Controlada por presión Controlada por presión –	Controlada por presión Controlada por carrera Abocardado 37° convencional
Especificación de tubo: Material Diámetro exterior Espesor de pared: EO-2/PSR/DPR Triple-Lok®	Acero, acero inoxidable 6–42 mm Sin limitación no aplicable	Acero, acero inoxidable, 6–42 mm Sin limitación 6×1 a 38×4 ó 42×3 mm (diám. ext. tubo × espesor de pared)
Operación: Ajuste Control del proceso Función de memoria Control del nivel de aceite Control de temp. de aceite Pedal	Ajuste de presión manual de acuerdo con la tabla de selección Dependiendo de: Tipo de montaje; dimensiones del tubo; material del tubo Manómetro No No No No disponible	Selección por menú del tipo de montaje y dimensión del tubo Dependiendo de: Ajuste y control automático del parámetro de proceso Manómetro No Control visual No No disponible
Rendimiento Ciclo total (seg.): Pre-montaje EO-2 Pre-montaje PSR/DPR Abocardado 37° Nivel de producción adecuado: Operación continua: Peso	1 Fases/230 V 20 25 – máx. 100 montajes por día 80 % aprox. 30 kg	1 Fases/230 V 12 15 15 máx. 300 montajes por día 80 % aprox. 66 kg
Aplicación	Máquina portátil para reparación y talleres	Máquina universal de montaje para taller

EOMAT ECO Máquina para montaje portátil de racores de tubo EO2 y PSR



Equipo profesional para montajes económicos de bajos volúmenes de racores con anillo de corte

La EOMAT ECO es una máquina portátil para montaje de racores EO-2 y EO con anillo progresivo.

Esta máquina electrohidráulica es sencilla de operar; la presión de montaje se fija en la pantalla digital. El equipo es sencillo de usar, robusto y fácil de mover.

La EOMAT ECO es una pieza ideal de equipamiento para ingenieros de servicios hidráulicos.

Datos técnicos

Aplicación:	montaje de racores de anillo progresivo Parker EO2 y PSR montaje de racores de anillo de corte a DIN EN ISO 8434-1
Proceso:	Funcionamiento de la prensa controlado por presión por medio de las herramientas de montaje
Accionamiento:	electro hidráulico
El montaje se corresponde:	EO2: espacio cerrado PSR: 1 ½ vueltas de tuerca
Material del tubo:	acero y acero inoxidable

Diámetros de tubo:	6 a 42 mm
Serie:	L y S
Velocidad:	Ciclo de trabajo cada 15 a 20 segundos, ciclo total aprox.de 20 a 25 segundos
Dimensiones:	750 x 360 x 300 mm
Peso:	30 kg
Potencia eléctrica:	230V monofásica 50 Hz 700W

Operación:

Para instrucciones de montaje detalladas, vea el manual técnico de tecnología de racores, capítulo E. Para información de seguridad, vea el manual de operación de la máquina.


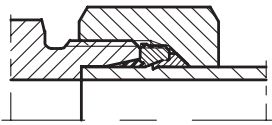
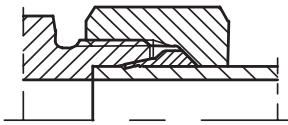

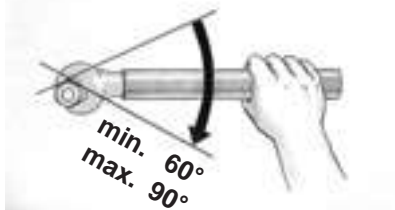
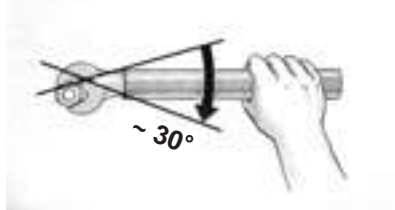
1. Instale el cono de montaje y la placa de soporte
2. Fije la presión en la pantalla de acuerdo a la tabla
3. Inserte tubo completo con tuerca y anillo
4. Accione el botón de ARRANQUE y manténgalo pulsado
5. Mantenga el tubo firmemente durante la operación de montaje y presione contra el tope
6. La operación de montaje se completa cuando el cilindro se ha movido hacia atrás a su posición de inicio
7. La inspección del proceso y montaje final debería llevarse a cabo de acuerdo al manual

Rendimiento:

Nivel de producción: máx.100 montajes por día.

Tipo	Referencia
Máquina EOMAT ECO básica Fácil de manejar, incluye manual de operaciones Sin herramientas	EOMATECO230V
Boletín	4046 – Consulte con Parker
Manual de operaciones UK/DE/FR/IT/ES	EOMATECO/MANUAL
Pegatina de tabla de presión	EOMATECO/CHART

Fijar presiones

EO [®]	EOMAT ECO		Parker
D.E. Tubo	EO-2	PSR/DPR	
			
Ø (mm)	P (bar)	P (bar)	
6	25	20	
8	35	25	
10	40	35	
12	45	40	
14	60	45	
15	60	45	
16	70	60	
18	70	60	
20	105	75	
22	75	70	
25	135	105	
28	105	90	
30	190	130	
35	160	115	
38	210	180	
42	190	145	
	<p data-bbox="715 1610 868 1639">Instalación</p>  <p data-bbox="671 1787 799 1883">min. 60° max. 90°</p>	<p data-bbox="1187 1610 1340 1639">Instalación</p>  <p data-bbox="1177 1787 1241 1823">~ 30°</p>	

Los valores establecidos son de referencia. Los resultados del pre-montaje y abocardado de tubo respectivamente deberían comprobarse exhaustivamente.

EOMAT UNI – Máquina de montaje universal para racores de tubo hidráulicos

General

EOMAT UNI es una máquina electro-hidráulica para montaje de:

EO-2

EO anillo progresiva PSR/DPR y racores Triple-Lok® abocardados a 37°.

Comparado con el montaje manual, reduce en gran manera el tiempo, esfuerzo y coste de montaje y también garantiza el funcionamiento libre de fugas de los montajes constantes de alta calidad. Pre-monta tubo de materiales comunes como acero (ST 37.4 NBK, ST 52.4 NBK), acero inoxidable (1.4571/1.4541/316Ti o similar) y cobre.

La gama de herramientas cubre todos los tamaños de tubo métrico en tamaños de 6 a 42 mm de diámetro externo. La presión de trabajo requerida es variable y se fija en la pantalla LED. La unidad puede por ello usarse para una variedad de aplicaciones diferentes. El instrumental tanto para pre-montaje EO-2/PSR/DPR o abocardado de tubo, puede ser reemplazado manualmente, sin el uso de herramientas.

Datos técnicos

Diametros de tubo: 6-42 mm

Serie: L y S

Aceite:

Esso Nuto H 32 o semejante, 3.5 L

Presión de trabajo:

Variable desde 15 a 200 bar

Dimensiones:

Anchura 535 mm, altura 285 mm, profundidad 515 mm

Rendimiento:

Tiempo de ciclo total: 12–15 seg.

Nivel de producción:

máx. 100 montajes por día

Bomba hidráulica:

1.2 kW – 3.7 l/min

Conexión eléctrica:

220–240 V/ 1~ / 50 Hz / 9.5 A

Cable de conexión:

5 m – Enchufe a tierra

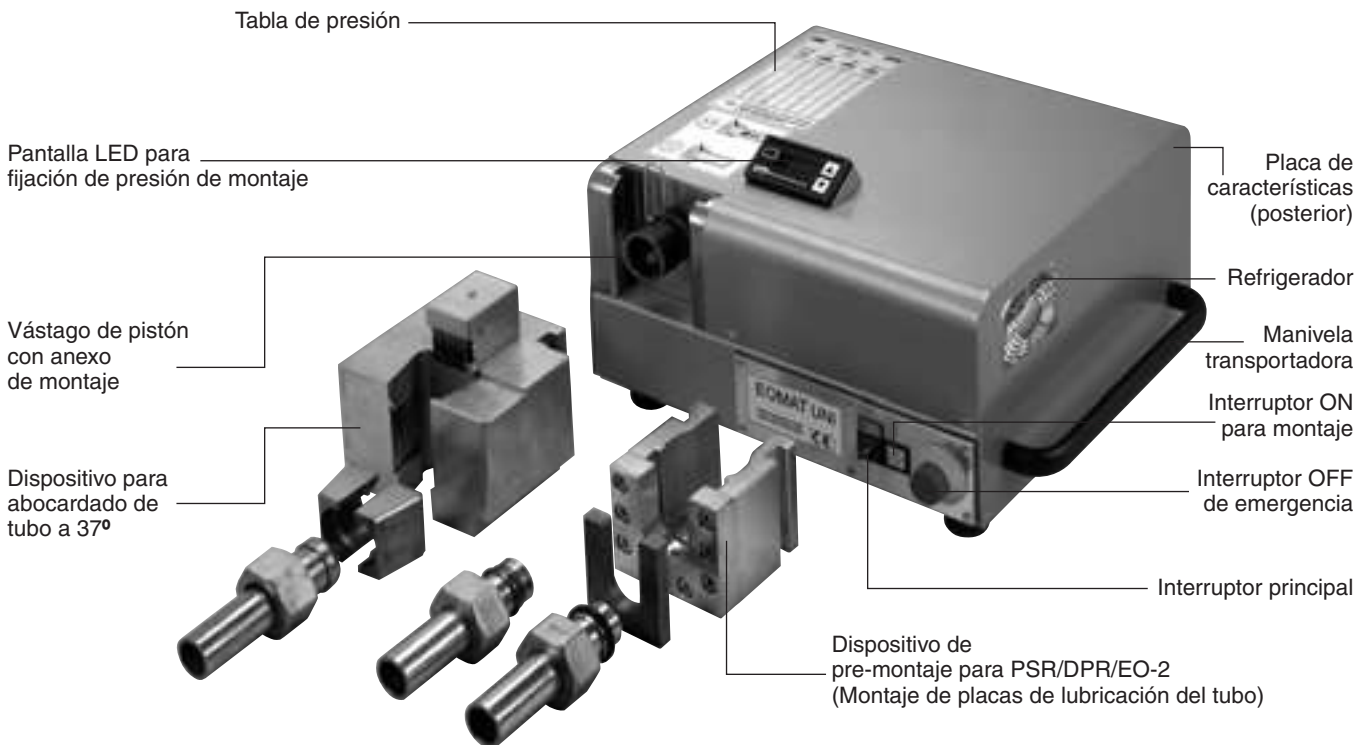
Peso: 66 kg

Nos reservamos el derecho a hacer modificaciones en el curso de futuros desarrollos técnicos.

Características, ventajas y beneficios:

1. **Universal** – Los montajes de EO-2, anillo progresivo EO y Triple-Lok® abocardado a 37° puede realizarse con una sola máquina.

2. **Eficiente** – Con un tiempo de ciclo de unos 15 segundos, la EOMAT UNI permite una considerable ahorro de tiempo y esfuerzo. La inversión se recupera pronto.
3. **Segura** – Un pre-montaje apropiado reduce en gran manera el peligro de fugas en racores e incluso de peligrosos estallidos de tubo.
4. **Sólida** – Incluso el abocardado a 37° de tamaños grandes de tubo de acero inoxidable se lleva a cabo en unos segundos.
5. **Flexible** – Se pueden pre-montar todas la dimensiones de tubo desde 4 a 42 mm. Cubre todos los materiales de tubo.
6. **Herramienta de taller** – Con 66 kg de peso, la EOMAT UNI se puede llevar al lugar del montaje.
7. **Ranura de marcaje** – Las herramientas de pre-montaje tienen una ranura especial en la superficie inferior diseñada para grabar una muesca circular en el extremo del tubo en montaje. La falta de esta muesca indica que el extremo del tubo no ha alcanzado el tope durante el montaje.
8. **Fiable** – Desde hace más de 20 años, cientos de máquinas se vienen operando en condiciones de trabajo muy pesado.



EOMAT UNI – Máquina de montaje

Montaje de EO-2

Tuercas funcionales

Veá instrucciones EO-2 para montaje de racores

1. Ajuste la presión para EO-2 según la tabla (A)
2. Inserte el dispositivo de pre-montaje en la herramienta de montaje (peso aprox. 5,5 kg).
3. Seleccione el cono de montaje (MOK) y placa de soporte (GHP) según el tamaño y tipo de tubo. Compruebe el cono de montaje usando un medidor de conos.
4. Coloque y fije el cono de montaje en el bastidor de herramientas. Coloque la placa de soporte en la ranura del dispositivo.
5. Deslice la tuerca funcional de EO-2 en el tubo, que ha debido cortarse recto y desbarbarse.
6. Coloque el tubo con la tuerca funcional EO-2 en el dispositivo de pre-montaje entre la placa de soporte y el cono de montaje.
7. Presione el tubo contra el tope del cono de montaje. Sujete el tubo en esta posición. Presione y mantenga el botón de arranque hasta que se complete el proceso de pre-montaje.
8. Saque el montaje de la placa de sujeción. Libere la tuerca y compruebe que el espacio entre el anillo de estanqueidad y el de retención está cerrado.



Premontaje de anillos progresivos

Veá instrucciones PSR/DPR para montaje de racores

1. Ajuste la presión para PSR/DPR según la tabla (A)
2. Inserte el dispositivo de pre-montaje en la herramienta de montaje (peso aprox. 5,5 kg).
3. Seleccione el cono de montaje (MOK) y placa de soporte (GHP) según el tamaño y tipo de tubo. Compruebe el cono de montaje usando un medidor de conos.
4. Coloque y fije el cono de montaje en el bastidor de herramientas. Coloque la placa de soporte en la ranura del dispositivo.
5. Engrase el anillo, tuerca y cono de montaje.
6. Deslice la tuerca y el anillo en el tubo, que ha debido cortarse recto y desbarbarse.
7. Coloque el tubo con la tuerca y el anillo en el dispositivo de pre-montaje entre la placa de soporte y el cono de montaje.
8. Presione el tubo contra el tope del cono de montaje. Sujete el tubo en esta posición. Presione y mantenga el botón de arranque hasta que se complete el proceso de pre-montaje.
9. Saque el tubo pre-montado de la placa de sujeción. El anillo se ha clavado en el tubo generando un resalte en su circunferencia (¡compruébelo!)
10. Compruebe el resultado del montaje antes de la instalación final.

Abocardado de tubos

Veá instrucciones de montaje para Triple-Lok®

1. Ajuste la presión de Triple-Lok® según la tabla (A)
2. Inserte el dispositivo de abocardado de tubo en la herramienta de montaje (peso aprox. 19,5 kg).



3. Engrase el pasador.
4. Inserte el juego de mordazas correspondiente al tamaño del tubo.
5. Deslice la tuerca y la férula sobre el tubo.
6. Empuje el tubo en el agujero de la mordaza hasta el tope de la placa. Para prevenir un error de alineamiento, los tubos más largos se deben sujetar durante el proceso de abocardado.
7. Accione el botón de arranque y manténgalo hasta que el proceso se complete.
8. Levante el tubo con la mordaza hacia arriba fuera del dispositivo.
9. Para liberar el tubo, coloque el juego de mordazas en la abertura disponible en el dispositivo y haga oscilar el tubo por un lado.
10. Compruebe superficie y dimensiones del abocardado.

¡Importante!

Sólo proceda con el pre-montaje cuando se haya colocado el tubo con la tuerca y el anillo de corte en el dispositivo (de no respetarse este extremo se podrían producir daños en las herramientas). Los tubos más largos deben sujetarse convenientemente durante el pre-montaje. Los conos de montaje se deben comprobar regularmente para su correcto dimensionado por medio de un medidor y deberían reemplazarse cuando sea necesario.





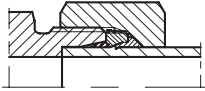
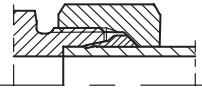
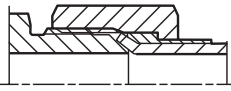


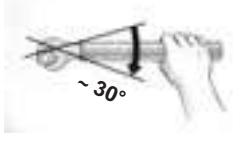


Atención: ¡no se acerque al dispositivo de pre-montaje en funcionamiento!

¡Importante!

No lleve el pasador hacia la mordaza sin un tubo en posición. La cara áspera de la mordaza debe estar absolutamente libre de aceite y grasa para evitar el deslizamiento del tubo.

Atención: ¡no se acerque al dispositivo de pre-montaje en funcionamiento!

EOMAT UNI – Tabla de presión

		<h1>EOMAT UNI</h1> 					
D.E. Tubo  Ø (mm)		EO-2  P (bar)	PSR/DPR  P (bar)	Triple-Lok®  P (bar)			
6	30	25	20				
8	35	30	25				
10	45	35	35				
12	50	40	35				
14	60	50	45				
15	60	50	60				
16	70	55	60				
18	70	65	70				
20	100	80	95				
22	80	75	95				
25	130	100	105				
28	100	90	125				
30	180	125	135				
35	150	110	155				
38	200	170	165				
42	180	140	185				
 Instalación		 min. 60° max. 90°		 ~ 30°		 min. 60° max. 90°	
		Acero (ST 37.4 BK, ST 52.4 BK, ...) Acero inoxidable (ST 1.4571, 1.4541, 1.4301, 316 Ti, ...)					

Los valores dados son una guía. Los resultados del pre-montaje y/o abocardado de tubo deben por ello comprobarse siempre. Para instrucciones detalladas de preparación de tubo, selección de tubo, comprobación de montaje e instalación final, vea el capítulo E.



EOMAT UNI – Máquina de premontaje y abocardado

Referencias de pedido

Tipo	Referencia
EOMAT UNI básica Preparada para usar, incluye manual de instrucciones Llena de aceite hidráulico Sin bloque para premontaje/bloque para abocardado EO Sin herramientas para montaje EO/abocardado 37° Máquina básica 230 V, 1 Fase, 50 Hz	EOMATUNI230VX
Dispositivo para premontaje PSR/DPR/EO-2	EOMATSCHNEIDRX
Dispositivo de abocardado de tubo a 37°	EOMATBOERDELBX
EOMAT UNI folleto de promoción en inglés	4042/UK
EOMAT UNI folleto de promoción en alemán	4042/DE
EOMAT UNI manual de instrucciones inglés/alemán/francés/italiano	EOMATUNI/MANUAL

Los soportes de montaje, herramientas, comprobadores de conos y lubricante se deben pedir por separado

Herramientas de montaje para PSR/DPR/EO2, vea la página H19–H20.

Herramientas para abocardado 37° de Triple-Lok®, vea la página H29.

Piezas de repuesto

Tipo	Referencia
Presilla de fijación para MOK	EOMAT/CLIP
Punzón de abocardar 37°	EOMAT/FLAREPIN
Junta tórica para punzón de abocardar	EOMAT/0212500
Conjunto de tope de tubo para bloque de abocardar	EOMAT/0213800
Pegatina con tabla de presiones	EOMATUNI/CHART

Herramientas de montaje EO PSR/DPR y EO-2 para EOMAT/EO-KARRYMAT



Cono de montaje MOK



Guía de tubo GHP



Comprobador de conos CONU para MOK



El bloque de premontaje se debe instalar en EOMAT UNI II/III

Tamaño		Referencia					
Serie	D.E. Tubo	Cono de montaje para EO/PSR/DPR MOK	Cono de montaje para EO2/MOK/EO-2	Placa de localización del TUBO GHP	Medidor de distancia para montaje AKL	Medidor de conos KONU	
LL³	4	MOK04LLX	Igual que MOK para PSR/DPR	GHP04X		KONU04+05LLX	
	6	MOK06LLX		GHP06X		KONU06+08LLX	
	8	MOK08LLX		GHP08X		KONU10+12LLX	
	10	MOK10LLX		GHP10X			
	12	MOK12LLX		GHP12X			
L	6	MOK06LX	Igual que MOK para PSR/DPR	GHP06X ¹	AKL06LS	KONU06+08L/SX ¹	
	8	MOK08LX		GHP08X ¹	AKL08LS		
	10	MOK10LX		GHP10X ¹	AKL10L	KONU10+12L/SX ¹	
	12	MOK12LX		GHP12X ¹	AKL12L		
	15	MOK15LX		GHP15X	AKL15L	KONU15+18LX	
	18	MOK18LX		GHP18X	AKL18L		
	22	MOK22LX		GHP22X	AKL22L	KONU22+28LX	
	28	MOK28LX		MOKEO228LX	GHP28X	AKL28L	
	35	MOK35LX		MOKEO235LX	GHP35X ²	AKL35L	KONU35+42LX
	42	MOK42LX		MOKEO242LX	GHP42X ²	AKL42L	
S	6	MOK06SX	Igual que MOK para PSR/DPR	GHP06X ¹	AKL06LS	KONU06+08L/SX ¹	
	8	MOK08SX		GHP08X ¹	AKL08LS		
	10	MOK10SX		GHP10X ¹	AKL10S	KONU10+12L/SX ¹	
	12	MOK12SX		GHP12X ¹	AKL12S		
	14	MOK14SX		GHP14X	AKL14S	KONU14+16SX	
	16	MOK16SX		GHP16X	AKL16S		
	20	MOK20SX		MOKEO220SX	GHP20X	AKL20S	KONU20+25SX
	25	MOK25SX		MOKEO225SX	GHP25X	AKL25S	
	30	MOK30SX		MOKEO230SX	GHP30X	AKL30S	KONU30+38SX
	38	MOK38SX		MOKEO238SX	GHP38X	AKL38S	

Útiles de abocardar, vea la KARRYFLARE

- Las placas de soporte, los comprobadores de conos y las mordazas de abocardar para las series L y S para diámetro exterior de tubo 6, 8, 10 y 12 son las mismas.
- Nota:** Para el montaje de tuercas funcionales EO-2 FM 35L y FM 42L se deben usar las placas de soporte en dos piezas GHP 35 y 42.
- Útiles de montaje para la serie LL, sólo para EOMAT UNI.
- MOK especial para una fácil inserción del tubo.

Gaveta porta-útiles

Práctica gaveta para guardar 10 piezas de cada cono de montaje MOK y placa de soporte GHP.

Tipo	Referencia
Estantería de herramientas de montaje para MOK/GHP	EOMATWERKZGAUFN.X



Vida de servicio de la herramienta

Las herramientas de montaje están sujetas a desgaste y se deben limpiar y comprobar regularmente (máx. 50 montajes) (Para instrucciones de montaje vea capítulo E). Unas herramientas desgastadas pueden causar peligrosos fallos de montaje y deben reemplazarse en el tiempo. La vida media de una herramienta es aprox. 5.000 ciclos cuando se usa apropiadamente. La vida de servicio máxima se puede alcanzar por diversos factores:

- Limpieza e inspección regular
- Almacenamiento limpio y protegido de corrosión
- Desbarbado y limpieza apropiada del extremo del tubo
- Selección y uso apropiados
- Uso de lubricante especificado

Útiles de montaje Ferulok para EOMAT/EO-KARRYMAT



Cono de montaje



Placa de apoyo

Tamaño		Referencia	
Módulo	D.E. tubo pulg.	Cono de montaje	Placa de apoyo
4	1/4	975867-4	976521-4
6	3/8	975867-6	976521-6
8	1/2	975867-8	976521-8
10	5/8	975867-10	976521-10
12	3/4	975867-12	976521-12
14	7/8	975867-14	976521-14
16	1	975867-16	976521-16
20	1 1/4	975867-20	976521-20
24	1 1/2	975867-24	976521-24
32	2	975867-32	976521-32

Útiles de montaje para FERULOK de mordida en tubos en pulgadas.

Para los racores FERULOK, vea el catálogo TFD EE.UU. 4300.

Ajuste de la máquina de acuerdo con el correspondiente tamaño de EO DPR.

Centro de trabajo EO2-FORM F3

La máquina EO2-FORM F3 está diseñada para un conformado económico en frío de tubo hidráulico para conexiones EO2-FORM. Durante este proceso, el extremo del tubo se comprime entre mordazas. Esto produce un perfil de tubo especial que coincide con los componentes originales EO-2. El empleo de juntas EO-2 garantiza la ausencia de fugas y la plena intercambiabilidad con la gama completa de productos Ermeto Original de acuerdo con DIN EN ISO 8434-1/ DIN 2353.

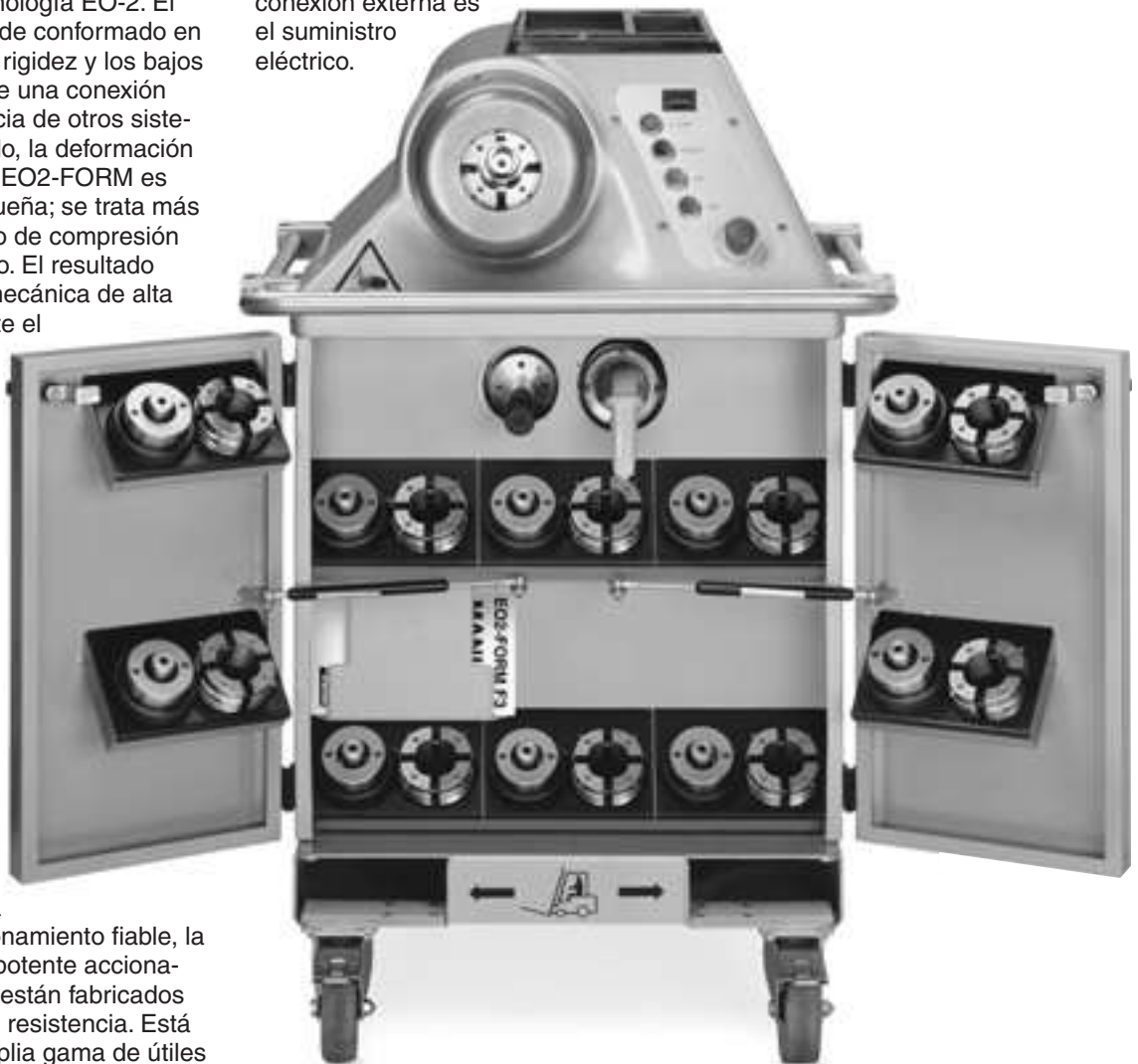
EO2-FORM es una solución atractiva para conexiones de tubo de alta presión que combina las ventajas de la soldadura, el abocardado y la contrastada tecnología EO-2. El exclusivo proceso de conformado en frío proporciona la rigidez y los bajos pares de apriete de una conexión soldada. A diferencia de otros sistemas de abocardado, la deformación de las conexiones EO2-FORM es relativamente pequeña; se trata más bien de un proceso de compresión que de abocardado. El resultado es una conexión mecánica de alta resistencia. Durante el montaje del racor se instalan juntas estándar EO-2 en el extremo del tubo.

La junta EO-2 no permite fugas incluso en condiciones de trabajo severas. Para facilitar la operación, el proceso EO2-FORM está completamente automatizado. No es necesario ningún ajuste manual de útiles ni de presión. Para asegurar un funcionamiento fiable, la máquina tiene un potente accionamiento y los útiles están fabricados de material de alta resistencia. Está disponible una amplia gama de útiles

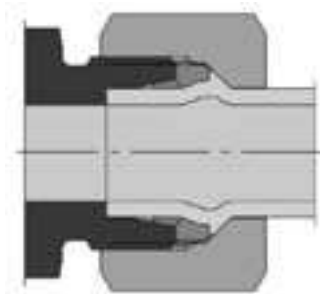
y la pequeña longitud de fijación permite unas curvas de tubo compactas. No es necesario ningún tratamiento especial del tubo, calor ni sustancias químicas. Se puede usar tubo zincado.

La máquina EO2-FORM F3 es adecuada para casi cualquier material de tubo hidráulico en dimensiones métricas de 6 mm a 38/42 mm. Dependiendo del tamaño y del material del tubo, la deformación se realiza en unos 10 segundos. El tiempo de ciclo total es de 15 segundos por término medio. Todos los componentes, incluida la unidad de potencia hidráulica, están integrados en la carcasa de la máquina. La única conexión externa es el suministro eléctrico.

La generación de máquinas EO2-FORM F3 está diseñada perfectamente para usar en taller. Representa no sólo una máquina, sino un completo centro de trabajo para conformado de tubos. Un práctico compartimento dentro de la carcasa de la máquina permite mantener los útiles bien organizados. No se necesitan bancos de trabajo ni espacio adicional para guardar las herramientas. Dispositivos especiales permiten una preparación de la máquina y un cambio de herramienta rápidos y sencillos. Para facilitar su transporte, la máquina está montada sobre ruedas y equipada con fijaciones especiales para grúa y carretilla elevadora.



Centro de trabajo EO2-FORM F3



Especificaciones

- Conformado en frío de extremos de tubo hidráulico
- Conexión de tubo sellada elastoméricamente a alta presión usando elemento de estanqueidad EO-2
- Adecuado para racores de tubo EO de acuerdo con DIN EN ISO 8434-1
- Dimensiones de tubo (D.E. tubo x espesor de pared mm)
Tubo de acero ST37.4: 6x1 a 38x7/42x4/Tubo de acero inoxidable 1.4571: 6x1 a 38x5/42x3
- Materiales de tubo exóticos, como CuNiFe o Duplex, a petición
- Tiempo de ciclo: 15 a 20 segundos
- Rendimiento en taller (sin refrigerador de aceite): máx. 100 conformados por hora
- Producción en masa con refrigerador de aceite: máx. 200 conformados por hora
- Alimentación estándar: 400V 50 Hz
- Dimensiones: Anchura cerrado 650 mm, abierto 1200 mm, altura 1200 mm, profundidad 750 mm
- Peso: aprox. 300 kg.

Características y ventajas

1. **Concepto de proceso/producto** – La tecnología EO2-FORM no es una máquina independiente ni un nuevo sistema de racor. Es una ampliación de la gama EO-2 existente desde 1993. Se usan exactamente los mismos elementos de estanqueidad probados.
2. **Concepto de centro de trabajo** – Todas las herramientas, dispositivos de manejo, lubricantes y el manual de instrucciones están bien organizados dentro de la máquina. Una vez abiertas las puertas, la máquina se convierte en un centro de trabajo independiente para preparación de tubos. En el estante superior hay unos prácticos compartimentos para reglas, bolígrafos, lubricante y cajas EO estándar con tuercas y juntas. No se necesitan bancos de trabajo ni estantes adicionales para las herramientas.
3. **Funcionamiento sencillo** – Todo lo que se necesita para iniciar un ciclo de conformado completo es pulsar un sencillo botón de arranque. Entre dos ciclos de conformado no es necesaria ninguna actividad de "posición cero" o "rearme". Para una eficaz producción en masa, está disponible un pedal. Una etiqueta en la cabeza de la máquina muestra todos los pasos de funcionamiento en pictogramas y todas las dimensiones importantes en tablas.
4. **Fácil cambio de útiles** – Un dispositivo ergonómico tipo pistola permite un cambio rápido y fácil de la mordaza entera sin abrir el cabezal de conformado e incluso sin tocar los útiles. Otro mando acelera el proceso de preparación del punzón de conformar en el mecanismo de bayoneta.
5. **Manejo sencillo** – Los útiles estándar y un juego de juntas EO2 son adecuados para todas las dimensiones habituales de tubo hidráulico. No se necesitan férulas especiales para tubo de pared delgada o de pequeño diámetro.
6. **Bien organizado** – Todas las herramientas y accesorios están bien organizados en un práctico compartimento dentro de la carcasa de la máquina. Nada se puede ensuciar, perder ni confundir.
7. **Fácil transporte** – Equipada con unas ruedas robustas, la máquina puede ser movida por una sola persona sin grandes esfuerzos y sin equipos adicionales.
8. **Fácil logística** – EO2-FORM utiliza los mismos componentes que EO2. Se pueden pedir juegos especiales de tuercas y juntas con una sola referencia (FORM...). Esto reduce la tramitación de pedidos y contribuye a conseguir la máxima disponibilidad con un inventario óptimo.
9. **Capacidad para acero inoxidable** – Los punzones de conformado para tubos de acero inoxidable están diseñados especialmente para unos resultados óptimos y tienen un recubrimiento superficial para la máxima duración. Todos los punzones de conformar para tubo de acero inoxidable están marcados con un punto azul. Las mordazas se pueden usar tanto para tubo de acero como de acero inoxidable.
10. **Sistema funcional aprobado** – EO2-FORM lleva muchos años en el mercado. Está aprobado para usar en construcción naval, exploración petrolífera, esclusas así como en la fabricación de prensas y grúas, equipo móvil pesado y maquinaria de construcción en general. EO2-FORM ha sido probado y aprobado por autoridades como German Lloyd, DVN o usuarios finales como Daimler-Chrysler.
11. **Ahorro de costes** – Comparado con la soldadura por aportación o por capilaridad, EO2-FORM precisa mucho menos tiempo. No se necesita ninguna preparación ni acabado especial del tubo. El conformado en frío utiliza sólo una fracción de la energía necesaria para la soldadura por aportación o por capilaridad.
12. **Extraordinaria resistencia a la vibración** – El proceso patentado de EO2-FORM consigue una transformación estructural lisa de la pared del tubo. No hay aristas vivas ni muescas que reduzcan la resistencia a la vibración.
13. **Extraordinaria resistencia mecánica** – El área de contacto de trabajo de la conexión EO2-FORM es la superficie delantera plana del aro de apoyo metálico, que está fabricado de acero de alta resistencia sometido a tratamiento térmico o de acero inoxidable. Esto proporciona una resistencia mecánica superior sin asentamiento, aflojamiento ni necesidad de reapriete.
14. **Universal** – La máquina EO2-FORM puede conformar en frío todos los materiales habituales de tubo de acero y acero inoxidable para tubería hidráulica. Es posible conformar incluso materiales exóticos como Cu-NiFe o Duplex. Las herramientas EO2-FORM cubren tamaños de tubo métrico de 6 a 42 mm de diámetro exterior.
15. **Extremos de tubo cortos** – El compacto dispositivo de sujeción y las mordazas especiales son adecuados para mecanizar curvas de tubo complejas.
16. **Reducción de ruido/pérdida de energía** – El proceso EO2-FORM produce un contorno interior liso del tubo. Así se consigue una caída de presión, calor y ruido mínimos. Sin rincones ocultos que permitan la acumulación de aire, suciedad u otras fuentes de problemas.
17. **Limpio** – El proceso EO2-FORM es seguro y respetuoso con el medioambiente. Como no se usa calor, se evitan los peligros derivados del propio calor o de vapores.
18. **Tubo zincado** – El proceso EO2-FORM permite usar tubo zincado. Así se ahorra el coste de limpieza o pintura.
19. **Calidad** – La sujeción del tubo y las funciones de los útiles están totalmente automatizadas. Las juntas EO-2 estándar permiten una geometría y unas dimensiones adecuadas de las uniones. De este modo, se consigue una calidad alta y constante sin ajuste manual.
20. **Tecnología probada** – Desde 1993, millones de racores EO-2 están funcionando en todo el mundo en condiciones de trabajo pesado, proporcionando unos sistemas hidráulicos estancos.
21. **Sin restricciones** – El proceso permite usar la tecnología de estanqueidad elastomérica EO2-FORM incluso para aplicaciones donde no está permitido el uso de conectores de mordida por motivos de seguridad, como prensas hidráulicas, grúas, montacargas o esclusas.

Máquina de conformado F3 para conexiones de tubo de alta presión EO2-FORM

Máquina

Tipo	Referencia
Máquina de conformado F3, preparada para usar, incluye los dispositivos para cambiar los útiles y el manual de instrucciones, sin útiles. Conformado en frío de conexiones EO-2-FORM. En un contenedor de transporte especial Alimentación 400 V/50 Hz/3 fases Alimentación 230 V/50 Hz/3 fases	EO2FORMF3400V EO2FORMF3230V
Pedal	F3/FOOTSWITCH
Kit de refrigerador de aceite	F3/COOLERKIT
EO2-FORM F3 folleto de promoción en inglés	4032/UK
EO2-FORM F3 folleto de promoción en alemán	4032/DE
Manual de instrucciones en inglés/alemán/francés/italiano	4033

Las máquinas EO2-FORM se entregan en un contenedor especial que deberá conservarse para posteriores transportes, con el fin de evitar daños.

Piezas de repuesto

Tipo	Referencia
Soporte de manejo y sujeción para punzón de conformado	F3/PINHOLDER
Soporte de pistola para mordaza	F3/DIEHOLDER
Segmentos de sujeción para mordaza	F3/DIECLAMP
Muelle de segmento de sujeción Ø 8 mm	F3/DIECLAMPSPRING8
Muelle de segmento de sujeción Ø 12 mm	F3/DIECLAMPSPRING12

Carcasa	Referencia
Tapa superior de la máquina	F3/HEADCOVER
Bandeja superior	F3/TOPTRAY
Cerradura de puerta para el compartimento de útiles	F3/DOORLOCK
Bisagra de puerta	F3/DOORHINGE
Amortiguador para las puertas	F3/DOORSRING
Bandeja de herramientas para compartimento de útiles interior	F3/TOOLTRAYIN
Bandeja de herramientas para compartimento de útiles en las puertas	F3/TOOLTRAYDOOR
Inserto de mordaza para bandeja de herramientas (usar tornillo M6)	F3/TOOLTRAYDIE
Inserto con soporte para dispositivos de manejo	F3/HOLDERTRAY
Guía de plástico para carretilla elevadora (usar tornillo M6)	F3/FORKGUIDE
Rueda delantera con bloqueo	F3/FRONTWHEEL
Rueda trasera	F3/BACKWHEEL
Filtro de aceite	F3/OILFILTER
Manguera de alta presión	F3/HOSE

Etiqueta	Referencia
Etiqueta de puerta EO2-FORM F3	F3/STICKERPARKER
Instrucciones resumidas en el lateral	F3/STICKERINSTRUC
Lubricación en parte frontal	F3/STICKERLUB
Fijación para grúa (1 unidad)	F3/STICKERCRANE
Carretilla elevadora en frontal	F3/STICKERFORK
Pegatina con punto azul para mordazas de acero inoxidable	F3/STICKERBLUEDOT

Panel de control	Referencia
Contador en el panel frontal	F3/FRONTCOUNTER
Interruptor de arranque (negro con símbolo)	F3/STARTSWITCH
Interruptor de rearme (azul)	F3/RESETSWITCH
Interruptor de encendido (verde)	F3/ONSWITCH
Interruptor de apagado (rojo)	F3/OFFSWITCH
Interruptor de parada de emergencia (rojo)	F3/STOPSWITCH

Componentes de herramientas	Referencia
Pasador para el punzón	F3/PINBOLT
Tornillo de fijación del pasador	F3/PINSCREW
Tornillo de los segmentos de la mordaza	F3/DIESCREW
Muelle de los segmentos de la mordaza	F3/DIESPRING 8,12
Pasador para la mordaza	F3/DIEPIN



Pedal



Soporte para punzón de conformado



Soporte de pistola para mordaza



Kit de refrigerador de aceite






Pasador para el punzón



Pasador para la mordaza

Máquina de conformado F3 para conexiones de tubo de alta presión EO2-FORM

 Mordaza MF3EO-2			 Punzón de conformar BF3EO-2	
D.E. Tubo Ø	Mordazas para tubos de acero y de acero inoxidable Referencia	Ø x s	Punzón de conformado para tubos de acero Referencia	Punzones de conformado para tubos de acero inoxidable Referencia ^{1) 2)}
06-L/S	MF3EO206	06 x 1 06 x 1.5 06 x 2	BF3EO206X1S BF3EO206X1.5S BF3EO206X2S	BF3EO206X1SS BF3EO206X1.5SS
08-L/S	MF3EO208	08 x 1 08 x 1.5 08 x 2 08 x 2.5	BF3EO208X1S BF3EO208X1.5S BF3EO208X2S BF3EO208X2.5S	BF3EO208X1SS BF3EO208X1.5SS
10-L	MF3EO210	10 x 1 10 x 1.5 10 x 2	BF3EO210LX1S BF3EO210LX1.5S BF3EO210LX2S	BF3EO210LX1SS BF3EO210LX1.5SS BF3EO210LX2SS
10-S	MF3EO210	10 x 1.5 10 x 2 10 x 3	BF3EO210SX1.5S BF3EO210SX2S BF3EO210SX3S	BF3EO210SX1.5SS BF3EO210SX2SS
12-L	MF3EO212	12 x 1.5 12 x 2	BF3EO212LX1.5S BF3EO212LX2S	BF3EO212LX1.5SS BF3EO212LX2SS
12-S	MF3EO212	12 x 1.5 12 x 2 12 x 3	BF3EO212SX1.5S BF3EO212SX2S BF3EO212SX3S	BF3EO212SX1.5SS BF3EO212SX2SS BF3EO212SX3SS
15-L	MF3EO215	15 x 1 15 x 1.5 15 x 2	BF3EO215X1S BF3EO215X1.5S BF3EO215X2S	BF3EO215X1.5SS BF3EO215X2SS
16-S	MF3EO216	16 x 2 16 x 2.5 16 x 3	BF3EO216X2S BF3EO216X2.5S BF3EO216X3S	BF3EO216X2SS BF3EO216X2.5SS BF3EO216X3SS
18-L	MF3EO218	18 x 1.5 18 x 2	BF3EO218X1.5S BF3EO218X2S	BF3EO218X1.5SS BF3EO218X2SS
20-S	MF3EO220	20 x 2 20 x 2.5 20 x 3 20 x 3.5	BF3EO220X2S BF3EO220X2.5S BF3EO220X3S BF3EO220X3.5S	BF3EO220X2SS BF3EO220X2.5SS BF3EO220X3SS
22-L	MF3EO222	22 x 1.5 22 x 2	BF3EO222X1.5S BF3EO222X2S	BF3EO222X1.5SS BF3EO222X2SS
25-S	MF3EO225	25 x 2 25 x 2.5 25 x 3 25 x 4	BF3EO225X2S BF3EO225X2.5S BF3EO225X3S BF3EO225X4S	BF3EO225X2SS BF3EO225X2.5SS BF3EO225X3SS
28-L	MF3EO228	28 x 2	BF3EO228X2S	BF3EO228X2SS
30-S	MF3EO230	30 x 3 30 x 4 30 x 5	BF3EO230X3S BF3EO230X4S BF3EO230X5S	BF3EO230X3SS BF3EO230X4SS
35-L	MF3EO235	35 x 2 35 x 3	BF3EO235X2S BF3EO235X3S	BF3EO235X2SS BF3EO235X3SS
38-S	MF3EO238	38 x 3 38 x 4 38 x 5 38 x 6/7	BF3EO238X3S BF3EO238X4S BF3EO238X5S BF3EO238X6+7S	BF3EO238X3SS BF3EO238X4SS BF3EO238X5SS
42-L	MF3EO242	42 x 2 42 x 3	BF3EO242X2S BF3EO242X3S	BF3EO242X2SS BF3EO242X3SS

Por favor seleccione la mordaza y el punzón de conformado de acuerdo con la dimensión y material del tubo.

1) Todos los punzones de conformado para tubos de acero inoxidable están marcados con un punto azul en la superficie delantera.

2) Los útiles de acero inoxidable tienen un recubrimiento de estaño.

Las mordazas que se utilicen sólo para tubos de acero inoxidable deberán estar macadas con la pegatina de punto azul para evitar su utilización con tubo de acero.

Vida de servicio de la herramienta

Las herramientas de montaje están sujetas a desgaste y se deben limpiar y comprobar regularmente (máx. 50 montajes) (Para instrucciones de montaje vea capítulo E). Unas herramientas desgastadas pueden causar peligrosos fallos de montaje y deben reemplazarse en el tiempo. La vida media de una herramienta es aprox. 5.000 ciclos cuando se usa apropiadamente. La vida de servicio máxima se puede alcanzar por diversos factores:

- Limpieza e inspección regular
- Almacenamiento limpio y protegido de corrosión
- Desbarbado y limpieza apropiada del extremo del tubo
- Selección y uso apropiados
- Uso de lubricante especificado

Herramientas de abocardado manual para tubos Triple-Lok®

Guía de selección de herramientas de abocardado




Están disponibles herramientas de abocardado manual para montaje in situ y reparación en campo de conexiones de tubo Triple-Lok®.

Las herramientas de abocardado manual incluyen desde sencillos abocardadores de impacto hasta máquinas de taller accionadas por bomba de mano. El resultado de abocardado y el rendimiento del racor dependen mucho de la habilidad del operario. Las herramientas de abocardado manual no están recomendadas para producción industrial.

Características y ventajas de las herramientas de abocardado a mano

- 1. Prácticas** – Las herramientas de abocardado manual son portátiles y no necesitan fuente de alimentación. Por ello, son ideales para montaje in situ y reparaciones de campo.
- 2. Especiales** – Cada herramienta ha sido desarrollada especialmente para cumplir con las normas Parker Triple-Lok®. Las conexiones de tubo encajarán correctamente sin reaprietes.

Cómo seleccionar la máquina de abocardar ideal para su aplicación:

	Herramientas de abocardado a mano 1004/210A	Herramienta de abocardado por impacto	EO-KARRYFLARE
			
Método de montaje Triple-Lok® O-Lok®	abocardado por impacto no adecuado	abocardado por impacto no adecuado	abocardado convencional no adecuado
Especificación de tubo Material	cobre, acero	cobre, acero, acero inoxidable	acero, acero inoxidable
Dimensión tubo métrico	6 a 16 mm (1004)	6 a 38 mm	6 a 38 mm
Dimensión tubo en pulg.	1/8 a 5/8 (210A)	1/4" a 1 1/2"	1/4" a 1 1/2"
Limitaciones	ver especificación	ver especificación	ver espec. EO-KARRYFLARE
Herramientas Mordazas	un dispositivo	bloque de abocardado	Mordaza de abocardar M15 ... (mismas mordazas usadas en EOMAT)
Punzón de abocardar	parte integral del dispositivo	punzón más martillo	parte integral del dispositivo
Operación Abocardado	golpes de martillo	golpes de martillo	bomba de mano
Control del proceso	manual	manual	presión de acuerdo con la tabla
Sujeción del tubo	sujeción manual	manual	sujeción automática
Especificaciones Diseño	dispositivo de abocardado para usar en tornillo de banco	herramientas de mano para usar en tornillo de banco	sobremesa
Peso	aprox. 1.5 kg	–	aprox. 40 kg
Dimensión (A x L x H)	–	–	750 x 360 x 260 mm
Rendimiento Tiempo de ciclo total	aprox. 1–3 min	aprox. 1–3 min	aprox. 30–60 seg.
Nivel de producción:	10 abocardados por semana	10 abocardados por semana	máx. 50 abocardados por día
Calidad	depende del operario	depende del operario	resultado consistente
Aplicación	Sólo trabajos de reparación in situ; limitado a dimensiones pequeñas. Limitado a montajes individuales, no para producción industrial, reparaciones de emergencia hasta que esté disponible el tubo abocardado industrial para sustitución.		Eficaz para abocardado in situ de pequeñas cantidades, no para producción en masa

Herramientas de abocardado manual para tubos Triple-Lok®

Estas herramientas de abocardado a 37° son para usar con cobre, aleación de aluminio y tubos de pared delgada de acero o acero inoxidable. El bloque de abocardar junto con el extremo del tubo se fija con un tornillo. El punzón de abocardar se usa con un martillo. Están disponibles útiles separados para cada tamaño de tubo métrico y en pulgadas.

Estas herramientas manuales son adecuadas para pequeños trabajos de reparación in situ. No son adecuadas para tubo de pared gruesa ni para producción industrial. Debe estar disponible un tornillo de banco rígido en el lugar de montaje.

Características, ventajas y beneficios

1. **Ligeras** – Las herramientas de abocardado a mano se pueden usar en cualquier lugar de montaje donde no exista un taller apropiado
2. **Rápidas** – Las herramientas de abocardado a mano se pueden usar para reparaciones temporales hasta que se haya fabricado a máquina un tubo adecuado de sustitución

Aplicaciones

- Reparación en campo de maquinaria agrícola y vehículos de construcción
- Talleres de reparación pequeños
- Servicio de reparación

Abocardador de impacto combinado 1004 para tubo métrico de pequeño diámetro



Especificaciones

Diseño:	Herramienta de abocardado a mano para pequeños trabajos de reparación in situ
Operación:	Impacto con el punzón de abocardar
Abocardado 37°:	Conexión Triple-Lok® – ISO 8434-2/SAE J514
Material del tubo:	cobre, aluminio y acero con bajo contenido de carbono
Diámetro de tubo:	6 a 16 mm, tubo métrico
Espesor de pared:	máx. 15% de Ø ext. tubo
Requisitos:	Tornillo de banco rígido y martillo
Rendimiento:	Tiempo de ciclo total 1–3 min
Nivel de producción adecuado:	10 abocardados por semana

Operación

1. Sujete el tubo enrasado en las dos mitades del bloque
2. Limpie y lubrique el extremo del tubo y el punzón de abocardar
3. Forme el abocardado con unos pocos golpes secos del martillo
4. Use un punzón de esbozo para diám. ext. tubo de 20 mm/3/4" y superior
5. Suelte el tornillo de banco y libere el tubo

Ve el capítulo E para las instrucciones detalladas de montaje de Triple-Lok®

Funcionamiento

Tipo	Referencia
Abocardador de impacto combinado Dispositivo completo, incluyendo Mordazas y punzón combinados	1004-74M
Lubricante para herramientas bote 0.1 l	1040LUBCAN

Abocardador de impacto combinado 210A para tubo en pulgadas de pequeño diámetro



Operación

Diseño:	Herramienta de abocardado a mano para pequeños trabajos de reparación in situ
Operación:	Impacto con el punzón de abocardar
Abocardado 37°:	Conexión Triple-Lok® – ISO 8434-2/SAE J514
Material del tubo:	cobre, aluminio y acero con bajo contenido de carbono
Diámetro de tubo:	1/8" a 5/8" pulg
Espesor de pared:	máx. 15% de Ø ext. tubo
Requisitos:	Tornillo de banco rígido y martillo
Rendimiento:	Tiempo de ciclo total 1–3 min
Nivel de producción adecuado:	10 abocardados por semana

Operación

1. Sujete el tubo enrasado en las dos mitades del bloque
2. Limpie y lubrique el extremo del tubo y el punzón de abocardar
3. Forme el abocardado con unos pocos golpes secos del martillo
4. Suelte el tornillo de banco y libere el tubo

Ve el capítulo E para las instrucciones detalladas de montaje de Triple-Lok®

Funcionamiento

Tipo	Referencia
Abocardador de impacto combinado Dispositivo completo, incluyendo Mordazas y punzón combinados	210A
Lubricante para herramientas bote 0.1 l	1040LUBCAN

Abocardadores de impacto para tubo métrico y en pulgadas



Especificaciones

Diseño:	Herramienta de abocardado a mano para pequeños trabajos de reparación in situ
Operación:	Punzón de abocardar de impacto
Abocardado 37°:	Conexión Triple-Lok® – ISO 8434-2/ SAE J514
Material del tubo:	cobre, aluminio, acero y acero inoxidable
Diámetro de tubo:	6 a 38 mm/1/4" a 1 1/2"
Espesor de pared:	máx. 15% de diám. ext. de tubo, máx. 10% de diám. ext. para tubos mayores de 20 mm diám. ext.
Requisitos:	Tornillo de banco rígido y martillo
Rendimiento:	Tiempo de ciclo total 1–3 min
Nivel de producción adecuado:	10 abocardados por semana

Operación

1. Sujete el tubo enrasado en las dos mitades del bloque
2. Limpie y lubrique el extremo del tubo y el punzón de abocardar
3. Forme el abocardado con unos pocos golpes secos del martillo
4. Use un punzón de esbozo para \varnothing ext. tubo de 20 mm/ 3/4" y superior
5. Suelte el tornillo de banco y libere el tubo

Vea el capítulo E para las instrucciones detalladas de montaje de Triple-Lok®

Herramientas para tubo métrico			
\varnothing ext. tubo mm	Punzón de esbozo Referencia	Punzón de abocardado Referencia	Bloque de abocardado Referencia
06		P17408	M27406
08		P17408	M05742
10		P17408	M27410
12		P17414	M27412
14		P17414	M27414
15		P17414	M27415
16		P17414	M27416
18		P17418	M27418
20	P1E	P17418	M27420
22	P1E	P17422	M14742
25	P1E	P17422	M27425
30	P1E	P17432	M27430
32	P1E	P17432	M27432
38	P1E	P17438	M24742

Herramientas para tubo en pulgadas			
\varnothing ext. tubo pulg	Punzón de esbozo Referencia	Punzón de abocardado Referencia	Bloque de abocardado Referencia
1/4"		P17408	M04742
5/16"		P17408	M05742
3/8"		P17408	M06742
1/2"		P17414	M08742
5/8"		P17414	M10742
3/4"	P1E	P17418	M12742
7/8"	P1E	P17422	M14742
1"	P1E	P17422	M16742
1.1/4"	P1E	P17432	M20742
1.1/2"	P1E	P17438	M24742

Tipo	Referencia
Lubricante para herramientas: bote 0,1	1040LUBCAN

KarryFlare es la máquina de abocardar portátil para Triple-Lok®



La KarryFlare es una herramienta portátil para abocardado fácil a 37°. Permite el abocardado incluso de tubo hidráulico de acero y acero inoxidable en lugares de montaje en los que la tecnología Parflange® no está disponible.

La KarryFlare consiste en una unidad de abocardar hidráulica y una bomba manual. La presión de montaje hidráulico se puede leer en un medidor situado ergonómicamente.

La KarryFlare es ideal para abocardado de tubo en pequeñas cantidades y sobre el terreno. Es práctica, sencilla de manejar, fiable y fácil de transportar. La KarryFlare viene como una unidad con todos los componentes firmemente fijados a una práctica estructura para transporte.

Especificaciones

Abocardado a 37° según ISO 8434-2/SAE J514

Para conexiones hidráulicas Triple-Lok®

Diámetro externo de tubo de 6 a 38 mm/¼" a 1½"

Capacidad máxima: 38 × 4 mm/1½" × 0.120"

Con punzón especial para tubo con D.E. hasta 42 mm

Material de tubo: acero y acero inoxidable

Peso: aprox. 29 kg

Dimensiones:

aprox. L 750 mm × An 360 mm × Al 260 mm

Aceite hidráulico: H-LP32-1.2I

Pedidos

KarryFlare y accesorios

Descripción	Referencia
KarryFlare Herramienta manual KarryFlare con bomba manual, maletín de transporte y tanque manual relleno de aceite hidráulico. Punzón de abocardar a 37° instalado. Las mordazas "M15" deben pedirse por separado.	KARRYFLARE
Accesorios	
Lata de lubricante 0,1 L	1040LUBCAN
1 L de lubricante de recambio	LUBSS
Folleto promocional	LEAF/4049-D1/UK/DE
Recambios	
Bloque abocardador completo	KARRYFLARE/BLOC
Punzón de abocardar estándar 6-38 mm con junta tórica	KARRYFLARE/FPIN
Punzón de abocardar especial 42 mm, con junta tórica	KARRYFLARE/FPIN42
Freno de tubo con guía	KARRYFLARE/TSTOPKPL
Pegatina con tabla de presiones	KARRYFLARE/CHART
Manual de usuario	OM/4047-T1

Rendimiento

Tiempo de ciclo total: 30-60 seg.

Nivel de producción: máx. 50 abocardados por día

Características, ventajas y beneficios

1. Abocardado de tubo flexible sobre el terreno
2. Manejo sencillo
3. KarryFlare es portátil y no requiere suministro eléctrico
4. La calidad del abocardado es comparable a EOMAT
5. Ahorra tiempo y esfuerzo comparado al abocardado por impacto manual
6. Resultado seguro y consistente
7. Todos los elementos están situados ergonómicamente
8. Caja para transporte sólida, de metal ligero
9. Manivela telescópica y ruedas para transporte cómodo
10. Usa mordazas para abocardar "M15" (EOMAT/1015)

Aplicaciones

- Montaje de terminales a 37° en pequeñas cantidades
- Reparación de vehículos agrícolas y equipo móvil de construcción sobre el terreno
- Talleres de reparación y mantenimiento de planta
- Servicio de reparación móvil

KARRYFLARE		
 Tube-O.D. Ø [mm] - Ø [pulg]		 Triple-Lok®, P [bar]
6	1/4	35
8	5/16	45
10	3/8	60
12	1/2	60
14		80
15		100
16	5/8	100
18		120
20	3/4	160
22		160
25	1	180
28		215
30	1 1/4	230
35		270
38	1 1/2	280
42		320

Útiles de abocardar a 37° para máquina EO-KARRYFLARE y máquinas EOMAT UNI, II y III



Mordazas de abocardar M1574



El bloque de abocardar se debe instalar en EOMAT UNI II/III

Mordazas de abocardar para tubo métrico	
D.E. tubo mm	Referencia
6	M157406-1
8	M157408-1
10	M157410-1
12	M157412
14	M157414
15	M157415
16	M157416
18	M157418
20	M157420
22	M157422
25	M157425
28	M157428
30	M157430
32	M157432
35	M157435
38	M157438
42	M157442

Mordazas de abocardar para tubo en pulgadas	
D.E. tubo pulg	Referencia
1/4"	M047415-1
5/16"	M157408-1
3/8"	M067415-1
1/2"	M087415
5/8"	M107415
3/4"	M127415
1"	M167415
1.1/4"	M207415
1.1/2"	M157438

Diámetros de abocardado según ISO 8434-2/SAE J514 para Triple-Lok®.

El punzón de abocardar de la EO-KARRYFLARE está integrado en la máquina. Para la EOMAT UNI los punzones de abocardar están en el bloque EOMATBOERDELBX).

Las mordazas de abocardar no son intercambiables con herramienta Parflange® para máquinas 1025/1040/1050.

Vida de servicio de la herramienta

Las herramientas de montaje están sujetas a desgaste y se deben limpiar y comprobar regularmente (máx. 50 montajes) (Para instrucciones de montaje vea capítulo E). Unas herramientas desgastadas pueden causar peligrosos fallos de montaje y deben reemplazarse en el tiempo. La vida media de una herramienta es aprox. 5.000 ciclos cuando se usa apropiadamente. La vida de servicio máxima se puede alcanzar por diversos factores:

- limpieza e inspección regular
- Almacenamiento limpio y protegido de corrosión
- Desbarbado y limpieza apropiada del extremo del tubo
- Selección y uso apropiados
- Uso de lubricante especificado



Máquinas de premontaje para O-Lok® y Triple-Lok®



Guía de selección de máquinas Parflange®

Parflange® 1025 y Parflange® 1050 son máquinas de abocardado orbital diseñadas para conformar en frío conexiones de tubo de alta presión. La característica exclusiva del proceso patentado Parflange® es que la deformación del extremo del tubo se consigue por laminación en lugar de empujando un útil en el extremo del tubo. La máquina Parflange® comprime suavemente el material del tubo y se obtiene una unión de alta resistencia con una superficie pulida del extremo del tubo. Las férulas O-Lok® se fijan firmemente en el extremo del tubo, obteniéndose una conexión de alta presión muy rígida.

Características, ventajas y beneficios

- Capacidad de estanqueidad superior** – El proceso patentado Parflange® consigue una superficie de estanqueidad de calidad y resistencia mecánica únicas.
- Resistencia a la vibración superior** – A diferencia del abocardado convencional, el proceso Parflange® produce una conexión rígida de la férula O-Lok® en el extremo del tubo. Las conexiones Parflange®/O-Lok® funcionan mucho mejor en condiciones de esfuerzo de flexión inverso.
- Fácil de usar** – No se necesita ninguna programación ni ajuste. Se consiguen siempre resultados de alta calidad sin ajustes manuales.
- Ahorro de costes** – Comparado con la soldadura por aportación o por capilaridad, el embridado orbital requiere mucho menos tiempo. No se necesita ninguna preparación ni acabado especial del tubo. El embridado utiliza sólo una fracción de la energía necesaria para soldar por capilaridad o por aportación.
- Limpio** – El proceso Parflange® es ambientalmente limpio y seguro. Como no se usa calor ni sustancias químicas, se evitan los peligros derivados del propio calor o de vapores.
- Tubo zincado** – El proceso Parflange® permite usar tubo zincado. Se ahorra el coste de limpieza, chapado o pintura posterior al proceso.
- Concepto de proceso/producto** – Las máquinas Parflange® están diseñadas especialmente para las normas Triple-Lok® y O-Lok®. La máquina, herramientas y productos están ajustados con precisión para un rendimiento fiable.
- Tecnología probada** – Desde hace más de 10 años, cientos de máquinas Parflange® están funcionando en talleres de todo el mundo.

Cómo seleccionar la máquina Parflange® ideal para su aplicación:

Tabla de selección de máquinas	Parflange® 1025		Parflange® 1050	
				
Método de montaje Triple-Lok® O-Lok®	Abocardado orbital 37° Embridado orbital 180°		Abocardado orbital 37° Embridado orbital 180°	
Especificación de tubo Material Dimensión tubo métrico Dimensión tubo en pulgadas	Acero, acero inoxidable 6 × 1 a 25 × 4 mm/42 × 3 mm 1/4" × 0.028" a 1 1/2" × 0.120"		Acero, acero inoxidable 6 × 1 a 38 × 5 mm/50 × 3 mm 1/4 × 0.028 a 1 1/2" × 0.188"	
Herramientas Mordazas Punzón de abocardar/embridar	herramientas Parflange® especiales M40 ... (antiguo: M30 ...) B30 ...		herramientas Parflange® especiales M40 ... B30 ...	
Operación Ajuste Alimentación estándar de la férula Alimentación opcional de la férula Sujeción del tubo Embridado/Abocardado Control del proceso	ajuste automático carga manual no disponible sujeción manual accionamiento automático semiautomático		ajuste automático carga manual alimentador de férulas O-Lok® sujeción hidráulica accionamiento automático totalmente automático	
			BASIC	PRO
Especificaciones Diseño Peso Dimensión (A × L × H)	sobremesa aprox. 85 kg 390 × 670 × 460 mm		independiente aprox. 380 kg 700 × 840 × 1035 mm	independiente aprox. 410 kg 700 × 840 × 2030 mm
Rendimiento Versión Voltaje Tiempo de ciclo total Nivel de producción adecuado	1.5 kW 400 V 3 Fases aprox. 50 seg. máx. 100 por día	1.1 kW 230 V 1 Fase aprox. 60 seg. máx. 50 por día	4.5 kW 400 V 3 Fases aprox. 15 seg. máx. 500 por día	4.5 kW 400 V 3 Fases aprox. 15 seg. máx. 1200 por día
Aplicación	Ideal para proyectos, taller y mantenimiento Resultados de alta calidad No para producción en masa	Trabajos de reparación in situ donde no se disponga de suministro eléctrico trifásico	Eficaz máquina de producción para un montaje económico y de alta calidad	Eficaz máquina de producción para un montaje económico de alta calidad

Máquina de producción Parflange® 1025 para O-Lok® y Triple-Lok®



La máquina Parflange® 1025 está diseñada para conformar en frío conexiones de tubo de alta presión para Triple-Lok® y O-Lok®. Utiliza un proceso de abocardado orbital patentado Parflange®. La máquina Parflange® 1025 comprime suavemente el material del tubo y se obtiene una unión de alta resistencia con una superficie pulida del extremo del tubo. Las férulas de brida O-Lok® y SAE se fijan firmemente en el extremo del tubo, obteniéndose una conexión de alta presión muy rígida.

La 1025 es la máquina más pequeña del programa Parflange®. Está recomendada para trabajos de montaje de bajo volumen de tubos de tamaño pequeño a mediano. La máxima capacidad de tubo es de 25 x 4 mm/1" (tubo de acero) y 25 x 2.5 mm/1" en tubo de acero inoxidable (versión trifásica). Ofrece la ventaja de un cambio rápido y fácil de útiles y un funcionamiento simple, sin ajustes manuales ni programación. Es transportable, de modo que se puede desplazar a cualquier zona que disponga de una toma de corriente eléctrica.

La Parflange® 1025 viene preparada para usar. Los útiles Parflange® se compran por separado. Para cada dimensión de tubo se necesitan mordazas y punzones especiales Parflange®.

Especificaciones

Propósito:	Embridado 180° para O-Lok® y abocardado 37° para Triple-Lok®
Proceso:	Abocardado y embridado orbital de acuerdo con el proceso Parflange®
Diseño:	Máquina de sobremesa para taller
Material de tubo:	Tubo de acero y acero inoxidable

Diámetro de tubo:	Métrico: 6 a 25 mm Pulgadas: ¼ a 1"
Capacidad máxima:	Tubo de acero 25 x 4/1" x 0.120 (diám. ext. tubo x espesor de pared) Tubo de acero inoxidable 25 x 2.5/1" x 0.095
Especificación de tubo:	Tubo de precisión totalmente recocido, sin costuras, estirado en frío o soldado
Rendimiento:	
Tiempo de ciclo completo:	1.5 kW: 50 seg.; 1.1 kW: 60 seg.
Nivel de producción:	1.5 kW: máx. 100; 1.1 kW: máx. 50
Limitaciones:	No adecuado para tubo de acero inoxidable estabilizado con titanio (316Ti, 1.4571)
Operación:	Sujeción manual, embridado/abocardado automático
Tiempo de ciclo:	Aprox. 15 a 20 seg.
Útiles:	Punzón de abocardar B30 ... y mordazas M40 ...
Sujeción de los útiles:	Manual, por palanca excéntrica
Lubricación de los útiles:	Dispositivo de lubricación automática
Lubricante:	LUBSS (llenado en la entrega)
Aceite hidráulico:	HLP 23 0.5L (llenado en la entrega)
Instalación:	Se necesita banco de taller rígido y suministro eléctrico
Dimensiones:	390 x 670 x 460 mm
Peso:	85 kg

Características, ventajas y beneficios

1. **Capacidad de estanqueidad superior** – El proceso patentado Parflange® consigue una superficie de estanqueidad de calidad y resistencia mecánica únicas.
2. **Resistencia a la vibración superior** – A diferencia del abocardado convencional, el proceso Parflange® produce una conexión rígida de la férula O-Lok® en el extremo del tubo. Las conexiones Parflange®/O-Lok® funcionan mucho mejor en condiciones de esfuerzo de flexión inverso.
3. **Fácil de usar** – No se necesita ninguna programación ni ajuste. Se consiguen siempre resultados de alta calidad sin ajustes manuales.
4. **Calidad** – El ajuste de la máquina, el control de los útiles e incluso la lubricación están totalmente automatizados, para conseguir unos resultados de alta calidad sin ajustes manuales.
5. **Pequeños radios de curvado** – El compacto dispositivo de sujeción y las mordazas especiales son adecuados para embridar extremos de tubos cortos.
6. **Ahorro de costes** – Comparado con la soldadura por aportación o por capilaridad, el embridado orbital requiere mucho menos tiempo. No se necesita ninguna preparación ni acabado especial del tubo. El embridado utiliza sólo una fracción de la energía necesaria para soldar por capilaridad o por aportación.
7. **Limpio** – El proceso Parflange® es ambientalmente limpio y seguro. Como no se usa calor ni sustancias químicas, se evitan los peligros derivados del propio calor o de vapores.
8. **Tubo zincado** – El proceso Parflange® permite usar tubo zincado. Se puede ahorrar el coste de limpieza o pintura.
9. **Gran duración de los útiles** – La máquina Parflange® 1025 está equipada con un dispositivo de lubricación automática. Los útiles no se desgastan rápidamente si el operario no lubrica con regularidad.
10. **Concepto de proceso/producto** – Las máquinas Parflange® están diseñadas especialmente para las normas Triple-Lok® y O-Lok®. La máquina, herramientas y productos están ajustados con precisión para un rendimiento fiable.
11. **Tecnología probada** – Desde hace más de 10 años, cientos de máquinas Parflange® están funcionando en talleres de todo el mundo bajo duras condiciones de trabajo.

Aplicaciones

Talleres, trabajos de proyectos, mantenimiento de planta, montaje in situ
No para producción en masa

Funcionamiento

Tipo	Referencia
Parflange® 1025 Máquina básica Preparada para usar, incluye accionamiento manual Llena de aceite hidráulico y lubricante Sin útiles Parflange®	
Máquina básica 400 V, 3 Fases, 50 Hz Máquina básica 230 V, 1 Fase, 50 Hz	1025-380VTR150 1025-220VMONO50
1025 folleto de promoción en inglés	4390-P2-UK
1025 folleto de promoción en alemán	4390-P2-DE
1025 manual de instrucciones en inglés/alemán/francés/italiano	1025/MANUAL

Las máquinas Parflange® se entregan en un contenedor especial que deberá conservarse para posteriores transportes, con el fin de evitar daños.

Piezas de repuesto

Tipo	Referencia
Lubricante de herramientas, ctd: 1L	LUBSS
Correa de transmisión	1025/028POLYV
Leva guía con tornillo	1025/0281031
Kit de juntas para depósito hidráulico	1025/0281042
Kit de lubricación	1025/0281200

Centro de trabajo Parflange® 1050



Las gabetas pueden almacenarse en la parte superior de la plataforma



Sencillo relleno de lubricante para la herramienta

El nuevo centro de trabajo Parflange® 1050 es la máquina de gama superior para abocardado orbital y abocardado de montajes de tubo O-Lok® y Triple Lok®. Combina el práctico concepto del Centro de Trabajo EO2-FORM F3 con la tecnología probada Parflange®.

Gracias a su robusto diseño y el preciso control de proceso, el nuevo Centro de Trabajo Parflange® 1050 alcanza resultados consistentes de alta calidad y elevada productividad. La estructura de la máquina, el programado de ciclos y todos los elementos de funcionamiento están diseñados para una ergonomía adecuada, flujo de trabajo óptimo y la más alta seguridad. Lo compacto de la unidad Parflange® y su estructura, permite el conformado de curvaturas en tubos muy pequeños y complicados. La vida útil máxima de la herramienta se consigue gracias a su sistema de lubricación automática, así como una fácil visibilidad y accesibilidad al área de trabajo de la máquina. Los compartimentos integrados para el instrumental y el espacio designado para gabetas con tuercas y férulas hacen de la Parflange® 1050 una máquina cómoda y eficiente para trabajar.

Ventajas Parflange® sobre soldadura por aporte o capilaridad

Más rápido y de menor coste – 9 a 12 veces la velocidad de soldadura por inducción comparable.

Flexibilidad – Práctica para pequeñas series dado el corto tiempo de cambio de herramientas.

Preparación de tubo simple – El proceso Parflange® no requiere ninguna limpieza previa o posterior del tubo y la férula.

Seguridad – A diferencia de la soldadura por capilaridad, el proceso Parflange® no requiere ningún flux, aleación, limpiador posterior o inhibidor de óxido. El único aditivo asociado con la Parflange® sería un aceite ambientalmente seguro aplicado al punzón de abocardar.

Medioambiente – El proceso Parflange® es ambientalmente seguro y limpio. No requiere llama abierta ni ninguna forma de calentamiento. Además, no hay emisión de humos peligrosos, como es típico de soldadura por aporte o capilaridad.

Energía – El proceso Parflange® usa sólo una fracción de la energía necesaria para soldar por aporte o capilaridad.

Resistencia a corrosión – El proceso Parflange® admite o no el uso de componentes galvanizados (ej. Tubo y férula). Así el alto coste de los montajes electrogalvanizados tras producción, se elimina por el uso de tubo pregalvanizado.

Excelente calidad superficial – El proceso Parflange® elimina la vía de fuga potencial presente en las uniones por aporte o capilaridad.

Características y beneficios

- Ahorro de costes** – Comparado con la soldadura normal o por capilaridad, el abocardado orbital consume mucho menos tiempo. No es necesario una preparación y terminación especiales del tubo. El abocardado utiliza sólo una fracción de la energía que se necesita para la soldadura simple o por capilaridad.
- Tubo zincado** – El proceso de la Parflange® permite el uso de tubo zincado. Se ahorra el coste de limpieza posterior al proceso de zincado, o pintado.
- Mayor vida útil del instrumental** – La máquina Parflange® 1050 está equipada con un dispositivo de lubricación automática. El operario no tiene que lubricar las herramientas regularmente para asegurar una vida larga de los punzones.
- Uso de herramientas existentes** – Todas las herramientas Parflange® que existen en el mercado (mordazas M40 y punzón B30/B40) son compatibles con la nueva generación de máquinas.
- El concepto de Centro de Trabajo** – Cuando las puertas se abren, el cuerpo de la máquina se convierte en Centro de Trabajo para producción de montajes de tubo O-Lok® y Triple-Lok®. Todas las herramientas están disponibles para un montaje y cambio de herramienta rápido y adecuado.
- Producción en masa a bajo coste** – La máquina puede solicitarse con un alimentador de férulas automático. Parflange® 1050 es la solución perfecta para producción en masa a bajo coste.
- Universal** – Parflange® 1050 puede abocardar a 37° para conexiones Triple-Lok® y abocardado de tubos para terminales O-Lok® (ORFS). Las herramientas de la Parflange® sirven para tubo métrico de 6 a 50 mm de D.E y tubo en pulgadas de ¼ a 2" D.E.
- Flange seal** – Parflange® 1050 también es compatible con la conexión innovadora Flange Seal, lo cual contribuye a reducir el costo de componentes y tiempos de montaje.
- Servicio pesado** – El diseño rígido de la máquina permite su utilización para producción en masa de conexiones de tubo en acero inoxidable incluso de gran tamaño.
- Concepto de proceso/producto** – Las máquinas Parflange® están especialmente diseñadas para alcanzar los estándares O-Lok®, Triple-Lok® y bridas SAE. Maquinaria, herramientas y productos están bien sintonizados para un rendimiento fiable.
- Rendimiento de estanqueidad superior** – El proceso Parflange® patentado consigue una superficie de estanqueidad de calidad y fuerza mecánica únicas.
- Superior resistencia a la vibración** – A diferencia del abocardado convencional, el proceso Parflange® resulta en una conexión rígida de la férula O-Lok® en el final del tubo. Las conexiones O-Lok®, con Parflange® rinden mucho más incluso bajo condiciones de curvatura invertidas.
- Eficiente** – Sus cortos tiempos de ciclo y el proceso automático permiten una eficiente producción en masa.
- Calidad** – La fijación del tubo, control de la herramienta e incluso la lubricación están totalmente automatizados, por lo que se alcanza una alta y consistente calidad sin ajustes manuales.
- Fácil de usar** – El proceso de fijación y abocardado es totalmente automático. No se necesita manipulación manual de la herramienta. El proceso se inicia presionando el extremo del tubo hacia el interior de la herramienta.
- Soporte para cajetines** – La parte superior está diseñada para almacenar dos cajetines estándar para tuercas, terminales y férulas Parflange®. Todo es ergonómico y cómodo para el operario.
- Área de trabajo iluminada** – La inserción de las férulas Parflange® y la inspección del instrumental se hace a primera vista.
- Relleno de lubricante práctico** – El contenedor para lubricación de herramienta es muy accesible.
- Cajón lateral** – Las virutas, suciedad y desechos como las férulas Parflange® se pueden retirar con un pequeño cajón. Esto permite mantener el área de trabajo más despejada y evitar el desorden de piezas móviles.
- Limpieza** – El proceso Parflange® es medioambientalmente limpio y seguro. Al no utilizar calor ni productos químicos, no se dan riesgos por inhalación de humos o calor.
- Perfecta para trabajos en proyectos** – Después de terminar un proyecto de instalación de tubería, la máquina puede retirarse a un lado. Las herramientas no se pierden ni ensucian. Para el próximo proyecto, la máquina sólo necesita transportarse y desplegarse de nuevo como Centro de Trabajo. Esto es particularmente útil para proyectos de trazado de tubería en barcos, plantas de fabricación de papel, plataformas petrolíferas o acerías.
- Listo para usar** – El centro de Trabajo Parflange® se entrega con todos los detalles necesarios como enchufes eléctricos, manual de funcionamiento, pequeños pictogramas para instrucción inscritos en la carcasa de la máquina y paneles dimensionales para la preparación del tubo.
- Nueva Generación** – El Centro de Trabajo Parflange® reemplaza la máquina Parflange® 1040, la cual ha sido exitosamente utilizada en el mercado por más de 12 años.

Parflange® 1050 BASIC

Descripción técnica 1050 BASIC:

La Parflange® 1050 es un Centro de Trabajo para un abocardado orbital y abocardado de conexiones de tubo para alta presión. La característica única del proceso Parflange® es que la deformación del final del tubo se adquiere mediante una acción orbital, en lugar de presionar una herramienta en el extremo del tubo.

La máquina Parflange® comprime el material del tubo suavemente y se obtiene una conexión abocardada altamente resistente con una terminación lisa de final de tubo. Las férulas de apoyo O-Lok y SAE se fijan firmemente en los extremos del tubo, lo que resulta en una conexión para alta presión muy sólida.

La Parflange® 1050 es el Centro de Trabajo de producción en masa para servicio pesado del programa de máquinas Parflange®. Se recomienda para producción industrial de todos los tamaños de conexiones de tubo Triple-Lok® y O-Lok®. La capacidad de tubo máxima es de 50 mm / 2" de tubo de D.E. El potente accionamiento y el proceso veloz y automático permiten ciclos cortos para una producción eficiente. La ventaja es el cambio rápido y fácil del herramental y el funcionamiento sencillo sin ajustes manuales o programado. La fijación del tubo y la lubricación de la herramienta se hace automáticamente.

La Parflange® 1050 se entrega lista para usar. La herramienta Parflange® tiene que pedirse por separado. Para cada dimensión de tubo, se necesitan las mordazas de agarre especiales y los punzones Parflange®. La máquina puede moverse sobre ruedas, mediante una carretilla elevadora de horquilla y grúa. Para un uso básico, sólo se necesita una toma a la corriente eléctrica.



Especificaciones de máquina 1050 BASIC:

Propósito:	Abocardado 180° para O-Lok®, y 37° para Triple-Lok®	Nivel de producción adecuado:	máx. 500 abocardados por día
Proceso:	Abocardado orbital y abocardado orbital y embridado en conformidad con el proceso Parflange®	Herramientas:	Punzón de abocardado B30... B 40.../ Mordazas de agarre M40...
Diseño:	Centro de trabajo para producción industrial	Compartimentos de herramental:	10 juegos de mordazas, 10 punzones
Material de tubo:	Tubo de acero y acero inoxidable	Agarre de herramienta:	Automático
Diámetro de tubo:	Métrico: de 6 a 50 mm pulgada: 1/4" a 2"	Lubricación de herramienta:	Dispositivo de lubricación automático
Capacidad máxima:	Tubo de acero (ST37, ST52,...) Métrico: 38 x 5/50 x 3 mm (tubo D.E. x espesor de pared) Pulgada: 1 1/2" x 0.188 tubo de acero inoxidable (1.4571, 316, ...) Métrica: 38 x 4 mm Pulgada: 1. 1/2" x 0.156	Lubricante:	LUBSS (relleno a la entrega de la máquina)
Especificación del tubo:	Tubo de precisión totalmente templado en frío, fundido y sin fisuras o soldado y refundido.	Aceite hidráulico:	HLP 46 (relleno a la entrega de la máquina)
Funcionamiento:	Amordazado automático, embridado/ abocardado automático.	Instalación:	Potencia eléctrica
Velocidad:	Tiempo de abocardado de 5 a 8 segundos/aproximadamente. Ciclo total: 15–20 seg.	Dimensiones:	700 x 840 x 1035 mm
		Espacio para gavetas:	2 gavetas, 300 x 500 mm, máx. 5 Kg. cada.
		Peso:	380 Kg.
		Potencia eléctrica:	400 V trifásica, 50 Hz, 5kW (versión europea)
		Opciones de transporte:	Sobre ruedas, mediante carretilla elevadora, dispositivos elevadores.

Parflange® 1050 PRO

Descripción técnica 1050 Pro:

Para producción industrial en masa de conexiones O-Lok®, hay disponibles máquinas Parflange® 1050 PRO especiales con alimentador de férulas O-Lok®. Este dispositivo alimentador de férulas incrementa la productividad, particularmente en trabajos de gran volumen y un sólo tamaño de tubo.

En el modo “Alimentador activado”, las férulas O-Lok® sólo necesitan insertarse en los raíles del alimentador. El primer ciclo se inicia con el cierre manual de la cubierta de seguridad. Posteriormente, todos los ciclos siguientes se inician al poner el tubo en las mordazas pre-fijadas. Todas las demás actividades de la máquina, como la fijación del tubo, abocardado, liberación del tubo, inserción de férulas O-Lok® en las mordazas, pre-fijación de mordazas así como el manejo de la cubierta de seguridad, funcionan automáticamente. El operario únicamente manipula los tubos y rellena el alimentador de vez en cuando con las férulas O-Lok®.

En el modo “Alimentador desactivado”, la Parflange® 1050 PRO funciona como la Parflange® 1050 BASIC sin el alimentador de férulas O-Lok®. Este modo es útil para máxima flexibilidad de tamaño y montaje Triple-Lok®. Para cambio rápido y por razones de seguridad, el alimentador de férulas O-Lok® simplemente se desconecta pero no se desmonta de Centro de trabajo Parflange® 1050 PRO.

Para el funcionamiento de las máquinas O-Lok® PRO, se requiere aire comprimido, incluso cuando el alimentador de férulas no está en uso.



Especificaciones de máquina 1050 PRO:

Diferencias específicas de Parflange® 1050 PRO frente Parflange® 1050 BASIC

Diseño:	Parflange® 1050 con alimentador de férulas O-Lok®	Alimentador:	El alimentador se entrega en una caja individual y se fija firmemente a la máquina. El alimentador puede estar conectado o no pero permanece montado.
Funcion. normal:	Mismo que Parflange® 1050 BASIC con alimentador desconectado		
Función. con alimentador:	El ciclo de trabajo se inicia insertando el extremo del tubo Fijación automática, abocardado automático Inserción automática de férulas O-Lok® en las mordazas Funcionamiento automático de cubierta de seguridad Pre-fijación automática de mordazas	Raíles:	Los juegos de raíles del alimentador se deben pedir por separado para cada tamaño de férula O-Lok®
Tiempo de ciclo:	Tiempo de abocardado 5-8 seg. / aprox. 15-20 seg. ciclo total	Instalación del alimentador:	La instalación de los juegos de raíles por tuercas estriadas y ajuste de escala de rueda según tabla
Nivel de producción adecuado:	máx. 1200 abocardados por día	Instalación:	Potencia eléctrica, para máquinas con alimentador, suministro de aire comprimido (6 bar)
Herramientas:	Mismas herramientas que Parflange® 1050 BASIC	Dimensiones:	700 × 840 × 2030 mm
		Peso:	410 kg

Parflange® 1050 Pedido

Tipo	Referencia
Máquina Parflange® 1050 Basic Listo para usar, incluye manual de operaciones Relleno de aceite hidráulico y lubricante Sin herramientas Parflange® Versión europea básica (non preparada para alimentador de férulas O-Lok®)	
Compra	1050EU400VBASIC
Leasing (2 años de alquiler)	1050BASICLEASEFEE
Renta (mensual)	1050BASICRENTFEE

Tipo	Referencia
Máquina Parflange® 1050 PRO Versión europea Incluye alimentador de férulas O-Lok® Sin raíles para alimentador	
Compra	1050EU400VPRO
Leasing (2 años de alquiler)	1050PROLEASEFEE
Renta (mensual)	no disponible

Raíles de alimentador de férulas para Parflange® 1050 PRO	D.E. Tubo	Referencia
Raíl alimentador de férulas O-Lok®	6 mm/¼"	1050/RAIL04
Raíl alimentador de férulas O-Lok®	8, 10 mm/³/₈"	1050/RAIL06
Raíl alimentador de férulas O-Lok®	12 mm/½"	1050/RAIL08
Raíl alimentador de férulas O-Lok®	14, 15, 16 mm/⁵/₈"	1050/RAIL10
Raíl alimentador de férulas O-Lok®	18, 20 mm/¾"	1050/RAIL12
Raíl alimentador de férulas O-Lok®	22, 25 mm/1"	1050/RAIL16
Raíl alimentador de férulas O-Lok®	28, 30, 32 mm/1¼"	1050/RAIL20
Raíl alimentador de férulas O-Lok®	35, 38 mm/1½"	1050/RAIL24

Folleto promocional 1050	4391-1 via Servicio de Catálogos Parker EMDC
Manual de funcionamiento UK/DE/FR/IT/ES	1050/MANUAL

Lubricante de herramientas: 1L	LUBSS
Cartucho de repuesto para lubricación del punzón	1050/22900001801

La máquinas Parflange® y alimentadores se envían en contenedores especiales que deberían conservarse para evitar daños en transportes futuros.



Parflange®
1050 BASIC



Parflange®
1050 PRO para
producción de
montajes O-Lok®
en masa



Los juegos
detalles del
alimentador están
disponibles para
cada tamaño
O-Lok®



Lubricante de alto rendimiento
para Parflange®

Útiles para máquinas Parflange®

Selección de máquina y útiles



Parflange® 1025



Parflange® 1050

Capacidad de embridado de las máquinas Parflange® 1025 para O-Lok®

Material del tubo	220 V 1.1 kW	380 V 1.5 kW
	Tamaño máx. de tubo mm (pulg)	
Acero ST37	25 × 4 (1" × 0.120)	25 × 4 (1" × 0.120)
Acero inox. 304L/316L*	25 × 4 (1" × 0.120)	25 × 4 (1" × 0.120)
Acero ST52	25 × 4 (1" × 0.120)	25 × 4 (1" × 0.120)

Capacidad de embridado de las máquinas Parflange® 1050 para O-Lok®

Material del tubo	Tamaño máx. de tubo mm (pulg)
Acero ST37	38 × 5/50 × 3 (2 × .120)
Acero ST52	38 × 4 (1½ × .156)
Acero inoxidable 304L/316L*	38 × 4 (1½ × .156)

Capacidad de embridado de las máquinas Parflange® 1025 para Triple-Lok®

Material del tubo	Potencia eléctrica de la máquina	
	220 V 1,1 kW	380 V 1,5 kW
	Tamaño máx. de tubo mm (pulg)	
Acero TU 37 B	25 × 3 (1" × 0.120)	25 × 3 (1" × 0.120)
Acero inoxidable 304L/316L* Acero TU 52 B	25 × 3 (1" × 0.120)	25 × 3 (1" × 0.120)
Acero inoxidable Duplex (o PW 400)	No recomendado	25 × 2.5 (1" × .095)

Capacidad de embridado de las máquinas Parflange® 1050 para Triple-Lok®

Material del tubo	Potencia eléctrica de la máquina
	220/380 V 4 kW
	Tamaño máx. de tubo mm (pulg)
Acero TU 37 B	38 × 4/42 × 3 (1½ × .120)
Acero TU 52 B	38 × 4/42 × 3 (1½ × .120)
Acero inoxidable 304L/316L*	38 × 4/42 × 3 (1½ × .120)
Acero inoxidable Duplex (o PW 400)	38 × 3.6

*Los útiles Parflange® para tubos de acero inoxidable tienen dimensiones diferentes y están especialmente recubiertos. Estos útiles están marcados con el sufijo "SS".

Identificación de útiles Parflange®

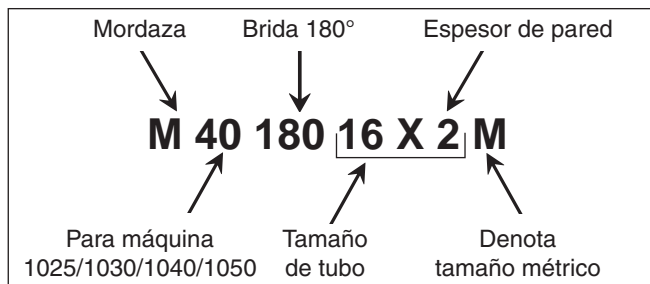


Útiles Parflange® para O-Lok®

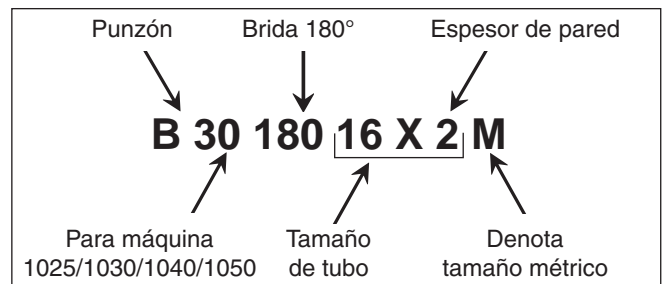
Útiles Parflange® para Triple-Lok®

Útiles para tubo métrico

Sistema de numeración de mordaza métrica

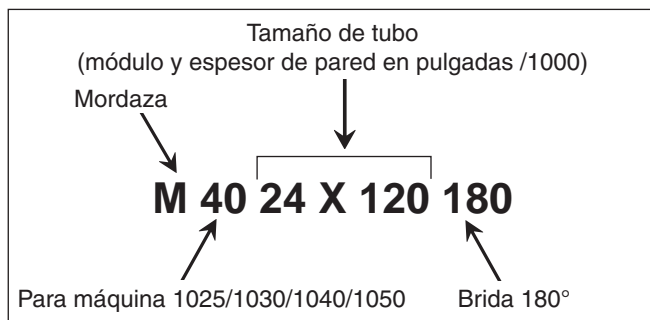


Sistema de numeración de punzón métrico

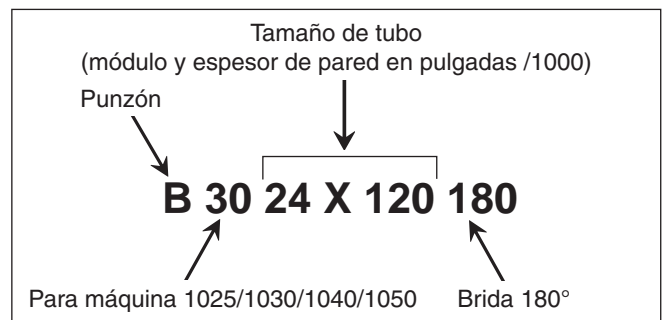


Herramental para tubo en pulgadas

Sistema de numeración de mordazas



Sistema de numeración de punzones



Las herramientas Parflange® para tubos de acero inoxidable tienen diferentes dimensiones y tienen un baño especial. Estas herramientas están marcadas con sufijo "SS".

Vida de servicio de la herramienta

Las herramientas de montaje están sujetas a desgaste y se deben limpiar y comprobar regularmente (máx. 50 montajes) (Para instrucciones de montaje vea capítulo E). Unas herramientas desgastadas pueden causar peligrosos fallos de montaje y deben reemplazarse en el tiempo. La vida media de una herramienta es aprox. 5.000 ciclos cuando se usa apropiadamente. La vida de servicio máxima se puede alcanzar por diversos factores:

- limpieza e inspección regular
- Almacenamiento limpio y protegido de corrosión
- Desbarbado y limpieza apropiada del extremo del tubo
- Selección y uso apropiados
- Uso de lubricante especificado

Útiles Parflange® para O-Lok®

Útiles Parflange® – Referencias para Parflange® 1050/1040/1030/1025

Selección de herramienta de abocardado a 90° (Tubo métrico)

Tamaño tubo mm	Tubo de acero		Tubo de acero inoxidable	
	Punzón Referencia	Mordaza Referencia	Punzón Referencia	Mordaza Referencia
6 × 1	B3018006X1M	M4018006X1M		
6 × 1.5	B3018006X1.5M	M4018006X1.5M		
8 × 1	B3018008X1M	M4018008X1M	B3018008X1MSS	M4018008X1MSS
8 × 1.5	B3018008X1.5M	M4018008X1.5M	B3018008X1.5MSS	M4018008X1.5MSS
10 × 1	B3018010X1M	M4018010X1M	B3018010X1MSS	M4018010X1MSS
10 × 1.5	B3018010X1.5M	M4018010X1.5M	B3018010X1.5MSS	M4018010X1.5MSS
10 × 2	B3018010X2M	M4018010X2M		
12 × 1	B3018012X1M	M4018012X1M	B3018012X1MSS	M4018012X1MSS
12 × 1.5	B3018012X1.5M	M4018012X1.5M	B3018012X1.5MSS	M4018012X1.5MSS
12 × 2	B3018012X2M	M4018012X2M		
15 × 1			B3018015X1MSS	M4018015X1MSS
15 × 1.5	B3018015X1.5M	M4018015X1.5M		
15 × 2	B3018015X2M	M4018015X2M		
16 × 1.5	B3018016X1.5M	M4018016X1.5M	B3018016X1.5MSS	M4018016X1.5MSS
16 × 2	B3018016X2M	M4018016X2M	B3018016X2MSS	M4018016X2MSS
16 × 2.5	B3018016X2.5M	M4018016X2.5M		
18 × 1.5	B3018018X1.5M	M4018018X1.5M		
18 × 2	B3018018X2M	M4018018X2M		
20 × 2	B3018020X2M	M4018020X2M	B3018020X2MSS	M4018020X2MSS
20 × 2.5	B3018020X2.5M	M4018020X2.5M		
20 × 3	B3018020X3M	M4018020X3M		
22 × 2	B3018022X2M	M4018022X2M		
22 × 2.5	B3018022X2.5M	M4018022X2.5M		
25 × 2.5	B3018025X2.5M	M4018025X2.5M	B3018025X2.5MSS	M4018025X2.5MSS
25 × 3	B3018025X3M	M4018025X3M		
28 × 2	B3018028X2M	M4018028X2M		
28 × 2.5	B3018028X2.5M	M4018028X2.5M		
30 × 2	B3018030X2M	M4018030X2M		
30 × 3	B3018030X3M	M4018030X3M	B3018030X3MSS	M4018030X3MSS
30 × 4	B3018030X4M	M4018030X4M		
32 × 3	B3018032X3M	M4018032X3M		
32 × 4	B3018032X4M	M4018032X4M		
35 × 3	B3018035X3M	M4018035X3M		
38 × 3	B3018038X3M	M4018038X3M		
38 × 4	B3018038X4M	M4018038X4M		

Selección de herramienta de abocardado a 90° (Tubo en pulgadas)

Tamaño tubo pulgada	Tubo de acero	
	Punzón Referencia	Mordaza Referencia
1/4 × 0.035	B3004X035180	M4004X035180
1/4 × 0.049	B3004X049180	M4004X049180
3/8 × 0.035	B3006X035180	M4006X035180
3/8 × 0.049	B3006X049180	M4006X049180
3/8 × 0.065	B3006X065180	M4006X065180
1/2 × 0.035	B3008X035180	M4008X035180
1/2 × 0.049	B3008X049180	M4008X049180
1/2 × 0.065	B3008X065180	M4008X065180
5/8 × 0.065	B3010X065180	M4010X065180
5/8 × 0.083	B3010X083180	M4010X083180
3/4 × 0.065	B3012X065180	M4012X065180
3/4 × 0.083	B3012X083180	M4012X083180
3/4 × 0.095	B3012X095180	M4012X095180
3/4 × 0.120	B3012X120180	M4012X120180
1 × 0.065	B3016X065180	M4016X065180
1 × 0.095	B3016X095180	M4016X095180
1 1/4 × 0.120	B3020X120180	M4020X120180

¡En la División de Racordaje Hidráulico en Columbus hay disponibles mas herramientas para tubo en pulgadas!

Vida de servicio de la herramienta

Las herramientas de montaje están sujetas a desgaste y se deben limpiar y comprobar regularmente (máx. 50 montajes) (Para instrucciones de montaje vea capítulo E). Unas herramientas desgastadas pueden causar peligrosos fallos de montaje y deben reemplazarse en el tiempo. La vida media de una herramienta es aprox. 5.000 ciclos cuando se usa apropiadamente. La vida de servicio máxima se puede alcanzar por diversos factores:

- limpieza e inspección regular
- Almacenamiento limpio y protegido de corrosión
- Desbarbado y limpieza apropiada del extremo del tubo
- Selección y uso apropiados
- Uso de lubricante especificado

Útiles Parflange® para Triple-Lok®

Tubo métrico

Tamaño tubo mm	Tubo de acero		Tubo de acero inoxidable	
	Punzón Referencia	Mordaza Referencia	Punzón Referencia	Mordaza Referencia
6 × 1 6 × 1.5	B3007406X1M B3007406X1.5M	M4007406M M4007406M	B3007406X1MSS	M4007406M
8 × 1 8 × 1.5	B3007408X1M B3007408X1.5M	M4007408M M4007408M	B3007408X1MSS B3007408X1.5MSS	M4007408M M4007408M
10 × 1 10 × 1.5	B3007410X1M B3007410X1.5M	M4007410M M4007410M	B3007410X1MSS B3007410X1.5MSS	M4007410M M4007410M
12 × 1 12 × 1.5 12 × 2	B3007412X1M B3007412X1.5M B3007412X2M	M4007412M M4007412M M4007412M	B3007412X1.5MSS	M4007412M
15 × 1.5 15 × 2	B3007415X1.5M B3007415X2M	M4007415M M4007415M	B3007415X1.5MSS	M4007415M
16 × 1.5 16 × 2	B3007416X1.5M B3007416X2M	M4007416M M4007416M	B3007416X2MSS	M4007416M
18 × 1.5 18 × 2	B3007418X1.5M B3007418X2M	M4007418M M4007418M	B3007418X1.5MSS	M4007418M
20 × 2 20 × 2.5	B3007420X2M B3007420X2.5M	M4007420M M4007420M	B3007420X2MSS B3007420X2.5MSS	M4007420M M4007420M
22 × 1.5 22 × 2 22 × 2.5	B3007422X1.5M B3007422X2M B3007422X2.5M	M4007422M M4007422M M4007422M	B3007422X1.5MSS	M4007420M
25 × 2 25 × 3	B3007425X2M B3007425X3M	M4007425M M4007425M	B3007425X2.5MSS	M4007425M
28 × 2 28 × 2.5	B3007428X2M B3007428X2.5M	M4007428M M4007428M		
30 × 3	B3007430X3M	M4007430M	B3007430X3MSS	M4007430M
32 × 3	B3007432X3M	M4007432M		
35 × 3	B3007435X3M	M4007435M		
38 × 3 38 × 4	B3007438X3M B3007438X4M	M4007438M M4007438M	B3007438X4MSS	M4007438M
42 × 3 42 × 4	B3007442X3M B3007442X4M	M4007442M M4007442M		

Tubo en pulgadas

Tamaño tubo pulgadas	Tubo de acero	
	Punzón Referencia	Mordaza Referencia
1/4 × 0.049	B3004X049074	M4004074
3/8 × 0.049 3/8 × 0.065	B3006X049074 B3006X065074	M4006074 M4006074
1/2 × 0.065	B3008X065074	M4008074
5/8 × 0.065 5/8 × 0.095	B3010X065074 B3010X095074	M4010074 M4010074
3/4 × 0.095	B3012X095074	M4012074
1 × 0.109	B3016X109074	M4016074
1 1/4 × 0.120	B3020X120074	M4020074

¡En la División de Racordaje Hidráulico en Columbus hay disponibles más herramientas para tubo en pulgadas!

Vida de servicio de la herramienta

Las herramientas de montaje están sujetas a desgaste y se deben limpiar y comprobar regularmente (máx. 50 montajes) (Para instrucciones de montaje vea capítulo E). Unas herramientas desgastadas pueden causar peligrosos fallos de montaje y deben reemplazarse en el tiempo. La vida media de una herramienta es aprox. 5.000 ciclos cuando se usa apropiadamente. La vida de servicio máxima se puede alcanzar por diversos factores:

- Limpieza e inspección regular
- Almacenamiento limpio y protegido de corrosión
- Desbarbado y limpieza apropiada del extremo del tubo
- Selección y uso apropiados
- Uso de lubricante especificado

Útiles Parflange® para Flange Seal

Mordazas para abocardar y punzones Parflange® para máquinas 1050/1040/1030/1025 para tubo de acero



Mordaza M ... 180



Punzón Parflange® B ... 180



Tubo métrico

Tamaño de tubo (D.E. × espesor de pared) mm	Punzón de abocardar Referencia	Mordaza de abocardar Referencia
6×1	B3018006X1M	M4018006X1MLHP
8×1 8×1.5	B3018008X1M B3018008X1.5M	M4018008X1MLHP M4018008X1.5MLHP
10×1 10×1.5 10×2	B3018010X1M B3018010X1.5M B3018010X2M	M4018010X1MLHP M4018010X1.5MLHP M4018010X2MLHP
12×1 12×1.5	B3018012X1M B3018012X1.5M	M4018012X1MLHP M4018012X1.5MLHP
16×2	B3018016X2M	M4018016X2MLHP
20×2.5	B3018020X2.5M	M4018020X2.5MLHP
25×2.5 25×3	B3018025X2.5M B3018025X3M	M4018025X2.5MLHP M4018025X3MLHP

Tubo en pulgadas

Tamaño de tubo (D.E. × espesor de pared) pulg	Punzón de abocardar Referencia	Mordaza de abocardar Referencia
1/4×0.035 1/4×0.049	B4004X035180 B4004X049180	M4004X035180LHP M4004X049180LHP
3/8×0.049 3/8×0.065	B4006X049180 B4006X065180	M4006X049180LHP M4006X065180LHP
1/2×0.049 1/2×0.065 1/2×0.083	B4008X049180 B4008X065180 B400810X083180	M4008X049180LHP M4008X065180LHP M4008X083180LHP
5/8×0.065	B401010X065180	M4010X065180LHP
5/8×0.083	B401010X083180	M4010X083180LHP
3/4×0.065 3/4×0.083	B4012X065180 B4012X083180	M4012X065180LHP M4012X083180LHP
1×0.095	B4016X095180	M4016X095180LHP

Vida de servicio de la herramienta

Las herramientas de montaje están sujetas a desgaste y se deben limpiar y comprobar regularmente (máx. 50 montajes) (Para instrucciones de montaje vea capítulo E). Unas herramientas desgastadas pueden causar peligrosos fallos de montaje y deben reemplazarse en el tiempo. La vida media de una herramienta es aprox. 5.000 ciclos cuando se usa apropiadamente. La vida de servicio máxima se puede alcanzar por diversos factores:

- Limpieza e inspección regular
- Almacenamiento limpio y protegido de corrosión
- Desbarbado y limpieza apropiada del extremo del tubo
- Selección y uso apropiados
- Uso de lubricante especificado

Lubricantes

Lubricante NIROMONT para montaje del racor

Lubricante LUBSS/LUBCAN para herramientas de abocardar y conformar

NIROMONT es un lubricante de alto rendimiento desarrollado especialmente para el montaje de racores de mordida.

Para la mejor aplicación individual, EO-Niromont está disponible en un bote pequeño (pasta) o en una botella de plástico (líquido).

LUBSS/LUBCAN es un lubricante especial para mordazas de abocardar, útiles Parflange y útiles EO2-FORM. Permite un conformado de alta calidad del tubo sin un desgaste excesivo de los útiles.

LUBSS es el lubricante estándar para el sistema de lubricación automática de útiles de la máquina Parflange.



NIROMONT

Características y ventajas del lubricante NIROMONT:

1. **Altamente eficaz** – Niromont reduce espectacularmente el esfuerzo de montaje. Esto ayuda a evitar fallos de los racores como resultado de un montaje insuficiente.
2. **Ahorro de costes** – Los útiles de las máquinas de montaje durarán mucho más; como resultado, se obtendrá un conformado de alta calidad con una excelente superficie de estanqueidad.
3. **Sin soldadura en frío** – Cuando EO-Niromont se aplica correctamente, es imposible la soldadura en frío de rosas de acero inoxidable.
4. **Líquido** – Penetra incluso en pequeñas hendiduras.
5. **Pasta** – Permanece en su lugar durante cierto tiempo. Ideal para aplicar en herramientas de premontaje.
6. **Compatible** – NIROMONT y LUBSS/LUBCAN no afectan a las superficies de los racores ni a los materiales de las juntas.



LUBSS



1040LUBCAN

Funcionamiento

Tipo	Referencia
NIROMONT Lubricante de montaje, pasta (130 g)	EONIROMONTPASTX
NIROMONT Lubricante de montaje, líquido (250 cc)	EONIROMONTFLUCESSX
Bote de lubricante para útiles de conformado (100 cc)	1040LUBCAN
Relleno de lubricante para útiles de conformado (1 L)	LUBSS

Herramientas de corte y curvado

AV 6/42 – Útil para cortar tubo

Permite un método limpio y rápido de cortar tubos a escuadra. Las guías templadas proporcionan un corte exacto. Para obtener los mejores resultados, recomendamos que se utilicen hojas de sierra de sección profunda que corten en ambas direcciones. El AV 6/42 se puede sujetar en un tornillo de banco o fijar en el tubo para efectuar el corte.

Especificaciones:

D.E. tubo: 6–42 mm
Peso: aprox. 0.7 kg

Tipo	Referencia
Útil para cortar tubos	AV06/42KPLX
Guías de repuesto templadas	AV06/4208X

Características y ventajas del útil para cortar tubo:

1. **Corte a escuadra** – La preparación exacta del tubo reduce considerablemente las fugas ocasionadas por fallos de montaje.
2. **Sujeción de contorno** – El tubo no se deforma a causa de la sujeción.
3. **No se necesita tornillo de banco** – Si se utiliza en taller, el AV 6/42 se puede sujetar simplemente en el tubo, sin usar un tornillo de banco u otro dispositivo de fijación.
4. **Guías reemplazables** – Las guías desgastadas se pueden sustituir fácilmente para mantener un corte limpio.
5. **Ligero** – Con un peso de sólo 0.7 kg, el AV 6/42 debe estar siempre en la caja de herramientas de todo montador de tubos hidráulicos.


H

Herramientas de corte y curvado

BAV 6/12 – Útil combinado para curvar y cortar

El BAV 6/12 es un útil de taller para efectuar cortes limpios de tubos así como un curvado sencillo y exacto de tubos EO de pequeño tamaño. Se pueden conseguir unos radios de curvatura relativamente pequeños.

Con las guías templadas y seguetas triscadas se consigue un corte exacto. El BAV 6/12 se puede sujetar en un tornillo o fijar en un banco de trabajo.

Especificaciones:

D.E. tubo: 6–12 mm
Peso: aprox. 2 kg

Tipo	Referencia
Útil combinado para curvar y cortar, incluyendo 3 roldanas para tubo de 6 a 12 mm y palanca de curvado	BAV06/12KPLX
Piezas de repuesto	
Guía de repuesto endurecida	BAV06/1206X
Roldana 6/8 mm	BAV06/1209X
Roldana 10 mm	BAV06/1210X
Roldana 12 mm	BAV06/1211X
Pivote de curvado	BAV06/1207X
palanca completa	BAV06/1220KPLX

Dimensiones de curvado en mm			
Roldanas para			
D.E. tubo	6/8	10	12
Radio de curvatura	19/20	25	26



Características, ventajas y beneficios del útil combinado para curvar y cortar:

- Curvado y corte** – El BAV 6/12 es un ligero útil multiuso para todos los tubos de pequeño tamaño.
- Corte a escuadra** – La preparación exacta del tubo reduce considerablemente las fugas ocasionadas por fallos de montaje.
- No se necesita tornillo de banco** – Si se utiliza en taller, el BAV 6/12 se

puede sujetar simplemente en un banco de trabajo.

- Pequeños radios de curvado** – Las curvas compactas de tubo permiten unos montajes ajustados.
- Ligero** – Con un peso de sólo 2 kg, el BAV 6/12 se puede llevar fácilmente al lugar de montaje.
- Contorno optimizado de la roldana** – La forma especial de la roldana permite unas curvas pequeñas sin aplastar el tubo.

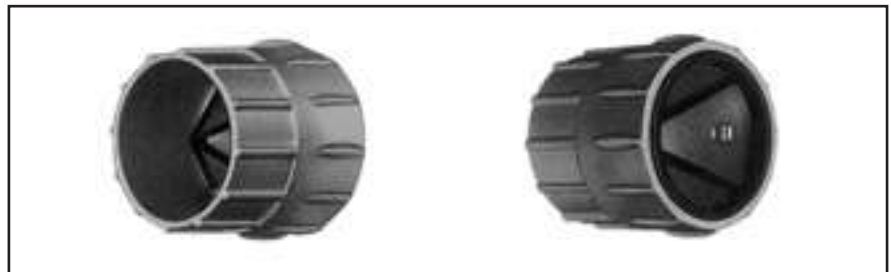
Útil de desbarbar 226

Material: Aluminio con cuchillas de acero templado

D.E. tubo: 4 a 42 mm

Peso: 0.12 kg

Tipo	Referencia
Útil de desbarbar tubos	226A
Cuchillas de repuesto	226A Blades



Características y ventajas del útil de desbarbar 226:

- Desbarbado correcto** – La preparación exacta del tubo reduce notablemente las fugas originadas por fallos de montaje.

- Cuchillas reemplazables** – Las cuchillas desgastadas se pueden cambiar fácilmente para mantener un perfecto resultado de desbarbado.

- Ligero** – Con sólo 0.12 kg, el útil de desbarbado debe estar en la caja de herramientas de todo montador de tubos hidráulicos.

Herramientas de corte y curvado

BV 6/18 – Curvadora de tubos

La BV 6/18 permite un curvado sencillo y exacto de tubos EO con diámetro exterior de hasta 18 mm. Las 6 roldanas intercambiables proporcionan unos resultados de alta calidad.

El rodillo de fijación se puede ajustar individualmente para producir una transición precisa de las curvas.

Especificaciones:

D.E. tubo: 6–18 mm
Peso: aprox. 4 kg

Tipo	Referencia
Curvadora de tubos completa, incluyendo 6 roldanas para tubo de 6 a 18 mm y palanca de curvado	BV06/18KPLX
Piezas de repuesto	
Roldana 6/8 mm	BV06/1812X
Roldana 10/12 mm	BV06/1803X
Roldana 14 mm	BV06/1804X
Roldana 15 mm	BV06/1805X
Roldana 16 mm	BV06/1806X
Roldana 18 mm	BV06/1807X
Rodillo de fijación	BV06/1802X
Palanca completa	BV06/1808KPLX



Características, ventajas y beneficios de la curvadora de tubos:

- Fijación en tornillo de banco** – Para usar fácilmente en taller, el BV se puede sujetar en un tornillo de banco.
- Pequeños radios de curvado** – Las curvas compactas de tubo permiten unos montajes ajustados.
- Ligera** – Con un peso de sólo 4 kg, la BV 6/18 se puede llevar fácilmente a cada lugar de montaje.
- Contorno optimizado de la roldana** – La forma especial de la roldana permite unas curvas pequeñas sin aplanar el tubo.

Dimensiones de curvado en mm

Roldanas para D.E. tubo	r	≈ X
6	33.0	35
8	34.0	35
10	35.5	35
12	36.5	35
14	36.5	35
15	44.0	38
16	44.0	38
18	51.5	42

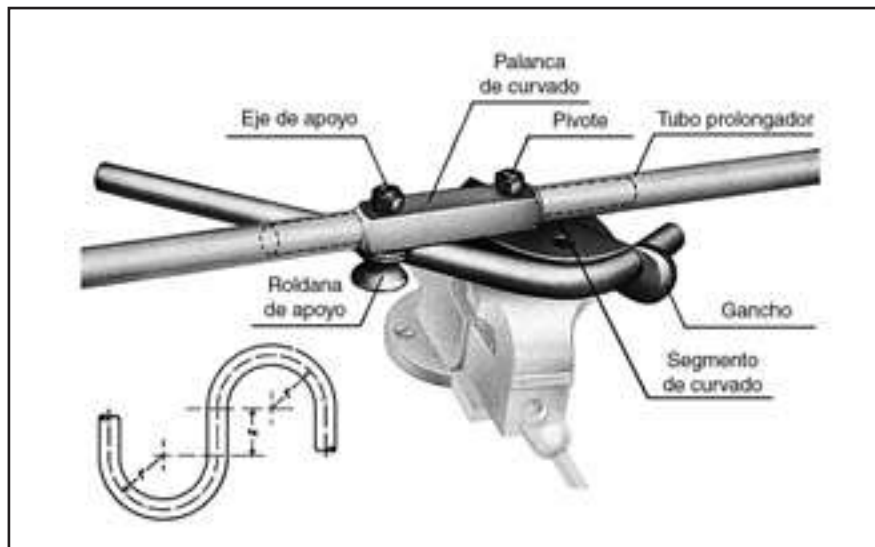
BV 20/25 – Curvadora de tubos

La BV 20/25 permite el curvado de tubos de tamaño mediano en el lugar de montaje. La palanca de curvado muestra dos espárragos universales. Se puede pedir un tubo prolongador o fabricar localmente.

Especificaciones:

D.E. tubo:	20–25 mm
3 segmentos de curvado:	20, 22, 25 mm
Radio de curvado:	$r = 86,5$ mm $x = 52$ mm
Peso:	aprox. 15 kg (sin tubo prolongador)

Tipo	Referencia
BV 20/25 Curvadora de tubos, incluyendo 3 segmentos de curvado para \varnothing ext. de tubo de 20 a 25 mm, con palanca de curvado sin tubo prolongador	BV20/25KPLX
Piezas de repuesto	
Segmento de curvado 20 mm	BV20/2501X
Segmento de curvado 22 mm	BV20/2502X
Segmento de curvado 25 mm	BV20/2503X
Brazo de fijación	BV20/2505X
Palanca completa	BV20/2506KPLX
Tubo prolongador	BV20/2510X

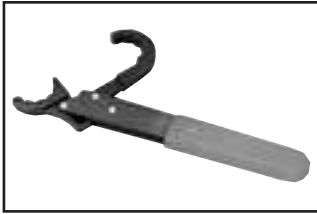


Características, ventajas y beneficios de la curvadora de tubos:

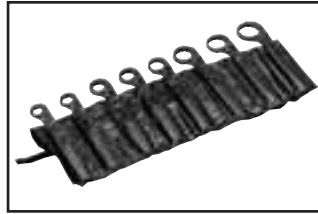
- Diseño rígido** – El sólido diseño, junto con el tubo prolongado, permite el curvado manual sin calentar el tubo.
- Contorno optimizado de la roldana** – La forma especial de la roldana permite unas curvas pequeñas sin aplanar el tubo.
- Sujeción de contorno** – El tubo no se deforma por la sujeción.
- Pequeños radios de curvado** – Las curvas compactas de tubo permiten unos montajes ajustados.
- Fijación en tornillo de banco** – Para usar fácilmente en taller, el BV se puede sujetar en un tornillo de banco.

Herramientas manuales

Llave Par-Lok



Llave Par-Lok



Kit de llave Par-Lok



Kit de llave O-Lok®



Kit de llave Triple-Lok® y Ferulok

Llave de carraca de 360° para tamaños hexagonales de 10 mm a 41 mm, y tamaños en pulgadas de 3/8" a 2 1/4" entre caras. Los tamaños en pulgadas cumplen las especificaciones gubernamentales de EE.UU. y están definidos como NSN-5120-00-474-7227.

Instale los racores más rápidamente

La llave de carraca permite una instalación más rápida de racores en espacios reducidos. Las robustas garras se pueden abrir sobre las líneas de tubos, cerrar en el hexágono del racor y apretar o aflojar 1/8 de vuelta. El contacto de seis puntos impide la distorsión del racor que se produce normalmente si resbala la llave. Resulta ideal para instalaciones de tubos de tramos compactos donde sea ne-

cesario el montaje y desmontaje de múltiples racores.

Especificaciones

Las llaves Par-Lok están disponibles individualmente o en diferentes combinaciones de kit. Las garras Par-Lok están fabricadas de acero al carbono con acabado negro. Los mangos son de acero de gran espesor tratado térmicamente y con un acabado negro resistente a la corrosión. Todas las llaves incorporan remaches sólidos de acero y muelles templados en las garras.

Kit de llave O-Lok®

Un juego de seis llaves para usar con cuerpos O-Lok® y tamaños de tuerca -4, -6, -8. El juego contiene llaves para tamaños hexagonales 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8" y 15/16".

Kit de llave Triple-Lok® y Ferulok

Juego de cinco llaves para usar con cuerpos Triple-Lok® y Ferulok, y tamaños de tuerca -4, -6, -8, -10, -12. El juego contiene llaves para tamaños hexagonales 9/16", 11/16", 7/8", 1" y 1 1/4".

Características, ventajas y beneficios de la llave Par-Lok:

1. **360°** – Sin resbalamientos ni daños en los hexágonos.
2. **Mecanismo de carraca** – Ideal para montaje de terminales de tubo.
3. **Ligeras** – Las llaves Par-Lok pueden formar parte de la caja de herramientas de todo instalador de racores.

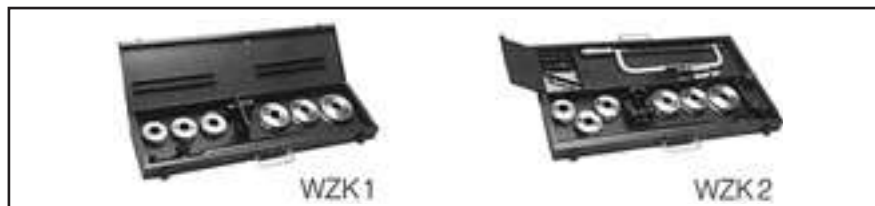
Tamaños en pulgadas				Tamaños métricos		
Tamaño hex.	Referencia	Tamaño hex.	Referencia	Tamaño hex.	Máx. par Nm	Referencia
3/8	860062-6	1 1/8	860062-18	10 mm	35	860063-10
7/16	860062-7	1 1/4	860062-20	11 mm	37	860063-11
1/2	860062-8	1 3/8	860062-22	12 mm	42	860063-12
9/16	860062-9	1 1/2	860062-24	13 mm	45	860063-13
5/8	860062-10	1 5/8	860062-26	14 mm	57	860063-14
11/16	860062-11	1 7/8	860062-30	16 mm	88	860063-16
3/4	860062-12	2	860062-32	17 mm	107	860063-17
13/16	860062-13	2 1/4	860062-36	19 mm	125	860063-19
7/8	860062-14	Juego completo con las ocho llaves	860062-KIT2	21 mm	149	860063-21
15/16	860062-15	Juego O-Lok® (seis llaves)	860062-LKIT	22 mm	178	860063-22
1	860062-16	Juego Triple-Lok®/Ferulok (cinco llaves)	860062-XUKIT	24 mm	209	860063-24
Juego completo con los once tamaños	860062-KIT			27 mm	100	860063-27
				30 mm	100	860063-30
				32 mm	170	860063-32
				36 mm	170	860063-36
				41 mm	310	860063-41
				Juego completo con los diez tamaños 10 a 22 mm		860063-KIT

WZK – Cajas de herramientas

Las herramientas que se utilizan normalmente para preparación y curvado de tubos están disponibles en cajas de herramientas organizadas. Existen dos juegos:

Características, ventajas y beneficios

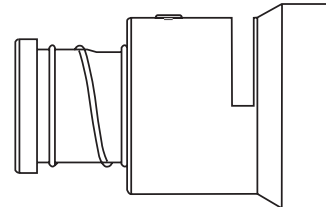
1. **Herramientas bien organizadas** – Para que las herramientas no se ensucien, se dañen, se pierdan o se olvidan.
2. **Prácticas** – Para llevar todas las herramientas necesarias al lugar de montaje.
3. **Robustas** – Las cajas sólidas de metal son adecuadas para uso diario en taller.



Tipo	Contenido	Referencia
Caja de herramientas WZK1	Curvadora BV6/18	WZK1KOMPLX
Caja de herramientas WZK2	Curvadora BV6/18, útil de cortar AV6/42, segueta, lima plana, útil de desbarbado, soporte para conos de montaje VOMO y comprobador de conos KONU	WZK2KOMPLX

Herramientas de montaje de juntas tóricas

Herramientas de instalación de juntas tóricas CORG para O-Lok®



Las herramientas de montaje CORG de Parker están diseñadas para facilitar la instalación de la junta tórica en la ranura en media cola de milano del racor ORFS. Están disponibles en tamaños de -4 a -32 (tubo de 6 mm a 50 mm/1/4" a 2").

Pedido

Útil CORG Referencia	Tamaño de racor	Tamaño junta tórica
CORG-4	- 4	2-011
CORG-6	- 6	2-012
CORG-8	- 8	2-014
CORG-10	-10	2-016
CORG-12	-12	2-018
CORG-16	-16	2-021
CORG-20	-20	2-025
CORG-24	-24	2-029
CORG-32	-32	2-135

Operación

Vea el capítulo F "Montaje de racores" para las instrucciones detalladas

La herramienta de montaje CORG es fácil de usar. Su manejo implica muy pocos pasos:

1. Inserte la junta tórica en la ranura situada en el lateral de la herramienta.
2. Coloque el extremo abierto de la herramienta sobre el extremo ORFS del racor.
3. Con el extremo del racor insertado dentro de la herramienta, empuje el pistón de ésta hasta que la junta tórica se inserte en la ranura apropiada..

Ganzúa para juntas tóricas O-Lok®



Ganzúa para juntas tóricas

Una ganzúa de plástico permite desmontar fácilmente las juntas tóricas sin dañar el racor.

Pedido

Tipo	Referencia
Ganzúa de plástico para juntas tóricas	O-RINGPICK

Características y ventajas de las herramientas de instalación de juntas tóricas

1. **Especiales** – Las herramientas de instalación de juntas tóricas están diseñadas especialmente para racores O-Lok® con ranura CORG. Las juntas tóricas no se retuercen ni se dañan durante el montaje.
2. **Ahorro de costes** – Las herramientas de instalación de juntas tóricas son fáciles de usar y ahorran tiempo y dinero.

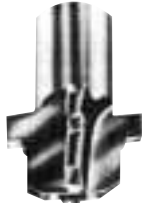
Herramientas para mecanizar lumbreras

Fresas para lumbreras y machos de roscar para lumbreras métricas

Para fabricar lumbreras métricas según ISO 6149 (para los detalles, vea el capítulo D).

Estas herramientas permiten la fabricación correcta de conexiones de lumbreras métricas. Las fresas para lumbreras y los machos de roscar están fabricados de acero rápido para herramientas.

Referencias de fresas para lumbreras




ISO 6149 Tamaño de lumbrera	Referencia	
	Frente grande ¹⁾	Frente pequeño ²⁾
M08×1	R1449A	R1449B
M10×1	R1450A	R1450B
M12×1.5	R1451A	R1451B
M14×1.5	R1452A	R1452B
M16×1.5	R1453A	R1453B
M18×1.5	R1454A	R1454B
M22×1.5	R1455A	R1455B
M27×2	R1456A	R1456B
M33×2	R1457A	R1457B
M42×2	R1458A	R1458B
M48×2	R1459A	R1459B

1) con ranura ID

2) sin ranura ID

Referencias de machos de roscar



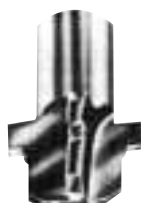
Rosca ISO	Referencia
M08	M08×1-6H-TAP
M10	M10×1-6H-TAP
M12	M12×1.5-6H-TAP
M14	M14×1.5-6H-TAP
M16	M16×1.5-6H-TAP
M18	M18×1.5-6H-TAP
M22	M22×1.5-6H-TAP
M27	M27×2-6H-TAP
M33	M33×2-6H-TAP
M42	M42×2-6H-TAP
M48	M48×2-6H-TAP

Fresas para lumbreras y machos de roscar para rosca recta SAE

Para fabricar lumbreras UNF según SAE J 1926-1 (para los detalles, vea el capítulo D)


Estas herramientas permiten la fabricación correcta de conexiones de lumbrera UNF. Las fresas para lumbreras y los machos de roscar están fabricados de acero rápido para herramientas.

Fresas para lumbreras



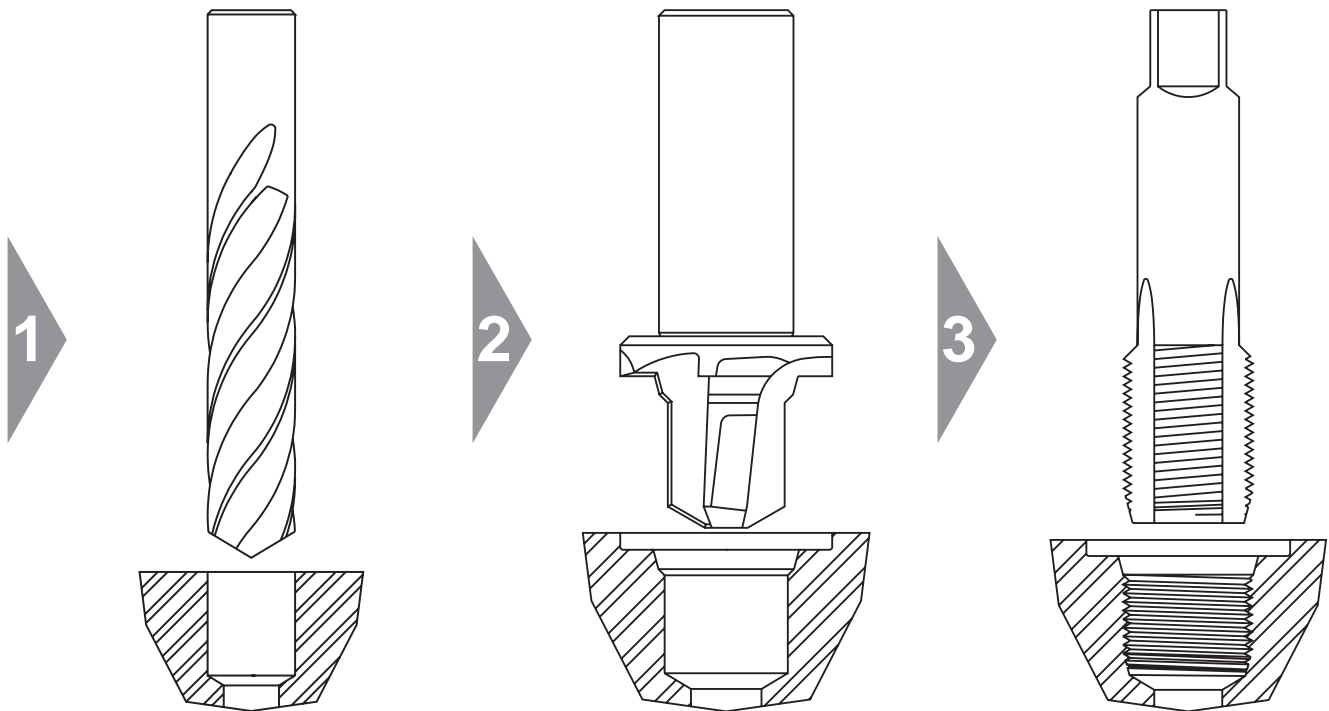
Usar con tamaño de rosca UNF	Módulo SAE	Referencia
5/16-24	2	Y-34730
3/8-24	3	Y-34731
7/16-20	4	Y-34732
1/2-20	5	Y-34733
9/16-18	6	Y-34734
3/4-16	8	Y-34735
7/8-14	10	Y-34736
1 1/16-12	12	Y-34737
1 3/16-12	14	Y-34738
1 5/16-12	16	Y-34739
1 5/8-12	29	Y-34740
1 7/8-12	24	Y-34741
2 1/2-12	32	Y-34743

Machos de roscar



Tamaño rosca UNF	Módulo SAE	Referencia
5/16-24	2	5/16X24 UNF-2B
3/8-24	3	3/8X24 UNF-2B
7/16-20	4	7/16X20 UNF-2B
1/2-20	5	1/2X20 UNF-2B
9/16-18	6	9/16X18 UNF-2B
3/4-16	8	3/4X16 UNF-2B
7/8-14	10	7/8X14 UNF-2B
1 1/16-12	12	1 1/16X12 UNF-2B
1 3/16-12	14	1 3/16X12 UNF-2B
1 5/16-12	16	1 5/16X12 UNF-2B
1 5/8-12	29	1 5/8X12 UNF-2B
1 7/8-12	24	1 7/8X12 UNF-2B
2 1/2-12	32	2 1/2X12 UNF-2B

Funcionamiento de las herramientas para mecanizar lumbreras



1. Hacer un taladro piloto

2. Escariar la lumbrera

3. Realizar la rosca

Nota:

Todas las dimensiones deben ser de acuerdo con las normas pertinentes. Vea el capítulo D para los detalles. Es necesario crear una superficie frontal que sea plana y perpendicular a la lumbrera. Acabado liso para impedir fugas o extrusión de la junta tórica.

Las herramientas de taladrar de Parker están hechas de acero para alta velocidad (HSS). El HSS estándar para herramientas de taladrar está indicado para uso en taller y reparaciones.

Se puede alcanzar la vida útil máxima de las herramientas de taladro Parker por medio de:

- uso para corte de acero templado y aluminio únicamente
- permanecer dentro de la velocidad de corte recomendada para HSS/materiales
- lubricación y refrigeración suficiente
- uso en taller y reparación únicamente

Estas herramientas de Parker no están indicadas para producción en serie de lumbreras hidráulicas. Para producción, Parker generalmente recomienda usar la aleación de carburo.

Identificación de roscas

Kit de identificación de roscas

Estos útiles resultan muy beneficiosos para identificar roscas internacionales, como:

- Roscas europeas
(Roscas métricas, BSPP, BSPT) y
- Roscas americanas
(Roscas cilíndricas NPT y SAE UNF)

El Kit de Identificación de Roscas está equipado con peines de roscas, un calibre, perfiles de rosca y un manual de instrucciones.

Los componentes del kit de identificación de roscas no son calibres de alta precisión sino simples instrumentos para usar en taller.

Funcionamiento

Tipo	Referencia
Kit de identificación de roscas	MIK-1

Atención: ¡El kit sólo está disponible en inglés!



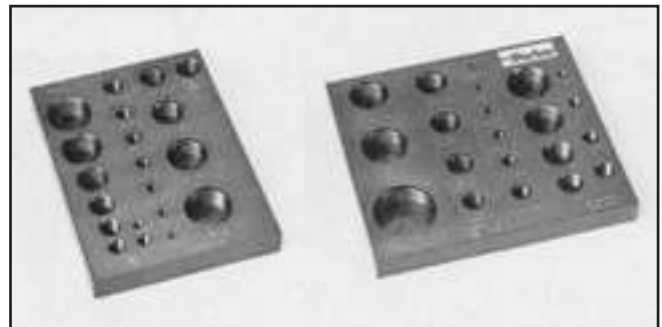
Placa de lumbreras

Las placas de lumbreras son adecuadas para identificar roscas de racores con rosca macho. Las dos placas de lumbreras están mecanizadas con roscas hembras para una identificación rápida y sencilla roscando simplemente el extremo macho apropiado.

- Roscas europeas
(Roscas métricas, BSPP/BSPT)
- Roscas americanas
(Roscas cilíndricas NPT y SAE UNF)

Funcionamiento

Tipo	Referencia
Placa de lumbreras para roscas NPT y SAE	Portboard A
Placa de lumbreras para roscas métricas y BSPP/BSPT	Portboard B



Equipo de formación

Maletín con muestras para cursos de montaje

Estos prácticos maletines están diseñados como ayuda para aprender a efectuar montajes. Las cajas de plástico rígido incluyen suficientes tuercas, anillos y férulas de abocardar para realizar muchas prácticas de montaje. También hay extremos de tubo correctamente cortados y desbarbados, permitiendo una fácil presentación de racores funcionales, demostración de máquinas de montaje y un adecuado entrenamiento en técnicas de montaje. Un surtido de cuerpos de racor seleccionados representan racores macho con junta ED/junta tórica o codos orientables que necesitan procedimientos de montaje específicos. Para ofrecer una mejor visión general, los componentes se guardan en bandejas de plástico individuales.

Están disponibles dos maletines diferentes para productos DIN (EO/EO2/EO2-FORM) y SAE (O-Lok®/Triple-Lok®). El tamaño de tubo de las muestras es de 16 x 2 mm, en acero y acero inoxidable. Estos tubos preparados se pueden pedir por separado para reponer los maletines.

Especificación

Maletín:	Maletín de plástico rígido con bandejas individuales
Dimensiones del maletín:	410 x 320 x 80 mm
Peso total:	aprox. 10 kg
Tamaño de tubo:	16 x 2 mm
Material del tubo:	acero y acero inoxidable

Funcionamiento

Tipo	Referencia
Maletín con muestras EO/EO2/EO2-FORM	DIN-CASE
Maletín con muestras O-Lok®/Triple-Lok®	SAE-CASE
Trozos de tubo de acero de repuesto	10 piezas R16X2X140VZ
Trozos de tubo de acero inoxidable de repuesto	10 piezas R16X2X14071

Contenido del maletín

MALETÍN DIN		MALETÍN SAE	
Tipo	ctd. aprox.	Tipo	ctd. aprox.
Componentes de extremo de tubo:		Componentes de extremo de tubo:	
Tuercas EO/tuercas funcionales EO2 FM	20	Tuercas Triple-Lok®/O-Lok®	20
Anillos PSR/DPR	50	Férulas Triple-Lok®/O-Lok®	50
Junta EO2/EO2-FORM DOZ	50	Trozos de tubo (acero y acero inoxidable)	30
Trozos de tubo (acero y acero inoxidable)	30		
Cuerpos de racor EO (acero):		Cuerpos de racor Triple-Lok®/O-Lok® (acero):	
Uniones tubo – tubo	10	Uniones tubo – tubo	10
Racor macho BSPP con junta ED	5	Racor macho BSPP con junta ED	5
Racor macho métrico con junta tórica	2	Racor macho métrico con junta tórica	2
Banjo de alta presión	1	Racor macho UNF con junta tórica	2
Codo tuerca loca	1	Codo tuerca loca	2
Unión tuerca loca	1	Unión tuerca loca	2
Codo orientable con contratuerca 90°/45°	1	Codo orientable con contratuerca 90°/45°	2
Reductor tuerca loca	1		
Adaptador distanciador	1		



Por favor recuerde:

El contenido del maletín se actualiza continuamente de acuerdo con los nuevos productos incorporados. Herramientas de montaje no incluidas.

Características y ventajas

1. **Prácticos** – Los maletines y el contenido han sido seleccionados por expertos para usar con productos TFDE.
2. **Eficientes** – Estos maletines ahorran tiempo y esfuerzo de preparación.
3. **Impresionantes** – Los clientes, a nivel de taller, quedarán impresionados por este equipo de formación, profesional pero simple.
4. **Muestras de regalo** – El cliente se puede quedar con las muestras. Esto le ayudará a ilustrar el funcionamiento de los productos TFDE y hacer demostraciones.
5. **Dry Technology** – Como se incluyen tanto productos tradicionales como *Dry Technology*, este maletín es una herramienta de ventas convincente, particularmente a nivel de taller.

Ayudas para formación

El libro de bolsillo “Leak-free Hydraulic Connectors”

La edición número 226 de la serie “The Technology Library”, titulado “Leak-free Hydraulic Connectors”, ha sido publicada por “Verlag Moderne Industrie”. Ofrece el tratamiento más completo de la tecnología de conexiones de alta presión. Organizado de acuerdo con el sistema de racor, se describen claramente no sólo los últimos avances en tecnología de conexión y montaje sino también normas nacionales e internacionales así como las tendencias del mercado. Cada capítulo finaliza con un consejo detallado sobre aplicaciones prácticas.



Especificación

Título:	Leak-free Hydraulic Connectors
Contenido:	Normas, principios de funcionamiento y montaje de racores
Autor:	Bernd Schmehl, Parker Hannifin
Editor:	Verlag Moderne Industrie, Landsberg/Lech 2002, Alemania
Esta edición:	96 páginas, 48 ilustraciones en color, tapa dura
Nº ISBN:	ISBN 3-478-93267-X

Pedido

El envío se realiza desde el EMDC (European Marketing Distribution Center). Respecto al pedido, por favor consulte con su Distribuidor Certificado o la Oficina de Ventas de Parker.

Características, ventajas y beneficios

1. **Conocimientos actualizados** – Este libro de bolsillo es ideal para los principiantes y para quienes desean encontrar rápidamente un tema concreto. Para aquellos que aprendieron estas técnicas hace muchos años, este libro puede resultar interesante ya que contiene información sobre las últimas novedades en materia de soluciones y tecnologías de montaje.
2. **Práctico** – Esta publicación está concebida no sólo como libro de consulta, sino también como libro de lectura para los viajes. Resulta ideal como regalo.
3. **Imparcial** – El contenido se orienta más hacia las normas internacionales y menos hacia productos de fabricantes específicos. Por tanto, este libro de bolsillo es ideal para usar en cursos internos y para formación continua.
4. **Ayuda a resolver problemas** – En los sistemas hidráulicos se producen con frecuencia problemas de fugas. El libro ayuda a determinar y eliminar las causas. En caso de nuevos proyectos, se puede consultar para la especificación y planificación del trabajo de montaje.



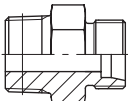
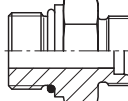
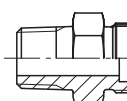
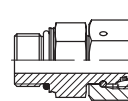
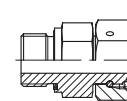
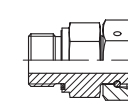
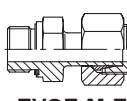

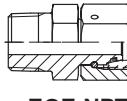
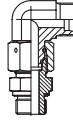
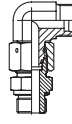
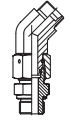
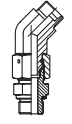
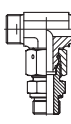
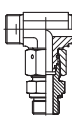
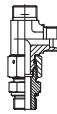
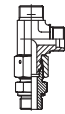
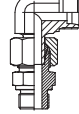
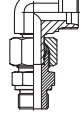
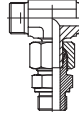
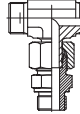
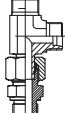
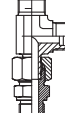
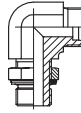
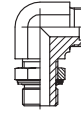
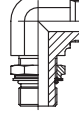
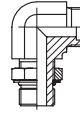
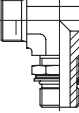
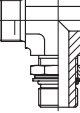
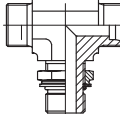
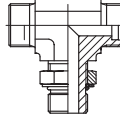
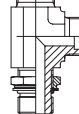
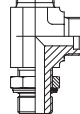
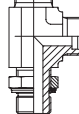
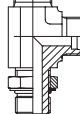
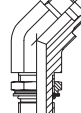
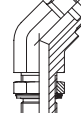
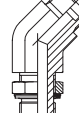
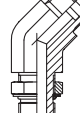
EO[®] Ermeto Original
Racores DIN



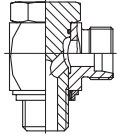
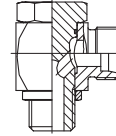
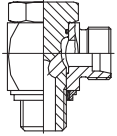
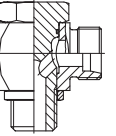
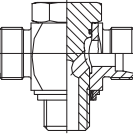
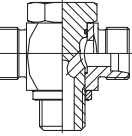
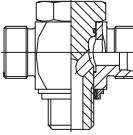
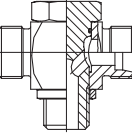
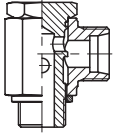
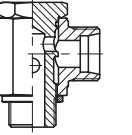
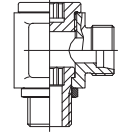
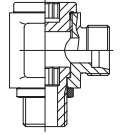
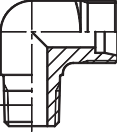
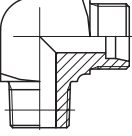
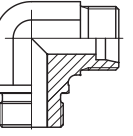
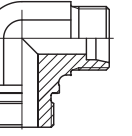
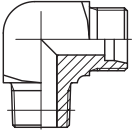
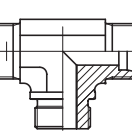
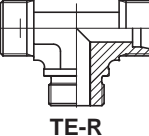
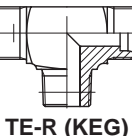
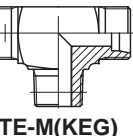
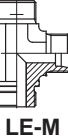
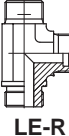
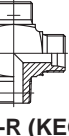
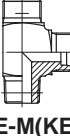


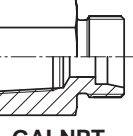
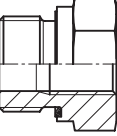
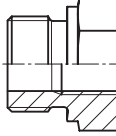
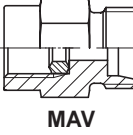
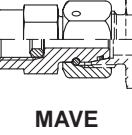
Índice visual

<p>Componentes</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> FM p. 18</div> <div style="text-align: center;"> FORM p. 110</div> <div style="text-align: center;"> M p. 112</div> <div style="text-align: center;"> D p. 113</div> <div style="text-align: center;"> PSR p. 113</div> <div style="text-align: center;"> DPR p. 114</div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> S p. 115</div>
<p>Tubo-Tubo</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> G p. 116</div> <div style="text-align: center;"> GR p. 117</div> <div style="text-align: center;"> W p. 118</div> <div style="text-align: center;"> T p. 119</div> <div style="text-align: center;"> TR p. 120</div> <div style="text-align: center;"> K p. 122</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;"> SV p. 123</div> <div style="text-align: center;"> WSV p. 124</div> </div>
<p>Tubo a tuerca loca</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> EW p. 125</div> <div style="text-align: center;"> EV p. 126</div> <div style="text-align: center;"> ET p. 127</div> <div style="text-align: center;"> EL p. 128</div> <div style="text-align: center;"> EVW p. 129</div> <div style="text-align: center;"> EVT p. 130</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;"> EVL p. 131</div> <div style="text-align: center;"> DA p. 132</div> <div style="text-align: center;"> RED p. 133</div> <div style="text-align: center;"> KOR (Acero/Latón) p. 137</div> <div style="text-align: center;"> KOR (Acero inoxidable) p. 141</div> </div>
<p>Tuerca loca a tuerca loca</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> GZ p. 143</div> <div style="text-align: center;"> GZR S.44</div> </div>
<p>Unión macho</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> GEO p. 146</div> <div style="text-align: center;"> GE-M-ED p. 147</div> <div style="text-align: center;"> GE-R-ED p. 148</div> <div style="text-align: center;"> GE-R p. 150</div> <div style="text-align: center;"> GE-R(KEG) p. 152</div> <div style="text-align: center;"> GE-M p. 153</div> </div>

Índice visual

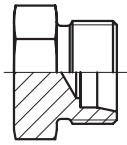
Unión macho	 <p>GE-M(KEG) p. 154</p>	 <p>GE-UNF/UN p. 155</p>	 <p>GE-NPT p. 156</p>	 <p>EGEO p. 158</p>	 <p>EGE-M-ED p. 159</p>	 <p>EGE-R-ED p. 160</p>	
	 <p>EVGE-M-ED p. 161</p>	 <p>EVGE-R-ED p. 162</p>	 <p>EGE-NPT p. 163</p>				
Orientables	 <p>EW-M-ED p. 164</p>	 <p>EW-R-ED p. 165</p>	 <p>EV-M-ED p. 166</p>	 <p>EV-R-ED p. 167</p>	 <p>ET-M-ED p. 168</p>	 <p>ET-R-ED p. 169</p>	
	 <p>EL-M-ED p. 170</p>	 <p>EL-R-ED p. 171</p>	 <p>EVW-M p. 172</p>	 <p>EVW-R p. 173</p>	 <p>EVT-M p. 174</p>	 <p>EVT-R p. 175</p>	
	 <p>EVL-M p. 176</p>	 <p>EVL-R p. 177</p>					
	Orientables con tuerca loca	 <p>WEE-R p. 178</p>	 <p>WEE-OR p. 179</p>	 <p>WEE-M p. 179</p>	 <p>WEE-UNF p. 179</p>	 <p>TEE-OR p. 179</p>	 <p>TEE-M p. 179</p>
		 <p>TEE-R p. 179</p>	 <p>TEE-UNF p. 179</p>	 <p>LEE-OR p. 179</p>	 <p>LEE-M p. 179</p>	 <p>LEE-R p. 179</p>	 <p>LEE-UNF p. 179</p>
 <p>VEE-OR p. 179</p>		 <p>VEE-M p. 179</p>	 <p>VEE-R p. 179</p>	 <p>VEE-UNF p. 179</p>			

Índice visual

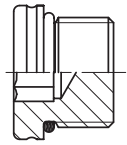
Banjos	 <p>WH-M-KDS p. 180</p>	 <p>WH-M p. 181</p>	 <p>WH-R-KDS p. 182</p>	 <p>WH-R p. 183</p>	 <p>TH-M-KDS p. 184</p>	 <p>TH-M p. 185</p>
	 <p>TH-R-KDS p. 186</p>	 <p>TH-R p. 187</p>	 <p>SWVE-M/KDS p. 188</p>	 <p>SWVE-R/KDS p. 189</p>	 <p>DSVW-M p. 190</p>	 <p>DSVW-R p. 191</p>
No orientables	 <p>WE-NPT p. 192</p>	 <p>WE-M(KEG) p. 193</p>	 <p>WE-M p. 194</p>	 <p>WE-R p. 195</p>	 <p>WE-R(KEG) p. 196</p>	 <p>TE-M p. 197</p>
	 <p>TE-R p. 198</p>	 <p>TE-R(KEG) p. 199</p>	 <p>TE-M(KEG) p. 1100</p>	 <p>LE-M p. 1101</p>	 <p>LE-R p. 1102</p>	 <p>LE-R(KEG) p. 1103</p>
	 <p>LE-M(KEG) p. 1104</p>					
Tubo a hembra	 <p>GAI-M p. 1105</p>	 <p>GAI-R p. 1106</p>	 <p>GAI-NPT p. 1107</p>			
Reducciones roscadas	 <p>RI-ED p. 1108</p>	 <p>RI p. 1109</p>				
Adaptador de manómetro	 <p>MAV p. 1110</p>	 <p>MAVE p. 1111</p>				

Índice visual

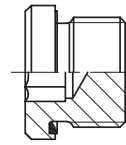
Tapones



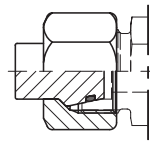
ROV
p. 1112



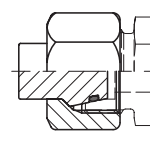
VSTI M-OR
p. 1113



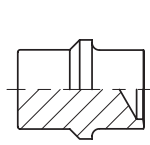
VSTI M/R-ED
p. 1114



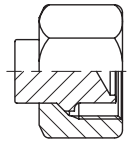
VKA
p. 1115



VKAM
p. 1116



BUZ
p. 1117

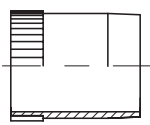


BUZM
p. 1118

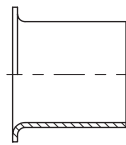
Componentes



GM
p. 1119



VH
p. 1120



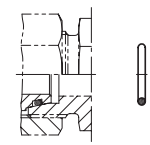
E
p. 1121



DOZ
p. 1122



ED
p. 1123



OR
p. 124



DKI
p. 1126



KDS
p. 1127



KD
p. 1128



DKAZ
p. 1129



DKA
p. 1130

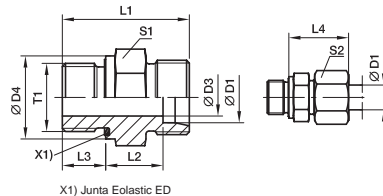
Información para los pedidos



Racores DIN

GE-R-ED Racor macho

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
													CF	71	MS
S ⁴⁾	06	G1/4A	4	19	32,0	13,0	12	28	19	17	35	GE06SREDOMD	800	630	400
	06	G1/8A	4	14	27,5	12,5	8	27	14	17	21	GE06SR1/8EDOMD	315	315	
	06	G3/8A	4	22	34,5	15,5	12	30	22	17	52	GE06SR3/8EDOMD	630	630	
	06	G1/2A	4	27	39,0	18,0	14	33	27	17	83	GE06SR1/2EDOMD	630	630	
	08	G1/4A	5	19	34,0	15,0	12	30	19	19	41	GE08SREDOMD	800	630	400
	08	G3/8A	5	22	34,5	15,5	12	30	22	19	57	GE08SR3/8EDOMD	800	630	
	08	G1/2A	5	27	39,0	18,0	14	33	27	19	89	GE08SR1/2EDOMD	630	400	
	10	G3/8A	7	22	34,5	15,0	12	31	22	22	55	GE10SR3/8EDOMD	800	630	400
	10	G1/4A	5	19	34,0	14,5	12	31	19	22	42	GE10SR1/4EDOMD	800	630	
	10	G1/2A	7	27	39,0	17,5	14	34	27	22	97	GE10SR1/2EDOMD	630	630	
	12	G3/8A	8	22	36,5	17,0	12	33	22	24	62	GE12SR3/8EDOMD	630	630	400
	12	G1/4A	5	19	36,0	16,5	12	33	22	24	61	GE12SREDOMD	630	630	
	12	G1/2A	8	27	39,0	17,5	14	34	27	24	99	GE12SR1/2EDOMD	630	630	
	14	G1/2A	10	27	41,0	19,0	14	37	27	27	96	GE14SR1/2EDOMD	630	630	400
	14	G3/8A	8	22	38,5	18,5	12	36	24	27	74	GE14SR3/8EDOMD	630	630	
	14	G3/4A	10	32	45,0	21,0	16	39	32	27	138	GE14SR3/4EDOMD	400	400	
	16	G1/2A	12	27	41,0	18,5	14	37	27	30	91	GE16SREDOMD	400	250	
	16	G3/8A	8	22	38,5	18,0	12	36	27	30	81	GE16SR3/8EDOMD	400	400	
	16	G3/4A	12	32	46,0	20,5	16	39	32	30	153	GE16SR3/4EDOMD	400	400	
	20	G3/4A	16	32	47,0	20,5	16	42	32	36	149	GE16SR3/4EDOMD	200	400	250
	20	G1/2A	12	27	45,0	20,5	14	42	32	36	142	GE20SREDOMD	420	400	
	20	G1A	16	40	51,0	22,5	18	44	41	36	265	GE20SR1/2EDOMD	420	400	
	20	G1/4A	16	50	53,0	22,5	20	44	50	36	404	GE25SREDOMD	400	400	
	25	G1A	20	40	53,0	23,0	18	47	41	46	266	GE25SR1/2EDOMD	420	400	250
	25	G1/2A	12	27	49,0	23,0	14	47	41	46	228	GE25SR1/2EDOMD	420	400	
	25	G3/4A	16	32	51,0	23,0	16	47	41	46	255	GE25SR3/4EDOMD	420	400	
	25	G1/4A	20	50	55,0	23,0	20	47	50	46	411	GE25SR1/4EDOMD	400	400	
	25	G1/2A	20	55	60,0	26,0	22	50	55	46	549	GE25SR1/2EDOMD	315	315	
	30	G1/4A	25	50	57,0	23,5	20	50	50	50	418	GE30SREDOMD	420	400	250
	30	G1A	20	40	55,0	23,5	18	50	46	50	344	GE30SR1EDOMD	420	400	
	30	G1/2A	25	55	62,0	26,5	22	53	55	50	530	GE30SR11/2EDOMD	315	315	200
	38	G1/2A	32	55	64,0	26,0	22	57	55	60	563	GE38SREDOMD	420	315	
	38	G1/4A	25	50	62,0	26,0	20	57	55	60	575	GE38SR11/4EDOMD	420	315	

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

⁴⁾ S = serie pesada

PN (bar) = PN (MPa) / 10

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Material	GE16SREDOMDCF	Material de estanqueidad estándar (no se necesita ninguno adicional)
Acero, zincado, sin cromo ⁶⁾	GE16SREDOMD71	PSR
Acero inoxidable	GE16SREDOMDMS	ED
Latón		NBR

¡Una forma sencilla y correcta de hacer los pedidos!

Paso 1

Selección del código de pedido

- 1.1 Todos los tamaños de racor disponibles en nuestro programa de racores están relacionados claramente en el índice de este catálogo.
- 1.2 Abra el catálogo por la página que contiene información detallada del producto elegido.
- 1.3 Seleccione el tamaño de racor deseado. El código de pedido básico está impreso en negrita en el lado derecho de la tabla de dimensiones.

Ejemplo: **GE16SREDOMD**

Paso 2

Selección del material, superficie y material de estanqueidad

Ahora añada simplemente al código de pedido básico el correspondiente código de la variante de superficie y material del producto que necesita. Este código figura en la tabla que hay al final de cada página.

2.1 Material de estanqueidad alternativo

Ejemplo: racor de acero libre Cr(VI) con junta ED en material FKM
 GE16SRED+OMD+VIT+CF
 = **GE16SREDVITOMDCF**

Ejemplo: racor de acero inoxidable con junta ED en material NBR (p.e. Perbunan).
 GE16SREDOMD+NBR+71
 = **GE16SREDNBR71**

Paso 3

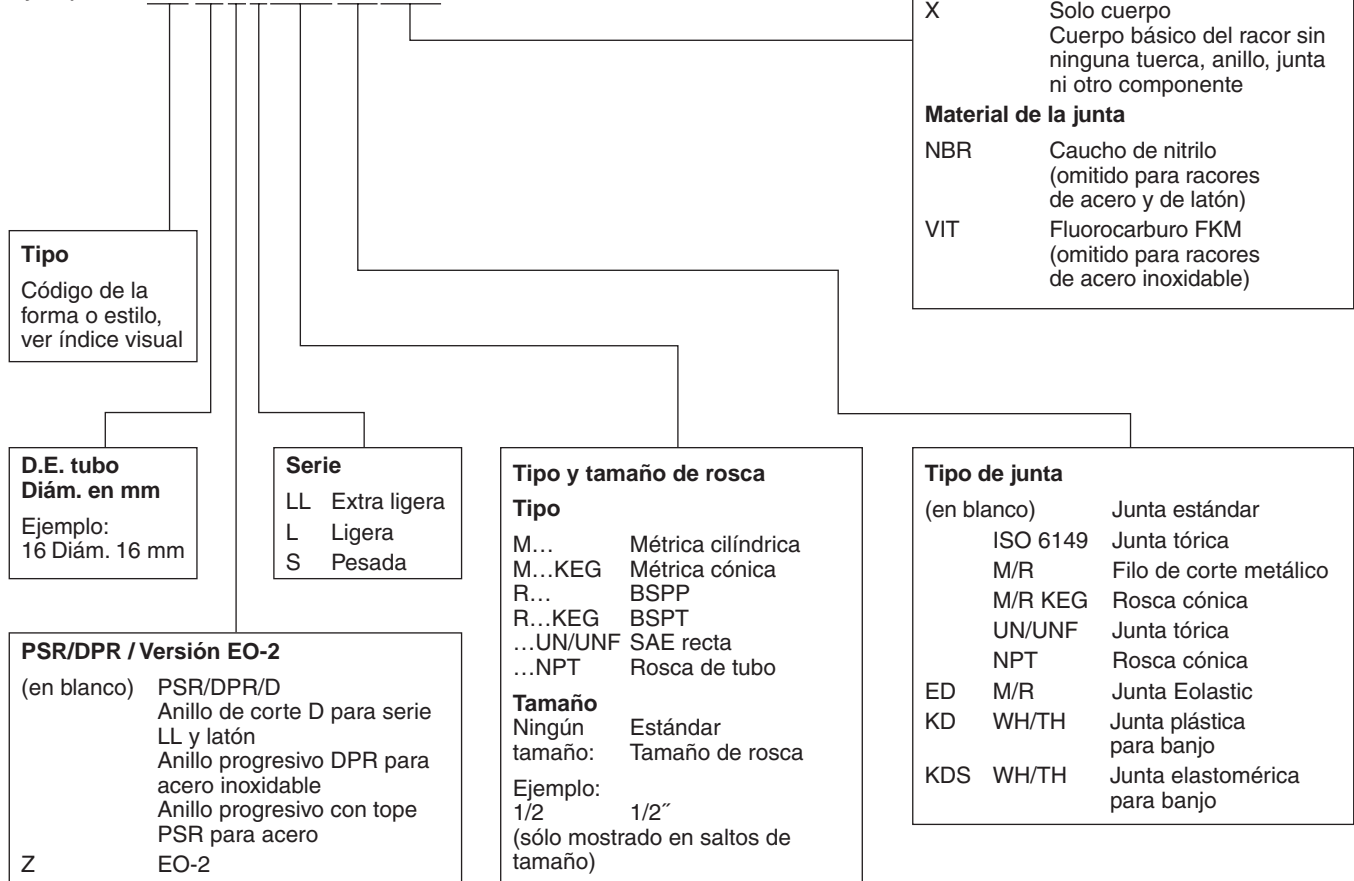
Cuando pida racores completos con tuercas y anillos

- 3.1 Anillos de corte con cierre metálico PSR/ DPR/D: Para estos tipos, por favor quite los sufijos "OMD" o "X".
 Ejemplo: **GE16SREDCF**
- 3.2 Tuerca funcional EO-2 con cierre elástico: Para estos tipos, por favor quite los sufijos "OMD" o "X" y añada una "Z" antes del sufijo de la serie (LL, L, S)
 Ejemplo: **pedido con tuerca funcional EO-2**
 GE16(+Z)SREDCF
 = **GE16ZSREDCF**

Perbunan = marca registrada de Bayer

Información para los pedidos – Racores EO:

Material/recubrimiento del racor	
CF	Libre Cr(VI)
71	Acero inoxidable
MS	Latón
(en blanco)	Acero, fosfatado negro (especial)
Conjunto	
OMD	Sin tuerca ni anillo, pero incluyendo todos los demás componentes, como las juntas
X	Solo cuerpo Cuerpo básico del racor sin ninguna tuerca, anillo, junta ni otro componente
Material de la junta	
NBR	Caucho de nitrilo (omitido para racores de acero y de latón)
VIT	Fluorocarburo FKM (omitido para racores de acero inoxidable)

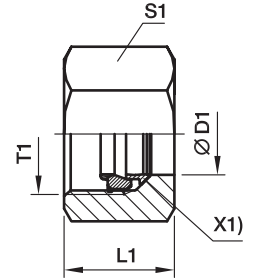
Nomenclatura
Ejemplo: GE16ZSR3/8EDCF


Ejemplos			
Referencias	Descripción	Referencias	Descripción
GE20ZSR1/2EDCF	Macho recto, EO-2, D.E. tubo 20 mm, serie pesada, G 1/2 BSPP, junta Eolastic, racor de acero libre Cr(VI) completo con tuerca y anillo, todas las juntas NBR	EVT08LOMDMS	Te orientable central premontada, D.E. tubo 8 mm, serie ligera, racor de latón sin tuerca ni anillo, tubular premontado con tuerca y anillo.
GE12LR71X	Macho recto, D.E. tubo 12 mm, serie ligera, G 3/8 BSPP, junta metálica tipo B, racor de acero inoxidable, sólo cuerpo	EL38VITOMDCF	Te lateral orientable con tuerca loca, D.E. tubo 38 mm, serie pesada, racor de acero zincado sin tuerca ni anillo. Tuerca loca con junta FKM
		DOZ04LL	Junta de repuesto para juntas EO-2, D.E. 4 mm, serie muy ligera, acero con junta de nitrilo

Perbunan = marca registrada de Bayer

FM EO2-Tuerca funcional

Para tubos de acero



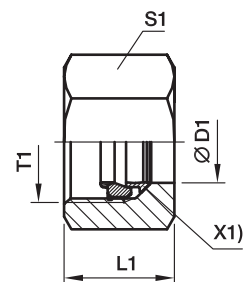
X1) Arandela antiextrusión

Serie	D1 	T1	L1	S1	Referencia				Peso g/1 pieza
					FM...CF Acero zincado y pasivado libre Cr(VI) + Estanqueidad Estanqueidad NBR	PN (bar)	FM...VITCF Acero zincado y pasivado libre Cr(VI) + Estanqueidad Estanqueidad FKM	PN (bar)	
LL	04	M8x1	11.0	10	FM04LLCF	—	—	—	5
	06	M10x1	11.5	12	—	—	—	—	6
L	06	M12x1.5	14.5	14	FM06LCF	500	FM06LVITCF	500	12
	08	M14x1.5	14.5	17	FM08LCF	500	FM08LVITCF	500	17
	10	M16x1.5	15.5	19	FM10LCF	500	FM10LVITCF	500	22
	12	M18x1.5	15.5	22	FM12LCF	400	FM12LVITCF	400	30
	15	M22x1.5	17.0	27	FM15LCF	400	FM15LVITCF	400	48
	18	M26x1.5	18.0	32	FM18LCF	400	FM18LVITCF	400	70
	22	M30x2	20.0	36	FM22LCF	250	FM22LVITCF	250	94
	28	M36x2	21.0	41	FM28LCF	250	FM28LVITCF	250	106
	35	M45x2	24.0	50	FM35LCF	250	FM35LVITCF	250	160
	42	M52x2	24.0	60	FM42LCF	250	FM42LVITCF	250	244
S	06	M14x1.5	16.5	17	FM06SCF	800	FM06SVITCF	800	20
	08	M16x1.5	16.5	19	FM08SCF	800	FM08SVITCF	800	23
	10	M18x1.5	17.5	22	FM10SCF	800	FM10SVITCF	800	37
	12	M20x1.5	17.5	24	FM12SCF	630	FM12SVITCF	630	39
	14	M22x1.5	20.5	27	FM14SCF	630	FM14SVITCF	630	60
	16	M24x1.5	20.5	30	FM16SCF	630	FM16SVITCF	630	72
	20	M30x2	24.0	36	FM20SCF	420	FM20SVITCF	420	121
	25	M36x2	27.0	46	FM25SCF	420	FM25SVITCF	420	221
	30	M42x2	29.0	50	FM30SCF	420	FM30SVITCF	420	248
	38	M52x2	32.5	60	FM38SCF	420	FM38SVITCF	420	367

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

FM EO2-Tuerca funcional

Para tubos de acero inoxidable



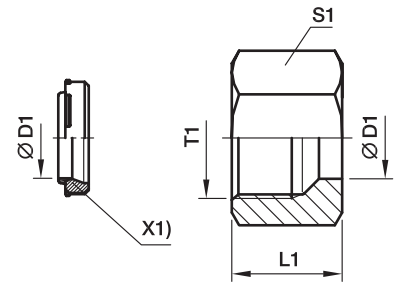
X1) Arandela antiextrusión

Serie	D1 	T1	L1	S1	Referencia								Peso g/1 pieza	
					FM...71 Acero inoxidable		FM...NBR71 Acero inoxidable		FM...SSA Acero, zincado y pasivado libre Cr(VI) + Estanqueidad, Arandela antiextrusión: Acero inoxidable		FM...VITSSA Acero, zincado y pasivado libre Cr(VI) + Estanqueidad, Arandela antiextrusión Acero inoxidable			
					Estan- queidad FKM	PN (bar)	Estanqueidad NBR	PN (bar)	Estanqueidad NBR	PN (bar)	Estanqueidad FKM	PN (bar)		
LL	04	M8×1	11.0	10	—	—	—	—	FM04LLSSA	100	—	—	5	
	06	M10×1	11.5	12	—	—	—	—	FM06LLSSA	100	—	—	6	
L	06	M12×1.5	14.5	14	FM06L71	315	FM06LNBR71	315	FM06LSSA	315	FM06LVITSSA	315	12	
	08	M14×1.5	14.5	17	FM08L71	315	FM08LNBR71	315	FM08LSSA	315	FM08LVITSSA	315	17	
	10	M16×1.5	15.5	19	FM10L71	315	FM10LNBR71	315	FM10LSSA	315	FM10LVITSSA	315	22	
	12	M18×1.5	15.5	22	FM12L71	315	FM12LNBR71	315	FM12LSSA	315	FM12LVITSSA	315	30	
	15	M22×1.5	17.0	27	FM15L71	315	FM15LNBR71	315	FM15LSSA	315	FM15LVITSSA	315	48	
	18	M26×1.5	18.0	32	FM18L71	315	FM18LNBR71	315	FM18LSSA	315	FM18LVITSSA	315	70	
	22	M30×2	20.0	36	FM22L71	160	FM22LNBR71	160	FM22LSSA	160	FM22LVITSSA	160	94	
	28	M36×2	21.0	41	FM28L71	160	FM28LNBR71	160	FM28LSSA	160	FM28LVITSSA	160	106	
	35	M45×2	24.0	50	FM35L71	160	FM35LNBR71	160	FM35LSSA	160	FM35LVITSSA	160	160	
	42	M52×2	24.0	60	FM42L71	160	FM42LNBR71	160	FM42LSSA	160	FM42LVITSSA	160	244	
	S	06	M14×1.5	16.5	17	FM06S71	630	FM06SNBR71	630	FM06SSSA	630	FM06SVITSSA	630	20
		08	M16×1.5	16.5	19	FM08S71	630	FM08SNBR71	630	FM08SSSA	630	FM08SVITSSA	630	23
		10	M18×1.5	17.5	22	FM10S71	630	FM10SNBR71	630	FM10SSSA	630	FM10SVITSSA	630	37
		12	M20×1.5	17.5	24	FM12S71	630	FM12SNBR71	630	FM12SSSA	630	FM12SVITSSA	630	39
14		M22×1.5	20.5	27	FM14S71	630	FM14SNBR71	630	FM14SSSA	630	FM14SVITSSA	630	60	
16		M24×1.5	20.5	30	FM16S71	400	FM16SNBR71	400	FM16SSSA	400	FM16SVITSSA	400	72	
20		M30×2	24.0	36	FM20S71	400	FM20SNBR71	400	FM20SSSA	400	FM20SVITSSA	400	121	
25		M36×2	27.0	46	FM25S71	400	FM25SNBR71	400	FM25SSSA	400	FM25SVITSSA	400	221	
30		M42×2	29.0	50	FM30S71	400	FM30SNBR71	400	FM30SSSA	400	FM30SVITSSA	400	248	
38		M52×2	32.5	60	FM38S71	315	FM38SNBR71	315	FM38SSSA	315	FM38SVITSSA	315	367	

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Conjunto EO2-FORM

Para tubos de acero

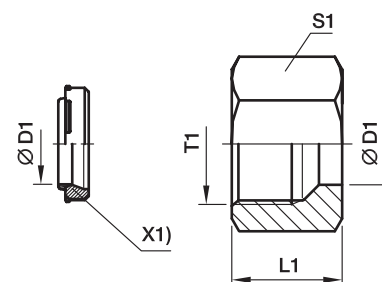


X1) Estanqueidad (DOZ)

Serie	D1 	T1	L1	S1	Referencia		Peso g/1 pieza
					FORM...CF Acero, zincado libre Cr(VI) + Seal NBR	FORM...VITCF Acero, zincado libre Cr(VI) + Seal FKM	
L	06	M12×1.5	14.5	14	FORM06LCF	FORM06LVITCF	11
	08	M14×1.5	14.5	17	FORM08LCF	FORM08LVITCF	16
	10	M16×1.5	15.5	19	FORM10LCF	FORM10LVITCF	20
	12	M18×1.5	15.5	22	FORM12LCF	FORM12LVITCF	27
	15	M22×1.5	17.0	27	FORM15LCF	FORM15LVITCF	45
	18	M26×1.5	18.0	32	FORM18LCF	FORM18LVITCF	67
	22	M30×2	20.0	36	FORM22LCF	FORM22LVITCF	88
	28	M36×2	21.0	41	FORM28LCF	FORM28LVITCF	99
	35	M45×2	24.0	50	FORM35LCF	FORM35LVITCF	162
	42	M52×2	24.0	60	FORM42LCF	FORM42LVITCF	233
S	06	M14×1.5	16.5	17	FORM06SCF	FORM06SVITCF	19
	08	M16×1.5	16.5	19	FORM08SCF	FORM08SVITCF	22
	10	M18×1.5	17.5	22	FORM10SCF	FORM10SVITCF	34
	12	M20×1.5	17.5	24	FORM12SCF	FORM12SVITCF	38
	14	M22×1.5	20.5	27	FORM14SCF	FORM14SVITCF	57
	16	M24×1.5	20.5	30	FORM16SCF	FORM16SVITCF	71
	20	M30×2	24.0	36	FORM20SCF	FORM20SVITCF	115
	25	M36×2	27.0	46	FORM25SCF	FORM25SVITCF	216
	30	M42×2	29.0	50	FORM30SCF	FORM30SVITCF	242
	38	M52×2	32.5	60	FORM38SCF	FORM38SVITCF	366

Conjunto EO2-FORM

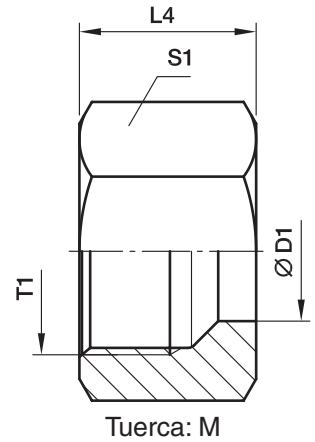
Para tubos de acero inoxidable



X1) Estanqueidad (DOZ)

Serie	D1	T1	L1	S1	Referencia				Peso g/1 pieza	
					FORM...71 Acero inoxidable Estanqueidad FKM	FORM...NBR71 Acero inoxidable Estanqueidad NBR	FORM...CF Acero, zincado libre Cr(VI) +Seal NBR	FORM...VITCF Acero, zincado libre Cr(VI) +Seal FKM		
L	06	M12x1.5	14.5	14	FORM06L71	FORM06LNBR71	FORM06LCF	FORM06LVITCF	11	
	08	M14x1.5	14.5	17	FORM08L71	FORM08LNBR71	FORM08LCF	FORM08LVITCF	16	
	10	M16x1.5	15.5	19	FORM10L71	FORM10LNBR71	FORM10LCF	FORM10LVITCF	21	
	12	M18x1.5	15.5	22	FORM12L71	FORM12LNBR71	FORM12LCF	FORM12LVITCF	27	
	15	M22x1.5	17.0	27	FORM15L71	FORM15LNBR71	FORM15LCF	FORM15LVITCF	46	
	18	M26x1.5	18.0	32	FORM18L71	FORM18LNBR71	FORM18LCF	FORM18LVITCF	68	
	22	M30x2	20.0	36	FORM22L71	FORM22LNBR71	FORM22LCF	FORM22LVITCF	89	
	28	M36x2	21.0	41	FORM28L71	FORM28LNBR71	FORM28LCF	FORM28LVITCF	101	
	35	M45x2	24.0	50	FORM35L71	FORM35LNBR71	FORM35LCF	FORM35LVITCF	165	
	42	M52x2	24.0	60	FORM42L71	FORM42LNBR71	FORM42LCF	FORM42LVITCF	237	
	S	06	M14x1.5	16.5	17	FORM06S71	FORM06SNBR71	FORM06SCF	FORM06SVITCF	19
		08	M16x1.5	16.5	19	FORM08S71	FORM08SNBR71	FORM08SCF	FORM08SVITCF	22
		10	M18x1.5	17.5	22	FORM10S71	FORM10SNBR71	FORM10SCF	FORM10SVITCF	35
		12	M20x1.5	17.5	24	FORM12S71	FORM12SNBR71	FORM12SCF	FORM12SVITCF	39
14		M22x1.5	20.5	27	FORM14S71	FORM14SNBR71	FORM14SCF	FORM14SVITCF	58	
16		M24x1.5	20.5	30	FORM16S71	FORM16SNBR71	FORM16SCF	FORM16SVITCF	71	
20		M30x2	24.0	36	FORM20S71	FORM20SNBR71	FORM20SCF	FORM20SVITCF	117	
25		M36x2	27.0	46	FORM25S71	FORM25SNBR71	FORM25SCF	FORM25SVITCF	219	
30		M42x2	29.0	50	FORM30S71	FORM30SNBR71	FORM30SCF	FORM30SVITCF	246	
38		M52x2	32.5	60	FORM38S71	FORM38SNBR71	FORM38SCF	FORM38SVITCF	372	

M Tuerca - Extremo cono 24° EO



Serie	D1 	T1	L4	S1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
							CF	71	MS
LL ²⁾	04	M8x1	11.0	10	4	M04LL	100	100	63
	06	M10x1	11.5	12	6	M06LL	100	100	63
	08	M12x1	12.0	14	7	M08LL	100	100	63
	10	M14x1	12.5	17	11	M10LL	100	100	63
	12	M16x1	13.0	19	13	M12LL	100	100	63
L ³⁾	06	M12x1.5	14.5	14	10	M06L	500	315	200
	08	M14x1.5	14.5	17	15	M08L	500	315	200
	10	M16x1.5	15.5	19	18	M10L	500	315	200
	12	M18x1.5	15.5	22	25	M12L	400	315	200
	15	M22x1.5	17.0	27	42	M15L	400	315	200
	18	M26x1.5	18.0	32	62	M18L	400	315	200
	22	M30x2	20.0	36	82	M22L	250	160	100
	28	M36x2	21.0	41	89	M28L	250	160	100
	35	M45x2	24.0	50	137	M35L	250	160	100
	42	M52x2	24.0	60	216	M42L	250	160	100
S ⁴⁾	06	M14x1.5	16.5	17	17	M06S	800	630	400
	08	M16x1.5	16.5	19	20	M08S	800	630	400
	10	M18x1.5	17.5	22	31	M10S	800	630	400
	12	M20x1.5	17.5	24	34	M12S	630	630	400
	14	M22x1.5	20.5	27	53	M14S	630	630	400
	16	M24x1.5	20.5	30	66	M16S	630	400	250
	20	M30x2	24.0	36	102	M20S	420	400	250
	25	M36x2	27.0	46	202	M25S	420	400	250
	30	M42x2	29.0	50	219	M30S	420	400	250
	38	M52x2	32.5	60	339	M38S	420	315	200

1) Presión mostrada = producto suministrable

2) LL = serie muy ligera; 3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

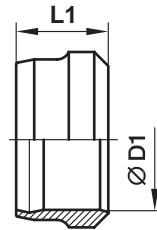
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

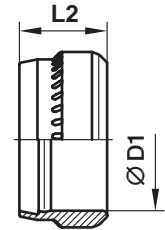
Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	M16SCFX
Acero inoxidable	EODURX	M16SEODURX
Latón	MSX	M16SMSX

D Anillo de corte · PSR Anillo progresivo con tope

Para extremo cono EO 24°



Anillo de corte:
D



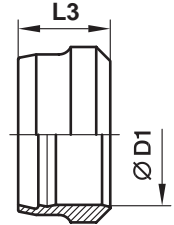
Anillo progresivo con tope:
PSR

Serie	D1	L1	Anillo de corte D Referencia					Anillo progresivo con tope PSR Referencia					Peso g/1 pieza
			Acero, zincado libre Cr(VI)	PN (bar)	Acero inoxidable	PN (bar)	Latón	PN (bar)	L2	Acero, zincado libre Cr(VI)	PN (bar)		
LL	04	6.0	D04LLX	100	D04LL71X	100	D04LLMSX	63	—	—	—	0.3	
	06	7.0	D06LLX	100	D06LL71X	100	D06LLMSX	63	—	—	—	0.8	
	08	7.0	D08LLX	100	D08LL71X	100	D08LLMSX	63	—	—	—	1.0	
	10	7.0	D10LLX	100	D10LL71X	100	D10LLMSX	63	—	—	—	1.3	
	12	7.5	D12LLX	100	D12LL71X	100	D12LLMSX	63	—	—	—	1.6	
	L	06	9.5	—	—	—	—	D06LMSX	200	9.5	PSR06LX	500	1.7
08		9.0	—	—	—	—	D08LMSX	200	9.5	PSR08LX	500	2.2	
10		10.0	—	—	—	—	D10LMSX	200	10.0	PSR10LX	500	3.1	
12		10.0	—	—	—	—	D12LMSX	200	10.0	PSR12LX	400	3.5	
15		10.0	—	—	—	—	D15LMSX	200	10.0	PSR15LX	400	4.5	
18		10.0	—	—	—	—	D18LMSX	200	10.0	PSR18LX	400	5.5	
22		10.5	—	—	—	—	D22LMSX	100	10.5	PSR22LX	250	7.3	
28		10.5	—	—	—	—	D28LMSX	100	10.5	PSR28LX	250	9.4	
35		13.0	—	—	—	—	D35LMSX	100	13.0	PSR35LX	250	20.0	
42		13.5	—	—	—	—	D42LMSX	100	13.0	PSR42LX	250	23.0	
S		06	9.5	—	—	—	—	D06LMSX	400	9.5	PSR06LX	800	1.7
		08	9.0	—	—	—	—	D08LMSX	400	9.5	PSR08LX	800	3.2
	10	10.0	—	—	—	—	D10LMSX	400	10.0	PSR10LX	800	3.1	
	12	10.0	—	—	—	—	D12LMSX	400	10.0	PSR12LX	630	3.5	
	14	10.0	—	—	—	—	D14SMSX	400	10.0	PSR14SX	630	3.9	
	16	10.5	—	—	—	—	D16SMSX	250	10.0	PSR16SX	630	5.6	
	20	12.5	—	—	—	—	D20SMSX	250	13.0	PSR20SX	420	11.4	
	25	12.5	—	—	—	—	D25SMSX	250	13.0	PSR25SX	420	13.3	
	30	13.0	—	—	—	—	D30SMSX	250	13.0	PSR30SX	420	19.3	
	38	13.5	—	—	—	—	D38SMSX	200	13.0	PSR38SX	420	22.5	

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

DPR Anillo progresivo

Para extremo cono EO 24°



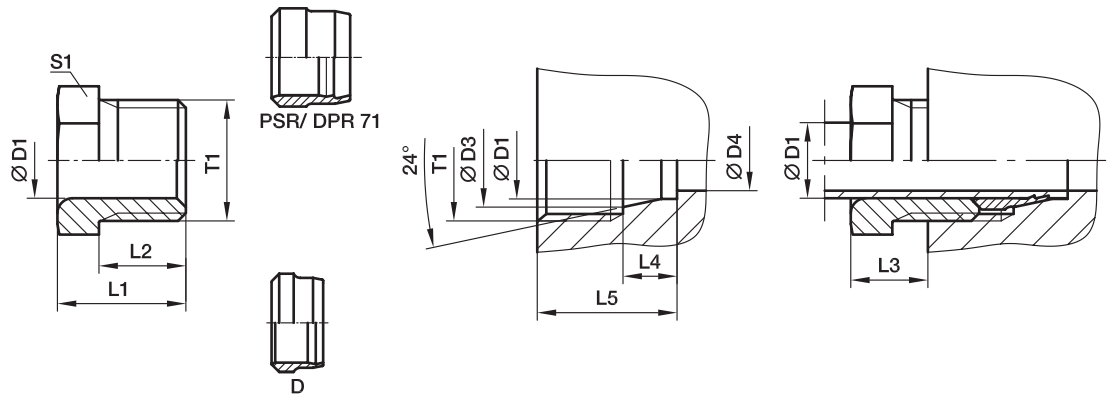
Anillo progresivo: DPR

Serie	D1 	L3	Anillo progresivo DPR		PN (bar)	Peso g/1 pieza
			Acero inoxidable	Acero inoxidable SPH		
L	06	9.0	DPR06L71X	DPR06LSPH71X	315	1.7
	08	9.0	DPR08L71X	DPR08LSPH71X	315	2.2
	10	9.5	DPR10L71X	DPR10LSPH71X	315	3.1
	12	9.8	DPR12L71X	DPR12LSPH71X	315	3.5
	15	9.5	DPR15L71X	DPR15LSPH71X	315	4.5
	18	9.5	DPR18L71X	DPR18LSPH71X	315	5.5
	22	10.5	DPR22L71X	DPR22LSPH71X	160	7.3
	28	11.0	DPR28L71X	DPR28LSPH71X	160	9.4
	35	13.5	DPR35L71X	DPR35LSPH71X	160	20.0
	42	13.5	DPR42L71X	DPR42LSPH71X	160	23.0
S	06	9.0	DPR06L71X	DPR06LSPH71X	630	1.7
	08	9.0	DPR08L71X	DPR08LSPH71X	630	3.2
	10	9.5	DPR10L71X	DPR10LSPH71X	630	3.1
	12	9.8	DPR12L71X	DPR12LSPH71X	630	3.5
	14	9.5	DPR14S71X	DPR14SSPH71X	630	3.9
	16	9.5	DPR16S71X	DPR16SSPH71X	400	5.6
	20	12.5	DPR20S71X	DPR20SSPH71X	400	11.4
	25	12.5	DPR25S71X	DPR25SSPH71X	400	13.3
	30	12.5	DPR30S71X	DPR30SSPH71X	400	19.3
	38	13.0	DPR38S71X	DPR38SSPH71X	315	22.5

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

S Casquillo deslizante

Para lumbreira de acuerdo con DIN 3854



Serie	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
													CF	71
LL ²⁾	04	M8×1	5.0	3.0	12	8.0	6	4.0	12.5	8	3	S04LL	100	100
	06	M10×1	7.5	4.5	13	9.0	7	5.5	14.5	10	4	S06LL	100	100
	08	M12×1	9.5	6.0	14	9.5	7	5.5	14.5	12	6	S08LL	100	100
L ³⁾	06	M12×1.5	8.1	4.0	16	11.5	10	7.0	18.5	12	9	S06L	315	315
	08	M14×1.5	10.1	6.0	16	11.5	10	7.0	18.5	14	11	S08L	315	315
	10	M16×1.5	12.3	8.0	17	11.5	10	7.0	18.5	17	15	S10L	315	315
	12	M18×1.5	14.3	10.0	18	12.0	10	7.0	19.0	19	19	S12L	315	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

²⁾ LL = serie muy ligera; ³⁾ L = serie ligera

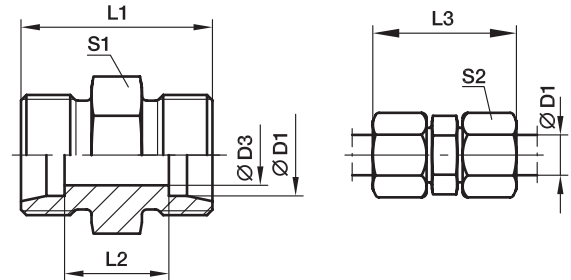
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	S10LCFX
Acero inoxidable	71X	S10L71X

G Unión recta

Extremo cono 24° EO



Serie	D1 	D3	L1	L2	L3	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
										CF	71	MS
LL ²⁾	04	3.0	20	12	31	9	10	5	G04LL	100	100	63
	06	4.5	20	9	32	11	12	7	G06LL	100	100	63
	08	6.0	23	12	35	12	14	10	G08LL	100	100	63
	10	8.0	23	12	35	14	17	13	G10LL	100	100	63
	12	10.0	23	11	35	17	19	16	G12LL	100	100	63
L ³⁾	06	4.0	24	10	39	12	14	12	G06L	500	315	200
	08	6.0	25	11	40	14	17	16	G08L	500	315	200
	10	8.0	27	13	42	17	19	23	G10L	500	315	200
	12	10.0	28	14	43	19	22	28	G12L	400	315	200
	15	12.0	30	16	46	24	27	51	G15L	400	315	200
	18	15.0	31	16	48	27	32	69	G18L	400	315	200
	22	19.0	35	20	52	32	36	90	G22L	250	160	100
	28	24.0	36	21	54	41	41	137	G28L	250	160	100
	35	30.0	41	20	63	46	50	214	G35L	250	160	100
	42	36.0	43	21	66	55	60	296	G42L	250	160	100
S ⁴⁾	06	4.0	30	16	45	14	17	26	G06S	800	630	400
	08	5.0	32	18	47	17	19	37	G08S	800	630	400
	10	7.0	32	17	49	19	22	44	G10S	800	630	400
	12	8.0	34	19	51	22	24	60	G12S	630	630	400
	14	10.0	38	22	57	24	27	77	G14S	630	630	400
	16	12.0	38	21	57	27	30	90	G16S	630	400	250
	20	16.0	44	23	66	32	36	143	G20S	420	400	250
	25	20.0	50	26	74	41	46	251	G25S	420	400	250
	30	25.0	54	27	80	46	50	330	G30S	420	400	250
	38	32.0	61	29	90	55	60	545	G38S	420	315	200

1) Presión mostrada = producto suministrable

2) LL = serie muy ligera; 3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

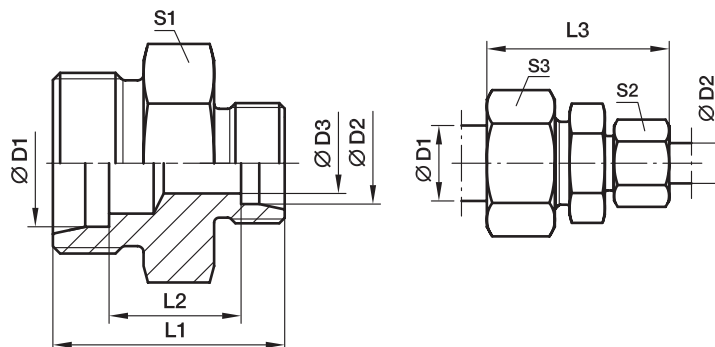
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	G16SCFX
Acero inoxidable	71	G16S71X
Latón	MS	G16SMSX

GR Reducción recta

Extremo cono 24° EO



Serie	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾			
												CF	71	MS	
LL ²⁾	06	04	3.0	20	10.5	32	11	10	12	7	GR06/04LL	100	100	63	
	08	04	3.0	22	12.5	34	12	10	14	9	GR08/04LL	100	100	63	
	08	06	4.5	22	11.0	34	12	12	14	11	GR08/06LL	100	100	63	
L ³⁾	08	06	4.0	25	11.0	40	14	14	17	16	GR08/06L	500	315	200	
	10	06	4.0	26	12.0	41	17	14	19	21	GR10/06L	500	315	200	
	10	08	6.0	26	12.0	41	17	17	19	21	GR10/08L	500	315	200	
	12	06	4.0	27	13.0	42	19	14	22	26	GR12/06L	400	315	200	
	12	08	6.0	27	13.0	42	19	17	22	26	GR12/08L	400	315	200	
	12	10	8.0	28	14.0	43	19	19	22	29	GR12/10L	400	315	200	
	15	10	8.0	29	15.0	45	24	19	27	46	GR15/10L	400	315	200	
	15	12	10.0	29	15.0	45	24	22	27	45	GR15/12L	400	315	200	
	18	10	8.0	30	15.5	46	27	19	32	65	GR18/10L	400	315	200	
	18	12	10.0	30	15.5	46	27	22	32	64	GR18/12L	400	315	200	
	18	15	12.0	31	16.5	48	27	27	32	65	GR18/15L	400	315	200	
	22	12	10.0	32	17.5	48	32	22	36	80	GR22/12L	250	160	100	
	22	15	12.0	33	18.5	50	32	27	36	89	GR22/15L	250	160	100	
	22	18	15.0	33	18.0	50	32	32	36	89	GR22/18L	250	160	100	
	28	18	15.0	34	19.0	52	41	32	41	142	GR28/18L	250	160	100	
	28	22	19.0	36	21.0	54	41	36	41	139	GR28/22L	250	160	100	
	35	22	19.0	39	21.0	59	46	36	50	202	GR35/22L	250	160	100	
	35	28	24.0	39	21.0	59	46	41	50	206	GR35/28L	250	160	100	
	42	35	30.0	43	21.5	66	55	50	60	330	GR42/35L	250	160	100	
	S ⁴⁾	08	06	4.0	32	18.0	47	17	17	19	35	GR08/06S	800	630	400
		10	06	4.0	32	17.5	48	19	17	22	41	GR10/06S	800	630	400
10		08	5.0	32	17.5	48	19	19	22	42	GR10/08S	800	630	400	
12		06	4.0	34	19.5	50	22	17	24	56	GR12/06S	630	630	400	
12		08	5.0	34	19.5	50	22	19	24	57	GR12/08S	630	630	400	
12		10	7.0	34	19.0	51	22	22	24	59	GR12/10S	630	630	400	
14		10	7.0	36	20.5	54	24	22	27	70	GR14/10S	630	630	400	
14		12	8.0	36	20.5	54	24	24	27	72	GR14/12S	630	630	400	
16		10	7.0	36	20.0	54	27	22	30	80	GR16/10S	630	400	250	
16		12	8.0	36	20.0	54	27	24	30	87	GR16/12S	630	400	250	
16		14	10.0	36	21.5	57	27	27	30	79	GR16/14S	630	400	250	
20		10	7.0	40	22.0	60	32	22	36	129	GR20/10S	420	400	250	
20		12	8.0	40	22.0	60	32	24	36	131	GR20/12S	420	400	250	
20		16	12.0	42	23.0	63	32	30	36	134	GR20/16S	420	400	250	
25		16	12.0	46	25.5	68	41	30	46	236	GR25/16S	420	400	250	
25		20	16.0	48	25.5	71	41	36	46	235	GR25/20S	420	400	250	
30		20	16.0	50	26.0	74	46	36	50	299	GR30/20S	420	400	250	
30		25	20.0	52	26.5	77	46	46	50	317	GR30/25S	420	400	250	
38	30	25.0	59	29.5	87	55	50	60	522	GR38/30S	420	315	200		

1) Presión mostrada = producto suministrable

2) LL = serie muy ligera; 3) L = serie ligera;

4) S = serie pesada

$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

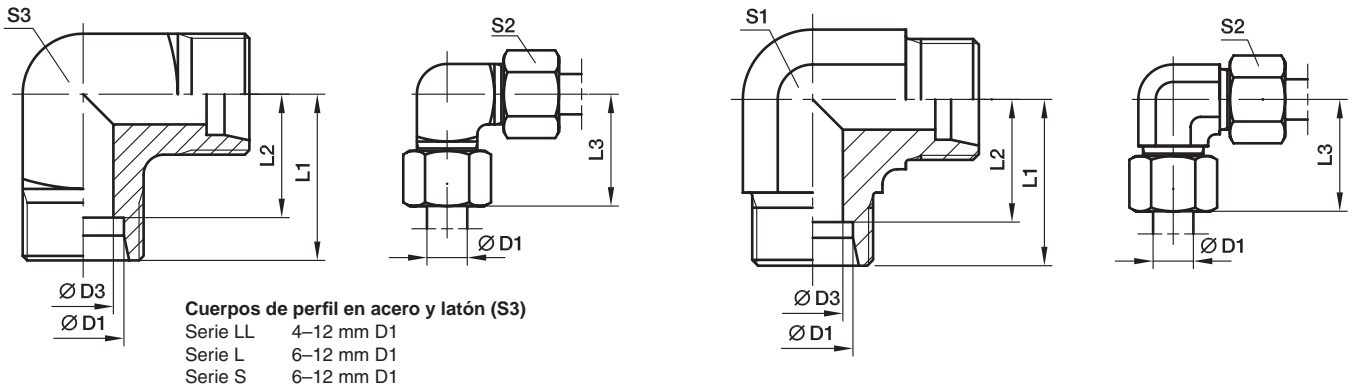
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	GR16/12SCFX
Acero inoxidable	71X	GR16/12S71X
Latón	MSX	GR16/12SMSX

W Codo de unión

Extremo cono 24° EO



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
											CF	71	MS
LL ²⁾	04	3.0	15	11.0	21	9	10	9	13	W04LL	100	100	63
	06	4.5	15	9.5	21	9	12	11	15	W06LL	100	100	63
	08	6.0	17	11.5	23	12	14	12	23	W08LL	100	100	63
	10	8.0	18	12.5	24	12	17	14	32	W10LL	100	100	63
	12	10.0	19	13.0	25	14	19	17	41	W12LL	100	100	63
L ³⁾	06	4.0	19	12.0	27	12	14	12	29	W06L	500	315	200
	08	6.0	21	14.0	29	12	17	14	43	W08L	500	315	200
	10	8.0	22	15.0	30	14	19	17	54	W10L	500	315	200
	12	10.0	24	17.0	32	19	22		80	W12L	400	315	200
	15	12.0	28	21.0	36	19	27		81	W15L	400	315	200
	18	15.0	31	23.5	40	24	32		140	W18L	400	315	200
	22	19.0	35	27.5	44	27	36		178	W22L	250	160	100
	28	24.0	38	30.5	47	36	41		340	W28L	250	160	100
	35	30.0	45	34.5	56	41	50		458	W35L	250	160	100
	42	36.0	51	40.0	63	50	60		776	W42L	250	160	100
S ⁴⁾	06	4.0	23	16.0	31	12	17	14	52	W06S	800	630	400
	08	5.0	24	17.0	32	14	19	17	74	W08S	800	630	400
	10	7.0	25	17.5	34	19	22		97	W10S	800	630	400
	12	8.0	29	21.5	38	17	24	22	137	W12S	630	630	400
	14	10.0	30	22.0	40	19	27		145	W14S	630	630	400
	16	12.0	33	24.5	43	24	30		162	W16S	630	400	250
	20	16.0	37	26.5	48	27	36		221	W20S	420	400	250
	25	20.0	42	30.0	54	36	46		424	W25S	420	400	250
	30	25.0	49	35.5	62	41	50		603	W30S	420	400	250
	38	32.0	57	41.0	72	50	60		1010	W38S	420	315	200

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

²⁾ LL = serie muy ligera; ³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	W16SCFX
Acero inoxidable	71	W16S71X
Latón	MS	W16SMSX

T Te de unión igual

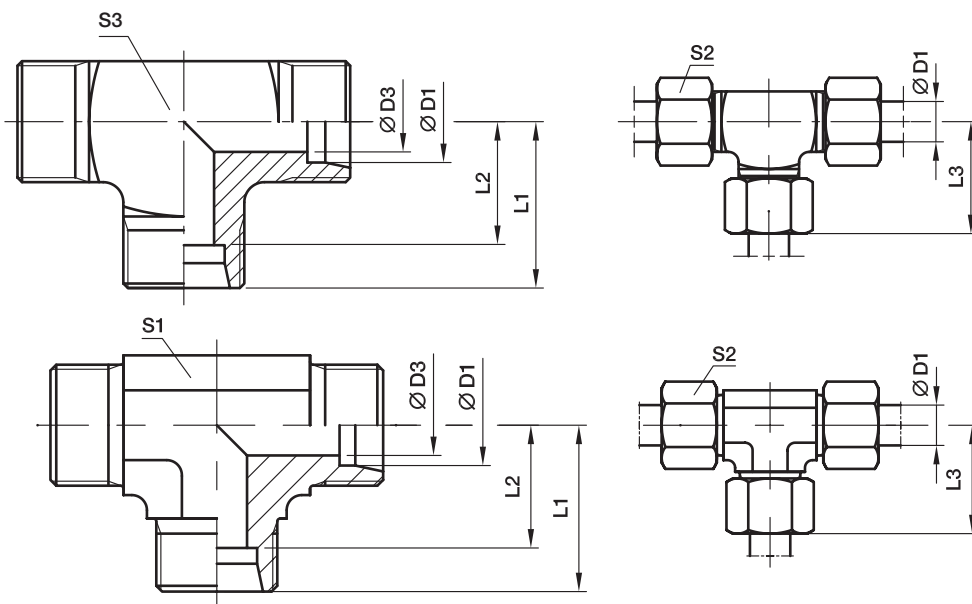
Extremo cono 24° EO

Cuerpos de perfil en acero y latón (S3)

Serie LL 4-10 mm D1

Serie L 6+8 mm D1

Serie S 6 mm D1



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
											CF	71	MS
LL ²⁾	04	3.0	15	11.0	21	9	10	9	19	T04LL	100	100	63
	06	4.5	15	9.5	21	9	12	11	20	T06LL	100	100	63
	08	6.0	17	11.5	23	12	14	12	27	T08LL	100	100	63
	10	8.0	18	12.5	24	12	17	14	39	T10LL	100	100	63
	12	10.0	21	15.0	27	14	19		45	T12LL	100	100	63
L ³⁾	06	4.0	19	12.0	27	12	14	12	37	T06L	500	315	200
	08	6.0	21	14.0	29	12	17	14	53	T08L	500	315	200
	10	8.0	22	15.0	30	14	19		48	T10L	500	315	200
	12	10.0	24	17.0	32	17	22		65	T12L	400	315	200
	15	12.0	28	21.0	36	19	27		106	T15L	400	315	200
	18	15.0	31	23.5	40	24	32		179	T18L	400	315	200
	22	19.0	35	27.5	44	27	36		225	T22L	250	160	100
	28	24.0	38	30.5	47	36	41		396	T28L	250	160	100
	35	30.0	45	34.5	56	41	50		567	T35L	250	160	100
	42	36.0	51	40.0	63	50	60		905	T42L	250	160	100
S ⁴⁾	06	4.0	23	16.0	31	12	17	14	68	T06S	800	630	400
	08	5.0	24	17.0	32	14	19		70	T08S	800	630	400
	10	7.0	25	17.5	34	17	22		91	T10S	800	630	400
	12	8.0	29	21.5	38	17	24		117	T12S	630	630	400
	14	10.0	30	22.0	40	19	27		136	T14S	630	630	400
	16	12.0	33	24.5	43	24	30		202	T16S	630	400	250
	20	16.0	37	26.5	48	27	36		289	T20S	420	400	250
	25	20.0	42	30.0	54	36	46		545	T25S	420	400	250
	30	25.0	49	35.5	62	41	50		758	T30S	420	400	250
	38	32.0	57	41.0	72	50	60		1264	T38S	420	315	200

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

²⁾ LL = serie muy ligera; ³⁾ L = serie ligera;

⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	T16SCFX
Acero inoxidable	71X	T16S71X
Latón	MSX	T16SMSX

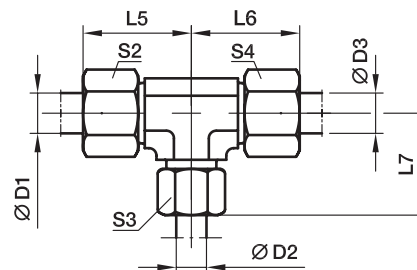
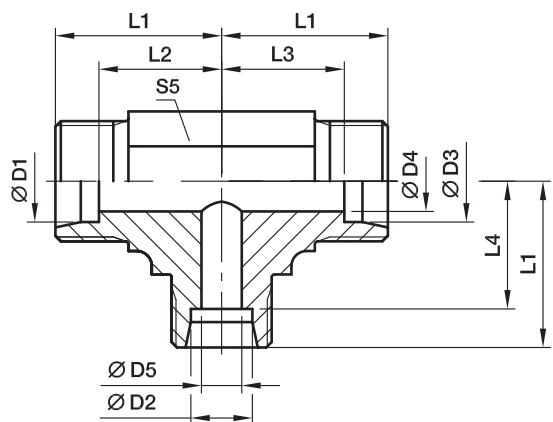
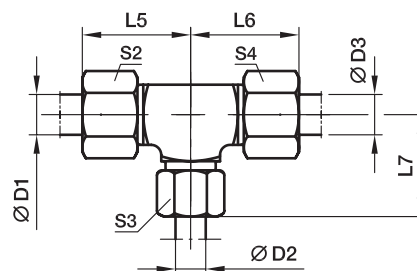
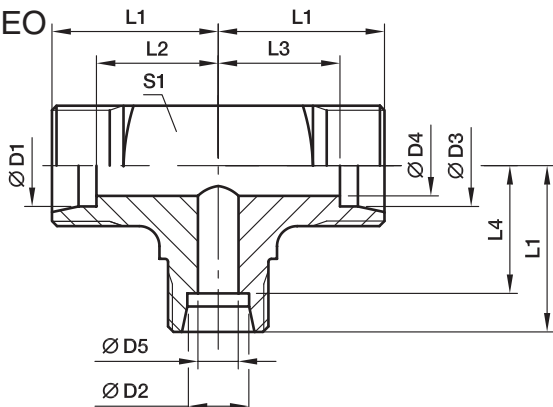
TR Reducción en Te

Extremo cono 24° EO

Cuerpos de perfil en acero y latón (S1)

Serie LL 4-8 mm D1, D2, D3

Serie L 6+8 mm D1, D2, D3



Serie	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	S5	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
																				CF	71	MS
LL ²⁾	04	08	04	3.0	6	17	13.0	13.0	11.5	23	23	23	12	10	14	10	12	27	TR04/08/04LL	100	100	63
	06	04	06	4.5	3	15	9.5	9.5	11.0	21	21	21	11	12	10	12	9	18	TR06/04/06LL	100	100	63
L ³⁾	06	08	06	4.0	6	21	14.0	14.0	14.0	29	29	29	14	14	17	14	12	54	TR06/08/06L	500	315	200
	08	06	08	6.0	4	21	14.0	14.0	14.0	29	29	29	14	17	14	17	12	53	TR08/06/08L	500	315	200
	06	10	06	4.0	8	22	15.0	15.0	15.0	30	30	30		14	19	14	14	53	TR06/10/06L	500	315	200
	08	10	08	6.0	8	22	15.0	15.0	15.0	30	30	30		17	19	17	14	50	TR08/10/08L	500	315	200
	10	06	10	8.0	4	22	15.0	15.0	15.0	30	30	30		19	14	19	14	46	TR10/06/10L	500	315	200
	10	08	10	8.0	6	22	15.0	15.0	15.0	30	30	30		19	17	19	14	43	TR10/08/10L	500	315	200
	10	10	06	4.0	8	22	15.0	15.0	15.0	30	30	30		19	19	14	14	49	TR10/10/06L	500	315	200
	08	12	08	6.0	10	24	17.0	17.0	17.0	32	32	32		17	22	17	17	67	TR08/12/08L	400	315	200
	12	06	12	10.0	4	24	17.0	17.0	17.0	32	32	32		22	14	22	17	66	TR12/06/12L	400	315	200
	12	08	08	6.0	6	24	17.0	17.0	17.0	32	32	32		22	17	17	17	66	TR12/08/08L	400	315	200
	12	08	12	10.0	6	24	17.0	17.0	17.0	32	32	32		22	17	22	17	68	TR12/08/12L	400	315	200
	12	10	10	8.0	8	24	17.0	17.0	17.0	32	32	32		22	19	19	17	67	TR12/10/10L	400	315	200
	12	10	12	10.0	8	24	17.0	17.0	17.0	32	32	32		22	19	22	17	67	TR12/10/12L	400	315	200
	12	12	10	8.0	10	24	17.0	17.0	17.0	32	32	32		22	22	19	17	64	TR12/12/10L	400	315	200
	10	15	10	8.0	12	28	21.0	21.0	21.0	36	36	36		19	27	19	19	105	TR10/15/10L	400	315	200
	12	15	12	10.0	12	28	21.0	21.0	21.0	36	36	36		22	27	22	19	102	TR12/15/12L	400	315	200
	15	06	15	12.0	4	28	21.0	21.0	21.0	36	36	36		27	14	27	19	107	TR15/06/15L	400	315	200
	15	10	15	12.0	8	28	21.0	21.0	21.0	36	36	36		27	19	27	19	105	TR15/10/15L	400	315	200
	15	12	12	10.0	10	28	21.0	21.0	21.0	36	36	36		27	22	22	19	101	TR15/12/12L	400	315	200
	15	12	15	12.0	10	28	21.0	21.0	21.0	36	36	36		27	22	27	19	105	TR15/12/15L	400	315	200
	15	15	12	10.0	12	28	21.0	21.0	21.0	36	36	36		27	27	22	19	103	TR15/15/12L	400	315	200
	12	18	12	10.0	15	31	24.0	24.0	23.5	39	39	40		22	32	22	24	177	TR12/18/12L	400	315	200
	18	10	10	8.0	8	31	23.5	24.0	24.0	40	39	39		32	19	19	24	173	TR18/10/10L	400	315	200
	18	10	18	15.0	8	31	23.5	23.5	24.0	40	40	39		32	19	32	24	182	TR18/10/18L	400	315	200
	18	12	18	15.0	10	31	23.5	23.5	24.0	40	40	39		32	22	32	24	174	TR18/12/18L	400	315	200

TR Reducción en Te

Extremo cono 24° EO

Serie	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	S5	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾			
																				CF	71	MS	
L ³⁾	18	15	18	15.0	12	31	23.5	23.5	24.0	40	40	39		32	27	32	24	179	TR18/15/18L	400	315	200	
	18	18	10	8.0	15	31	23.5	24.0	23.5	40	39	40		32	32	19	24	171	TR18/18/10L	400	315	200	
	22	10	22	19.0	8	35	27.5	27.5	28.0	44	44	43		36	19	36	27	232	TR22/10/22L	250	160	100	
	22	12	22	19.0	10	35	27.5	27.5	28.0	44	44	43		36	22	36	27	229	TR22/12/22L	250	160	100	
	22	15	15	12.0	12	35	27.5	28.0	28.0	44	43	43		36	27	27	27	240	TR22/15/15L	250	160	100	
	22	15	22	19.0	12	35	27.5	27.5	28.0	44	44	43		36	27	36	27	233	TR22/15/22L	250	160	100	
	22	18	18	15.0	15	35	27.5	27.5	27.5	44	44	44		36	32	32	27	236	TR22/18/18L	250	160	100	
	22	18	22	19.0	15	35	27.5	27.5	27.5	44	44	44		36	32	36	27	239	TR22/18/22L	250	160	100	
	22	22	18	15.0	19	35	27.5	27.5	27.5	44	44	44		36	36	32	27	228	TR22/22/18L	250	160	100	
	28	10	28	24.0	8	38	30.5	30.5	31.0	47	47	46		41	19	41	36	412	TR28/10/28L	250	160	100	
	28	12	28	24.0	10	38	30.5	30.5	31.0	47	47	46		41	22	41	36	408	TR28/12/28L	250	160	100	
	28	15	28	24.0	12	38	30.5	30.5	31.0	47	47	46		41	27	41	36	423	TR28/15/28L	250	160	100	
	28	18	28	24.0	15	38	30.5	30.5	30.5	47	47	47		41	32	41	36	421	TR28/18/28L	250	160	100	
	28	22	22	19.0	19	38	30.5	30.5	30.5	47	47	47		41	36	36	36	412	TR28/22/22L	250	160	100	
	28	22	28	24.0	19	38	30.5	30.5	30.5	47	47	47		41	36	41	36	415	TR28/22/28L	250	160	100	
	S ⁴⁾	10	06	10	7.0	4	25	17.5	17.5	18.0	34	34	33		22	17	22	17	103	TR10/06/10S	800	630	400
		12	08	08	5.0	5	29	21.5	22.0	22.0	38	37	37		24	19	19	17	107	TR12/08/08S	630	630	400
		12	08	12	8.0	5	29	21.5	21.5	22.0	38	38	37		24	19	24	17	105	TR12/08/12S	630	630	400
		12	10	12	8.0	7	29	21.5	21.5	21.5	38	38	38		24	22	24	17	114	TR12/10/12S	630	630	400
		12	16	12	8.0	12	33	25.5	25.5	24.5	42	42	43		24	30	24	24	190	TR12/16/12S	630	400	250
16		06	16	12.0	4	33	24.5	24.5	26.0	43	43	41		30	17	30	24	176	TR16/06/16S	630	400	250	
16		08	16	12.0	5	33	24.5	24.5	26.0	43	43	41		30	19	30	24	208	TR16/08/16S	630	400	250	
16		10	16	12.0	7	33	24.5	24.5	25.5	43	43	42		30	22	30	24	210	TR16/10/16S	630	400	250	
16		12	16	12.0	8	33	24.5	24.5	25.5	43	43	42		30	24	30	24	386	TR16/12/16S	630	400	250	
16		20	16	12.0	16	37	28.5	28.5	26.5	47	47	48		30	36	30	27	296	TR16/20/16S	420	400	250	
20		10	20	16.0	7	37	26.5	26.5	29.5	48	48	46		36	22	36	27	553	TR20/10/20S	420	400	250	
20		12	20	16.0	8	37	26.5	26.5	29.5	48	48	46		36	24	36	27	306	TR20/12/20S	420	400	250	
20		16	20	16.0	12	37	26.5	26.5	28.5	48	48	47		36	30	36	27	285	TR20/16/20S	420	400	250	
20		25	20	16.0	20	42	31.5	31.5	30.0	53	53	54		36	46	36	36	544	TR20/25/20S	420	400	250	
25		16	25	20.0	12	42	30.0	30.0	33.5	54	54	52		46	30	46	36	556	TR25/16/25S	420	400	250	
25		20	25	20.0	16	42	30.0	30.0	31.5	54	54	53		46	36	46	36	544	TR25/20/25S	420	400	250	
25		30	25	20.0	25	49	37.0	37.0	35.5	61	61	62		46	50	46	41	791	TR25/30/25S	420	400	250	

1) Presión mostrada = producto suministrable

2) LL = serie muy ligera; 3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

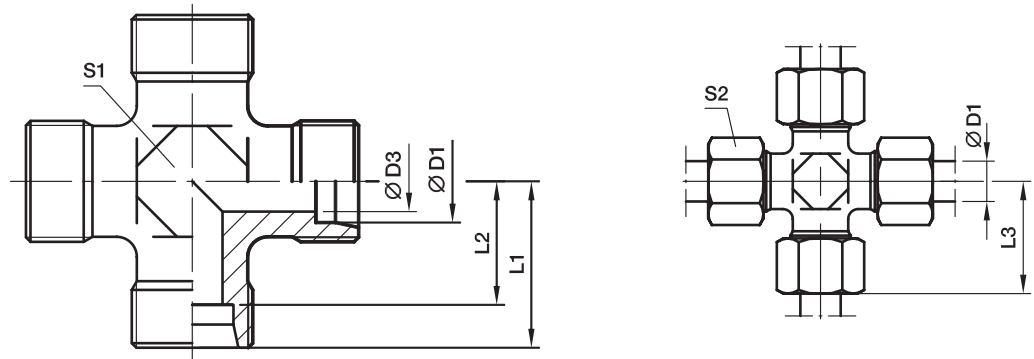
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	TR16/12/16SCFX
Acero inoxidable	71	TR16/12/16S71X
Latón	MS	TR16/12/16SMSX

K Cruz de unión igual

Extremo cono 24° EO



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
										CF	71	MS
LL ²⁾	04	3.0	15	11.0	21	9	10	13	K04LL	100	100	63
	06	4.5	15	9.5	21	9	12	14	K06LL	100	100	63
	08	6.0	17	11.5	23	12	14	24	K08LL	100	100	63
L ³⁾	06	4.0	19	12.0	27	12	14	35	K06L	315	315	200
	08	6.0	21	14.0	29	12	17	40	K08L	315	315	200
	10	8.0	22	15.0	30	14	19	52	K10L	315	315	200
	12	10.0	24	17.0	32	17	22	69	K12L	315	315	200
	15	12.0	28	21.0	36	19	27	130	K15L	315	315	200
	18	15.0	31	23.5	40	24	32	188	K18L	315	315	200
	22	19.0	35	27.5	44	27	36	251	K22L	160	160	100
	28	24.0	38	30.5	47	36	41	392	K28L	160	160	100
	35	30.0	45	34.5	56	41	50	618	K35L	160	160	100
	42	36.0	51	40.0	63	50	60	905	K42L	160	160	100
S ⁴⁾	06	4.0	23	16.0	31	12	17	58	K06S	630	630	400
	08	5.0	24	17.0	32	14	19	82	K08S	630	630	400
	10	7.0	25	17.5	34	17	22	97	K10S	630	630	400
	12	8.0	29	21.5	38	17	24	146	K12S	630	630	400
	14	10.0	30	22.0	40	19	27	176	K14S	400	400	250
	16	12.0	33	24.5	43	24	30	220	K16S	400	400	250
	20	16.0	37	26.5	48	27	36	339	K20S	315	315	200
	25	20.0	42	30.0	54	36	46	576	K25S	315	315	200
	30	25.0	49	35.5	62	41	50	843	K30S	315	315	200
38	32.0	57	41.0	72	50	60	1350	K38S	315	315	200	

1) Presión mostrada = producto suministrable

2) LL = serie muy ligera; 3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

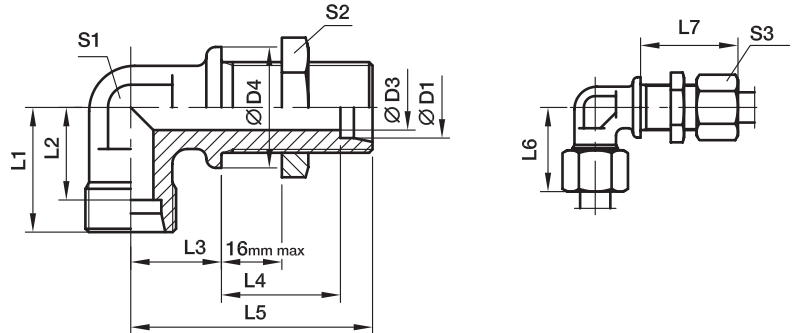
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	K16SCFX
Acero inoxidable	71	K16S71X
Latón	MS	K16SMSX

WSV Codo de unión pasatabiques

Extremo cono 24° EO



Serie	D1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
																CF	71	MS
L ³⁾	06	4	17	19	12.0	14	27.0	48	27	42	12	17	14	51	WSV06LOMD	315	315	200
	08	6	19	21	14.0	17	27.0	51	29	42	12	19	17	61	WSV08LOMD	315	315	200
	10	8	22	22	15.0	18	28.0	53	30	43	14	22	19	78	WSV10LOMD	315	315	200
	12	10	24	24	17.0	20	29.0	56	32	44	17	24	22	85	WSV12LOMD	315	315	200
	15	12	27	28	21.0	23	31.0	61	36	46	19	30	27	150	WSV15LOMD	315	315	200
	18	15	32	31	23.5	24	32.5	64	40	49	24	36	32	238	WSV18LOMD	315	315	200
	22	19	36	35	27.5	30	34.5	72	44	51	27	41	36	327	WSV22LOMD	160	160	
	28	24	42	38	30.5	34	35.5	77	47	52	36	46	41	482	WSV28LOMD	160	160	
	35	30	50	45	34.5	39	36.5	86	56	58	41	55	50	729	WSV35LOMD	160	160	
	42	36	60	51	40.0	43	36.0	90	63	59	50	65	60	1091	WSV42LOMD	160	160	
S ⁴⁾	06	4	19	23	16.0	17	29.0	53	31	44	12	19	17	72	WSV06SOMD	630	630	
	08	5	22	24	17.0	18	29.0	54	32	44	14	22	19	99	WSV08SOMD	630	630	
	10	7	24	25	17.5	20	29.5	57	34	46	17	24	22	128	WSV10SOMD	630	630	
	12	8	27	29	21.5	21	30.5	59	38	47	17	27	24	168	WSV12SOMD	630	630	
	14	10	27	30	22.0	23	32.0	63	40	50	19	30	27	194	WSV14SOMD	630	630	
	16	12	30	33	24.5	24	31.5	64	43	50	24	32	30	249	WSV16SOMD	400	400	
	20	16	36	37	26.5	30	33.5	74	48	55	27	41	36	390	WSV20SOMD	400	400	
	25	20	42	42	30.0	34	35.0	81	54	59	36	46	46	618	WSV25SOMD	400	400	
	30	25	50	49	35.5	39	37.5	90	62	64	41	50	50	889	WSV30SOMD	400	400	
	38	32	60	57	41.0	43	37.0	96	72	68	50	65	60	1337	WSV38SOMD	315	315	

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

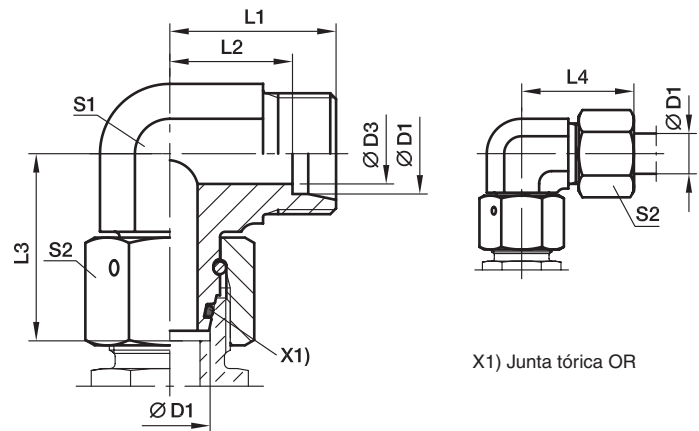
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WSV16SOMDCF
Acero inoxidable	71	WSV16SOMD71
Latón	MS	WSV18LOMDMS

*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

EW Codo orientable con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Tuerca loca DKO 24° EO



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
											CF	71
L ³⁾	06	4	19	12.0	26.0	27	12	14	34	EW06LOMD	500	315
	08	6	21	14.0	27.5	29	12	17	43	EW08LOMD	500	315
	10	8	22	15.0	29.0	30	14	19	58	EW10LOMD	500	315
	12	10	24	17.0	29.5	32	17	22	81	EW12LOMD	400	315
	15	12	28	21.0	32.5	36	19	27	128	EW15LOMD	400	315
	18	15	31	23.5	35.5	40	24	32	197	EW18LOMD	400	315
	22	19	35	27.5	38.5	44	27	36	258	EW22LOMD	250	160
	28	24	38	30.5	41.5	47	36	41	370	EW28LOMD	250	160
	35	30	45	34.5	51.0	56	41	50	593	EW35LOMD	250	160
	42	36	51	40.0	56.0	63	50	60	993	EW42LOMD	250	160
S ⁴⁾	06	4	23	16.0	27.0	31	12	17	48	EW06SOMD	800	630
	08	5	24	17.0	27.5	32	14	19	65	EW08SOMD	800	630
	10	6	25	17.5	30.0	34	17	22	92	EW10SOMD	800	630
	12	8	29	21.5	31.0	38	17	24	107	EW12SOMD	630	630
	14	9	30	22.0	35.0	40	19	27	146	EW14SOMD	630	630
	16	12	33	24.5	36.5	43	24	30	212	EW16SOMD	630	400
	20	16	37	26.5	44.5	48	27	36	309	EW20SOMD	420	400
	25	20	42	30.0	50.0	54	36	46	547	EW25SOMD	420	400
	30	25	49	35.5	55.0	62	41	50	744	EW30SOMD	420	400
	38	32	57	41.0	63.0	72	50	60	1222	EW38SOMD	420	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

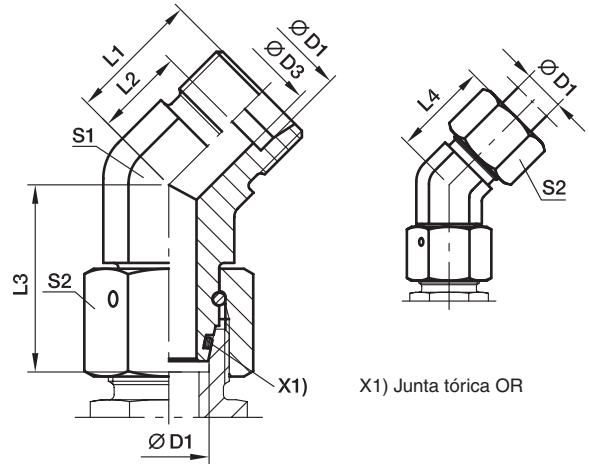
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EW16SOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EW16SOMD71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

EV Codo 45° tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Tuerca loca DKO 24° EO



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
											CF	71
L ³⁾	06	4	16.0	9.0	26.0	24	14	14	37	EV06LOMD	315	315
	08	6	19.0	12.0	27.5	27	14	17	49	EV08LOMD	315	315
	10	8	19.0	12.0	29.0	27	19	19	77	EV10LOMD	315	315
	12	10	21.0	14.0	29.5	29	19	22	86	EV12LOMD	315	315
	15	12	24.0	17.0	32.5	32	22	27	144	EV15LOMD	315	315
	18	15	24.0	16.5	35.5	33	27	32	210	EV18LOMD	315	315
	22	19	26.0	18.5	38.5	35	30	36	270	EV22LOMD	160	160
	28	24	30.5	23.0	41.5	40	36	41	385	EV28LOMD	160	160
	35	30	37.0	26.5	51.0	48	50	50	805	EV35LOMD	160	160
	42	36	37.0	26.0	56.0	49	50	60	887	EV42LOMD	160	160
S ⁴⁾	06	4	16.0	9.0	27.0	24	14	17	50	EV06SOMD	630	630
	08	5	19.0	12.0	27.5	27	19	19	80	EV08SOMD	630	630
	10	7	21.0	13.5	30.0	30	19	22	95	EV10SOMD	630	630
	12	8	24.0	16.5	31.0	33	22	24	137	EV12SOMD	630	630
	16	12	24.0	15.5	36.5	34	27	30	217	EV16SOMD	400	400
	20	16	26.5	16.0	44.5	38	30	36	313	EV20SOMD	400	400
	25	20	30.5	18.5	50.0	43	36	46	529	EV25SOMD	400	400
	30	25	37.0	23.5	55.0	50	50	50	940	EV30SOMD	400	400
38	32	37.0	21.0	63.0	52	50	60	1055	EV38SOMD	315	315	

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

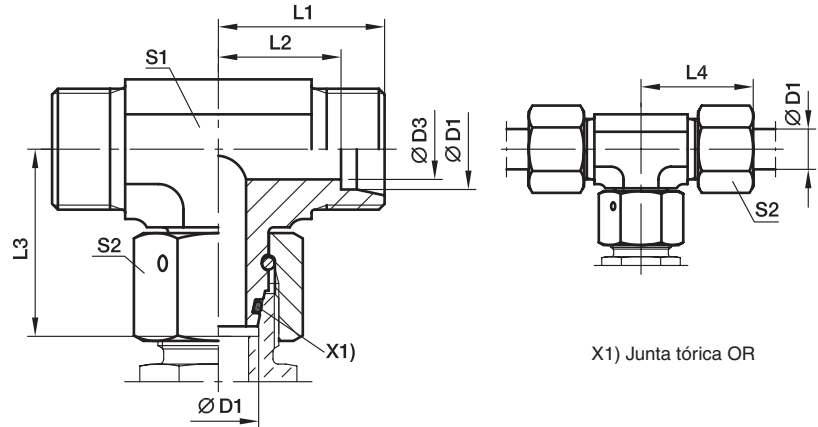
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EV16SOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EV16SOMD71	VIT

*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

ET Te orientable con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Tuerca loca DKO 24° EO



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
											CF	71
L ³⁾	06	4	19	12.0	26.0	27	12	14	42	ET06LOMD	500	315
	08	6	21	14.0	27.5	29	12	17	53	ET08LOMD	500	315
	10	8	22	15.0	29.0	30	14	19	71	ET10LOMD	500	315
	12	10	24	17.0	29.5	32	17	22	97	ET12LOMD	400	315
	15	12	28	21.0	32.5	36	19	27	159	ET15LOMD	400	315
	18	15	31	23.5	35.5	40	24	32	239	ET18LOMD	400	315
	22	19	35	27.5	38.5	44	27	36	308	ET22LOMD	250	160
	28	24	38	30.5	41.5	47	36	41	449	ET28LOMD	250	160
	35	30	45	34.5	51.0	56	41	50	679	ET35LOMD	250	160
	42	36	51	40.0	56.0	63	50	60	1131	ET42LOMD	250	160
S ⁴⁾	06	4	23	16.0	27.0	31	12	17	63	ET06SOMD	800	630
	08	5	24	17.0	27.5	32	14	19	79	ET08SOMD	800	630
	10	6	25	17.5	30.0	34	17	22	113	ET10SOMD	800	630
	12	8	29	21.5	31.0	38	17	24	136	ET12SOMD	630	630
	14	9	30	22.0	35.0	40	19	27	173	ET14SOMD	630	630
	16	12	33	24.5	36.5	43	24	30	239	ET16SOMD	630	400
	20	16	37	26.5	44.5	48	27	36	388	ET20SOMD	420	400
	25	20	42	30.0	50.0	54	36	46	652	ET25SOMD	420	400
	30	25	49	35.5	55.0	62	41	50	905	ET30SOMD	420	400
	38	32	57	41.0	63.0	72	50	60	1462	ET38SOMD	420	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

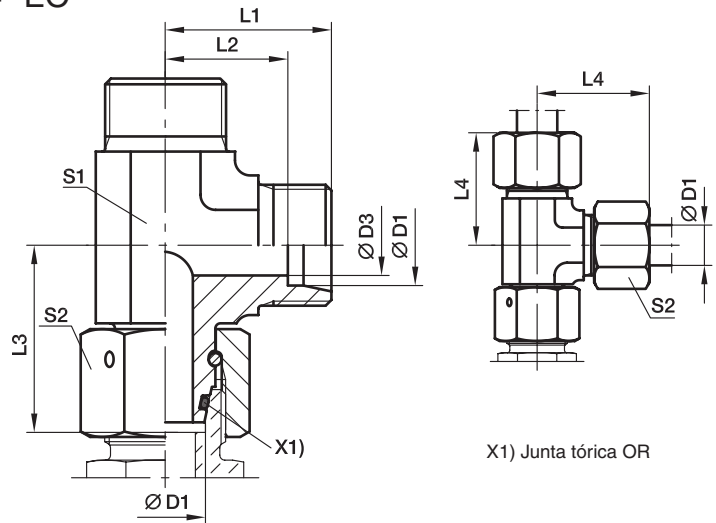
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	ET16SOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	ET16SOMD71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

EL Te lateral orientable con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Tuerca loca DKO 24° EO



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
											CF	71
L ³⁾	06	4	19	12.0	26.0	27	12	14	44	EL06LOMD	500	315
	08	6	21	14.0	27.5	29	12	17	53	EL08LOMD	500	315
	10	8	22	15.0	29.0	30	14	19	68	EL10LOMD	500	315
	12	10	24	17.0	29.5	32	17	22	95	EL12LOMD	400	315
	15	12	28	21.0	32.5	36	19	27	151	EL15LOMD	400	315
	18	15	31	23.5	35.5	40	24	32	233	EL18LOMD	400	315
	22	19	35	27.5	38.5	44	27	36	309	EL22LOMD	250	160
	28	24	38	30.5	41.5	47	36	41	436	EL28LOMD	250	160
	35	30	45	34.5	51.0	56	41	50	666	EL35LOMD	250	160
	42	36	51	40.0	56.0	63	50	60	1163	EL42LOMD	250	160
S ⁴⁾	06	4	23	16.0	27.0	31	12	17	65	EL06SOMD	800	630
	08	5	24	17.0	27.5	32	14	19	84	EL08SOMD	800	630
	10	6	25	17.5	30.0	34	17	22	118	EL10SOMD	800	630
	12	8	29	21.5	31.0	38	17	24	136	EL12SOMD	630	630
	14	9	30	22.0	35.0	40	19	27	173	EL14SOMD	630	630
	16	12	33	24.5	36.5	43	24	30	260	EL16SOMD	630	400
	20	16	37	26.5	44.5	48	27	36	375	EL20SOMD	420	400
	25	20	42	30.0	50.0	54	36	46	655	EL25SOMD	420	400
	30	25	49	35.5	55.0	62	41	50	906	EL30SOMD	420	400
	38	32	57	41.0	63.0	72	50	60	1472	EL38SOMD	420	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

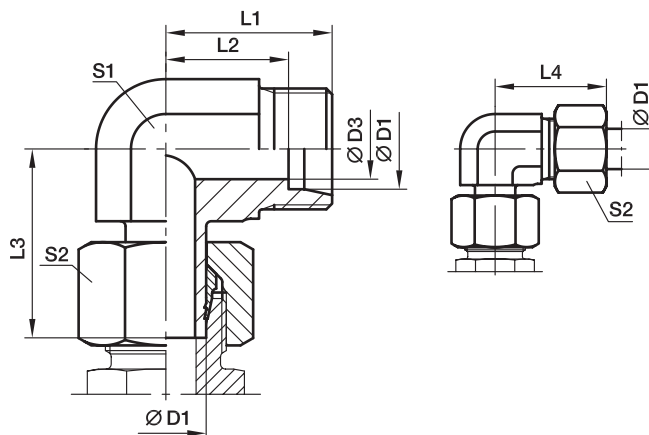
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EL16SOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EL16SOMD71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

EVW Codo orientable premontado

Extremo cono 24° EO / Tubular orientable EO



Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión.
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
											CF	71	MS
L ³⁾	06	4	19	12.0	26.0	27	12	14	32	EVW06LOMD	315	315	200
	08	6	21	14.0	27.5	29	12	17	40	EVW08LOMD	315	315	200
	10	8	22	15.0	29.0	30	14	19	54	EVW10LOMD	315	315	200
	12	10	24	17.0	29.5	32	17	22	76	EVW12LOMD	315	315	200
	15	12	28	21.0	32.5	36	19	27	119	EVW15LOMD	315	315	200
	18	15	31	23.5	35.5	40	24	32	192	EVW18LOMD	315	315	200
	22	19	35	27.5	38.5	44	27	36	355	EVW22LOMD	160	160	100
	28	24	38	30.5	42.0	47	36	41	514	EVW28LOMD	160	160	100
	35	30	45	34.5	51.0	56	41	50	536	EVW35LOMD	160	160	100
	42	36	51	40.0	60.0	63	50	60	977	EVW42LOMD	160	160	100
S ⁴⁾	06	4	23	16.0	27.0	31	12	17	44	EVW06SOMD	630	630	400
	08	5	24	17.0	27.5	32	14	19	63	EVW08SOMD	630	630	400
	10	7	25	17.5	31.0	34	17	22	95	EVW10SOMD	630	630	400
	12	8	29	21.5	31.0	38	17	24	110	EVW12SOMD	630	630	400
	14	10	30	22.0	35.0	40	19	27	137	EVW14SOMD	400	400	250
	16	12	33	24.5	37.5	43	24	30	211	EVW16SOMD	400	400	250
	20	16	37	26.5	44.5	48	27	36	306	EVW20SOMD	400	400	250
	25	20	42	30.0	50.0	54	36	46	558	EVW25SOMD	400	400	250
	30	25	49	35.5	55.0	62	41	50	724	EVW30SOMD	400	400	250
	38	32	57	41.0	66.5	72	50	60	1307	EVW38SOMD	315	315	200

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

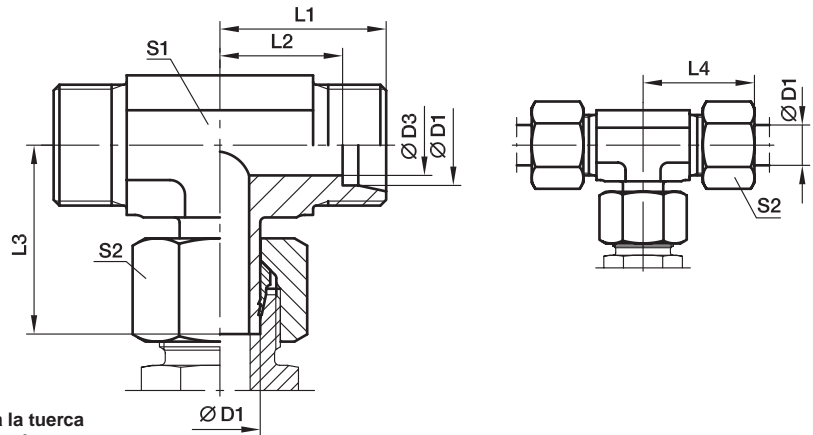
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijao superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EVW16SOMDCF
Acero inoxidable	71	EVW16SOMD71
Latón	MS	EVW16SOMDMS

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

EVT Te orientable premontada

Extremo cono 24° EO / Tubular orientable EO



Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión.
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
											CF	71	MS
L ³⁾	06	4	19	12.0	26.0	27	12	14	37	EVT06LOMD	315	315	200
	08	6	21	14.0	27.5	29	12	17	49	EVT08LOMD	315	315	200
	10	8	22	15.0	29.0	30	14	19	66	EVT10LOMD	315	315	200
	12	10	24	17.0	30.5	32	17	22	93	EVT12LOMD	315	315	200
	15	12	28	21.0	32.5	36	19	27	146	EVT15LOMD	315	315	200
	18	15	31	23.5	35.5	40	24	32	201	EVT18LOMD	315	315	200
	22	19	35	27.5	38.5	44	27	36	274	EVT22LOMD	160	160	
	28	24	38	30.5	43.5	47	36	41	441	EVT28LOMD	160	160	
	35	30	45	34.5	54.5	56	41	50	633	EVT35LOMD	160	160	
	42	36	51	40.0	60.0	63	50	60	1129	EVT42LOMD	160	160	
S ⁴⁾	06	4	23	16.0	27.0	31	12	17	61	EVT06SOMD	630	630	
	08	5	24	17.0	29.0	32	14	19	44	EVT08SOMD	630	630	
	10	7	25	17.5	31.0	34	17	22	84	EVT10SOMD	630	630	
	12	8	29	21.5	33.0	38	17	24	131	EVT12SOMD	630	630	
	14	10	30	22.0	35.0	40	19	27	173	EVT14SOMD	400	400	
	16	12	33	24.5	37.5	43	24	30	240	EVT16SOMD	400	400	
	20	16	37	26.5	44.5	48	27	36	345	EVT20SOMD	400	400	
	25	20	42	30.0	50.5	54	36	46	647	EVT25SOMD	400	400	
	30	25	49	35.5	56.5	62	41	50	873	EVT30SOMD	400	400	
	38	32	57	41.0	66.5	72	50	60	1361	EVT38SOMD	315	315	

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

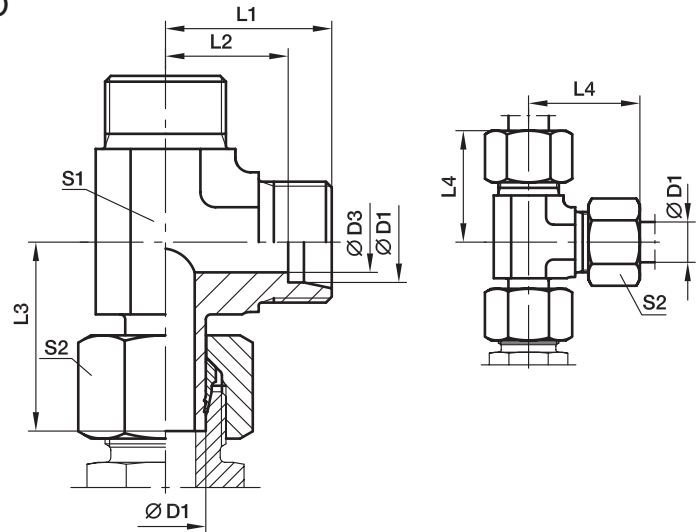
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EVT16SOMDCF
Acero inoxidable	71	EVT16SOMD71
Latón	MS	EVT18LOMDMS

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

EVL Te lateral orientable premontada

Extremo cono 24° EO / Tubular orientable EO



Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión.
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
											CF	71	MS
L ³⁾	06	4	19	12.0	26.0	27	12	14	40	EVL06LOMD	315	315	200
	08	6	21	14.0	27.5	29	12	17	50	EVL08LOMD	315	315	200
	10	8	22	15.0	29.0	30	14	19	64	EVL10LOMD	315	315	200
	12	10	24	17.0	30.5	32	17	22	93	EVL12LOMD	315	315	200
	15	12	28	21.0	32.5	36	19	27	147	EVL15LOMD	315	315	200
	18	15	31	23.5	35.5	40	24	32	229	EVL18LOMD	315	315	200
	22	19	35	27.5	39.0	44	27	36	296	EVL22LOMD	160	160	
	28	24	38	30.5	43.5	47	36	41	416	EVL28LOMD	160	160	
	35	30	45	34.5	54.5	56	41	50	661	EVL35LOMD	160	160	
	42	36	51	40.0	60.0	63	50	60	1105	EVL42LOMD	160	160	
S ⁴⁾	06	4	23	16.0	27.0	31	12	17	57	EVL06SOMD	630	630	
	08	5	24	17.0	29.0	32	14	19	84	EVL08SOMD	630	630	
	10	7	25	17.5	32.0	34	17	22	116	EVL10SOMD	630	630	
	12	8	29	21.5	33.0	38	17	24	137	EVL12SOMD	630	630	
	14	10	30	22.0	35.0	40	19	27	175	EVL14SOMD	400	400	
	16	12	33	24.5	37.5	43	24	30	259	EVL16SOMD	400	400	
	20	16	37	26.5	44.5	48	27	36	371	EVL20SOMD	400	400	
	25	20	42	30.0	50.5	54	36	46	647	EVL25SOMD	400	400	
	30	25	49	35.5	56.5	62	41	50	906	EVL30SOMD	400	400	
	38	32	57	41.0	66.5	72	50	60	1549	EVL38SOMD	315	315	

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

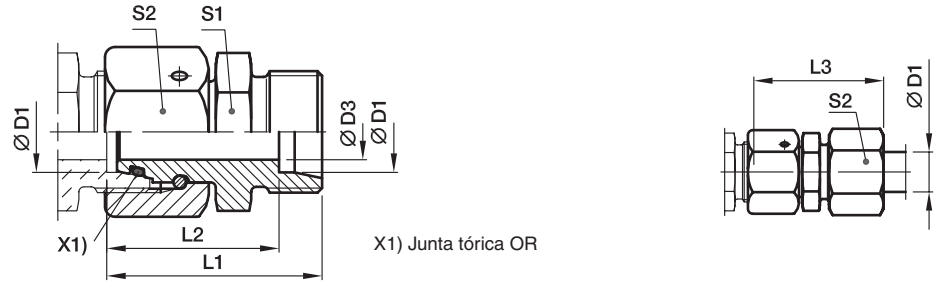
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EVL16SOMDCF
Acero inoxidable	71	EVL16SOMD71
Latón	MS	EVL18LOMDMS

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

DA Adaptador distanciador

Tuerca loca DKO 24° EO / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
										CF	71	MS
L ³⁾	06	2,5	43.0	36	51	12	14	33	DA06LOMD	500	315	200
	08	4.0	43.0	36	51	14	17	46	DA08LOMD	500	315	200
	10	6.0	43.0	36	51	17	19	60	DA10LOMD	500	315	200
	12	8.0	43.0	36	51	19	22	75	DA12LOMD	400	315	200
	15	10.0	43.0	36	51	24	27	118	DA15LOMD	400	315	200
	18	13.0	43.5	36	52	27	32	153	DA18LOMD	400	315	200
	22	17.0	47.5	40	56	32	36	210	DA22LOMD	250	160	100
	28	22.0	47.5	40	57	41	41	279	DA28LOMD	250	160	100
	35	28.0	60.5	50	72	46	50	468	DA35LOMD	250	160	100
	42	34.0	71.0	60	83	55	60	802	DA42LOMD	250	160	100
S ⁴⁾	06	2.5	43.0	36	51	14	17	48	DA06SOMD	800	630	400
	08	4.0	43.0	36	51	17	19	64	DA08SOMD	800	630	400
	10	6.0	43.5	36	52	19	22	81	DA10SOMD	800	630	400
	12	8.0	43.5	36	52	22	24	97	DA12SOMD	630	630	400
	14	9.0	48.0	40	58	24	27	133	DA14SOMD	630	630	400
	16	11.0	48.5	40	58	27	30	166	DA16SOMD	630	400	250
	20	14.0	56.5	46	68	32	36	265	DA20SOMD	420	400	250
	25	18.0	62.0	50	74	41	46	466	DA25SOMD	420	400	250
	30	23.0	69.5	56	83	46	50	601	DA30SOMD	420	400	250
	38	30.0	76.0	60	91	55	60	871	DA38SOMD	420	315	200

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

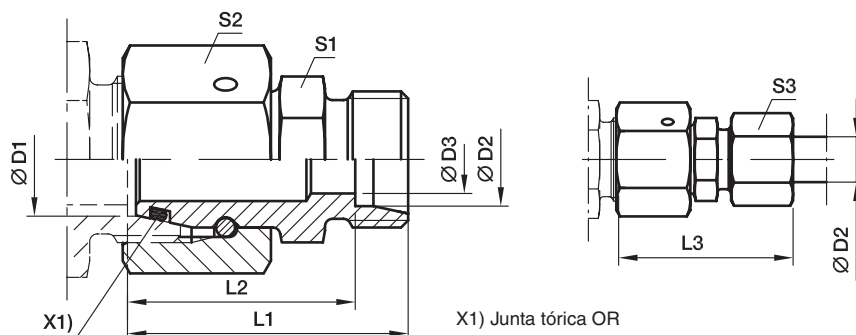
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	DA16SOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	DA16SOMD71	VIT
Latón	MS	DA16SOMDMS	NBR

*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

RED Reducción para tubo

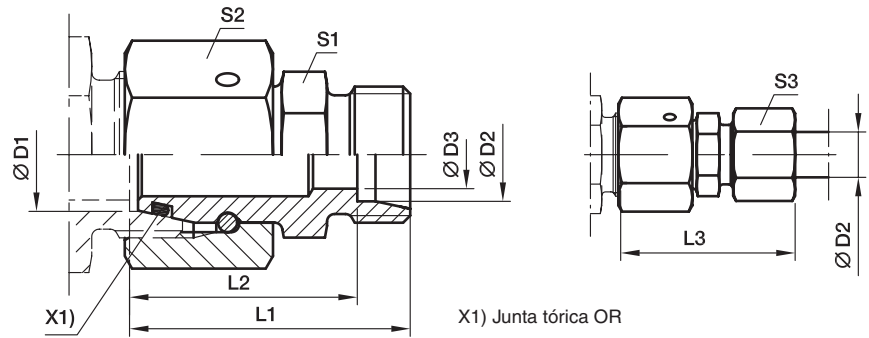
Tuerca loca DKO 24° EO / Extremo cono 24° EO



Serie 2) 3) 4)	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
												CF	71
L/LL	06	04	2.5	28.5	24.5	34.0	9	14	10	17	RED06L/04LLOMD	100	100
L	08	06	4.0	30.5	23.5	38.0	12	17	14	29	RED08/06LOMD	500	315
L	10	06	4.0	32.0	25.0	40.0	14	19	14	36	RED10/06LOMD	500	315
L	10	08	6.0	32.0	25.0	40.0	14	19	17	38	RED10/08LOMD	500	315
L	12	06	4.0	32.0	25.0	40.0	17	22	14	49	RED12/06LOMD	400	315
L	12	08	6.0	32.0	25.0	40.0	17	22	17	49	RED12/08LOMD	400	315
L	12	10	8.0	33.0	26.0	41.0	17	22	19	51	RED12/10LOMD	400	315
L	15	06	4.0	35.5	28.5	43.0	19	27	14	81	RED15/06LOMD	400	315
L	15	08	6.0	35.5	28.5	43.0	19	27	17	85	RED15/08LOMD	400	315
L	15	10	8.0	36.5	29.5	44.0	19	27	19	83	RED15/10LOMD	400	315
L	15	12	10.0	36.5	29.5	44.0	19	27	22	83	RED15/12LOMD	400	315
L	18	06	4.0	35.0	28.0	43.0	24	32	14	109	RED18/06LOMD	400	315
L	18	08	6.0	35.0	28.0	43.0	24	32	17	111	RED18/08LOMD	400	315
L	18	10	8.0	36.0	29.0	44.0	24	32	19	110	RED18/10LOMD	400	315
L	18	12	10.0	36.0	29.0	44.0	24	32	22	110	RED18/12LOMD	400	315
L	18	15	12.0	37.0	30.0	45.0	24	32	27	115	RED18/15LOMD	400	315
L/S	18	16	12.0	40.0	31.5	49.5	27	32	30	138	RED18L/16SOMD	400	315
L	22	06	4.0	39.0	32.0	47.0	27	36	14	158	RED22/06LOMD	250	160
L	22	08	6.0	39.0	32.0	47.0	27	36	17	158	RED22/08LOMD	250	160
L	22	10	8.0	40.0	33.0	48.0	27	36	19	159	RED22/10LOMD	250	160
L	22	12	10.0	40.0	33.0	48.0	27	36	22	157	RED22/12LOMD	250	160
L	22	15	12.0	41.0	34.0	49.0	27	36	27	164	RED22/15LOMD	250	160
L/S	22	16	12.0	43.0	34.5	52.5	27	36	30	173	RED22L/16SOMD	250	160
L	22	18	15.0	41.0	33.5	50.0	27	36	32	167	RED22/18LOMD	250	160
L/S	22	20	16.0	45.0	34.5	56.0	32	36	36	203	RED22L/20SOMD	250	160
L	28	06	4.0	41.0	34.0	49.0	32	41	14	219	RED28/06LOMD	250	160
L	28	08	6.0	41.0	34.0	49.0	32	41	17	221	RED28/08LOMD	250	160
L	28	10	8.0	42.0	35.0	50.0	32	41	19	213	RED28/10LOMD	250	160
L	28	12	10.0	42.0	35.0	50.0	32	41	22	213	RED28/12LOMD	250	160
L	28	15	12.0	43.0	36.0	51.0	32	41	27	218	RED28/15LOMD	250	160
L/S	28	16	12.0	45.0	36.5	54.5	32	41	30	227	RED28L/16SOMD	250	160
L	28	18	15.0	43.0	35.5	52.0	32	41	32	220	RED28/18LOMD	250	160
L	28	22	19.0	45.0	37.5	54.0	32	41	36	222	RED28/22LOMD	250	160
L/S	28	25	20.0	50.0	38.0	62.0	41	41	46	300	RED28L/25SOMD	250	160
L	35	06	4.0	44.0	37.0	52.0	41	50	14	318	RED35/06LOMD	250	160
L	35	08	6.0	44.0	37.0	52.0	41	50	17	318	RED35/08LOMD	250	160
L	35	10	8.0	45.0	38.0	53.0	41	50	19	318	RED35/10LOMD	250	160
L	35	12	10.0	45.0	38.0	53.0	41	50	22	324	RED35/12LOMD	250	160
L	35	15	12.0	46.0	39.0	54.0	41	50	27	328	RED35/15LOMD	250	160
L	35	18	15.0	46.0	38.5	55.0	41	50	32	328	RED35/18LOMD	250	160
L	35	22	19.0	48.0	40.5	57.0	41	50	36	331	RED35/22LOMD	250	160

RED Reducción para tubo

Tuerca loca DKO 24° EO / Extremo cono 24° EO



Serie 2) 3) 4)	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
												CF	71
L/S	35	25	20.0	52.0	40.0	64.0	41	50	46	366	RED35L/25SOMD	250	160
L	35	28	24.0	48.0	40.5	57.0	41	50	41	327	RED35/28LOMD	250	160
L/S	35	30	25.0	55.0	41.5	68.0	46	50	50	435	RED35L/30SOMD	250	160
L	42	10	8.0	48.5	41.5	56.0	50	60	19	537	RED42/10LOMD	250	160
L	42	12	10.0	48.5	41.5	56.0	50	60	22	538	RED42/12LOMD	250	160
L	42	15	12.0	49.5	42.5	58.0	50	60	27	534	RED42/15LOMD	250	160
L	42	18	15.0	49.5	42.0	58.0	50	60	32	544	RED42/18LOMD	250	160
L	42	22	19.0	51.5	44.0	60.0	50	60	36	543	RED42/22LOMD	250	160
L	42	28	24.0	51.5	44.0	61.0	50	60	41	539	RED42/28LOMD	250	160
L/S	42	30	25.0	57.5	44.0	70.5	50	60	50	588	RED42L/30SOMD	250	160
L	42	35	30.0	53.5	43.0	65.0	50	60	50	541	RED42/35LOMD	250	160
L/S	42	38	32.0	61.5	45.5	76.0	55	60	60	701	RED42L/38SOMD	250	160

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

²⁾ LL = serie muy ligera; ³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

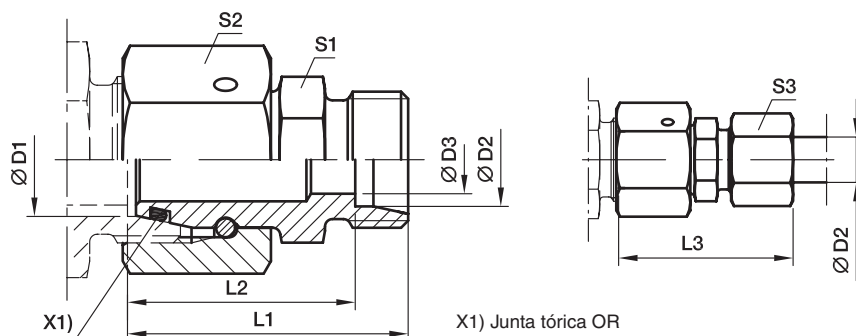
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RED18/15LOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	RED18/15LOMD71	VIT

*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

RED Reducción para tubo

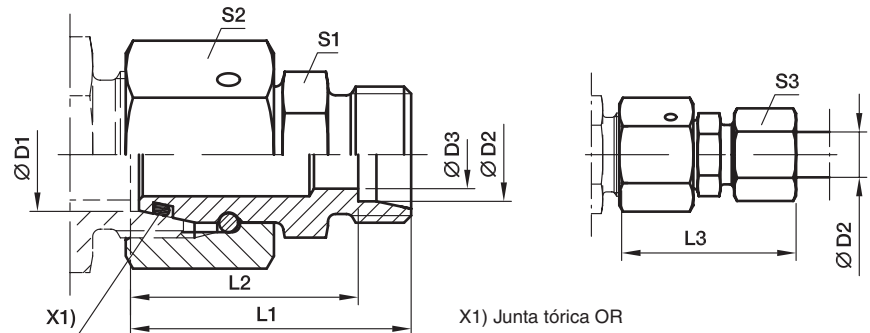
Tuerca loca DKO 24° EO / Extremo cono 24° EO



Serie ^{3) 4)}	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
												CF	71
S	08	06	4	34.0	27.0	42	14	19	17	42	RED08/06SOMD	800	630
S	10	06	4	34.5	27.5	42	17	22	17	55	RED10/06SOMD	800	630
S	10	08	5	34.5	27.5	42	17	22	19	58	RED10/08SOMD	800	630
S	12	06	4	36.0	29.0	44	17	24	17	66	RED12/06SOMD	630	630
S	12	08	5	36.0	29.0	44	17	24	19	68	RED12/08SOMD	630	630
S	12	10	7	37.0	29.5	46	19	24	22	75	RED12/10SOMD	630	630
S	14	06	4	38.5	31.5	46	19	27	17	88	RED14/06SOMD	630	630
S	14	08	5	38.5	31.5	46	19	27	19	90	RED14/08SOMD	630	630
S	14	10	7	38.5	31.0	47	19	27	22	91	RED14/10SOMD	630	630
S	14	12	8	38.5	31.0	47	22	27	24	100	RED14/12SOMD	630	630
S	16	06	4	39.0	32.0	47	22	30	17	112	RED16/06SOMD	630	400
S	16	08	5	39.0	32.0	47	22	30	19	114	RED16/08SOMD	630	400
S	16	10	7	39.0	31.5	48	22	30	22	115	RED16/10SOMD	630	400
S	16	12	8	39.0	31.5	48	22	30	24	118	RED16/12SOMD	630	400
S	16	14	10	41.0	33.0	51	24	30	27	128	RED16/14SOMD	630	400
S/L	16	15	11	39.0	32.0	47	24	30	27	120	RED16S/15LOMD	400	315
S	20	06	4	43.0	36.0	51	27	36	17	172	RED20/06SOMD	420	400
S	20	08	5	43.0	36.0	51	27	36	19	174	RED20/08SOMD	420	400
S	20	10	7	43.0	35.5	52	27	36	22	174	RED20/10SOMD	420	400
S	20	12	8	43.0	35.5	52	27	36	24	177	RED20/12SOMD	420	400
S	20	14	10	45.0	37.0	55	27	36	27	182	RED20/14SOMD	420	400
S/L	20	15	12	43.0	36.0	51	27	36	27	173	RED20S/15LOMD	400	315
S	20	16	12	45.0	36.5	55	27	36	30	182	RED20/16SOMD	420	400
S/L	20	18	14	43.0	35.5	51	27	36	32	178	RED20S/18LOMD	400	315
S	25	06	4	45.5	38.5	53	32	46	17	294	RED25/06SOMD	420	400
S	25	08	5	45.5	38.5	53	32	46	19	295	RED25/08SOMD	420	400
S	25	10	7	45.5	38.0	54	32	46	22	296	RED25/10SOMD	420	400
S	25	12	8	45.5	38.0	54	32	46	24	299	RED25/12SOMD	420	400
S	25	14	10	47.5	39.5	57	32	46	27	303	RED25/14SOMD	420	400
S	25	16	12	47.5	39.0	57	32	46	30	304	RED25/16SOMD	420	400
S/L	25	18	15	45.5	38.0	54	32	46	32	299	RED25S/18LOMD	400	315
S	25	20	16	49.5	39.0	61	32	46	36	315	RED25/20SOMD	420	400
S/L	25	22	18	47.5	40.0	56	32	46	36	304	RED25S/22LOMD	250	160
S	30	06	4	51.0	44.0	59	41	50	17	412	RED30/06SOMD	420	400
S	30	08	5	51.0	44.0	59	41	50	19	404	RED30/08SOMD	420	400
S	30	10	7	51.0	43.5	60	41	50	22	405	RED30/10SOMD	420	400
S	30	12	8	51.0	43.5	60	41	50	24	405	RED30/12SOMD	420	400
S	30	14	10	53.0	45.0	63	41	50	27	408	RED30/14SOMD	420	400
S	30	16	12	53.0	44.5	63	41	50	30	412	RED30/16SOMD	420	400
S	30	20	16	55.0	44.5	66	41	50	36	421	RED30/20SOMD	420	400

RED Reducción para tubo

Tuerca loca DKO 24° EO / Extremo cono 24° EO



Serie 3) 4)	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
												CF	71
S/L	30	22	19	53.0	45.5	61	41	50	36	406	RED30S/22LOMD	250	160
S	30	25	20	57.0	45.0	69	41	50	46	439	RED30/25SOMD	420	400
S/L	30	28	23	53.0	45.5	62	41	50	41	406	RED30S/28LOMD	250	160
S	38	06	4	54.5	47.5	62	50	60	17	556	RED38/06SOMD	420	315
S	38	08	5	54.5	47.5	62	50	60	19	581	RED38/08SOMD	420	315
S	38	10	7	54.5	47.0	63	50	60	22	579	RED38/10SOMD	420	315
S	38	12	8	54.5	47.0	63	50	60	24	577	RED38/12SOMD	420	315
S	38	14	10	56.5	48.5	66	50	60	27	579	RED38/14SOMD	420	315
S	38	16	12	56.5	48.0	66	50	60	30	580	RED38/16SOMD	420	315
S	38	20	16	58.5	48.0	70	50	60	36	601	RED38/20SOMD	420	315
S	38	25	20	60.5	48.5	73	50	60	46	615	RED38/25SOMD	420	315
S/L	38	28	24	56.5	49.0	65	50	60	41	573	RED38S/28LOMD	250	160
S	38	30	25	62.5	49.0	76	50	60	50	625	RED38/30SOMD	420	315
S/L	38	35	30	58.5	48.0	69	50	60	50	588	RED38S/35LOMD	250	160

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

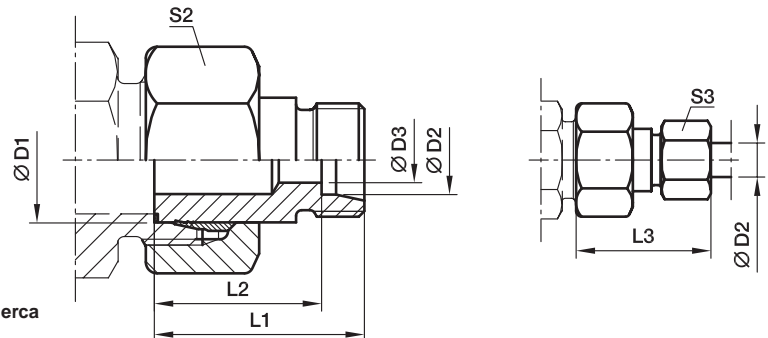
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RED16/12SOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	RED16/12SOMD71	VIT

*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

KOR Reducción para tubo – Acero y latón

Tubular orientable EO / Extremo cono 24° EO

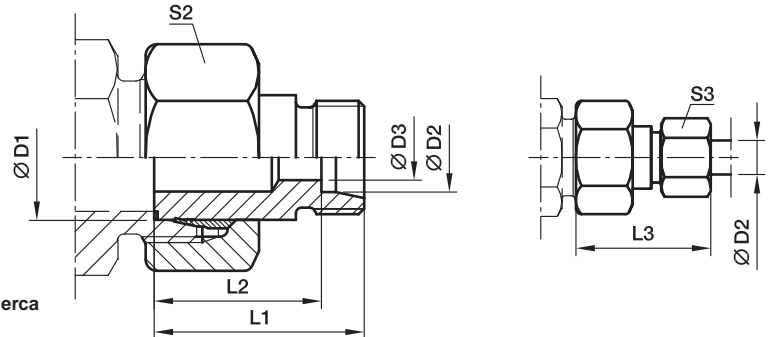


Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión.
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie 2) 3)	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
											CF	MS
LL	06	04	3.0	28.5	24.5	34	12	10	16	KOR06/04LLOMD	100	
LL	08	04	3.0	28.5	24.5	34	14	10	16	KOR08/04LLOMD	100	
LL	08	06	4.5	23.0	17.5	29	14	12	14	KOR08/06LLOMD	100	
L/LL	06	04	3.0	28.5	24.5	34	14	10	16	KOR06L/04LLOMD	100	
L/LL	08	04	3.0	28.5	24.5	34	17	10	16	KOR08L/04LLOMD	100	
L	08	06	4.0	30.5	23.5	38	17	14	27	KOR08/06LOMD	315	200
L/LL	10	04	3.0	28.5	24.5	34	19	10	32	KOR10L/04LLOMD	100	
L	10	06	4.0	30.5	23.5	38	19	14	34	KOR10/06LOMD	315	200
L	10	08	6.0	30.5	23.5	38	19	17	35	KOR10/08LOMD	315	200
L/LL	12	04	3.0	28.5	24.5	34	22	10	41	KOR12L/04LLOMD	100	
L	12	06	4.0	30.5	23.5	38	22	14	45	KOR12/06LOMD	315	200
L	12	08	6.0	30.5	23.5	38	22	17	45	KOR12/08LOMD	315	200
L	12	10	8.0	31.5	24.5	39	22	19	46	KOR12/10LOMD	315	200
L	15	06	4.0	30.5	23.5	38	27	14	68	KOR15/06LOMD	315	200
L	15	08	6.0	30.5	23.5	38	27	17	69	KOR15/08LOMD	315	200
L	15	10	8.0	31.5	24.5	39	27	19	70	KOR15/10LOMD	315	200
L	15	12	10.0	31.5	24.5	39	27	22	70	KOR15/12LOMD	315	200
L	18	06	4.0	31.5	24.5	39	32	14	100	KOR18/06LOMD	315	200
L	18	08	6.0	31.5	24.5	39	32	17	102	KOR18/08LOMD	315	200
L	18	10	8.0	32.5	25.5	40	32	19	102	KOR18/10LOMD	315	200
L	18	12	10.0	32.5	25.5	40	32	22	101	KOR18/12LOMD	315	200
L	18	15	12.0	33.5	26.5	42	32	27	106	KOR18/15LOMD	315	200
L	22	06	4.0	32.5	25.5	40	36	14	137	KOR22/06LOMD	160	100
L	22	08	6.0	32.5	25.5	40	36	17	136	KOR22/08LOMD	160	100
L	22	10	8.0	33.5	26.5	41	36	19	138	KOR22/10LOMD	160	100
L	22	12	10.0	33.5	26.5	41	36	22	138	KOR22/12LOMD	160	100
L	22	15	12.0	34.5	27.5	43	36	27	143	KOR22/15LOMD	160	100
L	22	18	15.0	34.5	27.0	43	36	32	143	KOR22/18LOMD	160	100
L	28	06	4.0	33.5	26.5	41	41	14	177	KOR28/06LOMD	160	100
L	28	08	6.0	33.5	26.5	41	41	17	179	KOR28/08LOMD	160	100
L	28	10	8.0	34.5	27.5	42	41	19	180	KOR28/10LOMD	160	100
L	28	12	10.0	34.5	27.5	42	41	22	180	KOR28/12LOMD	160	100
L	28	15	12.0	35.5	28.5	44	41	27	185	KOR28/15LOMD	160	100
L	28	18	15.0	35.5	28.0	44	41	32	184	KOR28/18LOMD	160	100
L	28	22	19.0	37.5	30.0	46	41	36	188	KOR28/22LOMD	160	100
L	35	06	4.0	38.5	31.5	46	50	14	302	KOR35/06LOMD	160	
L	35	08	6.0	38.5	31.5	46	50	17	306	KOR35/08LOMD	160	
L	35	10	8.0	39.5	32.5	47	50	19	305	KOR35/10LOMD	160	100
L	35	12	10.0	39.5	32.5	47	50	22	304	KOR35/12LOMD	160	100
L	35	15	12.0	40.5	33.5	49	50	27	308	KOR35/15LOMD	160	100
L	35	18	15.0	40.5	33.0	49	50	32	316	KOR35/18LOMD	160	100
L	35	22	19.0	42.5	35.0	51	50	36	310	KOR35/22LOMD	160	100
L	35	28	24.0	42.5	35.0	52	50	41	305	KOR35/28LOMD	160	100

KOR Reducción para tubo – Acero y latón

Tubular orientable EO / Extremo cono 24° EO



Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión.
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie 2) 3)	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
											CF	MS
L	42	10	8.0	40.5	33.5	48	60	19	455	KOR42/10LOMD	160	
L	42	12	10.0	40.5	33.5	48	60	22	438	KOR42/12LOMD	160	
L	42	15	12.0	41.5	34.5	50	60	27	438	KOR42/15LOMD	160	100
L	42	18	15.0	41.5	34.0	50	60	32	449	KOR42/18LOMD	160	100
L	42	22	19.0	43.5	36.0	52	60	36	461	KOR42/22LOMD	160	100
L	42	28	24.0	43.5	36.0	53	60	41	443	KOR42/28LOMD	160	100
L	42	35	30.0	45.5	35.0	57	60	50	444	KOR42/35LOMD	160	100

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

²⁾ LL = serie muy ligera; ³⁾ L = serie ligera

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

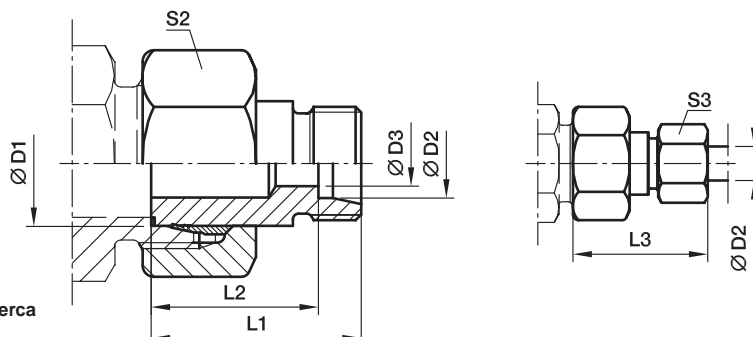
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	KOR18/15LOMDCF
Latón	MS	KOR18/15LOMDMS

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

KOR Reducción para tubo – Acero y latón

Tubular orientable EO / Extremo cono 24° EO

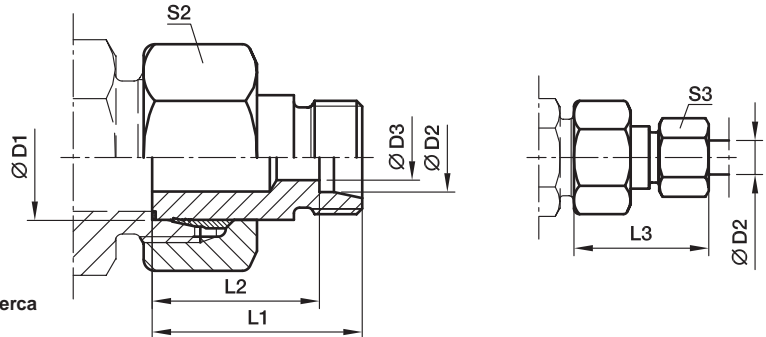


Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión.
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
											CF	MS
S ⁴⁾	08	06	4	32	25.0	40	19	17	37	KOR08/06SOMD	630	400
	10	06	4	33	26.0	41	22	17	53	KOR10/06SOMD	630	400
	10	08	5	33	26.0	41	22	19	55	KOR10/08SOMD	630	400
	12	06	4	34	27.0	42	24	17	61	KOR12/06SOMD	630	400
	12	08	5	34	27.0	42	24	19	63	KOR12/08SOMD	630	400
	12	10	7	34	26.5	43	24	22	64	KOR12/10SOMD	630	400
	14	06	4	36	29.0	44	27	17	88	KOR14/06SOMD	630	400
	14	08	5	36	29.0	44	27	19	89	KOR14/08SOMD	630	400
	14	10	7	36	28.5	45	27	22	91	KOR14/10SOMD	630	400
	14	12	8	36	28.5	45	27	24	92	KOR14/12SOMD	630	400
	16	06	4	36	29.0	44	30	17	106	KOR16/06SOMD	400	250
	16	08	5	36	29.0	44	30	19	108	KOR16/08SOMD	400	250
	16	10	7	36	28.5	45	30	22	114	KOR16/10SOMD	400	250
	16	12	8	36	28.5	45	30	24	115	KOR16/12SOMD	400	250
	16	14	10	38	30.0	48	30	27	116	KOR16/14SOMD	400	250
	20	06	4	41	34.0	49	36	17	175	KOR20/06SOMD	400	250
20	08	5	41	34.0	49	36	19	177	KOR20/08SOMD	400	250	
20	10	7	41	33.5	50	36	22	178	KOR20/10SOMD	400	250	
20	12	8	41	33.5	50	36	24	180	KOR20/12SOMD	400	250	
20	14	10	41	33.0	51	36	27	180	KOR20/14SOMD	400	250	
20	16	12	43	34.5	53	36	30	182	KOR20/16SOMD	400	250	
25	06	4	44	37.0	52	46	17	306	KOR25/06SOMD	400		
25	08	5	44	37.0	52	46	19	311	KOR25/08SOMD	400	250	
25	10	7	44	36.5	53	46	22	313	KOR25/10SOMD	400	250	
25	12	8	44	36.5	53	46	24	317	KOR25/12SOMD	400	250	
25	14	10	45	37.0	55	46	27	312	KOR25/14SOMD	400	250	
25	16	12	45	36.5	55	46	30	315	KOR25/16SOMD	400	250	
25	20	16	48	37.5	59	46	36	328	KOR25/20SOMD	400	250	
30	06	4	46	39.0	54	50	17	373	KOR30/06SOMD	400		
30	08	5	46	39.0	54	50	19	376	KOR30/08SOMD	400		
30	10	7	46	38.5	55	50	22	376	KOR30/10SOMD	400	250	
30	12	8	46	38.5	55	50	24	377	KOR30/12SOMD	400	250	
30	14	10	48	40.0	58	50	27	379	KOR30/14SOMD	400	250	
30	16	12	48	39.5	58	50	30	381	KOR30/16SOMD	400	250	
30	20	16	50	39.5	61	50	36	386	KOR30/20SOMD	400	250	
30	25	20	52	40.0	64	50	46	406	KOR30/25SOMD	400	250	
38	06	4	50	43.0	58	60	17	571	KOR38/06SOMD	315		
38	08	5	50	43.0	58	60	19	567	KOR38/08SOMD	315		
38	10	7	50	42.5	59	60	22	571	KOR38/10SOMD	315	200	
38	12	8	50	42.5	59	60	24	571	KOR38/12SOMD	315	200	

KOR Reducción para tubo – Acero y latón

Tubular orientable EO / Extremo cono 24° EO



Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión.
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
											CF	MS
S ⁴⁾	38	14	10	52	44.0	62	60	27	575	KOR38/14SOMD	315	200
	38	16	12	52	43.5	62	60	30	580	KOR38/16SOMD	315	200
	38	20	16	54	43.5	65	60	36	593	KOR38/20SOMD	315	200
	38	25	20	56	44.0	68	60	46	605	KOR38/25SOMD	315	200
	38	30	25	58	44.5	71	60	50	614	KOR38/30SOMD	315	200

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

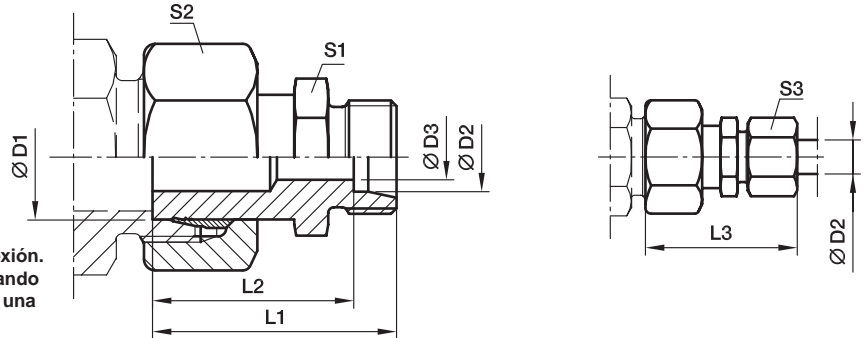
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	KOR16/10SOMDCF
Latón	MS	KOR16/10SOMDMS

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

KOR Reducción para tubo – Acero inoxidable

Tubular orientable EO / Extremo cono 24° EO



Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión. El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) ¹⁾
												71
L ³⁾	08	06	4	33.5	26.5	41	12	17	14	32	KOR08/06LOMD71	315
	10	06	4	34.5	27.5	42	12	19	14	39	KOR10/06LOMD71	315
	10	08	6	35.5	28.5	43	14	19	17	40	KOR10/08LOMD71	315
	12	06	4	36.5	29.5	44	14	22	14	49	KOR12/06LOMD71	315
	12	08	6	36.5	29.5	44	14	22	17	53	KOR12/08LOMD71	315
	12	10	8	37.5	30.5	45	17	22	19	55	KOR12/10LOMD71	315
	15	06	4	37.0	30.0	45	17	27	14	79	KOR15/06LOMD71	315
	15	08	6	37.0	30.0	45	17	27	17	78	KOR15/08LOMD71	315
	15	10	8	38.0	31.0	46	17	27	19	85	KOR15/10LOMD71	315
	15	12	10	39.0	32.0	47	19	27	22	84	KOR15/12LOMD71	315
	18	06	4	37.5	30.5	45	19	32	14	112	KOR18/06LOMD71	315
	18	08	6	37.5	30.5	45	19	32	17	113	KOR18/08LOMD71	315
18	10	8	38.5	31.5	46	19	32	19	113	KOR18/10LOMD71	315	
18	12	10	38.5	31.5	46	19	32	22	122	KOR18/12LOMD71	315	
18	15	12	39.5	32.5	48	24	32	27	131	KOR18/15LOMD71	315	
22	06	4	38.5	31.5	46	24	36	14	154	KOR22/06LOMD71	160	
22	08	6	38.5	31.5	46	24	36	17	155	KOR22/08LOMD71	160	
22	10	8	39.5	32.5	47	24	36	19	156	KOR22/10LOMD71	160	
22	12	10	39.5	32.5	47	24	36	22	157	KOR22/12LOMD71	160	
22	15	12	40.5	33.5	49	24	36	27	160	KOR22/15LOMD71	160	
22	18	15	41.5	34.0	50	27	36	32	173	KOR22/18LOMD71	160	
28	06	4	41.0	34.0	49	30	41	14	220	KOR28/06LOMD71	160	
28	08	6	41.0	34.0	49	30	41	17	217	KOR28/08LOMD71	160	
28	10	8	42.0	35.0	50	30	41	19	211	KOR28/10LOMD71	160	
28	12	10	42.0	35.0	50	30	41	22	219	KOR28/12LOMD71	160	
28	15	12	43.0	36.0	51	30	41	27	188	KOR28/15LOMD71	160	
28	18	15	43.0	35.5	52	30	41	32	218	KOR28/18LOMD71	160	
28	22	19	45.0	37.5	54	32	41	36	228	KOR28/22LOMD71	160	
35	06	4	48.5	41.5	56	36	50	14	307	KOR35/06LOMD71	160	
35	08	6	48.5	41.5	56	36	50	17	313	KOR35/08LOMD71	160	
35	10	8	49.5	42.5	57	36	50	19	370	KOR35/10LOMD71	160	
35	12	10	49.5	42.5	57	36	50	22	371	KOR35/12LOMD71	160	
35	15	12	50.5	43.5	59	36	50	27	380	KOR35/15LOMD71	160	
35	18	15	50.5	43.0	59	36	50	32	382	KOR35/18LOMD71	160	
35	22	19	52.5	45.0	61	36	50	36	380	KOR35/22LOMD71	160	
35	28	24	52.5	45.0	62	41	50	41	400	KOR35/28LOMD71	160	
42	10	8	52.5	45.5	60	46	60	19	551	KOR42/10LOMD71	160	
42	12	10	52.5	45.5	60	46	60	22	551	KOR42/12LOMD71	160	
42	15	12	53.5	46.5	62	46	60	27	687	KOR42/15LOMD71	160	
42	18	15	53.5	46.0	62	46	60	32	555	KOR42/18LOMD71	160	
42	22	19	55.5	48.0	64	46	60	36	568	KOR42/22LOMD71	160	
42	28	24	55.5	48.0	65	46	60	41	559	KOR42/28LOMD71	160	
42	35	30	57.5	47.0	69	46	60	50	588	KOR42/35LOMD71	160	

1) Presión mostrada = producto suministrable

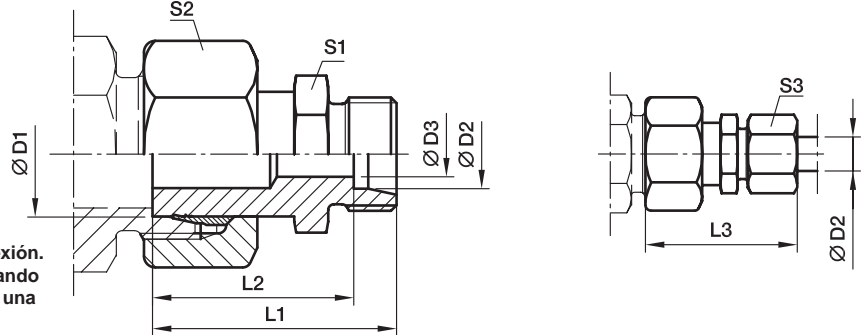
3) L = serie ligera

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

KOR Reducción para tubo – Acero inoxidable

Tubular orientable EO / Extremo cono 24° EO



Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión. El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) ¹⁾
												71
S ⁴⁾	08	06	4	36.5	29.5	44	14	19	17	16	KOR08/06SOMD71	630
	10	06	4	38.5	31.5	46	14	22	17	16	KOR10/06SOMD71	630
	10	08	5	38.5	31.5	46	17	22	19	14	KOR10/08SOMD71	630
	12	06	4	38.5	31.5	46	14	24	17	16	KOR12/06SOMD71	630
	12	08	5	38.5	31.5	46	17	24	19	16	KOR12/08SOMD71	630
	12	10	7	39.5	32.0	48	19	24	22	27	KOR12/10SOMD71	630
	14	06	4	40.5	33.5	48	17	27	17	32	KOR14/06SOMD71	630
	14	08	5	40.5	33.5	48	17	27	19	34	KOR14/08SOMD71	630
	14	10	7	41.5	34.0	50	19	27	22	35	KOR14/10SOMD71	630
	14	12	8	41.5	34.0	50	22	27	24	41	KOR14/12SOMD71	630
	16	06	4	41.0	34.0	49	17	30	17	44	KOR16/06SOMD71	400
	16	08	5	41.0	34.0	49	17	30	19	45	KOR16/08SOMD71	400
	16	10	7	42.0	34.5	51	19	30	22	46	KOR16/10SOMD71	400
	16	12	8	42.0	34.5	51	22	30	24	68	KOR16/12SOMD71	400
	16	14	10	44.0	36.0	54	24	30	27	69	KOR16/14SOMD71	400
	20	06	4	46.0	39.0	54	22	36	17	70	KOR20/06SOMD71	400
	20	08	5	46.0	39.0	54	22	36	19	70	KOR20/08SOMD71	400
	20	10	7	46.0	38.5	55	22	36	22	100	KOR20/10SOMD71	400
	20	12	8	46.0	38.5	55	22	36	24	101	KOR20/12SOMD71	400
	20	14	10	48.0	40.0	58	24	36	27	101	KOR20/14SOMD71	400
	20	16	12	49.0	40.5	59	27	36	30	101	KOR20/16SOMD71	400
	25	06	4	50.5	43.5	58	27	46	17	106	KOR25/06SOMD71	400
	25	08	5	50.5	43.5	58	27	46	19	136	KOR25/08SOMD71	400
	25	10	7	50.5	43.0	59	27	46	22	136	KOR25/10SOMD71	400
	25	12	8	50.5	43.0	59	27	46	24	138	KOR25/12SOMD71	400
	25	14	10	52.5	44.5	62	27	46	27	138	KOR25/14SOMD71	400
	25	16	12	52.5	44.0	62	27	46	30	143	KOR25/16SOMD71	400
	25	20	16	54.5	44.0	66	32	46	36	143	KOR25/20SOMD71	400
	30	06	4	53.0	46.0	61	32	50	17	177	KOR30/06SOMD71	400
	30	08	5	53.0	46.0	61	32	50	19	179	KOR30/08SOMD71	400
	30	10	7	53.0	45.5	62	32	50	22	180	KOR30/10SOMD71	400
	30	12	8	53.0	45.5	62	32	50	24	180	KOR30/12SOMD71	400
30	14	10	55.0	47.0	65	32	50	27	185	KOR30/14SOMD71	400	
30	16	12	55.0	46.5	65	32	50	30	184	KOR30/16SOMD71	400	
30	20	16	57.0	46.5	68	32	50	36	188	KOR30/20SOMD71	400	
30	25	20	60.0	48.0	72	41	50	46	302	KOR30/25SOMD71	400	
38	06	4	60.0	53.0	68	41	60	17	306	KOR38/06SOMD71	315	
38	08	5	60.0	53.0	68	41	60	19	305	KOR38/08SOMD71	315	
38	10	7	60.0	52.5	69	41	60	22	304	KOR38/10SOMD71	315	
38	12	8	60.0	52.5	69	41	60	24	308	KOR38/12SOMD71	315	
38	14	10	62.0	54.0	72	41	60	27	316	KOR38/14SOMD71	315	
38	16	12	62.0	53.5	72	41	60	30	310	KOR38/16SOMD71	315	
38	20	16	64.0	53.5	75	41	60	36	305	KOR38/20SOMD71	315	
38	25	20	66.0	54.0	78	41	60	46	455	KOR38/25SOMD71	315	
38	30	25	69.0	55.5	82	46	60	50	438	KOR38/30SOMD71	315	

1) Presión mostrada = producto suministrable

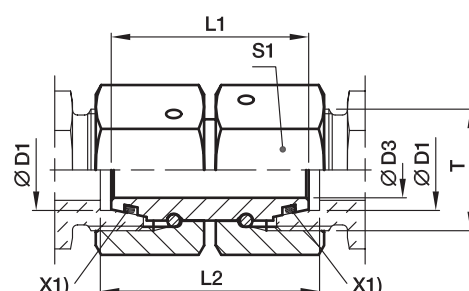
4) S = serie pesada

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

GZ Unión tuerca loca recta

Tuerca loca DKO 24° EO



X1) Junta tórica OR

Serie	D1 	T	D3	L1	L2	S1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
									CF	71
L ³⁾	06	M 12×1.5	2.5	32	33	14	28	GZ06L	500	315
	08	M 14×1.5	4.0	32	33	17	41	GZ08L	500	315
	10	M 16×1.5	6.0	33	34	19	53	GZ10L	500	315
	12	M 18×1.5	8.0	33	34	22	71	GZ12L	400	315
	15	M 22×1.5	10.0	38	39	27	129	GZ15L	400	315
	18	M 26×1.5	13.0	36	38	32	165	GZ18L	400	315
	22	M 30×2	17.0	42	44	36	243	GZ22L	250	160
	28	M 36×2	22.0	46	48	41	319	GZ28L	250	160
	35	M 45×2	28.0	48	52	50	449	GZ35L	250	160
	42	M 52×2	34.0	52	57	60	737	GZ42L	250	160
S ⁴⁾	06	M 14×1.5	2.5	32	33	17	41	GZ06S	800	630
	08	M 16×1.5	4.0	33	34	19	54	GZ08S	800	630
	10	M 18×1.5	6.0	33	35	22	74	GZ10S	800	630
	12	M 20×1.5	8.0	36	38	24	95	GZ12S	630	630
	14	M 22×1.5	9.0	39	41	27	131	GZ14S	630	630
	16	M 24×1.5	11.0	39	42	30	172	GZ16S	630	400
	20	M 30×2	14.0	44	48	36	261	GZ20S	420	400
	25	M 36×2	18.0	46	53	46	477	GZ25S	420	400
	30	M 42×2	23.0	52	62	50	605	GZ30S	420	400
	38	M 52×2	30.0	52	67	60	826	GZ38S	420	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera: ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

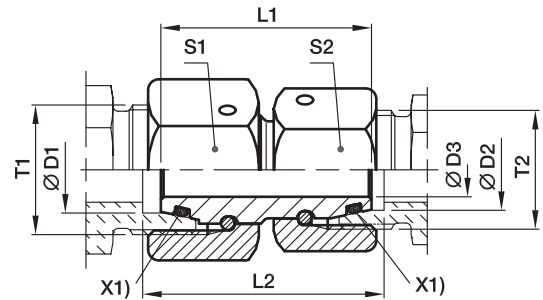
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GZ16SCF	NBR
Acero inoxidable	71	GZ16S71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

GZR Reducción tuerca loca recta

Tuerca loca DKO 24° EO

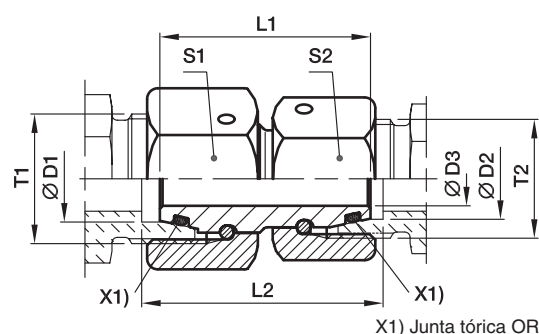


X1) Junta tórica OR

Serie 3) 4)	D1	D2	T1	T2	D3	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ CF
L/S	06	06	M 14×1.5	M 12×1.5	2.5	32	33.0	17	14	34	GZR06L/06S	500
L	08	06	M 14×1.5	M 12×1.5	2.5	32	33.0	17	14	36	GZR08/06L	500
L/S	08	08	M 16×1.5	M 14×1.5	4.0	33	34.0	19	17	48	GZR08L/08S	500
L	10	06	M 16×1.5	M 12×1.5	2.5	33	34.0	19	14	44	GZR10/06L	500
L	10	08	M 16×1.5	M 14×1.5	4.0	33	34.0	19	17	50	GZR10/08L	500
L/S	10	10	M 18×1.5	M 16×1.5	6.0	33	34.5	22	19	63	GZR10L/10S	500
L	12	06	M 18×1.5	M 12×1.5	2.5	33	34.0	22	14	56	GZR12/06L	400
L	12	08	M 18×1.5	M 14×1.5	4.0	33	34.0	22	17	62	GZR12/08L	400
L	12	10	M 18×1.5	M 16×1.5	6.0	33	34.0	22	19	65	GZR12/10L	400
L/S	12	12	M 20×1.5	M 18×1.5	8.0	36	37.5	24	22	85	GZR12L/12S	400
L	15	08	M 22×1.5	M 14×1.5	4.0	38	39.0	27	17	98	GZR15/08L	400
L	15	10	M 22×1.5	M 16×1.5	6.0	38	39.0	27	19	101	GZR15/10L	400
L	15	12	M 22×1.5	M 18×1.5	8.0	38	39.0	27	22	108	GZR15/12L	400
L	18	10	M 26×1.5	M 16×1.5	6.0	36	37.5	32	19	125	GZR18/10L	400
L	18	12	M 26×1.5	M 18×1.5	8.0	36	37.5	32	22	132	GZR18/12L	400
L	18	15	M 26×1.5	M 22×1.5	10.0	38	39.5	32	27	155	GZR18/15L	400
L/S	18	16	M 26×1.5	M 24×1.5	11.0	39	41.5	32	30	177	GZR18L/16S	400
L	22	12	M 30×2	M 18×1.5	8.0	42	43.5	36	22	195	GZR22/12L	250
L	22	15	M 30×2	M 22×1.5	10.0	42	43.5	36	27	215	GZR22/15L	250
L	22	18	M 30×2	M 26×1.5	13.0	42	44.0	36	32	228	GZR22/18L	250
L/S	22	20	M 30×2	M 30×2	14.0	44	47.0	36	36	266	GZR22L/20S	250
L	28	15	M 36×2	M 22×1.5	10.0	46	47.5	41	27	143	GZR28/15L	250
L	28	18	M 36×2	M 26×1.5	13.0	46	48.0	41	32	311	GZR28/18L	250
L	28	22	M 36×2	M 30×2	17.0	46	46.0	41	36	309	GZR28/22L	250
L/S	28	25	M 36×2	M 36×2	18.0	46	50.5	41	46	419	GZR28L/25S	250
L	35	18	M 45×2	M 26×1.5	13.0	48	51.0	50	32	430	GZR35/18L	250
L	35	22	M 45×2	M 30×2	17.0	48	51.0	50	36	429	GZR35/22L	250
L	35	28	M 45×2	M 36×2	22.0	48	51.0	50	41	415	GZR35/28L	250
L/S	35	30	M 45×2	M 42×2	23.0	52	59.0	50	50	577	GZR35L/30S	250
L	42	22	M 52×2	M 30×2	17.0	52	55.5	60	36	653	GZR42/22L	250
L	42	28	M 52×2	M 36×2	22.0	52	55.5	60	41	648	GZR42/28L	250
L	42	35	M 52×2	M 45×2	28.0	52	56.5	60	50	662	GZR42/35L	250
L/S	42	38	M 52×2	M 52×2	30.0	52	62.0	60	60	822	GZR42L/38S	250
S	08	06	M 16×1.5	M 14×1.5	2.5	33	34.0	19	17	49	GZR08/06S	800
S	10	06	M 18×1.5	M 14×1.5	2.5	33	34.5	22	17	60	GZR10/06S	800
S	10	08	M 18×1.5	M 16×1.5	4.0	33	34.5	22	19	66	GZR10/08S	800
S	12	06	M 20×1.5	M 14×1.5	2.5	36	37.5	24	17	77	GZR12/06S	630
S	12	08	M 20×1.5	M 16×1.5	4.0	36	37.5	24	19	82	GZR12/08S	630
S	12	10	M 20×1.5	M 18×1.5	6.0	36	38.0	24	22	89	GZR12/10S	630
S	16	10	M 24×1.5	M 18×1.5	6.0	39	41.5	30	22	138	GZR16/10S	630
S	16	12	M 24×1.5	M 20×1.5	8.0	39	41.5	30	24	143	GZR16/12S	630
S/L	16	15	M 24×1.5	M 22×1.5	10.0	39	41.0	30	27	153	GZR16S/15L	400
S	20	12	M 30×2	M 20×1.5	8.0	44	47.0	36	24	204	GZR20/12S	420

GZR Reducción tuerca loca recta

Tuerca loca DKO 24° EO



X1) Junta tórica OR

Serie 3) 4)	D1 	D2 	T1	T2	D3	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ CF
S	20	16	M 30×2	M 24×1.5	11.0	44	47.5	36	30	232	GZR20/16S	420
S/L	20	18	M 30×2	M 26×1.5	13.0	44	47.0	36	32	224	GZR20S/18L	400
S	25	16	M 36×2	M 24×1.5	11.0	46	51.0	46	30	224	GZR25/16S	420
S	25	20	M 36×2	M 30×2	14.0	46	51.5	46	36	364	GZR25/20S	420
S/L	25	22	M 36×2	M 30×2	17.0	46	50.5	46	36	475	GZR25S/22L	250
S	30	16	M 42×2	M 24×1.5	11.0	52	58.5	50	30	475	GZR30/16S	420
S	30	20	M 42×2	M 30×2	14.0	52	59.0	50	36	500	GZR30/20S	420
S	30	25	M 42×2	M 36×2	18.0	52	60.5	50	46	589	GZR30/25S	420
S/L	30	28	M 42×2	M 36×2	22.0	52	58.0	50	41	476	GZR30S/28L	250
S	38	20	M 52×2	M 30×2	14.0	52	61.5	60	36	671	GZR38/20S	420
S	38	25	M 52×2	M 36×2	18.0	52	63.0	60	46	759	GZR38/25S	420
S	38	30	M 52×2	M 42×2	23.0	52	64.5	60	50	767	GZR38/30S	420
S/L	38	35	M 52×2	M 45×2	28.0	52	61.5	60	50	662	GZR38S/35L	250

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera: 4) S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)} \cdot 1$$

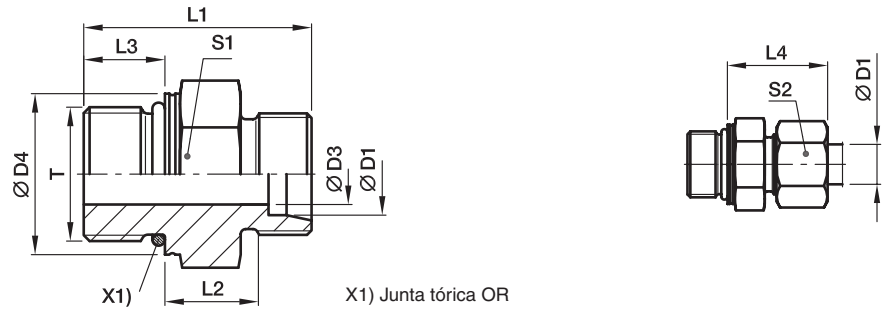
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GZR16/12SCF	NBR

GEO Racor macho

Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
													CF	71
LL ²⁾	04	M 08x1	3.0	10.8	20.0	9.5	6.5	19.0	11	10	8	GEO04LLMOMD	100	
	04	M 10x1	3.0	12.8	20.0	9.5	6.5	19.0	13	10	11	GEO04LLM10X1OMD	100	
	06	M 10x1	4.5	12.8	20.0	8.0	6.5	19.5	13	12	10	GEO06LLMOMD	100	
L ³⁾	06	M 10x1	4.5	14.0	24.0	8.5	8.5	23.0	14	14	15	GEO06LMOMD	500	315
	08	M 12x1.5	6.0	17.0	28.0	10.0	11.0	25.0	17	17	23	GEO08LMOMD	500	315
	10	M 14x1.5	7.5	19.0	29.0	11.0	11.0	26.0	19	19	28	GEO10LMOMD	500	315
	12	M 16x1.5	9.0	22.0	31.0	12.5	11.5	27.0	22	22	40	GEO12LMOMD	400	315
	15	M 18x1.5	11.0	24.0	33.0	13.5	12.5	29.0	24	27	56	GEO15LMOMD	400	315
	18	M 22x1.5	14.0	27.0	35.0	14.5	13.0	31.0	27	32	80	GEO18LMOMD	400	315
	22	M 27x2	18.0	32.0	40.0	16.5	16.0	33.0	32	36	104	GEO22LM27X2OMD	250	160
	28	M 33x2	23.0	41.0	41.0	17.5	16.0	34.0	41	41	171	GEO28LMOMD	250	160
	35	M 42x2	30.0	50.0	44.0	17.5	16.0	39.0	50	50	278	GEO35LMOMD	250	160
S ⁴⁾	06	M 12x1.5	4.0	17.0	31.0	13.0	11.0	28.0	17	17	29	GEO06SMOMD	800	630
	08	M 14x1.5	6.0	19.0	33.0	15.0	11.0	30.0	19	19	41	GEO08SMOMD	800	630
	10	M 16x1.5	7.0	22.0	35.0	15.0	12.5	31.0	22	22	55	GEO10SMOMD	800	630
	12	M 18x1.5	9.0	24.0	38.5	17.0	14.0	33.0	24	24	73	GEO12SMOMD	630	630
	16	M 22x1.5	12.0	27.0	42.0	18.5	15.0	37.0	27	30	102	GEO16SMOMD	630	400
	20	M 27x2	15.0	32.0	49.5	20.5	18.5	42.0	32	36	169	GEO20SMOMD	420	400
	25	M 33x2	20.0	41.0	53.5	23.0	18.5	47.0	41	46	274	GEO25SMOMD	420	400
	30	M 42x2	26.0	50.0	56.0	23.5	19.0	50.0	50	50	412	GEO30SMOMD	420	400
38	M 48x2	32.0	55.0	63.5	26.0	21.5	57.0	55	60	580	GEO38SMOMD	420	315	

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

²⁾ LL = serie muy ligera; ³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

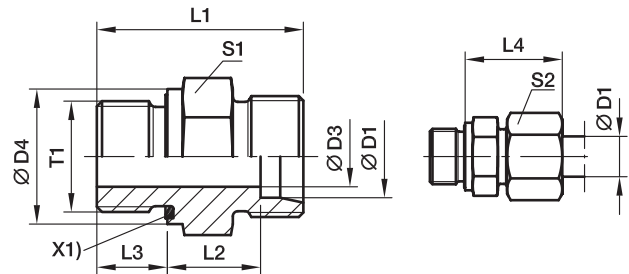
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GEO16SMOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	GEO16SMOMD71	VIT

GE-M-ED Racor macho

Rosca macho métrica – ED (ISO 9974) / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
													CF	71
L ³⁾	06	M 10×1	4	14	23.5	8.5	8	23	14	14	13	GE06LMEDOMD	500	315
	08	M 12×1.5	6	17	29.0	10.0	12	25	17	17	22	GE08LMEDOMD	500	315
	10	M 14×1.5	7	19	30.0	11.0	12	26	19	19	29	GE10LMEDOMD	500	315
	10	M 12×1.5	6	17	30.0	11.0	12	26	17	19	23	GE10LM12X1.5EDOMD	315	315
	10	M 16×1.5	8	22	31.5	12.5	12	24	22	19	40	GE10LM16X1.5EDOMD	420	315
	10	M 18×1.5	8	24	31.5	12.5	12	27	24	19	50	GE10LM18X1.5EDOMD	400	315
	10	M 22×1.5	8	27	35.0	14.0	14	29	27	19	80	GE10LM22X1.5EDOMD	400	315
	12	M 16×1.5	9	22	31.5	12.5	12	27	22	22	40	GE12LMEDOMD	400	315
	12	M 14×1.5	7	19	30.0	11.0	12	26	19	22	30	GE12LM14X1.5EDOMD	400	315
	12	M 18×1.5	10	24	31.5	12.5	12	27	24	22	47	GE12LM18X1.5EDOMD	400	315
	12	M 22×1.5	10	27	35.0	14.0	14	29	27	22	75	GE12LM22X1.5EDOMD	400	315
	15	M 18×1.5	11	24	32.5	13.5	12	29	24	27	51	GE15LMEDOMD	400	315
	15	M 16×1.5	9	22	32.0	13.0	12	28	24	27	64	GE15LM16X1.5EDOMD	400	315
	15	M 22×1.5	12	27	36.0	15.0	14	30	27	27	77	GE15LM22X1.5EDOMD	400	315
	18	M 22×1.5	14	27	36.0	14.5	14	31	27	32	74	GE18LMEDOMD	400	315
	18	M 18×1.5	11	24	33.5	14.0	12	30	27	32	68	GE18LM18X1.5EDOMD	400	315
	22	M 26×1.5	18	32	40.0	16.5	16	33	32	36	103	GE22LMEDOMD	250	160
	22	M 22×1.5	14	32	38.0	16.5	14	33	32	36	97	GE22LM22X1.5EDOMD	250	160
28	M 33×2	23	40	43.0	17.5	18	34	41	41	168	GE28LMEDOMD	250	160	
35	M 42×2	30	50	48.0	17.5	20	39	50	50	281	GE35LMEDOMD	250	160	
42	M 48×2	36	55	52.0	19.0	22	42	55	60	356	GE42LMEDOMD	250	160	
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	4	17	32.0	13.0	12	28	17	17	30	GE06SMEDOMD	800	630
	08	M 14×1.5	5	19	34.0	15.0	12	30	19	19	42	GE08SMEDOMD	800	630
	10	M 16×1.5	7	22	34.5	15.0	12	31	22	22	54	GE10SMEDOMD	800	630
	12	M 18×1.5	8	24	36.5	17.0	12	33	24	24	71	GE12SMEDOMD	630	630
	12	M 14×1.5	5	19	36.0	16.5	12	33	22	24	60	GE12SM14X1.5EDOMD	630	630
	12	M 22×1.5	8	27	39.0	17.5	14	34	27	24	102	GE12SM22X1.5EDOMD	630	400
	14	M 20×1.5	10	26	41.0	19.0	14	37	27	27	98	GE14SMEDOMD	630	630
	16	M 22×1.5	12	27	41.0	18.5	14	37	27	30	95	GE16SMEDOMD	630	400
	16	M 18×1.5	8	24	38.5	18.0	12	36	27	30	88	GE16SM18X1.5EDOMD	630	400
	20	M 27×2	16	32	47.0	20.5	16	42	32	36	150	GE20SMEDOMD	420	400
	25	M 33×2	20	40	53.0	23.0	18	47	41	46	264	GE25SMEDOMD	420	400
	30	M 42×2	25	50	57.0	23.5	20	50	50	50	422	GE30SMEDOMD	420	400
38	M 48×2	32	55	64.0	26.0	22	57	55	60	569	GE38SMEDOMD	420	315	

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

PN (bar) = PN (MPa)
10

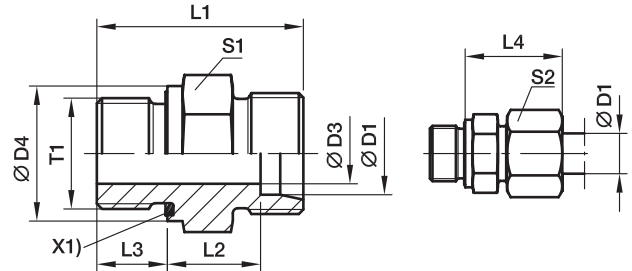
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GE16SMEDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	GE16SMEDOMD71	VIT

GE-R-ED Racor macho

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
													CF	71	MS
LL ²⁾	04	G1/8A	3	14	20.0	9.5	6.5	19	14	10	10	GE04LLREDOMD	100	100	63
	06	G1/8A	4	14	20.0	8.0	6.5	20	14	12	11	GE06LLREDOMD	100	100	63
L ³⁾	06	G1/8A	4	14	23.5	8.5	8.0	23	14	14	13	GE06LREDOMD	500	315	200
	06	G1/4A	4	19	29.0	10.0	12.0	25	19	14	28	GE06LR1/4EDOMD	500	315	200
	06	G3/8A	4	22	30.5	11.5	12.0	26	22	14	44	GE06LR3/8EDOMD	420	315	200
	06	G1/2A	4	27	33.0	12.0	14.0	27	27	14	61	GE06LR1/2EDOMD	400	315	200
	08	G1/4A	6	19	29.0	10.0	12.0	25	19	17	27	GE08LREDOMD	500	315	200
	08	G1/8A	4	14	24.5	9.5	8.0	24	14	17	16	GE08LR1/8EDOMD	500	315	200
	08	G3/8A	6	22	30.5	11.5	12.0	26	22	17	45	GE08LR3/8EDOMD	420	315	200
	08	G1/2A	6	27	33.0	12.0	14.0	27	27	17	74	GE08LR1/2EDOMD	400	315	200
	10	G1/4A	6	19	30.0	11.0	12.0	26	19	19	29	GE10LREDOMD	500	315	200
	10	G1/8A	4	14	25.5	10.5	8.0	25	17	19	21	GE10LR1/8EDOMD	500	315	200
	10	G3/8A	8	22	31.5	12.5	12.0	27	22	19	43	GE10LR3/8EDOMD	420	315	200
	10	G1/2A	8	27	34.0	13.0	14.0	28	27	19	71	GE10LR1/2EDOMD	400	315	200
	12	G3/8A	9	22	31.5	12.5	12.0	27	22	22	41	GE12LREDOMD	420	315	200
	12	G1/8A	4	14	26.5	11.5	8.0	26	19	22	26	GE12LR1/8EDOMD	420	315	200
	12	G1/4A	6	19	31.0	12.0	12.0	27	19	22	31	GE12LR1/4EDOMD	400	315	200
	12	G1/2A	10	27	34.0	13.0	14.0	28	27	22	67	GE12LR1/2EDOMD	400	315	200
	12	G3/4A	10	32	37.0	14.0	16.0	29	32	22	118	GE12LR3/4EDOMD	250	160	100
	15	G1/2A	11	27	35.0	14.0	14.0	29	27	27	72	GE15LREDOMD	400	315	200
	15	G3/8A	9	22	32.5	13.5	12.0	29	24	27	54	GE15LR3/8EDOMD	400	315	200
	15	G3/4A	12	32	38.0	15.0	16.0	30	32	27	116	GE15LR3/4EDOMD	250	160	100
	18	G1/2A	14	27	36.0	14.5	14.0	31	27	32	71	GE18LREDOMD	400	315	200
	18	G3/8A	9	22	33.5	14.0	12.0	30	27	32	66	GE18LR3/8EDOMD	400	315	200
	18	G3/4A	15	32	38.0	14.5	16.0	31	32	32	110	GE18LR3/4EDOMD	250	160	100
	22	G3/4A	18	32	40.0	16.5	16.0	33	32	36	102	GE22LREDOMD	250	160	100
	22	G1/2A	14	27	38.0	16.5	14.0	33	32	36	91	GE22LR1/2EDOMD	250	160	100
	22	G1A	19	40	43.0	17.5	18.0	34	41	36	189	GE22LR1EDOMD	250	160	100
	28	G1A	23	40	43.0	17.5	18.0	34	41	41	170	GE28LREDOMD	250	160	100
	28	G3/4A	18	32	41.0	17.5	16.0	34	41	41	159	GE28LR3/4EDOMD	250	160	100
	28	G11/4A	24	50	46.0	18.5	20.0	35	50	41	316	GE28LR11/4EDOMD	250	160	100
	35	G11/4A	30	50	48.0	17.5	20.0	39	50	50	272	GE35LREDOMD	250	160	100
	35	G1A	23	40	46.0	17.5	18.0	39	46	50	226	GE35LR1EDOMD	250	160	100
	35	G11/2A	30	55	52.0	19.5	22.0	41	55	50	423	GE35LR11/2EDOMD	250	160	100
	42	G11/2A	36	55	52.0	19.0	22.0	42	55	60	343	GE42LREDOMD	250	160	100
	42	G1A	23	40	48.0	19.0	18.0	42	55	60	324	GE42LR1EDOMD	250	160	100
	42	G11/4A	30	50	50.0	19.0	20.0	42	55	60	348	GE42LR11/4EDOMD	250	160	100

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

²⁾ LL = serie muy ligera; ³⁾ L = serie ligera

PN (bar) = PN (MPa)
10

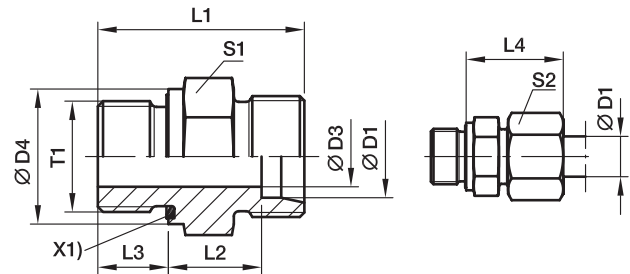
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GE18LREDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	GE18LREDOMD71	VIT
Latón	MS	GE18LREDOMDMS	NBR

GE-R-ED Racor macho

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
													CF	71	MS
S ⁴⁾	06	G1/4A	4	19	32.0	13.0	12	28	19	17	35	GE06SREDOMD	800	630	400
	06	G1/8A	4	14	27.5	12.5	8	27	14	17	21	GE06SR1/8EDOMD	500	315	
	06	G3/8A	4	22	34.5	15.5	12	30	22	17	52	GE06SR3/8EDOMD	630	630	
	06	G1/2A	4	27	39.0	18.0	14	33	27	17	83	GE06SR1/2EDOMD	630	400	
	08	G1/4A	5	19	34.0	15.0	12	30	19	19	41	GE08SREDOMD	800	630	400
	08	G3/8A	5	22	34.5	15.5	12	30	22	19	57	GE08SR3/8EDOMD	800	630	
	08	G1/2A	5	27	39.0	18.0	14	33	27	19	89	GE08SR1/2EDOMD	630	400	
	10	G3/8A	7	22	34.5	15.0	12	31	22	22	55	GE10SREDOMD	800	630	400
	10	G1/4A	5	19	34.0	14.5	12	31	19	22	42	GE10SR1/4EDOMD	800	630	
	10	G1/2A	7	27	39.0	17.5	14	34	27	22	97	GE10SR1/2EDOMD	630	630	
	12	G3/8A	8	22	36.5	17.0	12	33	22	24	62	GE12SREDOMD	630	630	400
	12	G1/4A	5	19	36.0	16.5	12	33	22	24	61	GE12SR1/4EDOMD	630	630	
	12	G1/2A	8	27	39.0	17.5	14	34	27	24	99	GE12SR1/2EDOMD	630	630	
	14	G1/2A	10	27	41.0	19.0	14	37	27	27	96	GE14SREDOMD	630	630	400
	14	G3/8A	8	22	38.5	18.5	12	36	24	27	74	GE14SR3/8EDOMD	630	630	
	14	G3/4A	10	32	45.0	21.0	16	39	32	27	138	GE14SR3/4EDOMD	420	400	
	16	G1/2A	12	27	41.0	18.5	14	37	27	30	91	GE16SREDOMD	630	400	250
	16	G3/8A	8	22	38.5	18.0	12	36	27	30	83	GE16SR3/8EDOMD	630	400	
	16	G3/4A	12	32	45.0	20.5	16	39	32	30	152	GE16SR3/4EDOMD	420	400	
	20	G3/4A	16	32	47.0	20.5	16	42	32	36	149	GE20SREDOMD	420	400	250
	20	G1/2A	12	27	45.0	20.5	14	42	32	36	142	GE20SR1/2EDOMD	420	400	
	20	G1A	16	40	51.0	22.5	18	44	41	36	265	GE20SR1EDOMD	420	400	
	20	G11/4A	16	50	53.0	22.5	20	44	50	36	404	GE20SR11/4EDOMD	420	400	
	25	G1A	20	40	53.0	23.0	18	47	41	46	266	GE25SREDOMD	420	400	250
	25	G1/2A	12	27	49.0	23.0	14	47	41	46	228	GE25SR1/2EDOMD	420	400	
	25	G3/4A	16	32	51.0	23.0	16	47	41	46	255	GE25SR3/4EDOMD	420	400	
	25	G11/4A	20	50	55.0	23.0	20	47	50	46	411	GE25SR11/4EDOMD	420	400	
	25	G11/2A	20	55	60.0	26.0	22	50	55	46	549	GE25SR11/2EDOMD	315	315	
	30	G11/4A	25	50	57.0	23.5	20	50	50	50	418	GE30SREDOMD	420	400	250
	30	G1A	20	40	55.0	23.5	18	50	46	50	344	GE30SR1EDOMD	420	400	
	30	G11/2A	25	55	62.0	26.5	22	53	55	50	530	GE30SR11/2EDOMD	315	315	
	38	G11/2A	32	55	64.0	26.0	22	57	55	60	563	GE38SREDOMD	420	315	200
	38	G11/4A	25	50	62.0	26.0	20	57	55	60	575	GE38SR11/4EDOMD	420	315	

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

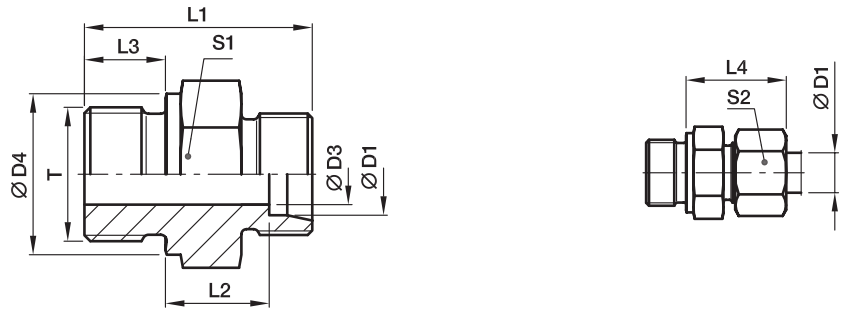
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GE16SREDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	GE16SREDOMD71	VIT
Latón	MS	GE16SREDOMDMS	NBR

GE-R Racor macho

Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
													CF	71	MS
L ³⁾	06	G1/8A	4	14	23.5	8.5	8	23.0	14	14	14	GE06LR	315	315	200
	06	G1/4A	4	18	29.0	10.0	12	25.0	19	14	60	GE06LR1/4	315	315	200
	06	G3/8A	4	22	30.5	11.5	12	26.0	22	14	45	GE06LR3/8	315	315	200
	06	G1/2A	4	26	33.0	12.0	14	27.0	27	14	60	GE06LR1/2	315	315	
	08	G1/4A	6	18	29.0	10.0	12	25.0	19	17	26	GE08LR	315	315	200
	08	G1/8A	4	14	24.5	8.5	8	23.0	14	17	16	GE08LR1/8	315	315	
	08	G3/8A	6	22	30.5	11.5	12	26.0	22	17	44	GE08LR3/8	315	315	200
	08	G1/2A	6	26	33.0	12.0	14	27.0	27	17	74	GE08LR1/2	315	315	200
	10	G1/4A	6	18	30.0	11.0	12	26.0	19	19	31	GE10LR	315	315	200
	10	G1/8A	4	14	25.5	10.5	8	25.0	17	19	21	GE10LR1/8	315	315	
	10	G3/8A	8	22	31.5	12.5	12	27.0	22	19	44	GE10LR3/8	315	315	200
	10	G1/2A	8	26	34.0	13.0	14	28.0	27	19	72	GE10LR1/2	315	315	200
	12	G3/8A	9	22	31.5	12.5	12	27.0	22	22	43	GE12LR	315	315	200
	12	G1/8A	4	14	26.5	11.5	8	26.0	19	22	27	GE12LR1/8	315	315	
	12	G1/4A	6	18	31.0	12.0	12	27.0	19	22	32	GE12LR1/4	315	315	200
	12	G1/2A	10	26	34.0	13.0	14	28.0	27	22	67	GE12LR1/2	315	315	200
	12	G3/4A	10	32	37.0	14.0	16	29.0	32	22	120	GE12LR3/4	315	315	
	15	G1/2A	11	26	35.0	14.0	14	29.0	27	27	72	GE15LR	250	250	160
	15	G3/8A	9	22	32.5	13.5	12	29.0	24	27	56	GE15LR3/8	250	250	160
	15	G3/4A	12	32	38.0	15.0	16	30.0	32	27	118	GE15LR3/4	250	250	
	18	G1/2A	14	26	36.0	14.5	14	31.0	27	32	72	GE18LR	250	250	160
	18	G3/8A	9	22	33.5	14.0	12	29.5	27	32	69	GE18LR3/8	250	250	
	18	G3/4A	15	32	38.0	14.5	16	30.0	32	32	112	GE18LR3/4	250	250	
	22	G3/4A	18	32	40.0	16.5	16	33.0	32	36	103	GE22LR	160	160	100
	22	G1/2A	14	26	38.0	16.5	14	33.0	32	36	91	GE22LR1/2	160	160	100
	22	G1A	19	39	43.0	17.5	18	33.5	41	36	184	GE22LR1	160	160	
	28	G1A	23	39	43.0	17.5	18	34.0	41	41	168	GE28LR	160	160	100
	28	G1/2A	14	26	39.0	17.5	14	34.0	41	41	141	GE28LR1/2	160	160	
	28	G3/4A	18	32	41.0	17.5	16	34.0	41	41	156	GE28LR3/4	160	160	
	28	G11/4A	24	50	46.0	18.3	20	35.0	50	41	314	GE28LR11/4	160	160	
	35	G11/4A	30	49	48.0	17.5	20	39.0	50	50	276	GE35LR	160	160	100
	35	G1/2A	14	26	42.0	17.5	14	39.0	46	50	194	GE35LR1/2	160	160	
	35	G3/4A	18	32	44.0	17.5	16	39.0	46	50	202	GE35LR3/4	160	160	
	35	G1A	23	39	46.0	17.5	18	39.0	46	50	234	GE35LR1	160	160	
	35	G11/2A	30	55	52.0	19.5	22	41.0	55	50	355	GE35LR11/2	160	160	
	42	G11/2A	36	55	52.0	19.0	22	42.0	55	60	349	GE42LR	160	160	100
	42	G1A	23	39	48.0	19.0	18	42.0	55	60	327	GE42LR1	160	160	
	42	G11/4A	30	49	50.0	19.0	20	42.0	55	60	336	GE42LR11/4	160	160	

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

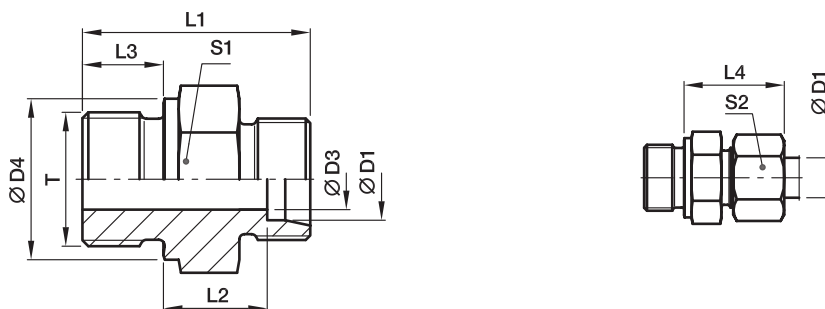
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	GE18LRCFX
Acero inoxidable	71X	GE18LR71X
Latón	MSX	GE18LRMSX

GE-R Racor macho

Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
													CF	71	MS
S ⁴⁾	06	G1/4A	4	18	32.0	13.0	12	28	19	17	35	GE06SR	400	400	250
	06	G1/8A	3	14	27.5	12.5	8	27	14	17	22	GE06SR1/8	400	400	
	06	G3/8A	4	22	34.5	15.5	12	30	22	17	57	GE06SR3/8	400	400	
	06	G1/2A	4	26	39.0	18.0	14	33	27	17	83	GE06SR1/2	400	400	
	08	G1/4A	5	18	34.0	15.0	12	30	19	19	41	GE08SR	400	400	250
	08	G3/8A	5	22	34.5	15.5	12	30	22	19	59	GE08SR3/8	400	400	
	08	G1/2A	5	26	39.0	18.0	14	33	27	19	100	GE08SR1/2	400	400	
	10	G3/8A	7	22	34.5	15.0	12	31	22	22	56	GE10SR	400	400	250
	10	G1/4A	5	18	34.0	14.5	12	31	19	22	43	GE10SR1/4	400	400	
	10	G1/2A	7	26	39.0	17.5	14	34	27	22	97	GE10SR1/2	400	400	
	12	G3/8A	8	22	36.5	17.0	12	33	22	24	62	GE12SR	400	400	250
	12	G1/4A	5	18	36.0	16.5	12	33	22	24	57	GE12SR1/4	400	400	
	12	G1/2A	8	26	39.0	17.5	14	34	27	24	57	GE12SR1/2	400	400	
	14	G1/2A	10	26	41.0	19.0	14	37	27	27	96	GE14SR	400	400	250
	14	G3/8A	8	22	38.5	18.5	12	36	24	27	74	GE14SR3/8	400	400	
	16	G1/2A	12	26	41.0	18.5	14	37	27	30	92	GE16SR	400	400	250
	16	G3/8A	8	22	38.5	18.0	12	36	27	30	83	GE16SR3/8	400	400	
	16	G3/4A	12	32	45.0	20.5	16	39	32	30	157	GE16SR3/4	400	400	
	20	G3/4A	16	32	47.0	20.5	16	42	32	36	151	GE20SR	400	400	250
	20	G1/2A	12	26	45.0	20.5	14	42	32	36	142	GE20SR1/2	400	400	
20	G1A	16	39	51.0	22.5	18	44	41	36	273	GE20SR1	250	250	160	
20	G11/4A	16	49	53.0	22.5	20	44	50	36	387	GE20SR11/4	160	160		
25	G1A	20	39	53.0	23.0	18	47	41	46	267	GE25SR	250	250	160	
25	G3/4A	16	32	51.0	23.0	16	47	41	46	245	GE25SR3/4	250	250		
25	G11/4A	20	49	55.0	23.0	20	47	50	46	422	GE25SR11/4	160	160		
30	G11/4A	25	49	57.0	23.5	20	50	50	50	422	GE30SR	160	160	100	
30	G1A	20	39	55.0	23.5	18	50	46	50	337	GE30SR1	160	160		
38	G11/2A	32	55	64.0	26.0	22	57	55	60	560	GE38SR	160	160	100	
38	G11/4A	25	49	62.0	26.0	20	57	55	60	578	GE38SR11/4	160	160		

1) Presión mostrada = producto suministrable

4) S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

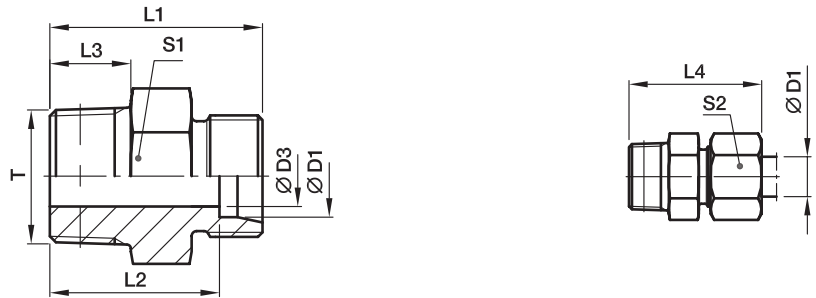
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GE16SRCFX
Acero inoxidable	71	GE16SR71X
Latón	MS	GE16SRMSX

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

GE-R(KEG) Racor macho

Rosca macho BSP cónica corta (DIN 3852-2, tipo C) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
												CF	71	MS
LL ²⁾	04	R1/8tap.	3.0	20	16.0	8	26	11	10	8	GE04LLR	100	100	63
	06	R1/8tap.	4.5	20	14.5	8	26	11	12	8	GE06LLR	100	100	63
	08	R1/8tap.	6.0	22	16.5	8	28	12	14	10	GE08LLR	100	100	63
	08	R1/4tap.	6.0	26	20.5	12	32	14	14	18	GE08LLR1/4	100	100	63
	10	R1/4tap.	8.0	26	20.5	12	32	14	17	15	GE10LLR	100		63
	12	R1/4tap.	8.0	26	20.0	12	32	17	19	18	GE12LLR	100		63
	12	R3/8tap.	10.0	26	20.0	12	32	17	19	23	GE12LLR3/8	100		63
L ³⁾	06	R1/8tap.	4.0	22	15.0	8	30	12	14	11	GE06LR1/8KEG	315	315	
	06	R1/4tap.	4.0	27	20.0	12	35	17	14	24	GE06LR1/4KEG	315	315	200
	08	R1/8tap.	4.0	23	16.0	8	31	17	17	15	GE08LR1/8KEG	315	315	200
	08	R1/4tap.	6.0	27	20.0	12	35	17	17	22	GE08LR1/4KEG	315	315	
	10	R1/4tap.	7.0	28	21.0	12	36	17	19	24	GE10LR1/4KEG	315	315	
	12	R1/4tap.	7.0	29	22.0	12	37	19	22	53	GE12LR1/4KEG	315	315	200
	12	R3/8tap.	9.0	29	22.0	12	37	19	22	33	GE12LR3/8KEG	315	315	
	12	R1/2tap.	10.0	31	24.0	14	39	24	22	53	GE12LR1/2KEG	315	315	200
	15	R3/8tap.	9.0	30	23.0	12	38	24	27	49	GE15LR3/8KEG	315	315	200
	15	R1/2tap.	11.0	32	25.0	14	40	24	27	59	GE15LR1/2KEG	315	315	
	18	R1/2tap.	14.0	33	25.5	14	42	27	32	64	GE18LR1/2KEG	315	315	
	22	R3/4tap.	17.0	37	29.5	16	46	32	36	99	GE22LR3/4KEG	160	160	
	28	R1tap.	23.0	40	32.5	18	49	41	41	154	GE28LR1KEG	160	160	
	35	R1 1/4tap.	30.0	45	34.5	20	56	46	50	238	GE35LR11/4KEG	160	160	
42	R1 1/2tap.	36.0	49	38.0	22	61	55	60	335	GE42LR11/2KEG	160	160		

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

²⁾ LL = serie muy ligera; ³⁾ L = serie ligera

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

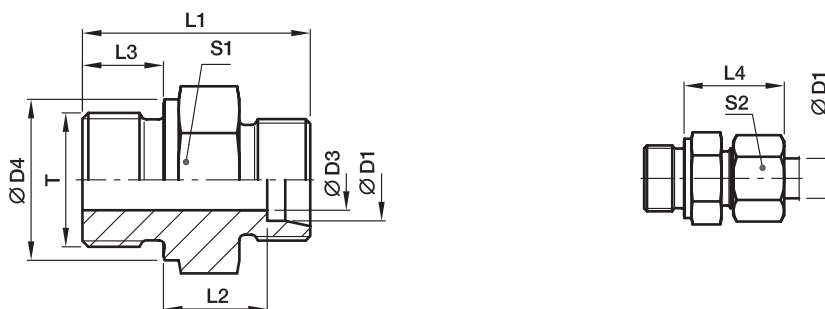
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GE06LR1/4KEGCFX
Acero inoxidable	71	GE06LR1/4KEG71X
Latón	MS	GE06LR1/4KEGMSX

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

GE-M Racor macho

Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
													CF	71	MS
L ³⁾	06	M10×1	4	14	23.5	8.5	8	23	14	14	13	GE06LM	315	315	200
	08	M12×1.5	6	17	29.0	10.0	12	25	17	17	22	GE08LM	315	315	200
	10	M14×1.5	7	19	30.0	11.0	12	26	19	19	31	GE10LM	315	315	200
	10	M10×1	4	14	25.5	10.5	8	25	17	19	20	GE10LM10X1	315	315	
	10	M12×1.5	6	17	30.0	11.0	12	26	17	19	25	GE10LM12X1.5	315	315	
	10	M16×1.5	8	21	31.5	12.0	12	27	22	19	41	GE10LM16X1.5	315	315	
	10	M18×1.5	8	23	31.5	12.5	12	27	24	19	50	GE10LM18X1.5	315	315	
	10	M22×1.5	8	27	35.0	14.0	14	29	27	19	72	GE10LM22X1.5	315	315	
	12	M14×1.5	7	19	30.0	11.0	12	26	19	22	30	GE12LM14X1.5	315	315	
	12	M16×1.5	9	21	31.5	12.5	12	27	22	22	40	GE12LM	315	315	
	12	M18×1.5	10	23	31.5	12.5	12	27	24	22	47	GE12LM18X1.5	315	315	
	12	M22×1.5	10	27	35.0	14.0	14	29	27	22	76	GE12LM22X1.5	315	315	
	15	M16×1.5	9	21	32.0	13.0	12	28	24	27	50	GE15LM16X1.5	250	250	
	15	M18×1.5	11	23	32.5	13.5	12	29	24	27	52	GE15LM	250	250	160
	15	M22×1.5	12	27	36.0	15.0	14	30	27	27	77	GE15LM22X1.5	250	250	
	18	M18×1.5	11	23	33.5	14.0	12	30	27	32	68	GE18LM18X1.5	250	250	
	18	M22×1.5	14	27	36.0	14.5	14	31	27	32	77	GE18LM	250	250	160
	22	M22×1.5	14	27	38.0	16.5	14	33	32	36	92	GE22LM22X1.5	160	160	
22	M26×1.5	18	31	40.0	16.5	16	33	32	36	102	GE22LM	160	160	100	
28	M33×2	23	39	43.0	17.5	18	34	41	41	168	GE28LM	160	160	100	
35	M42×2	30	49	48.0	17.5	20	39	50	50	280	GE35LM	160	160	100	
42	M48×2	36	55	52.0	19.0	22	42	55	60	354	GE42LM	160	160	100	
S ⁴⁾	06	M12×1.5	4	17	32.0	13.0	12	28	17	17	30	GE06SM	400	400	250
	06	M14×1.5	4	19	34.0	15.0	12	30	19	17	42	GE06SM14X1.5	400	400	
	08	M14×1.5	5	19	34.0	15.0	12	30	19	19	43	GE08SM	400	400	250
	10	M16×1.5	7	21	34.5	15.0	12	31	22	22	54	GE10SM	400	400	250
	12	M18×1.5	8	23	36.5	17.0	12	33	24	24	72	GE12SM	400	400	250
	12	M14×1.5	5	19	36.0	16.5	12	33	22	24	60	GE12SM14X1.5	400	400	
	12	M22×1.5	8	27	39.0	17.5	14	34	27	24	103	GE12SM22X1.5	400	400	
	14	M20×1.5	10	25	41.0	19.0	14	37	27	27	95	GE14SM	400	400	250
	16	M18×1.5	8	23	38.5	18.0	12	36	27	30	88	GE16SM18X1.5	400	400	
	16	M22×1.5	12	27	41.0	18.5	14	37	27	30	97	GE16SM	400	400	250
	20	M27×2	16	32	47.0	20.5	16	42	32	36	155	GE20SM	400	400	250
	25	M33×2	20	39	53.0	23.0	18	47	41	46	268	GE25SM	250	250	160
	30	M42×2	25	49	57.0	23.5	20	50	50	50	421	GE30SM	160	160	100
	38	M48×2	32	55	64.0	26.0	22	57	55	60	568	GE38SM	160	160	100

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

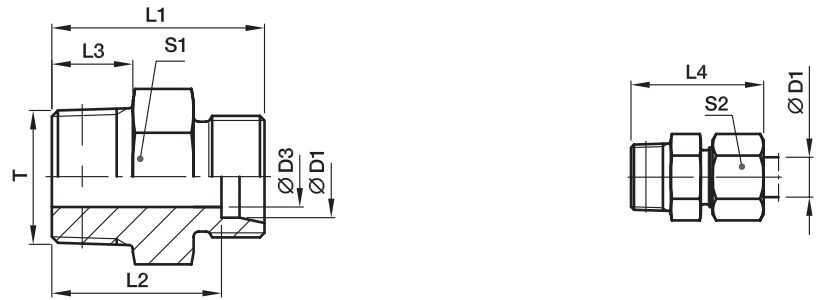
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	GE16SMCFX
Acero inoxidable	71X	GE16SM71X
Latón	MSX	GE16SMMSX

GE-M(KEG) Racor macho

Rosca macho métrica cónica corta (DIN 3852-1, tipo C) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
												CF	71	MS
LL ²⁾	04	M6×1tap.	2.0	20	16.0	8	26	9	10	5	GE04LLM6X1KEG	100		
	04	M8×1tap.	3.0	20	16.0	8	26	10	10	7	GE04LLM	100	100	63
	06	M10×1tap.	4.5	20	14.5	8	26	11	12	9	GE06LLM	100	100	63
	06	M8×1tap.	3.5	20	14.5	8	26	11	12	9	GE06LLM8X1KEG	100		
	08	M10×1tap.	6.0	22	16.5	8	28	12	14	10	GE08LLM	100	100	63

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

²⁾ LL = serie muy ligera

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

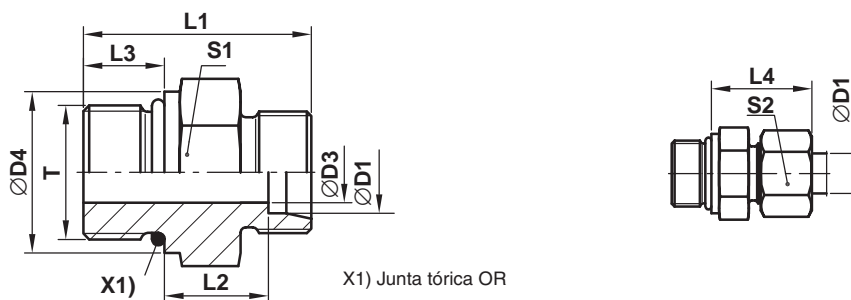
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GE06LLMCFX
Acero inoxidable	71	GE06LLM71X
Latón	MS	GE06LLMMSX

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

GE-UNF/UN Racor macho

Rosca macho UNF/UN – junta tórica (ISO 11926) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
													CF	71
L ³⁾	08	7/16-20UNF-2A	5.0	–	26	10.0	9.0	25	17	17	21	GE08L7/16UNFOMD	315	315
	10	7/16-20UNF-2A	5.0	–	27	11.0	9.0	26	17	19	23	GE10L7/16UNFOMD	315	315
	12	9/16-18UNF-2A	7.0	–	28	11.0	10.0	26	19	22	32	GE12L9/16UNFOMD	315	315
	12	3/4-16UNF-2A	10.0	–	31	13.0	11.0	28	24	22	52	GE12L3/4UNFOMD	315	315
	12	7/8-14UNF-2A	10.0	–	34	14.3	12.7	29	27	22	77	GE12L7/8UNFOMD	315	315
	15	3/4-16UNF-2A	11.0	–	32	14.0	11.0	29	24	27	57	GE15L3/4UNFOMD	315	315
	15	7/8-14UNF-2A	12.0	–	35	15.3	12.7	30	27	27	81	GE15L7/8UNFOMD	315	315
	18	3/4-16UNF-2A	11.0	23.9	33	14.5	11.0	31	27	32	68	GE18L3/4UNFOMD	315	315
	18	7/8-14UNF-2A	14.0	–	35	14.8	12.7	31	27	32	72	GE18L7/8UNFOMD	315	315
	22	7/8-14UNF-2A	14.0	26.9	37	16.8	12.7	33	32	36	94	GE22L7/8UNFOMD	160	160
	22	11/16-12UN-2A	18.0	–	39	16.5	15.0	33	32	36	103	GE22L11/16UNOMD	160	160
	22	15/16-12UN-2A	19.0	–	40	17.5	15.0	34	41	36	163	GE22L15/16UNOMD	160	160
	28	11/16-12UN-2A	18.0	33.3	40	17.5	15.0	34	41	41	152	GE28L11/16UNOMD	160	160
	28	15/16-12UN-2A	23.0	–	40	17.5	15.0	34	41	41	163	GE28L15/16UNOMD	160	160
35	15/16-12UN-2A	23.0	39.6	43	17.5	15.0	39	46	50	222	GE35L15/16UNOMD	160	160	
35	15/8-12UN-2A	29.0	–	43	17.5	15.0	39	50	50	257	GE35L15/8UNOMD	160	160	
42	15/8-12UN-2A	29.0	47.7	45	19.0	15.0	42	55	60	339	GE42L15/8UNOMD	160	160	
S ⁴⁾	08	7/16-20UNF-2A	4.0	–	31	13.0	11.0	30	17	19	33	GE08S7/16UNFOMD	630	630
	10	9/16-18UNF-2A	6.0	–	32	12.5	12.0	31	19	22	42	GE10S9/16UNFOMD	630	630
	12	9/16-18UNF-2A	6.0	19.0	32	12.5	12.0	31	22	24	50	GE12S9/16UNFOMD	630	630
	12	3/4-16UNF-2A	8.0	–	36	14.5	14.0	34	24	24	73	GE12S3/4UNFOMD	630	630
	16	3/4-16UNF-2A	10.0	–	35	12.5	14.0	34	24	30	90	GE16S3/4UNFOMD	400	400
	16	7/8-14UNF-2A	12.0	–	40	15.5	16.0	37	27	30	95	GE16S7/8UNFOMD	400	400
	20	3/4-16UNF-2A	10.0	23.9	42	17.5	14.0	42	32	36	132	GE20S3/4UNFOMD	400	400
	20	7/8-14UNF-2A	12.0	26.9	44	17.5	16.0	42	32	36	141	GE20S7/8UNFOMD	400	400
	20	11/16-12UN-2A	16.0	–	46	17.0	18.5	42	32	36	163	GE20S11/16UNOMD	400	400
	25	11/16-12UN-2A	16.0	33.3	50	19.5	18.5	47	36	46	206	GE25S11/16UNOMD	400	400
	25	15/16-12UN-2A	20.0	–	50	19.5	18.5	47	41	46	258	GE25S15/16UNOMD	400	400
	30	15/16-12UN-2A	20.0	39.6	52	20.0	18.5	50	46	50	327	GE30S15/16UNOMD	400	400
	30	15/8-12UN-2A	24.0	–	52	20.0	18.5	50	50	50	422	GE30S15/8UNOMD	400	400
	38	15/8-12UN-2A	24.0	47.7	57	22.5	18.5	57	55	60	554	GE38S15/8UNOMD	315	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

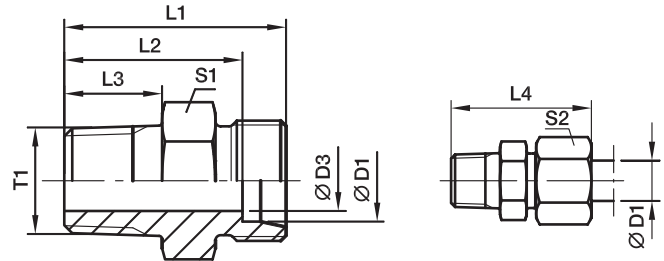
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GE16S3/4UNFOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	GE16S3/4UNFOMD71	VIT

GE-NPT Racor macho

Rosca macho NPT (SAE J476) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
												CF	71	MS
LL ²⁾	04	1/8-27 NPT	3.0	22.0	18.0	10.0	28	11	10	9	GE04LL1/8NPT	100	100	
	06	1/8-27 NPT	4.5	22.0	16.5	10.0	28	11	12	9	GE06LL1/8NPT	100	100	63
	08	1/8-27 NPT	5.0	24.0	18.5	10.0	30	12	14	11	GE08LL1/8NPT	100	100	63
L ³⁾	06	1/8-27 NPT	4.0	24.0	17.0	10.0	32	12	14	12	GE06L1/8NPT	315	315	200
	06	1/4-18 NPT	4.0	30.0	23.0	14.5	38	17	14	27	GE06L1/4NPT	315	315	200
	06	3/8-18 NPT	4.0	30.0	23.0	14.5	38	19	14	32	GE06L3/8NPT	315	315	
	06	1/2-14 NPT	4.0	36.0	29.0	19.5	44	22	14	53	GE06L1/2NPT	315	315	
	08	1/8-27 NPT	4.0	25.0	18.0	10.0	33	14	17	16	GE08L1/8NPT	315	315	
	08	1/4-18 NPT	6.0	30.0	23.0	14.5	38	17	17	25	GE08L1/4NPT	315	315	200
	08	3/8-18 NPT	6.0	30.0	23.0	14.5	38	19	17	34	GE08L3/8NPT	315	315	
	08	1/2-14 NPT	6.0	36.0	29.0	19.5	44	22	17	54	GE08L1/2NPT	315	315	
	10	1/8-27 NPT	4.0	25.0	18.0	10.0	33	17	19	19	GE10L1/8NPT	315	315	
	10	1/4-18 NPT	7.0	31.0	24.0	14.5	39	17	19	25	GE10L1/4NPT	315	315	200
	10	3/8-18 NPT	7.0	32.0	25.0	14.5	40	19	19	40	GE10L3/8NPT	315	315	
	10	1/2-14 NPT	8.0	37.0	30.0	19.5	45	22	19	54	GE10L1/2NPT	315	315	
	10	3/4-14 NPT	8.0	38.0	31.0	19.5	46	30	19	93	GE10L3/4NPT	315	315	
	12	1/8-27NPT	4.0	26.0	19.0	10.0	34	19	22	52	GE12L1/8NPT	315	315	
	12	1/4-18 NPT	7.0	32.0	25.0	14.5	40	19	22	31	GE12L1/4NPT	315	315	200
	12	3/8-18 NPT	8.0	32.0	25.0	14.5	40	19	22	37	GE12L3/8NPT	315	315	200
	12	1/2-14 NPT	10.0	37.0	30.0	19.5	45	22	22	62	GE12L1/2NPT	315	315	200
	15	3/8-18 NPT	8.0	33.0	26.0	14.5	41	24	27	53	GE15L3/8NPT	315	315	
	15	1/2-14 NPT	12.0	38.0	31.0	19.5	46	24	27	63	GE15L1/2NPT	315	315	200
	15	3/4-14 NPT	12.0	39.0	32.0	19.5	47	30	27	112	GE15L3/4NPT	315	315	
	15	1-11 1/2 NPT	12.0	45.0	38.0	24.5	53	36	27	158	GE15L1NPT	315	315	
	18	3/8-18 NPT	8.0	34.0	26.5	14.5	43	27	32	69	GE18L3/8NPT	315	315	
	18	1/2-14 NPT	12.0	39.0	31.5	19.5	48	27	32	79	GE18L1/2NPT	315	315	200
	18	3/4-14 NPT	15.0	39.0	31.5	19.5	48	30	32	104	GE18L3/4NPT	315	315	
	18	1-11 1/2 NPT	15.0	45.0	37.5	24.5	54	36	32	159	GE18L1NPT	315	315	
	22	3/8-18 NPT	8.0	36.5	29.0	14.5	45	32	36	91	GE22L3/8NPT	160	160	
	22	1/2-14 NPT	12.0	41.0	33.5	19.5	50	32	36	96	GE22L1/2NPT	160	160	
	22	3/4-14 NPT	16.0	41.0	33.5	19.5	50	32	36	108	GE22L3/4NPT	160	160	100
	22	1-11 1/2 NPT	19.0	47.0	39.5	24.5	56	36	36	174	GE22L1NPT	160	160	
	28	3/4-14 NPT	16.0	42.0	34.5	19.5	51	41	41	157	GE28L3/4NPT	160	160	
28	1-11 1/2 NPT	21.0	47.0	39.5	24.5	56	41	41	197	GE28L1NPT	160	160	100	
28	11/4-1 11/2 NPT	24.0	49.0	41.5	25.0	58	46	41	266	GE28L11/4NPT	160	160		
35	1-11 1/2NPT	22.0	50.0	39.5	24.5	61	46	50	280	GE35L1NPT	160	160		
35	11/4-11 1/2 NPT	28.0	51.0	40.5	25.0	62	46	50	285	GE35L11/4NPT	160	160		
42	11/4- 11 1/2 NPT	28.0	53.0	42.0	25.0	65	55	60	382	GE42L11/4NPT	160	160		
42	11/2-11 1/2 NPT	36.0	53.0	42.0	26.0	65	55	60	377	GE42L11/2NPT	160	160		

1) Presión mostrada = producto suministrable

2) LL = serie muy ligera; 3) L = serie ligera

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

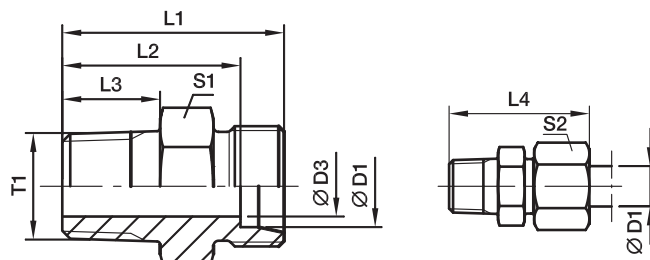
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	GE18L1/2NPTCFX
Acero inoxidable	71X	GE18L1/2NPT71X
Latón	MSX	GE18L1/2NPTMSX

GE-NPT Racor macho

Rosca macho NPT (SAE J476) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
												CF	71	MS
S ⁴⁾	06	1/8-27 NPT	4	28	21.0	10.0	36	14	17	21	GE06S1/8NPT	630	630	
	06	1/4-18 NPT	4	35	28.0	14.5	43	17	17	37	GE06S1/4NPT	630	630	400
	06	3/8-18 NPT	4	33	26.0	14.5	41	19	17	40	GE06S3/8NPT	630	630	
	06	1/2-14 NPT	4	42	35.0	19.5	50	22	17	71	GE06S1/2NPT	630	630	
	08	1/4-18 NPT	5	35	28.0	14.5	43	17	19	38	GE08S1/4NPT	630	630	400
	08	3/8-18 NPT	5	35	28.0	14.5	43	19	19	46	GE08S3/8NPT	630	630	
	08	1/2-14 NPT	5	42	35.0	19.5	50	22	19	73	GE08S1/2NPT	630	630	400
	10	1/4-18 NPT	5	35	27.5	14.5	44	19	22	45	GE10S1/4NPT	630	630	
10	3/8-18 NPT	7	35	27.5	14.5	44	19	22	49	GE10S3/8NPT	630	630	400	
10	1/2-14 NPT	7	42	34.5	19.5	51	22	22	73	GE10S1/2NPT	630	630	400	
10	3/4-14 NPT	7	44	36.5	19.5	53	30	22	125	GE10S3/4NPT	630	630		
12	1/4-18 NPT	5	37	29.5	14.5	46	22	24	57	GE12S1/4NPT	630	630		
12	3/8-18 NPT	8	37	29.5	14.5	46	22	24	62	GE12S3/8NPT	630	630	400	
12	1/2-14 NPT	8	42	34.5	19.5	51	22	24	83	GE12S1/2NPT	630	630	400	
12	3/4-14 NPT	8	44	36.5	19.5	53	30	24	126	GE12S3/4NPT	630	630		
14	3/8-18 NPT	8	39	31.0	14.5	49	24	27	77	GE14S3/8NPT	630	630		
14	1/2-14 NPT	10	44	36.0	19.5	54	24	27	89	GE14S1/2NPT	630	630	400	
14	3/4-14 NPT	10	46	38.0	19.5	56	30	27	130	GE14S3/4NPT	630	630		
14	1-11 1/2 NPT	10	51	43.0	24.5	61	36	27	180	GE14S1NPT	630	630		
16	3/8-18 NPT	8	39	30.5	14.5	49	27	30	84	GE16S3/8NPT	400	400		
16	1/2-14 NPT	12	48	39.5	19.5	58	32	30	97	GE16S1/2NPT	400	400	250	
16	3/4-14 NPT	12	46	37.5	19.5	56	30	30	130	GE16S3/4NPT	400	400		
16	1-11 1/2 NPT	12	51	42.5	24.5	61	36	30	178	GE16S1NPT	400	400		
20	1/2-14 NPT	12	48	37.5	19.5	59	32	36	144	GE20S1/2NPT	400	400		
20	3/4-14 NPT	16	48	37.5	19.5	59	32	36	149	GE20S3/4NPT	400	400	250	
20	1-11 1/2 NPT	16	55	44.5	24.5	66	36	36	243	GE20S1NPT	400	400		
25	3/4-14 NPT	16	52	40.0	19.5	64	41	46	240	GE25S3/4NPT	400	400		
25	1-11 1/2 NPT	20	57	45.0	24.5	69	41	46	278	GE25S1NPT	400	400		
25	11/4-11 1/2 NPT	20	58	46.0	25.0	70	46	46	396	GE25S11/4NPT	400	400		
25	11/2-11 1/2 NPT	20	61	49.0	26.0	73	50	46	469	GE25S11/2NPT	400	400		
30	3/4-14 NPT	16	54	40.5	19.5	67	46	50	307	GE30S3/4NPT	400	400		
30	1-11 1/2 NPT	20	59	45.5	24.5	72	46	50	343	GE30S1NPT	400	400		
30	11/4-11 1/2 NPT	25	60	46.5	25.0	73	46	50	397	GE30S11/4NPT	400	400		
30	11/2-11 1/2 NPT	25	60	46.5	26.0	73	50	50	440	GE30S11/2NPT	400	400		
38	1-11 1/2 NPT	22	64	48.0	24.5	79	55	60	510	GE38S1NPT	315	315		
38	11/4-11 1/2 NPT	25	65	49.0	25.0	80	55	60	535	GE38S11/4NPT	315	315		
38	11/2-11 1/2 NPT	32	65	49.0	26.0	80	55	60	571	GE38S11/2NPT	315	315		

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

⁴⁾ S = serie pesada

$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

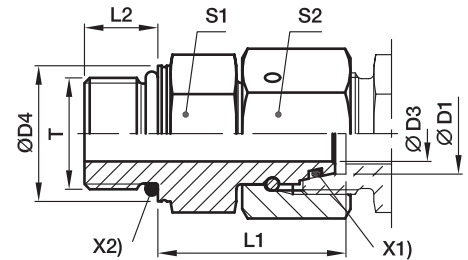
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GE16S1/2NPTCFX
Acero inoxidable	71	GE16S1/2NPT71X
Latón	MS	GE16S1/2NPTMSX

EGEO Macho recto con tuerca loca

Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149) / Tuerca loca DKO 24° EO



X2) Junta tórica OR X1) Junta tórica OR

Serie	D1 	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ CF
L ³⁾	06	M 10×1	2.5	13.8	24.5	8.5	14	14	29	EGEO06LM	500
	08	M 12×1.5	4.0	16.8	26.5	11.0	17	17	43	EGEO08LM	500
	10	M 14×1.5	6.0	18.8	27.5	11.0	19	19	57	EGEO10LM	500
	12	M 16×1.5	8.0	21.8	30.5	11.5	22	22	85	EGEO12LM	400
	15	M 18×1.5	10.0	23.8	31.5	12.5	24	27	115	EGEO15LM	400
	18	M 22×1.5	13.0	26.8	31.5	13.0	27	32	152	EGEO18LM	400
	22	M 27×2	17.0	31.8	32.5	16.0	32	36	207	EGEO22LM27X2	250
	28	M 33×2	22.0	40.8	35.0	16.0	41	41	294	EGEO28LM	250
	35	M 42×2	28.0	49.8	42.5	16.0	50	50	516	EGEO35LM	250
	42	M 48×2	34.0	54.8	46.5	17.5	55	60	718	EGEO42LM	250
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	2.5	16.8	27.0	11.0	17	17	49	EGEO06SM	800
	08	M 14×1.5	4.0	18.8	29.5	11.0	19	19	69	EGEO08SM	800
	10	M 16×1.5	6.0	21.8	32.0	12.5	22	22	96	EGEO10SM	800
	12	M 18×1.5	8.0	23.8	34.0	14.0	24	24	116	EGEO12SM	630
	16	M 22×1.5	11.0	26.8	37.0	15.0	27	30	179	EGEO16SM	630
	20	M 27×2	14.0	31.8	43.0	18.5	32	36	280	EGEO20SM	420
	25	M 33×2	18.0	40.8	48.0	18.5	41	46	502	EGEO25SM	420
	30	M 42×2	23.0	49.8	51.0	19.0	50	50	697	EGEO30SM	420
	38	M 48×2	30.0	54.8	60.0	21.5	55	60	965	EGEO38SM	420

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

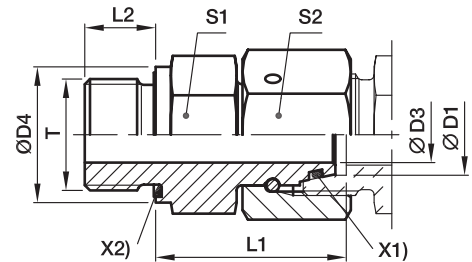
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EGEO16SMCF	NBR

EGE-M-ED Macho recto con tuerca loca

Rosca macho métrica – junta ED (ISO 9974) / Tuerca loca DKO 24° EO



X2) Junta Elastic ED X1) Junta tórica OR

Serie	D1 	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
											CF	71
L ³⁾	06	M 10 × 1	2.5	14	24.5	8	14	14	27	EGE06LMED	500	315
	08	M 12 × 1.5	4.0	17	26.5	12	17	17	45	EGE08LMED	500	315
	10	M 14 × 1.5	6.0	19	27.5	12	19	19	57	EGE10LMED	500	315
	12	M 16 × 1.5	8.0	22	30.5	12	22	22	82	EGE12LMED	400	315
	12	M 22 × 1.5	8.0	27	27.0	14	27	22	92	EGE12LM22X1.5ED	400	315
	15	M 18 × 1.5	10.0	24	31.5	12	24	27	113	EGE15LMED	400	315
	15	M 22 × 1.5	10.0	27	32.0	14	27	27	142	EGE15LM22X1.5ED	400	315
	18	M 22 × 1.5	13.0	27	31.5	14	27	32	148	EGE18LMED	400	315
	22	M 26 × 1.5	17.0	32	32.5	16	32	36	203	EGE22LMED	250	160
	28	M 33 × 2	22.0	40	35.0	18	41	41	289	EGE28LMED	250	160
	35	M 42 × 2	28.0	50	42.5	20	50	50	511	EGE35LMED	250	160
	42	M 48 × 2	34.0	55	46.5	22	55	60	711	EGE42LMED	250	160
S ⁴⁾	06	M 12 × 1.5	2.5	17	27.0	12	17	17	47	EGE06SMED	800	630
	08	M 14 × 1.5	4.0	19	29.5	12	19	19	65	EGE08SMED	800	630
	10	M 16 × 1.5	6.0	22	32.0	12	22	22	91	EGE10SMED	800	630
	12	M 18 × 1.5	8.0	24	34.0	12	24	24	112	EGE12SMED	630	630
	14	M 20 × 1.5	9.0	26	36.5	14	27	27	153	EGE14SMED	630	630
	16	M 22 × 1.5	11.0	27	37.0	14	27	30	174	EGE16SMED	630	400
	20	M 27 × 2	14.0	32	43.0	16	32	36	274	EGE20SMED	420	400
	25	M 33 × 2	18.0	40	48.0	18	41	46	497	EGE25SMED	420	400
	30	M 42 × 2	23.0	50	51.0	20	50	50	691	EGE30SMED	420	400
	38	M 48 × 2	30.0	55	60.0	22	55	60	957	EGE38SMED	420	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

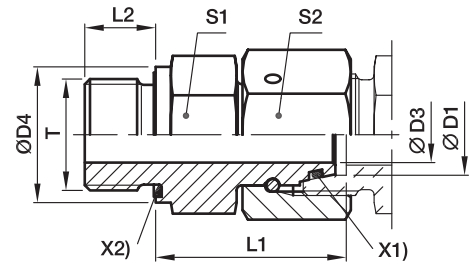
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EGE16SMEDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EGE16SMED71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

EGE-R-ED Macho recto con tuerca loca

Rosca macho BSPP – junta ED (ISO 1179) / Tuerca loca DKO 24° EO



X2) Junta Eolastic ED X1) Junta tórica OR

Serie	D1 	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
											CF	71
L ³⁾	06	G 1/8 A	2.5	14	24.5	8	14	14	27	EGE06LRED	500	315
	08	G 1/4 A	4.0	19	29.5	12	19	17	28	EGE08LRED	500	315
	10	G 1/4 A	6.0	19	27.5	12	19	19	54	EGE10LRED	500	315
	10	G 3/8 A	6.0	22	29.0	12	22	19	70	EGE10LR3/8ED	400	
	12	G 3/8 A	8.0	22	34.0	12	22	22	95	EGE12LRED	400	315
	12	G 1/4 A	6.0	19	27.5	12	19	22	65	EGE12LR1/4ED	400	
	12	G 1/2 A	8.0	27	29.5	14	27	22	114	EGE12LR1/2ED	400	
	15	G 1/2 A	10.0	27	32.0	14	27	27	137	EGE15LRED	400	315
	18	G 1/2 A	13.0	27	31.5	14	27	32	143	EGE18LRED	400	315
	18	G 3/4 A	13.0	32	29.5	16	32	32	182	EGE18LR3/4ED	250	
	22	G 3/4 A	17.0	32	32.5	16	32	36	200	EGE22LRED	250	160
	28	G 1 A	22.0	40	35.0	18	41	41	289	EGE28LRED	250	160
	35	G 1 1/4 A	28.0	50	42.5	20	50	50	500	EGE35LRED	250	160
	42	G 1 1/2 A	34.0	55	46.5	22	55	60	718	EGE42LRED	250	160
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	2.5	19	27.0	12	19	17	53	EGE06SRED	800	630
	08	G 1/4 A	4.0	19	29.5	12	19	19	64	EGE08SRED	800	630
	10	G 3/8 A	6.0	22	32.0	12	22	22	93	EGE10SRED	800	630
	12	G 3/8 A	8.0	22	34.0	12	22	24	100	EGE12SRED	630	630
	12	G 1/4 A	5.0	19	31.5	12	19	24	140	EGE12SR1/4ED	630	
	12	G 1/2 A	8.0	27	35.0	14	27	24	140	EGE12SR1/2ED	630	630
	14	G 1/2 A	9.0	27	36.5	14	27	27	157	EGE14SRED	630	630
	16	G 1/2 A	11.0	27	37.0	14	27	30	170	EGE16SRED	630	400
	20	G 3/4 A	14.0	32	43.0	16	32	36	273	EGE20SRED	420	400
	25	G 1 A	18.0	40	48.0	18	41	46	493	EGE25SRED	420	400
	30	G 1 1/4 A	23.0	50	51.0	20	50	50	691	EGE30SRED	420	
	38	G 1 1/2 A	30.0	55	60.0	22	55	60	934	EGE38SRED	420	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

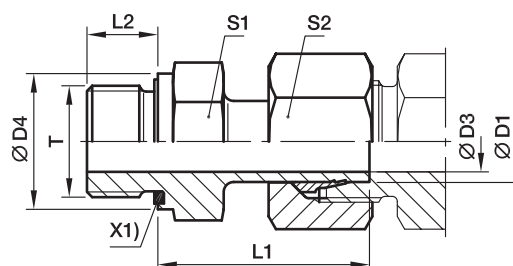
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EGE16SREDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EGE16SRED71	VIT

EVGE-M-ED Macho orientable premontado

Rosca macho métrica – ED (ISO 9974) / Tubular orientable EO



Tuerca y anillo premontados.

El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

X1) Junta Eolastic ED

Serie	D1 	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
											CF	71
L ³⁾	06	M 10×1	3.5	14	24.5	8	14	14	24	EVGE06LMED	315	315
	08	M 12×1.5	5.5	17	26.5	12	17	17	38	EVGE08LMED	315	315
	10	M 14×1.5	7.0	19	27.5	12	19	19	49	EVGE10LMED	315	315
	12	M 16×1.5	9.0	22	30.0	12	22	22	67	EVGE12LMED	315	315
	15	M 18×1.5	11.0	24	30.5	12	24	27	95	EVGE15LMED	315	315
	18	M 22×1.5	14.0	27	31.5	14	27	32	137	EVGE18LMED	315	315
	22	M 26×1.5	18.0	32	32.5	16	32	36	183	EVGE22LMED	160	160
	28	M 33×2	23.0	40	35.0	18	41	41	264	EVGE28LMED	160	160
	35	M 42×2	29.5	50	42.5	20	50	50	444	EVGE35LMED	160	160
	42	M 48×2	35.5	55	46.5	22	55	60	614	EVGE42LMED	160	160
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	3.5	17	27.0	12	17	17	43	EVGE06SMED	630	630
	08	M 14×1.5	4.5	19	29.5	12	19	19	59	EVGE08SMED	630	630
	10	M 16×1.5	6.5	22	32.0	12	22	22	82	EVGE10SMED	630	630
	12	M 18×1.5	7.5	24	34.0	12	24	24	104	EVGE12SMED	630	630
	14	M 20×1.5	9.5	26	36.5	14	27	27	144	EVGE14SMED	630	630
	16	M 22×1.5	11.5	27	37.0	14	27	30	162	EVGE16SMED	400	400
	20	M 27×2	15.5	32	43.0	16	32	36	254	EVGE20SMED	400	400
	25	M 33×2	18.0	40	48.0	18	41	46	493	EVGE25SMED	400	400
	30	M 42×2	23.5	50	51.0	20	50	50	654	EVGE30SMED	400	400
	38	M 48×2	29.0	55	60.0	22	55	60	962	EVGE38SMED	315	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

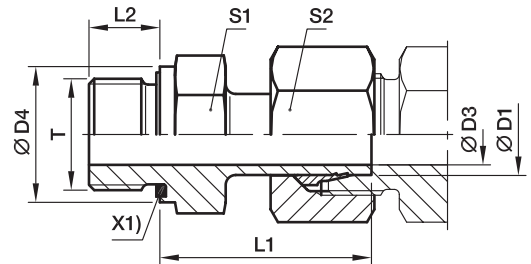
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página 17.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EVGE16SMEDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EVGE16SMED71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

EVGE-R-ED Macho orientable premontado

Rosca macho BSPP – junta ED (ISO 1179) / Tubular orientable EO



Tuerca y anillo premontados.

El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

X1) Junta Eolastic ED

Serie	D1 	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
											CF	71	MS
L ³⁾	06	G 1/8 A	3.5	14	24.5	8	14	14	24	EVGE06LRED	315	315	200
	08	G 1/4 A	4.5	19	29.5	12	19	17	52	EVGE08LRED	315	315	200
	10	G 1/4 A	7.0	19	27.5	12	19	19	47	EVGE10LRED	315	315	200
	12	G 3/8 A	7.5	22	34.0	12	22	22	87	EVGE12LRED	315	315	200
	12	G 1/4 A	7.0	19	28.5	12	19	22	61	EVGE12LR1/4ED	315		
	12	G 1/2 A	7.5	27	34.5	14	27	22	121	EVGE12LR1/2ED	315	315	
	15	G 1/2 A	11.0	27	31.0	14	27	27	114	EVGE15LRED	315	315	200
	18	G 1/2 A	14.0	27	31.5	14	27	32	132	EVGE18LRED	315	315	200
	22	G 3/4 A	18.0	32	32.5	16	32	36	183	EVGE22LRED	160	160	100
	28	G 1 A	23.0	40	35.0	18	41	41	262	EVGE28LRED	160	160	
S ⁴⁾	35	G 1 1/4 A	29.5	50	42.5	20	50	50	436	EVGE35LRED	160	160	
	42	G 1 1/2 A	35.5	55	46.5	22	55	60	615	EVGE42LRED	160	160	
	06	G 1/4 A	3.5	19	27.0	12	19	17	48	EVGE06SRED	630	630	
	08	G 1/4 A	4.5	19	29.5	12	19	19	57	EVGE08SRED	630	630	
	10	G 3/8 A	6.5	22	32.0	12	22	22	84	EVGE10SRED	630	630	
	12	G 3/8 A	7.5	22	34.0	12	22	24	95	EVGE12SRED	630	630	
	12	G 1/2 A	7.5	27	34.5	14	27	24	130	EVGE12SR1/2ED	630	630	
	14	G 1/2 A	9.5	27	36.5	14	27	27	149	EVGE14SRED	630	630	
	16	G 1/2 A	11.5	27	37.0	14	27	30	158	EVGE16SRED	400	400	
	16	G 3/4 A	11.5	32	39.0	16	32	30	222	EVGE16SR3/4ED	400		
20	G 3/4 A	15.5	32	43.0	16	32	36	254	EVGE20SRED	400	400		
25	G 1 A	18.0	40	48.0	18	41	46	485	EVGE25SRED	400	400		
30	G 1 1/4 A	23.5	50	51.0	20	50	50	661	EVGE30SRED	400	400		
38	G 1 1/2 A	29.0	55	60.0	22	55	60	962	EVGE38SRED	315	315		

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

PN (bar) = PN (MPa)

10

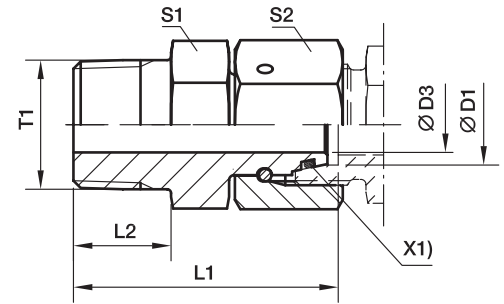
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EVGE16SREDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EVGE16SRED71	VIT
Latón	MS	EVGE16SREDMS	NBR

EGE-NPT Macho recto con tuerca loca

Rosca macho NPT (SAE J476) / Tuerca loca DKO 24° EO



X1) Junta tórica OR

Serie	D1 	T1	D3	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾
										CF
L ³⁾	06	1/8-27NPT	2.5	31.5	10.0	11	14	23	EGE06L1/8NPT	315
	08	1/4-18NPT	4.0	37.5	14.5	14	17	41	EGE08L1/4NPT	315
	10	1/4-18NPT	6.0	38.0	14.5	14	19	44	EGE10L1/4NPT	315
	12	3/8-18NPT	8.0	40.0	14.5	19	22	69	EGE12L3/8NPT	315
	15	1/2-14NPT	10.0	49.5	19.5	22	27	127	EGE15L1/2NPT	315
	18	1/2-14NPT	12.0	49.0	19.5	24	32	142	EGE18L1/2NPT	315
	22	3/4-14NPT	16.0	52.0	19.5	27	36	200	EGE22L3/4NPT	160
	28	1-11 1/2NPT	22.0	61.0	24.5	36	41	306	EGE28L1NPT	160
	35	1 1/4-11 1/2NPT	28.0	65.5	25.0	46	50	486	EGE35L11/4NPT	160
	42	1 1/2-11 1/2NPT	34.0	68.5	26.0	50	60	662	EGE42L11/2NPT	160
S ⁴⁾	06	1/4-18NPT	2.5	37.5	14.5	14	17	42	EGE06S1/4NPT	630
	08	1/4-18NPT	4.0	38.0	14.5	14	19	47	EGE08S1/4NPT	630
	10	3/8-18NPT	6.0	40.5	14.5	19	22	75	EGE10S3/8NPT	630
	12	3/8-18NPT	8.0	42.0	14.5	19	24	81	EGE12S3/8NPT	630
	14	1/2-14NPT	9.0	50.5	19.5	22	27	131	EGE14S1/2NPT	630
	16	1/2-14NPT	11.0	51.0	19.5	22	30	145	EGE16S1/2NPT	400
	20	3/4-14NPT	14.0	54.0	19.5	27	36	221	EGE20S3/4NPT	400
	25	1-11 1/2NPT	18.0	63.5	24.5	36	46	422	EGE25S1NPT	400
	30	1 1/4-11 1/2NPT	23.0	70.5	25.0	46	50	628	EGE30S11/4NPT	400
	38	1 1/2-11 1/2NPT	30.0	73.5	26.0	50	60	770	EGE38S11/2NPT	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

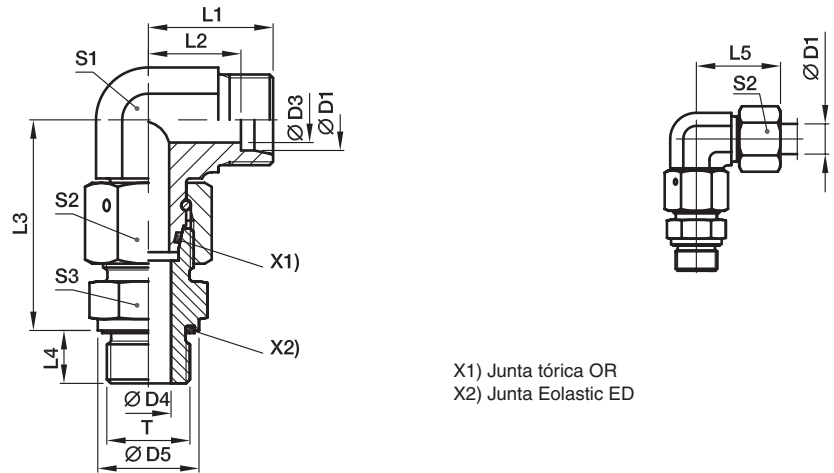
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EGE16S1/2NPTCF	NBR

EW-M-ED Codo orientable con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



X1) Junta tórica OR
X2) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																CF	71
L ³⁾	06	M 10×1	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	47	EW06LMEDOMD	500	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	21	14.0	37.5	12	29	12	17	17	69	EW08LMEDOMD	500	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	87	EW10LMEDOMD	500	315
	12	M 16×1.5	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	111	EW12LMEDOMD	400	315
	15	M 18×1.5	12	11	24	28	21.0	46.0	12	36	19	27	24	179	EW15LMEDOMD	400	315
	18	M 22×1.5	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	272	EW18LMEDOMD	400	315
	22	M 26×1.5	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	360	EW22LMEDOMD	250	160
	28	M 33×2	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	538	EW28LMEDOMD	250	160
	35	M 42×2	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	843	EW35LMEDOMD	250	160
	42	M 48×2	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1353	EW42LMEDOMD	250	160
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	4	4	17	23	16.0	40.0	12	31	12	17	17	77	EW06SMEDOMD	800	630
	08	M 14×1.5	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	107	EW08SMEDOMD	800	630
	10	M 16×1.5	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	146	EW10SMEDOMD	800	630
	12	M 18×1.5	8	8	24	29	21.5	48.0	12	38	17	24	24	178	EW12SMEDOMD	630	630
	14	M 20×1.5	9	10	26	30	22.0	54.0	14	40	19	27	27	203	EW14SMEDOMD	630	630
	16	M 22×1.5	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	307	EW16SMEDOMD	630	400
	20	M 27×2	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	459	EW20SMEDOMD	420	400
	25	M 33×2	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	812	EW25SMEDOMD	420	400
	30	M 42×2	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1167	EW30SMEDOMD	420	400
	38	M 48×2	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	1790	EW38SMEDOMD	420	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

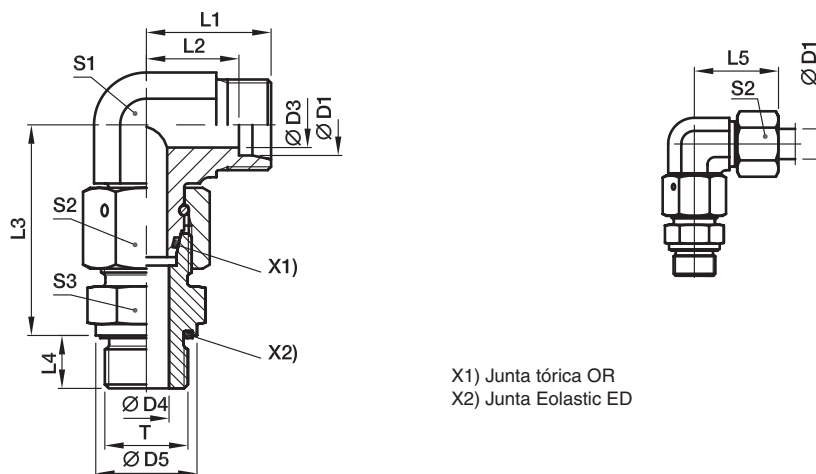
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EW16SMEDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EW16SMEDOMD71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

EW-R-ED Codo orientable con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



X1) Junta tórica OR
X2) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																CF	71
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	47	EW06LREDOMD	500	315
	08	G 1/4 A	6	6	19	21	14.0	37.5	12	29	12	17	19	69	EW08LREDOMD	500	315
	10	G 1/4 A	8	6	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	87	EW10LREDOMD	500	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	122	EW12LREDOMD	400	315
	15	G 1/2 A	12	11	27	28	21.0	46.5	14	36	19	27	27	199	EW15LREDOMD	400	315
	18	G 1/2 A	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	268	EW18LREDOMD	400	315
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	360	EW22LREDOMD	250	160
	28	G 1 A	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	539	EW28LREDOMD	250	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	834	EW35LREDOMD	250	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1341	EW42LREDOMD	250	160
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	4	19	23	16.0	40.0	12	31	12	17	19	83	EW06SREDOMD	800	630
	08	G 1/4 A	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	106	EW08SREDOMD	800	630
	10	G 3/8 A	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	148	EW10SREDOMD	800	630
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21.5	48.0	12	38	17	24	22	170	EW12SREDOMD	630	630
	14	G 1/2 A	9	10	27	30	22.0	54.0	14	40	19	27	27	242	EW14SREDOMD	630	630
	16	G 1/2 A	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	303	EW16SREDOMD	630	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	458	EW20SREDOMD	420	400
	25	G 1 A	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	813	EW25SREDOMD	420	400
	30	G 1 1/4 A	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1163	EW30SREDOMD	420	400
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	1784	EW38SREDOMD	420	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

PN (bar) = PN (MPa)

10

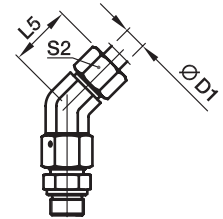
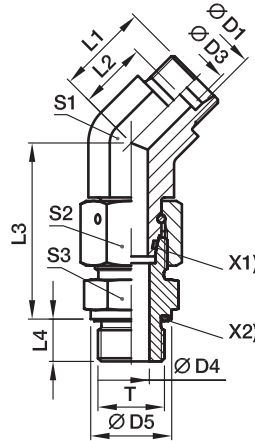
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EW16SREDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EW16SREDOMD71	VIT

EV-M-ED Codo orientable 45° con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



X1) Junta tórica OR
X2) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																CF	71
L ³⁾	06	M 10×1.0	4	4	14	16.0	9.0	34.5	8	24	14	14	14	44	EV06LMEDOMD	315	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	19.0	12.0	37.5	12	27	14	17	17	62	EV08LMEDOMD	315	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	19.0	12.0	40.0	12	27	19	19	19	80	EV10LMEDOMD	315	315
	12	M 16×1.5	10	9	22	21.0	14.0	42.0	12	29	19	22	22	110	EV12LMEDOMD	315	315
	15	M 18×1.5	12	11	24	24.0	17.0	46.0	12	32	22	27	24	171	EV15LMEDOMD	315	315
	18	M 22×1.5	15	14	27	24.0	16.5	50.0	14	33	27	32	27	245	EV18LMEDOMD	315	315
	22	M 26×1.5	19	18	32	26.0	18.5	55.0	16	35	30	36	32	339	EV22LMEDOMD	160	160
	28	M 33×2.0	24	23	40	30.5	23.0	59.0	18	40	36	41	41	517	EV28LMEDOMD	160	160
	35	M 42×2.0	30	30	50	37.0	26.5	68.5	20	48	50	50	50	810	EV35LMEDOMD	160	160
	42	M 48×2.0	36	36	55	37.0	26.0	75.0	22	49	50	60	55	1193	EV42LMEDOMD	160	160
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	4	4	17	16.0	9.0	40.0	12	24	14	17	17	72	EV06SMEDOMD	630	630
	08	M 14×1.5	5	5	19	19.0	12.0	42.5	12	27	19	19	19	102	EV08SMEDOMD	630	630
	10	M 16×1.5	7	7	22	21.0	13.5	45.0	12	30	19	22	22	132	EV10SMEDOMD	630	630
	12	M 18×1.5	8	8	24	24.0	16.5	48.0	12	33	22	24	24	173	EV12SMEDOMD	630	630
	16	M 22×1.5	12	12	27	24.0	15.5	55.0	14	34	27	30	27	284	EV16SMEDOMD	400	400
	20	M 27×2.0	16	16	32	26.5	16.0	65.0	16	38	30	36	32	435	EV20SMEDOMD	400	400
	25	M 33×2.0	20	20	40	30.5	18.5	73.0	18	43	36	46	41	790	EV25SMEDOMD	400	400
	30	M 42×2.0	25	25	50	37.0	23.5	78.5	20	50	50	50	50	1132	EV30SMEDOMD	400	400
	38	M 48×2.0	32	32	55	37.0	21.0	89.0	22	52	50	60	55	1631	EV38SMEDOMD	315	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

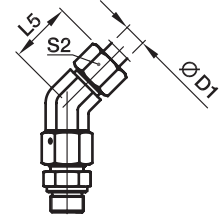
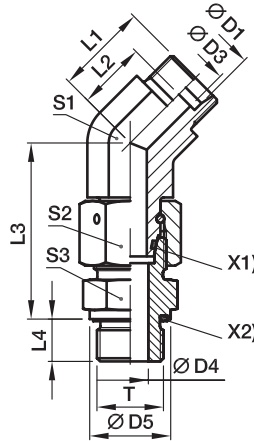
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EV16SMEDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EV16SMEDOMD71	VIT

*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

EV-R-ED Codo orientable 45° con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



X1) Junta tórica OR
X2) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																CF	71
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	4	14	16.0	9.0	34.5	8	24	14	14	14	44	EV06LREDOMD	315	315
	08	G 1/4 A	6	6	19	19.0	12.0	37.5	12	27	14	17	19	67	EV08LREDOMD	315	315
	10	G 1/4 A	8	6	19	19.0	12.0	40.0	12	27	19	19	19	78	EV10LREDOMD	315	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	21.0	14.0	42.0	12	29	19	22	22	112	EV12LREDOMD	315	315
	15	G 1/2 A	12	11	27	24.0	17.0	46.5	14	32	22	27	27	192	EV15LREDOMD	315	315
	18	G 1/2 A	15	14	27	24.0	16.5	50.0	14	33	27	32	27	242	EV18LREDOMD	315	315
	22	G 3/4 A	19	18	32	26.0	18.5	55.0	16	35	30	36	32	338	EV22LREDOMD	160	160
	28	G 1 A	24	23	40	30.5	23.0	59.0	18	40	36	41	41	518	EV28LREDOMD	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	50	37.0	26.5	68.5	20	48	50	50	50	801	EV35LREDOMD	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	37.0	26.0	75.0	22	49	50	60	55	1181	EV42LREDOMD	160	160
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	4	19	16.0	9.0	40.0	12	24	14	17	19	78	EV06SREDOMD	630	630
	08	G 1/4 A	5	5	19	19.0	12.0	42.5	12	27	19	19	19	101	EV08SREDOMD	630	630
	10	G 3/8 A	7	7	22	21.0	13.5	45.0	12	30	19	22	22	134	EV10SREDOMD	630	630
	12	G 3/8 A	8	8	22	24.0	16.5	48.0	12	33	22	24	22	165	EV12SREDOMD	630	630
	16	G 1/2 A	12	12	27	24.0	15.5	55.0	14	34	27	30	27	280	EV16SREDOMD	400	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	26.5	16.0	65.0	16	38	30	36	32	434	EV20SREDOMD	400	400
	25	G 1 A	20	20	40	30.5	18.5	73.0	18	43	36	46	41	792	EV25SREDOMD	400	400
	30	G 1 1/4 A	25	25	50	37.0	23.5	78.5	20	50	50	50	50	1128	EV30SREDOMD	400	400
38	G 1 1/2 A	32	32	55	37.0	21.0	89.0	22	52	50	60	55	1625	EV38SREDOMD	315	315	

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

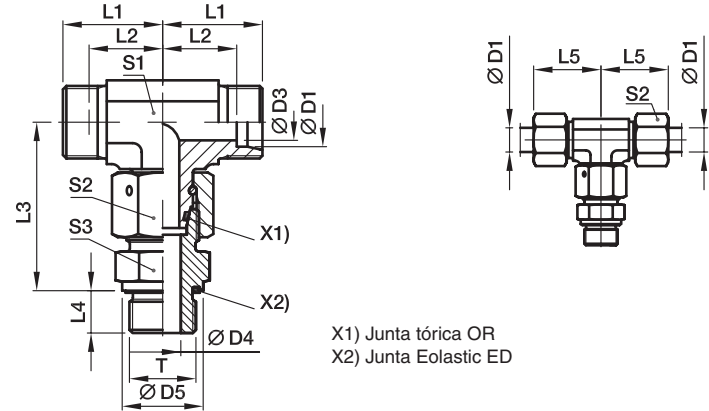
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EV16SREDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EV16SREDOMD71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

ET-M-ED Te orientable central con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																CF	71
L ³⁾	06	M 10×1	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	55	ET06LMEDOMD	500	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	21	14.0	37.5	12	29	12	17	17	75	ET08LMEDOMD	500	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	98	ET10LMEDOMD	500	315
	12	M 16×1.5	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	135	ET12LMEDOMD	400	315
	15	M 18×1.5	12	11	24	28	21.0	46.0	12	36	19	27	24	203	ET15LMEDOMD	400	315
	18	M 22×1.5	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	310	ET18LMEDOMD	400	315
	22	M 26×1.5	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	377	ET22LMEDOMD	250	160
	28	M 33×2	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	607	ET28LMEDOMD	250	160
	35	M 42×2	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	929	ET35LMEDOMD	250	160
	42	M 48×2	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1478	ET42LMEDOMD	250	160
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	4	4	17	23	16.0	40.0	12	31	12	17	17	92	ET06SMEDOMD	800	630
	08	M 14×1.5	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	126	ET08SMEDOMD	800	630
	10	M 16×1.5	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	167	ET10SMEDOMD	800	630
	12	M 18×1.5	8	8	24	29	21.5	48.0	12	38	17	24	24	207	ET12SMEDOMD	630	630
	14	M 20×1.5	9	10	26	30	22.0	54.0	14	40	19	27	27	287	ET14SMEDOMD	630	630
	16	M 22×1.5	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	352	ET16SMEDOMD	630	400
	20	M 27×2	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	498	ET20SMEDOMD	420	400
	25	M 33×2	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	916	ET25SMEDOMD	420	400
	30	M 42×2	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1328	ET30SMEDOMD	420	400
	38	M 48×2	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	2031	ET38SMEDOMD	420	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

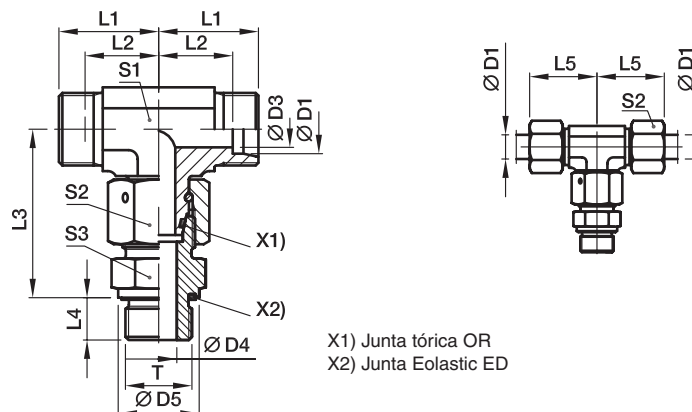
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	ET16SMEDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	ET16SMEDOMD71	VIT

*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

ET-R-ED Te orientable central con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																CF	71
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	55	ET06LREDOMD	500	315
	08	G 1/4 A	6	6	19	21	14.0	37.5	12	29	12	17	19	80	ET08LREDOMD	500	315
	10	G 1/4 A	8	6	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	98	ET10LREDOMD	500	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	136	ET12LREDOMD	400	315
	15	G 1/2 A	12	11	27	28	21.0	46.5	14	36	19	27	27	224	ET15LREDOMD	400	315
	18	G 1/2 A	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	306	ET18LREDOMD	400	315
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	423	ET22LREDOMD	250	160
	28	G 1 A	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	608	ET28LREDOMD	250	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	920	ET35LREDOMD	250	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1466	ET42LREDOMD	250	160
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	4	19	23	16.0	40.0	12	31	12	17	19	98	ET06SREDOMD	800	630
	08	G 1/4 A	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	125	ET08SREDOMD	800	630
	10	G 3/8 A	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	169	ET10SREDOMD	800	630
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21.5	48.0	12	38	17	24	22	198	ET12SREDOMD	630	630
	14	G 1/2 A	9	10	27	30	22.0	54.0	14	40	19	27	27	287	ET14SREDOMD	630	630
	16	G 1/2 A	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	348	ET16SREDOMD	630	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	498	ET20SREDOMD	420	400
	25	G 1 A	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	918	ET25SREDOMD	420	400
	30	G 1 1/4 A	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1324	ET30SREDOMD	420	400
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	2025	ET38SREDOMD	420	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

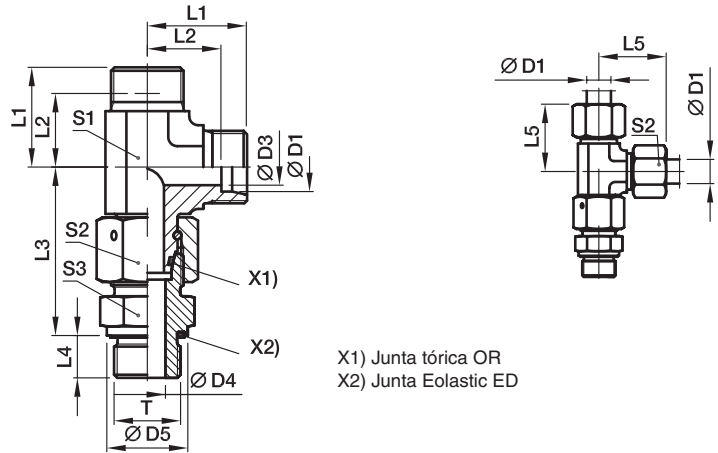
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	ET16SREDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	ET16SREDOMD71	VIT

*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

EL-M-ED Te orientable lateral con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																CF	71
L ³⁾	06	M 10×1	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	55	EL06LMEDOMD	500	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	21	14.0	37.5	12	29	12	17	17	75	EL08LMEDOMD	500	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	97	EL10LMEDOMD	500	315
	12	M 16×1.5	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	135	EL12LMEDOMD	400	315
	15	M 18×1.5	12	11	24	28	21.0	46.0	12	36	19	27	24	201	EL15LMEDOMD	400	315
	18	M 22×1.5	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	308	EL18LMEDOMD	400	315
	22	M 26×1.5	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	404	EL22LMEDOMD	250	160
	28	M 33×2	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	605	EL28LMEDOMD	250	160
	35	M 42×2	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	947	EL35LMEDOMD	250	160
	42	M 48×2	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1497	EL42LMEDOMD	250	160
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	4	4	17	23	16.0	40.0	12	31	12	17	17	91	EL06SMEDOMD	800	630
	08	M 14×1.5	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	126	EL08SMEDOMD	800	630
	10	M 16×1.5	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	169	EL10SMEDOMD	800	630
	12	M 18×1.5	8	8	24	29	21.5	48.0	12	38	17	24	24	206	EL12SMEDOMD	630	630
	14	M 20×1.5	9	10	26	30	22.0	54.0	14	40	19	27	27	275	EL14SMEDOMD	630	630
	16	M 22×1.5	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	354	EL16SMEDOMD	630	400
	20	M 27×2	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	526	EL20SMEDOMD	420	400
	25	M 33×2	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	919	EL25SMEDOMD	420	400
	30	M 42×2	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1328	EL30SMEDOMD	420	400
	38	M 48×2	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	2039	EL38SMEDOMD	420	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

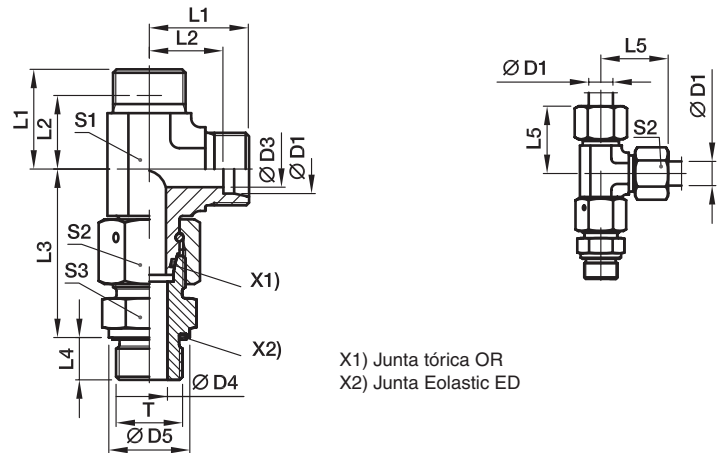
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EL16SMEDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EL16SMEDOMD71	VIT

*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

EL-R-ED Te orientable lateral con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																CF	71
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	55	EL06LREDOMD	500	315
	08	G 1/4 A	6	6	19	21	14.0	37.5	12	29	12	17	19	80	EL08LREDOMD	500	315
	10	G 1/4 A	8	6	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	97	EL10LREDOMD	500	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	137	EL12LREDOMD	400	315
	15	G 1/2 A	12	11	27	28	21.0	46.5	14	36	19	27	27	222	EL15LREDOMD	400	315
	18	G 1/2 A	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	304	EL18LREDOMD	400	315
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	404	EL22LREDOMD	250	160
	28	G 1 A	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	606	EL28LREDOMD	250	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	938	EL35LREDOMD	250	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1485	EL42LREDOMD	250	160
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	4	19	23	16.0	40.0	12	31	12	17	19	97	EL06SREDOMD	800	630
	08	G 1/4 A	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	125	EL08SREDOMD	800	630
	10	G 3/8 A	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	171	EL10SREDOMD	800	630
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21.5	48.0	12	38	17	24	22	198	EL12SREDOMD	630	630
	14	G 1/2 A	9	10	27	30	22.0	54.0	14	40	19	27	27	269	EL14SREDOMD	630	630
	16	G 1/2 A	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	350	EL16SREDOMD	630	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	524	EL20SREDOMD	420	400
	25	G 1 A	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	921	EL25SREDOMD	420	400
	30	G 1 1/4 A	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1324	EL30SREDOMD	420	400
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	2033	EL38SREDOMD	420	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

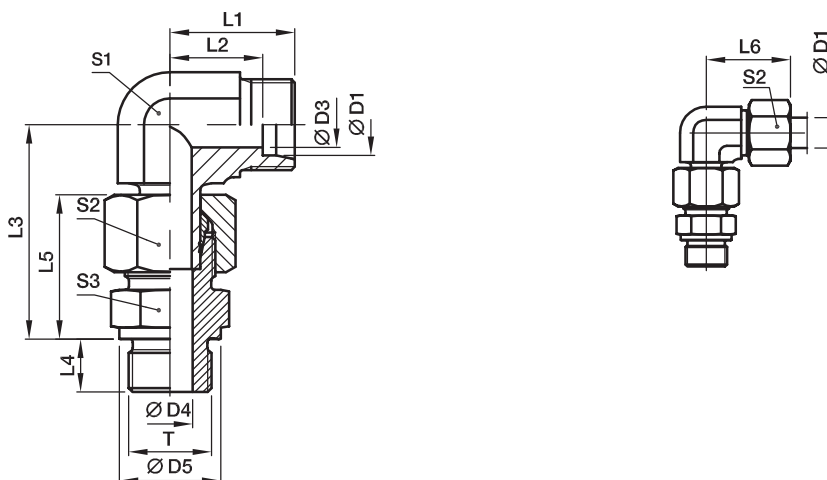
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EL16SREDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EL16SREDOMD71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

EVW-M Codo orientable premontado

Extremo con 24° EO / Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)



Tuerca y anillos premontados, completados con macho recto roscado (con arista de estanqueidad DIN 3852, tipo B). El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																	CF	71
L ³⁾	06	M 10×1.5	4	4	14	19	12.0	34.5	8	23	27	12	14	14	41	EVW06LMOMD	315	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	21	14.0	37.5	12	25	29	12	17	17	63	EVW08LMOMD	315	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	22	15.0	40.0	12	26	30	14	19	19	83	EVW10LMOMD	315	315
	12	M 16×1.5	10	9	21	24	17.0	42.0	12	27	32	17	22	22	107	EVW12LMOMD	315	315
	15	M 18×1.5	12	11	23	28	21.0	46.0	12	29	36	19	27	24	170	EVW15LMOMD	250	250
	18	M 22×1.5	15	14	27	31	23.5	50.0	14	31	40	24	32	27	265	EVW18LMOMD	250	250
	22	M 26×1.5	19	18	31	35	27.5	55.0	16	33	44	27	36	32	355	EVW22LMOMD	160	160
	28	M 33×2	24	23	39	38	30.5	59.5	18	34	47	36	41	41	514	EVW28LMOMD	160	160
	35	M 42×2	30	30	49	45	34.5	68.5	20	39	56	41	50	50	791	EVW35LMOMD	160	160
	42	M 48×2	36	36	55	51	40.0	79.0	22	42	63	50	60	55	1153	EVW42LMOMD	160	160
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	4	4	17	23	16.0	40.0	12	28	31	12	17	17	73	EVW06SMOMD	400	400
	08	M 14×1.5	5	5	19	24	17.0	42.5	12	30	32	14	19	19	100	EVW08SMOMD	400	400
	10	M 16×1.5	7	7	21	25	17.5	46.0	12	31	34	17	22	22	133	EVW10SMOMD	400	400
	12	M 18×1.5	8	8	23	29	21.5	48.0	12	33	38	17	24	24	174	EVW12SMOMD	400	400
	14	M 20×1.5	10	10	25	30	22.0	54.0	14	37	40	19	27	27	229	EVW14SMOMD	400	400
	16	M 22×1.5	12	12	27	33	24.5	56.0	14	37	43	24	30	27	309	EVW16SMOMD	400	400
	20	M 27×2	16	16	32	37	26.5	65.0	16	42	48	27	36	32	429	EVW20SMOMD	400	400
	25	M 33×2	20	20	39	42	30.0	73.0	18	47	54	36	46	41	826	EVW25SMOMD	250	250
	30	M 42×2	25	25	49	49	35.5	78.5	20	50	62	41	50	50	1132	EVW30SMOMD	160	160
	38	M 48×2	32	32	55	57	41.0	92.5	22	57	72	50	60	55	1874	EVW38SMOMD	160	160

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

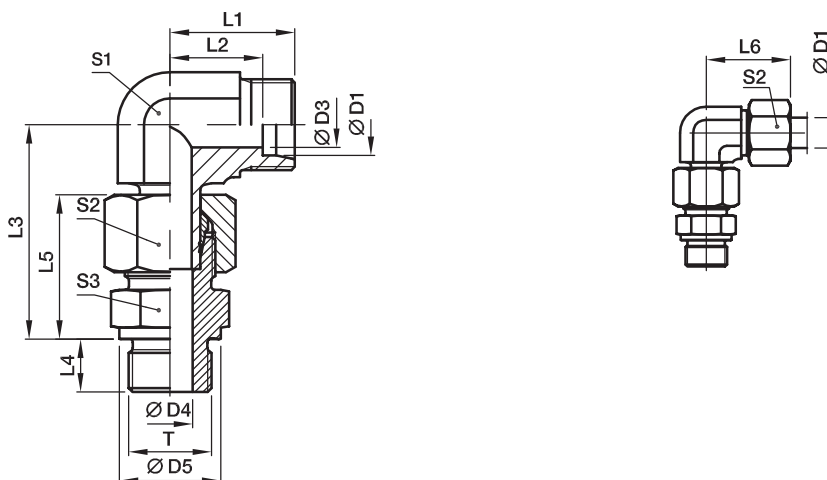
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EVW16SMOMDCF
Acero inoxidable	71	EVW16SMOMD71

EVW-R Codo montado orientable premontado

Extremo con 24° EO / Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)



Tuerca y anillos premontados, completados con macho recto roscado (con arista de estanqueidad DIN 3852, tipo B). El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																	CF	71
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12.0	34.5	8	23	27	12	14	14	47	EVW06LROMD	315	315
	08	G 1/4 A	6	6	18	21	14.0	37.5	12	25	29	12	17	19	68	EVW08LROMD	315	315
	10	G 1/4 A	8	6	18	22	15.0	40.0	12	26	30	14	19	19	84	EVW10LROMD	315	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17.0	42.0	12	27	32	17	22	22	118	EVW12LROMD	315	315
	15	G 1/2 A	12	11	26	28	21.0	46.5	14	29	36	19	27	27	191	EVW15LROMD	250	250
	18	G 1/2 A	15	14	26	31	23.5	50.0	14	31	40	24	32	27	260	EVW18LROMD	250	250
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	55.0	16	33	44	27	36	32	355	EVW22LROMD	160	160
	28	G 1 A	24	23	39	38	30.5	59.5	18	34	47	36	41	41	542	EVW28LROMD	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	49	45	34.5	68.5	20	39	56	41	50	50	832	EVW35LROMD	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	79.0	22	42	63	50	60	55	1303	EVW42LROMD	160	160
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	4	18	23	16.0	40.0	12	28	31	12	17	19	79	EVW06SROMD	400	400
	08	G 1/4 A	5	5	18	24	17.0	42.5	12	30	32	14	19	19	98	EVW08SROMD	400	400
	10	G 3/8 A	7	7	22	25	17.5	46.0	12	31	34	17	22	22	148	EVW10SROMD	400	400
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21.5	48.0	12	33	38	17	24	22	169	EVW12SROMD	400	400
	14	G 1/2 A	10	10	26	30	22.0	54.0	14	37	40	19	27	27	230	EVW14SROMD	400	400
	16	G 1/2 A	12	12	26	33	24.5	56.0	14	37	43	24	30	27	304	EVW16SROMD	400	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	65.0	16	42	48	27	36	32	428	EVW20SROMD	400	400
	25	G 1 A	20	20	39	42	30.0	73.0	18	47	54	36	46	41	825	EVW25SROMD	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	25	49	49	35.5	78.5	20	50	62	41	50	50	1134	EVW30SROMD	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	92.5	22	57	72	50	60	55	1713	EVW38SROMD	160	160

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

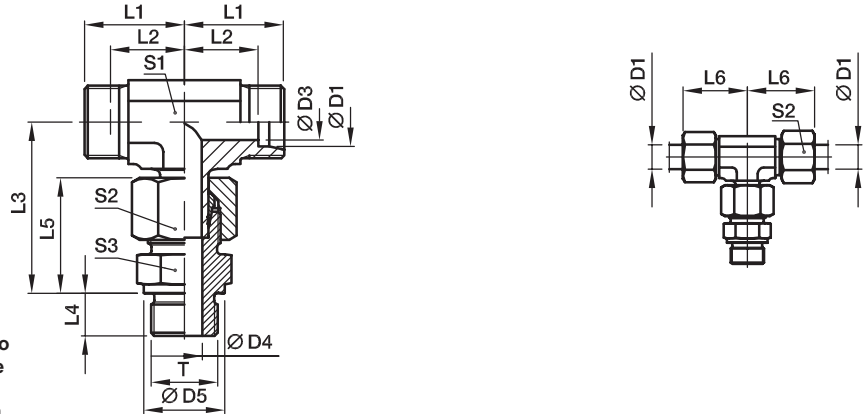
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EVW16SROMDCF
Acero inoxidable	71	EVW16SROMD71

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

EVT-M Te orientable central premontada

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)



Tuerca y anillos premontados, completados con macho recto roscado (con arista de estanqueidad). El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																	CF	71
L ³⁾	06	M 10x1	4	4	14	19	12.0	34.5	8	23	27	12	14	14	48	EVT06LMOMD	315	315
	08	M 12x1.5	6	6	17	21	14.0	37.5	12	25	29	12	17	17	68	EVT08LMOMD	315	315
	10	M 14x1.5	8	7	19	22	15.0	40.0	12	26	30	14	19	19	88	EVT10LMOMD	315	315
	12	M 16x1.5	10	9	21	24	17.0	43.0	12	27	32	17	22	22	116	EVT12LMOMD	315	315
	15	M 18x1.5	12	11	23	28	21.0	46.0	12	29	36	19	27	24	185	EVT15LMOMD	250	250
	18	M 22x1.5	15	14	27	31	23.5	50.0	14	31	40	24	32	27	272	EVT18LMOMD	250	250
	22	M 26x1.5	19	18	31	35	27.5	55.5	16	33	44	27	36	32	367	EVT22LMOMD	160	160
	28	M 33x2	24	23	39	38	30.5	61.0	18	34	47	36	41	41	565	EVT28LMOMD	160	160
	35	M 42x2	30	30	49	45	34.5	72.0	20	39	56	41	50	50	905	EVT35LMOMD	160	160
	42	M 48x2	36	36	55	51	40.0	79.0	22	42	63	50	60	55	1282	EVT42LMOMD	160	160
S ⁴⁾	06	M 12x1.5	4	4	17	23	16.0	40.0	12	28	31	12	17	17	85	EVT06SMOMD	400	400
	08	M 14x1.5	5	5	19	24	17.0	44.0	12	30	32	14	19	19	118	EVT08SMOMD	400	400
	10	M 16x1.5	7	7	21	25	17.5	47.0	12	31	34	17	22	22	149	EVT10SMOMD	400	400
	12	M 18x1.5	8	8	23	29	21.5	50.0	12	33	38	17	24	24	200	EVT12SMOMD	400	400
	14	M 20x1.5	10	10	25	30	22.0	54.0	14	37	40	19	27	27	264	EVT14SMOMD	400	400
	16	M 22x1.5	12	12	27	33	24.5	55.0	14	37	43	24	30	27	327	EVT16SMOMD	400	400
	20	M 27x2	16	16	32	37	26.5	65.0	16	42	48	27	36	32	482	EVT20SMOMD	400	400
	25	M 33x2	20	20	39	42	30.0	73.5	18	47	54	36	46	41	906	EVT25SMOMD	250	250
	30	M 42x2	25	25	49	49	35.5	80.0	20	50	62	41	50	50	1274	EVT30SMOMD	160	160
	38	M 48x2	32	32	55	57	41.0	92.5	22	57	72	50	60	55	1928	EVT38SMOMD	160	160

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

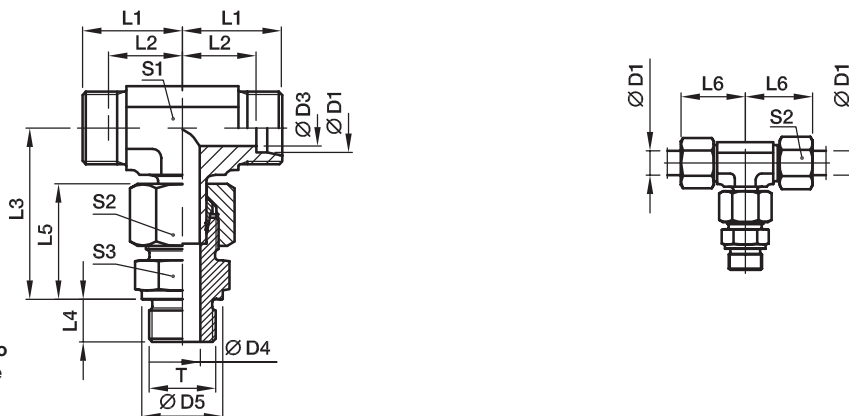
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EVT16SMOMDCF
Acero inoxidable	71	EVT16SMOMD71

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

EVT-R Te orientable central premontada

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)



Tuerca y anillos premontados, completados con macho recto roscado (con arista de estanqueidad). El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																	CF	71
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12.0	34.5	8	23	27	12	14	14	48	EVT06LROMD	315	315
	08	G 1/4 A	6	6	18	21	14.0	37.5	12	25	29	12	17	19	73	EVT08LROMD	315	315
	10	G 1/4 A	8	6	18	22	15.0	40.0	12	26	30	14	19	19	85	EVT10LROMD	315	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17.0	43.0	12	27	32	17	22	22	118	EVT12LROMD	315	315
	15	G 1/2 A	12	11	26	28	21.0	46.5	14	29	36	19	27	27	206	EVT15LROMD	250	250
	18	G 1/2 A	15	14	26	31	23.5	50.0	14	31	40	24	32	27	267	EVT18LROMD	250	250
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	55.5	16	33	44	27	36	32	367	EVT22LROMD	160	160
	28	G 1 A	24	23	39	38	30.5	61.0	18	34	47	36	41	41	565	EVT28LROMD	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	49	45	34.5	72.0	20	39	56	41	50	50	901	EVT35LROMD	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	79.0	22	42	63	50	60	55	1277	EVT42LROMD	160	160
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	4	18	23	16.0	40.0	12	28	31	12	17	19	90	EVT06SROMD	400	400
	08	G 1/4 A	5	5	18	24	17.0	44.0	12	30	32	14	19	19	116	EVT08SROMD	400	400
	10	G 3/8 A	7	7	22	25	17.5	47.0	12	31	34	17	22	22	151	EVT10SROMD	400	400
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21.5	50.0	12	33	38	17	24	22	190	EVT12SROMD	400	400
	14	G 1/2 A	10	10	26	30	22.0	54.0	14	37	40	19	27	27	265	EVT14SROMD	400	400
	16	G 1/2 A	12	12	26	33	24.5	55.0	14	37	43	24	30	27	322	EVT16SROMD	400	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	65.0	16	42	48	27	36	32	500	EVT20SROMD	400	400
	25	G 1 A	20	20	39	42	30.0	73.5	18	47	54	36	46	41	905	EVT25SROMD	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	25	49	49	35.5	80.0	20	50	62	41	50	50	1275	EVT30SROMD	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	92.5	22	57	72	50	60	55	1920	EVT38SROMD	160	160

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

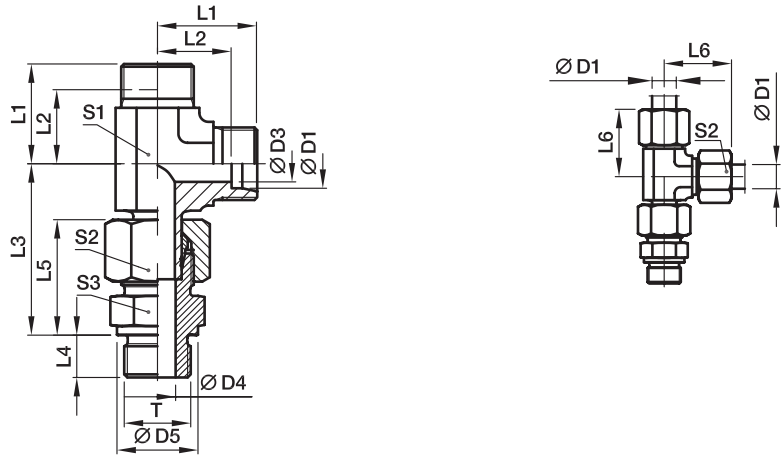
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EVT16SROMDCF
Acero inoxidable	71	EVT16SROMD71

EVL-M Te orientable lateral premontada

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)



Tuerca y anillos premontados, completados con macho recto roscado (con arista de estanqueidad). El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																	CF	71
L ³⁾	06	M 10×1.5	4	4	14	19	12.0	34.5	8	23	27	12	14	14	48	EVL06LMOMD	315	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	21	14.0	37.5	12	25	29	12	17	17	73	EVL08LMOMD	315	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	22	15.0	40.0	12	26	30	14	19	19	89	EVL10LMOMD	315	315
	12	M 16×1.5	10	9	21	24	17.0	43.0	12	27	32	17	22	22	118	EVL12LMOMD	315	315
	15	M 18×1.5	12	11	23	28	21.0	46.0	12	29	36	19	27	24	186	EVL15LMOMD	250	250
	18	M 22×1.5	15	14	27	31	23.5	50.0	14	31	40	24	32	27	269	EVL18LMOMD	250	250
	22	M 26×1.5	19	18	31	35	27.5	55.5	16	33	44	27	36	32	364	EVL22LMOMD	160	160
	28	M 33×2	24	23	39	38	30.5	61.0	18	34	47	36	41	41	556	EVL28LMOMD	160	160
	35	M 42×2	30	30	49	45	34.5	72.0	20	39	56	41	50	50	900	EVL35LMOMD	160	160
	42	M 48×2	36	36	55	51	40.0	79.0	22	42	63	50	60	55	1323	EVL42LMOMD	160	160
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	4	4	17	23	16.0	40.0	12	28	31	12	17	17	85	EVL06SMOMD	400	400
	08	M 14×1.5	5	5	19	24	17.0	44.0	12	30	32	14	19	19	119	EVL08SMOMD	400	400
	10	M 16×1.5	7	7	21	25	17.5	47.0	12	31	34	17	22	22	151	EVL10SMOMD	400	400
	12	M 18×1.5	8	8	23	29	21.5	50.0	12	33	38	17	24	24	202	EVL12SMOMD	400	400
	14	M 20×1.5	10	10	25	30	22.0	54.0	14	37	40	19	27	27	264	EVL14SMOMD	400	400
	16	M 22×1.5	12	12	27	33	24.5	56.0	14	37	43	24	30	27	326	EVL16SMOMD	400	400
	20	M 27×2	16	16	32	37	26.5	65.0	16	42	48	27	36	32	481	EVL20SMOMD	400	400
	25	M 33×2	20	20	39	42	30.0	73.5	18	47	54	36	46	41	904	EVL25SMOMD	250	250
	30	M 42×2	25	25	49	49	35.5	80.0	20	50	62	41	50	50	1263	EVL30SMOMD	160	160
	38	M 48×2	32	32	55	57	41.0	92.5	22	57	72	50	60	55	1936	EVL38SMOMD	160	160

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

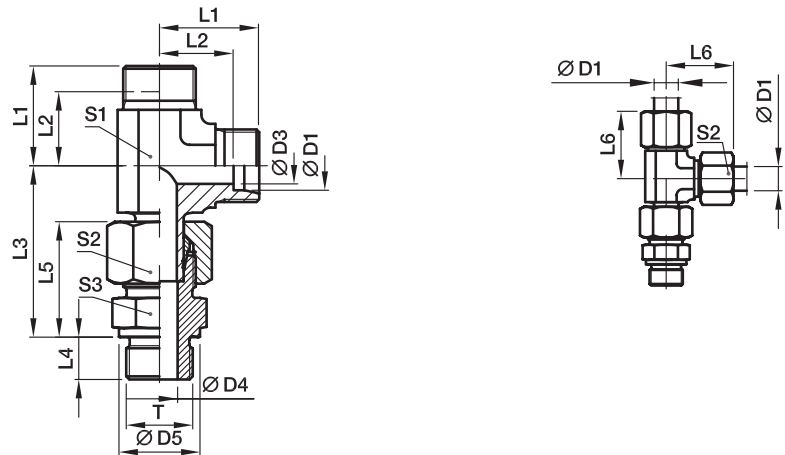
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EVL16SMOMDCF
Acero inoxidable	71	EVL16SMOMD71

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

EVL-R Te orientable lateral premontada

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)



Tuerca y anillos premontados, completados con macho recto roscado (con arista de estanqueidad). El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																	CF	71
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12.0	34.5	8	23	27	12	14	14	48	EVL06LROMD	315	315
	08	G 1/4 A	6	6	18	21	14.0	37.5	12	25	29	12	17	19	73	EVL08LROMD	315	315
	10	G 1/4 A	8	6	18	22	15.0	40.0	12	26	30	14	19	19	87	EVL10LROMD	315	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17.0	43.0	12	27	32	17	22	22	120	EVL12LROMD	315	315
	15	G 1/2 A	12	11	26	28	21.0	46.5	14	29	36	19	27	27	207	EVL15LROMD	250	250
	18	G 1/2 A	15	14	26	31	23.5	50.0	14	31	40	24	32	27	264	EVL18LROMD	250	250
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	55.5	16	33	44	27	36	32	365	EVL22LROMD	160	160
	28	G 1 A	24	23	39	38	30.5	61.0	18	34	47	36	41	41	556	EVL28LROMD	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	49	45	34.5	72.0	20	39	56	41	50	50	895	EVL35LROMD	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	79.0	22	42	63	50	60	55	1318	EVL42LROMD	160	160
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	4	18	23	16.0	40.0	12	28	31	12	17	19	90	EVL06SROMD	400	400
	08	G 1/4 A	5	5	18	24	17.0	44.0	12	30	32	14	19	19	117	EVL08SROMD	400	400
	10	G 3/8 A	7	7	22	25	17.5	47.0	12	31	34	17	22	22	153	EVL10SROMD	400	400
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21.5	50.0	12	33	38	17	24	22	192	EVL12SROMD	400	400
	14	G 1/2 A	10	10	26	30	22.0	54.0	14	37	40	19	27	27	266	EVL14SROMD	400	400
	16	G 1/2 A	12	12	26	33	24.5	56.0	14	37	43	24	30	27	321	EVL16SROMD	400	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	65.0	16	42	48	27	36	32	480	EVL20SROMD	400	400
	25	G 1 A	20	20	39	42	30.0	73.5	18	47	54	36	46	41	903	EVL25SROMD	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	25	49	49	35.5	80.0	20	50	62	41	50	50	1265	EVL30SROMD	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	92.5	22	57	72	50	60	55	1928	EVL38SROMD	160	160

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

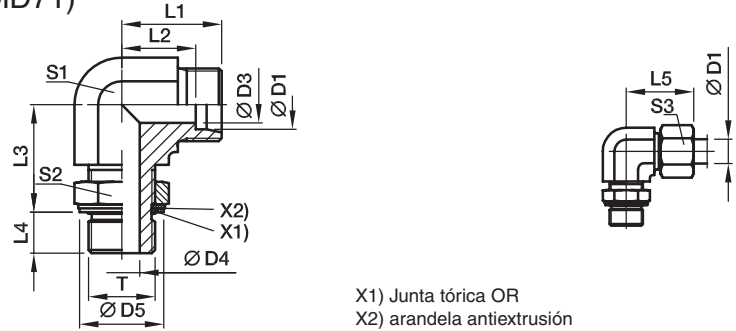
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EVL16SROMDCF
Acero inoxidable	71	EVL16SROMD71

WEE-R Codo orientable con contratuerca

Extremo cono 24° EO / Rosca BSPP ajustable – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179) para lumbreras con frente pequeño o grande; las diferencias de D5 en acero inoxidable son sólo para lumbreras con frente grande (p.e. WEE16SRBOMD71)



X1) Junta tórica OR
X2) arandela antiextrusión

Serie	D1	T	D3	D4	D5 ⁵⁾	D5 ⁶⁾	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																	CF	71
LL ²⁾	04	G 1/8A	3.0	4.5	15		15	11.3	20	7.1	21	11	14	10	27	WEE04LLROMD	250	
	06	G 1/8A	4.5	4.5	15		15	11.3	20	7.1	21	11	14	12	27	WEE06LLROMD	250	
L ³⁾	06	G 1/8A	4.0	4.5	15	15.0	21	14.0	19	7.0	29	14	14	14	40	WEE06LROMD	315	315
	08	G 1/4A	6.0	7.5	20	19.5	23	16.0	23	9.0	31	14	19	17	59	WEE08LROMD	315	315
	10	G 1/4A	8.0	7.5	20	19.5	24	17.0	25	9.0	32	19	19	19	82	WEE10LROMD	315	315
	12	G 3/8A	10.0	10.0	23	23.5	26	19.0	28	9.0	34	19	22	22	96	WEE12LROMD	250	250
	15	G 1/2A	12.0	12.5	28	28.5	28	21.0	30	13.0	36	22	27	27	149	WEE15LROMD	250	250
	18	G 1/2A	15.0	12.5	28	28.5	31	24.0	36	13.0	40	27	27	32	221	WEE18LROMD	250	250
	22	G 3/4A	19.0	15.5	33	34.5	35	28.0	36	13.0	44	30	36	36	310	WEE22LROMD	160	160
	28	G 1A	24.0	21.5	41	43.5	38	31.0	44	15.0	47	36	41	41	455	WEE28LROMD	160	160
	35	G 1 1/4A	30.0	27.5	51	52.5	48	38.0	50	15.0	59	50	50	50	1043	WEE35LROMD	160	160
	42	G 1 1/2A	36.0	33.0	56	60.0	49	38.0	52	15.0	61	50	55	60	994	WEE42LROMD	160	160
S ⁴⁾	06	G 1/4A	4.0	7.5	20	19.5	22	15.0	23	9.0	30	14	19	17	56	WEE06SROMD	315	315
	08	G 1/4A	5.0	7.5	20	19.5	24	17.0	27	9.0	32	19	19	19	88	WEE08SROMD	315	315
	10	G 3/8A	7.0	10.0	23	23.5	25	18.0	29	9.0	34	19	22	22	98	WEE10SROMD	250	250
	12	G 3/8A	8.0	10.0	23	23.5	29	22.0	29	9.0	38	22	22	24	128	WEE12SROMD	250	250
	16	G 1/2A	12.0	12.5	28	28.5	33	25.0	36	13.0	43	27	27	30	234	WEE16SROMD	250	250
	20	G 3/4A	16.0	15.5	33	34.5	38	28.0	39	12.0	49	30	36	36	344	WEE20SROMD	250	250
	25	G 1A	20.0	21.5	41	43.5	42	30.0	44	14.0	54	36	41	46	533	WEE25SROMD	250	250
	30	G 1 1/4A	25.0	27.5	51	52.5	49	36.0	49	15.0	62	50	50	50	1085	WEE30SROMD	160	160
	38	G 1 1/2A	32.0	33.0	56	60.0	50	34.0	55	15.0	65	50	55	60	1116	WEE38SROMD	160	160

1) Presión mostrada = producto suministrable

2) LL = serie muy ligera; 3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

5) Acero; 6) Acero inoxidable

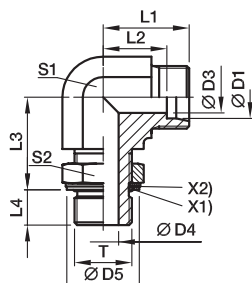
Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WEE16SROMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	WEE16SRBOMD71	VIT

*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Orientable con contratuerca, codo te central, te lateral o codo 45°

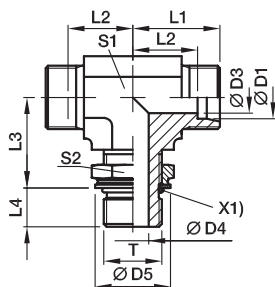
¡A petición del cliente!

WEE Codo orientable con contratuerca Extremo cono 24° EO/rosca ajustable



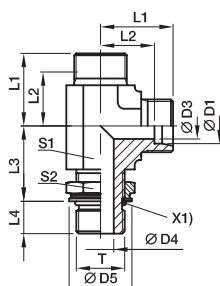
T	Referencia	Superficie
rosca métrica – junta tórica + arandela antiextrusión	WEE...MOMD	CF
rosca métrica – junta tórica (ISO 6149)	WEE...MOROMD	CF
rosca UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)	WEE...UNFOMD	CF

TEE Te orientable central con contratuerca Extremo cono 24° EO/rosca ajustable



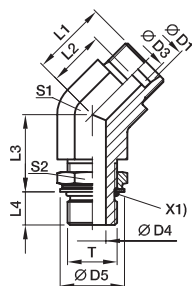
T	Referencia	Superficie
rosca métrica – junta tórica + arandela antiextrusión	TEE...MOMD	CF
rosca métrica – junta tórica (ISO 6149)	TEE...MOROMD	CF
rosca UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)	TEE...UNFOMD	CF
rosca BSPP – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)	TEE...ROMD	CF

LEE Te orientable con contratuerca Extremo cono 24° EO/rosca ajustable



T	Referencia	Superficie
rosca métrica – junta tórica + arandela antiextrusión	LEE...MOMD	CF
rosca métrica – junta tórica (ISO 6149)	LEE...MOROMD	CF
rosca UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)	LEE...UNFOMD	CF
rosca BSPP – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)	LEE...ROMD	CF

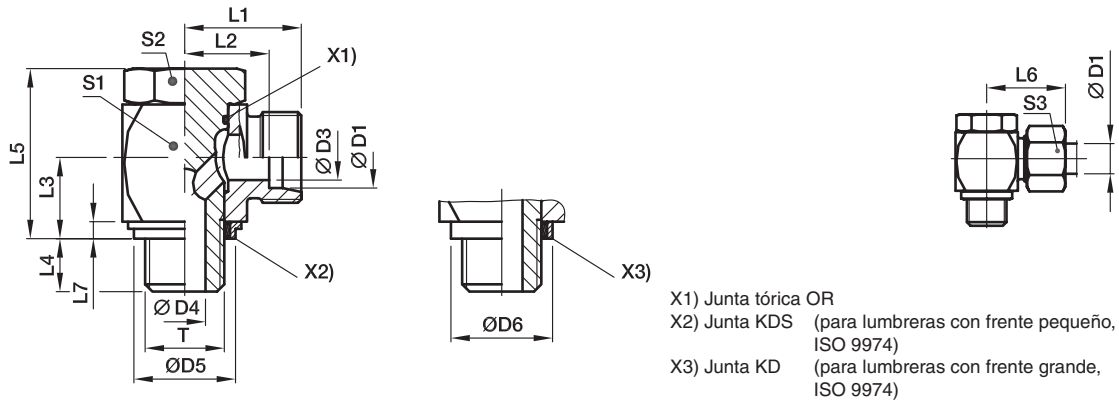
VEE Codo orientable 45° con contratuerca Extremo cono 24° EO/rosca ajustable



T	Referencia	Superficie
rosca métrica – junta tórica + arandela antiextrusión	VEE...MOMD	CF
rosca métrica – junta tórica (ISO 6149)	VEE...MOROMD	CF
rosca UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)	VEE...UNFOMD	CF
rosca BSPP – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)	VEE...ROMD	CF

WH-M-KDS Codo banjo de alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica con anillo de cierre elástico



Serie	D1	T	D3	D4	D5 KDS	D6 KD	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																			CF	71
L ³⁾	06	M10×1	4	4.5	14.9	17.0	19.0	12.0	10.5	8	24.0	27	2.5	17	17	14	54	WH06LMKDSOMD	315	315
	08	M12×1.5	6	6.0	17.0	22.0	21.5	14.5	14.0	12	30.0	29	3.0	22	19	17	97	WH08LMKDSOMD	315	315
	10	M14×1.5	8	6.0	18.9	22.5	22.5	15.5	14.0	12	30.0	30	3.0	22	19	19	104	WH10LMKDSOMD	315	315
	12	M16×1.5	10	7.5	21.9	27.0	25.0	18.0	16.5	12	36.0	33	3.0	27	24	22	180	WH12LMKDSOMD	315	315
	15	M18×1.5	11	9.0	23.9	29.0	27.5	21.5	18.5	12	39.5	37	3.0	30	30	27	244	WH15LMKDSOMD	315	315
	18	M22×1.5	15	12.0	26.9	32.0	28.5	21.0	21.5	14	45.0	37	4.5	32	30	32	327	WH18LMKDSOMD	315	315
	22	M26×1.5	19	17.0	31.9	41.0	35.0	27.5	24.0	16	53.0	44	3.5	41	36	36	573	WH22LMKDSOMD	160	160
	28	M33×2	24	21.0	39.9	46.0	39.5	32.0	30.5	18	66.0	49	3.5	50	46	41	1017	WH28LMKDSOMD	160	160
	35	M42×2	30	27.0	49.9	57.0	46.5	36.0	35.5	20	76.0	58	3.5	60	55	50	1512	WH35LMKDSOMD	160	160
	42	M48×2	36	34.0	55.9	64.0	51.5	40.5	40.5	22	87.0	63	3.5	70	60	60	2217	WH42LMKDSOMD	160	160
S ⁴⁾	06	M12×1.5	4	6.0	17.0	22.0	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	17	104	WH06SMKDSOMD	400	400
	08	M14×1.5	5	6.0	18.9	22.5	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	19	110	WH08SMKDSOMD	400	400
	10	M16×1.5	7	7.5	21.9	27.0	26.0	18.5	16.5	12	36.0	35	3.0	27	24	22	186	WH10SMKDSOMD	400	400
	12	M18×1.5	8	9.0	23.9	29.0	27.5	20.0	18.5	12	39.5	36	3.0	27	27	24	246	WH12SMKDSOMD	400	400
	14	M20×1.5	10	10.0		32.0	30.5	22.5	20.0	14	43.5	40	3.0	32	30	27	322	WH14SMKDSOMD		400
	16	M22×1.5	12	12.0	26.9	32.0	30.5	22.0	21.5	14	45.0	40	4.5	32	30	30	327	WH16SMKDSOMD	315	315
	20	M27×2	16	16.0	32.9	41.0	37.0	26.5	24.0	16	53.0	48	3.5	41	36	36	598	WH20SMKDSOMD	315	315
	25	M33×2	20	21.0	39.9	46.0	43.5	31.5	30.5	18	66.0	56	3.5	50	46	46	1055	WH25SMKDSOMD	250	250
	30	M42×2	25	27.0	49.9	57.0	50.5	37.0	35.5	20	76.0	64	3.5	60	55	50	1572	WH30SMKDSOMD	160	160
	38	M48×2	32	34.0	55.9	64.0	57.5	41.5	40.5	22	87.0	72	3.5	70	60	60	2317	WH38SMKDSOMD	160	160

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

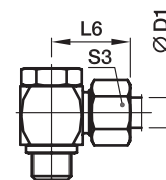
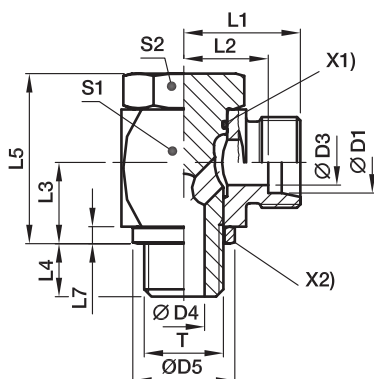
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WH16SMKDSOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	WH16SMKDSOMD71	VIT/PTFE

¡Acero inoxidable sólo disponible con anillo de estanqueidad **KD**!
Sustituir KDS por **KD** en la referencia.

WH-M Codo banjo de alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica con junta metálica



X1) Junta tórica OR
X2) Anillo de estanqueidad DKA

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
																		CF	71	
L ³⁾	06	M10×1	4	4.5	14	19.0	12.0	10.5	8	24.0	27	2.5	17	17	14	54	WH06LMOMD	250	250	
	08	M12×1.5	6	6.0	17	21.5	14.5	14.0	12	30.0	29	3.0	22	19	17	97	WH08LMOMD	250	250	
	10	M14×1.5	8	6.0	19	22.5	15.5	14.0	12	30.0	30	3.0	22	19	19	104	WH10LMOMD	250	250	
	12	M16×1.5	10	7.5	21	25.0	18.0	16.5	12	36.0	33	3.0	27	24	22	180	WH12LMOMD	250	250	
	15	M18×1.5	11	9.0	23	27.5	21.5	18.5	12	39.5	37	3.0	30	27	27	243	WH15LMOMD	250	250	
	18	M22×1.5	15	12.0	27	28.5	21.0	21.5	14	45.0	37	4.5	32	30	32	326	WH18LMOMD	250	250	
	22	M26×1.5	19	17.0	31	35.0	27.5	24.0	16	53.0	44	3.5	41	36	36	574	WH22LMOMD	160	160	
	28	M33×2	24	21.0	39	39.5	32.0	30.5	18	66.0	49	3.5	50	46	41	1016	WH28LMOMD	160	160	
	35	M42×2	30	27.0	49	46.5	36.0	35.5	20	76.0	58	3.5	60	55	50	1512	WH35LMOMD	160	160	
	42	M48×2	36	34.0	55	51.5	40.5	40.5	22	87.0	63	3.5	70	60	60	2216	WH42LMOMD	160	160	
	S ⁴⁾	06	M12×1.5	4	6.0	17	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	17	104	WH06SMOMD	315	315
		08	M14×1.5	5	6.0	19	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	19	111	WH08SMOMD	315	315
10		M16×1.5	7	7.5	21	26.0	18.5	16.5	12	36.0	35	3.0	27	24	22	186	WH10SMOMD	315	315	
12		M18×1.5	8	9.0	23	27.5	20.0	18.5	12	39.5	36	3.0	27	27	24	246	WH12SMOMD	315	315	
14		M20×1.5	10	10.0	25	30.5	22.5	20.0	14	43.5	40	3.0	32	30	27	320	WH14SMOMD	315	315	
16		M22×1.5	12	12.0	27	30.5	22.0	21.5	14	45.0	40	4.5	32	30	30	326	WH16SMOMD	315	315	
20		M27×2	16	16.0	32	37.0	26.5	24.0	16	53.0	48	3.5	41	36	36	596	WH20SMOMD	160	160	
25		M33×2	20	21.0	39	43.5	31.5	30.5	18	66.0	56	3.5	50	46	46	1055	WH25SMOMD	160	160	
30		M42×2	25	27.0	49	50.5	37.0	35.5	20	76.0	64	3.5	60	55	50	1572	WH30SMOMD	160	160	
38		M48×2	32	34.0	55	57.5	41.5	40.5	22	87.0	72	3.5	70	60	60	2316	WH38SMOMD	160	160	

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

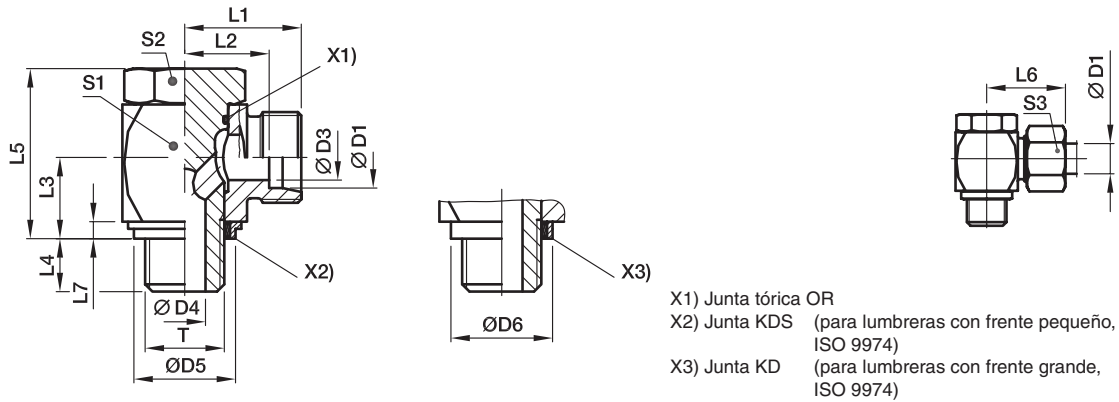
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WH16SMOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	WH16SMOMD71	VIT

*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

WH-R-KDS Codo banjo de alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP con anillo de cierre elástico



Serie	D1	T	D3	D4	D5 KDS	D6 KD	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																			CF	71
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	4.5	14.9	17	19.0	12.0	10.5	8	24	27	2.5	17	17	14	53	WH06LRKDSOMD	315	315
	08	G 1/4 A	6	6.0	18.9	22	21.5	14.5	14.0	12	30	29	3.0	22	19	17	101	WH08LRKDSOMD	315	315
	10	G 1/4 A	8	6.0	18.9	22	22.5	15.5	14.0	12	30	30	3.0	22	19	19	102	WH10LRKDSOMD	315	315
	12	G 3/8 A	10	7.5	21.9	27	25.0	18.0	16.5	12	36	33	3.0	27	24	22	181	WH12LRKDSOMD	315	315
	15	G 1/2 A	12	11.0	26.9	32	28.5	21.5	21.5	14	45	37	4.5	32	30	27	312	WH15LRKDSOMD	315	315
	18	G 1/2 A	15	11.0	26.9	32	28.5	21.0	21.5	14	45	37	4.5	32	30	32	319	WH18LRKDSOMD	315	315
	22	G 3/4 A	19	17.0	32.9	41	35.0	27.5	24.0	16	53	44	3.5	41	36	36	578	WH22LRKDSOMD	160	160
	28	G 1 A	24	21.0	39.9	46	39.5	32.0	30.5	18	66	49	3.5	50	46	41	1035	WH28LRKDSOMD	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	27.0	49.9	57	46.5	36.0	35.5	20	76	58	3.5	60	55	50	1499	WH35LRKDSOMD	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	34.0	55.9	64	51.5	40.5	40.5	22	87	63	3.5	70	60	60	2196	WH42LRKDSOMD	160	160
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	6.0	18.9	22	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	17	107	WH06SRKDSOMD	400	400
	08	G 1/4 A	5	6.0	18.9	22	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	19	107	WH08SRKDSOMD	400	400
	10	G 3/8 A	7	7.5	21.9	27	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	22	188	WH10SRKDSOMD	400	400
	12	G 3/8 A	8	7.5	21.9	27	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	24	190	WH12SRKDSOMD	400	400
	14	G 1/2 A	10	11.0	26.9	32	30.5	22.5	21.5	15	45	40	4.5	32	30	27	320	WH14SRKDSOMD	400	400
	16	G 1/2 A	12	11.0	26.9	32	30.5	22.0	21.5	14	45	40	4.5	32	30	30	324	WH16SRKDSOMD	315	315
	20	G 3/4 A	16	17.0	32.9	41	37.0	26.5	24.0	16	53	48	3.5	41	36	36	588	WH20SRKDSOMD	315	315
	25	G 1 A	20	21.0	39.9	46	43.5	31.5	30.5	18	66	56	3.5	50	46	46	1073	WH25SRKDSOMD	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	27.0	49.9	57	50.5	37.0	35.5	20	76	64	3.5	60	55	50	1559	WH30SRKDSOMD	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	34.0	55.9	64	57.5	41.5	40.5	22	87	72	3.5	70	60	60	2296	WH38SRKDSOMD	160	160

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

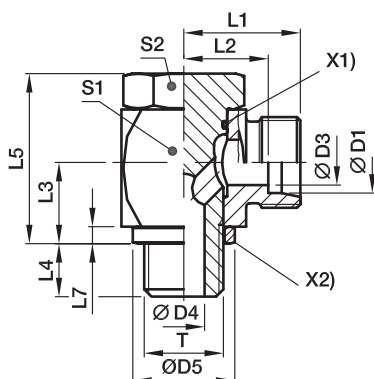
Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WH16SRKDSOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	WH16SRKDOMD71	VIT/PTFE

*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

¡Acero inoxidable sólo disponible con anillo de estanqueidad KD!
Sustituir KDS por KD en la referencia.

WH-R Codo banjo de alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP con anillo metálico



X1) Junta tórica OR
X2) Anillo de estanqueidad DKA

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
																		CF	71	MS
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	4.5	14	19.0	12.0	10.5	8	24	27	2.5	17	17	14	53	WH06LROMD	250	250	160
	08	G 1/4 A	6	6.0	18	21.5	14.5	14.0	12	30	29	3.0	22	19	17	101	WH08LROMD	250	250	160
	10	G 1/4 A	8	6.0	18	22.5	15.5	14.0	12	30	30	3.0	22	19	19	102	WH10LROMD	250	250	160
	12	G 3/8 A	10	7.5	22	25.0	18.0	16.5	12	36	33	3.0	27	24	22	181	WH12LROMD	250	250	160
	15	G 1/2 A	12	11.0	26	28.5	21.5	21.5	14	45	37	4.5	32	30	27	311	WH15LROMD	250	250	160
	18	G 1/2 A	15	11.0	26	28.5	21.0	21.5	14	45	37	4.5	32	30	32	319	WH18LROMD	250	250	160
	22	G 3/4 A	19	17.0	32	35.0	27.5	24.0	16	53	44	3.5	41	36	36	577	WH22LROMD	160	160	
	28	G 1 A	24	21.0	39	39.5	32.0	30.5	18	66	49	3.5	50	46	41	1034	WH28LROMD	160	160	
	35	G 1 1/4 A	30	27.0	57	46.5	36.0	35.5	20	76	58	3.5	60	55	50	1500	WH35LROMD	160	160	
	42	G 1 1/2 A	36	34.0	55	51.5	40.5	40.5	22	87	63	3.5	70	60	60	2195	WH42LROMD	160	160	
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	6.0	18	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	17	107	WH06SROMD	315	315	200
	08	G 1/4 A	5	6.0	18	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	19	107	WH08SROMD	315	315	200
	10	G 3/8 A	7	7.5	22	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	22	188	WH10SROMD	315	315	200
	12	G 3/8 A	8	7.5	22	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	24	190	WH12SROMD	315	315	200
	14	G 1/2 A	10	11.0	26	30.5	22.5	21.5	14	45	40	4.5	32	30	27	320	WH14SROMD	315	315	
	16	G 1/2 A	12	11.0	26	30.5	22.0	21.5	14	45	40	4.5	32	30	30	317	WH16SROMD	315	315	
	20	G 3/4 A	16	17.0	32	37.0	26.5	24.0	16	53	48	3.5	41	36	36	587	WH20SROMD	160	160	
	25	G 1 A	20	21.0	39	43.5	31.5	30.5	18	66	56	3.5	50	46	46	1072	WH25SROMD	160	160	
	30	G 1 1/4 A	25	27.0	49	50.5	37.0	35.5	20	76	64	3.5	60	55	50	1560	WH30SROMD	160	160	
	38	G 1 1/2 A	32	34.0	55	57.5	41.5	40.5	22	87	72	3.5	70	60	60	2295	WH38SROMD	160	160	

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

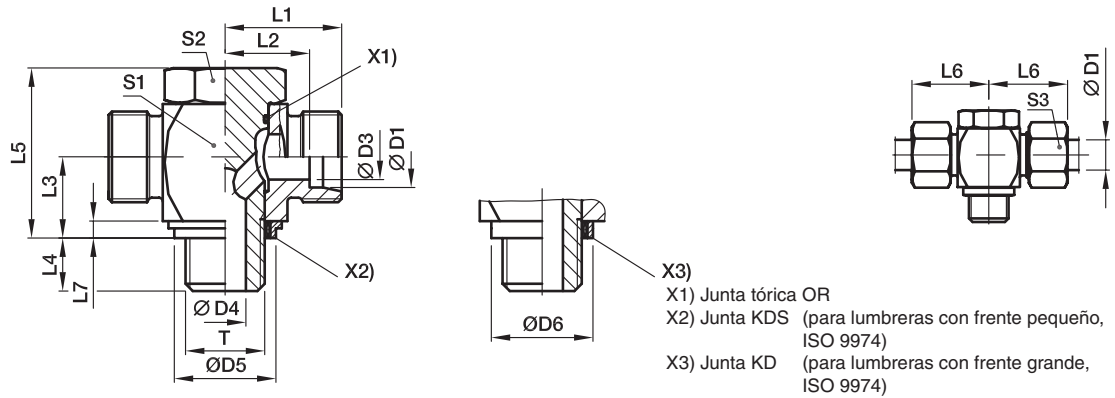
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WH16SROMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	WH16SROMD71	VIT
Latón	MS	WH18LROMDMS	NBR

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

TH-M-KDS Te banjo de alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica con anillo de cierre elástico



Serie	D1	T	D3	D4	D5 KDS	D6 KD	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																			CF	71
L ³⁾	06	M10×1	4	4.5	14.9	17.0	19.0	12.0	10.5	8	24.0	27	2.5	17	17	14	59	TH06LMKDSOMD	315	315
	08	M12×1.5	6	6.0	17.0	22.0	21.5	14.5	14.0	12	30.0	29	3.0	22	19	17	104	TH08LMKDSOMD	315	315
	10	M14×1.5	8	6.0	18.9	22.5	22.5	15.5	14.0	12	30.0	30	3.0	22	19	19	112	TH10LMKDSOMD	315	315
	12	M16×1.5	10	7.5	21.9	27.0	25.0	18.0	16.5	12	36.0	33	3.0	27	24	22	192	TH12LMKDSOMD	315	315
	15	M18×1.5	11	9.0	23.9	29.0	27.5	21.5	18.5	12	39.5	37	3.0	30	27	27	258	TH15LMKDSOMD	315	315
	18	M22×1.5	15	12.0	26.9	32.0	28.5	21.0	21.5	14	45.0	37	4.5	32	30	32	337	TH18LMKDSOMD	315	315
	22	M26×1.5	19	17.0	31.9	41.0	35.0	27.5	24.0	16	53.0	44	3.5	41	36	36	589	TH22LMKDSOMD	160	160
	28	M33×2	24	21.0	39.9	46.0	39.5	32.0	30.5	18	66.0	49	3.5	50	46	41	1072	TH28LMKDSOMD	160	160
	35	M42×2	30	27.0	49.9	57.0	46.5	36.0	35.5	20	76.0	58	3.5	60	55	50	1778	TH35LMKDSOMD	160	160
	42	M48×2	36	34.0	55.9	64.0	51.5	40.5	40.5	22	87.0	63	3.5	70	60	60	2566	TH42LMKDSOMD	160	160
S ⁴⁾	06	M12×1.5	4	6.0	17.0	22.0	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	17	112	TH06SMKDSOMD	400	400
	08	M14×1.5	5	6.0	18.9	22.5	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	19	123	TH08SMKDSOMD	400	400
	10	M16×1.5	7	7.5	21.9	27.0	26.0	18.5	16.5	12	36.0	35	3.0	27	24	22	200	TH10SMKDSOMD	400	400
	12	M18×1.5	8	9.0	23.9	29.0	27.5	20.0	18.5	12	39.5	36	3.0	27	27	24	261	TH12SMKDSOMD	400	400
	14	M20×1.5	10	10.0		32.0	30.5	22.5	20.0	14	43.5	40	3.0	32	30	27	334	TH14SMKDSOMD		400
	16	M22×1.5	12	12.0	26.9	32.0	30.5	22.0	21.5	14	45.0	40	4.5	32	30	30	351	TH16SMKDSOMD	315	315
	20	M27×2	16	16.0	32.9	41.0	37.0	26.5	24.0	16	53.0	48	3.5	41	36	36	629	TH20SMKDSOMD	315	315
	25	M33×2	20	21.0	39.9	46.0	43.5	31.5	30.5	18	66.0	56	3.5	50	46	46	1106	TH25SMKDSOMD	250	250
	30	M42×2	25	27.0	49.9	57.0	50.5	37.0	35.5	20	76.0	64	3.5	60	55	50	1843	TH30SMKDSOMD	160	160
	38	M48×2	32	34.0	55.9	64.0	57.5	41.5	40.5	22	87.0	72	3.5	70	60	60	2744	TH38SMKDSOMD	160	160

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

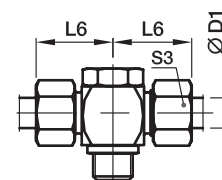
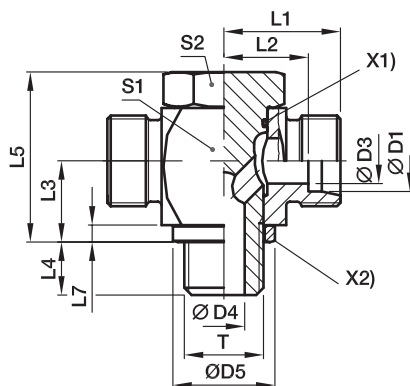
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	TH16SMKDSOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	TH16SMKDSOMD71	VIT/PTFE

¡Acero inoxidable sólo disponible con anillo de estanqueidad **KD**!
Sustituir KDS por **KD** en la referencia.

TH-M Te banjo de alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica con anillo metálico



X1) Junta tórica OR
X2) Anillo de estanqueidad DKA

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
																		CF	71	
L ³⁾	06	M10×1	4	4.5	14	19.0	12.0	10.5	8	24.0	27	2.5	17	17	14	58	TH06LMOMD	250	250	
	08	M12×1.5	6	6.0	17	21.5	14.5	14.0	12	30.0	29	3.0	22	19	17	104	TH08LMOMD	250	250	
	10	M14×1.5	8	6.0	19	22.5	15.5	14.0	12	30.0	30	3.0	22	19	19	112	TH10LMOMD	250	250	
	12	M16×1.5	10	7.5	21	25.0	18.0	16.5	12	36.0	33	3.0	27	24	22	191	TH12LMOMD	250	250	
	15	M18×1.5	11	9.0	23	27.5	21.5	18.5	12	39.5	37	3.0	30	27	27	258	TH15LMOMD	250	250	
	18	M22×1.5	15	12.0	27	28.5	21.0	21.5	14	45.0	37	4.5	32	30	32	337	TH18LMOMD	250	250	
	22	M26×1.5	19	17.0	31	35.0	27.5	24.0	16	53.0	44	3.5	41	36	36	590	TH22LMOMD	160	160	
	28	M33×2	24	21.0	39	39.5	32.0	30.5	18	66.0	49	3.5	50	46	41	1072	TH28LMOMD	160	160	
	35	M42×2	30	27.0	49	46.5	36.0	35.5	20	76.0	58	3.5	60	55	50	1778	TH35LMOMD	160	160	
	42	M48×2	36	34.0	55	51.5	40.5	40.5	22	87.0	63	3.5	70	60	60	2565	TH42LMOMD	160	160	
	S ⁴⁾	06	M12×1.5	4	6.0	17	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	17	112	TH06SMOMD	315	315
		08	M14×1.5	5	6.0	19	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	19	124	TH08SMOMD	315	315
		10	M16×1.5	7	7.5	21	26.0	18.5	16.5	12	36.0	35	3.0	27	24	22	200	TH10SMOMD	315	315
		12	M18×1.5	8	9.0	23	27.5	20.0	18.5	12	39.5	36	3.0	27	27	24	261	TH12SMOMD	315	315
		14	M20×1.5	10	10.0	25	30.5	22.5	20.0	14	43.5	40	3.0	32	30	27	334	TH14SMOMD	315	315
16		M22×1.5	12	12.0	27	30.5	22.0	21.5	14	45.0	40	4.5	32	30	30	350	TH16SMOMD	315	315	
20		M27×2	16	16.0	32	37.0	26.5	24.0	16	53.0	48	3.5	41	36	36	628	TH20SMOMD	160	160	
25		M33×2	20	21.0	39	43.5	31.5	30.5	18	66.0	56	3.5	50	46	46	1106	TH25SMOMD	160	160	
30		M42×2	25	27.0	49	50.5	37.0	35.5	20	76.0	64	3.5	60	55	50	1843	TH30SMOMD	160	160	
38		M48×2	32	34.0	55	57.5	41.5	40.5	22	87.0	72	3.5	70	60	60	2741	TH38SMOMD	160	160	

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

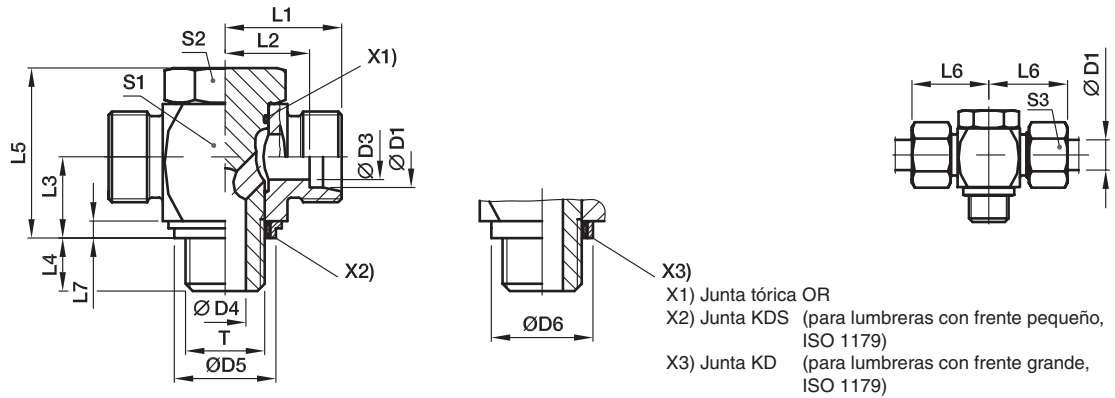
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	TH16SMOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	TH16SMOMD71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

TH-R-KDS Te banjo de alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP con anillo de cierre elástico



Serie	D1	T	D3	D4	D5 KDS	D6 KD	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																			CF	71
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	4.5	14.9	17	19.0	12.0	10.5	8	24	27	2.5	17	17	14	58	TH06LRKDSOMD	315	315
	08	G 1/4 A	6	6.0	18.9	22	21.5	14.5	14.0	12	30	29	3.0	22	19	17	108	TH08LRKDSOMD	315	315
	10	G 1/4 A	8	6.0	18.9	22	22.5	15.5	14.0	12	30	30	3.0	22	19	19	110	TH10LRKDSOMD	315	315
	12	G 3/8 A	10	7.5	21.9	27	25.0	18.0	16.5	12	36	33	3.0	27	24	22	193	TH12LRKDSOMD	315	315
	15	G 1/2 A	12	11.0	26.9	32	28.5	21.5	21.5	14	45	37	4.5	32	30	27	321	TH15LRKDSOMD	315	315
	18	G 1/2 A	15	11.0	26.9	32	28.5	21.0	21.5	14	45	37	4.5	32	30	32	329	TH18LRKDSOMD	315	315
	22	G 3/4 A	19	17.0	32.9	41	35.0	27.5	24.0	16	53	44	3.5	41	36	36	585	TH22LRKDSOMD	160	160
	28	G 1 A	24	21.0	39.9	46	39.5	32.0	30.5	18	66	49	3.5	50	46	41	1090	TH28LRKDSOMD	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	27.0	49.9	57	46.5	36.0	35.5	20	76	58	3.5	60	55	50	1765	TH35LRKDSOMD	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	34.0	55.9	64	51.5	40.5	40.5	22	87	63	3.5	70	60	60	2545	TH42LRKDSOMD	160	160
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	6.0	18.9	22	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	17	116	TH06SRKDSOMD	400	400
	08	G 1/4 A	5	6.0	18.9	22	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	19	121	TH08SRKDSOMD	400	400
	10	G 3/8 A	7	7.5	21.9	27	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	22	201	TH10SRKDSOMD	400	400
	12	G 3/8 A	8	7.5	21.9	27	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	24	207	TH12SRKDSOMD	400	400
	14	G 1/2 A	10	11.0	26.9	32	30.5	22.5	21.5	15	45	40	4.5	32	30	27	338	TH14SRKDSOMD	400	400
	16	G 1/2 A	12	11.0	26.9	32	30.5	22.0	21.5	14	45	40	4.5	32	30	30	350	TH16SRKDSOMD	315	315
	20	G 3/4 A	16	17.0	32.9	41	37.0	26.5	24.0	16	53	48	3.5	41	36	36	620	TH20SRKDSOMD	315	315
	25	G 1 A	20	21.0	39.9	46	43.5	31.5	30.5	18	66	56	3.5	50	46	46	1124	TH25SRKDSOMD	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	27.0	49.9	57	50.5	37.0	35.5	20	76	64	3.5	60	55	50	1830	TH30SRKDSOMD	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	34.0	55.9	64	57.5	41.5	40.5	22	87	72	3.5	70	60	60	2721	TH38SRKDSOMD	160	160

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

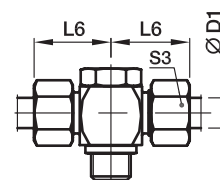
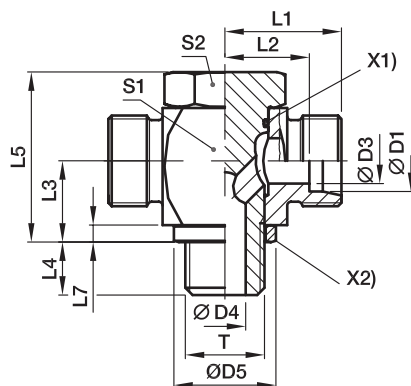
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	TH16SRKDSOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	TH16SRKDOMD71	VIT/PTFE

¡Acero inoxidable sólo disponible con anillo de estanqueidad **KD**!
 Sustituir KDS por **KD** en la referencia.

TH-R Te banjo de alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP con anillo metálico



X1) Junta tórica OR
X2) Anillo de estanqueidad DKA

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																		CF	71
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	4.5	14	19.0	12.0	10.5	8	24	27	2.5	17	17	14	58	TH06LROMD	250	250
	08	G 1/4 A	6	6.0	18	21.5	14.5	14.0	12	30	29	3.0	22	19	17	108	TH08LROMD	250	250
	10	G 1/4 A	8	6.0	18	22.5	15.5	14.0	12	30	30	3.0	22	19	19	110	TH10LROMD	250	250
	12	G 3/8 A	10	7.5	22	25.0	18.0	16.5	12	36	33	3.0	27	24	22	193	TH12LROMD	250	250
	15	G 1/2 A	12	11.0	26	28.5	21.5	21.5	14	45	37	4.5	32	30	27	321	TH15LROMD	250	250
	18	G 1/2 A	15	11.0	26	28.5	21.0	21.5	14	45	37	4.5	32	30	32	329	TH18LROMD	250	250
	22	G 3/4 A	19	17.0	32	35.0	27.5	24.0	16	53	44	3.5	41	36	36	584	TH22LROMD	160	160
	28	G 1 A	24	21.0	39	39.5	32.0	30.5	18	66	49	3.5	50	46	41	1090	TH28LROMD	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	27.0	57	46.5	36.0	35.5	20	76	58	3.5	60	55	50	1766	TH35LROMD	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	34.0	55	51.5	40.5	40.5	22	87	63	3.5	70	60	60	2544	TH42LROMD	160	160
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	6.0	18	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	17	116	TH06SROMD	315	315
	08	G 1/4 A	5	6.0	18	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	19	121	TH08SROMD	315	315
	10	G 3/8 A	7	7.5	22	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	22	201	TH10SROMD	315	315
	12	G 3/8 A	8	7.5	22	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	24	207	TH12SROMD	315	315
	14	G 1/2 A	10	11.0	26	30.5	22.5	21.5	14	45	40	4.5	32	30	27	343	TH14SROMD	315	315
	16	G 1/2 A	12	11.0	26	30.5	22.0	21.5	14	45	40	4.5	32	30	30	350	TH16SROMD	315	315
	20	G 3/4 A	16	17.0	32	37.0	26.5	24.0	16	53	48	3.5	41	36	36	618	TH20SROMD	160	160
	25	G 1 A	20	21.0	39	43.5	31.5	30.5	18	66	56	3.5	50	46	46	1124	TH25SROMD	160	160
	30	G 1 1/4 A	25	27.0	49	50.5	37.0	35.5	20	76	64	3.5	60	55	50	1831	TH30SROMD	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	34.0	55	57.5	41.5	40.5	22	87	72	3.5	70	60	60	2720	TH38SROMD	160	160

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

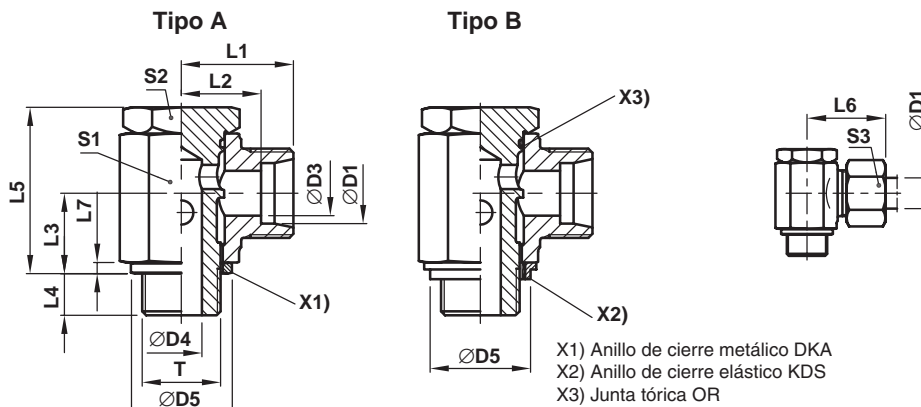
Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	TH16SROMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	TH16SROMD71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

SWVE Codo banjo macho métrico

SWVE-M Extremo cono 24° EO / Macho métrico con anillo de cierre metálico

SWVE-M-KDS Extremo cono 24° EO / Macho métrico con anillo de cierre elástico



Serie	D1	T	D3	D4	DKA D5	KDS D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Tipo A Referencia* cierre metálico	Tipo B Referencia* cierre elástico	PN (bar) ¹⁾ CF
LL ²⁾	04	M08x1	3.0	3.0	12.5		14.5	10.5	8.0	6	17.0	20	2.5	12	12	10	18	SWVE04LLMOMD	—	63
	06	M10x1	4.5	5.0	14.0	15	15.5	10.0	10.0	6	21.0	22	2.5	14	14	12	29	SWVE06LLMOMD	SWVE06LLMKDSOMD	63
	08	M10x1	6.0	5.0	14.0	15	16.5	11.0	10.0	6	21.0	23	2.5	14	14	14	31	SWVE08LLMOMD	SWVE08LLMKDSOMD	63
L ³⁾	06	M10x1	4.5	5.0	14.0	15	15.5	10.5	10.0	6	21.5	25	2.5	14	14	14	31	SWVE06LMOMD	SWVE06LMKDSOMD	160
	08	M12x1.5	6.0	6.0	17.0	17	19.0	12.0	12.0	9	25.0	27	3.0	17	17	17	51	SWVE08LMOMD	SWVE08LMKDSOMD	160
	10	M14x1.5	8.0	6.5	19.0	19	21.0	14.0	13.0	9	27.0	29	3.0	19	19	19	68	SWVE10LMOMD	SWVE10LMKDSOMD	160
	12	M16x1.5	10.0	8.5	21.0	22	22.5	15.5	15.0	9	32.0	30	3.0	22	21	22	100	SWVE12LMOMD	SWVE12LMKDSOMD	100
	15	M18x1.5	12.0	11.0	23.0	24	24.5	17.5	18.0	9	37.5	33	3.0	24	24	27	138	SWVE15LMOMD	SWVE15LMKDSOMD	100
	18	M22x1.5	15.0	13.0	27.0	27	28.0	20.5	21.5	11	44.5	37	4.5	30	27	32	241	SWVE18LMOMD	SWVE18LMKDSOMD	100
	22	M26x1.5	19.0	18.0	31.0	32	33.0	25.5	24.0	13	49.0	42	3.5	36	32	36	351	SWVE22LMOMD	SWVE22LMKDSOMD	100
	28	M33x2	24.0	22.0	39.0	40	39.5	32.0	30.5	14	66.5	49	3.5	50	46	41		SWVE28LMOMD	SWVE28LMKDSOMD	100
	35	M42x2	30.0	29.0	49.0	50	46.5	36.0	35.5	16	76.0	58	3.5	60	55	50		SWVE35LMOMD	SWVE35LMKDSOMD	100
	42	M48x2	36.0	35.0	55.0	56	51.5	40.5	40.5	18	86.0	63	3.5	70	60	60		SWVE42LMOMD	SWVE42LMKDSOMD	100
S ⁴⁾	06	M12x1.5	4.0	6.0	17.0	17	21.0	14.0	12.0	9	25.0	29	3.0	17	17	17	55	SWVE06SMOMD	SWVE06SMKDSOMD	160
	08	M14x1.5	5.0	6.5	19.0	19	22.0	15.0	13.0	9	27.0	30	3.0	19	19	19	75	SWVE08SMOMD	SWVE08SMKDSOMD	160
	10	M16x1.5	7.0	8.5	21.0	22	23.5	16.0	15.0	9	32.0	32	3.0	22	22	22	106	SWVE10SMOMD	SWVE10SMKDSOMD	100
	12	M18x1.5	8.0	11.0	23.0	24	24.5	17.0	18.0	9	37.0	33	3.0	24	24	24	134	SWVE12SMOMD	SWVE12SMKDSOMD	100
	14	M20x1.5	10.0	10.0	25.0		28.0	20.0	18.0	11	37.0	38	3.0	27	27	27	179	SWVE14SMOMD	—	100
	16	M22x1.5	12.0	13.0	27.0	27	30.0	21.5	21.5	11	44.5	40	4.5	30	27	30	252	SWVE16SMOMD	SWVE16SMKDSOMD	100
	20	M27x2	16.0	18.0	32.0	33	35.0	24.5	24.0	13	49.0	46	3.5	36	32	36	363	SWVE20SMOMD	SWVE20SMKDSOMD	100
	25	M33x2	20.0	22.0	39.0	40	43.5	31.5	30.5	14	66.5	56	3.5	50	46	46		SWVE25SMOMD	SWVE25SMKDSOMD	100
	30	M42x2	25.0	29.0	49.0	50	50.5	37.0	35.5	16	76.0	64	3.5	60	55	50		SWVE30SMOMD	SWVE30SMKDSOMD	100
	38	M48x2	32.0	35.0	55.0	56	57.5	41.5	40.5	18	86.0	72	3.5	70	60	60		SWVE38SMOMD	SWVE38SMKDSOMD	100

1) Presión mostrada = producto suministrable

2) LL = serie muy ligera; 3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

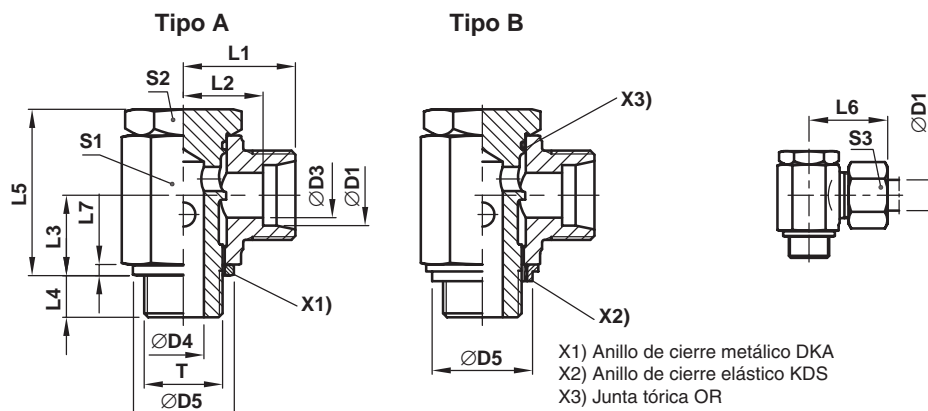
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	SWVE16SMOMDCF	NBR
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	SWVE16SMKDSOMDCF	NBR

SWVE Codo banjo macho BSPP

SWVE-R Extremo cono 24° EO / Macho BSPP con anillo de cierre metálico

SWVE-R-KDS Extremo cono 24° EO / Macho BSPP con anillo de cierre elástico



Serie	D1	T	D3	D4	DKA D5	KDS D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Tipo A Referencia* cierre metálico	Tipo B Referencia* cierre elástico	PN (bar) ¹⁾ CF
LL ²⁾	04	G 1/8A	3.0	5.0	14	15	15.5	11.5	10.0	6	21.0	21	2.5	14	14	10	28	SWVE04LLROMD	SWVE04LLRKDSOMD	63
	06	G 1/8A	4.5	5.0	14	15	15.5	10.0	10.0	6	21.5	22	2.5	14	14	12	28	SWVE06LLROMD	SWVE06LLRKDSOMD	63
	08	G 1/8A	6.0	5.0	14	15	16.5	11.0	10.0	6	21.0	23	2.5	14	14	14	30	SWVE08LLROMD	SWVE08LLRKDSOMD	63
L ³⁾	06	G 1/8A	4.0	5.0	14	15	17.5	10.5	10.0	6	21.0	25	2.5	14	14	14	31	SWVE06LROMD	SWVE06LRKDSOMD	160
	08	G 1/4A	6.0	6.5	18	19	20.0	13.0	13.0	9	27.0	28	3.0	19	19	17	65	SWVE08LROMD	SWVE08LRKDSOMD	160
	10	G 1/4A	8.0	6.5	18	19	21.0	14.0	13.0	9	27.0	29	3.0	19	19	19	66	SWVE10LROMD	SWVE10LRKDSOMD	160
	12	G 3/8A	10.0	8.5	22	22	22.5	15.5	15.0	9	32.0	30	3.0	22	22	22	102	SWVE12LROMD	SWVE12LRKDSOMD	100
	15	G 1/2A	12.0	11.0	26	27	26.0	19.0	18.0	11	37.5	34	4.5	27	27	27	171	SWVE15LROMD	SWVE15LRKDSOMD	100
	18	G 1/2A	15.0	13.0	26	27	28.0	20.5	21.5	11	44.5	37	4.5	30	27	32	249	SWVE18LROMD	SWVE18LRKDSOMD	100
	22	G 3/4A	19.0	18.0	32	33	33.0	25.5	24.0	13	49.0	42	3.5	36	32	36	349	SWVE22LROMD	SWVE22LRKDSOMD	100
	28	G1A	24.0	22.0	39	40	39.5	32.0	30.5	14	66.5	49	3.5	50	46	41		SWVE28LROMD	SWVE28LRKDSOMD	100
	35	G11/4A	30.0	29.0	49	50	46.5	36.0	35.5	16	76.0	58	3.5	60	55	50		SWVE35LROMD	SWVE35LRKDSOMD	100
	42	G11/2A	36.0	35.0	55	56	51.5	40.5	40.5	18	86.0	63	3.5	70	60	60		SWVE42LROMD	SWVE42LRKDSOMD	100
S ⁴⁾	06	G 1/4A	4.0	6.5	18	19	22.0	15.0	13.0	9	27.0	30	3.0	19	19	17	69	SWVE06SROMD	SWVE06SRKDSOMD	160
	08	G 1/4A	5.0	6.5	18	19	22.0	15.0	13.0	9	27.0	30	3.0	19	19	19	73	SWVE08SROMD	SWVE08SRKDSOMD	160
	10	G 3/8A	7.0	8.5	22	22	23.5	16.0	15.0	9	32.0	32	3.0	22	22	22	108	SWVE10SROMD	SWVE10SRKDSOMD	100
	12	G 3/8A	8.0	8.0	22	22	24.5	17.0	18.0	9	37.0	33	3.0	24	24	24	147	SWVE12SROMD	SWVE12SRKDSOMD	100
	14	G 1/2A	10.0	11.0	26	27	28.0	20.0	18.0	11	37.5	38	4.5	27	27	27	177	SWVE14SROMD	SWVE14SRKDSOMD	100
	16	G 1/2A	12.0	13.0	26	27	30.0	21.5	21.5	11	44.5	40	4.5	30	27	30	249	SWVE16SROMD	SWVE16SRKDSOMD	100
	20	G 3/4A	16.0	18.0	32	33	35.0	24.5	24.0	13	49.0	46	3.5	36	32	36	359	SWVE20SROMD	SWVE20SRKDSOMD	100
	25	G1A	20	22	39	40	43.5	31.5	30.5	14	66.5	56	3.5	50	46	46		SWVE25SROMD	SWVE25SRKDSOMD	100
	30	G11/4A	25	29	49	50	50.5	37	35.5	16	76.0	64	3.5	60	55	50		SWVE30SROMD	SWVE30SRKDSOMD	100
	38	G11/2A	32	35	55	56	57.5	41.5	40.5	18	86.0	72	3.5	70	60	60		SWVE38SROMD	SWVE38SRKDSOMD	100

1) Presión mostrada = producto suministrable

2) LL = serie muy ligera; 3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

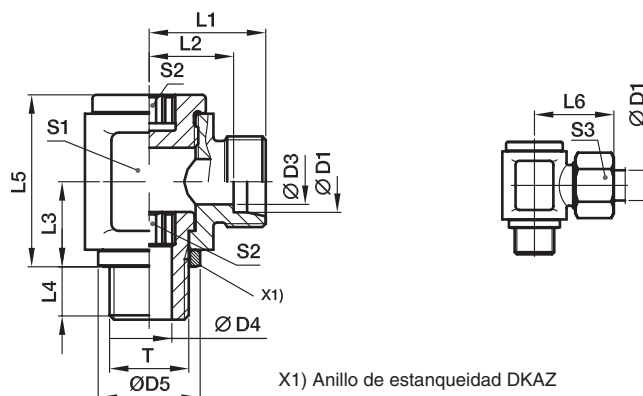
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	SWVE16SROMDCF	NBR
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	SWVE16SRKDSOMDCF	NBR

DSVW-M Codo banjo de baja presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN CF
L ³⁾	06	M 10×1	4	4.0	14	19.5	12.5	12	8	24	27	18	6	14	51	DSVW06LMOMD	160
	08	M 12×1.5	6	5.5	17	21.5	14.5	15	12	30	29	22	6	17	86	DSVW08LMOMD	160
	10	M 14×1.5	8	7.0	19	22.5	15.5	16	12	30	30	22	8	19	87	DSVW10LMOMD	100
	12	M 16×1.5	10	8.0	21	25.0	18.0	18	12	37	33	27	10	22	145	DSVW12LMOMD	100
	15	M 18×1.5	12	10.0	23	28.0	21.0	20	12	40	36	30	12	27	197	DSVW15LMOMD	100
	18	M 22×1.5	15	14.0	27	29.0	21.5	23	14	46	38	36	14	32	264	DSVW18LMOMD	100
	22	M 26×1.5	19	17.5	31	33.5	26.0	25	16	51	42	41	17	36	379	DSVW22LMOMD	100
	28	M 33×2	24	22.0	39	39.0	31.5	32	18	64	48	50	22	41	682	DSVW28LMOMD	100
	35	M 42×2	30	27.5	49	46.0	35.5	37	20	76	57	60	27	50	1146	DSVW35LMOMD	63
	42	M 48×2	36	32.5	55	51.0	40.0	42	22	85	63	70	32	60	1706	DSVW42LMOMD	63
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	4	5.5	17	23.5	16.5	15	12	30	31	22	6	17	90	DSVW06SMOMD	160
	08	M 14×1.5	5	7.0	19	23.5	16.5	16	12	30	31	22	8	19	90	DSVW08SMOMD	160
	10	M 16×1.5	7	8.0	21	26.0	18.5	18	12	37	35	27	10	22	154	DSVW10SMOMD	100
	12	M 18×1.5	8	10.0	23	28.0	20.5	20	12	41	37	30	12	24	199	DSVW12SMOMD	100
	14	M 20×1.5	10	12.0	25	31.0	23.0	21	14	42	41	32	12	27	239	DSVW14SMOMD	100
	16	M 22×1.5	12	14.0	27	31.0	22.5	23	14	46	41	36	14	30	268	DSVW16SMOMD	100
	20	M 27×2	16	17.5	32	38.0	27.5	28	16	58	49	46	17	36	532	DSVW20SMOMD	100
	25	M 33×2	20	22.0	39	43.0	31.0	32	18	64	55	50	22	46	728	DSVW25SMOMD	100
	30	M 42×2	25	27.5	49	50.0	36.5	37	20	76	63	60	27	50	1222	DSVW30SMOMD	63
	38	M 48×2	32	32.5	55	56.0	41.0	42	22	85	72	70	32	60	1820	DSVW38SMOMD	63

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

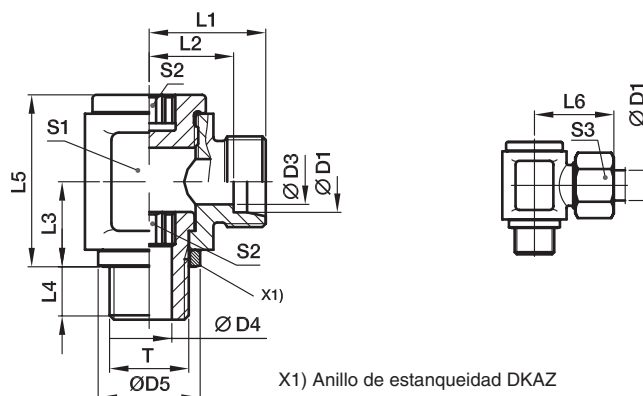
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	DSVW16SMOMDCF

DSVW-R Codo banjo de baja presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN CF
L ³⁾	06	G 1/8 A	4	4.0	14	19.5	12.5	12	8	24	27	18	6	14	51	DSVW06LROMD	160
	08	G 1/4 A	6	6.0	18	21.5	14.5	16	12	30	29	22	8	17	85	DSVW08LROMD	160
	10	G 1/4 A	8	6.0	18	22.5	15.5	16	12	30	30	22	8	19	88	DSVW10LROMD	100
	12	G 3/8 A	10	8.5	22	25.0	18.0	18	12	37	33	27	10	22	147	DSVW12LROMD	100
	15	G 1/2 A	12	12.0	26	29.0	22.0	21	14	42	37	32	12	27	228	DSVW15LROMD	100
	18	G 1/2 A	15	12.0	26	29.0	21.5	23	14	46	38	36	12	32	276	DSVW18LROMD	100
	22	G 3/4 A	19	17.5	32	36.0	28.5	28	16	58	45	46	17	36	516	DSVW22LROMD	100
	28	G 1 A	24	22.0	39	39.0	31.5	32	18	64	48	50	22	41	688	DSVW28LROMD	100
	35	G 1 1/4 A	30	27.5	49	46.0	35.5	37	20	76	57	60	27	50	1147	DSVW35LROMD	63
	42	G 1 1/2 A	36	32.5	55	51.5	40.0	42	22	85	63	70	32	60	1696	DSVW42LROMD	63
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	6.0	18	23.5	16.5	16	12	30	31	22	8	17	89	DSVW06SROMD	160
	08	G 1/4 A	5	6.0	18	23.5	16.5	16	12	30	31	22	8	19	92	DSVW08SROMD	160
	10	G 3/8 A	7	8.5	22	26.0	18.5	18	12	37	35	27	10	22	150	DSVW10SROMD	100
	12	G 3/8 A	8	8.5	22	26.0	18.5	18	12	37	35	27	10	24	156	DSVW12SROMD	100
	14	G 1/2 A	10	12.0	26	31.0	23.0	21	14	42	41	32	12	27	235	DSVW14SROMD	100
	16	G 1/2 A	12	12.0	26	31.0	22.5	23	14	46	41	36	12	30	275	DSVW16SROMD	100
	20	G 3/4 A	16	17.5	32	38.0	27.5	28	16	58	49	46	17	36	530	DSVW20SROMD	100
	25	G 1 A	20	22.0	39	43.0	31.0	32	18	64	55	50	22	46	734	DSVW25SROMD	100
	30	G 1 1/4 A	25	27.5	49	50.0	36.5	37	20	76	63	60	27	50	1224	DSVW30SROMD	63
	38	G 1 1/2 A	32	32.5	55	57.5	41.0	42	22	85	72	70	32	60	1810	DSVW38SROMD	63

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

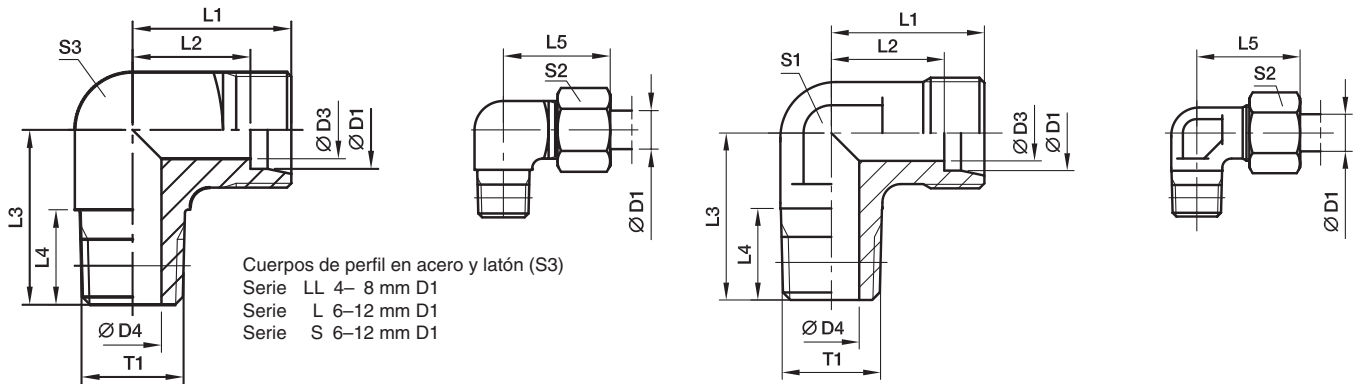
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	DSVW16SROMDCF

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

WE-NPT Codo macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho NPT (SAE J476)



Serie	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
															CF	71	MS
LL ²⁾	04	1/8-27NPT	3.0	4.0	15	11.0	17	10.0	21	9	10	11	18	WE04LL1/8NPT	100		
	06	1/8-27NPT	4.5	4.5	15	9.5	17	10.0	21	9	12	11	17	WE06LL1/8NPT	100		
	08	1/8-27NPT	6.0	5.0	17	11.5	20	10.0	23	12	14	12	25	WE08LL1/8NPT	100		
L ³⁾	06	1/8-27NPT	4.0	4.0	19	12.0	20	10.0	27	12	14	12	29	WE06L1/8NPT	315	315	200
	06	1/4-18NPT	4.0	7.0	21	14.0	26	14.5	29	12	14	14	44	WE06L1/4NPT	315	315	200
	06	3/8-18NPT	4.0	8.0	25	18.0	28	14.5	33	17	14	19	55	WE06L3/8NPT	315	315	200
	08	1/8-27NPT	6.0	4.0	21	14.0	26	10.0	29	12	17	14	48	WE08L1/8NPT	315	315	200
	08	1/4-18NPT	6.0	6.0	21	14.0	26	14.5	29	12	17	14	47	WE08L1/4NPT	315	315	200
	10	1/4-18NPT	8.0	7.0	22	15.0	27	14.5	30	14	19	17	61	WE10L1/4NPT	315	315	200
	10	3/8-18NPT	8.0	8.0	24	17.0	28	14.5	32	17	19	19	92	WE10L3/8NPT	315	315	200
	12	1/4-18NPT	10.0	7.0	24	17.0	28	14.5	32	17	22	19	82	WE12L1/4NPT	315	315	200
	12	3/8-18NPT	10.0	8.0	24	17.0	28	14.5	32	17	22	19	92	WE12L3/8NPT	315	315	200
	12	1/2-14NPT	10.0	11.0	28	21.0	34	19.5	36	19	22		90	WE12L1/2NPT	315	315	200
	15	1/2-14NPT	12.0	11.0	28	21.0	34	19.5	36	19	27		89	WE15L1/2NPT	315	315	200
	18	1/2-14NPT	15.0	12.0	31	23.5	36	19.5	40	24	32		150	WE18L1/2NPT	315	315	200
	22	3/4-14NPT	19.0	16.0	35	27.5	42	19.5	44	27	36		176	WE22L3/4NPT	160	160	100
	28	1-11 1/2NPT	24.0	21.0	38	30.5	48	24.5	47	36	41		314	WE28L1NPT	160	160	100
	35	11/4-11 1/2NPT	30.0	28.0	45	34.5	54	25.0	56	41	50		465	WE35L11/4NPT	160	160	100
42	11/2-11 1/2NPT	36.0	34.0	51	40.0	61	26.0	63	50	60		849	WE42L11/2NPT	160	160	100	
S ⁴⁾	06	1/4-18NPT	4.0	4.0	23	16.0	26	14.5	31	12	17	14	56	WE06S1/4NPT	630	630	400
	08	1/4-18NPT	5.0	5.0	24	17.0	27	14.5	32	14	19	17	73	WE08S1/4NPT	630	630	400
	08	3/8-18NPT	5.0	8.0	25	18.0	28	14.5	33	17	19	19	77	WE08S3/8NPT	630	630	400
	08	1/2-14NPT	5.0	10.0	30	23.0	34	19.5	38	19	19		75	WE08S1/2NPT	630	630	400
	10	1/4-18NPT	7.0	5.0	25	17.5	28	14.5	34	17	22	19	96	WE10S1/4NPT	630	630	400
	10	3/8-18NPT	7.0	7.0	25	17.5	28	14.5	34	17	22	19	98	WE10S3/8NPT	630	630	400
	12	1/4-18NPT	8.0	5.0	29	21.5	29	14.5	38	17	24	22	73	WE12S1/4NPT	630	630	400
	12	3/8-18NPT	8.0	8.0	29	22.5	28	14.5	38	17	24	22	123	WE12S3/8NPT	630	630	400
	12	1/2-14NPT	8.0	10.0	30	22.5	34	19.5	39	19	24		107	WE12S1/2NPT	630	630	400
	14	1/2-14NPT	10.0	10.0	30	22.0	34	19.5	40	19	27		103	WE14S1/2NPT	630	630	400
	16	1/2-14NPT	12.0	12.0	33	24.5	36	19.5	43	24	30		157	WE16S1/2NPT	400	400	250
	20	3/4-14NPT	16.0	16.0	37	26.5	42	19.5	48	27	36		205	WE20S3/4NPT	400	400	250
	25	1-11 1/2NPT	20.0	20.0	42	30.0	48	24.5	54	36	46		381	WE25S1NPT	400	400	250
	30	11/4-11 1/2NPT	25.0	25.0	49	35.5	54	25.0	62	41	50		598	WE30S11/4NPT	400	400	250
	38	11/2-11 1/2NPT	32.0	32.0	57	41.0	61	26.0	72	50	60		1029	WE38S11/2NPT	315	315	200

1) Presión mostrada = producto suministrable

2) LL = serie muy ligera; 3) L = serie ligera;

4) S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

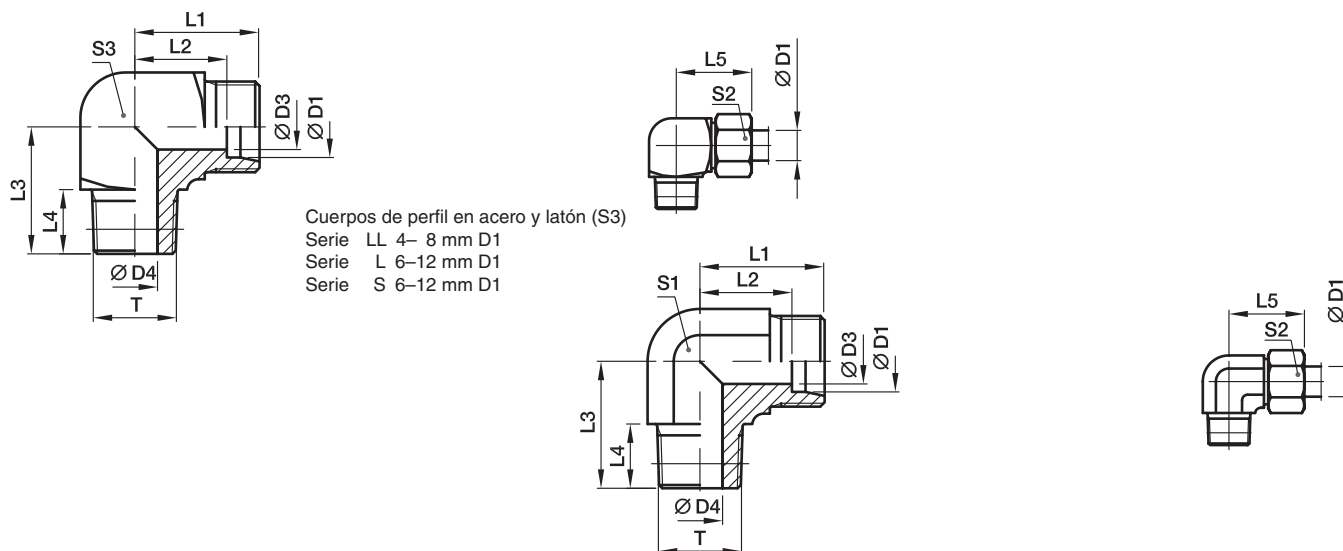
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WE16S1/2NPTCFX
Acero inoxidable	71	WE16S1/2NPT71X
Latón	MS	WE16S1/2NPTMSX

WE-M(KEG) Codo macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica cónica corta (DIN 3852-1, tipo C)



Cuerpos de perfil en acero y latón (S3)
 Serie LL 4– 8 mm D1
 Serie L 6–12 mm D1
 Serie S 6–12 mm D1

Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
															CF	71	MS
LL ²⁾	04	M8×1tap.	3.0	3.5	15	11.0	17	8	21	9	10	9	14	WE04LLM	100	100	63
	06	M10×1tap.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	11	17	WE06LLM	100	100	63
	08	M10×1tap.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	12	25	WE08LLM	100	100	63
L ³⁾	06	M10×1tap.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	12	29	WE06LM	315	315	200
	08	M12×1.5tap.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	14	46	WE08LM	315	315	200
	10	M14×1.5tap.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19	17	62	WE10LM	315	315	200
	12	M16×1.5tap.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22	19	89	WE12LM	315	315	200
	15	M18×1.5tap.	12.0	11.0	28	21.0	32	12	36	19	27		78	WE15LM	315	315	200
	18	M22×1.5tap.	15.0	14.0	31	23.0	36	14	40	24	32		148	WE18LM	315	315	200
S ⁴⁾	06	M12×1.5tap.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	14	53	WE06SM	400	400	250
	08	M14×1.5tap.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19	17	78	WE08SM	400	400	250
	10	M16×1.5tap.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22	19	102	WE10SM	400	400	250
	12	M18×1.5tap.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	17	24	22	134	WE12SM	400	400	250
	14	M20×1.5tap.	10.0	10.0	30	22.0	32	14	40	19	27		99	WE14SM	400	400	
	16	M22×1.5tap.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30		161	WE16SM	400	400	250

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

²⁾ LL = serie muy ligera; ³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

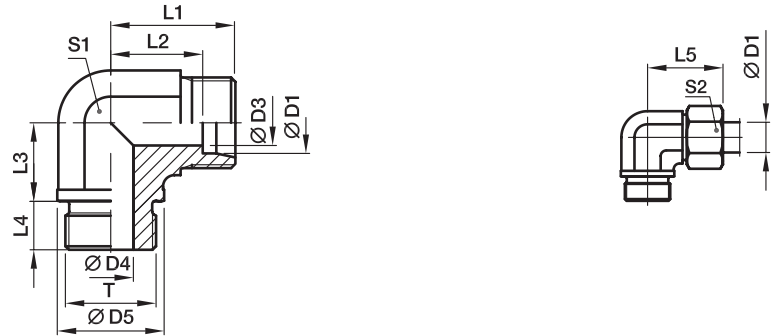
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WE16SMCFX
Acero inoxidable	71	WE16SM71X
Latón	MS	WE16SMMSX

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

WE-M Codo macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
															CF	71
L ³⁾	22	M26×1.5	19	18	31	35	27.5	26	16	44	27	36	173	WE22LM	160	160
	28	M33×2	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	303	WE28LM	160	160
	35	M42×2	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	469	WE35LM	160	160
	42	M48×2	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	661	WE42LM	160	160
S ⁴⁾	20	M27×2	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	208	WE20SM	400	400
	25	M33×2	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	396	WE25SM	250	250
	30	M42×2	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	632	WE30SM	160	160
	38	M48×2	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	907	WE38SM	160	160

^{a1)} Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

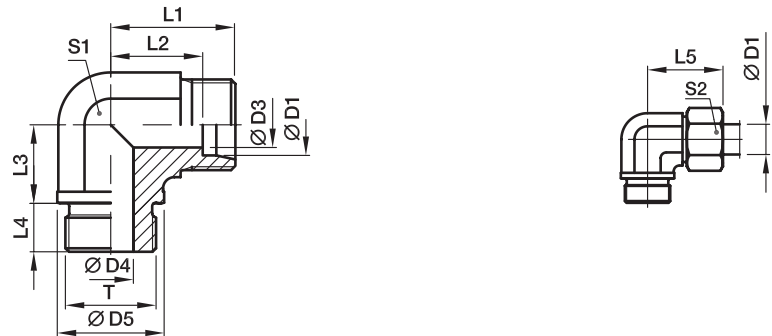
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	WE20SMCFX
Acero inoxidable	71X	WE20SM71X

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

WE-R Codo macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
															CF	71	MS
L ³⁾	22	G3/4A	19	18	32	35	27.5	26	16	44	27	36	168	WE22LR	160	160	100
	28	G1A	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	305	WE28LR	160	160	100
	35	G11/4A	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	465	WE35LR	160	160	100
	42	G11/2A	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	706	WE42LR	160	160	100
S ⁴⁾	20	G3/4A	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	210	WE20SR	400	400	250
	25	G1A	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	388	WE25SR	250	250	160
	30	G11/4A	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	630	WE30SR	160	160	100
	38	G11/2A	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	888	WE38SR	160	160	100

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

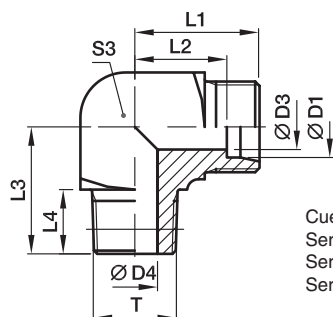
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WE20SRCFX
Acero inoxidable	71	WE20SR71X
Latón	MS	WE20SRMSX

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

WE-R (KEG) Codo macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSP cónica corta (DIN 3852-2, tipo C)

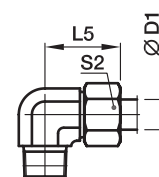
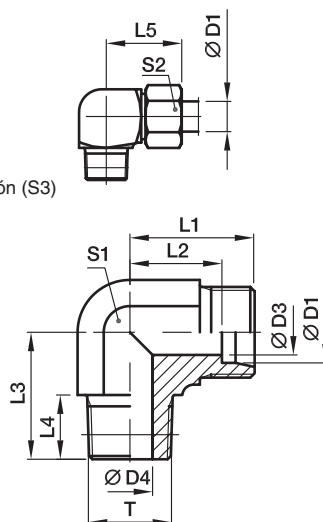


Cuerpos de perfil en acero y latón (S3)

Serie LL 4- 8 mm D1

Serie L 6-12 mm D1

Serie S 6-12 mm D1



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
															CF	71	MS
LL ²⁾	04	R1/8tap.	3.0	4.0	15	11.0	17	8	21	9	10	11	17	WE04LLR	100	100	63
	06	R1/8tap.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	11	17	WE06LLR	100	100	63
	08	R1/8tap.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	12	24	WE08LLR	100	100	63
	10	R1/4tap.	8.0	7.0	18	12.5	23	12	24	12	17	14	36	WE10LLR	100		
	12	R1/4tap.	10	7.0	19	13.0	23	12	25	14	19	17	46	WE12LLR	100		
L ³⁾	06	R1/8tap.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	12	30	WE06LR	315	315	200
	06	R1/4tap.	4.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	14	14	47	WE06LR1/4	315	315	
	08	R1/4tap.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	14	46	WE08LR	315	315	200
	08	R1/8tap.	6.0	4.0	21	14.0	26	8	29	12	17	14	49	WE08LR1/8	315	315	
	08	R3/8tap.	6.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	17	19	94	WE08LR3/8	315	315	
	10	R1/4tap.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19	17	61	WE10LR	315	315	200
	10	R3/8tap.	8.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	19	19	87	WE10LR3/8	315	315	
	12	R3/8tap.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22	19	88	WE12LR	315	315	200
	12	R1/4tap.	10.0	7.0	24	17.0	27	12	32	17	22	19	80	WE12LR1/4	315	315	
	12	R1/2tap.	10.0	11.0	28	21.0	34	14	36	19	22		89	WE12LR1/2	315	315	
	15	R1/2tap.	12.0	11.0	28	21.0	34	14	36	19	27		94	WE15LR	315	315	200
	18	R1/2tap.	15.0	14.0	31	23.5	36	14	40	24	32		141	WE18LR	315	315	200
S ⁴⁾	06	R1/4tap.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	14	56	WE06SR	400	400	250
	06	R3/8tap.	4.0	7.0	25	18.0	28	12	33	17	17	19	61	WE06SR3/8	400	400	
	08	R1/4tap.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19	17	73	WE08SR	400	400	250
	08	R3/8tap.	5.0	7.0	25	18.0	28	12	33	17	19	19	63	WE08SR3/8	400	400	
	10	R3/8tap.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22	19	104	WE10SR	400	400	250
	10	R1/4tap.	7.0	5.0	25	17.5	28	12	34	17	22	19	59	WE10SR1/4	400	400	
	10	R1/2tap.	7.0	10.0	30	22.5	32	14	39	19	22		98	WE10SR1/2	400	400	
	12	R3/8tap.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	17	24	22	126	WE12SR	400	400	250
	12	R1/2tap.	8.0	11.0	30	22.5	32	14	39	19	24		97	WE12SR1/2	400	400	
	14	R1/2tap.	10.0	10.0	30	22.0	32	14	40	19	27		101	WE14SR	400	400	250
	16	R1/2tap.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30		150	WE16SR	400	400	250

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

²⁾ LL = serie muy ligera; ³⁾ L = serie ligera;

⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

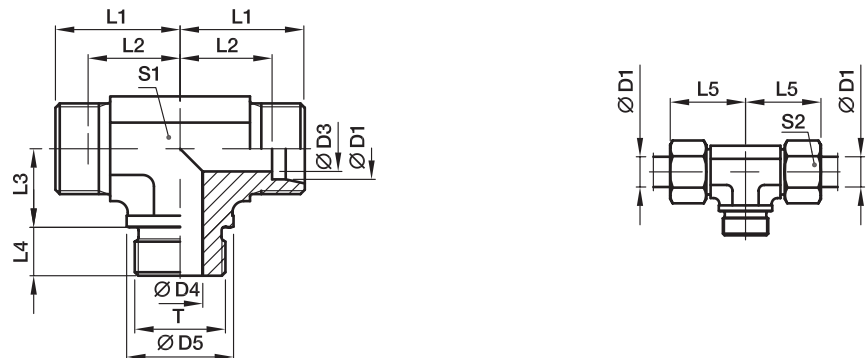
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WE16SRCFX
Acero inoxidable	71	WE16SR71X
Latón	MS	WE16SRMSX

TE-M Te central macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
															CF	71
L ³⁾	22	M26×1.5	19	18	31	35	27.5	26	16	44	27	36	208	TE22LM	160	160
	28	M33×2	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	352	TE28LM	160	160
	35	M42×2	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	554	TE35LM	160	160
	42	M48×2	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	847	TE42LM	160	160
S ⁴⁾	20	M27×2	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	265	TE20SM	400	400
	25	M33×2	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	482	TE25SM	250	250
	30	M42×2	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	772	TE30SM	160	160
	38	M48×2	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	1121	TE38SM	160	160

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

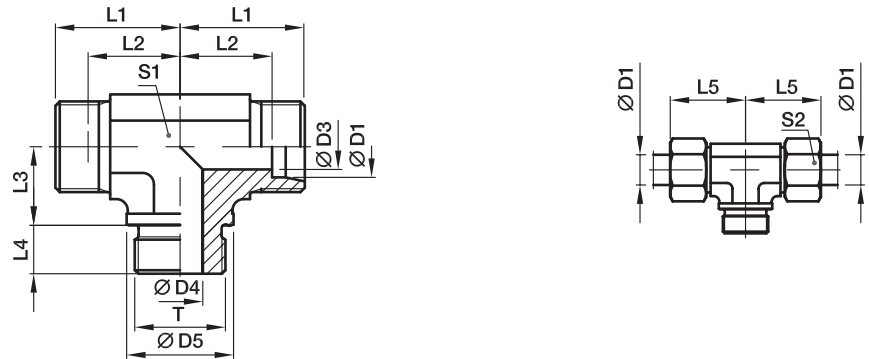
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	TE20SMCFX
Acero inoxidable	71X	TE20SM71X

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

TE-R Te central macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
															CF	71	MS
L ³⁾	22	G3/4A	19	18	32	35	27.5	26	16	44	27	36	208	TE22LR	160	160	100
	28	G1A	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	378	TE28LR	160	160	100
	35	G1 1/4 A	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	554	TE35LR	160	160	100
	42	G1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	847	TE42LR	160	160	100
S ⁴⁾	20	G3/4 A	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	267	TE20SR	400	400	250
	25	G1A	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	485	TE25SR	250	250	
	30	G1 1/4 A	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	762	TE30SR	160	160	
	38	G1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	1121	TE38SR	160	160	

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

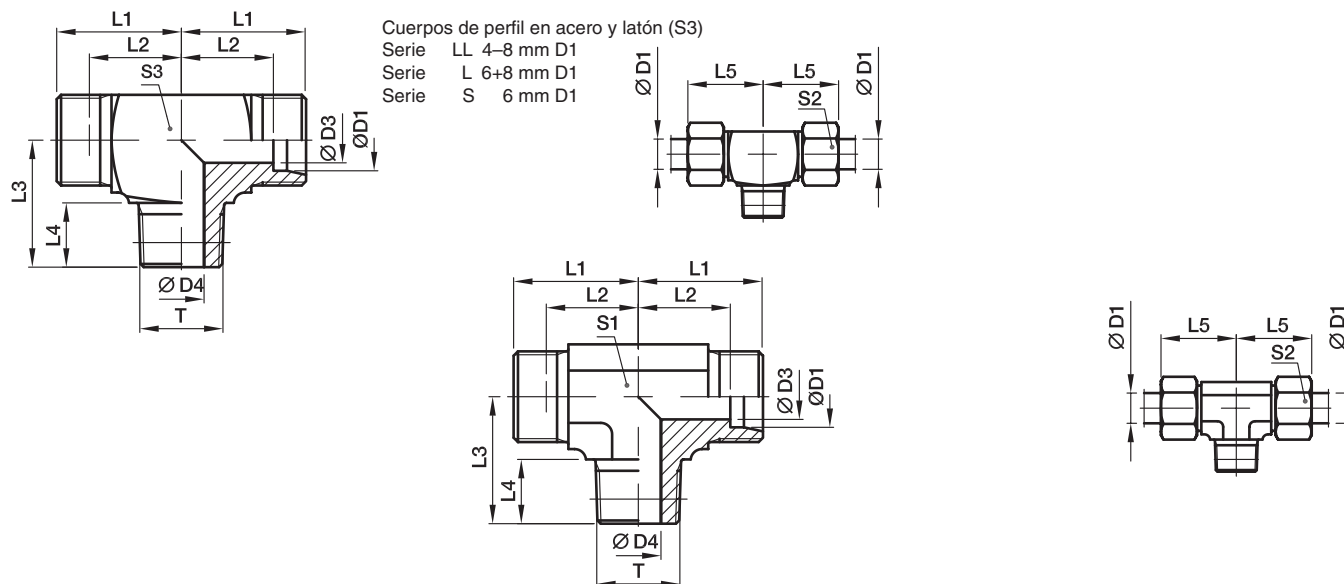
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	TE20SRCFX
Acero inoxidable	71	TE20SR71X
Latón	MS	TE20SRMSX

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

TE-R (KEG) Te central macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSP cónica corta (DIN 3852-2, tipo C)



Cuerpos de perfil en acero y latón (S3)

Serie LL 4-8 mm D1

Serie L 6+8 mm D1

Serie S 6 mm D1

Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
															CF	71	MS
LL ²⁾	04	R1/8tap.	3.0	4.0	15	11.0	17	8	21	9	10	11	21	TE04LLR	100	100	63
	06	R1/8tap.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	11	21	TE06LLR	100	100	63
	08	R1/8tap.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	12	29	TE08LLR	100	100	63
L ³⁾	06	R1/8tap.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	12	38	TE06LR	315	315	200
	08	R1/4tap.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	14	58	TE08LR	315	315	200
	10	R1/4tap.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19		43	TE10LR	315	315	200
	12	R3/8tap.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22		61	TE12LR	315	315	200
	15	R1/2tap.	12.0	11.0	28	21.0	34	14	36	19	27		113	TE15LR	315	315	200
	18	R1/2tap.	15.0	14.0	31	23.5	36	14	40	24	32		149	TE18LR	315	315	200
S ⁴⁾	06	R1/4tap.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	14	73	TE06SR	400	400	250
	08	R1/4tap.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19		61	TE08SR	400	400	250
	10	R3/8tap.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22		82	TE10SR	400	400	250
	12	R3/8tap.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	17	24		105	TE12SR	400	400	250
	14	R1/2tap.	10.0	10.0	30	22.0	32	14	40	19	27		134	TE14SR	400	400	250
	16	R1/2tap.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30		175	TE16SR	400	400	250

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

²⁾ LL = serie muy ligera; ³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

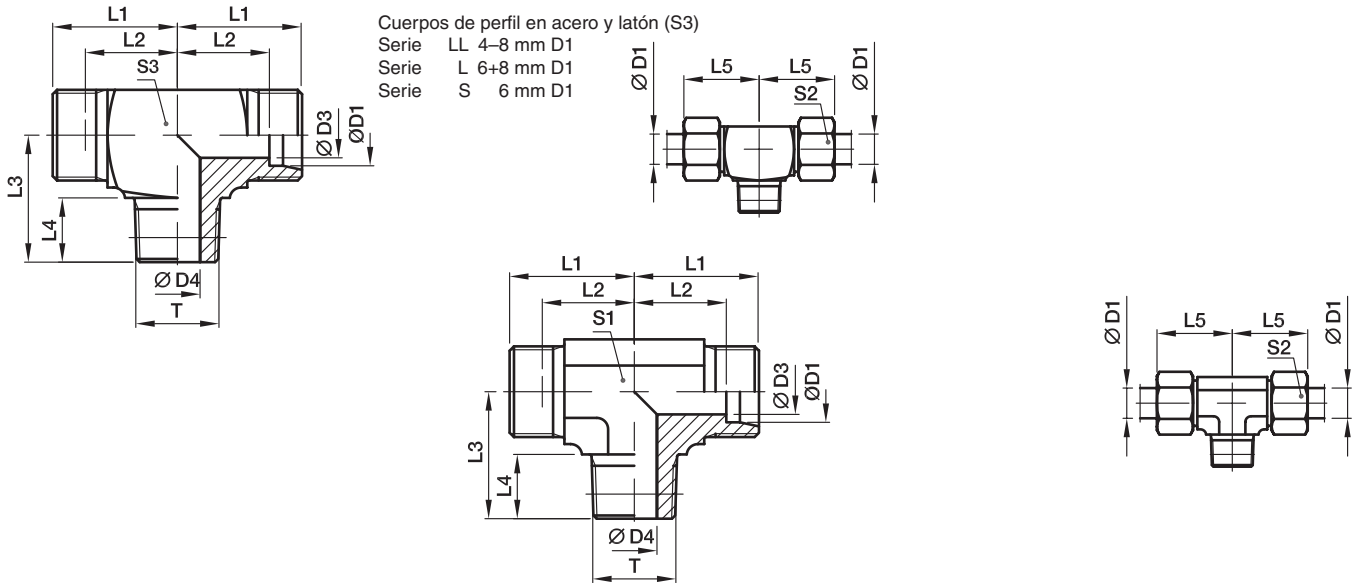
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	TE16SRCFX
Acero inoxidable	71	TE16SR71X
Latón	MS	TE16SRMSX

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

TE-M(KEG) Te central macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica cónica corta (DIN 3852-1, tipo C)



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
															CF	71
LL ²⁾	04	M8×1tap.	3.0	3.5	15	11.0	17	8	21	9	10	9	17	TE04LLM	100	100
	06	M10×1tap.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	11	20	TE06LLM	100	100
	08	M10×1tap.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	12	29	TE08LLM	100	100
L ³⁾	06	M10×1tap.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	12	38	TE06LM	315	315
	08	M12×1.5tap.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	14	54	TE08LM	315	315
	10	M14×1.5tap.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19		45	TE10LM	315	315
	12	M16×1.5tap.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22		60	TE12LM	315	315
	15	M18×1.5tap.	12.0	11.0	28	21.0	32	12	36	19	27		100	TE15LM	315	315
	18	M22×1.5tap.	15.0	14.0	31	23.5	36	14	40	24	32		149	TE18LM	315	315
S ⁴⁾	06	M12×1.5tap.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	14	69	TE06SM	400	400
	08	M14×1.5tap.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19		98	TE08SM	400	400
	10	M16×1.5tap.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22		82	TE10SM	400	400
	12	M18×1.5tap.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	17	24		106	TE12SM	400	400
	14	M20×1.5tap.	10.0	10.0	30	22.0	32	14	40	19	27		126	TE14SM	400	400
	16	M22×1.5tap.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30		177	TE16SM	400	400

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

²⁾ LL = serie muy ligera; ³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

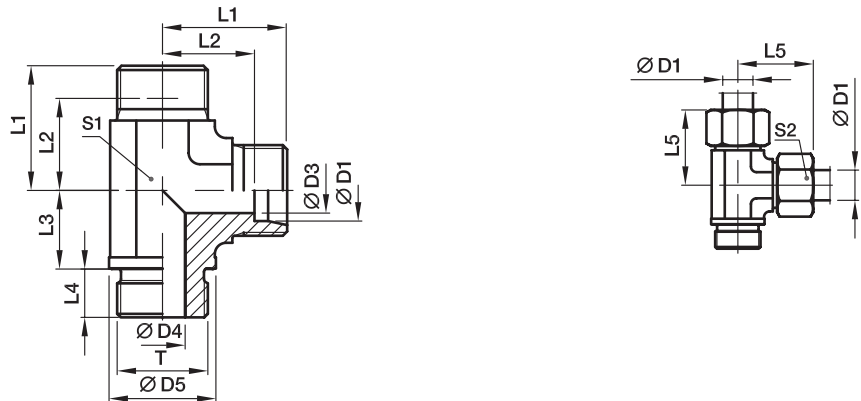
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	TE16SMCFX
Acero inoxidable	71X	TE16SM71X

LE-M Te lateral macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
															CF	71
L ³⁾	22	M26×1.5	19	18	31	35	27.5	26	16	44	27	36	225	LE22LM	160	160
	28	M33×2	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	382	LE28LM	160	160
	35	M42×2	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	583	LE35LM	160	160
	42	M48×2	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	821	LE42LM	160	160
S ⁴⁾	20	M27×2	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	264	LE20SM	400	400
	25	M33×2	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	497	LE25SM	250	250
	30	M42×2	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	744	LE30SM	160	160
	38	M48×2	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	1111	LE38SM	160	160

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

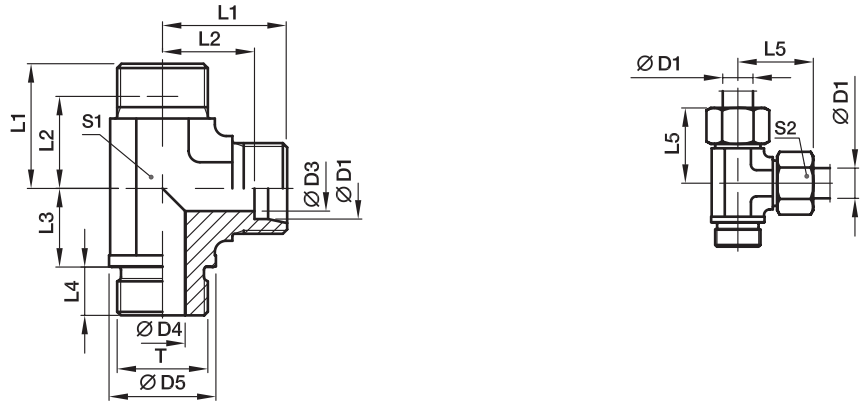
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	LE20SMCFX
Acero inoxidable	71	LE20SM71X

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

LE-R Te lateral macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
															CF	71
L ³⁾	22	G3/4A	19	18	32	35	27.5	26	16	44	27	36	225	LE22LR	160	160
	28	G1A	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	358	LE28LR	160	160
	35	G1 1/4A	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	583	LE35LR	160	160
	42	G1 1/2A	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	821	LE42LR	160	160
S ⁴⁾	20	G3/4A	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	259	LE20SR	400	400
	25	G1A	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	495	LE25SR	250	250
	30	G1 1/4A	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	744	LE30SR	160	160
	38	G1 1/2A	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	1111	LE38SR	160	160

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

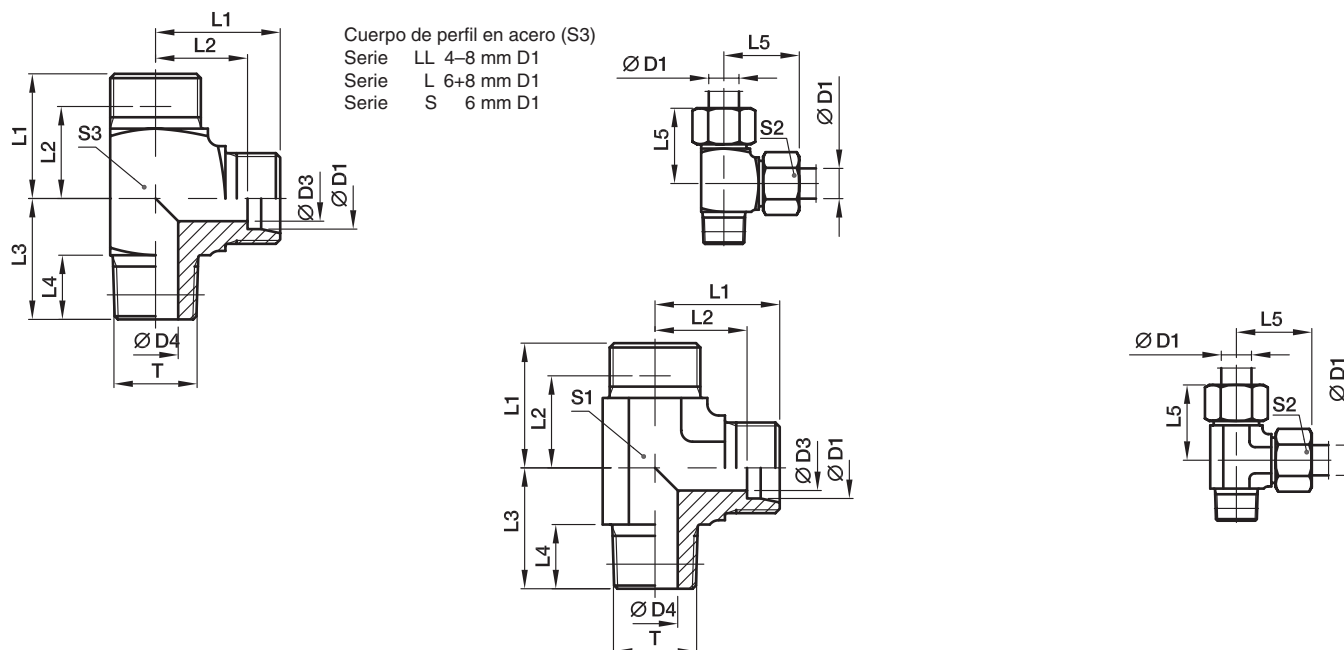
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	LE20SRCFX
Acero inoxidable	71	LE20SR71X

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

LE-R (KEG) Te lateral macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSP cónica corta (DIN 3852-2, tipo C)



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
															CF	71
LL ²⁾	04	R1/8tap.	3.0	4.0	15	11.0	17	8	21	9	10	11	20	LE04LLR	100	100
	06	R1/8tap.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	11	21	LE06LLR	100	100
	08	R1/8tap.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	12	28	LE08LLR	100	100
L ³⁾	06	R1/8tap.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	12	40	LE06LR	315	315
	08	R1/4tap.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	14	57	LE08LR	315	315
	10	R1/4tap.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19		50	LE10LR	315	315
	12	R3/8tap.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22		60	LE12LR	315	315
	15	R1/2tap.	12.0	11.0	28	21.0	34	14	36	19	27		115	LE15LR	315	315
	18	R1/2tap.	15.0	14.0	31	23.5	36	14	40	24	32		145	LE18LR	315	315
S ⁴⁾	06	R1/4tap.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	14	71	LE06SR	400	400
	08	R1/4tap.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19		62	LE08SR	400	400
	10	R3/8tap.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22		82	LE10SR	400	400
	12	R3/8tap.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	17	24		102	LE12SR	400	400
	14	R1/2tap.	10.0	10.0	30	22.0	32	14	40	19	27		130	LE14SR	400	400
	16	R1/2tap.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30		193	LE16SR	400	400

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

²⁾ LL = serie muy ligera; ³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

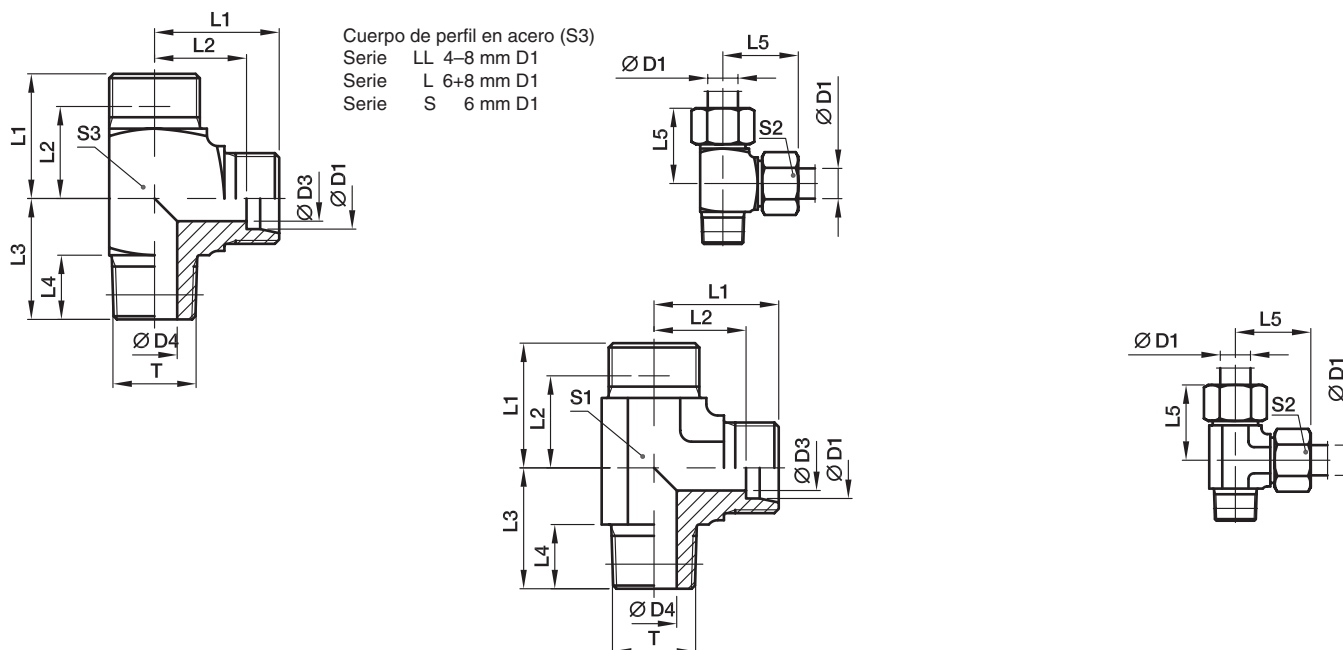
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	LE16SRCFX
Acero inoxidable	71	LE16SR71X

LE-M(KEG) Te lateral macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica cónica corta (DIN 3852-1, tipo C)



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
															CF	71
LL ²⁾	04	M8×1tap.	3.0	3.5	15	11.0	17	8	21	9	10	9	17	LE04LLM	100	100
	06	M10×1tap.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	11	21	LE06LLM	100	100
	08	M10×1tap.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	12	29	LE08LLM	100	100
L ³⁾	06	M10×1tap.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	12	38	LE06LM	315	315
	08	M12×1.5tap.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	14	56	LE08LM	315	315
	10	M14×1.5tap.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19		47	LE10LM	315	315
	12	M16×1.5tap.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22		58	LE12LM	315	315
	15	M18×1.5tap.	12.0	11.0	28	21.0	32	12	36	19	27		98	LE15LM	315	315
	18	M22×1.5tap.	15.0	14.0	31	23.5	36	14	40	24	32		156	LE18LM	315	315
S ⁴⁾	06	M12×1.5tap.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	14	70	LE06SM	400	400
	08	M14×1.5tap.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19		66	LE08SM	400	400
	10	M16×1.5tap.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22		123	LE10SM	400	400
	12	M18×1.5tap.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	17	24		169	LE12SM	400	400
	14	M20×1.5tap.	10.0	10.0	30	22.0	32	14	40	19	27		174	LE14SM	400	400
	16	M22×1.5tap.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30		178	LE16SM	400	400

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

²⁾ LL = serie muy ligera; ³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

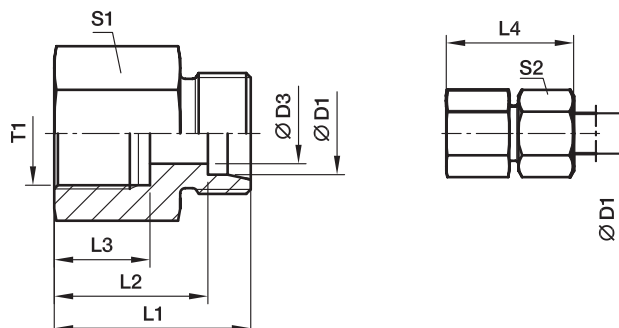
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	LE16SMCFX
Acero inoxidable	71	LE16SM71X

GAI-M Racor hembra

Rosca macho métrica (ISO 9974-1) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
												CF	71
L ³⁾	06	M10×1	4	26.5	19.5	12.5	34	14	14	18	GAI06LM	315	315
	08	M12×1.5	6	31.0	24.0	17.0	39	17	17	32	GAI08LM	315	315
	10	M14×1.5	8	32.0	25.0	17.0	40	19	19	39	GAI10LM	315	315
	12	M16×1.5	10	33.0	26.0	17.0	41	22	22	52	GAI12LM	315	315
	15	M18×1.5	12	35.0	28.0	17.0	43	24	27	68	GAI15LM	315	315
	18	M22×1.5	15	37.0	29.5	19.0	46	30	32	111	GAI18LM	315	315
	22	M26×1.5	19	42.0	34.5	21.0	51	32	36	123	GAI22LM	160	160
	28	M33×2	24	45.0	37.5	24.0	54	41	41	211	GAI28LM	160	160
	35	M42×2	30	51.0	40.5	26.0	62	55	50	459	GAI35LM	160	160
	42	M48×2	36	53.0	42.0	28.0	65	60	60	522	GAI42LM	160	160
S ⁴⁾	06	M12×1.5	4	33.0	26.0	17.0	41	17	17	35	GAI06SM	400	400
	08	M14×1.5	5	33.0	26.0	17.0	41	17	19	42	GAI08SM	400	400
	10	M16×1.5	7	34.0	26.5	17.0	43	22	22	58	GAI10SM	400	400
	12	M18×1.5	8	35.0	27.5	17.0	44	24	24	70	GAI12SM	400	400
	14	M20×1.5	10	39.0	31.0	19.0	49	27	27	95	GAI14SM	400	400
	16	M22×1.5	12	39.0	30.5	19.0	49	30	30	114	GAI16SM	400	400
	20	M27×2	16	45.0	34.5	22.0	56	36	36	189	GAI20SM	315	315
	25	M33×2	20	49.0	37.0	24.0	61	41	46	235	GAI25SM	315	315
	30	M42×2	25	55.0	41.5	26.0	68	55	50	490	GAI30SM	315	315
	38	M48×2	32	59.0	43.0	28.0	74	60	60	597	GAI38SM	250	250

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

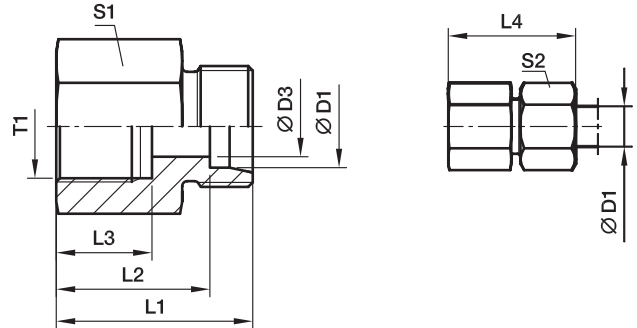
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	GAI16SMCFX
Acero inoxidable	71X	GAI16SM71X

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

GAI-R Racor hembra

Rosca macho BSPP (ISO 1179-1) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
												CF	71	MS
L ³⁾	06	G1/8	4	26.0	19.0	12.0	34	14	14	18	GAI06LR	315	315	200
	06	G1/4	4	31.0	24.0	17.0	39	19	14	39	GAI06LR1/4	315	315	200
	08	G1/4	6	31.0	24.0	17.0	39	19	17	39	GAI08LR	315	315	200
	08	G3/8	6	32.0	25.0	17.0	40	24	17	61	GAI08LR3/8	315	315	200
	08	G1/2	6	36.0	29.0	20.0	44	27	17	80	GAI08LR1/2	315	315	200
	10	G1/4	8	32.0	25.0	17.0	40	19	19	40	GAI10LR	315	315	200
	10	G3/8	8	33.0	26.0	17.0	41	24	19	63	GAI10LR3/8	315	315	200
	10	G1/2	8	37.0	30.0	20.0	45	27	19	81	GAI10LR1/2	315	315	200
	12	G3/8	10	33.0	26.0	17.0	41	24	22	64	GAI12LR	315	315	200
	12	G1/2	10	37.0	30.0	20.0	45	27	22	83	GAI12LR1/2	315	315	200
	15	G1/2	12	38.0	31.0	20.0	46	27	27	87	GAI15LR	315	315	200
	18	G1/2	15	38.0	30.5	20.0	47	27	32	89	GAI18LR	315	315	200
	18	G3/8	15	34.0	26.5	17.0	43	27	32	95	GAI18LR3/8	315	315	200
	22	G3/4	19	43.0	35.5	22.0	52	36	36	173	GAI22LR	160	160	100
	28	G1	24	45.5	38.0	24.5	55	41	41	211	GAI28LR	160	160	100
	35	G11/4	30	51.5	41.0	26.5	63	55	50	469	GAI35LR	160	160	100
	42	G11/2	36	53.5	42.5	28.5	65	60	60	540	GAI42LR	160	160	100
	S ⁴⁾	06	G1/4	4	33.0	26.0	17.0	41	19	17	43	GAI06SR	400	400
08		G1/4	5	33.0	26.0	17.0	41	19	19	47	GAI08SR	400	400	
10		G3/8	7	34.0	26.5	17.0	43	24	22	68	GAI10SR	400	400	
12		G3/8	8	34.0	26.5	17.0	43	24	24	71	GAI12SR	400	400	
12		G1/2	8	38.0	30.5	20.0	47	30	24	121	GAI12SR1/2	400	400	
14		G1/2	10	40.0	32.0	20.0	50	30	27	125	GAI14SR	400	400	
16		G1/2	12	40.0	31.5	20.0	50	30	30	126	GAI16SR	400	400	
20		G3/4	16	45.0	34.5	22.0	56	36	36	196	GAI20SR	315	315	
25		G1	20	49.5	37.5	24.5	62	41	46	246	GAI25SR	315	315	
30		G11/4	25	55.5	42.0	26.5	69	55	50	537	GAI30SR	315	315	
38		G11/2	32	59.5	43.5	28.5	74	60	60	649	GAI38SR	250	250	

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

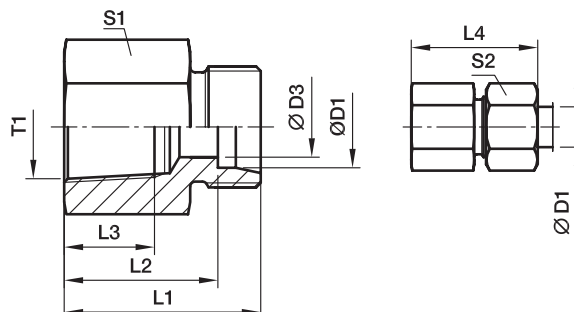
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GAI16SRCFX
Acero inoxidable	71	GAI16SR71X
Latón	MS	GAI16SRMSX

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

GAI-NPT Racor hembra

Rosca hembra NPT (SAE 476) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
												CF	71	
L ³⁾	06	1/8-27NPT	4	26.0	19.0	11.6	34	14	14	19	GAI06L1/8NPT	315	315	
	06	1/4-18NPT	4	30.5	23.5	16.4	38	19	14	38	GAI06L1/4NPT	315	315	
	08	1/4-18NPT	6	30.5	23.5	16.4	38	19	17	39	GAI08L1/4NPT	315	315	
	10	1/4-18NPT	8	31.0	24.0	16.4	39	19	19	40	GAI10L1/4NPT	315	315	
	12	3/8-18NPT	10	34.0	27.0	17.4	42	24	22	69	GAI12L3/8NPT	315	315	
	12	1/2-14NPT	10	39.0	32.0	22.6	47	27	22	91	GAI12L1/2NPT	315	315	
	15	1/2-14NPT	12	40.0	33.0	22.6	48	27	27	96	GAI15L1/2NPT	315	315	
	18	1/2-14NPT	15	40.0	32.5	22.6	49	27	32	99	GAI18L1/2NPT	315	315	
	22	3/4-14NPT	19	43.0	35.5	23.1	52	36	36	184	GAI22L3/4NPT	160	160	
	28	1-11 1/2NPT	24	48.0	40.5	27.8	57	41	41	238	GAI28L1NPT	160	160	
	35	1 1/4-11 1/2NPT	30	51.0	40.5	28.3	62	55	50	424	GAI35L11/4NPT	160	160	
	42	1 1/2-11 1/2NPT	36	53.0	42.0	28.3	65	60	60	547	GAI42L11/2NPT	160	160	
	S ⁴⁾	06	1/8-27NPT	4	29.0	22.0	11.6	36	14	17	25	GAI06S1/8NPT	400	400
		06	1/4-18NPT	4	33.0	26.0	16.4	41	19	17	41	GAI06S1/4NPT	400	400
08		1/4-18NPT	5	33.0	26.0	16.4	41	19	19	42	GAI08S1/4NPT	400	400	
10		3/8-18NPT	7	35.0	27.0	17.4	44	24	22	74	GAI10S3/8NPT	400	400	
12		1/4-18NPT	8	32.5	25.0	16.4	41	22	24	81	GAI12S1/4NPT	400	400	
12		3/8-18NPT	8	35.0	27.5	17.4	44	24	24	76	GAI12S3/8NPT	400	400	
12		1/2-14NPT	8	41.0	33.5	22.6	50	27	24	101	GAI12S1/2NPT	400	400	
14		1/2-14NPT	10	43.0	35.0	22.6	53	27	27	108	GAI14S1/2NPT	400	400	
16		1/2-14NPT	12	43.0	34.5	22.6	50	27	30	111	GAI16S1/2NPT	400	400	
20		1/2-14NPT	16	44.0	33.5	22.6	55	32	36	129	GAI20S1/2NPT	315	315	
20		3/4-14NPT	16	46.0	35.5	23.1	57	36	36	214	GAI20S3/4NPT	315	315	
25		1-11 1/2NPT	20	53.0	41.0	27.8	65	41	46	288	GAI25S1NPT	315	315	
30		1 1/4-11 1/2NPT	25	57.0	43.5	28.3	70	55	50	559	GAI30S11/4NPT	315	315	
38		1 1/2-11 1/2NPT	32	59.0	43.0	28.3	74	60	60	632	GAI38S11/2NPT	250	250	

1) Presión mostrada = producto suministrable

3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

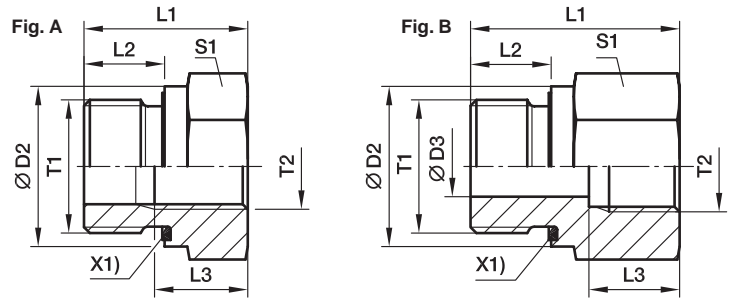
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	GAI16S1/2NPTCFX
Acero inoxidable	71X	GAI16S1/2NPT71X

RI-ED Reducción / Expansión de roscas

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



X1) Junta Eolastic ED

Macho T1	Hembra T2	D2	D3	L1	L2	L3	S1	Abb.	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
											CF	71
G 1/8 A	G 1/4	14	4	31.0	8	17.0	19	B	41	RI1/8EDX1/4	400	400
G 1/8 A	G 3/8	14	4	32.0	8	17.0	24	B	63	RI1/8EDX3/8	400	400
G 1/4 A	G 1/8	19	5	29.0	12	12.0	19	B	41	RI1/4EDX1/8	400	400
G 1/4 A	G 3/8	19	5	36.0	12	17.0	24	B	69	RI1/4EDX3/8	400	400
G 1/4 A	G 1/2	19	5	40.0	12	20.0	30	B	120	RI1/4EDX1/2	400	400
G 1/4 A	G 3/4	19	5	43.0	12	22.0	36	B	171	RI1/4EDX3/4	400	400
G 3/8 A	G 1/8	22		22.5	12	8.0	22	A	38	RI3/8EDX1/8	400	400
G 3/8 A	G 1/4	22	8	36.0	12	17.0	22	B	68	RI3/8EDX1/4	400	400
G 3/8 A	G 1/2	22	8	41.0	12	20.0	30	B	124	RI3/8EDX1/2	400	400
G 3/8 A	G 3/4	22	8	44.0	12	22.0	36	B	182	RI3/8EDX3/4	315	315
G 1/2 A	G 1/8	27		24.0	14	8.0	27	A	65	RI1/2EDX1/8	400	400
G 1/2 A	G 1/4	27		24.0	14	12.0	27	A	56	RI1/2EDX1/4	400	400
G 1/2 A	G 3/8	27	12	37.0	14	17.0	27	B	95	RI1/2EDX3/8	400	400
G 1/2 A	G 3/4	27	12	46.0	14	22.0	36	B	183	RI1/2EDX3/4	315	315
G 1/2 A	G 1	27	12	49.0	14	24.5	41	B	232	RI1/2EDX1	315	315
G 1/2 A	G 1 1/4	27	10	53.0	14	26.5	55	B	481	RI1/2EDX11/4	315	315
G 3/4 A	G 1/4	32		26.0	16	12.0	32	A	103	RI3/4EDX1/4	315	315
G 3/4 A	G 3/8	32		26.0	16	12.0	32	A	86	RI3/4EDX3/8	315	315
G 3/4 A	G 1/2	32	16	43.0	16	20.0	32	B	156	RI3/4EDX1/2	315	315
G 3/4 A	G 1	32	16	51.0	16	24.5	41	B	237	RI3/4EDX1	315	315
G 3/4 A	G 1 1/4	32	16	55.0	16	26.5	55	B	486	RI3/4EDX11/4	315	315
G 3/4 A	G 1 1/2	32	16	57.0	16	28.5	60	B	561	RI3/4EDX11/2	250	250
G 1 A	G 1/4	40		29.0	18	12.0	41	A	197	RI1EDX1/4	315	315
G 1 A	G 3/8	40		29.0	18	12.0	41	A	179	RI1EDX3/8	315	315
G 1 A	G 1/2	40		29.0	18	14.0	41	A	153	RI1EDX1/2	315	315
G 1 A	G 3/4	40	20	49.0	18	22.0	41	B	290	RI1EDX3/4	315	315
G 1 A	G 1 1/4	40	20	57.0	18	26.5	55	B	503	RI1EDX11/4	315	315
G 1 A	G 1 1/2	40	20	59.0	18	28.5	60	B	585	RI1EDX11/2	250	250
G 1 1/4 A	G 1/2	50		32.0	20	14.0	50	A	313	RI11/4EDX1/2	315	315
G 1 1/4 A	G 3/4	50		32.0	20	16.0	50	A	393	RI11/4EDX3/4	315	315
G 1 1/4 A	G 1	50	25	5.0	20	24.5	50	B	469	RI11/4EDX1	315	315
G 1 1/4 A	G 1 1/2	50	25	60.0	20	28.5	60	B	624	RI11/4EDX11/2	250	250
G 1 1/2 A	G 1/2	55		36.0	22	14.0	55	A	470	RI11/2EDX1/2	250	250
G 1 1/2 A	G 3/4	55		36.0	22	16.0	55	A	415	RI11/2EDX3/4	250	250
G 1 1/2 A	G 1	55		36.0	22	18.0	55	A	338	RI11/2EDX1	250	250
G 1 1/2 A	G 1 1/4	55	32	58.0	22	26.5	55	B	542	RI11/2EDX11/4	250	250
G 2 A	G 1 1/2	75	40	65.0	24	28.5	75	B	1309	RI2EDX11/2	160	

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

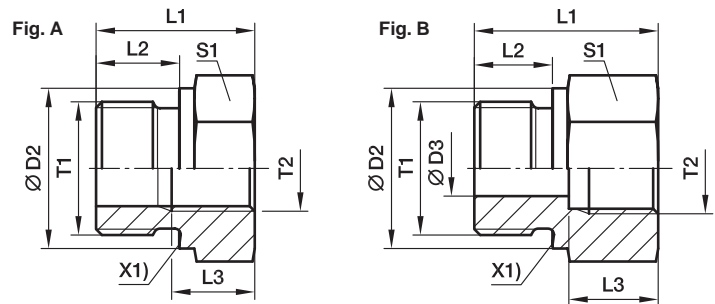
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página 17.

*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RI1EDX1/2CF	NBR
Acero inoxidable	71	RI1EDX1/271	VIT

RI Reducción / Expansión de roscas

Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



X1) Borde metálico de la junta

Macho T1	Rosca hembra T2	D2	D3	L1	L2	L3	S1	Abb.	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
											CF	71	MS
G 1/8 A	G 1/4	14	4	31.0	8	17.0	19	B	42	RI1/8X1/4	400	400	250
G 1/8 A	G 3/8	14	4	32.0	8	17.0	24	B	63	RI1/8X3/8	400	400	250
G 1/4 A	G 1/8	18	5	28.0	12	12.0	19	B	38	RI1/4X1/8	400	400	250
G 1/4 A	G 3/8	18	5	36.0	12	17.0	24	B	69	RI1/4X3/8	400	400	250
G 1/4 A	G 1/2	18	5	40.0	12	20.0	30	B	116	RI1/4X1/2	400	400	250
G 1/4 A	G 3/4	18	5	43.0	12	22.0	36	B	170	RI1/4X3/4	315	315	200
G 3/8 A	G 1/8	22		22.5	12	8.0	22	A	39	RI3/8X1/8	400	400	250
G 3/8 A	G 1/4	22	8	36.0	12	17.0	22	B	68	RI3/8X1/4	400	400	250
G 3/8 A	G 1/2	22	8	41.0	12	20.0	30	B	125	RI3/8X1/2	400	400	250
G 3/8 A	G 3/4	22	8	44.0	12	22.0	36	B	183	RI3/8X3/4	315	315	200
G 1/2 A	G 1/8	26		24.0	14	8.0	27	A	66	RI1/2X1/8	400	400	250
G 1/2 A	G 1/4	26		24.0	14	12.0	27	A	56	RI1/2X1/4	315	315	200
G 1/2 A	G 3/8	26	12	36.0	14	17.0	27	B	94	RI1/2X3/8	315	315	200
G 1/2 A	G 3/4	26	12	46.0	14	22.0	36	B	182	RI1/2X3/4	315	315	200
G 1/2 A	G 1	26	12	49.0	14	24.5	41	B	221	RI1/2X1	315	315	200
G 1/2 A	G 1 1/4	26	10	53.0	14	26.5	55	B	482	RI1/2X11/4	160	160	
G 3/4 A	G 1/4	32		26.0	16	12.0	32	A	103	RI3/4X1/4	315	315	200
G 3/4 A	G 3/8	32		26.0	16	12.0	32	A	87	RI3/4X3/8	315	315	200
G 3/4 A	G 1/2	32	16	41.0	16	20.0	32	B	143	RI3/4X1/2	315	315	200
G 3/4 A	G 1	32	16	51.0	16	24.5	41	B	235	RI3/4X1	315	315	200
G 3/4 A	G 1 1/4	32	16	55.0	16	26.5	55	B	481	RI3/4X11/4	160	160	
G 3/4 A	G 1 1/2	32	16	57.0	16	28.5	60	B	560	RI3/4X11/2	160	160	
G 1 A	G 1/4	39		29.0	18	12.0	41	A	195	RI1X1/4	315	315	
G 1 A	G 3/8	39		29.0	18	12.0	41	A	179	RI1X3/8	315	315	200
G 1 A	G 1/2	39		29.0	18	14.0	41	A	157	RI1X1/2	315	315	200
G 1 A	G 3/4	39	20	47.0	18	22.0	41	B	278	RI1X3/4	315	315	200
G 1 A	G 1 1/4	39	20	57.0	18	26.5	55	B	530	RI1X11/4	160	160	100
G 1 A	G 1 1/2	39	20	59.0	18	28.5	60	B	585	RI1X11/2	160	160	100
G 1 1/4 A	G 1/2	49		32.0	20	14.0	50	A	308	RI11/4X1/2	160	160	100
G 1 1/4 A	G 3/4	49		32.0	20	16.0	50	A	267	RI11/4X3/4	160	160	100
G 1 1/4 A	G 1	49	25	52.0	20	24.5	50	B	458	RI11/4X1	160	160	100
G 1 1/4 A	G 1 1/2	49	25	60.0	20	28.5	60	B	616	RI11/4X11/2	160	160	100
G 1 1/2 A	G 1/2	55		36.0	22	14.0	55	A	477	RI11/2X1/2	160	160	100
G 1 1/2 A	G 3/4	55		36.0	22	16.0	55	A	402	RI11/2X3/4	160	160	100
G 1 1/2 A	G 1	55		36.0	22	18.0	55	A	337	RI11/2X1	160	160	100
G 1 1/2 A	G 1 1/4	55	32	58.0	22	26.5	55	B	542	RI11/2X11/4	160	160	100
G 2 A	G 1 1/2	68	40	62.0	24	28.5	70	B	990	RI2X11/2	160		

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

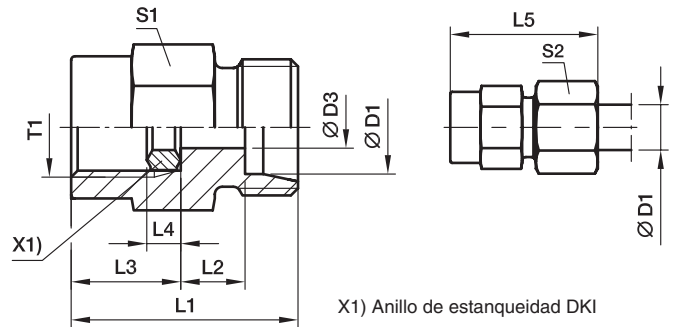
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RI1X1/2CFX
Acero inoxidable	71	RI1X1/271X
Latón	MS	RI1X1/2MSX

MAV Conexión para manómetro

Rosca hembra BSPP / Extremo cono 24° EO



X1) Anillo de estanqueidad DKI

Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
													CF	71	MS
LL ²⁾	04	G1/4	2.5	27	8.5	14.5	4.5	33	19	10	33	MAV04LLROMD	100		
L ³⁾	06	G1/4	2.5	29	7.5	14.5	4.5	37	19	14	37	MAV06LROMD	315	315	200
	08	G1/4	5.5	29	7.5	14.5	4.5	37	19	17	38	MAV08LROMD	315	315	200
	10	G1/4	5.5	30	8.5	14.5	4.5	38	19	19	41	MAV10LROMD	315	315	200
	12	G1/4	5.5	30	8.5	14.5	4.5	38	19	22	43	MAV12LROMD	315	315	200
S ⁴⁾	06	G1/2	3.5	38	11.0	20.0	5.0	46	27	17	86	MAV06SROMD	630	630	400
	08	G1/2	3.5	38	11.0	20.0	5.0	46	27	19	86	MAV08SROMD	630	630	400
	10	G1/2	7.5	38	10.5	20.0	5.0	47	27	22	88	MAV10SROMD	630	630	400
	12	G1/2	7.5	38	10.5	20.0	5.0	47	27	24	93	MAV12SROMD	630	630	400

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

²⁾ LL = serie muy ligera; ³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

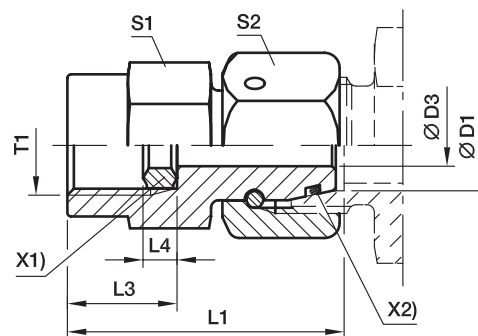
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	MAV10SROMDCF
Acero inoxidable	71	MAV10SROMD71
Latón	MS	MAV10SROMDMS

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

MAVE Conexión con tuerca loca para manómetro

Rosca hembra BSPP / Tuerca loca DKO 24° EO



X1) Anillo de estanqueidad DK1
X2) Junta tórica OR

Serie	D1 	T1	D3	L1	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
											CF	71
L ³⁾	06	G1/4	2.5	35.5	14.5	4.5	19	14	46	MAVE06LR	315	315
	08	G1/4	4.0	35.5	14.5	4.5	19	17	52	MAVE08LR	315	315
	10	G1/4	5.5	36.0	14.5	4.5	19	19	59	MAVE10LR	315	315
	12	G1/4	5.5	36.0	14.5	4.5	19	22	70	MAVE12LR	315	315
S ⁴⁾	06	G1/2	2.5	42.5	20.0	5.0	27	17	95	MAVE06SR	630	630
	06	G1/4	2.5	35.5	14.5	4.5	19	17	52	MAVE06SR1/4	630	630
	08	G1/2	4.0	43.0	20.0	5.0	27	19	100	MAVE08SR	630	630
	08	G1/4	4.0	35.5	14.5	4.5	19	19	58	MAVE08SR1/4	630	630
	10	G1/2	6.0	43.5	20.0	5.0	27	22	109	MAVE10SR	630	630
	10	G1/4	7.0	39.0	14.5	4.5	19	22	67	MAVE10SR1/4	630	630
	12	G1/2	7.0	45.0	20.0	5.0	27	24	125	MAVE12SR	630	630
	12	G1/4	7.0	39.0	14.5	4.5	19	24	83	MAVE12SR1/4	630	630

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

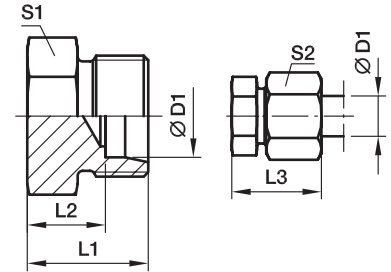
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	MAVE10SRCF	NBR
Acero inoxidable	71	MAVE10SR71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

ROV Tapones para tubo

Extremo cono 24° EO



Serie	D1 	L1	L2	L3	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
									CF	71
L ³⁾	06	14	7.0	22	12	14	8	ROV06L	315	315
	08	15	8.0	23	14	17	13	ROV08L	315	315
	10	16	9.0	24	17	19	17	ROV10L	315	315
	12	17	10.0	25	19	22	24	ROV12L	315	315
	15	18	11.0	26	24	27	41	ROV15L	315	315
	18	19	11.5	28	27	32	56	ROV18L	315	315
	22	21	13.5	30	32	36	84	ROV22L	160	160
	28	22	14.5	31	41	41	138	ROV28L	160	160
	35	25	14.5	36	46	50	203	ROV35L	160	160
	42	27	16.0	39	55	60	318	ROV42L	160	160
S ⁴⁾	06	18	11.0	26	14	17	17	ROV06S	630	630
	08	20	13.0	28	17	19	28	ROV08S	630	630
	10	20	12.5	29	19	22	33	ROV10S	630	630
	12	22	14.5	31	22	24	50	ROV12S	630	630
	14	24	16.0	34	24	27	62	ROV14S	630	630
	16	24	15.5	34	27	30	75	ROV16S	400	400
	20	28	17.5	39	32	36	125	ROV20S	400	400
	25	32	20.0	44	41	46	229	ROV25S	400	400
	30	34	20.5	47	46	50	310	ROV30S	400	400
	38	39	23.0	54	55	60	508	ROV38S	315	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera: ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

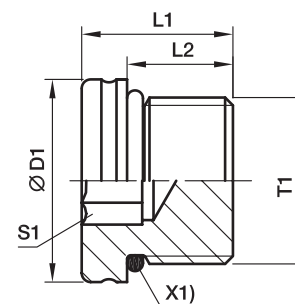
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	ROV16SCFX
Acero inoxidable	71	ROV16S71X

VSTI M-OR Tapones para lumbreras

Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149)



X1) Junta tórica OR

T1	D1	L1	L2	S1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ CF
M8×1	12	13.0	9.5	4	6	VSTI8X1OR	630
M10×1	13	13.5	9.5	5	8	VSTI10X1OR	630
M12×1.5	17	15.0	11.0	6	14	VSTI12X1.5OR	630
M14×1.5	19	16.0	11.0	6	20	VSTI14X1.5OR	630
M16×1.5	21	17.5	12.5	8	26	VSTI16X1.5OR	630
M18×1.5	23	19.0	14.0	8	37	VSTI18X1.5OR	630
M22×1.5	27	20.0	15.0	10	58	VSTI22X1.5OR	630
M26×1.5	31	21.0	16.0	12	77	VSTI26X1.5OR	400
M27×2	32	23.5	18.5	12	95	VSTI27X2OR	400
M33×2	38	25.0	18.5	14	148	VSTI33X2OR	400
M42×2	48	25.5	19.0	22	233	VSTI42X2OR	400
M48×2	55	28.0	21.5	24	336	VSTI48X2OR	400

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página 17.

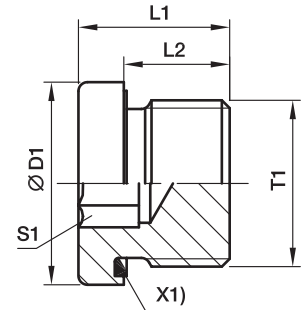
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	VSTI18X1.5ORCF	NBR

VSTI M/R-ED Tapones para lumbreras

Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



X1) Junta Eolastic ED

Rosca macho métrica cilíndrica T1	Rosca macho BSP cilíndrica T1	D1	L1	L2	S1	Peso g/1 pieza	Referencia*	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
									CF	71
M 10×1	G 1/8 A	14.0	12.3	8	5	8	VSTI10X1ED	VSTI1/8ED	400	400
M 12×1.5		17.0	17.3	12	6	14	VSTI12X1.5ED		400	400
M 14×1.5	G 1/4 A	19.0	17.3	12	6	20	VSTI14X1.5ED	VSTI1/4ED	400	400
M 16×1.5	G 3/8 A	22.0	17.3	12	8	25	VSTI16X1.5ED	VSTI3/8ED	400	400
M 18×1.5		24.0	17.3	12	8	32	VSTI18X1.5ED		400	400
M 20×1.5		26.0	19.3	14	10	42	VSTI20X1.5ED		400	400
M 22×1.5	G 1/2 A	27.0	19.3	14	10	51	VSTI22X1.5ED	VSTI1/2ED	400	400
M 26×1.5		32.0	21.3	16	12	78	VSTI26X1.5ED		400	400
M 27×2	G 3/4 A	32.0	21.3	16	12	79	VSTI27X2ED	VSTI3/4ED	400	400
M 33×2	G 1 A	40.0	22.8	16	17	130	VSTI33X2ED	VSTI1ED	400	400
M 42×2	G 1 1/4 A	50.0	22.8	16	22	198	VSTI42X2ED	VSTI1 1/4ED	315	315
M 48×2	G 1 1/2 A	55.0	22.8	16	24	263	VSTI48X2ED	VSTI1 1/2ED	315	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

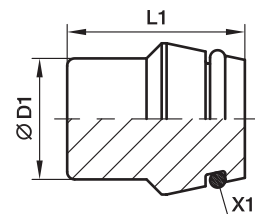
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	VSTI1/2EDCF	NBR
Acero inoxidable	71	VSTI1/2ED71	VIT

VKA Tapones para conos

Tuerca loca DKO 24° EO



X1) Junta tórica OR

Serie	D1 	L1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
					CF	71	MS
L ³⁾	06	18.5	6	VKA06	500	315	200
	08	18.5	9	VKA08	500	315	200
	10	20.0	15	VKA10	500	315	200
	12	20.5	21	VKA12	400	315	200
	15	20.5	32	VKA15	400	315	200
	18	22.5	49	VKA18	400	315	200
	22	25.0	80	VKA22	250	160	100
	28	25.5	131	VKA28	250	160	100
	35	30.0	240	VKA35	250	160	100
	42	30.0	343	VKA42	250	160	100
S ⁴⁾	06	18.5	6	VKA06	800	630	400
	08	18.5	9	VKA08	800	630	400
	10	20.0	15	VKA10	800	630	400
	12	20.5	21	VKA12	630	630	400
	14	22.5	30	VKA14	630	630	400
	16	23.5	40	VKA16	630	400	250
	20	28.5	78	VKA20	420	400	250
	25	29.0	120	VKA25	420	400	250
	30	30.5	180	VKA30	420	400	250
	38	33.0	309	VKA38	420	315	200

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

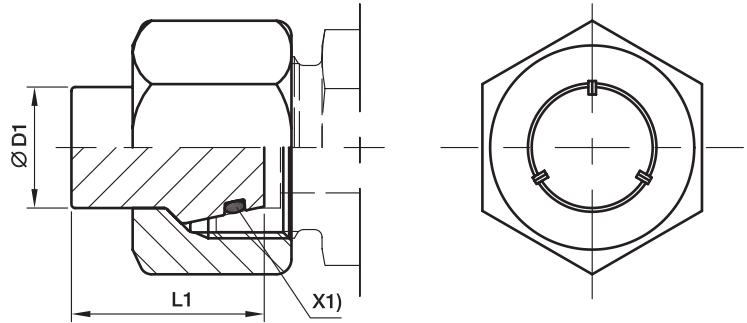
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	VKA16CF	NBR
Acero inoxidable	71	VKA1671	VIT
Latón	MS	VKA16MS	NBR

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

VKAM Tapones con tuerca para cono

Tuerca loca DKO 24° EO



X1) Junta tórica OR

Serie	D1	L1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
					CF	71
L ³⁾	06	18.5	15	VKAM06L	500	315
	08	18.5	24	VKAM08L	500	315
	10	20.0	33	VKAM10L	500	315
	12	20.5	46	VKAM12L	400	315
	15	20.5	73	VKAM15L	400	315
	18	22.5	111	VKAM18L	400	315
	22	25.0	162	VKAM22L	250	160
	28	25.5	220	VKAM28L	250	160
	35	30.0	376	VKAM35L	250	160
	42	30.0	558	VKAM42L	250	160
S ⁴⁾	06	18.5	23	VKAM06S	800	630
	08	18.5	29	VKAM08S	800	630
	10	20.0	46	VKAM10S	800	630
	12	20.5	55	VKAM12S	630	630
	14	22.5	83	VKAM14S	630	630
	16	23.5	106	VKAM16S	630	400
	20	28.5	180	VKAM20S	420	400
	25	29.0	322	VKAM25S	420	400
	30	30.5	398	VKAM30S	420	400
	38	33.0	647	VKAM38S	420	315

1) Presión mostrada = producto suministrable

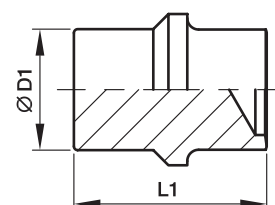
3) L = serie ligera; 4) S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	VKAM16SCF	NBR
Acero inoxidable	71	VKAM16S71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

BUZ Tapones para conos


Serie	D1 	L1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
					CF	71	MS
L ³⁾	06	19.5	5	BUZ06L	315	315	200
	08	19.5	8	BUZ08L	315	315	200
	10	21.0	13	BUZ10L	315	315	200
	12	21.8	20	BUZ12L	315	315	200
	15	22.0	30	BUZ15L	315	315	200
	18	24.0	45	BUZ18L	315	315	200
	22	26.0	74	BUZ22L	160	160	100
	28	26.5	117	BUZ28L	160	160	100
	35	32.0	217	BUZ35L	160	160	100
	42	32.5	308	BUZ42L	160	160	100
S ⁴⁾	06	19.5	5	BUZ06L	630	630	400
	08	19.5	8	BUZ08L	630	630	400
	10	21.0	13	BUZ10L	630	630	400
	12	21.8	20	BUZ12L	630	630	400
	14	23.5	28	BUZ14S	630	630	400
	16	25.5	39	BUZ16S	400	400	250
	20	30.5	73	BUZ20S	400	400	250
	25	32.5	119	BUZ25S	400	400	250
	30	35.5	181	BUZ30S	400	400	250
	38	40.0	325	BUZ38S	315	315	200

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

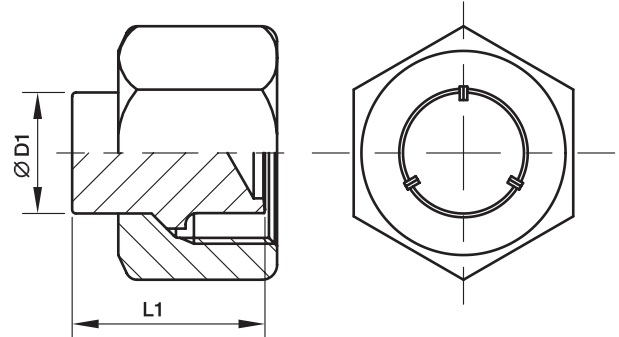
³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	BUZ16SCFX
Acero inoxidable	71	BUZ16S71X
Latón	MS	BUZ16SMSX

BUZM Tapones con tuerca para conos



Serie	D1 	L1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
					CF	71
L ³⁾	06	19.5	15	BUZM06L	315	315
	08	19.5	23	BUZM08L	315	315
	10	21.0	31	BUZM10L	315	315
	12	21.8	45	BUZM12L	315	315
	15	22.0	71	BUZM15L	315	315
	18	24.0	107	BUZM18L	315	315
	22	26.0	156	BUZM22L	160	160
	28	26.5	206	BUZM28L	160	160
	35	32.0	354	BUZM35L	160	160
	42	32.5	524	BUZM42L	160	160
S ⁴⁾	06	19.5	23	BUZM06S	630	630
	08	19.5	28	BUZM08S	630	630
	10	21.0	44	BUZM10S	630	630
	12	21.8	54	BUZM12S	630	630
	14	23.5	81	BUZM14S	630	630
	16	25.5	105	BUZM16S	400	400
	20	30.5	176	BUZM20S	400	400
	25	32.5	321	BUZM25S	400	400
	30	35.5	399	BUZM30S	400	400
	38	40.0	664	BUZM38S	315	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

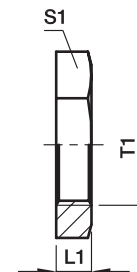
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	BUZM16SCF
Acero inoxidable	71	BUZM16S71

GM Contratuerca para pasatabiques

Para pasatabiques SV y WSV

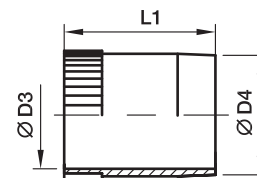


Serie	D.E. tubo	T1	L1	S1	Peso g/1 pieza	Acero CF	Referencia	
							Acero inoxidable 71	Latón MS
L ³⁾	06	M 12×1.5	6	17	7	GM06LCFX	GM06L71X	GM06LMSX
	08	M 14×1.5	6	19	8	GM08LCFX	GM08L71X	GM08LMSX
	10	M 16×1.5	6	22	11	GM10LCFX	GM10L71X	GM10LMSX
	12	M 18×1.5	6	24	12	GM12LCFX	GM12L71X	GM12LMSX
	15	M 22×1.5	7	30	23	GM15LCFX	GM15L71X	GM15LMSX
	18	M 26×1.5	8	36	37	GM18LCFX	GM18L71X	GM18LMSX
	22	M 30×2	8	41	46	GM22LCFX	GM22L71X	GM22LMSX
	28	M 36×2	9	46	58	GM28LCFX	GM28L71X	GM28LMSX
	35	M 45×2	9	55	71	GM35LCFX	GM35L71X	GM35LMSX
	42	M 52×2	10	65	123	GM42LCFX	GM42L71X	GM42LMSX
S ⁴⁾	06	M 14×1.5	6	19	8	GM08LCFX	GM08L71X	GM06LMSX
	08	M 16×1.5	6	22	11	GM10LCFX	GM10L71X	GM10LMSX
	10	M 18×1.5	6	24	12	GM12LCFX	GM12L71X	GM12LMSX
	12	M 20×1.5	6	27	15	GM12SCFX	GM12S71X	GM12SMSX
	14	M 22×1.5	7	30	23	GM15LCFX	GM15L71X	GM15LMSX
	16	M 24×1.5	7	32	24	GM16SCFX	GM16S71X	GM16SMSX
	20	M 30×2	8	41	46	GM22LCFX	GM22L71X	GM22LMSX
	25	M 36×2	9	46	58	GM28LCFX	GM28L71X	GM28LMSX
	30	M 42×2	9	50	58	GM30SCFX	GM30S71X	GM30SMSX
	38	M 52×2	10	65	123	GM42LCFX	GM42L71X	GM42LMSX

³⁾ L = serie ligera: ⁴⁾ S = serie pesada

VH Casquillo de refuerzo

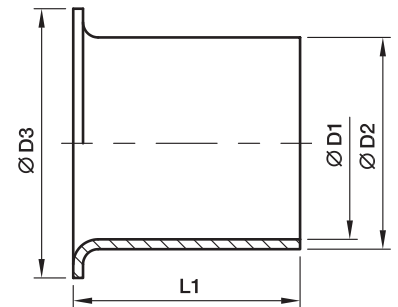
Para tubos de pared delgada



D.I. tubo	D3	D4	L1	Peso g/1 pieza	Referencia		
					Acero CF	Acero inoxidable 71	Latón MS
4.0	2.6	3.8	14.0	0.7	VH04CFX	VH0471X	VH04MSX
4.5	3.1	4.3	14.0	0.8	VH04.5CFX	VH04.571X	VH04.5MSX
5.0	3.6	4.8	14.0	0.8	VH05CFX	VH0571X	VH05MSX
6.0	4.6	5.8	14.0	1.0	VH06CFX	VH0671X	VH06MSX
6.5	5.1	6.3	14.0	1.0	VH06.5CFX	VH06.571X	VH06.5MSX
7.0	5.6	6.8	15.5	1.3	VH07CFX	VH0771X	VH07MSX
8.0	6.6	7.8	15.5	1.6	VH08CFX	VH0871X	VH08MSX
9.0	7.6	8.8	15.5	1.8	VH09CFX	VH0971X	VH09MSX
10.0	8.6	9.8	15.5	2.1	VH10CFX	VH1071X	VH10MSX
10.5	9.1	10.3	15.5	2.3	VH10.5CFX	VH10.571X	VH10.5MSX
11.0	9.6	10.8	15.5	2.6	VH11CFX	VH1171X	VH11MSX
12.0	10.2	11.8	17.0	3.7	VH12CFX	VH1271X	VH12MSX
13.0	11.2	12.8	17.0	3.9	VH13CFX	VH1371X	VH13MSX
14.0	12.2	13.8	17.0	4.3	VH14CFX	VH1471X	VH14MSX
15.0	13.2	14.8	20.0	5.7	VH15CFX	VH1571X	VH15MSX
16.0	14.2	15.8	20.0	5.8	VH16CFX	VH1671X	VH16MSX
17.0	15.2	16.8	20.0	6.3	VH17CFX	VH1771X	VH17MSX
18.0	16.2	17.8	20.0	6.3	VH18CFX	VH1871X	VH18MSX
19.0	17.2	18.8	16.0	5.8	VH19CFX	VH1971X	VH19MSX
20.0	18.2	19.8	21.5	7.9	VH20CFX	VH2071X	VH20MSX
21.0	19.2	20.8	21.5	8.0	VH21CFX	VH2171X	VH21MSX
22.0	20.2	21.8	23.5	9.7	VH22CFX	VH2271X	VH22MSX
23.0	21.2	22.8	23.5	10.6	VH23CFX	VH2371X	VH23MSX
24.0	22.2	23.8	23.5	11.1	VH24CFX	VH2471CX	VH24MSX
25.0	23.2	24.8	23.5	10.8	VH25CFX	VH2571X	VH25MSX
26.0	24.2	25.8	23.5	12.7	VH26CFX	VH2671X	VH26MSX
27.0	25.2	26.8	23.5	12.2	VH27CFX	VH2771X	VH27MSX
30.0	27.8	29.8	26.5	18.7	VH30CFX	VH3071X	VH30MSX
31.0	28.8	30.8	26.5	20.7	VH31CFX	VH3171X	VH31MSX
32.0	29.8	31.8	26.5	19.2	VH32CFX	VH3271X	VH32MSX
33.0	30.8	32.8	26.5	19.9	VH33CFX	VH3371X	VH33MSX
34.0	31.8	33.8	26.5	26.5	VH34CFX	VH3471X	VH34MSX
38.0	35.8	37.8	21.0	19.7	VH38CFX	VH3871X	VH38MSX
39.0	36.8	38.8	21.0	19.5	VH39CFX	VH3971X	VH39MSX

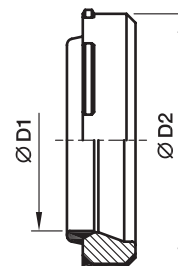
E Casquillo de refuerzo de tubo/manguera

Para tubos de plástico



D.E. tubo	D.I. tubo	D1	D2	D3	L1	Peso g/1 pieza	Referencia Latón
04	2.0	1.3	2.0	3.5	8	1	E04/02X
04	2.5	1.7	2.5	4.0	8	1	E04/2.5X
05	3.0	2.2	3.0	5.0	14	1	E0506/03X
06	3.0	2.2	3.0	5.0	14	1	E0506/03X
05	4.0	3.2	4.0	5.0	14	1	E0506/04X
06	4.0	3.2	4.0	5.0	14	1	E0506/04X
08	4.0	3.2	4.0	6.6	14	1	E08/04X
06	5.0	4.0	5.0	6.0	14	1	E06/05X
08	5.0	4.0	5.0	6.0	14	1	E08/05X
10	6.0	5.0	6.0	8.0	15	1	E0810/06X
08	6.0	5.0	6.0	8.0	15	1	E0810/06X
10	8.0	6.7	8.0	10.0	15	1	E10/08X
12	8.0	6.7	8.0	12.0	15	2	E12/08X
12	9.0	7.7	9.0	12.0	15	2	E12/09X
12	10.0	8.7	10.0	12.0	15	2	E1215/10X
15	12.0	10.7	12.0	14.8	15	3	E15/12X
15	12.5	11.2	12.5	14.8	15	3	E1516/12.5X
16	12.5	11.2	12.5	14.8	15	3	E1516/12.5X
18	14.0	12.7	14.0	17.8	15	4	E18/14X
18	16.0	14.7	16.0	17.8	20	4	E1820/16X
20	16.0	14.7	16.0	17.8	20	4	E1820/16X
22	18.0	16.7	18.0	21.8	16	5	E22/18X

DOZ EO-2 Anillo de estanqueidad



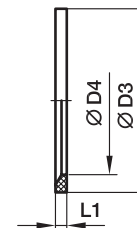
Dirección de montaje:
El labio de estanqueidad señala hacia el tubo

Serie	D1 	D2	Peso g/1 pieza	Referencia			
				Acero NBR	Acero FKM	Acero inoxidable FKM	Acero inoxidable NBR
LL ²⁾	04	6.8	1	DOZ04LL	—	—	—
	06	8.8	1	DOZ06LL	—	—	—
L ³⁾	06	10.3	1	DOZ06L	DOZ06LVIT	DOZ06L71	DOZ06LNBR71
	08	12.3	1	DOZ08L	DOZ08LVIT	DOZ08L71	DOZ08LNBR71
	10	14.3	2	DOZ10L	DOZ10LVIT	DOZ10L71	DOZ10LNBR71
	12	16.3	2	DOZ12L	DOZ12LVIT	DOZ12L71	DOZ12LNBR71
	15	20.3	3	DOZ15L	DOZ15LVIT	DOZ15L71	DOZ15LNBR71
	18	24.3	5	DOZ18L	DOZ18LVIT	DOZ18L71	DOZ18LNBR71
	22	27.7	6	DOZ22L	DOZ22LVIT	DOZ22L71	DOZ22LNBR71
	28	33.7	7	DOZ28L	DOZ28LVIT	DOZ28L71	DOZ28LNBR71
	35	42.7	14	DOZ35L	DOZ35LVIT	DOZ35L71	DOZ35LNBR71
	42	49.7	17	DOZ42L	DOZ42LVIT	DOZ42L71	DOZ42LNBR71
S ⁴⁾	06	12.3	2	DOZ06S	DOZ06SVIT	DOZ06S71	DOZ06SNBR71
	08	14.3	2	DOZ08S	DOZ08SVIT	DOZ08S71	DOZ08SNBR71
	10	16.3	3	DOZ10S	DOZ10SVIT	DOZ10S71	DOZ10SNBR71
	12	18.3	4	DOZ12S	DOZ12SVIT	DOZ12S71	DOZ12SNBR71
	14	20.3	4	DOZ14S	DOZ14SVIT	DOZ14S71	DOZ14SNBR71
	16	22.3	5	DOZ16S	DOZ16SVIT	DOZ16S71	DOZ16SNBR71
	20	27.7	9	DOZ20S	DOZ20SVIT	DOZ20S71	DOZ20SNBR71
	25	33.7	13	DOZ25S	DOZ25SVIT	DOZ25S71	DOZ25SNBR71
	30	39.7	18	DOZ30S	DOZ30SVIT	DOZ30S71	DOZ30SNBR71
	38	49.7	27	DOZ38S	DOZ38SVIT	DOZ38S71	DOZ38SNBR71

²⁾ LL = serie muy ligera; ³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

ED Junta Eolastic (para rosca BSPP y métrica cilíndrica)

Para tipo: GE...ED, EGE...ED, EVGE...ED, EW...ED, EV...ED, ET...ED, EL...ED, VSTI...ED, RI...ED

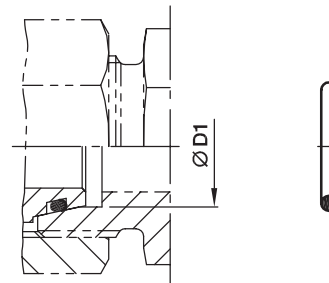


Rosca macho métrica T1	Rosca macho BSP T1	D3	D4	L1	Peso g/1 pieza	Referencia NBR	Referencia FKM
M 8×1		9.9	6.5	1.0	0.1	ED8X1X	ED8X1VITX
M 10×1	G 1/8 A	11.9	8.4	1.0	0.1	ED10X1X	ED10X1VITX
M 12×1.5		14.4	9.8	1.5	0.2	ED12X1.5X	ED12X1.5VITX
M 14×1.5	G 1/4 A	16.5	11.6	1.5	0.2	ED14X1.5X	ED14X1.5VITX
M 16×1.5		18.9	13.8	1.5	0.1	ED16X1.5X	ED16X1.5VITX
	G 3/8 A	18.9	14.7	1.5	0.2	ED3/8X	ED3/8VITX
M 18×1.5		20.9	15.7	1.5	0.1	ED18X1.5X	ED18X1.5VITX
M 20×1.5		22.9	17.8	1.5	0.2	ED20X1.5X	ED20X1.5VITX
	G 1/2 A	23.9	18.5	1.5	0.3	ED1/2X	ED1/2VITX
M 22×1.5		24.3	19.6	1.5	0.2	ED22X1.5X	ED22X1.5VITX
M 26×1.5	G 3/4 A	29.2	23.9	1.5	0.4	ED26X1.5X	ED26X1.5VITX
M 27×2	G 3/4 A	29.2	23.9	1.5	0.4	ED26X1.5X	ED26X1.5VITX
M 33×2	G 1 A	35.7	29.7	2.0	0.7	ED33X2X	ED33X2VITX
M 42×2	G 1 1/4 A	45.8	38.8	2.0	0.9	ED42X2X	ED42X2VITX
M 48×2	G 1 1/2 A	50.7	44.7	2.0	1.0	ED48X2X	ED48X2VITX

OR Junta tórica para racores con tuerca loca DKO 24° EO

Para tipo:

DA, EGE, EGEO, MAVE, EW, EV, ET, EL, RED, GZ, GZR, VKA, VKAM



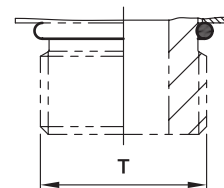
Serie	D1 	Junta tórica NBR Dureza Shore aprox. 90	Junta tórica FKM Dureza Shore aprox. 90
L ³⁾	6	OR4.5X1.5X	OR4.5X1.5VITX
	8	OR6.5X1.5X	OR6.5X1.5VITX
	10	OR8.5X1.5X	OR8X1.5VITX
	12	OR10.5X1.5X	OR10X1.5VITX
	15	OR12.5X2X	OR12X2VITX
	18	OR16X2X	OR15X2VITX
	22	OR20X2X	OR20X2VITX
	28	OR26X2X	OR26X2VITX
	35	OR32X2.5X	OR32X2.5VITX
	42	OR39X2.5X	OR38X2.5VITX
S ⁴⁾	6	OR4.5X1.5X	OR4.5X1.5VITX
	8	OR6.5X1.5X	OR6.5X1.5VITX
	10	OR8.5X1.5X	OR8X1.5VITX
	12	OR10.5X1.5X	OR10X1.5VITX
	14	OR12X2X	OR11X2VITX
	16	OR14X2X	OR13X2VITX
	20	OR17X2.5X	OR16.3X2.4VITX
	25	OR22X2.5X	OR20.3X2.4VITX
	30	OR27X2.5X	OR25.3X2.4VITX
	38	OR35X2.5X	OR33.3X2.4VITX

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

OR Juntas tóricas extremos rosca macho

Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149)

Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)



Tipos con rosca métrica: WEE-OR, TEE-OR, LEE-OR, VEE-OR, VSTI-OR, GEO, EGEO

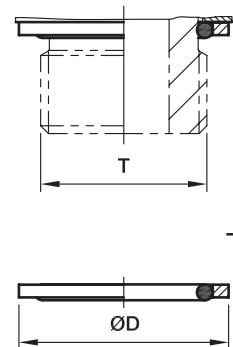
Rosca T	Junta tórica NBR	Junta tórica FKM
M8 × 1	OR6.1X1.6	OR6.1X1.6VITX
M10 × 1	OR8.1X1.6	OR8.1X1.6VITX
M12 × 1.5	OR9.3X2.2	OR9.3X2.2VITX
M14 × 1.5	OR11.3X2.2	OR11.3X2.2VITX
M16 × 1.5	OR13.3X2.2	OR13.3X2.2VITX
M18 × 1.5	OR15.3X2.2	OR15.3X2.2VITX
M22 × 1.5	OR19.3X2.2	OR19.3X2.2VITX
M27 × 2	OR23.6X2.9	OR23.6X2.9VITX
M33 × 2	OR29.6X2.9	OR29.6X2.9VITX
M42 × 2	OR38.6X2.9	OR38.6X2.9VITX
M48 × 2	OR44.6X2.9	OR44.6X2.9VITX

Tipos con rosca métrica: GE-UNF

Rosca T	Junta tórica NBR	Junta tórica FKM
7/16-20 UNF	OR8.92X1.83	OR8.92X1.83VITX
9/16-18 UNF	OR11.89X1.98	OR11.89X1.98VITX
3/4-16 UNF	OR16.36X2.21	OR16.36X2.21VITX
7/8-14 UNF	OR19.18X2.46	OR19X2.5VITX
1 1/16-12 UN	OR23.47X2.95	OR23.47X2.95VITX
1 5/16-12 UN	OR29.74X2.95	OR29.74X2.95VITX
1 5/8-12 UN	OR37.46X3	OR37.46X3VITX
1 7/8-12 UN	OR43.69X3	OR43.69X3VITX

OR Juntas tóricas y arandelas antiextrusión para extremos rosca macho

Rosca BSPP ajustable – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



Tipos con rosca BSPP: WEE-R

Rosca T	Acero				Acero inoxidable			
	Junta tórica NBR	D	L	Referencia Arandela antiextrusión CF	Junta tórica FKM	D	L	Referencia Arandela antiextrusión Acero inoxidable
G 1/8 A	OR8X1.88X	14.8	1.4	RRS1/8CF	igual que acero	15.0	1.4	8207SS1/8
G 1/4 A	OR10.77X2.62X	19.8	1.9	RRS1/4CF	OR10.77X2.62VITX	19.5	1.9	8207SS1/4A
G 3/8 A	OR13.94X2.62X	22.8	2.0	RRS3/8CF	igual que acero	23.5	1.9	8207SS3/8A
G 1/2 A	OR8X3.15X	27.8	2.6	RRS1/2CF	OR17.96X2.62VITX	28.5	1.9	8207SS1/2
G 3/4 A	OR23X3X	32.8	2.5	RRS3/4CF	OR23.47X2.62VITX	34.5	1.9	8207SS3/4
G 1 A	OR29.74X3.53X	40.8	2.5	RRS1CF	igual que acero	43.5	2.6	8207SS1A
G 1 1/4 A	OR37.69X3.53X	50.8	2.6	RRS11/4CF	igual que acero	52.5	2.6	8207SS11/4
G 1 1/2 A	OR44.04X3.53X	55.8	2.6	RRS11/2CF	igual que acero	60.0	2.6	8207SS11/2

Sufijos de referencia	
Material	Ejemplo
NBR	OR10.77X2.62X
FKM	OR10.77X2.62VITX

OR Juntas tóricas para banjos WH/TH

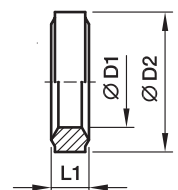
Para WH / TH	Para WH / TH	Junta tórica NBR	Junta tórica FKM
06LM/LR		OR9.3X1.5X	OR9.3X1.5VITX
08LM/LR	06SM/SR	OR12.5X1.5X	OR12.5X1.5VITX
10LM/LR	08SM/SR	OR12.5X1.5X	OR12.5X1.5VITX
12LM/LR	10SM/SR	OR16X1.5X	OR16X1.5VITX
	12SR	OR16X1.5X	OR16X1.5VITX
15LM	12SM	OR18X1.5X	OR18X1.5VITX
15LR	14SM/SR	OR20X1.5X	OR20X1.5VITX
18LM/LR	16SM/SR	OR20X1.5X	OR20X1.5VITX
22LM/LR	20SM/SR	OR25X2X	OR25X2VITX
28LM/LR	25SM/SR	OR33X2.5X	OR33X2.5VITX
35LM/LR	30SM/SR	OR41X2.5X	OR41X2.5VITX
42LM/LR	38SM/SR	OR46X3X	OR46X3VITX

OR Juntas tóricas para codos banjo SWVE..M/R KDSOMD

Para SWVE..M/R KDSOMD	Junta tórica NBR
04LLR/- 06LLR/LLM 08LLR/LLM 06LR/LM	9X1.2
08LM 06SM	10X1.5
08LR 06SR 10LR/LM 08SR/LM	12.5X1.5
12LR/LM 10SR/LM 12SR	15X1.5
15LM 12SM	16X1.5
15LR 14SR/-	19X1.5
18LR/LM 16SR/LM	20X1.5
22LR/LM 20SR/LM	25.12X1.78
28LR/LM 25SR/LM	33X2.5
35LR/LM 30SR/LM	41X2.5
42LR/LM 38SR/LM	46X1.3

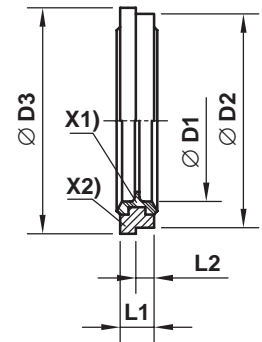
DKI Anillo de estanqueidad para conexiones de manómetro

Rosca hembra	D1	D2	L1	Peso g/1 pieza	Referencia	
					Acero CF	Acero inox. 71
G 1/4 A	6	11.3	4.5	2.5	DKI1/4CFX	DKI1/471X
G 1/2 A	12	18.5	5.0	5.0	DKI1/2CFX	DKI1/271X



KDS Anillos de cierre elástico para banjos SWVE, WH y TH de acero

Para frentes de lumbreras pequeños y grandes

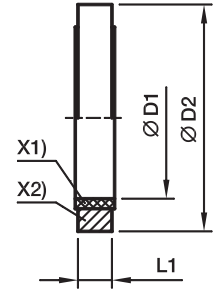


X1) Junta NBR
X2) Anillo de soporte (acero)

Racor macho Rosca métrica	Racor macho Rosca BSPP	D1	D2	D3	L1	L2	Peso g/1 pieza	Referencia	
								Acero/NBR	Acero/FKM
M10×1	G 1/8 A	10.3	14.9	16.0	2.5	1.1	2	KDS10X	KDS10VITX
M12×1.5		12.3	17.0	18.0	3.0	1.6	2	KDS12X	KDS12VITX
M14×1.5	G 1/4 A	14.3	18.9	20.0	3.0	1.6	2	KDS14X	KDS14VITX
M16×1.5	G 3/8 A	17.0	21.9	24.0	3.0	2.1	3	KDS16X	KDS16VITX
M18×1.5		18.3	23.9	23.9	3.0		4	KDS18X	KDS18VITX
M22×1.5	G 1/2 A	22.3	26.9	30.0	4.5	2.6	7	KDS22X	KDS22VITX
M26×1.5		26.3	31.9	35.0	3.5	2.6	7	KDS26X	KDS26VITX
M27×2	G 3/4 A	27.3	32.9	38.0	3.5	2.6	8	KDS27X	KDS27VITX
M33×2	G 1 A	33.6	39.9	42.0	3.5	2.6	10	KDS33X	KDS33VITX
M42×2	G 1 1/4 A	42.4	49.9	49.9	3.5		12	KDS42X	KDS42VITX
M48×2	G 1 1/2 A	48.4	55.9	60.0	3.5	2.6	16	KDS48X	KDS48VITX

KD Anillo de cierre elástico para racores orientables WH/TH de acero inoxidable

Para frentes de lumbreras grandes

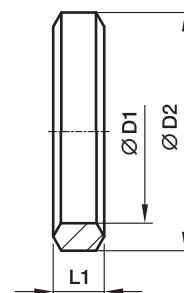


X1) Junta PTFE
X2) Anillo de soporte (acero inoxidable)

Para WH y TH	Para rosca	D1	D2	L1	Peso g/1 pieza	Referencia
06LRKD71	G 1/8 A	10.0	17.0	2.5	2	KD1/871
08LR/06SRKD71	G 1/4 A	13.5	22.0	3.0	4	KD1/471
10LR/08SRKD71	G 1/4 A	13.5	22.0	3.0	4	KD1/471
12LR/10SRKD71	G 3/8 S	17.1	27.0	3.0	6	KD3/871
12SRKD71	G 3/8 A	17.1	27.0	3.0	6	KD3/871
15LR/14SRKD71	G 1/2 A	21.4	32.0	4.5	12	KD1/271
18LR/16SRKD71	G 1/2 A	21.4	32.0	4.5	12	KD1/271
22LR/20SRKD71	G 3/4 A	26.8	41.0	3.5	17	KD3/471
28LR/25SRKD71	G 1 A	33.5	46.0	3.5	17	KD171
35LR/30SRKD71	G 1 1/4 A	42.4	57.0	3.5	26	KD11/471
42LR/38SRKD71	G 1 1/2 A	48.4	64.0	3.5	35	KD11/271
06LMKD71	M 10×1	10.3	17.0	2.5	2	KD1071
08LM/06SMKD71	M 12×1.5	12.3	22.0	3.0	5	KD1271
10LM/08SMKD71	M 14×1.5	14.3	22.5	3.0	5	KD1471
12LM/10SMKD71	M 16×1.5	16.4	27.0	3.0	9	KD1671
15LM/12SMKD71	M 18×1.5	18.4	29.0	3.0	9	KD1871
14SMKD71	M 20×1.5	20.4	32.0	3.0	9	KD2071
18LM/16SMKD71	M 22×1.5	22.4	32.0	4.5	12	KD2271
22LMKD71	M 26×1.5	26.4	41.0	3.5	18	KD2671
20SMKD71	M 27×2	27.4	41.0	3.5	18	KD2771
28LM/25SMKD71	M 33×2	33.5	46.0	3.5	17	KD171
35LM/30SMKD71	M 42×2	42.4	57.0	3.5	26	KD11/471
42LM/38SMKD71	M 48×2	48.4	64.0	3.5	35	KD11/271

DKAZ Anillo de estanqueidad

Para banjos de baja presión DSVW

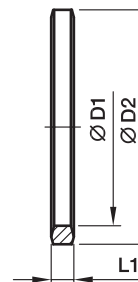


Para DSVW		Rosca métrica cilíndrica	D1	D2	L1	Peso g/1 pieza	Referencia Acero CF
06LM		M10×1	10.1	14	3.2	2	DKAZ10CFX
08LM	06SM	M12×1.5	12.1	17	4.2	3	DKAZ12CFX
10LM	08SM	M14×1.5	14.1	19	4.5	4	DKAZ14CFX
12LM	10SM	M16×1.5	16.1	21	4.5	4	DKAZ16CFX
15LM	12SM	M18×1.5	18.1	23	4.5	5	DKAZ18CFX
	14SM	M20×1.5	20.1	25	4.5	5	DKAZ20CFX
18LM	16SM	M22×1.5	22.1	27	4.5	6	DKAZ22CFX
22LM		M26×1.5	26.1	31	4.5	7	DKAZ26CFX
	20SM	M27×2	27.1	32	5.0	8	DKAZ27CFX
28LM	25SM	M33×2	33.1	39	6.0	15	DKAZ33CFX
35LM	30SM	M42×2	42.1	49	6.5	22	DKAZ11/4CFX
42LM	38SM	M48×2	48.1	55	6.5	25	DKAZ11/2CFX

Para DSVW		Rosca BSPP cilíndrica	D1	D2	L1	Peso g/1 pieza	Referencia Acero CF
06LR		G1/8A	9.8	14	3.2	2	DKAZ1/8CFX
08LR/10LR	06SR/08SR	G1/4A	13.3	18	4.5	4	DKAZ1/4CFX
12LR	10SR/12SR	G3/8A	16.8	22	4.5	5	DKAZ3/8CFX
15LR/18LR	14SR/16SR	G1/2A	21.1	26	5.0	6	DKAZ1/2CFX
22LR	20SR	G3/4A	26.6	32	5.0	11	DKAZ3/4CFX
28LR	25SR	G1A	33.4	39	6.0	14	DKAZ1CFX
35LR	30SR	G1 1/4A	42.1	49	6.5	22	DKAZ1 1/4CFX
42LR	38SR	G1 1/2A	48.1	55	6.5	25	DKAZ1 1/2CFX

DKA Anillo de estanqueidad

Para banjos WH/TH y SWVE



Rosca BSPP	D1	D2	L1	Peso g/1 pieza	Referencia	
					Acero CF	Acero inoxidable 71
G 1/8 A	9.8	14	2.5	1	DKA1/8CFX	DKA1/871X
G 1/4 A	13.3	18	3.0	3	DKA1/4CFX	DKA1/471X
G 3/8 A	16.8	22	3.0	3	DKA3/8CFX	DKA3/871X
G 1/2 A	21.1	26	4.5	6	DKA1/2X4.5CFX	DKA1/2X4.571X
G 3/4 A	26.6	32	3.5	6	DKA3/4CFX	DKA3/471X
G 1 A	33.4	39	3.5	8	DKA1CFX	DKA171X
G 1 1/4 A	42.1	49	3.5	12	DKA11/4CFX	DKA11/471X
G 1 1/2 A	48.1	55	3.5	15	DKA11/2CFX	DKA11/271X



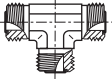

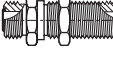
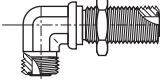
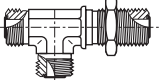
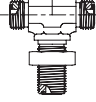
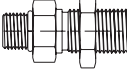
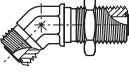


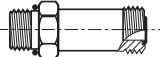
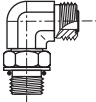
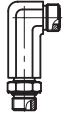
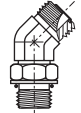
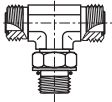
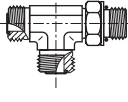

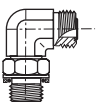
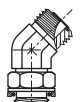
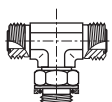
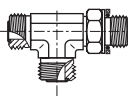
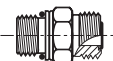
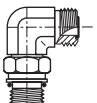
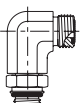
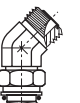
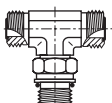
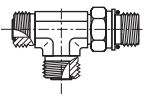
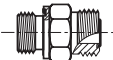
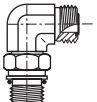
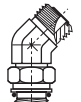
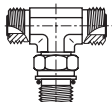
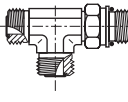
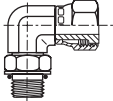
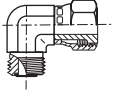
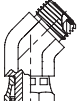
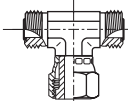
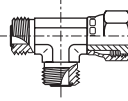
Rosca macho métrica	D1	D2	L1	Peso g/1 pieza	Referencia	
					Acero CF	Acero inoxidable 71
M 8x1	8.1	12	2.5	1	DKA08CFX	
M 10x1	10.1	14	3.0	1	DKA10CFX	DKA1071X
M 12x1.5	12.1	17	3.0	2	DKA12CFX	DKA1271X
M 14x1.5	14.1	19	3.0	3	DKA14CFX	DKA1471X
M 16x1.5	16.1	21	3.0	3	DKA16CFX	DKA1671X
M 18x1.5	18.1	23	3.0	3	DKA18CFX	DKA1871X
M 20x1.5	20.1	25	3.0	4	DKA20CFX	DKA2071X
M 22x1.5	22.1	27	4.5	6	DKA22X4.5CFX	DKA22X4.571X
M 26x1.5	26.1	31	3.5	6	DKA26X3.5CFX	DKA26X3.571X
M 27x2	27.1	32	3.5	6	DKA27CFX	DKA2771X
M 33x2	33.1	39	3.5	8	DKA33CFX	DKA3371X
M 42x2	42.1	49	3.5	12	DKA11/4CFX	DKA11/471X
M 48x2	48.1	55	3.5	15	DKA11/2CFX	DKA11/271X



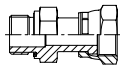
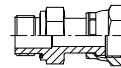
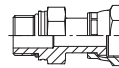
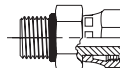

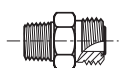

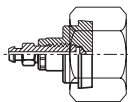
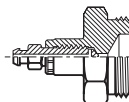
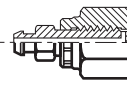
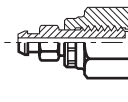

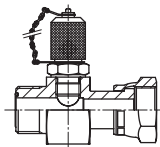









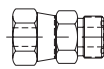
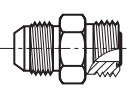
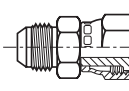
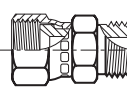
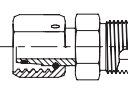







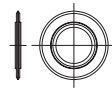
O-Lok[®]
Racores ORFS



Índice visual

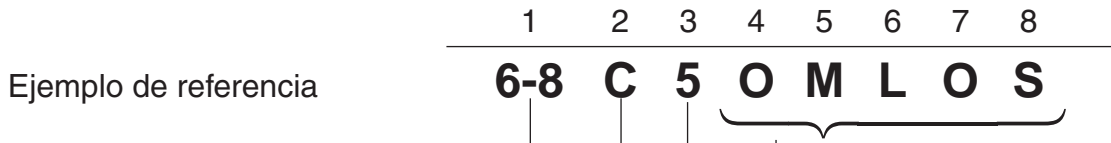
Uniones tubo – tubo	    <p>HMLO p. J9</p> <p>EMLO p. J10</p> <p>JMLO p. J11</p> <p>KLO p. J12</p>
Pasatabiques	       <p>WMLO p. J13</p> <p>WEMLO p. J14</p> <p>WJJLO p. J17</p> <p>WJLO p. J16</p> <p>WF5OLO p. J29</p> <p>WNLO p. J15</p> <p>WLNML p. J72</p>
Tubo a rosca UNF	       <p>F5OMLO p. J27</p> <p>FF5OMLO p. J28</p> <p>C5OMLO p. J39</p> <p>CC5OLO p. J40</p> <p>V5OMLO p. J45</p> <p>S5OMLO p. J49</p> <p>R5OMLO p. J53</p>
Tubo a rosca BSPP	     <p>F42EDMLO p. J30</p> <p>C4OMLO p. J41</p> <p>V4OMLO p. J46</p> <p>S4OMLO p. J50</p> <p>R4OMLO p. J54</p>
Tubo a rosca métrica ISO 6149-2	      <p>F87OMLO p. J26</p> <p>C87OMLO p. J37</p> <p>CC87OMLO p. J38</p> <p>V87OMLO p. J44</p> <p>S87OMLO p. J48</p> <p>R87OMLO p. J52</p>
Tubo a rosca métrica	     <p>F82EDMLO p. J31</p> <p>C8OMLO p. J42</p> <p>V8OMLO p. J47</p> <p>S8OMLO p. J51</p> <p>R8OMLO p. J55</p>
Racores con tuerca loca	     <p>AOEL6 p. J18</p> <p>C6MLO p. J19</p> <p>V6LO p. J20</p> <p>S6MLO p. J21</p> <p>R6MLO p. J22</p>

Índice visual

<p>Tuerca loca a rosca recta</p>	 BSPP F642EDML p. J35	 Métric F682EDML p. J36	 Métrico ISO F687OML p. J33	 UNF F65OL p. J34	 HL6 p. J25			
<p>Tubo a rosca NPTF</p>	 FLO p. J32	 CLO p. J43	<p>No se deben usar roscas cónicas para proyectos o diseños nuevos. Parker Hannifin recomienda componentes con estanqueidad elastomérica.</p>					
<p>Adaptadores para purga</p>	 FNLBA p. J69	 PNLOBA p. J70	 NPTF HPBA p. J71	 UNF P5ONBA p. J71				
<p>Tomas de presión y adaptadores de manómetro</p>	 TTP4ML p. J60	 R6P4MLO p. J61	 G4MLOSMO p. J57	 TT4ML p. J58	 TT8ML p. J59	 G87MLO p. J56		
<p>Férulas para tubo métrico y en pulgadas</p>	 TPL p. J6	 TL p. J7	 TL Ferrule reductora para soldar p. J8	<p>Tuercas, reducciones y expansiones</p>  BML/BL p. J5			 TRMLO p. J23	 LOHL6 p. J24
<p>Adaptadores para conversión</p>	 XHML0 p. J65	 XHML6 p. J66	 LOHMX6 p. J67	 LOHU86 p. J68				
<p>Accesorios</p>	 LOHB3 p. J62	 FNML p. J63	 PNML0 p. J64	 Junta tórica p. J73-74	 SBR Anillo para soldar p. J75	 TW3L p. J72	<p>Componentes Flange-Seal</p>  LHP p. J76	 PLS p. J76

J

Información para los pedidos de racores O-Lok®



1 Referencia para extremos de tubo y rosca de lumbrera

Módulo	Tamaño de tubo (pulg)	Tamaño de tubo (mm)	Tamaño rosca lumbrera (pulg) BSPP/BSPT/NPT	Tamaño rosca lumbrera UN / UNF
4	1/4	6	1/4	7/16-20
5				1/2-20
6	3/8	8,10	3/8	9/16-18
8	1/2	12	1/2	3/4-16
10	5/8	14,15,16	5/8	7/8-14
12	3/4	18,20	3/4	1 1/6-12
14				1 3/6-12
16	1	25	1	1 5/6-12
20	1 1/4	28,30,32	1 1/4	1 5/8-12
24	1 1/2	35,38	1 1/2	1 7/8-12
32	2	50	2	2 1/2-12

Las roscas de lumbrera métricas se muestran según ejemplo **4M12C87OMLOS**

3 Roscas y métodos de estanqueidad

Código	Descripción
Ninguno	Rosca NPT/NPTF
3	Rosca BSPT
4	Rosca BSPP Junta tórica y arandela antiextrusión
42	Rosca BSPP Junta Eolastic 'ED'
5	Rosca UN/UNF (junta tórica)
8	Rosca métrica Junta tórica y arandela antiextrusión
82	Mosca métrica Junta EOLASTIC 'ED'
87	Rosca métrica ISO 6149 (junta tórica)
63	Macho recto con tuerca loca extremo BSPT
64	Macho recto con tuerca loca extremo BSPP (junta tórica y arandela antiextrusión)
642	Macho recto con tuerca loca extremo BSPP (junta EOLASTIC 'ED')
65	Macho recto con tuerca loca extremo UN/UNF (junta tórica)
68	Macho recto con tuerca loca extremo métrico (junta tórica y arandela antiextrusión)
682	Macho recto con tuerca loca extremo métrico (junta EOLASTIC 'ED')
687	Macho recto con tuerca loca extremo métrico ISO 6149

2 Códigos para estilos/formas de racor

Código	Descripción
AE6	Tuerca loca rosca cilíndrica
B	Tuerca
C	Codo macho
CC	Codo macho largo
C6	Codo orientable con tuerca loca
E	Codo de unión
F	Racor macho
FF	Racor macho largo
F6	Racor macho con tuerca loca
FN	Tapón
FNLBAS	Tapón de purga
G	Racor hembra
H	Unión recta
H6	Adaptador tuerca loca / tuerca loca
J	Te de unión igual
K	Cruz de unión igual
LOHB3	Adaptador para soldar
LOHX6	Adaptador tuerca loca Triple-Lok®/O-Lok®
M	Te hembra lateral
O	Te hembra central
PN	Conector
PNLOBA	Tapón roscado para purga
R	Te lateral macho
R6	Te tuerca loca lateral
S	Te macho central
S6	Te tuerca loca central
SBR	Anillo para soldar
TPL	Férula Parflange®
TL	Férula para soldar
TR	Reducción para tubo
TT	Adaptador para toma de presión
TW3	Punta de soldar
V	Codo macho
V6	Codo 45° tuerca loca
W	Pasatabiques
WE	Codo pasatabiques
WJJ	Te lateral pasatabiques
WJT	Te pasatabiques
WLNML	Contratuerca pasatabiques
WN	Unión codo pasatabiques 45°
XHL6	Adaptador Triple-Lok®/O-Lok® con tuerca loca
XHLO	Adaptador macho Lok Triple®/O-Lok®

4 Junta de racor macho

Código	Descripción
O	Junta tórica (montada en el racor)
ED	Junta EOLASTIC cautiva (montada en el racor)
Sin código	Sin junta (Junta tórica no montada en el racor)

5 Hexágono/ Medida entre caras

Código	Descripción
M	Dimensión hexágono métrica
Sin código	Dimensión hexágono en pulgadas

6 Tipo de racor

Código	Descripción
L	Parker O-Lok®

7 Junta ORFS para conexión de tubo

Código	Descripción
O	Junta tórica (Montada en el racor)
Sin código	Sin junta/junta tórica

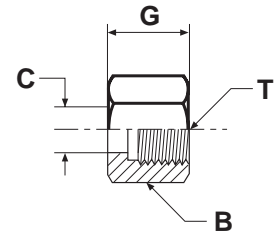
8 Material del racor

Código	Descripción
S	Acero
SS	Acero inoxidable
B	Latón

BML Tuerca

Tuerca ORFS O-Lok®

SAE 52M0110 ISO 8434-3 NA



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2B T	B mm	C mm	G mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
mm	pulg							
6	1/4	9/16-18	17	11	15	14	4BMLS	4BMLSS
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	22	14	17	17	6BMLS	6BMLSS
12	1/2	13/16-16	24	17	20	29	8BMLS	8BMLSS
14, 15, 16	5/8	1-14	30	21	24	46	10BMLS	10BMLSS
18, 20	3/4	1 3/16-12	36	24	27	69	12BMLS	12BMLSS
22, 25	1	1 7/16-12	41	29	28	109	16BMLS	16BMLSS
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	50	36	28	126	20BMLS	20BMLSS
35, 38	1 1/2	2-12	60	44	28	195	24BMLS	24BMLSS
50	2	2 1/2-12	75	56	33	800	32BMLS	32BMLSS

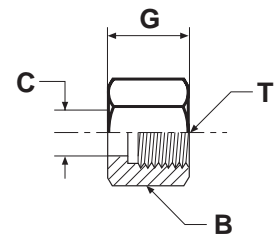
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.



BL Tuerca

Tuerca ORFS O-Lok®

SAE 520110

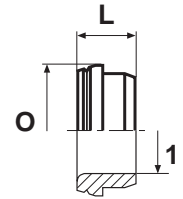


D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2B T	B pulg	C mm	G mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
mm	pulg							
6	1/4	9/16-18	11/16	10	15	16	4 BL-S	4 BL-SS
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	13/16	14	17	24	6 BL-S	6 BL-SS
12	1/2	13/16-16	15/16	17	21	37	8 BL-S	8 BL-SS
14, 15, 16	5/8	1-14	1 1/8	21	24	52	10 BL-S	10 BL-SS
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/8	24	26	89	12 BL-S	12 BL-SS
22, 25	1	1 7/16-12	1 5/8	29	28	119	16 BL-S	16 BL-SS
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 7/8	36	28	132	20 BL-S	20 BL-SS
35, 38	1 1/2	2-12	2 1/4	44	28	220	24 BL-S	24 BL-SS
50	2	2 1/2-12	2 7/8	56	33	700	32 BL-S	32 BL-SS

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

TPL Férula para tubo métrico

Férula para tubo Parflange® ORFS O-Lok®

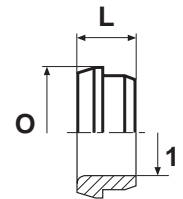


D.E. tubo 1 mm	L mm	O mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
6	7.5	13	4	TPLS6	TPLSS6
8	8.5	16	4	TPLS8	TPLSS8
10	8.5	16	5	TPLS10	TPLSS10
10	10.5	19	6	TPLS12-10	TPLSS12-10
12	11.0	19	6	TPLS12	TPLSS12
14	10.5	23	10	TPLS14	TPLSS14
15	10.5	23	9	TPLS15	TPLSS15
16	10.5	23	8	TPLS16	TPLSS16
18	12.0	28	14	TPLS18	TPLSS18
20	12.0	28	15	TPLS20	TPLSS20
22	13.5	34	20	TPLS22	TPLSS22
25	13.5	34	23	TPLS25	TPLSS25
28	13.0	41	24	TPLS28	TPLSS28
30	13.0	41	25	TPLS30	TPLSS30
32	13.0	41	26	TPLS32	TPLSS32
35	12.5	48	36	TPLS35	TPLSS35
38	12.5	48	44	TPLS38	TPLSS38
50	14.0	61	180	TPLS50	TPLSS50

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

TPL Férula para tubo en pulgadas

Férula para tubo Parflange® ORFS O-Lok®



D.E. tubo 1 pulg	L mm	O mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
1/4	8	13	4	4 TPL-S	4 TPL-SS
3/8	9	16	5	6 TPL-S	6 TPL-SS
1/2	11	19	6	8 TPL-S	8 TPL-SS
5/8	11	23	11	10 TPL-S	10 TPL-SS
3/4	12	28	19	12 TPL-S	12 TPL-SS
7/8	14	34	19	14 TPL-S	14 TPL-SS
1	14	34	22	16 TPL-S	16 TPL-SS
1 1/4	13	41	28	20 TPL-S	20 TPL-SS
1 1/2	13	48	44	24 TPL-S	24 TPL-SS
2	14	61	180	32 TPL-S	32 TPL-SS

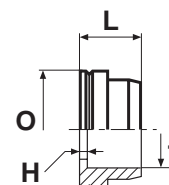
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

TL* Fécula para soldar para tubo métrico

Fécula para soldar con plata ORFS O-Lok®

SAE 52M0115 ISO 8434-3 BRSL

(*Las piezas se entregan solamente aceitadas – acero)



ORFS módulo size	D.E. tubo 1 mm	H mm	L mm	O mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
4	6	1	10	13	5	TLS6	TLSS6
4	8	1	10	13	5	TLS6-8	TLSS6-8
6	8	2	10	16	7	TLS10-8	TLSS10-8
6	10	1	10	16	7	TLS10	TLSS10
8	12	1	10	19	10	TLS12	TLSS12
10	15	2	11	23	16	TLS16-15	TLSS16-15
10	16	2	11	23	16	TLS16	TLSS16
12	18	2	14	28	26	TLS20-18	TLSS20-18
12	20	2	14	28	21	TLS20	TLSS20
16	22	2	16	34	33	TLS25-22	TLSS25-22
16	25	2	16	34	30	TLS25	TLSS25
20	28	2	16	41	41	TLS32-28	TLSS32-28
20	30	2	16	41	42	TLS32-30	TLSS32-30
20	32	2	16	41	40	TLS32	TLSS32
24	35	2	16	49	48	TLS38-35	TLSS38-35
24	38	2	16	49	63	TLS38	TLSS38
32	50	2	16	60	210	TLS50	TLSS50

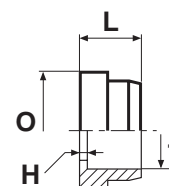
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

TL* Fécula para soldar para tubo en pulgadas

Fécula para soldar con plata ORFS O-Lok®

SAE 520115

(*Las piezas se entregan solamente aceitadas – acero)



D.E. tubo 1 pulg	H mm	L mm	O mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
1/4	1	10	13	5	4 TL-S	4 TL-SS
3/8	1	10	16	6	6 TL-S	6 TL-SS
1/2	1	10	19	10	8 TL-S	8 TL-SS
5/8	2	11	23	18	10 TL-S	10 TL-SS
3/4	2	14	28	26	12 TL-S	12 TL-SS
1	2	16	34	33	16 TL-S	16 TL-SS
1 1/4	2	16	41	42	20 TL-S	20 TL-SS
1 1/2	2	16	49	63	24 TL-S	24 TL-SS
2	2	17	61	210	32 TL-S	32 TL-SS

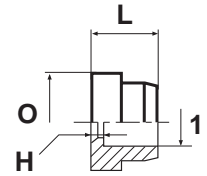
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

TL* Férula reductora para soldar tubo en pulgadas

Férula para soldar con plata ORFS O-Lok®

SAE 520115

(*Las piezas se entregan solamente aceitadas – acero)

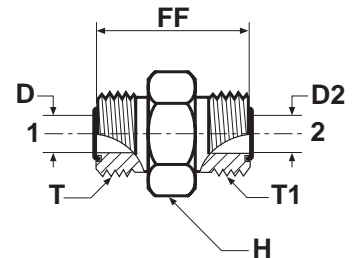


ORFS módulo	D.E. tubo 1 pulg	H mm	L mm	O mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
6	1/4	2	10	16	10	6-4 TL-S	6-4 TL-SS
8	1/4	4	12	19	17	8-4 TL-S	8-4 TL-SS
8	3/8	4	12	19	17	8-6 TL-S	8-6 TL-SS
10	1/4	5	14	23	37	10-4 TL-S	10-4 TL-SS
10	3/8	5	14	23	32	10-6 TL-S	10-6 TL-SS
10	1/2	5	14	23	28	10-8 TL-S	10-8 TL-SS
12	1/4	6	15	28	54	12-4 TL-S	12-4 TL-SS
12	3/8	6	15	28	49	12-6 TL-S	12-6 TL-SS
12	1/2	6	15	28	44	12-8 TL-S	12-8 TL-SS
12	5/8	6	15	28	39	12-10 TL-S	12-10 TL-SS
12	7/8	2	17	28	25	12-14 TL-S	12-14 TL-SS
16	1/2	7	16	34	76	16-8 TL-S	16-8 TL-SS
16	5/8	7	16	34	71	16-10 TL-S	16-10 TL-SS
16	3/4	5	17	34	66	16-12 TL-S	16-12 TL-SS
16	7/8	3	17	34	50	16-14 TL-S	16-14 TL-SS
20	3/4	7	20	41	102	20-12 TL-S	20-12 TL-SS
20	1	7	21	41	79	20-16 TL-S	20-16 TL-SS
24	1	7	21	49	141	24-16 TL-S	24-16 TL-SS
24	1 1/4	7	21	49	107	24-20 TL-S	24-20 TL-SS

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

HMLO Unión recta

Extremos de tubo ORFS O-Lok®
SAE 520101



Tubo 1 D.E.		Tubo 2 D.E.		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2A T1	D	D2	FF	H	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg	mm	pulg			mm	mm	mm	mm				S	SS
6	1/4	6	1/4	9/16-18	9/16-18	5	5	27	17	26	4 HLO-S	4HMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	7	7	31	19	49	6HMLOS	6HMLOSS	630	630
10	3/8	6	1/4	11/16-16	9/16-18	7	5	30	19	45	6-4HMLOS	6-4HMLOSS	630	630
12	1/2	12	1/2	13/16-16	13/16-16	10	10	35	22	77	8HMLOS	8HMLOSS	630	630
12	1/2	10	3/8	13/16-16	11/16-16	10	7	34	22	67	8-6 HLO-S	8-6HMLOSS	630	630
14, 15, 16	5/8	14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	13	13	43	27	129	10HMLOS	10HMLOSS	420	420
16	5/8	12	1/2	1-14	13/16-16	13	10	40	27	112	10-8 HLO-S	10-8HMLOSS	420	420
18, 20	3/4	18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	16	16	47	32	204	12HMLOS	12HMLOSS	420	420
20	3/4	16	5/8	1 3/16-12	1-14	16	13	46	32	186	12-10HMLOS	12-10HMLOSS	420	420
22, 25	1	22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	21	21	49	41	291	16HMLOS	16HMLOSS	420	420
25	1	18, 20	3/4	1 7/16-12	1 3/16-12	21	16	49	41	285	16-12HMLOS	16-12HMLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	26	26	51	46	299	20 HLO-S	20HMLOSS	420	280
28, 30, 32	1 1/4	22, 25	1	1 11/16-12	1 7/16-12	26	21	51	46	280	20-16HMLOS	20-16HMLOSS	420	280
35, 38	1 1/2	35, 38	1 1/2	2-12	2-12	32	32	53	55	552	24 HLO-S	24HMLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	28, 30, 32	1 1/4	2-12	1 11/16-12	32	26	53	55	530	24-20HMLOS	24-20HMLOSS	350	280
50	2	50	2	2 1/2-12	2 1/2-12	45	45	73	70	990	32 HLO-S	32HMLOSS	200	200

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

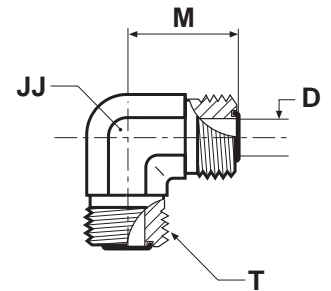
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

EMLO Codo de unión

Extremos de tubo ORFS O-Lok®
SAE 520201



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	D mm	JJ mm	M mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg								S	SS
6	1/4	9/16-18	5	14	22	47	4 ELO-S	4EMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	25	109	6 ELO-S	6EMLOSS	630	630
12	1/2	13/16-16	10	19	28	123	8 ELO-S	8EMLOSS	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	33	183	10 ELO-S	10EMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	16	30	37	255	12 ELO-S	12EMLOSS	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	21	37	42	457	16 ELO-S	16EMLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	41	45	530	20 ELO-S	20EMLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	32	48	49	687	24 ELO-S	24EMLOSS	280	280
50	2	2 1/2-12	45	64	70	1500	32 ELO-S	32EMLOSS	200	—

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

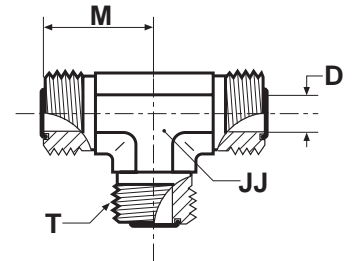
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

JMLO Te

Extremos de tubo ORFS O-Lok®
SAE 520401



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	D mm	JJ mm	M mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg								S	SS
6	1/4	9/16-18	5	14	22	66	4JMLOS	4JMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	25	114	6 JLO-S	6JMLOSS	630	630
12	1/2	13/16-16	10	19	28	199	8JMLOS	8JMLOSS	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	33	239	10 JLO-S	10JMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	16	30	37	321	12 JLO-S	12JMLOSS	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	21	36	42	488	16 JLO-S	16JMLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	41	45	768	20 JLO-S	20JMLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	32	48	49	866	24 JLO-S	24JMLOSS	280	280
50	2	2 1/2-12	45	64	70	2250	32 JLO-S	32JMLOSS	200	200

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

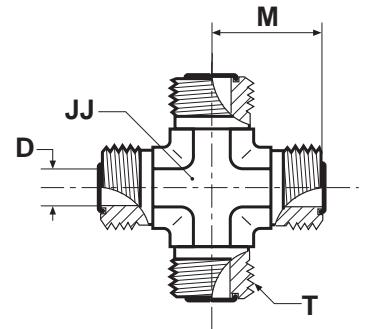
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



KLO Cruz de unión

Extremos de tubo ORFS O-Lok®
SAE 520501



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	D mm	JJ mm	M mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg								S	SS
6	1/4	9/16-18	5	14	22	72	4 KLO-S	4 KLO-SS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	25	140	6 KLO-S	6 KLO-SS	630	630
12	1/2	13/16-16	10	19	28	225	8 KLO-S	8 KLO-SS	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	33	288	10 KLO-S	10 KLO-SS	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	16	30	37	415	12 KLO-S	12 KLO-SS	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	21	37	42	967	16 KLO-S	16 KLO-SS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	41	45	1247	20 KLO-S	20 KLO-SS	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	32	48	49	1592	24 KLO-S	24 KLO-SS	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

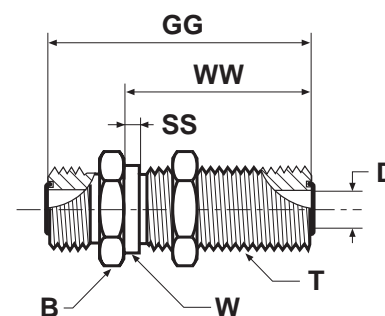
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

WMLO Pasatabiques

Extremos de tubo ORFS O-Lok®
SAE 520601 ISO 8434-3 BHS



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	B mm	D mm	GG mm	SS mm	W mm	WW mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	9/16-18	22	5	49	2	14	32	65	4 WLO-WLNL-S	4WMLOWLNMLSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	27	7	53	2	17	34	104	6WMLOWLNMLS	6WMLOWLNMLSS	630	630
12	1/2	13/16-16	30	10	58	3	20	37	141	8WMLOWLNMLS	8WMLOWLNMLSS	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	32	13	67	3	25	41	285	10WMLOWLNMLS	10WMLOWLNMLSS	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	41	16	69	3	30	42	322	12WMLOWLNMLS	12WMLOWLNMLSS	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	46	21	70	3	36	42	436	16WMLOWLNMLS	16WMLOWLNMLSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	51	26	70	2	43	42	510	20 WLO-WLNL-S	20WMLOWLNMLSS	420	280
35, 38	1 1/2	2-12	60	32	70	2	51	42	674	24 WLO-WLNL-S	24WMLOWLNMLSS	350	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima "WLNML" (p.e. 16WMLO)

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

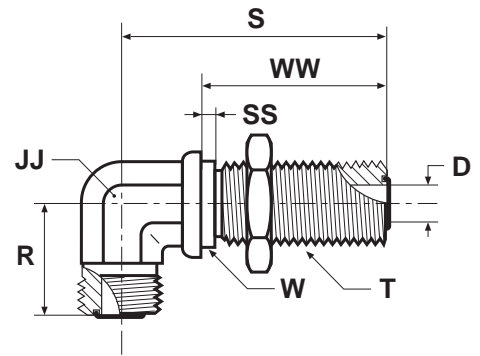
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
	pulg	métrica		
4	1/4	6	13.5	13.5
6	3/8	10	13.5	13.5
8	1/2	12	13.5	13.5
10	5/8	14-16	13.2	13.2
12	3/4	18-20	12.7	12.7
16	1	22-25	13.0	13.0
20	1 1/4	28-32	13.0	13.0
24	1 1/2	35-38	13.0	13.0

WEMLO Unión codo pasatabiques

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Extremo de tubo ORFS O-Lok®
SAE520701/SAE 520701 ISO 8434-3 BHE



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	D mm	JJ mm	R mm	S mm	SS mm	W mm	WW mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
mm	pulg										Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	9/16-18	5	14	23	46	2	14	32	78	4 WELO-WLNL-S	4 WELO-WLNL-SS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	26	52	2	17	34	146	6WEMLOWLNMLS	6 WELO-WLNL-SS	630	630
12	1/2	13/16-16	10	19	29	56	3	20	37	252	8WEMLOWLNMLS	8 WELO-WLNL-SS	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	35	63	3	25	41	287	10WEMLOWLNMLS	10 WELO-WLNL-SS	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	16	30	39	67	3	30	42	445	12 WELO-WLNL-S	12 WELO-WLNL-SS	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	21	37	42	71	2	37	42	639	16 WELO-WLNL-S	16 WELO-WLNL-SS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	41	45	75	2	43	42	718	20 WELO-WLNL-S	20 WELO-WLNL-SS	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	32	48	50	80	2	51	42	945	24 WELO-WLNL-S	24 WELO-WLNL-SS	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima "WLNML" (p.e. 16WEMLO)

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

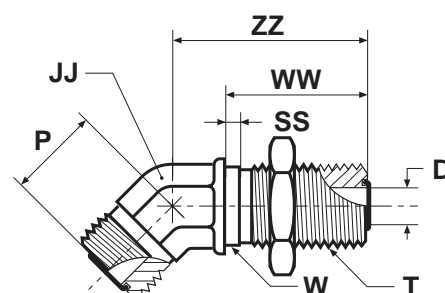
Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
	pulg	métrica		
4	1/4	6	13.5	13.5
6	3/8	10	13.5	13.5
8	1/2	12	13.5	13.5
10	5/8	14-16	13.2	13.2
12	3/4	18-20	12.7	12.7
16	1	22-25	13.0	13.0
20	1 1/4	28-32	13.0	13.0
24	1 1/2	35-38	13.0	13.0

WNLO Unión codo pasatabiques 45°

Extremos de tubo ORFS O-Lok®

SAE 520801 ISO 8434-3 BHE 45



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	D mm	JJ mm	P mm	SS mm	W mm	WW mm	ZZ mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg											
6	1/4	9/16-18	5	14	16	2	14	32	44	65	4 WNLO-WLNL-S	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	19	2	18	34	49	123	6 WNLO-WLNL-S	630
12	1/2	13/16-16	10	19	20	2	21	37	51	163	8 WNLO-WLNL-S	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	23	2	25	41	57	252	10 WNLO-WLNL-S	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	16	30	26	2	30	42	61	386	12 WNLO-WLNL-S	420
22, 25	1	1 7/16-12	21	37	30	2	37	42	65	465	16 WNLO-WLNL-S	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	41	32	2	43	42	67	578	20 WNLO-WLNL-S	350
35, 38	1 1/2	2-12	32	48	37	2	51	42	67	770	24 WNLO-WLNL-S	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima "WLNL" (p.e. 16 WNLO)

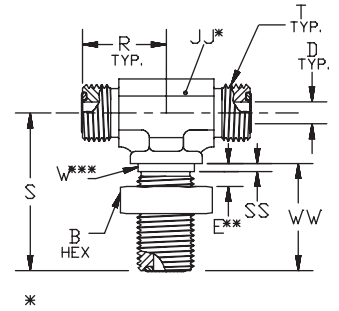
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
	pulg	métrica		
4	1/4	6	13.5	13.5
6	3/8	10	13.5	13.5
8	1/2	12	13.5	13.5
10	5/8	14-16	13.2	13.2
12	3/4	18-20	12.7	12.7
16	1	22-25	13.0	13.0
20	1 1/4	28-32	13.0	13.0
24	1 1/2	35-38	13.0	13.0

WJLO Te pasatabiques

Extremos de tubo ORFS O-Lok®



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A mm	B mm	D mm	E mm	JJ mm	R mm	S mm	SS mm	W mm	WW mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg													
6	1/4	9/16-18	18	5	14	14	23	47	2	14	32	100	4 WJLO-WLNL-S	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	21	7	14	19	26	52	2	18	34	178	6 WJLO-WLNL-S	630
12	1/2	13/16-16	24	10	14	19	29	55	2	21	37	270	8 WJLO-WLNL-S	630
14, 15, 16	5/8	1-14	29	13	14	27	35	63	2	25	41	370	10 WJLO-WLNL-S	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	35	16	14	30	39	67	2	30	42	520	12 WJLO-WLNL-S	420
22, 25	1	1 7/16-12	42	21	14	36	42	71	2	37	42	680	16 WJLO-WLNL-S	420

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima "WLNL" (p.e. 16 WJLO)

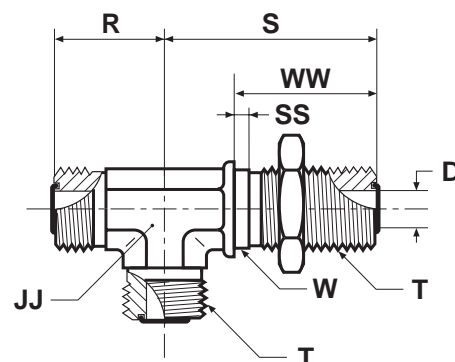
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
	pulg	métrica		
4	1/4	6	13.5	13.5
6	3/8	10	13.5	13.5
8	1/2	12	13.5	13.5
10	5/8	14-16	13.2	13.2
12	3/4	18-20	12.7	12.7
16	1	22-25	13.0	13.0
20	1 1/4	28-32	13.0	13.0
24	1 1/2	35-38	13.0	13.0

WJJLO Te lateral pasatabiques

Extremo de tubo ORFS O-Lok®
SAE 520958 ISO 8434-3 BHRT



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	D mm	JJ mm	R mm	S mm	SS mm	W mm	WW mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg											
6	1/4	9/16-18	5	14	23	46	2	14	32	99	4 WJJLO-WLNL-S	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	26	52	2	18	34	178	6 WJJLO-WLNL-S	630
12	1/2	13/16-16	10	19	29	55	2	21	36	270	8 WJJLO-WLNL-S	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	35	63	2	25	41	368	10 WJJLO-WLNL-S	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	16	30	39	67	2	30	42	516	12 WJJLO-WLNL-S	420
22, 25	1	1 7/16-12	21	37	42	71	2	37	42	678	16 WJJLO-WLNL-S	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	41	45	75	2	43	42	980	20 WJJLO-WLNL-S	350
35, 38	1 1/2	2-12	32	48	50	80	2	51	42	1900	24 WJJLO-WLNL-S	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima "WLNL" (p.e. 16 WJJLO)

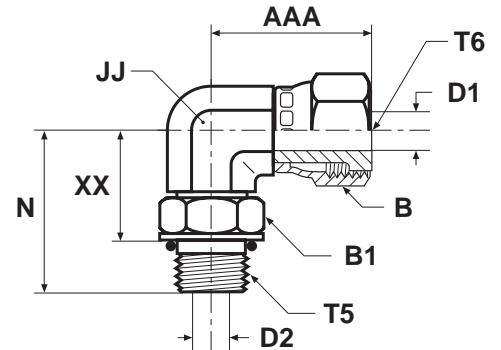
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
	pulg	métrica		
4	1/4	6	13.5	13.5
6	3/8	10	13.5	13.5
8	1/2	12	13.5	13.5
10	5/8	14-16	13.2	13.2
12	3/4	18-20	12.7	12.7
16	1	22-25	13.0	13.0
20	1 1/4	28-32	13.0	13.0
24	1 1/2	35-38	13.0	13.0

AOEL6 Codo orientable con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)
SAE 520281



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2B T6	AAA mm	B mm	B1 mm	D1 mm	D2 mm	JJ mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
															S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	27	18	14	4	4	14	33	22	47	4 AOEL6-S	4 AOEL6-SS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	30	21	19	7	7	19	37	25	97	6 AOEL6-S	6 AOEL6-SS	420	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	38	24	24	9	10	19	41	27	104	8 AOEL6-S	8 AOEL6-SS	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	42	29	27	12	13	27	50	34	199	10 AOEL6-S	10 AOEL6-SS	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	46	35	35	14	16	27	55	37	162	12 AOEL6-S	12 AOEL6-SS	420	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	53	41	41	20	21	33	60	42	365	16 AOEL6-S	16 AOEL6-SS	380	380
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	58	48	48	26	26	41	62	44	480	20 AOEL6-S	20 AOEL6-SS	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	61	57	54	32	32	48	66	47	933	24 AOEL6-S	24 AOEL6-SS	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

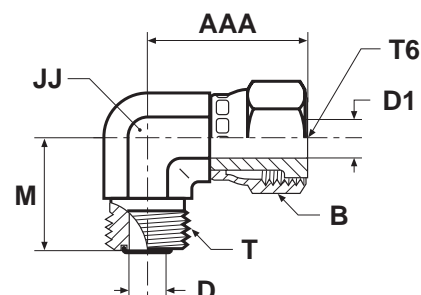
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

C6MLO Codo orientable con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Extremo de tubo ORFS O-Lok®
SAE 52M0221 ISO 8434-3 SWE



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	AAA mm	B mm	D mm	D1 mm	JJ mm	M mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
mm	pulg										Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	9/16-18	9/16-18	26	17	5	4	14	22	45	4C6MLOS	4C6MLOSS	500	420
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	29	22	7	9	19	25	84	6C6MLOS	6C6MLOSS	630	420
12	1/2	13/16-16	13/16-16	38	24	10	9	19	28	126	8C6MLOS	8C6MLOSS	630	420
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	41	30	13	12	27	33	221	10C6MLOS	10C6MLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	46	36	16	14	30	37	284	12C6MLOS	12C6MLOSS	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	53	41	21	20	36	42	541	16C6MLOS	16C6MLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	58	48	26	26	41	45	557	20 C6LO-S	20C6MLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	61	57	32	32	48	49	706	24 C6LO-S	24C6MLOSS	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

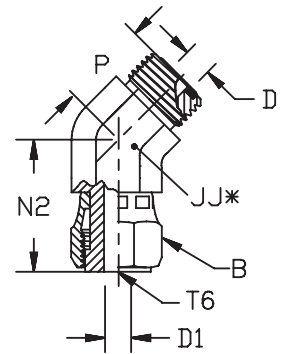
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

V6LO 45° Codo orientable con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Extremo de tubo ORFS O-Lok®



*JJ – Cotas entra caras

D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	B mm	D mm	D1 mm	JJ mm	N2 mm	P mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg											
6	1/4	9/16-18	9/16-18	18	5	4	14	25	16	44	4 V6LO-S	500
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	21	7	7	19	28	19	82	6 V6LO-S	630
12	1/2	13/16-16	13/16-16	24	10	9	19	38	20	110	8 V6LO-S	630
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	29	13	12	27	39	23	190	10 V6LO-S	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	35	16	14	30	44	26	288	12 V6LO-S	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	42	21	20	36	48	30	300	16 V6LO-S	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	48	26	26	41	50	32	444	20 V6LO-S	350
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	58	32	32	48	52	37	568	24 V6LO-S	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

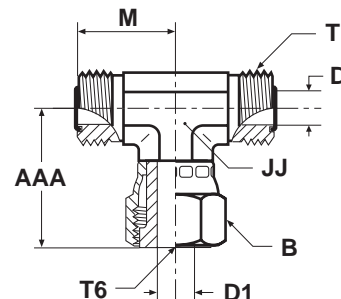
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

S6MLO Te central con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Extremo de tubo ORFS O-Lok®
SAE 52M0433 ISO 8434-3 SWBT



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	AAA	B	D	D1	JJ	M	Peso (acero)	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza			S	SS
6	1/4	9/16-18	9/16-18	26	17	5	4	14	22	66	4S6MLOS	4S6MLOSS	500	420
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	29	22	7	7	19	25	125	6S6MLOS	6S6MLOSS	630	420
12	1/2	13/16-16	13/16-16	38	24	10	9	19	28	150	8S6MLOS	8S6MLOSS	630	420
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	41	30	13	12	27	33	233	10S6MLOS	10S6MLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	46	35	16	14	30	37	383	12 S6LO-S	12S6MLOSS	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	53	41	21	20	37	42	518	16 S6LO-S	16S6MLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	58	48	26	26	41	45	775	20 S6LO-S	20S6MLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	61	57	32	32	48	49	933	24 S6LO-S	24S6MLOSS	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

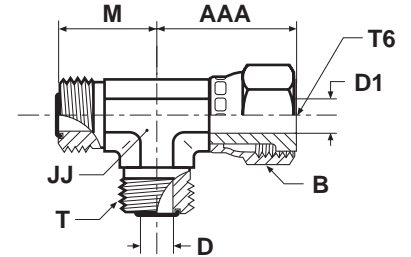
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

R6MLO Te lateral con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Extremo de tubo ORFS O-Lok®
SAE 52M0432 ISO 8434-3 SWRT



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	AAA	B	D	D1	JJ	M	Peso (acero)	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza			S	SS
6	1/4	9/16-18	9/16-18	26	17	5	4	14	22	66	4R6MLOS	4R6MLOSS	500	420
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	29	22	7	7	19	25	125	6R6MLOS	6R6MLOSS	630	420
12	1/2	13/16-16	13/16-16	38	24	10	9	19	28	150	8R6MLOS	8R6MLOSS	630	420
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	41	30	13	12	27	33	233	10R6MLOS	10R6MLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	46	35	16	14	30	37	383	12 R6LO-S	12R6MLOSS	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	53	41	21	20	37	42	518	16 R6LO-S	16R6MLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	58	48	26	26	41	45	775	20 R6LO-S	20R6MLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	61	57	32	32	48	49	933	24 R6LO-S	24R6MLOSS	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

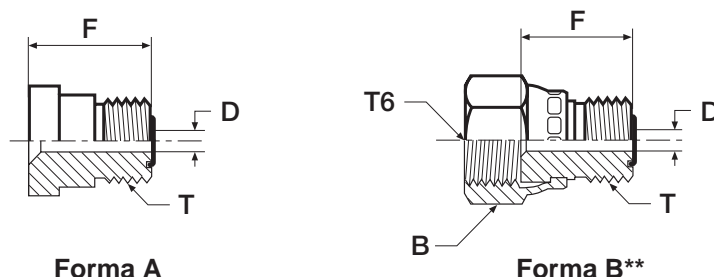
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

TRMLO Reducción de tubo

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Extremo hembra tuerca loca ORFS O-Lok®
SAE 520123 / A



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	B mm	D mm	F mm	Peso (acero) g/1 pieza	Form	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg										S	SS
10	3/8	9/16-18	11/16-16	22	5	20	21	B	6-4TRMLONS	6-4TRMLONSS	630	420
12	1/2	9/16-18	—	—	5	22	30	A	8-4 TRLO-S	8-4TRMLOSS	630	420
12	1/2	11/16-16	13/16-16	24	7	22	33	B	8-6TRMLONS	8-6TRMLONSS	630	420
16	5/8	9/16-18	—	—	5	23	37	A	10-4 TRLO-S	10-4TRMLOSS	420	420
16	5/8	11/16-16	—	—	7	24	48	A	10-6 TRLO-S	10-6TRMLOSS	420	420
16	5/8	13/16-16	—	—	10	26	50	A	10-8 TRLO-S	10-8TRMLOSS	420	420
20	3/4	9/16-18	—	—	5	25	63	A	12-4 TRLO-S	12-4TRMLOSS	420	420
20	3/4	11/16-16	—	—	7	26	66	A	12-6 TRLO-S	12-6TRMLOSS	420	420
20	3/4	13/16-16	—	—	10	28	71	A	12-8 TRLO-S	12-8TRMLOSS	420	420
20	3/4	1-14	1 3/16-12	36	13	30	85	B	12-10TRMLONS	12-10TRMLONSS	420	420
25	1	13/16-16	—	—	10	29	103	A	16-8 TRLO-S	16-8TRMLOSS	420	420
25	1	1-14	—	—	13	32	118	A	16-10 TRLO-S	16-10TRMLOSS	420	420
25	1	1 3/16-12	1 7/16-12	41	16	33	133	B	16-12 TRLO-S	16-12TRMLONSS	420	420
32	1 1/4	1 3/16-12	—	—	16	34	169	A	20-12 TRLO-S	20-12TRMLOSS	420	280
32	1 1/4	1 7/16-12	1 11/16-12	48	21	38	183	B	20-16 TRLO-S	20-16TRMLONSS	350	280
38	1 1/2	1 7/16-12	—	—	21	31	205	A	24-16 TRLO-S	24-16TRMLOSS	350	280
38	1 1/2	1 11/16-12	—	—	26	34	209	A	24-20 TRLO-S	24-20TRMLOSS	350	280
50	2	1 11/16-12	—	—	26	36	420	A	32-20 TRLO-S	32-20TRMLOSS	200	200
50	2	2-12	—	—	32	36	420	A	32-24 TRLO-S	32-24TRMLOSS	200	200

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

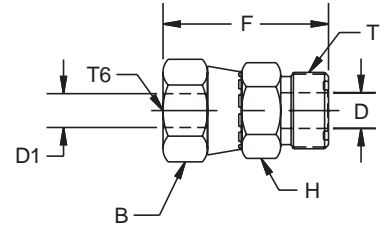
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

**Estos tamaños vienen montados con una tuerca prensada (Forma B).

LOHL6 Expansión de tubo

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Extremo hembra tuerca loca ORFS O-Lok®



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	B mm	D mm	D1 mm	H mm	F mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg										
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	9/16-18	18	7	4	19	35	33	6-4LOHL6	630
12	1/2	13/16-16	11/16-16	21	10	7	22	39	52	8-6LOHL6	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13/16-16	24	13	9	27	46	92	10-8LOHL6	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1-14	29	16	12	32	51	146	12-10LOHL6	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 3/16-12	35	21	14	41	55	205	16-12LOHL6	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 7/16-12	42	26	20	46	58	260	20-16LOHL6	350
35, 38	1 1/2	2-12	1 11/16-12	48	26	26	55	60	315	24-20LOHL6	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

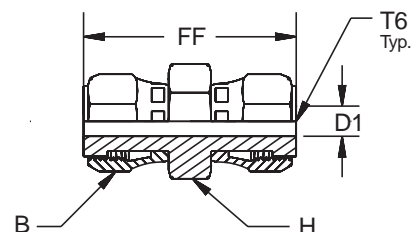
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

HL6 Unión tuerca loca

Extremo hembra tuerca loca ORFS O-Lok®



mm	D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2B T6	B mm	D1 mm	FF mm	H mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
	mm	pulg								
6		1/4	9/16-18	18	4.0	40.4	17	53	4 HL6-S	500
8, 10		5/16, 3/8	11/16-16	21	6.5	45.0	19	66	6 HL6-S	630
12		1/2	13/16-16	24	9.0	53.8	22	110	8 HL6-S	630
14, 15, 16		5/8	1-14	29	11.5	61.5	27	173	10 HL6-S	420
18, 20		3/4	1 3/16-12	35	14.0	69.6	32	275	12 HL6-S	420

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

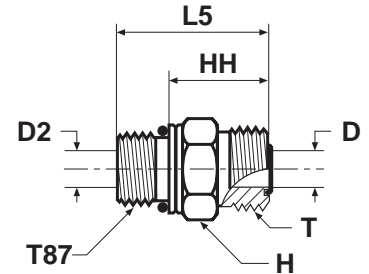
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

J

F87OMLO Racor macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149-2)
SAE 52M0187 ISO 8434-3 SDS



D.E. tubo		Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	H mm	HH mm	L5 mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	M10×1.0	9/16-18	5	3	17	18	27	20	4M10F87OMLOS	4M10F87OMLOSS	630	630
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	5	4	17	18	29	24	4M12F87OMLOS	4M12F87OMLOSS	630	630
6	1/4	M14×1.5	9/16-18	5	5	19	19	30	30	4M14F87OMLOS	4M14F87OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M12×1.5	11/16-16	6	4	19	23	34	40	6M12F87OMLOS	6M12F87OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M14×1.5	11/16-16	7	6	19	20	31	43	6M14F87OMLOS	6M14F87OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	7	7	22	21	34	43	6M16F87OMLOS	6M16F87OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M18×1.5	11/16-16	7	7	24	21	35	45	6M18F87OMLOS	6M18F87OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M22×1.5	11/16-16	7	7	27	23	38	52	6M22F87OMLOS	6M22F87OMLOSS	420	420
12	1/2	M14×1.5	13/16-16	10	6	22	24	35	40	8M14F87OMLOS	8M14F87OMLOSS	630	630
12	1/2	M16×1.5	13/16-16	10	7	22	20	37	58	8M16F87OMLOS	8M16F87OMLOSS	630	630
12	1/2	M18×1.5	13/16-16	10	9	24	23	37	55	8M18F87OMLOS	8M18F87OMLOSS	630	630
12	1/2	M22×1.5	13/16-16	10	10	27	24	39	60	8M22F87OMLOS	8M22F87OMLOSS	420	420
12	1/2	M27×2	13/16-16	10	10	32	26	44	70	8M27F87OMLOS	8M27F87OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M18×1.5	1-14	13	9	27	27	41	120	10M18F87OMLOS	10M18F87OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	13	12	27	27	42	127	10M22F87OMLOS	10M22F87OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M22×1.5	1 3/16-12	16	12	32	35	50	170	12M22F87OMLOS	12M22F87OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	16	15	32	30	49	187	12M27F87OMLOS	12M27F87OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M33×2	1 3/16-12	16	16	41	31	50	200	12M33F87OMLOS	12M33F87OMLOSS	420	420
22, 25	1	M27×2	1 7/16-12	21	15	41	36	54	230	16M27F87OMLOS	16M27F87OMLOSS	420	420
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	21	20	41	34	52	270	16M33F87OMLOS	16M33F87OMLOSS	420	280
28, 30, 32	1 1/4	M33×2	1 11/16-12	26	20	46	36	54	370	20M33F87OMLOS	20M33F87OMLOSS	420	280
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	26	26	50	36	55	390	20M42F87OMLOS	20M42F87OMLOSS	420	280
35, 38	1 1/2	M42×2	2-12	32	26	55	41	60	400	24M42F87OMLOS	24M42F87OMLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	32	32	55	36	57	412	24M48F87OMLOS	24M48F87OMLOSS	350	280
50	2	M60×2	2 1/2-12	40	40	65	41	65	800	32M60F87OMLOS	32M60F87OMLOSS	200	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

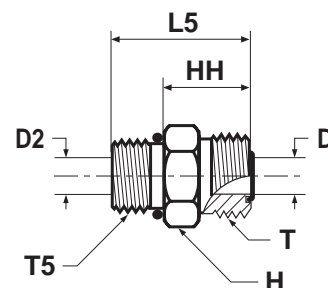
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F5OMLO Racor macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)
SAE 520120



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	D	D2	H	HH	L5	Peso (acero)	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza			S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	5	5	17	18	29	21	4F5OMLOS	4F5OMLOSS	630	630
6	1/4	1/2-20	9/16-18	5	6	17	19	29	30	4-5 F5OLO-S	4-5F5OMLOSS	630	630
6	1/4	9/16-18	9/16-18	5	5	19	19	31	36	4-6F5OMLOS	4-6F5OMLOSS	630	630
6	1/4	3/4-16	9/16-18	5	5	22	20	34	67	4-8 F5OLO-S	4-8F5OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	7	7	19	20	32	45	6F5OMLOS	6F5OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	7/16-20	11/16-16	7	5	19	23	34	47	6-4F5OMLOS	6-4F5OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	1/2-20	11/16-16	7	6	19	21	31	50	6-5 F5OLO-S	6-5F5OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	3/4-16	11/16-16	7	7	22	21	35	51	6-8F5OMLOS	6-8F5OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	7/8-14	11/16-16	7	7	27	23	39	89	6-10F5OMLOS	6-10F5OMLOSS	420	420
10	1/2	3/4-16	13/16-16	10	10	22	23	37	56	8F5OMLOS	8F5OMLOSS	630	630
12	1/2	9/16-18	13/16-16	10	8	22	26	38	69	8-6F5OMLOS	8-6F5OMLOSS	630	630
12	1/2	7/8-14	13/16-16	10	10	27	24	40	105	8-10F5OMLOS	8-10F5OMLOSS	420	420
12	1/2	1 1/16-12	13/16-16	10	10	32	26	44	169	8-12F5OMLOS	8-12F5OMLOSS	420	420
12	1/2	1 5/16-12	13/16-16	10	10	38	27	46	227	8-16F5OMLOS	8-16F5OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	13	13	27	27	43	137	10F5OMLOS	10F5OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-16	1-14	13	10	27	31	45	120	10-8F5OMLOS	10-8F5OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	1-14	13	13	32	29	47	170	10-12F5OMLOS	10-12F5OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	16	16	32	30	49	189	12F5OMLOS	12F5OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	3/4-16	1 3/16-12	16	10	32	35	49	167	12-8 F5OLO-S	12-8F5OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	7/8-14	1 3/16-12	16	13	32	35	51	177	12-10F5OMLOS	12-10F5OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	16	16	38	31	50	280	12-16F5OMLOS	12-16F5OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 5/8-12	1 3/16-12	16	16	46	32	51	350	12-20F5OMLOS	12-20F5OMLOSS	420	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	21	21	41	32	50	271	16 F5OLO-S	16F5OMLOSS	420	420
22, 25	1	1 1/16-12	1 7/16-12	21	16	41	36	55	275	16-12 F5OLO-S	16-12F5OMLOSS	420	420
22, 25	1	1 5/8-12	1 7/16-12	21	21	46	34	52	428	16-20 F5OLO-S	16-20F5OMLOSS	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	26	26	46	34	52	391	20F5OMLOS	20F5OMLOSS	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/16-12	1 11/16-12	26	21	48	39	58	401	20-16 F5OLO-S	20-16F5OMLOSS	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 7/8-12	1 11/16-12	26	32	54	36	54	557	20-24 F5OLO-S	20-24F5OMLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	32	32	54	36	54	412	24 F5OLO-S	24F5OMLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	1 5/8-12	2-12	32	26	54	41	60	581	24-20 F5OLO-S	24-20F5OMLOSS	350	280
50	2	2 1/2-12	2 1/2-12	45	40	70	40	59	900	32 F5OLO-S	32F5OMLOSS	200	200

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

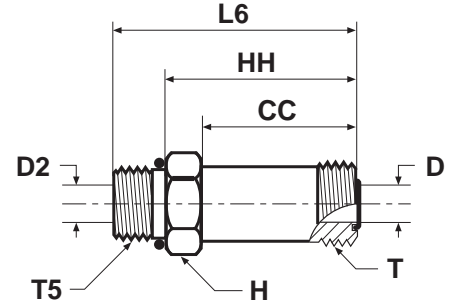
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

FF5OMLO Racor macho largo

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)
SAE 521720 (Previamente 520122)



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	CC	D	D2	H	HH	L6	Peso (acero)	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza			S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	34	5	5	16	42	53	51	4 FF5OLO-S	4FF5OMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	37	7	7	19	46	58	79	6 FF5OLO-S	6FF5OMLOSS	630	630
12	1/2	3/4-16	13/16-16	44	10	10	22	54	68	125	8 FF5OLO-S	8FF5OMLOSS	630	630
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	52	13	13	27	64	80	212	10 FF5OLO-S	10FF5OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	52	16	16	33	77	96	309	12 FF5OLO-S	12FF5OMLOSS	420	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	72	21	21	38	87	105	435	16 FF5OLO-S	16FF5OMLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	86	26	26	48	102	121	818	20 FF5OLO-S	20FF5OMLOSS	420	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	97	32	32	54	115	134	1430	24 FF5OLO-S	24FF5OMLOSS	350	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

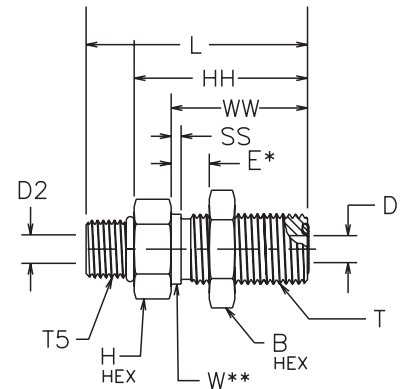
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

WF5OLO Racor pasatabiques macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Male UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2A T5	B	D	D2	E	H	HH	L	SS	W	WW	Peso (acero)	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza		
6	1/4	9/16-18	7/16-20	21	5	5	14	21	43	54	2	14	32	75	4 WF5OLO-WLNL-S	630
6	1/4	9/16-18	9/16-18	21	5	8	14	21	43	55	2	14	32	88	4-6 WF5OLO-WLNL-S	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	9/16-18	25	7	8	14	25	46	58	2	18	34	112	6 WF5OLO-WLNL-S	630
12	1/2	13/16-16	3/4-16	29	10	10	14	29	52	65	2	21	37	147	8 WF5OLO-WLNL-S	630
14, 15, 16	5/8	1-14	7/8-14	33	13	13	13	33	51	67	2	25	41	295	10 WF5OLO-WLNL-S	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	38	16	16	13	38	52	71	2	30	42	330	12 WF5OLO-WLNL-S	420

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

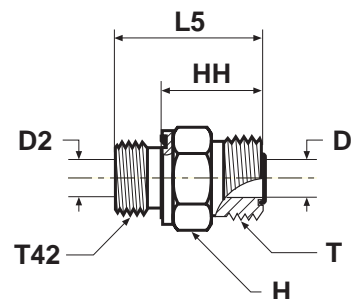
Para la versión sin la contratuerca, suprima "WLNL" (p.e. 12 WF5OLO)

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$



F42EDMLO Racor macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



D.E. tubo		BSPP rosca macho T42	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	H mm	HH mm	L5 mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	1/8-28	9/16-18	5	4	17	18	26	29	4F42EDMLOS	4F42EDMLOSS	630	630
6	1/4	1/4-19	9/16-18	5	5	19	18	31	42	4-4F42EDMLOS	4-4F42EDMLOSS	630	630
6	1/4	3/8-19	9/16-18	5	5	22	20	32	61	4-6F42EDMLOS	4-6F42EDMLOSS	630	630
6	1/4	1/2-14	9/16-18	5	5	27	21	35	119	4-8F42EDMLOS	4-8F42EDMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1/4-19	11/16-16	7	5	19	20	32	45	6F42EDMLOS	6F42EDMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	1/8-28	11/16-16	7	4	19	23	31	44	6-2F42EDMLOS	6-2F42EDMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	3/8-19	11/16-16	7	7	22	21	33	63	6-6F42EDMLOS	6-6F42EDMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	1/2-14	11/16-16	7	7	27	23	37	122	6-8F42EDMLOS	6-8F42EDMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	3/4-19	11/16-16	7	7	32	24	40	192	6-12F42EDMLOS	6-12F42EDMLOSS	420	420
12	1/2	3/8-19	13/16-16	10	8	22	23	35	196	8F42EDMLOS	8F42EDMLOSS	630	630
12	1/2	1/4-19	13/16-16	10	5	22	25	38	193	8-4F42EDMLOS	8-4F42EDMLOSS	630	630
12	1/2	1/2-14	13/16-16	10	10	27	24	38	198	8-8F42EDMLOS	8-8F42EDMLOSS	420	420
12	1/2	3/4-19	13/16-16	10	10	32	26	42	205	8-12F42EDMLOS	8-12F42EDMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	13	13	27	27	41	332	10F42EDMLOS	10F42EDMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	3/8-19	1-14	13	8	27	31	43	315	10-6F42EDMLOS	10-6F42EDMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-19	1-14	13	13	32	29	45	348	10-12F42EDMLOS	10-12F42EDMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	1-11	1-14	13	13	41	30	48	360	10-16F42EDMLOS	10-16F42EDMLOSS	420	420
18, 20	3/4	3/4-19	1 3/16-12	16	16	32	30	46	200	12F42EDMLOS	12F42EDMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1/2-14	1 3/16-12	16	12	32	34	49	183	12-8F42EDMLOS	12-8F42EDMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1-11	1 3/16-12	16	16	41	31	49	362	12-16F42EDMLOS	12-16F42EDMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 1/4-11	1 3/16-12	16	16	50	33	53	505	12-20F42EDMLOS	12-20F42EDMLOSS	420	420
22, 25	1	1-11	1 7/16-12	21	20	41	32	50	343	16F42EDMLOS	16F42EDMLOSS	420	420
22, 25	1	1/2-14	1 7/16-12	21	12	41	36	50	380	16-8F42EDMLOS	16-8F42EDMLOSS	420	420
22, 25	1	3/4-19	1 7/16-12	21	16	41	36	52	411	16-12F42EDMLOS	16-12F42EDMLOSS	420	420
22, 25	1	1 1/4-11	1 7/16-12	21	21	50	34	54	487	16-20F42EDMLOS	16-20F42EDMLOSS	420	420
22, 25	1	1 1/2-11	1 7/16-12	21	21	55	36	58	715	16-24F42EDMLOS	16-24F42EDMLOSS	350	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 11/16-12	25	25	50	34	54	454	20F42EDMLOS	20F42EDMLOSS	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 11/16-12	26	20	46	39	57	412	20-16F42EDMLOS	20-16F42EDMLOSS	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2-11	1 11/16-12	26	26	55	36	58	532	20-24F42EDMLOS	20-24F42EDMLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	2-12	32	32	55	36	58	585	24F42EDMLOS	24F42EDMLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	2-12	32	25	55	41	61	540	24-20F42EDMLOS	24-20F42EDMLOSS	350	280
50	2	2-11	2 1/2-12	40	40	75	41	65	900	32F42EDMLOS	32F42EDMLOSS	200	200

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

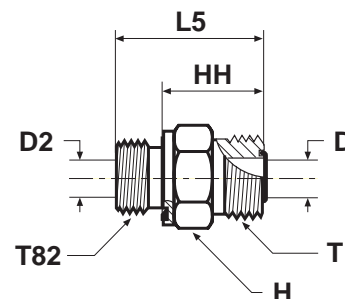
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F82EDMLO Racor macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



D.E. tubo		Rosca métrica T82	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	H mm	HH mm	L5 mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	M10×1.0	9/16-18	5	4	17	18	26	20	4M10F82EDMLOS	4M10F82EDMLOSS	630	630
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	5	4	17	18	30	24	4M12F82EDMLOS	4M12F82EDMLOSS	630	630
6	1/4	M14×1.5	9/16-18	5	5	19	19	31	29	4M14F82EDMLOS	4M14F82EDMLOSS	630	630
6	1/4	M16×1.5	9/16-18	5	7	22	19	31	33	4M16F82EDMLOS	4M16F82EDMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M12×1.5	11/16-16	7	4	19	23	35	35	6M12F82EDMLOS	6M12F82EDMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M14×1.5	11/16-16	7	5	19	20	32	40	6M14F82EDMLOS	6M14F82EDMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	7	7	22	20	32	43	6M16F82EDMLOS	6M16F82EDMLOSS	630	630
12	1/2	M16×1.5	13/16-16	10	7	22	26	38	49	8M16F82EDMLOS	8M16F82EDMLOSS	630	630
12	1/2	M18×1.5	13/16-16	10	8	24	23	35	55	8M18F82EDMLOS	8M18F82EDMLOSS	630	630
14, 15, 16	5/8	M16×1.5	1-14	13	7	27	30	42	70	10M16F82EDMLOS	10M16F82EDMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M18×1.5	1-14	13	8	27	31	43	85	10M18F82EDMLOS	10M18F82EDMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	13	12	27	27	41	127	10M22F82EDMLOS	10M22F82EDMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	16	16	32	30	46	187	12M27F82EDMLOS	12M27F82EDMLOSS	420	420
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	20	20	41	32	50	270	16M33F82EDMLOS	16M33F82EDMLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	26	25	50	34	54	390	20M42F82EDMLOS	20M42F82EDMLOSS	420	280
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	32	32	55	36	58	412	24M48F82EDMLOS	24M48F82EDMLOSS	350	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

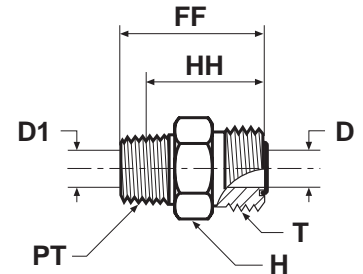
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

FLO Racor macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho NPTF* (SAE J476)

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	FF mm	H mm	HH mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	1/8-27	9/16-18	5	5	27	16	21.0	26	4 FLO-S	4 FLO-SS	420	420
6	1/4	1/4-18	9/16-18	5	7	32	16	23.0	34	4-4 FLO-S	4-4 FLO-SS	420	420
6	1/4	3/8-18	9/16-18	5	5	36	19	25.0	47	4-6 FLO-S	4-6 FLO-SS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1/4-18	11/16-16	7	7	32	19	23.0	39	6 FLO-S	6 FLO-SS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	3/8-18	11/16-16	7	7	34	19	25.0	52	6-6 FLO-S	6-6 FLO-SS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1/2-14	11/16-16	7	13	39	22	28.0	82	6-8 FLO-S	6-8 FLO-SS	420	420
12	1/2	3/8-18	13/16-16	10	10	38	22	29.0	83	8 FLO-S	8 FLO-SS	420	420
12	1/2	1/2-14	13/16-16	10	13	42	22	30.0	84	8-8 FLO-S	8-8 FLO-SS	420	420
12	1/2	3/4-14	13/16-16	10	18	43	29	31.0	166	8-12 FLO-S	8-12 FLO-SS	380	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	13	13	46	27	35.0	115	10 FLO-S	10 FLO-SS	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	13	18	46	29	34.0	138	10-12 FLO-S	10-12 FLO-SS	380	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	15	18	49	32	37.0	179	12 FLO-S	12 FLO-SS	380	350
18, 20	3/4	1/2-14	1 3/16-12	15	13	49	32	37.0	165	12-8 FLO-S	12-8 FLO-SS	420	420
18, 20	3/4	1-11 1/2	1 3/16-12	15	24	54	35	40.0	225	12-16 FLO-S	12-16 FLO-SS	310	210
22, 25	1	1-11 1/2	1 7/16-12	21	24	56	38	41.0	271	16 FLO-S	16 FLO-SS	310	210
22, 25	1	3/4-14	1 7/16-12	21	18	51	38	39.0	238	16-12 FLO-S	16-12 FLO-SS	380	350
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 11/16-12	26	32	58	48	43.5	424	20 FLO-S	20 FLO-SS	210	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11 1/2	2-12	32	38	61	54	46.0	534	24 FLO-S	24 FLO-SS	200	175

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

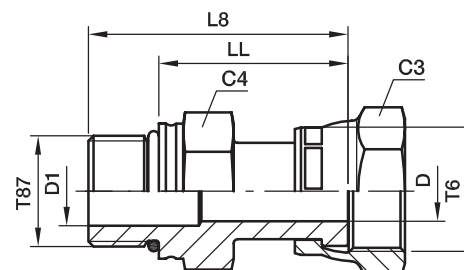
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones - PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F687OML Racor macho con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149-2)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	L8 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
											O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	17	17	4	4	38	27	53	4M12F687OMLS	4M12F687OMLS	500	420
6	5/16	M12×1.5	11/16-16	22	17	7	4	40	29	66	6M12F687OMLS	6M12F687OMLS	630	420
8	3/8	M14×1.5	11/16-16	22	19	7	6	40	29	72	6M14F687OMLS	6M14F687OMLS	630	420
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	22	22	7	7	42	29	85	6M16F687OMLS	6M16F687OMLS	630	420
12	1/2	M16×1.5	13/16-16	24	22	9	7	49	36	110	8M16F687OMLS	8M16F687OMLS	630	420
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	30	27	12	12	53	38	173	10M22F687OMLS	10M22F687OMLS	420	400
18, 20	3/4	M22×1.5	1 3/16-12	36	30	14	12	57	42	230	12M22F687OMLS	12M22F687OMLS	420	400
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	36	32	14	14	61	42	275	12M27F687OMLS	12M27F687OMLS	420	400
22, 25	1	M27×2	1 7/16-12	41	36	20	15	68	49	420	16M27F687OMLS	16M27F687OMLS	420	400
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	41	41	20	20	68	49	462	16M33F687OMLS	16M33F687OMLS	420	400
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	50	50	26	26	68	49	622	20M42F687OMLS	20M42F687OMLS	350	280
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	60	55	32	32	71	50	885	24M48F687OMLS	24M48F687OMLS	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

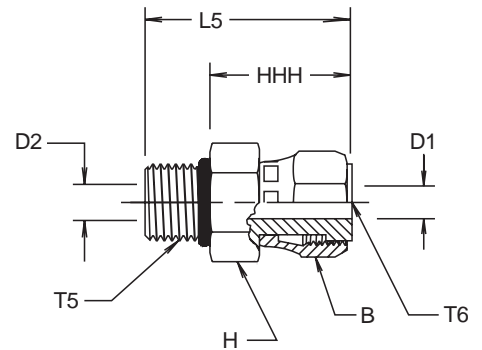
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

F65OL Racor macho con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)
SAE 520181



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2B T6	B mm	D1 mm	D2 mm	H mm	HHH mm	L5 mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	7/16-20	9/16-18	18	4	5	17	26	37	53	4 F65OL-S	500
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	21	7	7	19	28	40	66	6 F65OL-S	630
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9	10	22	35	50	110	8 F65OL-S	630
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	29	12	13	27	38	54	173	10 F65OL-S	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	14	16	32	41	59	275	12 F65OL-S	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	42	20	21	41	49	68	462	16 F65OL-S	420
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	46	50	68	622	20 F65OL-S	350

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

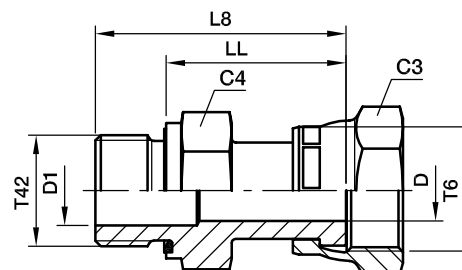
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

F642EDML Racor macho con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Rosca macho BSPP – junta ED (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP T42	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	L8 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
mm	pulg										Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8	9/16-18	17	14	4	4	34	26	43	4F642EDMLS	4F642EDMLSS	500	420
6	1/4	1/4	9/16-18	17	19	4	4	38	26	59	4-4F642EDMLS	4-4F642EDMLSS	500	420
8, 10	5/16, 3/8	1/4	11/16-16	22	19	7	5	40	28	72	6F642EDMLS	6F642EDMLSS	630	420
8, 10	5/16, 3/8	3/8	11/16-16	22	22	7	7	40	28	86	6-6F642EDMLS	6-6F642EDMLSS	630	420
8, 10	5/16, 3/8	1/2	11/16-16	22	27	7	7	42	28	92	6-8F642EDMLS	6-8F642EDMLSS	420	420
12	1/2	3/8	13/16-16	24	22	9	8	47	35	104	8F642EDMLS	8F642EDMLSS	630	420
12	1/2	1/4	13/16-16	24	22	9	5	47	35	98	8-4F642EDMLS	8-4F642EDMLSS	630	420
12	1/2	1/2	13/16-16	24	27	9	9	49	35	142	8-8F642EDMLS	8-8F642EDMLSS	420	420
14, 15, 16	5/8	1/2	1-14	30	27	12	12	52	38	165	10F642EDMLS	10F642EDMLSS	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4	1-14	30	32	12	12	54	38	185	10-12F642EDMLS	10-12F642EDMLSS	420	420
18, 20	3/4	3/4	1 3/16-12	36	32	14	14	57	41	266	12F642EDMLS	12F642EDMLSS	420	420
18, 20	3/4	1/2	1 3/16-12	36	30	14	12	55	41	220	12-8F642EDMLS	12-8F642EDMLSS	420	420
22, 25	1	1	1 7/16-12	41	41	20	20	67	49	414	16F642EDMLS	16F642EDMLSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4	1 11/16-12	50	50	26	25	69	49	623	20F642EDMLS	20F642EDMLSS	350	280
35, 38	1 1/2	1 1/2	2-12	60	55	32	32	72	50	885	24F642EDMLS	24F642EDMLSS	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

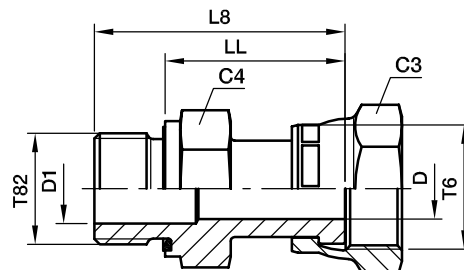
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F682EDML Racor macho con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – junta ED (ISO 9974)



D.E. tubo		Rosca métrica T82	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	L8 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	17	17	4	4	39	27	56	4M12F682EDMLS	4M12F682EDMLSS	500	420
8, 10	5/16, 3/8	M14×1.5	11/16-16	22	19	7	5	41	29	73	6M14F682EDMLS	6M14F682EDMLSS	630	420
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	24	22	7	7	41	29	85	6M16F682EDMLS	6M16F682EDMLSS	630	420
12	1/2	M16×1.5	13/16-16	24	22	9	7	48	36	109	8M16F682EDMLS	8M16F682EDMLSS	630	420
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	30	27	12	12	53	39	165	10M22F682EDMLS	10M22F682EDMLSS	420	420
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	36	32	14	14	58	42	282	12M27F682EDMLS	12M27F682EDMLSS	420	420
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	41	41	20	20	68	50	467	16M33F682EDMLS	16M33F682EDMLSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	50	50	26	25	70	50	635	20M42F682EDMLS	20M42F682EDMLSS	350	280
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	60	55	32	32	72	50	885	24M48F682EDMLS	24M48F682EDMLSS	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

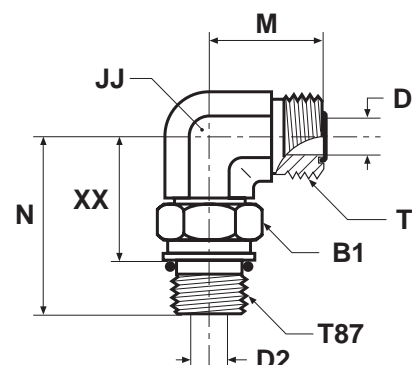
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

C87OMLO Codo macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149-2)

SAE 52M0287 ISO 8434-3 SDE



D.E. tubo		Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2B T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
mm	pulg											Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	M10×1.0	9/16-18	14	5	3	14	22	31	21	50	4M10C87OMLOS	4M10C87OMLOSS	420	420
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	22	33	22	52	4M12C87OMLOS	4M12C87OMLOSS	420	420
6	1/4	M14×1.5	9/16-18	19	5	6	14	24	36	25	55	4M14C87OMLOS	4M14C87OMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M12×1.5	11/16-16	17	7	4	19	25	36	25	60	6M12C87OMLOS	6M12C87OMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M14×1.5	11/16-16	19	7	6	19	25	36	25	60	6M14C87OMLOS	6M14C87OMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	22	7	7	19	25	38	27	65	6M16C87OMLOS	6M16C87OMLOSS	420	420
12	1/2	M14×1.5	13/16-16	19	10	6	19	28	36	25	150	8M14C87OMLOS	8M14C87OMLOSS	420	420
12	1/2	M16×1.5	13/16-16	22	10	7	19	28	38	27	92	8M16C87OMLOS	8M16C87OMLOSS	420	420
12	1/2	M18×1.5	13/16-16	24	10	9	19	28	41	27	161	8M18C87OMLOS	8M18C87OMLOSS	420	420
12	1/2	M22×1.5	13/16-16	27	10	12	27	31	49	35	200	8M22C87OMLOS	8M22C87OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M18×1.5	1-14	24	13	9	27	33	48	36	190	10M18C87OMLOS	10M18C87OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	27	13	12	27	33	49	34	214	10M22C87OMLOS	10M22C87OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M22×1.5	1 3/16-12	27	16	12	30	37	50	35	390	12M22C87OMLOS	12M22C87OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	32	16	15	30	37	56	40	440	12M27C87OMLOS	12M27C87OMLOSS	420	420
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	41	21	20	36	42	59	43	501	16M33C87OMLOS	16M33C87OMLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M33×2	1 11/16-12	41	26	20	41	45	62	46	530	20M33C87OMLOS	20M33C87OMLOSS	350	280
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	50	26	26	41	45	63	46	561	20M42C87OMLOS	20M42C87OMLOSS	280	280
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	55	32	32	50	49	72	53	684	24M48C87OMLOS	24M48C87OMLOSS	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

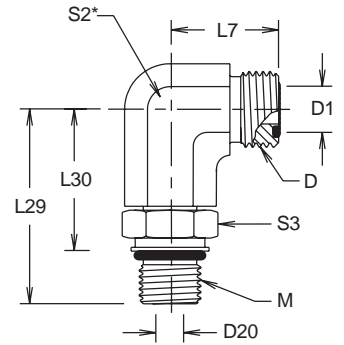
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

CC87OMLO Codo macho largo

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149-2)
 SAE 52M1587 ISO 8434-3 SDEL



D.E. tubo		Rosca métrica M	Rosca UN/UNF-2A D	D1 mm	D20 mm	L7 mm	L29 mm	L30 mm	S2 mm	S3 mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg												
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	5	4	21	56	45	14	17	44	4M12CC87OMLOS	420
8, 10	5/16, 3/8	M14×1.5	11/16-16	7	6	25	56	45	17	19	51	6M14CC87OMLOS	420
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	7	7	25	67	54	17	22	51	6M16CC87OMLOS	420
12	1/2	M18×1.5	13/16-16	10	9	28	75	61	19	24	150	8M18CC87OMLOS	420
12	1/2	M22×1.5	13/16-16	10	12	31	88	73	27	27	150	8M22CC87OMLOS	420
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	13	12	34	88	73	27	27	160	10M22CC87OMLOS	420
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	16	15	38	101	82	27	32	290	12M27CC87OMLOS	420
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	21	20	42	115	96	36	41	480	16M33CC87OMLOS	420
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	26	26	45	127	108	41	50	630	20M42CC87OMLOS	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

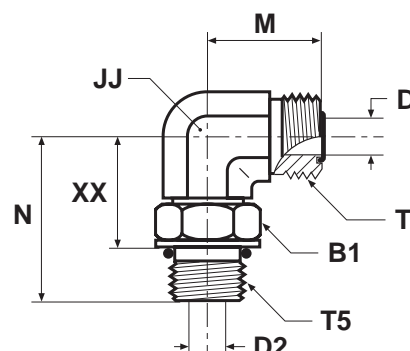
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

C5OMLO Codo macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)
SAE 520220



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	B1	D	D2	JJ	M	N	XX	Peso (acero)	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza			S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	16	5	5	14	22	33	22	53	4 C5OLO-S	4C5OMLOSS	420	420
6	1/4	9/16-18	9/16-18	19	5	8	19	24	37	25	66	4-6C5OMLOS	4-6C5OMLOSS	420	420
6	1/4	3/4-16	9/16-18	24	5	10	19	25	41	27	67	4-8 C5OLO-S	4-8C5OMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	19	7	8	19	25	37	25	68	6C5OMLOS	6C5OMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	7/16-20	11/16-16	16	7	5	19	25	35	24	57	6-4 C5OLO-S	6-4C5OMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	3/4-16	11/16-16	24	7	10	19	27	41	27	105	6-8C5OMLOS	6-8C5OMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	7/8-14	11/16-16	27	7	12	22	29	50	34	196	6-10 C5OLO-S	6-10C5OMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1 1/16-12	11/16-16	36	7	16	27	33	55	37	250	6-12 C5OLO-S	6-12C5OMLOSS	420	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	10	10	19	28	41	27	164	8C5OMLOS	8C5OMLOSS	420	420
12	1/2	9/16-18	13/16-16	19	10	7	19	28	37	25	81	8-6 C5OLO-S	8-6C5OMLOSS	420	420
12	1/2	7/8-14	13/16-16	27	10	13	27	31	50	34	187	8-10C5OMLOS	8-10C5OMLOSS	420	420
12	1/2	1 1/16-12	13/16-16	36	10	15	30	36	55	37	201	8-12 C5OLO-S	8-12C5OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	13	13	27	33	50	34	214	10C5OMLOS	10C5OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-16	1-14	24	13	10	27	33	46	32	175	10-8 C5OLO-S	10-8C5OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	1-14	35	13	16	30	36	55	37	248	10-12 C5OLO-S	10-12C5OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	36	16	16	30	37	55	37	442	12C5OMLOS	12C5OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	3/4-16	1 3/16-12	24	16	10	30	37	47	33	325	12-8C5OMLOS	12-8C5OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	7/8-14	1 3/16-12	27	16	13	30	37	51	35	296	12-10C5OMLOS	12-10C5OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	41	16	22	36	41	60	41	346	12-16 C5OLO-S	12-16C5OMLOSS	380	380
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	21	21	37	42	60	38	502	16 C5OLO-S	16C5OMLOSS	380	380
22, 25	1	1 1/16-12	1 7/16-12	35	21	16	37	42	59	40	473	16-12 C5OLO-S	16-12C5OMLOSS	420	420
22, 25	1	1 5/8-12	1 7/16-12	48	21	26	41	45	62	44	580	16-20 C5OLO-S	16-20C5OMLOSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	41	45	62	44	563	20 C5OLO-S	20C5OMLOSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/16-12	1 11/16-12	41	26	22	41	45	62	43	563	20-16C5OMLOS	20-16C5OMLOSS	380	280
28, 30, 32	1 1/4	1 7/8-12	1 11/16-12	54	26	32	48	49	66	47	764	20-24 C5OLO-S	20-24C5OMLOSS	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	54	32	32	48	49	66	47	689	24 C5OLO-S	24C5OMLOSS	280	280
35, 38	1 1/2	1 5/8-12	2-12	48	32	26	48	49	66	47	644	24-20 C5OLO-S	24-20C5OMLOSS	280	280
50	2	2 1/2-12	2 1/2-12	70	45	40	64	70	78	59	2200	32 C5OLO-S	32C5OMLOSS	170	170

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

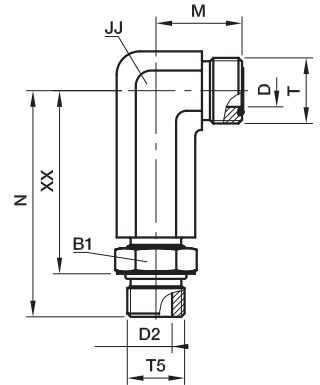
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

CC5OLO Codo macho largo

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)
SAE 521520



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	B1	D	D2	JJ	M	N	XX	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
6	1/4	7/16-20	9/16-18	16	5	5	14	22	57	46	44	4 CC5OLO-S	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	19	7	7	19	25	66	54	51	6 CC5OLO-S	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	10	10	19	28	75	61	146	8 CC5OLO-S	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	13	13	27	33	90	73	159	10 CC5OLO-S	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	36	16	16	30	37	101	82	291	12 CC5OLO-S	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	38	21	21	36	42	115	96	481	16 CC5OLO-S	380

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

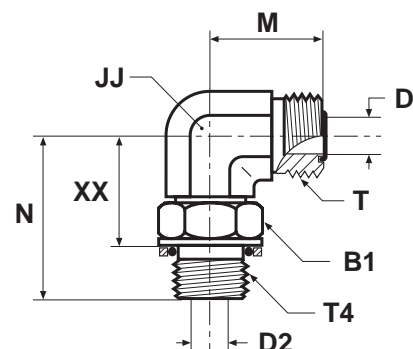
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

C4OMLO Codo macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho BSPP junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg													S	SS
6	1/4	1/8	9/16-18	14	5	4	14	22	30	22	49	4C4OMLOS	4C4OMLOSS	250	250
6	1/4	1/4	9/16-18	19	5	8	19	24	36	25	93	4-4C4OMLOS	4-4C4OMLOSS	250	200
6	1/4	3/8	9/16-18	22	5	10	19	25	38	27	99	4-6C4OMLOS	4-6C4OMLOSS	250	200
8, 10	5/16, 3/8	1/4	11/16-16	19	7	8	19	25	36	25	97	6C4OMLOS	6C4OMLOSS	250	200
8, 10	5/16, 3/8	1/8	11/16-16	14	7	5	19	25	32	24	62	6-2C4OMLOS	6-2C4OMLOSS	250	200
8, 10	5/16, 3/8	3/8	11/16-16	22	7	10	19	27	38	27	106	6-6C4OMLOS	6-6C4OMLOSS	250	200
8, 10	5/16, 3/8	1/2	11/16-16	27	7	13	27	29	49	34	120	6-8C4OMLOS	6-8C4OMLOSS	250	200
12	1/2	3/8	13/16-16	22	10	10	19	28	38	27	108	8C4OMLOS	8C4OMLOSS	250	200
12	1/2	1/4	13/16-16	19	10	8	19	28	36	25	99	8-4C4OMLOS	8-4C4OMLOSS	250	200
12	1/2	1/2	13/16-16	27	10	12	27	31	49	34	239	8-8C4OMLOS	8-8C4OMLOSS	250	200
12	1/2	3/4	13/16-16	36	10	16	30	34	52	37	258	8-12C4OMLOS	8-12C4OMLOSS	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2	1-14	27	13	12	27	33	49	34	274	10C4OMLOS	10C4OMLOSS	250	200
14, 15, 16	5/8	3/8	1-14	22	13	10	27	33	43	31	235	10-6C4OMLOS	10-6C4OMLOSS	250	200
14, 15, 16	5/8	3/4	1-14	36	13	16	30	36	52	37	352	10-12C4OMLOS	10-12C4OMLOSS	250	200
14, 15, 16	5/8	1	1-14	41	13	22	36	40	58	41	382	10-16C4OMLOS	10-16C4OMLOSS	250	200
18, 20	3/4	3/4	1 3/16-12	36	16	16	30	37	52	37	355	12C4OMLOS	12C4OMLOSS	250	200
18, 20	3/4	1/2	1 3/16-12	27	16	12	30	37	50	35	297	12-8C4OMLOS	12-8C4OMLOSS	250	200
18, 20	3/4	1	1 3/16-12	41	16	22	36	41	58	41	362	12-16C4OMLOS	12-16C4OMLOSS	250	200
22, 25	1	1	1 7/16-12	41	21	22	36	42	58	41	551	16C4OMLOS	16C4OMLOSS	250	200
22, 25	1	3/4	1 7/16-12	36	21	16	36	42	55	41	533	16-12C4OMLOS	16-12C4OMLOSS	250	200
22, 25	1	1 1/4	1 7/16-12	50	21	28	41	45	61	44	758	16-20C4OMLOS	16-20C4OMLOSS	210	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4	1 11/16-12	50	26	28	41	45	61	44	752	20C4OMLOS	20C4OMLOSS	210	160
28, 30, 32	1 1/4	1	1 11/16-12	41	26	22	41	45	61	44	712	20-16C4OMLOS	20-16C4OMLOSS	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2	1 11/16-12	55	26	33	50	49	65	47	821	20-24C4OMLOS	20-24C4OMLOSS	140	140
35, 38	1 1/2	1 1/2	2-12	55	32	33	50	49	65	47	953	24C4OMLOS	24C4OMLOSS	140	140

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

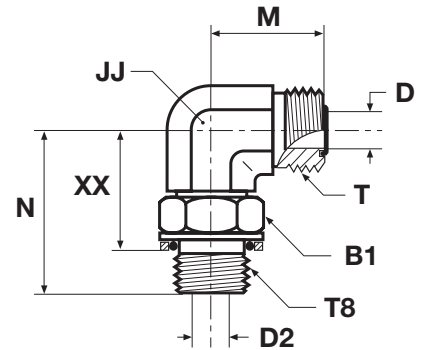
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones - PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

C8OMLO Codo macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo		Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg												
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	22	33	23	52	4M12C8OMLOS	250
6	1/4	M14×1.5	9/16-18	17	5	6	14	24	36	24	58	4M14C8OMLOS	250
8, 10	5/16, 3/8	M14×1.5	11/16-16	17	7	6	19	25	36	24	62	6M14C8OMLOS	250
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	19	7	7	19	25	38	26	65	6M16C8OMLOS	250
12	1/2	M16×1.5	13/16-16	19	10	7	19	28	38	26	82	8M16C8OMLOS	250
12	1/2	M18×1.5	13/16-16	22	10	9	19	28	41	29	161	8M18C8OMLOS	250
14, 15, 16	5/8	M18×1.5	1-14	22	13	9	27	33	48	33	185	10M18C8OMLOS	250
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	27	13	12	27	33	49	35	214	10M22C8OMLOS	250
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	32	16	15	30	37	56	39	440	12M27C8OMLOS	250
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	38	21	20	36	42	59	43	501	16M33C8OMLOS	140
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	50	26	26	41	45	63	46	561	20M42C8OMLOS	140
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	55	32	32	50	49	72	49	684	24M48C8OMLOS	140

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

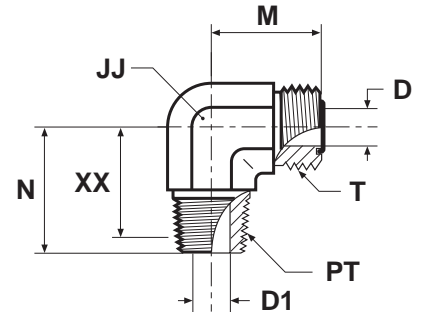
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

CLO Codo macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho NPTF* (SAE J476)

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
mm	pulg										Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8-27	9/16-18	5	5	14	22	20	15	39	4 CLO-S	4 CLO-SS	420	420
6	1/4	1/4-18	9/16-18	5	7	14	22	29	20	50	4-4 CLO-S	4-4 CLO-SS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1/4-18	11/16-16	7	7	19	25	28	19	75	6 CLO-S	6 CLO-SS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	3/8-18	11/16-16	7	10	19	25	31	22	81	6-6 CLO-S	6-6 CLO-SS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1/2-14	11/16-16	7	13	22	29	37	26	84	6-8 CLO-S	6-8 CLO-SS	420	420
12	1/2	3/8-18	13/16-16	10	10	19	28	31	22	89	8 CLO-S	8 CLO-SS	420	420
12	1/2	1/2-14	13/16-16	10	13	22	28	37	26	125	8-8 CLO-S	8-8 CLO-SS	420	420
12	1/2	3/4-14	13/16-16	10	18	27	34	40	28	168	8-12 CLO-S	8-12 CLO-SS	280	280
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	13	13	27	33	37	26	154	10 CLO-S	10 CLO-SS	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	13	18	30	36	40	28	237	10-12 CLO-S	10-12 CLO-SS	280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	16	18	30	37	40	28	246	12 CLO-S	12 CLO-SS	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 3/16-12	16	13	30	37	40	29	257	12-8 CLO-S	12-8 CLO-SS	420	420
18, 20	3/4	1-11 1/2	1 3/16-12	16	24	33	41	50	36	363	12-16 CLO-S	12-16 CLO-SS	210	210
22, 25	1	1-11 1/2	1 7/16-12	21	24	37	42	50	36	387	16 CLO-S	16 CLO-SS	210	210
22, 25	1	3/4-14	1 7/16-12	21	18	37	42	45	33	401	16-12 CLO-S	16-12 CLO-SS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 11/16-12	26	32	41	45	61	46	469	20 CLO-S	20 CLO-SS	175	175
35, 38	1 1/2	1 1/2-11 1/2	2-12	32	38	48	49	67	52	603	24 CLO-S	24 CLO-SS	175	175

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

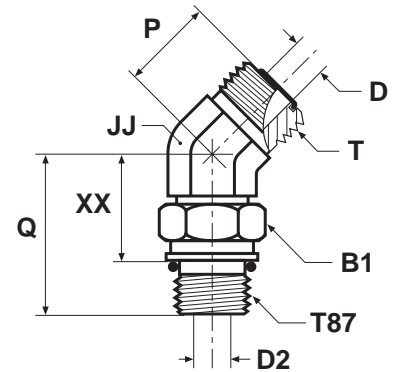
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



V87OMLO Codo macho 45°

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149-2)
SAE 52M0387 ISO 8434-3 SDE45



D.E. tubo		Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	P mm	Q mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg													S	SS
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	16	30	19	44	4M12V87OMLOS	4M12V87OMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	22	7	7	19	19	33	19	82	6M16V87OMLOS	6M16V87OMLOSS	420	420
12	1/2	M18×1.5	13/16-16	24	10	9	19	20	37	23	110	8M18V87OMLOS	8M18V87OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	27	13	12	27	23	43	29	190	10M22V87OMLOS	10M22V87OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	32	16	15	30	26	50	32	288	12M27V87OMLOS	12M27V87OMLOSS	420	420
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	41	21	20	36	30	52	34	300	16M33V87OMLOS	16M33V87OMLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	50	26	26	41	32	54	35	444	20M42V87OMLOS	20M42V87OMLOSS	280	280
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	55	32	32	50	37	56	35	569	24M48V87OMLOS		280	—

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

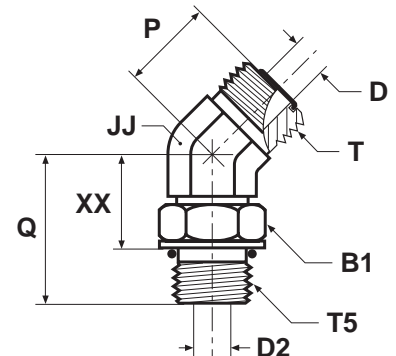
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

V5OMLO Codo macho 45°

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca UN/UNF orientable – junta tórica (ISO 11926)
SAE 520320



D.E. tubo		Rosca métrica T5	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	P mm	Q mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
mm	pulg											Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	17	5	5	14	16	30	19	45	4V5OMLOS	4V5OMLOSS	630	420
6	1/4	9/16-18	9/16-18	19	5	8	19	17	33	21	76	4-6 V5OLO-S	4-6V5OMLOSS	630	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	19	7	8	19	19	33	21	83	6 V5OLO-S	6V5OMLOSS	630	420
8, 10	5/16, 3/8	7/16-20	11/16-16	16	7	5	19	19	31	20	64	6-4 V5OLO-S	6-4V5OMLOSS	630	420
8, 10	5/16, 3/8	3/4-16	11/16-16	24	7	10	19	19	36	23	96	6-8 V5OLO-S	6-8V5OMLOSS	630	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	10	10	19	20	36	23	117	8V5OMLOS	8V5OMLOSS	630	420
12	1/2	9/16-18	13/16-16	19	10	7	19	20	32	20	71	8-6 V5OLO-S	8-6V5OMLOSS	630	420
12	1/2	7/8-14	13/16-16	27	10	13	27	21	45	29	147	8-10 V5OLO-S	8-10V5OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	13	13	27	23	45	29	194	10 V5OLO-S	10V5OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-16	1-14	24	12	10	27	23	40	27	192	10-8 V5OLO-S	10-8V5OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	1-14	36	12	16	30	24	50	32	207	10-12 V5OLO-S	10-12V5OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	16	16	30	26	50	32	294	12 V5OLO-S	12V5OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	7/8-14	1 3/16-12	27	16	12	30	26	46	30	219	12-10 V5OLO-S	12-10V5OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	41	16	21	37	30	52	34	322	12-16 V5OLO-S	12-16V5OMLOSS	420	380
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	38	21	21	37	30	52	34	394	16 V5OLO-S	16V5OMLOSS	420	380
22, 25	1	1 1/16-12	1 7/16-12	36	21	16	36	30	52	33	337	16-12V5OMLOS	16-12V5OMLOSS	420	420
22, 25	1	1 5/8-12	1 7/16-12	48	21	31	41	32	54	35	511	16-20 V5OLO-S	16-20V5OMLOSS	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	41	32	54	35	447	20 V5OLO-S	20V5OMLOSS	350	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	54	32	32	48	37	54	35	571	24 V5OLO-S	24V5OMLOSS	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

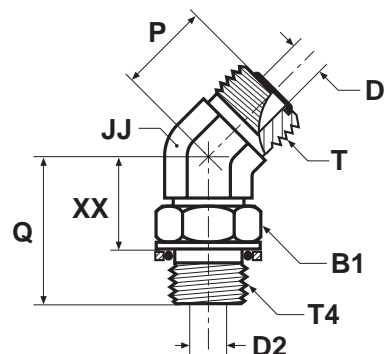
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

V4OMLO Codo macho 45°

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca BSPP orientable – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	P mm	Q mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
mm	pulg											Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8	9/16-18	14	5	4	14	16	28	19	38	4V4OMLOS	4V4OMLOSS	250	250
6	1/4	1/4	9/16-18	19	5	8	19	17	33	21	43	4-4V4OMLOS	4-4V4OMLOSS	250	200
8, 10	5/16, 3/8	1/4	11/16-16	19	7	8	19	19	32	21	83	6V4OMLOS	6V4OMLOSS	250	200
8, 10	5/16, 3/8	3/8	11/16-16	22	7	10	19	19	34	23	95	6-6V4OMLOS	6-6V4OMLOSS	250	200
8, 10	5/16, 3/8	1/2	11/16-16	27	7	12	27	19	43	28	107	6-8V4OMLOS	6-8V4OMLOSS	250	200
12	1/2	3/8	13/16-16	22	10	10	19	20	34	23	117	8V4OMLOS	8V4OMLOSS	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2	1-14	27	13	12	27	23	43	29	191	10V4OMLOS	10V4OMLOSS	250	200
14, 15, 16	5/8	3/4	1-14	36	13	16	30	24	46	31	227	10-12V4OMLOS	10-12V4OMLOSS	250	200
18, 20	3/4	3/4	1 3/16-12	36	16	16	30	26	46	31	294	12V4OMLOS	12V4OMLOSS	250	200
18, 20	3/4	1	1 3/16-12	41	16	22	36	30	51	34	325	12-16V4OMLOS	12-16V4OMLOSS	250	200
22, 25	1	1	1 7/16-12	41	21	22	36	30	51	34	394	16V4OMLOS	16V4OMLOSS	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4	1 11/16-12	50	26	28	41	32	52	35	430	20V4OMLOS	20V4OMLOSS	210	160
35, 38	1 1/2	1 1/2	2-12	55	32	33	50	37	52	35	551	24V4OMLOS	24V4OMLOSS	140	140

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

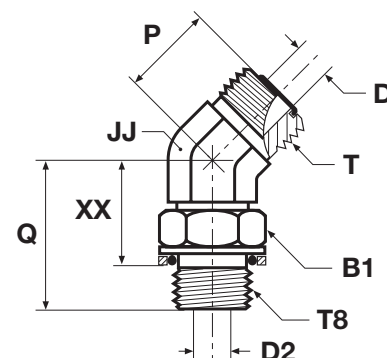
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

V8OMLO Codo macho 45°

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – junta tórica + anillo antiextrusión



D.E. tubo		Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	P mm	Q mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg												
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	16	30	20	44	4M12V8OMLOS	250
10	3/8	M16×1.5	11/16-16	19	7	7	19	19	33	22	82	6M16V8OMLOS	250
12	1/2	M14×1.5	13/16-16	17	10	6	19	20	31	20	92	8M14V8OMLOS	250
12	1/2	M18×1.5	13/16-16	22	10	9	19	20	37	25	110	8M18V8OMLOS	250
14, 15, 16	5/8	M18×1.5	1-14	27	13	9	27	24	43	30	160	10M18V8OMLOS	250
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	27	13	12	27	23	43	30	190	10M22V8OMLOS	250
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	32	16	15	30	26	50	34	288	12M27V8OMLOS	250
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	38	21	20	36	30	52	36	300	16M33V8OMLOS	140
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	50	26	26	41	32	54	37	444	20M42V8OMLOS	140
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	55	32	32	50	37	56	37	568	24M48V8OMLOS	140

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

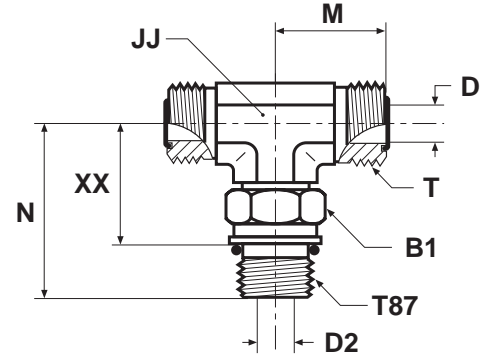
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

J

S87OMLO Te macho central

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca métrica orientable – junta tórica (ISO 6149)
 SAE 52M0489 ISO 8434-3 SDBT



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
												Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	22	33	22	66	4M12S87OMLOS	4M12S87OMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	22	7	7	19	25	37	27	131	6M16S87OMLOS	6M16S87OMLOSS	420	420
12	1/2	M18×1.5	13/16-16	24	10	9	19	28	41	27	187	8M18S87OMLOS	8M18S87OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	27	13	12	27	33	49	34	283	10M22S87OMLOS	10M22S87OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	32	16	15	30	37	55	37	549	12M27S87OMLOS	12M27S87OMLOSS	420	420
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	41	21	20	36	42	59	41	565	16M33S87OMLOS	16M33S87OMLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	50	26	26	41	45	62	44	824	20M42S87OMLOS	20M42S87OMLOSS	280	280
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	55	32	32	48	49	69	48	940	24M48S87OMLOS		280	—

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

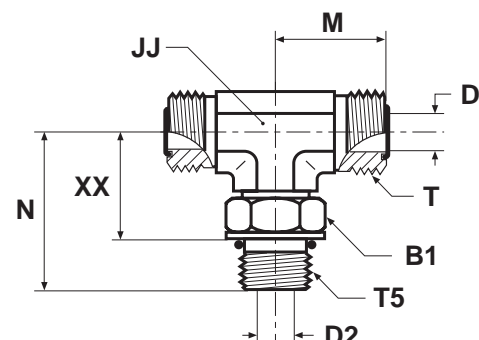
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

S5OMLO Te macho central

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca UN/UNF orientable – junta tórica (ISO 11926)
SAE 520429



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
mm	pulg											Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	16	5	5	14	22	33	22	67	4 S5OLO-S	4 S5OLO-SS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	19	7	8	19	25	37	25	131	6S5OMLOS	6 S5OLO-SS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	3/4-16	11/16-16	24	10	10	19	26	41	27	160	6-6-8 S5OLO-S	6-6-8 S5OLO-SS	420	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	10	10	19	28	41	27	187	8 S5OLO-S	8 S5OLO-SS	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	13	12	27	33	50	34	279	10 S5OLO-S	10 S5OLO-SS	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	36	16	16	30	37	55	37	441	12 S5OLO-S	12 S5OLO-SS	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	42	18	21	37	42	60	41	500	12-12-16 S5OLO-S	12-12-16 S5OLO-SS	380	380
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	21	21	37	42	60	41	539	16 S5OLO-S	16 S5OLO-SS	380	380
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	41	45	62	44	851	20 S5OLO-S		280	—
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	54	32	32	48	49	66	47	942	24 S5OLO-S		280	—

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

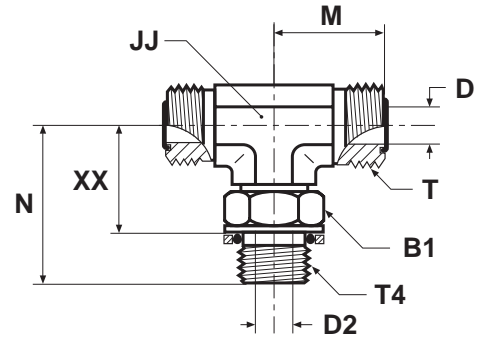
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



S4OMLO Te macho central

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca BSPP orientable – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
mm	pulg											Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8	9/16-18	14	5	4	14	22	30	22	69	4S4OMLOS	4S4OMLOSS	250	250
6	1/4	1/4	9/16-18	19	5	8	19	24	36	25	97	4-4-4S4OMLOS	4-4-4S4OMLOSS	250	200
8, 10	5/16, 3/8	1/4	11/16-16	19	7	8	19	25	36	25	127	6S4OMLOS	6S4OMLOSS	250	200
8, 10	5/16, 3/8	3/8	11/16-16	22	7	10	19	27	38	27	126	6-6-6S4OMLOS	6-6-6S4OMLOSS	250	200
12	1/2	3/8	13/16-16	22	10	10	19	28	38	27	146	8S4OMLOS	8S4OMLOSS	250	200
12	1/2	1/2	13/16-16	27	10	12	27	31	49	34	174	8-8-8S4OMLOS	8-8-8S4OMLOSS	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2	1-14	27	13	12	27	33	49	34	288	10S4OMLOS	10S4OMLOSS	250	200
14, 15, 16	5/8	3/4	1-14	36	13	16	30	36	52	37	314	10-10-12S4OMLOS	10-10-12S4OMLOSS	250	200
18, 20	3/4	3/4	1 3/16-12	36	16	16	30	37	52	37	531	12S4OMLOS	12S4OMLOSS	250	200
22, 25	1	1	1 7/16-12	41	21	22	36	42	58	41	600	16S4OMLOS	16S4OMLOSS	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4	1 11/16-12	50	26	28	41	45	61	44	850	20S4OMLOS	20S4OMLOSS	210	160
35, 38	1 1/2	1 1/2	2-12	55	32	33	50	49	65	47	940	24S4OMLOS		140	—

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

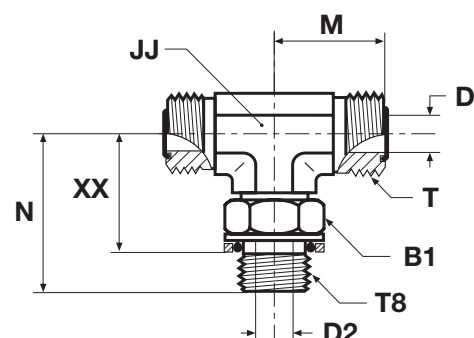
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

S8OMLO Te macho central

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca métrica orientable – junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo		Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg												
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	22	33	23	66	4M12S8OMLOS	250
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	19	7	7	19	25	37	26	131	6M16S8OMLOS	250
12	1/2	M18×1.5	13/16-16	22	10	9	19	28	41	29	187	8M18S8OMLOS	250
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	27	13	12	27	33	49	35	283	10M22S8OMLOS	250
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	32	16	15	30	37	55	39	550	12M27S8OMLOS	250
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	38	21	20	36	42	59	43	566	16M33S8OMLOS	140
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	50	26	26	41	45	62	46	824	20M42S8OMLOS	140
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	55	32	32	48	49	69	49	940	24M48S8OMLOS	140

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

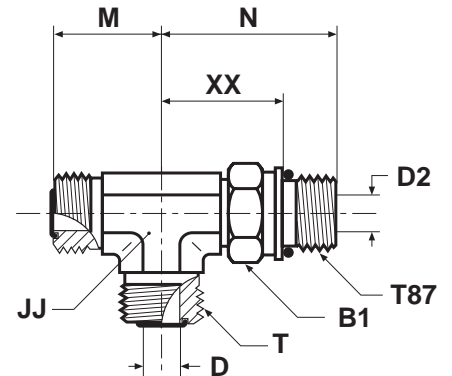
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

J

R87OMLO Te macho lateral

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca métrica orientable – junta tórica (ISO 6149)
 SAE 52M0488 ISO 8434-3 SDRT



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
												Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	22	33	22	66	4M12R87OMLOS	4M12R87OMLOSS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	22	7	7	19	25	38	27	131	6M16R87OMLOS	6M16R87OMLOSS	420	420
12	1/2	M18×1.5	13/16-16	24	10	9	19	28	41	27	187	8M18R87OMLOS	8M18R87OMLOSS	420	420
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	27	13	12	27	33	49	34	283	10M22R87OMLOS	10M22R87OMLOSS	420	420
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	32	16	15	30	37	55	37	549	12M27R87OMLOS	12M27R87OMLOSS	420	420
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	41	21	20	36	42	59	41	565	16M33R87OMLOS	16M33R87OMLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	50	26	26	41	45	63	44	824	20M42R87OMLOS	20M42R87OMLOSS	280	280
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	55	32	32	48	49	69	47	940	24M48R87OMLOS		280	—

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

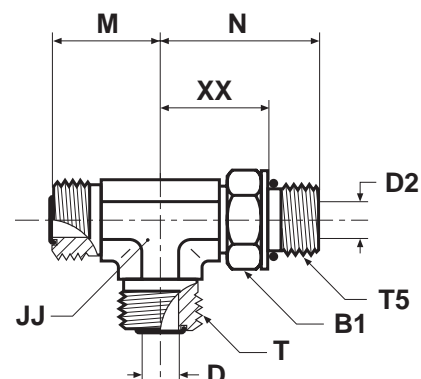
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

R50MLO Te macho lateral

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca UN/UNF orientable – junta tórica (ISO 11926)
SAE 520428



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
mm	pulg											Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	16	5	5	14	22	33	22	67	4 R50LO-S	4 R50LO-SS	420	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	19	7	8	19	25	37	25	131	6R50MLOS	6 R50LO-SS	420	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	10	10	19	28	41	27	187	8 R50LO-S	8 R50LO-SS	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	13	13	27	33	50	34	288	10 R50LO-S	10 R50LO-SS	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	16	16	30	37	55	37	558	12 R50LO-S	12 R50LO-SS	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	41	16	21	37	41	60	41	560	12-16-12 R50LO-S	12-16-12 R50LO-SS	380	380
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	21	21	37	42	60	41	566	16 R50LO-S	16 R50LO-SS	380	380
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	41	45	62	44	825	20 R50LO-S	20 R50LO-SS	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	54	32	32	48	49	66	47	942	24 R50LO-S	24 R50LO-SS	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

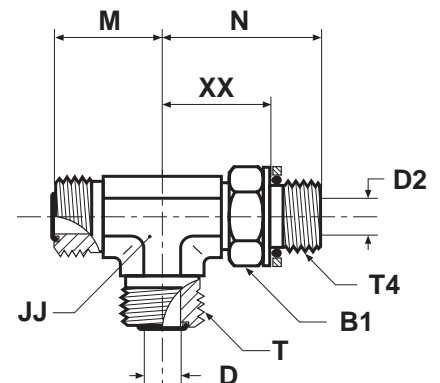
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

R4OMLO Te macho lateral

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca BSPP orientable – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
mm	pulg											Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8	9/16-18	14	5	4	14	22	30	22	69	4R4OMLOS	4R4OMLOSS	250	250
6	1/4	1/4	9/16-18	19	5	8	19	24	36	25	97	4-4-4R4OMLOS	4-4-4R4OMLOSS	250	200
8, 10	5/16. 3/8	1/4	11/16-16	19	7	8	19	25	36	25	127	6R4OMLOS	6R4OMLOSS	250	200
8, 10	5/16. 3/8	3/8	11/16-16	22	7	10	19	27	38	27	126	6-6-6R4OMLOS	6-6-6R4OMLOSS	250	200
12	1/2	3/8	13/16-16	22	10	10	19	28	38	27	146	8R4OMLOS	8R4OMLOSS	250	200
12	1/2	1/2	13/16-16	27	10	12	27	31	49	34	174	8-8-8R4OMLOS	8-8-8R4OMLOSS	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2	1-14	27	13	12	27	33	49	34	288	10R4OMLOS	10R4OMLOSS	250	200
16		3/4	1-14	36	13	16	30	36	52	37	314	10-12-10R4OMLOS	10-12-10R4OMLOSS	250	200
18, 20	3/4	3/4	1 3/16-12	36	16	16	30	37	52	37	531	12R4OMLOS	12R4OMLOSS	250	200
18, 20	3/4	1	1 3/16-12	41	16	22	36	41	58	41	559	12-16-12R4OMLOS	12-16-12R4OMLOSS	250	200
22, 25	1	1	1 7/16-12	41	21	22	36	42	58	41	553	16R4OMLOS	16R4OMLOSS	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4	1 11/16-12	50	26	28	41	45	61	44	824	20R4OMLOS	20R4OMLOSS	210	160
35, 38	1 1/2	1 1/2	2-12	55	32	32	50	49	65	47	940	24R4OMLOS		140	—

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

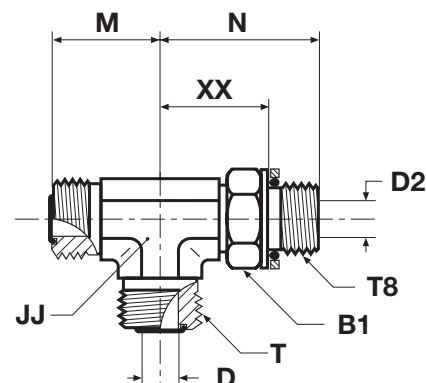
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

R8OMLO Te macho lateral

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca métrica orientable – junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo		Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg												
6	1/4	M12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	22	33	23	66	4M12R8OMLOS	250
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16	19	7	7	19	25	38	26	131	6M16R8OMLOS	250
12	1/2	M18×1.5	13/16-16	22	10	9	19	28	41	29	187	8M18R8OMLOS	250
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14	27	13	12	27	33	49	35	283	10M22R8OMLOS	250
18, 20	3/4	M27×2	1 3/16-12	32	16	15	30	37	55	39	550	12M27R8OMLOS	250
22, 25	1	M33×2	1 7/16-12	38	21	20	36	42	59	43	566	16M33R8OMLOS	140
28, 30, 32	1 1/4	M42×2	1 11/16-12	50	26	26	41	45	63	46	824	20M42R8OMLOS	140
35, 38	1 1/2	M48×2	2-12	55	32	32	48	49	69	49	940	24M48R8OMLOS	140

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

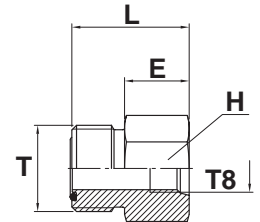
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

J

G87MLO Racor para manómetro

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca hembra métrica – junta tórica (ISO 6149-1) adecuado para conectar a EMA



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	E mm	H mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®	O-Lok®	PN (bar)	
								Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	M14×1.5	9/16-18	19	19	29	20	4M14G87MLOS	4M14G87MLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M14×1.5	11/16-18	19	19	30	44	6M14G87MLOS	6M14G87MLOSS	630	630
12	1/2	M14×1.5	13/16-16	19	22	32	66	8M14G87MLOS	8M14G87MLOSS	630	630
14, 15, 16	5/8	M14×1.5	1-14	19	27	35	82	10M14G87MLOS	10M14G87MLOSS	420	420
18, 20	3/4	M14×1.5	1 3/16-12	19	32	36	104	12M14G87MLOS	12M14G87MLOSS	420	420

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

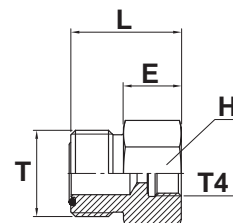
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

G4MLOSMO Toma para manómetro

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca hembra BSPP para manómetro (ISO 1179-1)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	E mm	H mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
										S	SS
6	1/4	1/4	9/16-18	19	17	27	32	4-4G4MLOSMO	4-4G4MLOSSMO	400	400
6	1/4	1/2	9/16-18	27	30	37	80	4-8G4MLOSMO	4-8G4MLOSSMO	400	400
8, 10	5/16, 3/8	1/4	11/16-16	17	19	28	49	6G4MLOSMO	6G4MLOSSMO	400	400
8, 10	5/16, 3/8	1/2	11/16-16	27	30	38	107	6-8G4MLOSMO	6-8G4MLOSSMO	400	400
12	1/2	1/4	13/16-16	17	22	30	60	8-4G4MLOSMO	8-4G4MLOSSMO	280	280
12	1/2	1/2	13/16-16	27	30	40	80	8-8G4MLOSMO	8-8G4MLOSSMO	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

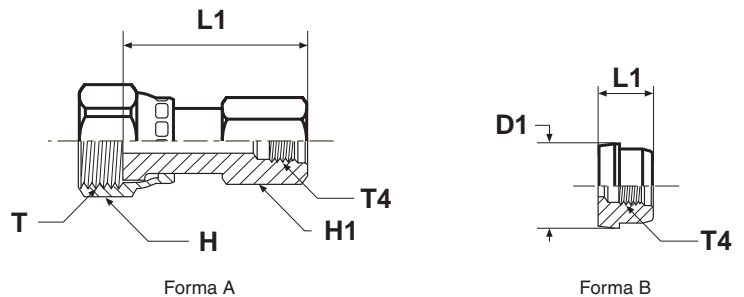
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

TT4ML Racor para toma de presión

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) para toma de presión EMA 3



La forma B se tiene que montar con una tuerca BMLS/BLS.

Rosca UN/UNF-2B T	Rosca BSPP T4	D1 mm	H mm	H1 mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Form	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
										S	SS
9/16-18	1/4	—	17	19	38	60	A	4TT4MLS	4TT4MLSS	420	420
11/16-16	1/4	—	22	19	41	74	A	6TT4MLS	6TT4MLSS	420	420
13/16-16	1/4	—	24	19	43	91	A	8TT4MLS	8TT4MLSS	420	420
—	1/4	23	—	—	18	30	B	10TT4LS	10TT4MLSS	420	420
—	1/4	28	—	—	18	48	B	12TT4LS	12TT4MLSS	420	420
—	1/4	34	—	—	18	95	B	16TT4LS	16TT4MLSS	420	420
—	1/4	41	—	—	18	130	B	20TT4LS	20TT4MLSS	280	280
—	1/4	49	—	—	18	189	B	24TT4LS	24TT4MLSS	280	280

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

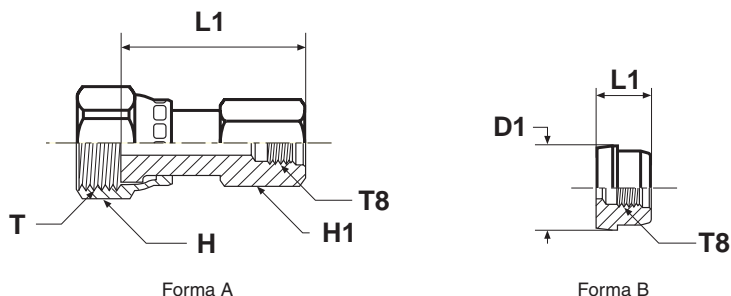
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

TT8ML Racor para toma de presión

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Rosca hembra métrica
(Rosca hembra métrica diseñada para usar sólo con conexiones EMA 3)



La forma B se tiene que montar con una tuerca BMLS/BLS.

Rosca UN/UNF-2B T	Rosca métrica T8	D1 mm	H mm	H1 mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Form	O-Lok®		PN (bar)	
								Acero	Acero inoxidable	S	SS
9/16-18	M10×1	—	17	19	37	86	A	4TT8MLS	4TT8MLSS	420	420
11/16-16	M10×1	—	22	19	39	86	A	6TT8MLS	6TT8MLSS	420	420
13/16-16	M10×1	—	24	19	43	123	A	8TT8MLS	8TT8MLSS	420	420
—	M10×1	23	—	—	16	40	B	10TT8LS	10TT8MLSS	420	420
—	M10×1	28	—	—	16	60	B	12TT8LS	12TT8MLSS	420	420
—	M10×1	34	—	—	16	85	B	16TT8LS	16TT8MLSS	420	420
—	M10×1	41	—	—	16	133	B	20TT8LS	20TT8MLSS	280	280
—	M10×1	48	—	—	16	193	B	24TT8LS	24TT8MLSS	280	280

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

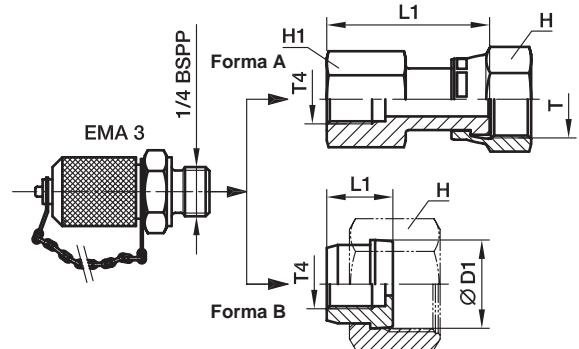
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

TTP4ML Racor para toma de presión

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Toma de presión EMA 3



Las versiones de Forma B se entregan completas con tuercas BMLS.

Rosca UN/UNF-2B T	Rosca BSPP T4	D1 mm	H mm	H1 mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Form	O-Lok® Acero	PN (bar)
9/16-18	1/4	—	17	19	38	150	A	4TTP4MLS	420
11/16-16	1/4	—	22	19	41	164	A	6TTP4MLS	420
13/16-16	1/4	—	24	19	43	181	A	8TTP4MLS	420
—	1/4	23	30	—	18	120	B	10TTP4LS	420
—	1/4	28	36	—	18	138	B	12TTP4LS	420
—	1/4	34	41	—	18	185	B	16TTP4LS	420
—	1/4	41	50	—	18	200	B	20TTP4LS	280
—	1/4	49	60	—	18	279	B	24TTP4LS	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

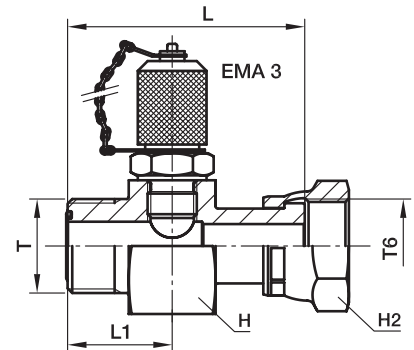
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

R6P4MLO Racor para toma de presión

Extremo ORFS O-Lok® / Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Toma de presión EMA 3



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	L mm	L1 mm	H mm	H2 mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg									
6	1/4	9/16-18	9/16-18	50	22	36	17	270	4-4R6P4MLOS	420
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	53	23	36	22	300	6-4R6P4MLOS	420
12	1/2	13/16-16	13/16-16	58	25	36	24	308	8-4R6P4MLOS	420
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	64	27	36	30	337	10-4R6P4MLOS	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	68	29	41	36	416	12-4R6P4MLOS	420
25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	71	29	46	41	506	16-4R6P4MLOS	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	73	29	50	50	691	20-4R6P4MLOS	280
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	74	29	60	60	995	24-4R6P4MLOS	280

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

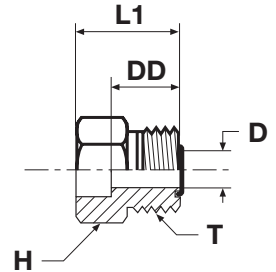
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$



LOHB3* Adaptador para soldar

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Manguito para soldar
 SAE 520104 / SAE 52M0104 ISO 8434-3 BRS
 (*Las piezas se entregan solamente aceitadas – acero)



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	D mm	DD mm	H pulg	H mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg										S	SS
6		9/16-18	05	14	—	17	22	23	4-6MMLOHB3S		420	—
		9/16-18	5	13	5/8	—	22	24	4 LOHB3-S	4 LOHB3-SS	420	420
	1/4	9/16-18	5	13	5/8	—	22	23	4-6 LOHB3-S	4-6 LOHB3-SS	420	420
	3/8	11/16-16	7	14	3/4	—	23	36	6 LOHB3-S	6 LOHB3-SS	420	420
	1/4	11/16-16	7	14	3/4	—	23	42	6-4 LOHB3-S	6-4 LOHB3-SS	420	420
	1/2	11/16-16	7	14	3/4	—	23	36	6-8 LOHB3-S	6-8 LOHB3-SS	420	420
	5/8	11/16-16	7	15	—	19	23	30	6-10 LOHB3-S	6-10 LOHB3-SS	420	420
	11/16-16	7	15	—	19	23	30	6-10MMLOHB3S		420	—	
12		13/16-16	10	16	—	22	25	42	8-12MMLOHB3S		420	—
	1/2	13/16-16	10	16	7/8	—	25	44	8 LOHB3-S	8 LOHB3-SS	420	420
	1/4	13/16-16	10	16	7/8	—	25	58	8-4 LOHB3-S	8-4 LOHB3-SS	420	420
	3/8	13/16-16	10	16	7/8	—	25	43	8-6 LOHB3-S	8-6 LOHB3-SS	420	420
	5/8	13/16-16	10	16	7/8	—	25	42	8-10 LOHB3-S	8-10 LOHB3-SS	420	420
	3/4	13/16-16	10	17	1 1/16	—	30	74	8-12 LOHB3-S	8-12 LOHB3-SS	420	420
16		1-14	13	19	—	27	27	101	10-16MMLOHB3S		420	—
	5/8	1-14	13	19	1 1/16	—	27	104	10 LOHB3-S	10 LOHB3-SS	420	420
	3/8	1-14	13	19	1 1/16	—	27	99	10-6 LOHB3-S	10-6 LOHB3-SS	420	420
	1/2	1-14	13	19	1 1/16	—	27	96	10-8 LOHB3-S	10-8 LOHB3-SS	420	420
	3/4	1-14	13	19	1 1/16	—	31	97	10-12 LOHB3-S	10-12 LOHB3-SS	420	420
20		1 3/16-12	16	21	—	32	34	144	12-20MMLOHB3S		420	—
	3/4	1 3/16-12	16	21	1 1/4	—	34	149	12 LOHB3-S	12 LOHB3-SS	420	420
	1/2	1 3/16-12	16	21	1 1/4	—	30	174	12-8 LOHB3-S	12-8 LOHB3-SS	420	420
	5/8	1 3/16-12	16	21	1 1/4	—	30	171	12-10 LOHB3-S	12-10 LOHB3-SS	420	420
	1	1 3/16-12	16	21	1 1/2	—	35	220	12-16 LOHB3-S	12-16 LOHB3-SS	420	420
25		1 7/16-12	21	25	—	41	39	218	16-25MMLOHB3S		420	—
	1	1 7/16-12	21	25	1 1/2	—	39	225	16 LOHB3-S	16 LOHB3-SS	420	420
	1/2	1 7/16-12	21	25	1 1/2	—	33	237	16-8 LOHB3-S	16-8 LOHB3-SS	420	420
	3/4	1 7/16-12	21	25	1 1/2	—	37	228	16-12 LOHB3-S	16-12 LOHB3-SS	420	420
	1 1/4	1 7/16-12	21	25	1 3/4	—	39	276	16-20 LOHB3-S	16-20 LOHB3-SS	420	420
30		1 11/16-12	26	25	—	46	39	269	20-30MMLOHB3S		280	—
	1 1/4	1 11/16-12	26	25	1 3/4	—	39	278	20 LOHB3-S	20 LOHB3-SS	280	280
	1	1 11/16-12	26	25	1 3/4	—	39	278	20-16 LOHB3-S	20-16 LOHB3-SS	280	280
	1 1/2	1 11/16-12	26	25	2 1/8	—	39	371	20-24 LOHB3-S	20-24 LOHB3-SS	280	280
38		2-12	32	25	—	55	39	374	24-38MMLOHB3S		280	—
	1 1/2	2-12	32	25	2 1/8	—	39	384	24 LOHB3-S	24 LOHB3-SS	280	280
	1 1/4	2-12	32	25	2 1/8	—	39	442	24-20 LOHB3-S	24-20 LOHB3-SS	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

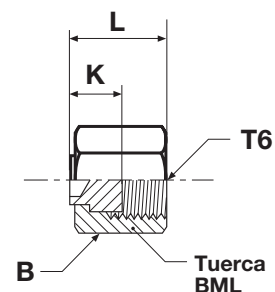
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

FNML Tapón

Extremo tapa tuerca loca hembra ORFS O-Lok®
SAE 520112



Rosca UN/UNF-2B T6	B mm	K mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
9/16-18	17	9	17	6	4 FNL-S	4FNMLSS	630	630
11/16-16	22	11	18	10	6FNMLS	6FNMLSS	630	630
13/16-16	24	12	22	11	8FNMLS	8FNMLSS	630	630
1-14	30	14	25	31	10 FNL-S	10FNMLSS	420	420
1 3/16-12	36	15	27	52	12FNMLS	12FNMLSS	420	420
1 7/16-12	41	16	29	81	16FNMLS	16FNMLSS	420	420
1 11/16-12	48	15	29	129	20 FNL-S	20FNMLSS	280	280
2-12	57	15	29	189	24 FNL-S	24FNMLSS	280	280
2 1/2-12	73	20	37	390	32 FNL-S		200	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

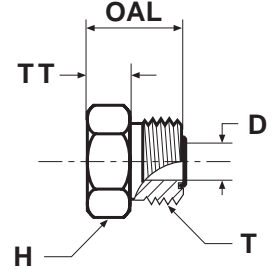
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

PNMLO Tapón

Tapón de tubo ORFS O-Lok®
SAE 520109



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	D mm	H mm	OAL mm	TT mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg									S	SS
6	1/4	9/16-18	5	16	17	5	18	4 PNLO-S	4PNMLOSS	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	19	8	34	6PNMLOS	6PNMLOSS	630	630
12	1/2	13/16-16	10	22	22	9	45	8PNMLOS	8PNMLOSS	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	26	10	91	10 PNLO-S	10PNMLOSS	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	16	32	27	10	138	12 PNLO-S	12PNMLOSS	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	21	38	28	10	203	16 PNLO-S	16PNMLOSS	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	45	28	10	266	20 PNLO-S	20PNMLOSS	420	280
35, 38	1 1/2	2-12	32	54	28	10	369	24 PNLO-S	24PNMLOSS	350	280
50	2	2 1/2-12	45	70	35	13	580	32 PNLO-S	32PNMLOSS	200	200

O-Lok® se suministra con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

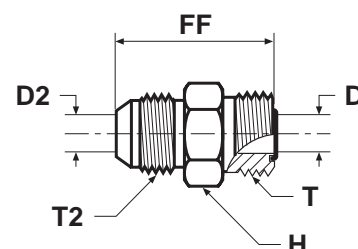
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

XHMLO Unión de conversión

Extremo tubo abocardado 37° Triple-Lok®/Extremo tubo ORFS O-Lok®



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2A T2	D mm	D2 mm	FF mm	H mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg										S	SS
6	1/4	9/16-18	7/16-20	5	5	32	16	29	4 XHLO-S	4XHMLOSS	500	350
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	9/16-18	7	7	34	19	45	6 XHLO-S	6XHMLOSS	420	350
12	1/2	13/16-16	3/4-16	10	10	39	22	70	8 XHLO-S	8XHMLOSS	420	350
14, 15, 16	5/8	1-14	7/8-14	13	13	47	27	119	10 XHLO-S	10XHMLOSS	350	350
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	16	16	52	32	181	12 XHLO-S	12XHMLOSS	350	350
22, 25	1	1 7/16-12	1 5/16-12	21	21	55	38	265	16 XHLO-S	16XHMLOSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 5/8-12	26	26	58	45	383	20 XHLO-S	20XHMLOSS	280	210
35, 38	1 1/2	2-12	1 7/8-12	32	32	63	54	562	24 XHLO-S	24XHMLOSS	210	140

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

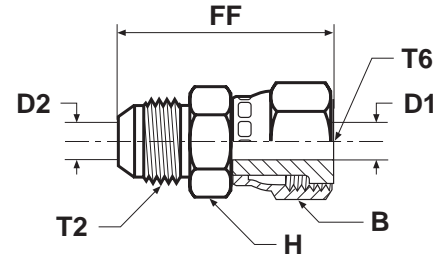
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

XHML6 Unión conversión tuerca loca

Extremo tubo abocardado 37° Triple-Lok® / Extremo tuerca loca hembra ORFS O-Lok®



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T2	Rosca UN/UNF-2B T6	B	D1	D2	FF	H	Peso (acero)	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza			S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	17	4	4	38	16	29	4 XHL6-S	4XHML6SS	500	350
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	21	7	7	41	19	46	6 XHL6-S	6XHML6SS	420	350
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9	9	48	22	73	8 XHL6-S	8XHML6SS	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	29	12	12	56	27	126	10 XHL6-S	10XHML6SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	14	14	64	32	205	12 XHL6-S	12XHML6SS	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	20	20	68	38	285	16 XHL6-S	16XHML6SS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	71	43	623	20 XHL6-S	20XHML6SS	280	210

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

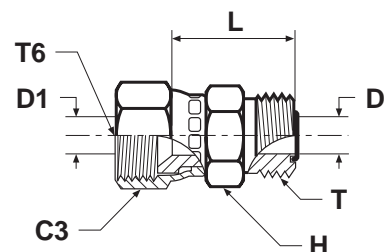
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

LOHMX6 Unión conversión tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca Triple-Lok® / Extremo macho ORFS O-Lok®



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	C3	D	D1	H	L	Peso (acero)	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza			S	SS
6	1/4	9/16-18	7/16-20	14	5	5	16	26	26	4 LOHX6-S	4LOHMX6SS	500	350
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	9/16-18	18	7	7	19	29	40	6 LOHX6-S	6LOHMX6SS	350	350
12	1/2	13/16-16	3/4-16	22	10	10	22	34	63	8 LOHX6-S	8LOHMX6SS	350	350
14, 15, 16	5/8	1-14	7/8-14	25	13	13	27	39	103	10 LOHX6-S	10LOHMX6SS	350	350
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	32	16	16	32	41	162	12 LOHX6-S	12LOHMX6SS	350	350
22, 25	1	1 7/16-12	1 5/16-12	38	21	21	38	46	229	16 LOHX6-S	16LOHMX6SS	250	250

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

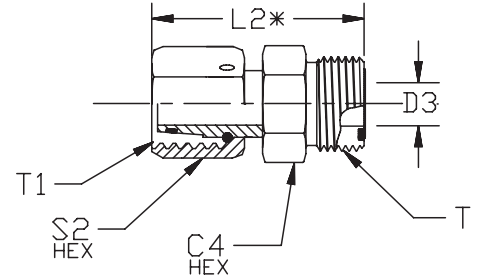
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

LOHU86 Adaptador tuerca loca EO

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Tuerca loca DKO 24° EO



D.E. tubo		Tamaño tuerca loca EO	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca métrica T1	C4 mm	D3 mm	L2 mm	S2 mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg										
6	1/4	6L	9/16-18	12×1.5	17	3	34	14	30	4-6L LOHU86-S	500
6	1/4	8L	9/16-18	14×1.5	17	4	34	17	50	4-8L LOHU86-S	500
10	3/8	10L	11/16-16	16×1.5	19	6	37	19	75	6-10L LOHU86-S	500
12	1/2	12L	13/16-16	18×1.5	22	8	39	22	145	8-12L LOHU86-S	400
16	5/8	15L	1-14	22×1.5	27	10	46	27	180	10-15L LOHU86-S	400
20	3/4	18L	1 3/16-12	26×1.5	32	13	48	32	250	12-18L LOHU86-S	400
25	1	22L	1 7/16-12	30×2	41	17	53	36	305	16-22L LOHU86-S	250
6	1/4	6S	9/16-18	14×1.5	17	3	34	17	30	4-6S LOHU86-S	630
6	1/4	8S	9/16-18	16×1.5	17	4	34	19	50	4-8S LOHU86-S	630
10	3/8	10S	11/16-16	18×1.5	19	5	37	22	75	6-10S LOHU86-S	630
12	1/2	12S	13/16-16	20×1.5	22	8	40	24	145	8-12S LOHU86-S	630
16	5/8	14S	1-14	22×1.5	27	9	47	27	180	10-14S LOHU86-S	420
16	5/8	16S	1-14	24×1.5	27	11	47	30	185	10-16S LOHU86-S	420
20	3/4	20S	1 3/16-12	30×2	32	14	52	36	260	12-20S LOHU86-S	420
25	1	25S	1 7/16-12	36×2	41	18	55	46	308	16-25S LOHU86-S	420

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

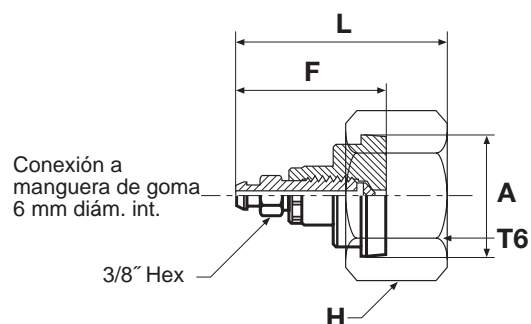
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

FNLBA Adaptador de purga

Extremo hembra ORFS O-Lok®



Rosca UN/UNF-2B T6	A (mm)	F (mm)	H (mm)	L (mm)	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok®		PN (bar)	
						Acero	Acero inoxidable	S	SS
13/16-16	19	41	24	53	49	8 FNLBA-S	8 FNLBA-SS	420	420
1-14	23	41	30	55	77	10 FNLBA-S	10 FNLBA-SS	420	420
1 3/16-12	27	41	36	56	111	12 FNLBA-S	12 FNLBA-SS	420	420
1 7/16-12	33	41	41	56	113	16 FNLBA-S	16 FNLBA-SS	420	420
1 11/16-12	40	41	50	56	151	20 FNLBA-S	20 FNLBA-SS	280	280
2-12	48	41	60	56	161	24 FNLBA-S	24 FNLBA-SS	280	280

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

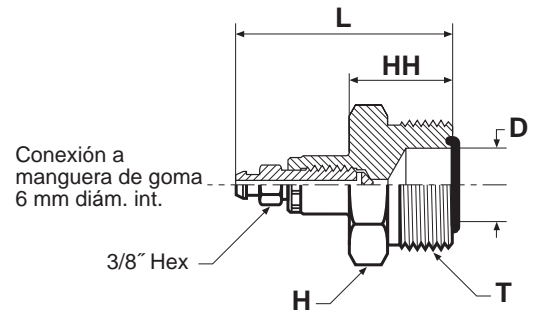
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

PNLOBA Adaptador para purga

Extremo hembra ORFS O-Lok®



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	D mm	H mm	HH mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg								
6	1/4	9/16-18	5	17	20	48	57	4 PNLOBA-S	420
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	22	50	64	6 PNLOBA-S	420
12	1/2	13/16-16	10	22	23	53	93	8 PNLOBA-S	420
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	26	56	127	10 PNLOBA-S	420
18, 20	3/4	1.3/16-12	16	32	27	58	220	12 PNLOBA-S	420
22, 25	1	1.7/16-12	21	38	28	60	266	16 PNLOBA-S	420
28, 30, 32	1 1/4	1.11/16-12	26	45	28	61	304	20 PNLOBA-S	280
35, 38	1 1/2	2-12	32	54	28	63	422	24 PNLOBA-S	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

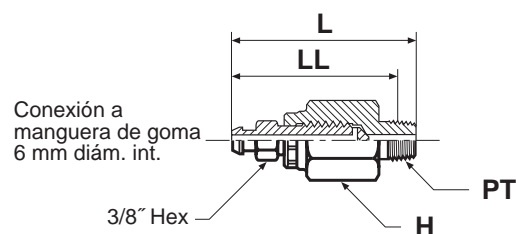
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

HPBA Adaptador para purga

Conexión manguera de purga / Rosca macho NPTF (SAE J476)



Rosca NPTF	H mm	L mm	LL mm	O-Lok® Acero	PN (bar)
1/4-18	18	56	47	1/4 HPBA-S	420

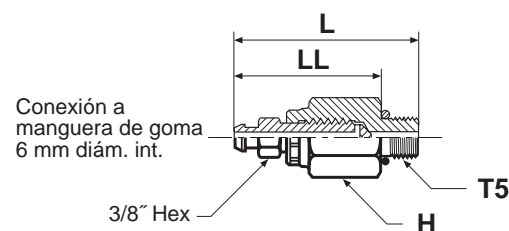
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

J

P5ONBA Adaptador para purga

Conexión manguera de purga/Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)



Rosca UN/UNF-2A T5	H mm	L mm	LL mm	O-Lok® Acero	PN (bar)
7/16-20	18	52	41	4 P5ONBA-S	420

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73-J74.

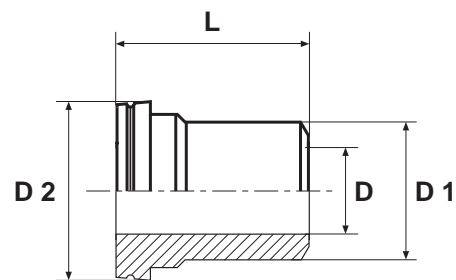
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

TW3L Punta de soldar

Extremo hembra ORFS O-Lok® / Manguito para soldar

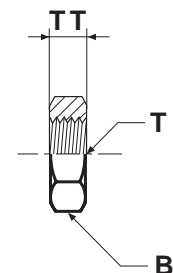


D.E. tubo mm	D mm	D1 mm	D2 mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
6	2	6	13	25	10	TW3LS6	TW3LSS6
8	3	8	13	25	12	TW3LS8	TW3LSS8
10	4	10	16	26	15	TW3LS10	TW3LSS10
12	5	12	19	26	18	TW3LS12	TW3LSS12
16	10	16	23	32	25	TW3LS16	TW3LSS16
20	13	20	28	37	30	TW3LS20	TW3LSS20
25	16	25	34	42	37	TW3LS25	TW3LSS25
30	22	30	41	44	43	TW3LS30	TW3LSS30
38	28	38	48	49	70	TW3LS38	TW3LSS38

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

WLNML Pasatabiques con tuerca loca

SAE 520118/SAE 52M0118 ISO 8434-3 BHLN

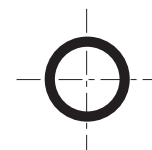


Rosca UN/UNF-2B T	B mm	TT mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
9/16-18	22	7	11	4WLNMLS	4WLNMLSS
11/16-16	27	8	23	6WLNMLS	6WLNMLSS
13/16-16	30	9	26	8WLNMLS	8WLNMLSS
1-14	36	11	38	10WLNMLS	10WLNMLSS
1 3/16-12	41	11	44	12WLNMLS	12WLNMLSS
1 7/16-12	46	11	54	16WLNMLS	16WLNMLSS
1 11/16-12	51	10	73	20 WLNLS	20WLNMLSS
2-12	60	10	102	24 WLNLS	24WLNMLSS

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Guía de piezas de repuesto – Arandelas antiextrusión y juntas O-Lok®



Asiento plano con junta tórica SAE J1453/ISO 8434-3

Módulo	Rosca UN/UNF	Referencia junta tórica		D.I. junta tórica × sección mm
		NBR	FKM	
4	9/16-18	2-011-N552-9	2-011-V894-9	7.65 × 1.78
6	11/16-16	2-012-N552-9	2-012-V894-9	9.25 × 1.78
8	13/16-16	2-014-N552-9	2-014-V894-9	12.42 × 1.78
10	1-14	2-016-N552-9	2-016-V894-9	15.60 × 1.78
12	1 3/16-12	2-018-N552-9	2-018-V894-9	18.77 × 1.78
16	1 7/16-12	2-021-N552-9	2-021-V894-9	23.52 × 1.78
20	1 11/16-12	2-025-N552-9	2-025-V894-9	29.87 × 1.78
24	2-12	2-029-N552-9	2-029-V894-9	37.82 × 1.78
32	2 1/2-12	2-135-N552-9	2-135-V894-9	48.90 × 2.62

Roscas macho BSPP – ISO 1179

Rosca BSPP	Referencia junta ED		Referencia junta tórica*		D.I. junta tórica × sección mm	Arandela anti-extrusión Ref. Acero	Arandela anti-extrusión Ref. Acero inoxidable
	NBR	FKM	NBR	FKM			
1/8	ED10X1X	ED10X1VITX	6-002-N552-9	6-002-V894-9	8.00 × 2.00	8207-1/8	8207SS1/8
1/4	ED14X1.5X	ED14X1.5VITX	2-111-N552-9	2-111-V894-9	10.77 × 2.62	8207-1/4	8207SS1/4A
3/8	ED3/8X	ED3/8VITX	2-113-N552-9	2-113-V894-9	13.94 × 2.62	8207-3/8	8207SS3/8A
1/2	ED1/2X	ED1/2VITX	5-256-N552-9	5-256-V894-9	17.96 × 2.62	8207-1/2	8207SS1/2
3/4	ED26X1.5X	ED26X1.5VITX	2-119-N552-9	2-119-V894-9	23.47 × 2.62	8207-3/4	8207SS3/4
1	ED33X2X	ED33X2VITX	2-217-N552-9	2-217-V894-9	29.74 × 3.53	8207-1	8207SS1A
1 1/4	ED42X2X	ED42X2VITX	2-222-N552-9	2-222-V894-9	37.69 × 3.53	8207-1-1/4	8207SS1 1/4
1 1/2	ED48X2X	ED48X2VITX	2-224-N552-9	2-224-V894-9	44.04 × 3.53	8207-1-1/2	8207SS1 1/2

Racores típicos que usan estas piezas: F42EDMLO/C4OMLO/V4OMLO etc.

*Se deben usar con la arandela antiextrusión correcta.

Roscas macho métricas – ISO 9974

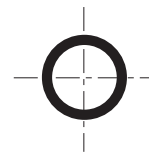
Rosca métrica	Referencia junta ED		Referencia junta tórica*		D.I. junta tórica × sección mm	Arandela anti-extrusión Ref. Acero	Arandela anti-extrusión Ref. Acero inoxidable
	NBR	FKM	NBR	FKM			
M10×1	ED10X1/R1/8	ED10X1R1/8VIT	6-074-N552-9	6-074-V894-9	8.00 × 1.50	M10RR	RRM10X1SS
M12×1.5	ED12X1.5	ED14X1.5/VIT	2-012-N552-9	2-012-V894-9	9.25 × 1.78	M12RR	RRM12X1.5SS
M14×1.5	ED14X1.5/R1/4	ED14X1.5/R1/4VIT	2-013-N552-9	2-013-V894-9	10.82 × 1.78	M14RR	RRM14X1.5SS
M16×1.5	ED16X1.5	ED16X1.5/VIT	3-907-N552-9	3-907-V894-9	13.46 × 2.08	M16RR	RRM16X1.5SS
M18×1.5	ED18X1.5	ED18X1.5/VIT	2-114-N552-9	2-114-V894-9	15.54 × 2.62	M18RR	RRM18X1.5SS
M22×1.5	ED22X1.5	ED22X1.5VIT	2-018-N552-9	2-018-V894-9	18.77 × 1.78	M22RR	RRM22X1.5SS
M27×2	ED26X1.5X**	ED26X1.5VITX	2-119-N552-9	2-119-V894-9	23.47 × 2.62	M27RR	RRM27X2SS
M33×2	ED33X2R1	ED33X2/R1VIT	2-122-N552-9	2-122-V894-9	28.24 × 2.62	M33RR	RRM33X2SS
M42×2	ED42X2/R1.1/4	ED42X2R1.1/4VIT	2-128-N552-9	2-128-V894-9	37.77 × 2.62	M42RR	RRM42X2SS
M48×2	ED48X2/R1.1/2	ED48X2R1.1/2VIT	2-132-N552-9	2-132-V894-9	44.12 × 2.62	M48RR	RRM48X2SS

Racores típicos que usan estas piezas: F82EDMLO/C8OMLO/V8OMLO etc.

*Se deben usar con la arandela antiextrusión correcta.

**Se usa la misma junta para M26×1.5 y M27×2

Guía de piezas de repuesto – Arandelas antiextrusión y juntas O-Lok®



Roscas macho UN/UNF – ISO 11926

Módulo	Rosca UN/UNF	Referencia junta tórica		D.I. junta tórica × sección mm
		NBR	FKM	
2	5/16-24	3-902-N552-9	3-902-V894-9	6.07 × 1.63
3	3/8-24	3-903-N552-9	3-903-V894-9	7.65 × 1.63
4	7/16-20	3-904-N552-9	3-904-V894-9	8.92 × 1.83
5	1/2-20	3-905-N552-9	3-905-V894-9	10.52 × 1.83
6	9/16-18	3-906-N552-9	3-906-V894-9	11.89 × 1.98
8	3/4-16	3-908-N552-9	3-908-V894-9	16.36 × 2.21
10	7/8-14	3-910-N552-9	3-910-V894-9	19.18 × 2.46
12	1 1/16-12	3-912-N552-9	3-912-V894-9	23.47 × 2.95
14	1 3/16-12	3-914-N552-9	3-914-V894-9	26.59 × 2.95
16	1 5/16-12	3-916-N552-9	3-916-V894-9	29.74 × 2.95
20	1 5/8-12	3-920-N552-9	3-920-V894-9	37.47 × 3.00
24	1 7/8-12	3-924-N552-9	3-924-V894-9	43.69 × 3.00
32	2 1/2-12	3-932-N552-9	3-932-V894-9	59.36 × 3.00

Racores típicos que usan estas piezas: F50MLO/C50MLO/R50MLO etc.

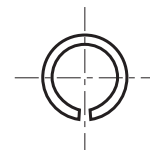
Roscas macho métricas – ISO 6149

Rosca métrica	Referencia junta tórica		D.I. junta tórica × sección (mm)
	NBR	FKM	
M10×1	6-345-N552-9	6-345-V894-9	8.20 × 1.50
M12×1.5	6-346-N552-9	6-346-V894-9	9.40 × 2.10
M14×1.5	6-347-N552-9	6-347-V894-9	11.40 × 2.10
M16×1.5	6-348-N552-9	6-348-V894-9	13.40 × 2.10
M18×1.5	6-349-N552-9	6-349-V894-9	15.40 × 2.10
M22×1.5	6-350-N552-9	6-350-V894-9	19.40 × 2.10
M27×2	6-351-N552-9	6-351-V894-9	23.70 × 2.80
M33×2	6-352-N552-9	6-352-V894-9	29.70 × 2.80
M42×2	6-353-N552-9	6-353-V894-9	38.70 × 2.80
M48×2	6-354-N552-9	6-354-V894-9	46.70 × 2.80

Racores típicos que usan estas piezas: F87OMLO/S87OMLO etc.

A petición están disponibles otros compuestos de estanqueidad para aplicaciones alternativas.

SBR Anillo para soldar



Para tubo métrico

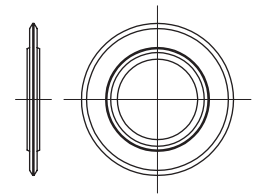
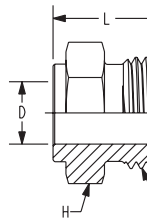
D.E. tubo mm	Referencia
6	SBR 6
8	SBR 8
10	SBR 10
12	SBR 12
14	SBR 14
15	SBR 15
16	SBR 16
18	SBR 18
20	SBR 20
22	SBR 22
25	SBR 25
28	SBR 28
30	SBR 30
32	SBR 32
35	SBR 35
38	SBR 38
50	SBR 50

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Para tubo en pulgadas

D.E. tubo pulg	Referencia
1/4	4SBR
3/8	6SBR
1/2	8SBR
5/8	10SBR
3/4	12SBR
1	16SBR
1 1/4	20SBR
1 1/2	24SBR
2	32SBR

Componentes Flange-Seal



Racor Flange-Seal
LHP

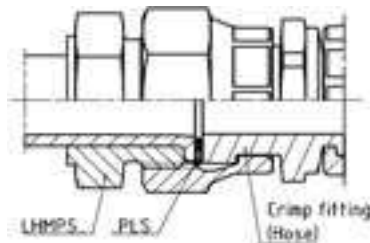
D.E. tubo mm	Rosca T UN/UNF-2A	H mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Referencia
1/4	9/16-18	16	15.0	15	4 LHP-S
3/8	11/16-16	19	17.5	22	6 LHP-S
1/2	13/16-16	22	20.0	33	8 LHP-S
5/8	1-14	27	24.0	59	10 LHP-S
3/4	1 3/16-12	32	25.5	85	12 LHP-S

Elemento estanqueidad vulcanizado
PLS

Racor módulo	D.E. tubo mm	D.E. tubo inch	I.D. mm	W mm	Peso (acero) g/1 pieza	Junta Referencia
4	6	1/4	6	2	1	4 PL-S N0702
6	8. 10	3/8	9	2	1	6 PL-S N0702
8	12	1/2	12	2	1	8 PL-S N0702
10	16	5/8	16	2	2	10 PL-S N0702
12	20	3/4	20	2	2	12 PL-S N0702

D.E. tubo mm	Rosca T UN/UNF-2A	H mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Referencia
6	9/16-18	17	15.0	15	LHMPS6
8	11/16-16	17	17.5	25	LHMPS8
10	11/16-16	19	17.5	22	LHMPS10
12	13/16-16	22	20.0	33	LHMPS12
16	1-14	27	24.0	59	LHMPS16
20	1 3/16-12	32	25.5	85	LHMPS20

Presiones y limitaciones de los tubos

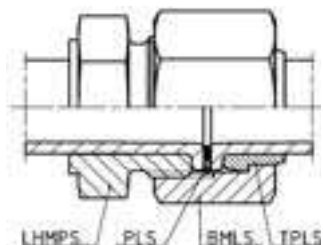


Tubo a manguera

Referencia	Módulo	D.E. tubo mm	máx. esp. de pared tubo a manguera	PN
LHMPS6	4	6	1.5	420
LHMPS8	6	8	2.0	420
LHMPS10	6	10	2.0	420
LHMPS12	8	12	2.5	420
LHMPS16	10	16	3.0	420
LHMPS20	12	20	3.5	420

Tubo a manguera

Referencia	Módulo	D.E. tubo pulg	máx. esp. de pared tubo a manguera	PN
4 LHP-S	4	1/4	0.065	420
6 LHP-S	6	3/8	0.095	420
9 LHP-S	8	1/2	0.095	420
10 LHP-S	10	5/8	0.120	420
12 LHP-S	12	3/4	0.134	420



Tubo a tubo

Referencia	Módulo size	D.E. tubo mm	máx. esp. de pared Tubo a tubo	Ejemplo PN para St 37 NBK*
LHMPS6	4	6	1.0	370
LHMPS8	6	8	1.5	410
LHMPS10	6	10	1.5	360
LHMPS12	8	12	2.0	390
LHMPS16	10	16	2.0	300
LHMPS20	12	20	2.5	300

*Para tubo de mayor resistencia, la conexión PN se puede incrementar al máximo de 420 bar mostrado en la tabla Tubo a manguera.

Tubo a tubo

Referencia	Módulo size	D.E. tubo mm	máx. esp. de pared Tubo a tubo	Ejemplo PN para St 37 NBK*
4 LHP-S	4	1/4	0.049	400
6 LHP-S	6	3/8	0.065	345
8 LHP-S	8	1/2	0.095	385
10 LHP-S	10	5/8	0.120	385
12 LHP-S	12	3/4	0.120	320





















































*Para tubo de mayor resistencia, la conexión PN se puede incrementar al máximo de 420 bar mostrado en la tabla Tubo a manguera.







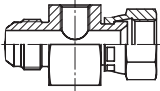
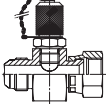
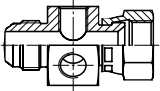
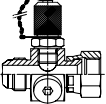
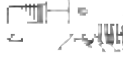

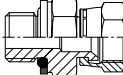
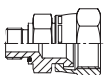


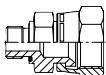





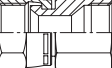
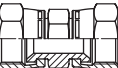
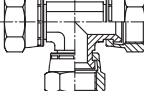



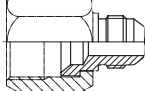
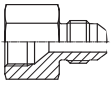


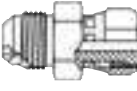
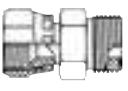

Triple-Lok[®]
Racores abocardados
JIC 37°



Índice visual

Tubo a tubo	 HMTX p. K9	 EMTX p. K10	 JMTX p. K11	 KTX p. K14			
Pasatabiques	 WMTX p. K15	 WEMTX p. K16	 WNTX p. K17	 WJTX p. K18	 WJJTX p. K19	 WLNM p. K92	
Tubo rosca macho NPTF	 FMTX p. K36	 CMTX p. K51	 CCTX p. K52	 CCCTX p. K53	 VMTX p. K59	 RMTX p. K71	 SMTX p. K65
Tubo rosca macho BSPP	 F3MX p. K37	 C3MX p. K54	 V3MX p. K60	 R3MX p. K72	 S3MX p. K66		
Tubo rosca macho BSPT	 F4OMX p. K33	 F42EDMX p. K32	 C4OMX p. K49	 V4OMX p. K57	 R4OMX p. K69	 S4OMX p. K63	
Tubo rosca macho UNF	 F5OMX p. K29	 FF5OMX p. K31	 C5OMX p. K47	 CC5OX p. K48	 V5OMX p. K56	 R5OMX p. K68	 S5OMX p. K62
Tubo rosca macho métrica ISO 6149-3	 F87OMX p. K28	 C87OMX p. K46	 V87OMX p. K55	 R87OMX p. K67	 S87OMX p. K61		
Tubo rosca macho métrica DIN 3852-1	 F8OMX p. K35	 F82EDMX p. K34	 C8OMX p. K50	 V8OMX p. K58	 R8OMX p. K70	 S8OMX p. K64	
Tubo rosca hembra NPTF	 GMTX p. K74	 WGMTX p. K75	 DMTX p. K76	 OTX p. K77	 MTX p. K78	 G6X p. K79	

Índice visual

<p>Para manómetros y tomas de presión</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  G4MX p. K73 </div> <div style="text-align: center;">  G4MXMO p. K80 </div> <div style="text-align: center;">  TT4MX p. K81 </div> <div style="text-align: center;">  TTP4MX p. K82 </div> </div> <hr/> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  R604MX p. K83 </div> <div style="text-align: center;">  R6P4MX p. K84 </div> <div style="text-align: center;">  K6OO4MX p. K85 </div> <div style="text-align: center;">  K6PP4MX p. K86 </div> </div>
<p>Triple-Lok® Tuerca loca a rosca cónica</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  F6MX p. K44 </div> <div style="text-align: center;">  F63MX p. K45 </div> </div>
<p>Triple-Lok® Tuerca loca a rosca cilíndrica</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  F64OMX p. K41 </div> <div style="text-align: center;">  F642EDMX p. K40 </div> <div style="text-align: center;">  F65OMX p. K39 </div> <div style="text-align: center;">  F68OMX p. K43 </div> <div style="text-align: center;">  F682EDMX p. K42 </div> <div style="text-align: center;">  F687OMX p. K38 </div> </div>
<p>Triple-Lok® Tubo a tuerca loca</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  C6MX p. K20 </div> <div style="text-align: center;">  V6MX p. K21 </div> <div style="text-align: center;">  R6MX p. K23 </div> <div style="text-align: center;">  S6MX p. K22 </div> <div style="text-align: center;">  BBMTX p. K24 </div> <div style="text-align: center;">  HMX6 p. K26 </div> <div style="text-align: center;">  JX6 p. K27 </div> </div>
<p>Tuercas y férulas</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  BMTX p. K6 </div> <div style="text-align: center;">  BTX p. K5 </div> <div style="text-align: center;">  TX p. K7 </div> </div>
<p>Reducciones de extremo de tubo</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  TRMTX p. K25 </div> <div style="text-align: center;">  FNMTX p. K87 </div> <div style="text-align: center;">  PNMTX p. K88 </div> </div>
<p>Adaptadores de conversión Triple-Lok®/O-Lok®</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  XHML0 p. K89 </div> <div style="text-align: center;">  XHML6 p. K90 </div> <div style="text-align: center;">  LOHMX6 p. K91 </div> </div>
<p>Juntas Arandela antiextrusión y útiles</p>	<div style="text-align: center;">  Componentes Triple-Lok® p. K93 </div>



Información para los pedidos de racores Triple-Lok®

1 2 3 4 5 6 7

Ejemplo de referencia

6-8 C 5 O M X S

1 Referencia para extremos de tubo y rosca de lumbrera

Módulo	Tamaño de tubo (pulg)	Tamaño de tubo (mm)	Tamaño rosca lumbrera (pulg) BSPP/BSPT/NPT	Tamaño rosca lumbrera UN / UNF
2	1/8		1/8	5/16-24
3	3/16			3/8-24
4	1/4	6	1/4	7/16-20
5				1/2-20
6	3/8	8,10	3/8	9/16-18
8	1/2	12	1/2	3/4-16
10	5/8	14,15,16	5/8	7/8-14
12	3/4	18,20	3/4	1 1/6-12
14				1 3/6-12
16	1	25	1	1 5/6-12
20	1 1/4	28,30,32	1 1/4	1 5/8-12
24	1 1/2	35,38	1 1/2	1 7/8-12
28		42		2 1/4-12
32	2	50	2	2 1/2-12

Las roscas de lumbrera métricas se muestran según ejemplo 4M12C87OMXS

3 Roscas y métodos de estanqueidad

Código	Descripción
Ninguno	Rosca NPT/NPTF
3	Rosca BSPT
4	Rosca BSPP, junta tórica y arandela antiextrusión
42	Rosca BSPP, junta Eolastic 'ED'
5	Rosca UN/UNF (junta tórica)
8	Rosca métrica, junta tórica y arandela antiextrusión
82	Mosca métrica, junta EOLASTIC 'ED'
87	Rosca métrica ISO 6149 (junta tórica)
63	Macho recto con tuerca loca extremo BSPT
64	Macho recto con tuerca loca extremo BSPP (junta tórica y arandela antiextrusión)
642	Macho recto con tuerca loca extremo BSPP (junta EOLASTIC 'ED')
65	Macho recto con tuerca loca extremo UN/UNF (junta tórica)
68	Macho recto con tuerca loca extremo métrico (junta tórica y arandela antiextrusión)
682	Macho recto con tuerca loca extremo métrico (junta EOLASTIC 'ED')
687	Macho recto con tuerca loca extremo métrico ISO 6149

2 Códigos para estilos/formas de racor

Código	Descripción
AE6	Tuerca loca rosca cilíndrica
B	Tuerca
C	Codo macho
CC	Codo macho largo
CCC	Codo macho extra largo
C6	Codo orientable con tuerca loca
D	Codo hembra
E	Codo de unión
F	Racor macho
FF	Unión macho extra larga
F6	Racor macho con tuerca loca
FN	Tapón
G	Conector hembra
G-MO	Racor para manómetro
G6	Adaptador hembra tuerca loca
H	Unión recta
H6	Adaptador tuerca loca / tuerca loca
J	Te de unión igual
J6	Te tuerca loca
K	Cruz de unión igual
LOHX6	Adaptador tuerca loca Triple-Lok®/O-Lok®
M	Te hembra lateral
O	Te hembra central
PN	Conector
R	Te lateral macho
R6	Te tuerca loca lateral
S	Te macho central
S6	Te tuerca loca central
T	Férula
TR	Reducción para tubo
TT	Adaptador para toma de presión
V	Codo macho
V6	Codo 45° tuerca loca
W	Pasatabiques
WE	Codo pasatabiques
WG	Unión hembra pasatabiques
WJJ	Te lateral pasatabiques
WJT	Te pasatabiques
WLN	Contratuerca pasatabiques
WN	Unión codo pasatabiques 45°
XHL	Adaptador Triple-Lok® / O-Lok®
XHL6	Adaptador Triple-Lok® / O-Lok® tuerca loca

4 Junta de racor macho

Código	Descripción
O	Junta tórica (montada en el racor)
ED	Junta EOLASTIC cautiva (montada en el racor)
Sin código	Sin junta (Junta tórica no montada en el racor)

5 Hexágono/ Medida entre caras

Código	Descripción
M	Dimensión hexágono métrica
Sin código	Dimensión hexágono en pulgadas

6 Tipo de racor

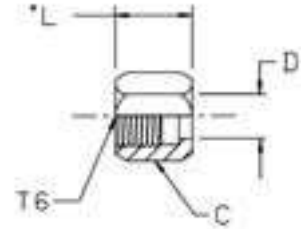
Código	Descripción
X	Parker Triple-Lok®

7 Material del racor

Código	Descripción
S	Acero
SS	Acero inoxidable
B	Latón

BTX Tuerca

Triple-Lok® Tuerca extremo abocardado 37°
SAE 070110 MS51531



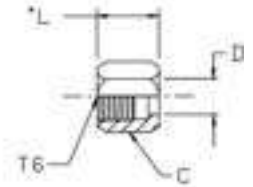
D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2B T6	C pulg	D mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok®	Triple-Lok®	Triple-Lok®
							Acero	Acero inoxidable	Latón
6	1/8	5/16-24	3/8	5	14	6	2 BTX-S	2 BTX-SS	2 BTX-B
	3/16	3/8-24	7/16	6	16	8	3 BTX-S	3 BTX-SS	3 BTX-B
	1/4	7/16-20	9/16	8	16	11	4 BTX-S	4 BTX-SS	4 BTX-B
	5/16	1/2-20	5/8	10	17	14	5 BTX-S	5 BTX-SS	5 BTX-B
10	3/8	9/16-18	11/16	11	18	18	6 BTX-S	6 BTX-SS	6 BTX-B
12	1/2	3/4-16	7/8	15	22	29	8 BTX-S	8 BTX-SS	8 BTX-B
	5/8	7/8-14	1	18	25	54	10 BTX-S	10 BTX-SS	10 BTX-B
	3/4	1 1/16-12	1 1/4	21	26	73	12 BTX-S	12 BTX-SS	12 BTX-B
	7/8	1 3/16-12	1 3/8	24	28	100	14 BTX-S	14 BTX-SS	14 BTX-B
	1	1 5/16-12	1 1/2	28	29	104	16 BTX-S	16 BTX-SS	16 BTX-B
14, 15, 16	1 1/4	1 5/8-12	2	34	31	240	20 BTX-S	20 BTX-SS	20 BTX-B
	1 1/2	1 7/8-12	2 1/4	41	36	325	24 BTX-S	24 BTX-SS	24 BTX-B
18, 20	2	2 1/2-12	2 7/8	55	45	549	32 BTX-S	32 BTX-SS	32 BTX-B
	2	2 1/2-12	2 7/8	55	45	549	32 BTX-S	32 BTX-SS	32 BTX-B

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

K

BMTX Tuerca

Triple-Lok® Tuerca extremo abocardado 37°
SAE 070110

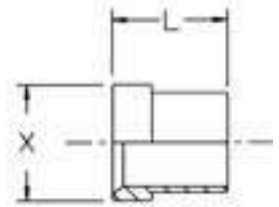


D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2B T6	C mm	D mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable
mm	pulg							
6	1/4	7/16-20	14	8	16	11	4BMTXS	4BMTXSS
8	5/16	1/2-20	17	10	17	14	5BMTXS	5BMTXSS
10	3/8	9/16-18	19	11	18	18	6BMTXS	6BMTXSS
12	1/2	3/4-16	22	15	21	29	8BMTXS	8BMTXSS
14, 15, 16	5/8	7/8-14	27	18	25	42	10BMTXS	10BMTXSS
18, 20	3/4	1 1/16-12	32	22	26	73	12BMTXS	12BMTXSS
25	1	1 5/16-12	41	28	28	104	16BMTXS	16BMTXSS
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	50	34	31	240	20BMTXS	20BMTXSS
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	60	41	36	325	24BMTXS	24BMTXSS
42		2 1/4	65	48	40	437	28BMTXS	28BMTXSS

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

TX Férula

Triple-Lok® Férula para tubos métricos abocardada 37°
SAE 070105



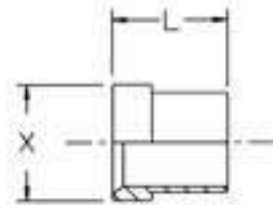
D.E. tubo mm	L mm	X mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón
6	10	10	2	TXS6	TXSS6	TXB6
8	11	11	2	TXS8	TXSS8	TXB8
10	13	13	2	TXS10	TXSS10	TXB10
12	14	17	7	TXS12	TXSS12	TXB12
14	17	20	13	TXS14	TXSS14	TXB14
15	17	20	10	TXS15	TXSS15	TXB15
16	17	20	7	TXS16	TXSS16	TXB16
18	17	25	16	TXS18	TXSS18	TXB18
20	17	25	12	TXS20	TXSS20	TXB20
22	19	28	25	TXS22	TXSS22	TXB22
25	20	31	21	TXS25	TXSS25	TXB25
28	23	39	40	TXS28	TXSS28	TXB28
30	23	39	45	TXS30	TXSS30	TXB30
32	23	39	30	TXS32	TXSS32	TXB32
35	28	45	60	TXS35	TXSS35	TXB35
38	28	45	51	TXS38	TXSS38	TXB38
42	29	55	149	TXS42	TXSS42	TXB42

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

K

TX Férula

Férula abocardada 37° Triple-Lok®
SAE 070105 MS51533

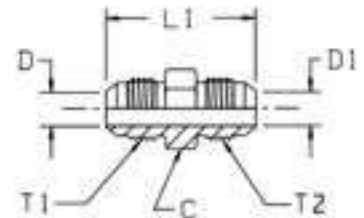


D.E. tubo pulg	L mm	X mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón
1/8	9	7	2	2 TX-S	2 TX-SS	2 TX-B
3/16	9	8	2	3 TX-S	3 TX-SS	3 TX-B
1/4	10	10	2	4 TX-S	4 TX-SS	4 TX-B
5/16	11	11	2	5 TX-S	5 TX-SS	5 TX-B
3/8	13	13	3	6 TX-S	6 TX-SS	6 TX-B
1/2	14	17	6	8 TX-S	8 TX-SS	8 TX-B
5/8	17	20	8	10 TX-S	10 TX-SS	10 TX-B
3/4	17	25	13	12 TX-S	12 TX-SS	12 TX-B
7/8	19	28	18	14 TX-S	14 TX-SS	14 TX-B
1	20	31	23	16 TX-S	16 TX-SS	16 TX-B
1 1/4	23	39	30	20 TX-S	20 TX-SS	20 TX-B
1 1/2	28	45	51	24 TX-S	24 TX-SS	24 TX-B
2	30	61	156	32 TX-S	32 TX-SS	32 TX-B

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

HMTX Unión igual

Extremos abocardados 37° Triple-Lok®
SAE 070101 MS51501



Tubo 1 D.E.		Tubo 2 D.E.		Rosca UN/UNF-2A T1	Rosca UN/UNF-2A T2	C	D	D1	L1	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
mm	pulg	mm	pulg			mm	mm	mm	mm					S	SS
6	1/8	6	1/8	5/16-24	5/16-24	11	2	2	30	9	2 HTX-S	4HMTXSS	4HMTXB	500	—
	3/16		3/16	3/8-24	3/8-24	11	3	3	31	10	3 HTX-S			500	—
	1/4		1/4	7/16-20	7/16-20	13	4	4	35	16	4HMTXS			500	350
	1/4		1/8	7/16-20	5/16-24	13	5	2	32	12	4-2 HTX-S			500	350
6	1/4		3/16	7/16-20	3/8-24	13	5	3	33	14	4-3 HTX-S	4-3HMTXSS	4-3HMTXB	500	350
8	5/16	8	5/16	1/2-20	1/2-20	14	6	6	35	18	5HMTXS	5HMTXSS	5HMTXB	420	350
8	5/16	6	1/4	1/2-20	7/16-20	14	6	5	35	18	5-4 HTX-S	5-4HMTXSS	5-4HMTXB	420	350
10	3/8	10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	8	8	36	25	6HMTXS	6HMTXSS	6HMTXB	420	350
10	3/8	6	1/4	9/16-18	7/16-20	17	8	4	36	22	6-4HMTXS	6-4HMTXSS	6-4HMTXB	420	350
10	3/8	8	5/16	9/16-18	1/2-20	17	8	6	36	25	6-5 HTX-S	6-5HMTXSS	6-5HMTXB	420	350
12	1/2	12	1/2	3/4-16	3/4-16	19	10	10	41	52	8HMTXS	8HMTXSS	8HMTXB	420	350
12	1/2	6	1/4	3/4-16	7/16-20	21	10	5	39	45	8-4 HTX-S	8-4HMTXSS	8-4HMTXB	420	350
12	1/2	10	3/8	3/4-16	9/16-18	19	10	8	39	45	8-6HMTXS	8-6HMTXSS	8-6HMTXB	420	350
14, 15, 16	5/8	14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	24	12	12	48	80	10HMTXS	10HMTXSS	10HMTXB	350	350
14, 15, 16	5/8	10	3/8	7/8-14	9/16-18	24	13	8	43	60	10-6HMTXS	10-6HMTXSS	10-6HMTXB	350	350
14, 15, 16	5/8	12	1/2	7/8-14	3/4-16	24	12	10	45	68	10-8HMTXS	10-8HMTXSS	10-8HMTXB	350	350
18, 20	3/4	18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	27	16	16	55	125	12HMTXS	12HMTXSS	12HMTXB	350	350
18, 20	3/4	12	1/2	1 1/16-12	3/4-16	29	16	10	50	101	12-8 HTX-S	12-8HMTXSS	12-8HMTXB	350	350
20	3/4	14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	7/8-14	29	16	12	52	113	12-10HMTXS	12-10HMTXSS	12-10HMTXB	350	350
22	7/8	22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	32	18	18	56	156	14 HTX-S	14HMTXSS	14HMTXB	280	280
25	1	25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	36	22	22	57	131	16HMTXS	16HMTXSS	16HMTXB	280	280
25	1	20	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	36	22	16	56	169	16-12HMTXS	16-12HMTXSS	16-12HMTXB	280	280
28, 30, 32	1 1/4	28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	46	28	28	62	271	20HMTXS	20HMTXSS	20HMTXB	280	210
28, 30, 32	1 1/4	25	1	1 5/8-12	1 5/16-12	46	28	22	61	235	20-16HMTXS	20-16HMTXSS	20-16HMTXB	280	210
35, 38	1 1/2	35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	50	33	33	70	382	24HMTXS	24HMTXSS	24HMTXB	210	210
42		42		2 1/4-12	2 1/4-12	60	39	39	71	469	28HMTXS	28HMTXSS	28HMTXB	140	150
	2		2	2 1/2-12	2 1/2-12	67	45	45	87	785	32 HTX-S	32HMTXSS	32HMTXB	140	150

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

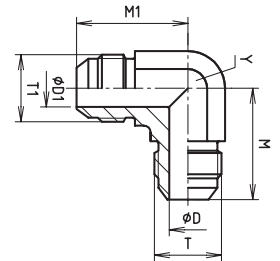
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

EMTX Codo igual

Extremos abocardados 37° Triple-Lok®
SAE 070201 MS51505



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF2-A T1	D mm	D1 pulg	M mm	M1 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	1/8	5/16-24	5/16-24	2	2	20	20	11	18	2 ETX-S			500	—
	3/16	3/8-24	3/8-24	3	3	21	21	11	20	3 ETX-S			500	—
	1/4	7/16-20	7/16-20	4	4	23	23	11	25	4EMTXS	4EMTXSS	4 ETX-B	500	350
	5/16	1/2-20	1/2-20	6	6	24	24	13	32	5EMTXS	5EMTXSS	5 ETX-B	420	350
8	3/8	9/16-18	9/16-18	8	8	27	27	14	44	6EMTXS	6EMTXSS	6 ETX-B	420	350
10	3/8	9/16-18	7/16-20	8	4	27	27	14	40	6-4 ETX-S	6-4EMTXSS	6-4 ETX-B	420	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	10	10	32	32	19	88	8EMTXS	8EMTXSS	8 ETX-B	420	350
12	1/2	3/4-16	3/8-24	10	8	32	29	19	75	8-6 ETX-S	8-6EMTXSS		420	—
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	12	12	37	37	22	139	10EMTXS	10EMTXSS	10 ETX-B	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	3/4-16	12	10	37	34	22	120	10-8 ETX-S	10-8EMTXSS	10-8 ETX-B	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	16	16	42	42	27	258	12EMTXS	12EMTXSS	12 ETX-B	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	3/4-16	16	10	42	46	27	220	12-8 ETX-S	12-8EMTXSS		350	—
18, 20	3/4	1 1/16-12	7/8-14	16	12	42	39	27	240	12-10 ETX-S	12-10EMTXSS		350	—
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	18	18	44	44	30	273	14 ETX-S	14EMTXSS		280	—
22, 25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	22	22	46	46	33	333	16EMTXS	16EMTXSS	16 ETX-B	280	280
22, 25	1	1 5/16-12	1 1/16-12	22	16	46	45	33	310	16-12 ETX-S	16-12EMTXSS	16-12 ETX-B	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	28	28	52	52	41	586	20EMTXS	20EMTXSS	20 ETX-B	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	33	33	59	59	48	778	24EMTXS	24EMTXSS	24 ETX-B	210	140
42	1 3/4	2 1/4-12	2 1/4-12	39	39	74	74	63	1100	28 ETX-S			140	—
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	45	45	78	78	64	1680	32 ETX-S			140	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

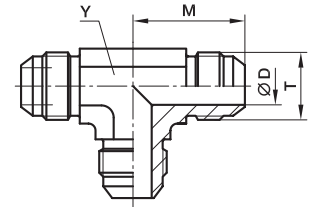
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

JMTX Te igual

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® (tres extremos)
SAE 070401 MS51510



D.E. tubo mm	pulg	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	M mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
										S	SS
6	1/8	5/16-24	2	20	8	25	2 JTX-S			500	—
	3/16	3/8-24	3	21	11	30	3 JTX-S			500	—
	1/4	7/16-20	4	23	11	33	4JMTXS	4JMTXSS	4 JTX-B	500	350
	5/16	1/2-20	6	24	13	42	5JMTXS	5JMTXSS	5 JTX-B	420	350
8	3/8	9/16-18	8	27	14	53	6JMTXS	6JMTXSS	6 JTX-B	420	350
12	1/2	3/4-16	10	32	19	118	8JMTXS	8JMTXSS	8 JTX-B	420	350
	5/8	7/8-14	12	37	22	182	10JMTXS	10JMTXSS	10 JTX-B	350	350
	3/4	1 1/16-12	16	42	27	291	12JMTXS	12JMTXSS	12 JTX-B	350	350
	7/8	1 3/16-12	18	44	33	403	14 JTX-S	14JMTXSS	14 JTX-B	280	245
	1	1 5/16-12	22	46	33	415	16JMTXS	16JMTXSS	16 JTX-B	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	28	52	41	706	20JMTXS	20JMTXSS	20 JTX-B	280	210
	1 1/2	1 7/8-12	33	59	48	990	24 JTX-S	24JMTXSS	24 JTX-B	210	140
	3/4	2 1/4-12	39	74	63	2270	28 JTX-S			140	—
	2	2 1/2-12	45	78	66	2450	32 JTX-S			140	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

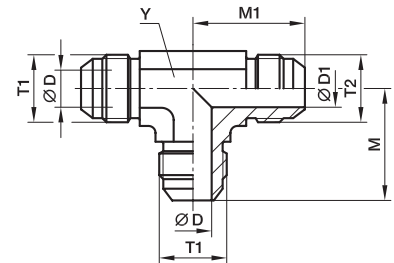
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

K

JMTX Te reducción

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® (tres extremos)
SAE 070401 MS51510



Tubo 1 D.E.		Tubo 2 D.E.		Rosca UN/UNF-2A T1	Rosca UN/UNF-2A T2	D	D1	M	M1	Y	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg	mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm				S	SS
10	3/8	6	1/4	9/16-18	7/16-20	8	4	27	27	14	50	6-4-6JMTXS	6-4-6JMTXSS	420	350
12	1/2	6	1/4	3/4-16	7/16-20	10	4	32	29	19	96	8-4-8JMTXS	8-4-8JMTXSS	420	350
12	1/2	10	3/8	3/4-16	9/16-18	10	8	32	29	19	102	8-6-8JMTXS	8-6-8JMTXSS	420	350
14, 15, 16	5/8	6	1/4	7/8-14	7/16-20	12	4	37	31	22	156	10-4-10JMTXS	10-4-10JMTXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	10	3/8	7/8-14	9/16-18	12	8	37	31	22	167	10-6-10JMTXS	10-6-10JMTXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	12	1/2	7/8-14	3/4-16	12	10	37	34	22	175	10-8-10JMTXS	10-8-10JMTXSS	350	350
18, 20	3/4	6	1/4	1 1/16-12	7/16-20	16	4	42	33	27	234	12-4-12JMTXS	12-4-12JMTXSS	350	350
18, 20	3/4	10	3/8	1 1/16-12	9/16-18	16	8	42	33	27	249	12-6-12JMTXS	12-6-12JMTXSS	350	350
18, 20	3/4	12	1/2	1 1/16-12	3/4-16	16	10	42	36	27	265	12-8-12JMTXS	12-8-12JMTXSS	350	350
18, 20	3/4	14/15/16	5/8	1 1/16-12	7/8-14	16	12	42	39	27	283	12-10-12JMTXS	12-10-12JMTXSS	350	350
25	1	10	3/8	1 5/16-12	9/16-18	22	8	46	36	33	326	16-6-16JMTXS	16-6-16JMTXSS	280	280
25	1	12	1/2	1 5/16-12	3/4-16	22	10	46	39	33	354	16-8-16JMTXS	16-8-16JMTXSS	280	280
25	1	14/15/16	5/8	1 5/16-12	7/8-14	22	12	46	42	33	379	16-10-16JMTXS	16-10-16JMTXSS	280	280
25	1	18/20	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	22	16	46	45	33	396	16-12-16JMTXS	16-12-16JMTXSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	12	1/2	1 5/8-12	3/4-16	28	10	52	44	41	478	20-8-20JMTXS	20-8-20JMTXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	14/15/16	5/8	1 5/8-12	7/8-14	28	12	52	47	41	526	20-10-20JMTXS	20-10-20JMTXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	18/20	3/4	1 5/8-12	1 1/16-12	28	16	52	50	41	628	20-12-20JMTXS	20-12-20JMTXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	25	1	1 5/8-12	1 5/16-12	28	22	52	51	41	673	20-16-20JMTXS	20-16-20JMTXSS	280	210

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

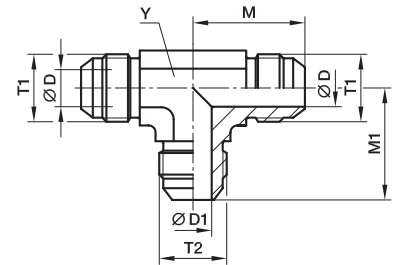
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

JMTX Te reducción

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® (tres extremos)
SAE 070401 MS51510



Tubo 1 D.E.		Tubo 2 D.E.		Rosca UN/UNF-2A T1	Rosca UN/UNF-2A T2	D	D1	M	M1	Y	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg	mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm				S	SS
10	3/8	6	1/4	9/16-18	7/16-20	8	4	27	27	14	50	6-6-4JMTXS	6-6-4JMTXSS	420	350
12	1/2	6	1/4	3/4-16	7/16-20	10	4	32	29	19	96	8-8-4JMTXS	8-8-4JMTXSS	420	350
12	1/2	10	3/8	3/4-16	9/16-18	10	8	32	29	19	102	8-8-6JMTXS	8-8-6JMTXSS	420	350
14, 15, 16	5/8	6	1/4	7/8-14	7/16-20	12	4	37	31	22	156	10-10-4JMTXS	10-10-4JMTXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	10	3/8	7/8-14	9/16-18	12	8	37	31	22	167	10-10-6JMTXS	10-10-6JMTXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	12	1/2	7/8-14	3/4-16	12	10	37	34	22	175	10-10-8JMTXS	10-10-8JMTXSS	350	350
18, 20	3/4	6	1/4	1 1/16-12	7/16-20	16	4	42	33	27	234	12-12-4JMTXS	12-12-4JMTXSS	350	350
18, 20	3/4	10	3/8	1 1/16-12	9/16-18	16	8	42	33	27	249	12-12-6JMTXS	12-12-6JMTXSS	350	350
18, 20	3/4	12	1/2	1 1/16-12	3/4-16	16	10	42	36	27	265	12-12-8JMTXS	12-12-8JMTXSS	350	350
18, 20	3/4	14/15/16	5/8	1 1/16-12	7/8-14	16	12	42	39	27	283	12-12-10JMTXS	12-12-10JMTXSS	350	280
25	1	10	3/8	1 5/16-12	9/16-18	22	8	46	36	33	326	16-16-6JMTXS	16-16-6JMTXSS	280	280
25	1	12	1/2	1 5/16-12	3/4-16	22	10	46	39	33	354	16-16-8JMTXS	16-16-8JMTXSS	280	280
25	1	14/15/16	5/8	1 5/16-12	7/8-14	22	12	46	42	33	379	16-16-10JMTXS	16-16-10JMTXSS	280	280
25	1	18/20	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	22	16	46	45	33	396	16-16-12JMTXS	16-16-12JMTXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	12	1/2	1 5/8-12	3/4-16	28	10	52	44	41	478	20-20-8JMTXS	20-20-8JMTXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	14/15/16	5/8	1 5/8-12	7/8-14	28	12	52	47	41	526	20-20-10JMTXS	20-20-10JMTXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	18/20	3/4	1 5/8-12	1 1/16-12	28	16	52	50	41	628	20-20-12JMTXS	20-20-12JMTXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	25	1	1 5/8-12	1 5/16-12	28	22	52	51	41	673	20-20-16JMTXS	20-20-16JMTXSS	280	210

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

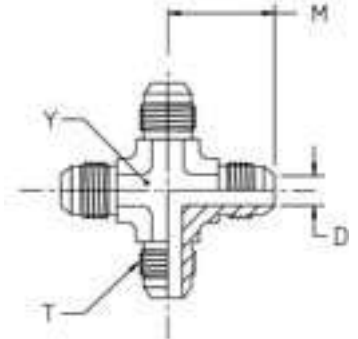
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

K

KTX Cruz igual

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® (cuatro extremos)
SAE 070501 MS51517



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	D mm	M mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
mm	pulg									S	SS
6	1/4	7/16-20	4	23	11	41	4 KTX-S	4 KTX-SS	4 KTX-B	500	350
8	5/16	1/2-20	6	24	14	50	5 KTX-S	5 KTX-SS	5 KTX-B	420	350
10	3/8	9/16-18	8	27	14	68	6 KTX-S	6 KTX-SS	6 KTX-B	420	350
12	1/2	3/4-16	10	32	19	144	8 KTX-S	8 KTX-SS	8 KTX-B	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	12	37	22	220	10 KTX-S	10 KTX-SS	10 KTX-B	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	16	42	27	345	12 KTX-S	12 KTX-SS	12 KTX-B	350	350
25	1	1 5/16-12	22	46	33	588	16 KTX-S	16 KTX-SS	16 KTX-B	280	280

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

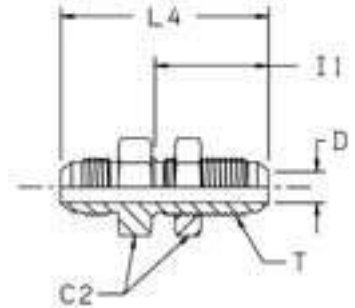
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35%.

WMTX Pasatabiques

Extremos abocardados 37° Triple-Lok®
SAE 070601 MS51520



D.E. tubo mm	pulg	Rosca UN/UNF-2A T	C2 mm	D mm	I1 mm	L4 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok®			PN (bar)	
								Acero	Acero inoxidable	Latón	S	SS
6	1/4	7/16-20	17	4	31	53	41	4WMTXWLNMS	4WMTXWLNMS	4WMTXWLNMB	500	350
8	5/16	1/2-20	19	6	31	53	49	5WMTXWLNMS	5WMTXWLNMS	5WMTXWLNMB	420	350
10	3/8	9/16-18	22	8	33	55	64	6WMTXWLNMS	6WMTXWLNMS	6WMTXWLNMB	420	350
12	1/2	3/4-16	24	10	37	62	111	8WMTXWLNMS	8WMTXWLNMS	8WMTXWLNMB	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	30	12	40	70	157	10WMTXWLNMS	10WMTXWLNMS	10WMTXWLNMB	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	36	16	44	79	254	12WMTXWLNMS	12WMTXWLNMS	12WMTXWLNMB	350	350
22	7/8	1 3/16-12	38	18	45	80	296	14 WTX-WLN-S	14WMTXWLNMS	14WMTXWLNMB	280	280
25	1	1 5/16-12	41	22	44	80	337	16WMTXWLNMS	16WMTXWLNMS	16WMTXWLNMB	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	50	28	46	84	462	20WMTXWLNMS	20WMTXWLNMS	20WMTXWLNMB	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	55	33	46	89	695	24WMTXWLNMS	24WMTXWLNMS	24WMTXWLNMB	210	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima "WLN" (p.e. 16WMTX)

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

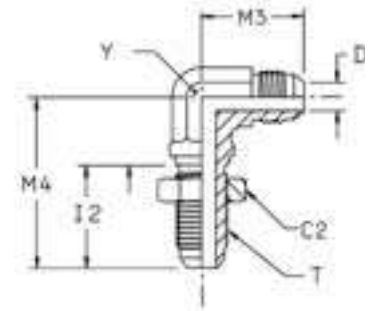
Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
	pulg	métrica		
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14–16	10.9	8.1
12	3/4	18–20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22–25	9.9	7.4
20	1 1/4	28–32	10.2	7.4
24	1 1/2	35–38	7.1	—
32	2		7.1	—

WEMTX Codo pasatabiques

Extremos abocardados 37° Triple-Lok®
SAE 070701 MS51507



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	C2 mm	D mm	I2 mm	M3 mm	M4 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	1/4	7/16-20	17	4	26	25	40	11	44	4 WETX-WLN-S	4 WETX-WLN-SS	4 WETX-WLN-B	500	350
8	5/16	1/2-20	19	6	26	27	44	13	59	5 WETX-WLN-S	5 WETX-WLN-SS	5 WETX-WLN-B	420	350
10	3/8	9/16-18	22	8	28	28	46	14	72	6WEMTXWLNMS	6 WETX-WLN-SS	6 WETX-WLN-B	420	350
12	1/2	3/4-16	24	10	32	36	54	19	145	8WEMTXWLNMS	8 WETX-WLN-SS	8 WETX-WLN-B	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	30	12	35	40	61	22	212	10WEMTXWLNMS	10 WETX-WLN-SS	10 WETX-WLN-B	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	36	16	40	45	68	27	345	12WEMTXWLNMS	12 WETX-WLN-SS	12 WETX-WLN-B	350	350
22	7/8	1 3/16-12	38	18	40	49	71	33	370	14 WETX-WLN-S	14 WETX-WLN-SS		280	—
25	1	1 5/16-12	41	22	40	49	71	33	474	16 WETX-WLN-S	16 WETX-WLN-SS		280	—
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	48	28	41	55	80	41	753	20 WETX-WLN-S	20 WETX-WLN-SS		280	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima "WLNMS" (p.e. 16WETX)

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

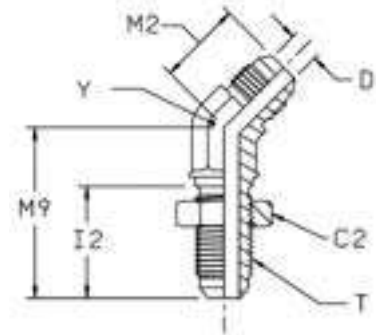
Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
	pulg	métrica		
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14–16	10.9	8.1
12	3/4	18–20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22–25	9.9	7.4
20	1 1/4	28–32	10.2	7.4
24	1 1/2	35–38	7.1	—
32	2		7.1	—

WNTX Unión codo pasatabiques 45°

Extremos abocardados 37° Triple-Lok®
SAE 070801 MS51509



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	C2 mm	D mm	I2 mm	M2 mm	M9 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	7/16-20	17	4	26	18	39	11	32	4 WNTX-WLN-S	4 WNTX-WLN-SS	500	350
8	5/16	1/2-20	19	6	26	20	42	14	41	5 WNTX-WLN-S		420	—
10	3/8	9/16-18	21	8	28	21	42	14	48	6 WNTX-WLN-S	6 WNTX-WLN-SS	420	350
12	1/2	3/4-16	25	10	32	25	49	19	105	8 WNTX-WLN-S	8 WNTX-WLN-SS	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	29	12	35	28	55	22	152	10 WNTX-WLN-S	10 WNTX-WLN-SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	35	16	40	33	62	27	245	12 WNTX-WLN-S	12 WNTX-WLN-SS	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	41	22	40	37	65	33	355	16 WNTX-WLN-S	16 WNTX-WLN-SS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	48	28	41	40	67	41	465	20 WNTX-WLN-S		280	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima "WLN" (p.e. 16 WNTX)

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

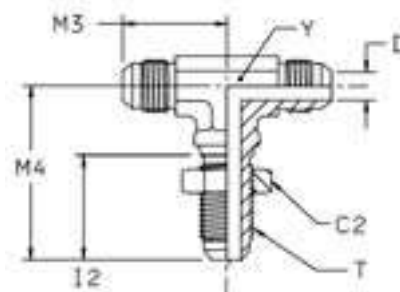
K

Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
	pulg	métrica		
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14–16	10.9	8.1
12	3/4	18–20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22–25	9.9	7.4
20	1 1/4	28–32	10.2	7.4
24	1 1/2	35–38	7.1	—
32	2		7.1	—

WJTX Te pasatabiques

Extremos abocardados 37° Triple-Lok®
SAE 070959 MS51515



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	C2 mm	D mm	l2 mm	M3 mm	M4 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	7/16-20	17	4	26	25	40	11	45	4 WJTX-WLN-S	4 WJTX-WLN-SS	500	350
10	3/8	9/16-18	21	8	28	28	46	14	71	6 WJTX-WLN-S	6 WJTX-WLN-SS	420	350
12	1/2	3/4-16	25	10	32	35	54	19	158	8 WJTX-WLN-S	8 WJTX-WLN-SS	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	29	12	35	40	61	22	297	10 WJTX-WLN-S	10 WJTX-WLN-SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	35	16	40	45	68	27	379	12 WJTX-WLN-S	12 WJTX-WLN-SS	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	42	22	40	49	71	33	420	16 WJTX-WLN-S		280	—
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	48	28	41	55	79	41	500	20 WJTX-WLN-S		280	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima "WLN" (p.e. 16 WJTX)

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

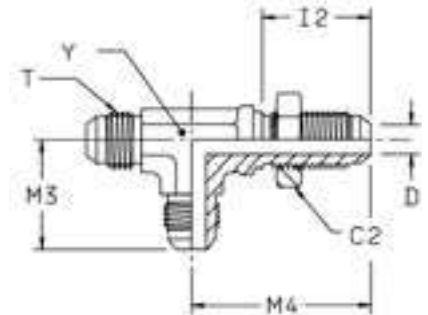
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
	pulg	métrica		
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14–16	10.9	8.1
12	3/4	18–20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22–25	9.9	7.4
20	1 1/4	28–32	10.2	7.4
24	1 1/2	35–38	7.1	—
32	2		7.1	—

WJJTX Te pasatabiques lateral

Extremos abocardados 37° Triple-Lok®
SAE 070958 MS51516



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	C2 mm	D mm	I2 mm	M3 mm	M4 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg										
6	1/4	7/16-20	17	4	26	25	40	11	58	4 WJJTX-WLN-S	500
10	3/8	9/16-18	21	8	28	28	46	14	75	6 WJJTX-WLN-S	420
12	1/2	3/4-16	25	10	32	35	54	19	158	8 WJJTX-WLN-S	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	29	12	35	40	61	22	309	10 WJJTX-WLN-S	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	35	16	40	45	68	27	340	12 WJJTX-WLN-S	350
22, 25	1	1 5/16-12	42	22	40	49	71	36	390	16 WJJTX-WLN-S	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	48	28	41	55	79	41	450	20 WJJTX-WLN-S	280

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima "WLN" (p.e. 16 WJJTX)

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

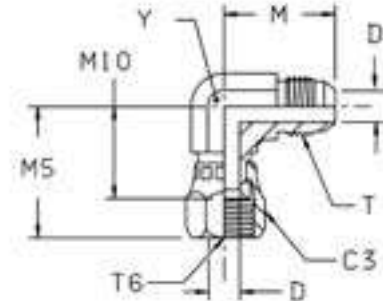
K

Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
	pulg	métrica		
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14-16	10.9	8.1
12	3/4	18-20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22-25	9.9	7.4
20	1 1/4	28-32	10.2	7.4
24	1 1/2	35-38	7.1	—
32	2		7.1	—

C6MX Codo orientable con tuerca loca

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Extremo abocardado 37° tuerca loca Triple-Lok®
SAE 070221 MS51521



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	D mm	M mm	M5 mm	M10 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
													S	SS
6	3/16	3/8-24	3/8-24	13	3	21	25	16	11	27	3 C6X-S		500	—
	1/4	7/16-20	7/16-20	16	4	23	25	17	11	37	4C6MXS	4C6MXSS	500	350
	5/16	1/2-20	1/2-20	17	6	24	27	17	13	43	5C6MXS	5C6MXSS	420	350
	3/8	9/16-18	9/16-18	19	8	27	32	22	14	54	6C6MXS	6C6MXSS	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	32	35	24	19	105	8C6MXS	8C6MXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	37	41	28	22	162	10C6MXS	10C6MXSS	350	350
	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	42	44	30	27	260	12C6MXS	12C6MXSS	350	350
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18	46	45	34	33	293	14 C6X-S		250	—
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	46	51	36	33	420	16C6MXS	16C6MXSS	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	28	52	59	43	41	679	20 C6X-S	20C6MXSS	250	210
	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	57	33	59	66	47	48	747	24 C6X-S	24C6MXSS	170	140
35, 38	2	2 1/2-12	2 1/2-12	73	45	78	89	62	66	920	32 C6X-S		110	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

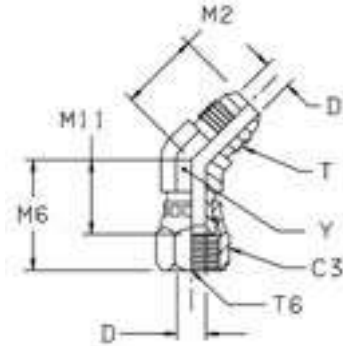
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

V6MX Codo 45° tuerca loca

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Extremo abocardado 37° tuerca loca Triple-Lok®
SAE 070321 MS51522



D.E. tubo mm	pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	D mm	M2 mm	M6 mm	M11 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
													S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	18	24	15	11	30	4 V6X-S	4 V6X-SS	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16	6	20	25	16	14	45	5 V6X-S	5 V6X-SS	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	19	8	21	28	19	14	47	6 V6X-S	6 V6X-SS	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	25	33	22	19	89	8V6XS	8 V6X-SS	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	28	37	24	22	131	10 V6X-S	10 V6X-SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	33	38	24	27	203	12 V6X-S	12 V6X-SS	350	350
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18	35	41	28	30	291	14 V6X-S		250	—
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	37	44	29	33	335	16 V6X-S	16 V6X-SS	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	51	27	40	52	36	41	572	20 V6X-S	20 V6X-SS	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	57	33	45	58	39	48	715	24 V6X-S	24 V6X-SS	170	140
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	72	45	56	70	50	66	960	32 V6X-S	32 V6X-SS	110	110

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

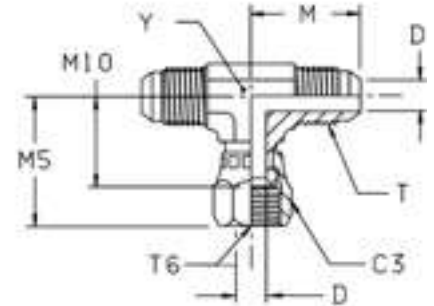
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

S6MX Te central tuerca loca

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Extremo abocardado 37° tuerca loca Triple-Lok®
SAE 070433 MS51524



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	D mm	M mm	M5 mm	M10 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
													S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	16	4	23	25	17	11	44	4 S6X-S	4 S6X-SS	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17	6	24	27	17	13	58	5S6MXS	5 S6X-SS	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	19	8	27	32	22	14	71	6S6MXS	6 S6X-SS	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	32	35	24	19	133	8S6MXS	8 S6X-SS	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	37	41	28	22	203	10S6MXS	10 S6X-SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	42	44	30	27	328	12S6MXS	12 S6X-SS	350	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	46	51	36	33	483	16S6MXS	16 S6X-SS	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	28	52	59	43	41	708	20 S6X-S	20 S6X-SS	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	57	33	59	68	49	48	1100	24 S6X-S	24 S6X-SS	170	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

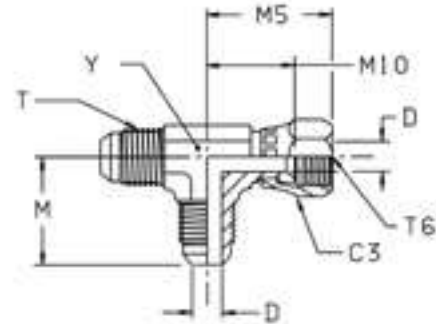
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

R6MX Te lateral tuerca loca

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Extremo abocardado 37° tuerca loca Triple-Lok®
SAE 070432



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	D mm	M mm	M5 mm	M10 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
													S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	16	4	23	25	17	11	44	4 R6X-S	4 R6X-SS	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17	6	24	27	17	13	56	5R6MXS	5 R6X-SS	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	19	8	27	32	22	14	69	6R6MXS	6 R6X-SS	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	32	35	24	19	136	8R6MXS	8 R6X-SS	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	37	41	28	22	207	10R6MXS	10 R6X-SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	42	44	30	27	319	12R6MXS	12 R6X-SS	350	350
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18	46	45	34	33	622	14 R6X-S	14 R6X-SS	250	250
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	46	51	36	33	489	16R6MXS	16 R6X-SS	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	28	52	59	43	41	712	20R6MXS	20 R6X-SS	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	57	33	59	66	47	48	1100	24 R6X-S	24 R6X-SS	170	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

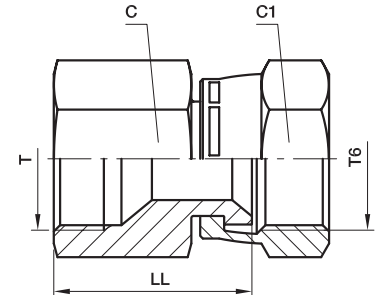
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

BBMTX Racor tuerca loca hembra

Extremo hembra fijo abocardado 37° Triple-Lok® /
 Extremo abocardado 37° tuerca loca Triple-Lok®



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	C mm	C1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg									S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	16	23	25	4BBMTXS	4BBMTXSS	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17	17	26	32	5BBMTXS	5BBMTXSS	420	350
10	3/8	9/16-20	9/16-20	19	19	26	60	6BBMTXS	6BBMTXSS	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	22	32	87	8BBMTXS	8BBMTXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	27	36	150	10BBMTXS	10BBMTXSS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	32	37	221	12BBMTXS	12BBMTXSS	350	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	41	38	42	348	16BBMTXS	16BBMTXSS	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	50	47	955	20BBMTXS	20BBMTXSS	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	60	60	54	1031	24BBMTXS	24BBMTXSS	170	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

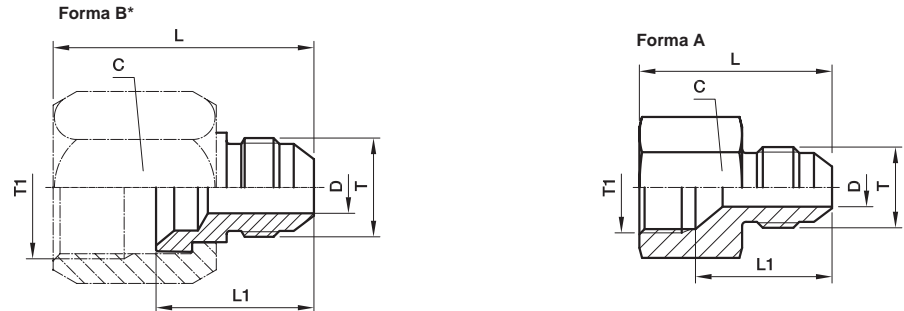
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

TRMTX Reducción de tubo

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Extremo abocardado 37° tuerca loca* Triple-Lok®
SAE 070123 MS51534

*Forma A Estilo hembra fijo



* Para la forma B, se necesita una tuerca BTX- o BTMX- (se pide por separado)

Tubo Métrica T1 D.E.	Tubo Métrica T D.E.	Tubo pulg T1 D.E.	Tubo pulg T D.E.	Rosca UN/UNF-2B T1	Rosca UN/UNF-2A T	Typ	C mm	D mm	L mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
															S	SS
8	6	1/4	1/8	7/16-20	5/16-24	B	14	2	31	19	16	4-2TRTXS	4-2TRMTXSS	6-4 TRTX-B	500	350
10	6	5/16	1/4	1/2-20	7/16-20	A	17	4	27	24	21	5-4TRMTXS	5-4TRMTXSS		420	350
10	8	3/8	1/4	9/16-18	7/16-20	B	19	4	36	23	35	6-4TRTXS	6-4TRMTXSS		420	350
12	6	1/2	1/4	3/4-16	7/16-20	B	22	4	38	23	38	6-5TRMTXS	6-5TRMTXSS		420	350
12	8	1/2	5/16	3/4-16	1/2-20	B	22	6	38	23	35	8-4TRTXS	8-4TRMTXSS	8-4 TRTX-B	420	350
12	10	1/2	3/8	3/4-16	9/16-18	B	22	8	38	23	32	8-5TRTXS	8-5TRMTXSS		420	350
14, 15, 16	6	5/8	1/4	7/8-14	7/16-20	B	27	4	45	26	83	8-6TRTXS	8-6TRMTXSS	8-6 TRTX-B	350	350
14, 15, 16	8	5/8	5/16	7/8-14	1/2-20	B	27	6	41	26	80	10-4TRTXS	10-4TRMTXSS		350	350
14, 15, 16	10	5/8	3/8	7/8-14	9/16-20	B	27	8	41	29	78	10-5TRTXS	10-5TRMTXSS	10-6 TRTX-B	350	350
14, 15, 16	12	5/8	1/2	7/8-14	3/4-16	A	27	10	37	22	73	10-6TRTXS	10-6TRMTXSS		350	350
18, 20	6	3/4	1/4	1 1/16-12	7/16-20	B	32	4	47	28	120	10-8TRMTXS	10-8TRMTXSS	12-4 TRTX-B	350	350
18, 20	8	3/4	5/16	1 1/16-12	1/2-20	B	32	6	45	26	118	12-4TRTXS	12-4TRMTXSS		350	350
18, 20	10	3/4	3/8	1 1/16-12	9/16-20	B	32	8	47	25	115	12-5TRTXS	12-5TRMTXSS	12-6 TRTX-B	350	350
18, 20	12	3/4	1/2	1 1/16-12	3/4-16	B	32	10	50	27	128	12-6TRTXS	12-6TRMTXSS		350	350
18, 20	14, 15, 16	3/4	5/8	1 1/16-12	7/8-14	A	32	12	42	26	119	12-8TRTXS	12-8TRMTXSS	12-8 TRTX-B	350	350
22	10	7/8	3/8	1 3/16-12	9/16-20	B	35	8	50	29	102	12-10TRMTXS	12-10TRMTXSS		350	350
22	14, 15, 16	7/8	5/8	1 3/16-12	7/8-14	B	35	12	55	34	120	14-6TRTXS	14-6TRMTXSS		350	350
22	18, 20	7/8	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	A	35	16	47	33	166	14-10TRTXS	14-10TRMTXSS		350	350
25	6	1	1/4	1 5/16-12	7/16-20	B	41	4	53	31	205	14-12 TRTXN-S	14-12TRMTXSS	16-4 TRTX-B	350	350
25	10	1	3/8	1 5/16-12	9/16-18	B	41	8	48	31	215	16-4TRTXS	16-4TRMTXSS		310	350
25	12	1	1/2	1 5/16-12	3/4-16	B	41	10	49	29	228	16-6TRTXS	16-6TRMTXSS	16-6 TRTX-B	310	350
25	14, 15, 16	1	5/8	1 5/16-12	7/8-14	B	41	12	52	30	239	16-8TRTXS	16-8TRMTXSS		310	350
25	18, 20	1	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	B	41	16	55	35	252	16-10TRTXS	16-10TRMTXSS	16-12 TRTX-B	310	280
25	22	1	7/8	1 5/16-12	1 3/16-12	A	38	18	60	38	224	16-12TRTXS	16-12TRMTXSS		310	280
28, 30, 32	14, 15, 16	1 1/4	5/8	1 5/8-12	7/8-14	B	50	12	59	32	380	16-14 TRTXN-S	16-14TRMTXSS	20-10 TRTX-B	280	280
28, 30, 32	18, 20	1 1/4	3/4	1 5/8-12	1 1/16-12	B	50	16	62	39	370	20-10TRTXS	20-10TRMTXSS		280	280
28, 30, 32	25	1 1/4	1	1 5/8-12	1 5/16-12	B	50	21	64	40	355	20-12TRTXS	20-12TRMTXSS	20-16 TRTX-B	280	280
35, 38	20	1 1/2	3/4	1 7/8-12	1 1/16-12	B	60	16	63	41	520	20-16TRTXS	20-16TRMTXSS		210	280
35, 38	25	1 1/2	1	1 7/8-12	1 5/16-12	B	60	22	63	41	570	24-12TRTXS	24-12TRMTXSS	24-16 TRTX-B	210	140
35, 38	25	1 1/2	1	1 7/8-12	1 5/16-12	B	60	22	63	41	570	24-16TRTXS	24-16TRMTXSS		210	140
35, 38	28, 30, 32	1 1/2	1 1/4	1 7/8-12	1 5/8-12	B	60	27	70	43	614	28-24TRTXS	28-24TRMTXSS	28-24 TRTX-B	210	140
42	35, 38	2	1 1/2	2 1/4-12	1 7/8-12	B	65	33	72	42	839	32-24TRTXS	32-24TRMTXSS		140	140
50	38	2	1 1/2	2 1/2-12	1 7/8-12	B	70	34	75	49	900	32-24TRTXS	32-24TRMTXSS	140	—	

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

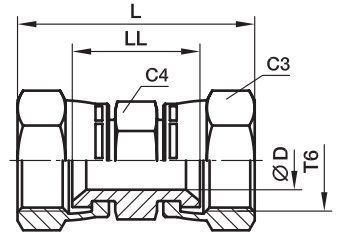
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

HMX6 Unión tuerca loca

Extremos abocardados 37° tuerca loca hembra Triple-Lok®



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	C4 mm	D mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg										S	SS
6	1/4	7/16-20	14	14	5	38	20	27	4 HX6-S	4HMX6SS	500	500
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	18	18	8	45	26	35	6 HX6-S	6HMX6SS	350	350
12	1/2	3/4-16	22	22	10	51	30	64	8 HX6-S	8HMX6SS	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	25	25	13	57	32	115	10 HX6-S	10HMX6SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	32	32	16	62	33	185	12 HX6-S	12HMX6SS	350	350
25	1	1 5/16-12	41	41	22	68	38	235	16 HX6-S	16HMX6SS	250	250

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

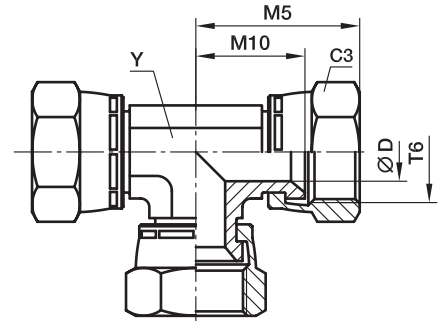
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

JX6 Te de unión igual tuerca loca

Extremos abocardados 37° tuerca loca hembra Triple-Lok®



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	D mm	M5 mm	M10 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg									
6	1/4	7/16-20	14	5	25	17	11	55	4 JX6-S	500
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	18	8	32	22	14	85	6 JX6-S	350
12	1/2	3/4-16	22	10	35	24	19	150	8 JX6-S	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	25	13	41	29	19	220	10 JX6-S	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	32	16	45	30	27	345	12 JX6-S	350
25	1	1 5/16-12	41	22	51	36	30	510	16 JX6-S	250

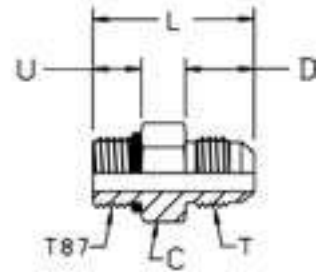
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

F87OMX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho métrica – Junta tórica (ISO 6149)



D.E. tubo		Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	L mm	D mm	C mm	U mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg										S	SS
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	30	14	14	9	25	4M10F87OMXS	4M10F87OMXSS	500	350
8	5/16	M10 × 1.0	1/2-20	30	14	14	9	30	5M10F87OMXS	5M10F87OMXSS	420	350
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	33	14	19	11	37	5M12F87OMXS	5M12F87OMXSS	420	350
8	5/16	M14 × 1.5	1/2-20	34	14	19	11	40	5M14F87OMXS	5M14F87OMXSS	420	350
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	34	14	19	11	44	6M14F87OMXS	6M14F87OMXSS	420	350
10	3/8	M16 × 1.5	9/16-18	36	14	22	12	53	6M16F87OMXS	6M16F87OMXSS	420	350
10	3/8	M18 × 1.5	9/16-18	37	14	24	13	60	6M18F87OMXS	6M18F87OMXSS	350	350
12	1/2	M14 × 1.5	3/4-16	36	17	19	11	41	8M14F87OMXS	8M14F87OMXSS	420	350
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	38	17	22	12	57	8M16F87OMXS	8M16F87OMXSS	420	350
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	39	17	24	13	71	8M18F87OMXS	8M18F87OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M14 × 1.5	7/8-14	41	19	24	11	73	10M14F87OMXS	10M14F87OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M18 × 1.5	7/8-14	43	19	24	13	75	10M18F87OMXS	10M18F87OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	44	19	27	13	98	10M22F87OMXS	10M22F87OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M27 × 2.0	7/8-14	46	19	32	16	75	10M27F87OMXS	10M27F87OMXSS	350	350
18, 20	3/4	M22 × 1.5	1 1/16-12	48	22	27	13	104	12M22F87OMXS	12M22F87OMXSS	350	350
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	51	22	32	16	158	12M27F87OMXS	12M27F87OMXSS	350	350
25	1	M27 × 2.0	1 5/16-12	51	23	36	16	206	16M27F87OMXS	16M27F87OMXSS	280	280
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	53	23	41	16	273	16M33F87OMXS	16M33F87OMXSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	M42 × 2.0	1 5/8-12	55	24	50	16	431	20M42F87OMXS	20M42F87OMXSS	280	210
35, 38	1 1/2	M48 × 2.0	1 7/8-12	59	28	55	18	564	24M48F87OMXS	24M48F87OMXSS	210	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.

Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

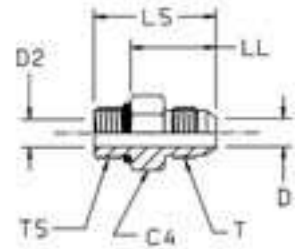
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F5OMX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)
SAE 070120 MS51525

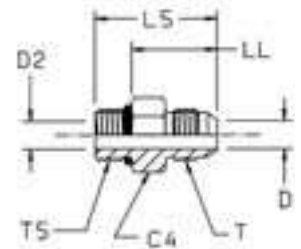


D.E. tubo mm	pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
												S	SS
6	1/8	5/16-24	5/16-24	11	2	2	27	19	8	2 F5OX-S	4F5OMXSS 4-3F5OMXSS	500	—
	3/16	3/8-24	3/8-24	13	3	3	28	20	10	3 F5OX-S		500	—
	3/16	5/16-24	3/8-24	13	3	2	28	20	9	3-2 F5OX-S		500	—
	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	4	31	22	15	4F5OMXS		500	350
	1/4	3/8-24	7/16-20	14	5	3	30	23	12	4-3 F5OX-S		500	350
6	1/4	1/2-20	7/16-20	16	4	6	31	22	25	4-5 F5OX-S	4-5F5OMXSS	420	350
6	1/4	9/16-18	7/16-20	17	4	4	33	23	27	4-6F5OMXS	4-6F5OMXSS	420	350
6	1/4	3/4-16	7/16-20	22	4	10	35	24	35	4-8 F5OX-S	4-8F5OMXSS	420	350
6	1/4	7/8-14	7/16-20	25	5	5	38	25	60	4-10 F5OX-S	4-10F5OMXSS	350	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16	6	6	31	22	18	5F5OMXS	5F5OMXSS	420	350
8	5/16	7/16-20	1/2-20	14	6	5	31	22	18	5-4 F5OX-S	5-4F5OMXSS	420	350
8	5/16	9/16-18	1/2-20	17	6	6	33	23	25	5-6 F5OX-S	5-6F5OMXSS	420	350
8	5/16	3/4-16	1/2-20	22	6	6	35	24	40	5-8 F5OX-S	5-8F5OMXSS	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	8	8	33	23	25	6F5OMXS	6F5OMXSS	420	350
10	3/8	7/16-20	9/16-18	16	8	4	32	23	40	6-4 F5OX-S	6-4F5OMXSS	420	350
10	3/8	1/2-20	9/16-18	16	8	6	32	23	56	6-5 F5OX-S	6-5F5OMXSS	420	350
10	3/8	3/4-16	9/16-18	22	8	8	35	24	44	6-8F5OMXS	6-8F5OMXSS	420	350
10	3/8	7/8-14	9/16-18	25	8	12	38	25	85	6-10 F5OX-S	6-10F5OMXSS	350	350
10	3/8	1 1/16-12	9/16-18	32	8	16	42	27	100	6-12 F5OX-S	6-12F5OMXSS	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	10	38	27	58	8F5OMXS	8F5OMXSS	420	350
12	1/2	7/16-20	3/4-16	21	10	5	38	29	40	8-4 F5OX-S	8-4F5OMXSS	420	350
12	1/2	9/16-18	3/4-16	19	10	10	37	27	44	8-6F5OMXS	8-6F5OMXSS	420	350
12	1/2	7/8-14	3/4-16	27	10	10	41	28	73	8-10F5OMXS	8-10F5OMXSS	350	350
12	1/2	1 1/16-12	3/4-16	32	10	10	45	30	126	8-12F5OMXS	8-12F5OMXSS	350	350
12	1/2	1 5/16-12	3/4-16	41	10	10	45	30	160	8-16 F5OX-S	8-16F5OMXSS	310	310
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	12	43	31	75	10F5OMXS	10F5OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	9/16-18	7/8-14	18	13	8	43	34	60	10-6 F5OX-S	10-6F5OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-16	7/8-14	24	12	10	42	31	65	10-8F5OMXS	10-8F5OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	7/8-14	32	12	12	47	32	132	10-12F5OMXS	10-12F5OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	1 5/16-12	7/8-14	41	13	13	48	33	170	10-16 F5OX-S	10-16F5OMXSS	310	310
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	16	50	35	134	12F5OMXS	12F5OMXSS	350	350
18, 20	3/4	3/4-16	1 1/16-12	29	16	10	49	38	104	12-8 F5OX-S	12-8F5OMXSS	350	350
18, 20	3/4	7/8-14	1 1/16-12	27	16	12	48	35	108	12-10F5OMXS	12-10F5OMXSS	350	350
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	35	16	16	50	35	170	12-14 F5OX-S	12-14F5OMXSS	310	310
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	38	16	16	51	35	197	12-16F5OMXS	12-16F5OMXSS	310	310
18, 20	3/4	1 5/8-12	1 1/16-12	48	16	16	53	38	230	12-20 F5OX-S	12-20F5OMXSS	280	280
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18	18	51	36	174	14 F5OX-S	14F5OMXSS	280	280
22	7/8	1 5/16-12	1 3/16-12	38	18	22	51	36	223	14-16 F5OX-S	14-16F5OMXSS	280	280
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	22	52	37	203	16F5OMXS	16F5OMXSS	280	280
25	1	3/4-16	1 5/16-12	35	22	10	45	34	160	16-8 F5OX-S	16-8F5OMXSS	280	280

Continúa en página K30

F5OMX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)
SAE 070120 MS51525



D.E. tubo mm	pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
										Acero	Acero inoxidable	S	SS
25	1	7/8-14	1 5/16-12	35	22	12	53	40	183	16-10 F5OX-S	16-10F5OMXSS	280	280
25	1	1 1/16-12	1 5/16-12	36	22	16	52	37	204	16-12F5OMXS	16-12F5OMXSS	280	280
25	1	1 3/16-12	1 5/16-12	35	22	18	52	37	198	16-14 F5OX-S	16-14F5OMXSS	280	280
25	1	1 5/8-12	1 5/16-12	48	22	28	54	39	270	16-20 F5OX-S	16-20F5OMXSS	280	280
25	1	1 7/8-12	1 5/16-12	55	22	22	56	41	310	16-24 F5OX-S	16-24F5OMXSS	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	28	28	55	40	274	20F5OMXS	20F5OMXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/16-12	1 5/8-12	43	28	16	58	43	250	20-12 F5OX-S	20-12F5OMXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 5/16-12	1 5/8-12	43	28	22	59	44	280	20-16 F5OX-S	20-16F5OMXSS	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	55	33	33	60	45	355	24F5OMXS	24F5OMXSS	210	140
35, 38	1 1/2	1 5/8-12	1 7/8-12	51	33	28	64	49	340	24-20 F5OX-S	24-20F5OMXSS	210	140
35, 38	1 1/2	2 1/2-12	1 7/8-12	70	34	34	64	49	400	24-32 F5OX-S		140	—
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	70	45	45	71	56	650	32 F5OX-S		140	—
	2	1 7/8-12	2 1/2-12	68	45	34	75	60	600	32-24 F5OX-S		140	—

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.

Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

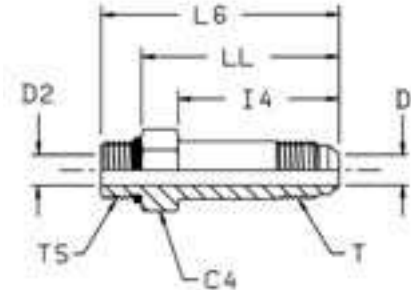
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

FF50MX Racor macho largo

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)
SAE 070122 MS51526



D.E. tubo mm	pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	I4 mm	L6 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok®		PN (bar)	
											Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	4	35	53	44	33	4 FF50X-S	4 FF50X-SS	500	500
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	8	8	40	59	49	53	6 FF50X-S	6 FF50X-SS	420	420
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	10	48	69	57	104	8 FF50X-S	8 FF50X-SS	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	25	12	12	53	77	64	151	10 FF50X-S	10 FF50X-SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	16	64	92	77	277	12 FF50X-S	12 FF50X-SS	350	350
18, 20	3/4	7/8-14	1 1/16-12	27	16	12	64	89	76	236	12-10FF50MXS		350	—
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	21	21	72	101	86	458	16 FF50X-S	16 FF50X-SS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	48	27	27	88	119	104	862	20 FF50X-S	20 FF50X-SS	280	280

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elásticas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

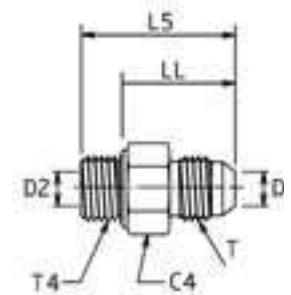
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

K

F42EDMX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4	4	30	22	20	4F42EDMXS	4F42EDMXSS	500	350
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4	4	35	23	34	4-4F42EDMXS	4-4F42EDMXSS	420	350
6	1/4	3/8-19	7/16-20	22	4	4	36	24	47	4-6F42EDMXS	4-6F42EDMXSS	420	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	27	4	4	39	25	99	4-8F42EDMXS	4-8F42EDMXSS	350	350
6	1/4	3/4-14	7/16-20	32	4	18	43	27	88	4-12F42EDMXS	4-12F42EDMXSS	350	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	14	6	4	30	22	20	5F42EDMXS	5F42EDMXSS	420	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6	6	35	23	30	5-4F42EDMXS	5-4F42EDMXSS	420	350
8	5/16	3/8-19	1/2-20	22	6	6	36	24	47	5-6F42EDMXS	5-6F42EDMXSS	420	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	8	6	35	23	28	6F42EDMXS	6F42EDMXSS	420	350
10	3/8	1/8-28	9/16-18	17	8	4	31	23	27	6-2F42EDMXS	6-2F42EDMXSS	420	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	8	8	36	24	40	6-6F42EDMXS	6-6F42EDMXSS	420	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	27	8	8	40	25	95	6-8F42EDMXS	6-8F42EDMXSS	350	350
10	3/8	3/4-14	9/16-18	32	8	18	42	26	100	6-12F42EDMXS	6-12F42EDMXSS	350	350
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	10	10	39	27	50	8F42EDMXS	8F42EDMXSS	420	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	10	6	39	27	40	8-4F42EDMXS	8-4F42EDMXSS	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	27	10	10	42	28	100	8-8F42EDMXS	8-8F42EDMXSS	350	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	32	10	10	46	30	100	8-12F42EDMXS	8-12F42EDMXSS	350	350
12	1/2	1-11	3/4-16	41	10	23	53	35	150	8-16F42EDMXS	8-16F42EDMXSS	280	280
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	12	12	45	31	103	10F42EDMXS	10F42EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	1/4-19	7/8-14	24	13	6	41	29	110	10-4F42EDMXS	10-4F42EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	24	12	9	43	31	65	10-6F42EDMXS	10-6F42EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	32	12	12	48	32	160	10-12F42EDMXS	10-12F42EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	1-11	7/8-14	41	13	13	51	33	205	10-16F42EDMXS	10-16F42EDMXSS	280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	32	16	16	51	35	165	12F42EDMXS	12F42EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	3/8-19	1 1/16-12	27	16	9	50	38	105	12-6F42EDMXS	12-6F42EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	27	16	14	49	35	118	12-8F42EDMXS	12-8F42EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	41	16	16	54	35	292	12-16F42EDMXS	12-16F42EDMXSS	280	280
18, 20	3/4	1 1/4-11	1 1/16-12	50	16	30	62	42	220	12-20F42EDMXS	12-20F42EDMXSS	280	210
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	32	18	18	51	35	173	14F42EDMXS	14F42EDMXSS	280	280
25	1	1-11	1 5/16-12	41	22	22	55	37	262	16F42EDMXS	16F42EDMXSS	280	280
25	1	1/2-14	1 5/16-12	41	22	14	51	37	145	16-8F42EDMXS	16-8F42EDMXSS	280	280
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	22	18	53	37	217	16-12F42EDMXS	16-12F42EDMXSS	280	280
25	1	1 1/4-11	1 5/16-12	50	22	22	59	39	386	16-20F42EDMXS	16-20F42EDMXSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	28	28	60	40	375	20F42EDMXS	20F42EDMXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	3/4-14	1 5/8-12	46	28	18	59	40	220	20-12F42EDMXS	20-12F42EDMXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	46	28	23	62	44	255	20-16F42EDMXS	20-16F42EDMXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2-11	1 5/8-12	55	28	28	64	42	420	20-24F42EDMXS	20-24F42EDMXSS	210	140
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33	33	67	45	480	24F42EDMXS	24F42EDMXSS	210	140
35, 38	1 1/2	1-11	1 7/8-12	50	33	23	63	45	390	24-16F42EDMXS	24-16F42EDMXSS	210	210
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	50	33	30	62	42	420	24-20F42EDMXS	24-20F42EDMXSS	210	210
42		1 1/2-11	2 1/4-12	60	39	36	71	49	746	28-24F42EDMXS	28-24F42EDMXSS	140	105

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.

Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

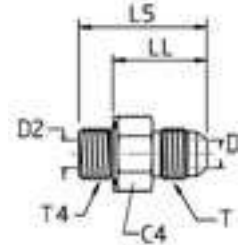
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F4OMX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /

Rosca macho BSPP – Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	16	4	4	28	22	20	4F4OMXS	4F4OMXSS	350	350
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4	4	32	23	34	4-4F4OMXS	4-4F4OMXSS	350	350
6	1/4	3/8-19	7/16-20	22	4	4	33	24	47	4-6F4OMXS	4-6F4OMXSS	350	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	30	4	4	39	26	99	4-8F4OMXS	4-8F4OMXSS	350	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	17	6	4	28	22	25	5F4OMXS	5F4OMXSS	350	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6	6	32	23	30	5-4F4OMXS	5-4F4OMXSS	350	350
8	5/16	3/8-19	1/2-20	22	6	6	33	24	47	5-6F4OMXS	5-6F4OMXSS	350	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	8	6	33	23	28	6F4OMXS	6F4OMXSS	350	350
10	3/8	1/8-28	9/16-18	17	8	4	29	23	27	6-2F4OMXS	6-2F4OMXSS	350	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	8	8	33	24	40	6-6F4OMXS	6-6F4OMXSS	350	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	30	8	8	38	25	25	6-8F4OMXS	6-8F4OMXSS	350	350
10	3/8	3/4-14	9/16-18	36	8	8	40	25	100	6-12F4OMXS	6-12F4OMXSS	280	280
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	10	10	36	27	50	8F4OMXS	8F4OMXSS	350	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	10	6	35	26	40	8-4F4OMXS	8-4F4OMXSS	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	30	10	10	41	29	100	8-8F4OMXS	8-8F4OMXSS	350	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	36	10	10	42	30	100	8-12F4OMXS	8-12F4OMXSS	280	250
12	1/2	1-11	3/4-16	46	10	10	47	29	150	8-16F4OMXS	8-16F4OMXSS	280	250
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	30	12	12	43	31	103	10F4OMXS	10F4OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	1/4-19	7/8-14	24	12	6	39	28	110	10-4F4OMXS	10-4F4OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	24	12	9	39	30	65	10-6F4OMXS	10-6F4OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	36	12	12	45	32	160	10-12F4OMXS	10-12F4OMXSS	280	250
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	16	16	48	35	165	12F4OMXS	12F4OMXSS	280	250
18, 20	3/4	3/8-19	1 1/16-12	27	16	9	44	34	97	12-6F4OMXS	12-6F4OMXSS	350	250
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	30	16	12	47	34	118	12-8F4OMXS	12-8F4OMXSS	350	350
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	46	16	16	53	37	292	12-16F4OMXS	12-16F4OMXSS	280	250
18, 20	3/4	1 1/4-11	1 1/16-12	50	16	16	53	34	220	12-20F4OMXS	12-20F4OMXSS	250	175
25	1	1-11	1 5/16-12	46	22	22	54	38	262	16F4OMXS	16F4OMXSS	280	250
25	1	1/2-14	1 5/16-12	36	22	12	49	34	145	16-8F4OMXS	16-8F4OMXSS	280	250
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	22	16	49	36	173	16-12F4OMXS	16-12F4OMXSS	280	250
25	1	1 1/4-11	1 5/16-12	50	22	22	55	39	386	16-20F4OMXS	16-20F4OMXSS	250	175
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	28	28	56	40	325	20F4OMXS	20F4OMXSS	250	175
28, 30, 32	1 1/4	3/4-14	1 5/8-12	46	28	16	51	36	220	20-12F4OMXS	20-12F4OMXSS	280	175
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	46	28	22	55	39	330	20-16F4OMXS	20-16F4OMXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2-11	1 5/8-12	55	28	28	57	41	480	20-24F4OMXS	20-24F4OMXSS	210	140
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33	33	61	45	480	24F4OMXS	24F4OMXSS	210	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	50	33	28	60	44	420	24-20F4OMXS	24-20F4OMXSS	210	140
42	1 1/2	1 1/2-11	2 1/4	60	39	33	68	52	740	28-24F4OMXS	28-24F4OMXSS	140	105

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.

Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

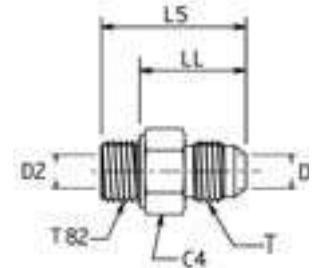
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F82EDMX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



D.E. tubo mm	pulg	Rosca métrica T82	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok®		PN (bar)	
										Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	14	4	4	30	22	19	4M10F82EDMXS	4M10F82EDMXSS	500	350
6	1/4	M12 × 1.5	7/16-20	17	4	4	34	22	30	4M12F82EDMXS	4M12F82EDMXSS	420	350
8	5/16	M10 × 1.0	1/2-20	14	6	4	30	22	17	5M10F82EDMXS	5M10F82EDMXSS	420	350
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	17	6	5	34	22	28	5M12F82EDMXS	5M12F82EDMXSS	420	350
8	5/16	M14 × 1.5	1/2-20	19	6	7	36	24	35	5M14F82EDMXS	5M14F82EDMXSS	420	350
10	3/8	M12 × 1.5	9/16-18	17	8	5	35	23	33	6M12F82EDMXS	6M12F82EDMXSS	420	350
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	19	8	7	35	23	38	6M14F82EDMXS	6M14F82EDMXSS	420	350
10	3/8	M16 × 1.5	9/16-18	22	8	8	36	24	53	6M16F82EDMXS	6M16F82EDMXSS	420	350
10	3/8	M18 × 1.5	9/16-18	24	8	8	36	24	60	6M18F82EDMXS	6M18F82EDMXSS	350	350
10	3/8	M22 × 1.5	9/16-18	27	8	8	39	25	68	6M22F82EDMXS	6M22F82EDMXSS	350	350
12	1/2	M14 × 1.5	3/4-16	19	10	7	39	27	41	8M14F82EDMXS	8M14F82EDMXSS	420	350
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	22	10	9	39	27	57	8M16F82EDMXS	8M16F82EDMXSS	420	350
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	24	10	10	39	27	71	8M18F82EDMXS	8M18F82EDMXSS	350	350
12	1/2	M22 × 1.5	3/4-16	27	10	10	42	28	70	8M22F82EDMXS	8M22F82EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M18 × 1.5	7/8-14	24	12	11	43	31	104	10M18F82EDMXS	10M18F82EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M20 × 1.5	7/8-14	27	11	11	46	32	90	10M20F82EDMXS	10M20F82EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	27	12	12	45	31	161	10M22F82EDMXS	10M22F82EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	M18 × 1.5	1 1/16-12	27	16	11	46	34	85	12M18F82EDMXS	12M18F82EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	M22 × 1.5	1 1/16-12	27	16	14	49	35	273	12M22F82EDMXS	12M22F82EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	M26 × 1.5	1 1/16-12	32	16	16	51	35	135	12M26F82EDMXS	12M26F82EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	32	16	16	51	35	431	12M27F82EDMXS	12M27F82EDMXSS	350	350
25	1	M26 × 1.5	1 5/16-12	41	22	18	55	39	350	16M26F82EDMXS	16M26F82EDMXSS	280	280
25	1	M27 × 2.0	1 5/16-12	36	16	16	53	37	360	16M27F82EDMXS	16M27F82EDMXSS	280	280
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	41	22	22	55	37	431	16M33F82EDMXS	16M33F82EDMXSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	M42 × 2.0	1 5/8-12	50	28	28	60	40	431	20M42F82EDMXS	20M42F82EDMXSS	280	210
35, 38	1 1/2	M48 × 2.0	1 7/8-12	55	33	33	67	45	580	24M48F82EDMXS	24M48F82EDMXSS	210	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.

Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

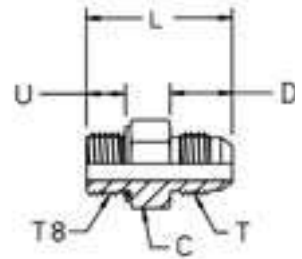
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F8OMX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /
Rosca macho métrica – Junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo		Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	L mm	D mm	C mm	U mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg										S	SS
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	30	14	14	9	25	4M10F8OMXS	4M10F8OMXSS	350	350
6	1/4	M12 × 1.5	7/16-20	33	14	17	11	35	4M12F8OMXS	4M12F8OMXSS	420	350
8	5/16	M10 × 1.0	1/2-20	30	14	14	9	25	5M10F8OMXS	5M10F8OMXSS	350	350
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	33	14	19	11	35	5M12F8OMXS	5M12F8OMXSS	420	350
8	5/16	M14 × 1.5	1/2-20	34	14	19	11	35	5M14F8OMXS	5M14F8OMXSS	350	350
10	3/8	M12 × 1.5	9/16-18	34	14	17	11	35	6M12F8OMXS	6M12F8OMXSS	420	350
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	34	14	19	11	35	6M14F8OMXS	6M14F8OMXSS	350	350
10	3/8	M16 × 1.5	9/16-18	36	14	22	12	51	6M16F8OMXS	6M16F8OMXSS	350	350
10	3/8	M18 × 1.5	9/16-18	37	14	24	13	60	6M18F8OMXS	6M18F8OMXSS	250	350
12	1/2	M14 × 1.5	3/4-16	36	17	19	11	38	8M14F8OMXS	8M14F8OMXSS	350	350
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	38	17	22	12	55	8M16F8OMXS	8M16F8OMXSS	350	350
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	39	17	24	13	66	8M18F8OMXS	8M18F8OMXSS	250	250
12	1/2	M22 × 1.5	3/4-16	41	17	27	13	70	8M22F8OMXS	8M22F8OMXSS	250	250
14, 15, 16	5/8	M18 × 1.5	7/8-14	43	19	24	13	71	10M18F8OMXS	10M18F8OMXSS	250	250
14, 15, 16	5/8	M20 × 1.5	7/8-14	45	19	27	14	90	10M20F8OMXS	10M20F8OMXSS	250	250
14, 15, 16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	44	19	27	13	98	10M22F8OMXS	10M22F8OMXSS	250	250
18, 20	3/4	M18 × 1.5	1 1/16-12	51	22	27	13	85	12M18F8OMXS	12M18F8OMXSS	250	250
18, 20	3/4	M22 × 1.5	1 1/16-12	48	22	27	13	104	12M22F8OMXS	12M22F8OMXSS	250	250
18, 20	3/4	M24 × 1.5	1 1/16-12	45	22	30	12	120	12M24F8OMXS	12M24F8OMXSS	210	210
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	51	22	32	16	154	12M27F8OMXS	12M27F8OMXSS	210	210
25	1	M22 × 1.5	1 5/16-12	48	23	36	13	180	16M22F8OMXS	16M22F8OMXSS	250	250
25	1	M26 × 1.5	1 5/16-12	52	23	36	17	202	16M26F8OMXS	16M26F8OMXSS	210	210
25	1	M27 × 2.0	1 5/16-12	51	23	36	16	202	16M27F8OMXS	16M27F8OMXSS	210	210
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	53	23	41	16	267	16M33F8OMXS	16M33F8OMXSS	210	210
28, 30, 32	1 1/4	M42 × 2.0	1 5/8-12	55	24	50	16	427	20M42F8OMXS	20M42F8OMXSS	210	210
35, 38	1 1/2	M48 × 2.0	1 7/8-12	59	28	55	18	545	24M48F8OMXS	24M48F8OMXSS	140	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.

Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

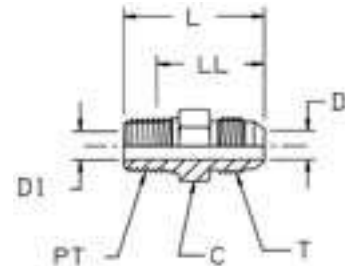
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

FMTX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho NPTF* (SAE 476)

SAE 070102 MS51500

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	C mm	D mm	D1 mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
5	1/8	1/8-27	5/16-24	11	2	5	28	22	10	2 FTX-S			420	—
	3/16	1/8-27	3/8-24	11	3	5	29	23	12	3 FTX-S			420	—
	1/4	1/8-27	7/16-20	13	4	4	31	23	14	4FMTXS	4FMTXSS	4FMTXB	420	350
	1/4	1/4-18	7/16-20	14	4	4	36	24	26	4-4FMTXS	4-4FMTXSS	4-4FMTXB	420	350
	1/4	3/8-18	7/16-20	19	4	10	37	28	26	4-6 FTX-S	4-6FMTXSS	4-6FMTXB	420	350
	1/4	1/2-14	7/16-20	22	4	14	43	31	26	4-8 FTX-S	4-8FMTXSS	4-8FMTXB	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	14	6	5	31	23	17	5FMTXS	5FMTXSS	5FMTXB	420	350
	5/16	1/4-18	1/2-20	14	6	6	36	24	25	5-4FMTXS	5-4FMTXSS	5-4FMTXB	420	350
	5/16	3/8-18	1/2-20	19	6	6	36	26	30	5-6FMTXS	5-6FMTXSS	5-6FMTXB	420	350
	3/8	1/4-18	9/16-18	17	8	8	36	25	25	6FMTXS	6FMTXSS	6FMTXB	420	350
	3/8	1/8-27	9/16-18	16	8	5	32	26	21	6-2 FTX-S	6-2FMTXSS	6-2FMTXB	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	19	8	8	36	25	39	6-6FMTXS	6-6FMTXSS	6-6FMTXB	420	350
	3/8	1/2-14	9/16-18	22	8	8	43	28	47	6-8FMTXS	6-8FMTXSS	6-8FMTXB	420	350
	1/2	3/8-18	3/4-16	19	10	10	39	27	45	8FMTXS	8FMTXSS	8FMTXB	420	350
	1/2	1/4-18	3/4-16	19	10	7	39	27	42	8-4FMTXS	8-4FMTXSS	8-4FMTXB	420	350
	1/2	1/2-14	3/4-16	22	10	10	46	30	74	8-8FMTXS	8-8FMTXSS	8-8FMTXB	420	350
	12	1/2	3/4-14	3/4-16	27	10	10	47	31	121	8-12FMTXS	8-12FMTXSS	8-12FMTXB	380
5/8		1/2-14	7/8-14	24	12	12	48	33	77	10FMTXS	10FMTXSS	10FMTXB	350	350
5/8		3/8-18	7/8-14	24	12	10	43	31	63	10-6FMTXS	10-6FMTXSS	10-6FMTXB	350	350
5/8		3/4-14	7/8-14	27	12	12	50	34	122	10-12FMTXS	10-12FMTXSS	10-12FMTXB	350	350
3/4		3/4-14	1 1/16-12	27	16	16	52	37	123	12 FTX-S	12FMTXSS	12FMTXB	350	350
18, 20		3/4	3/8-18	1 1/16-12	29	16	10	48	39	90	12-6 FTX-S	12-6FMTXSS	12-6FMTXB	350
	3/4	1/2-14	1 1/16-12	27	16	14	52	37	103	12-8 FTX-S	12-8FMTXSS	12-8FMTXB	350	350
	3/4	1-11 1/2	1 1/16-12	36	16	16	57	38	176	12-16 FTX-S	12-16FMTXSS	12-16FMTXB	310	280
	7/8	3/4-14	1 3/16-12	32	18	18	53	41	137	14 FTX-S	14FMTXSS	14FMTXB	280	245
	1	1-11 1/2	1 5/16-12	36	22	22	58	39	189	16FMTXS	16FMTXSS	16FMTXB	280	280
	25	1	1/2-14	1 5/16-12	35	22	14	54	42	110	16-8 FTX-S	16-8FMTXSS	16-8FMTXB	280
1		3/4-14	1 5/16-12	36	22	18	54	38	149	16-12FMTXS	16-12FMTXSS	16-12FMTXB	280	280
1 1/4		1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	46	28	28	62	42	315	20FMTXS	20FMTXSS	20FMTXB	210	210
										20-16 FTX-S	20-16FMTXSS	20-16FMTXB	280	210
1 1/2		1 1/2-11 1/2	1 7/8-12	50	33	33	68	48	430	24FMTXS	24FMTXSS	24FMTXB	210	140
1 1/2		1-11 1/2	1 7/8-12	50	33	24	67	52	310	24-16 FTX-S	24-16FMTXSS	24-16FMTXB	210	140
	24-20 FTX-S									24-20FMTXSS	24-20FMTXB	210	140	
1 1/2	2-11 1/2	1 7/8-12	68	33	33	73	57	720	24-32 FTX-S	24-32FMTXSS	24-32FMTXB	140	140	
									32 FTX-S	32FMTXSS	32FMTXB	140	105	
2	1 1/2-11 1/2	2 1/2-12	68	45	38	78	63	720	32-24 FTX-S	32-24FMTXSS	32-24FMTXB	140	105	

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

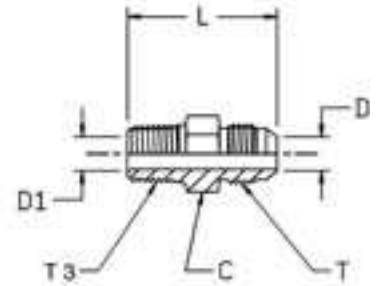
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

F3MX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho BSPT (ISO 7)



D.E. tubo		Rosca BSPT T3	Rosca UN/UNF-2A T	C mm	D mm	D1 mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg										S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	13	4	4	31	13	4F3MXS	4F3MXSS	315	315
6	1/4	1/4-19	7/16-20	14	4	4	36	25	4-4F3MXS	4-4F3MXSS	315	315
8	5/16	1/8-28	1/2-20	14	6	5	31	17	5F3MXS	5F3MXSS	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	14	6	6	36	24	5-4F3MXS	5-4F3MXSS	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	17	8	8	36	25	6F3MXS	6F3MXSS	315	315
10	3/8	3/8-19	9/16-18	19	8	8	36	37	6-6F3MXS	6-6F3MXSS	315	315
10	3/8	1/2-14	9/16-18	22	8	8	43	45	6-8F3MXS	6-8F3MXSS	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	19	10	10	39	43	8F3MXS	8F3MXSS	315	315
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	10	7	39	41	8-4F3MXS	8-4F3MXSS	315	315
12	1/2	1/2-14	3/4-16	22	10	10	46	71	8-8F3MXS	8-8F3MXSS	315	315
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	24	12	12	48	74	10F3MXS	10F3MXSS	315	315
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	24	12	10	43	61	10-6F3MXS	10-6F3MXSS	315	315
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	27	12	12	50	117	10-12F3MXS	10-12F3MXSS	160	160
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	27	16	16	52	119	12F3MXS	12F3MXSS	160	160
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	27	16	14	52	100	12-8F3MXS	12-8F3MXSS	315	315
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	36	16	16	57	214	12-16F3MXS	12-16F3MXSS	160	160
25	1	1-11	1 5/16-12	36	22	22	58	185	16F3MXS	16F3MXSS	160	160
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	22	18	54	146	16-12F3MXS	16-12F3MXSS	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	46	28	28	62	309	20F3MXS	20F3MXSS	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	46	28	24	61	243	20-16F3MXS	20-16F3MXSS	160	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	50	33	33	68	421	24F3MXS	24F3MXSS	160	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	50	33	32	67	352	24-20F3MXS	24-20F3MXSS	160	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

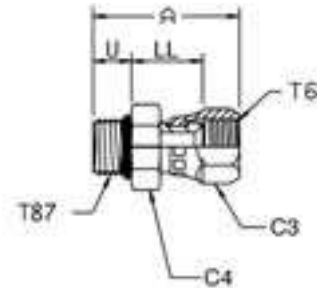
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

K

F687OMX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® /
Rosca macho métrica – Junta tórica (ISO 6149)



D.E. tubo mm	pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2B T6	A mm	LL mm	U mm	C3 mm	C4 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok®		PN (bar)	
										Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	34	15	9	16	14	25	4M10F687OMXS	4M10F687OMXSS	500	350
6	1/4	M12 × 1.5	7/16-20	38	15	11	16	17	30	4M12F687OMXS	4M12F687OMXSS	420	350
8	5/16	M10 × 1.0	1/2-20	39	18	9	17	17	40	5M10F687OMXS	5M10F687OMXSS	420	350
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	44	17	11	17	17	64	5M12F687OMXS	5M12F687OMXSS	420	350
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	45	18	11	19	19	65	6M14F687OMXS	6M14F687OMXSS	350	350
10	3/8	M16 × 1.5	9/16-18	46	19	12	19	22	75	6M16F687OMXS	6M16F687OMXSS	350	350
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	46	21	12	22	22	80	8M16F687OMXS	8M16F687OMXSS	350	350
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	47	21	13	22	24	90	8M18F687OMXS	8M18F687OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M18 × 1.5	7/8-14	47	23	13	27	24	108	10M18F687OMXS	10M18F687OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	49	23	13	27	27	115	10M22F687OMXS	10M22F687OMXSS	350	350
18, 20	3/4	M22 × 1.5	1 1/16-12	53	25	13	32	27	183	12M22F687OMXS	12M22F687OMXSS	350	350
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	54	24	16	32	32	197	12M27F687OMXS	12M27F687OMXSS	350	350
25	1	M27 × 2.0	1 5/16-12	56	25	16	38	32	230	16M27F687OMXS	16M27F687OMXSS	250	280
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	58	27	16	38	41	250	16M33F687OMXS	16M33F687OMXSS	250	280
28, 30, 32	1 1/4	M42 × 2.0	1 5/8-12	73	31	16	50	50	500	20M42F687OMXS	20M42F687OMXSS	250	210
35, 38	1 1/2	M48 × 2.0	1 7/8-12	72	33	18	60	55	688	24M48F687OMXS	24M48F687OMXSS	170	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

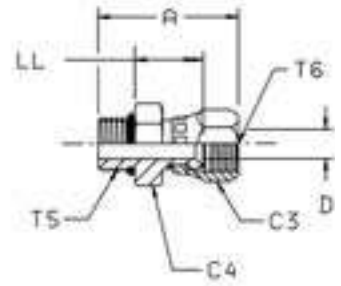
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F65OMX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® /
Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)



D.E. tubo		Rosca UNF T5	Rosca UN/UNF-2B T6	A mm	C3 mm	C4 mm	D mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg										
6	1/4	7/16-20	7/16-20	34	16	14	4	15	27	4F65OMXS	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	34	17	17	6	17	30	5F65OMXS	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	36	19	17	8	16	35	6F65OMXS	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	42	22	22	10	21	64	8 F65OX-S	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	47	27	27	12	23	112	10 F65OX-S	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	52	32	32	16	24	183	12F65OMXS	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	55	38	41	22	27	234	16F65OMXS	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	63	50	50	28	32	500	20 F65OX-S	250

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

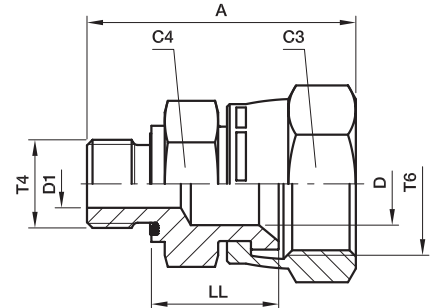
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

F642EDMX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® /
Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



D.E. tubo mm	pulg	Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2B T6	A mm	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok®		PN (bar)	
											Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	24	16	14	4	4	15	30	4F642EDMXS	4F642EDMXSS	500	350
6	1/4	1/4-19	7/16-20	29	16	19	4	4	16	30	4-4F642EDMXS	4-4F642EDMXSS	420	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	25	17	14	6	4	17	28	5F642EDMXS	5F642EDMXSS	420	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	29	17	19	6	6	18	37	5-4F642EDMXS	5-4F642EDMXSS	420	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	30	19	19	8	6	18	41	6F642EDMXS	6F642EDMXSS	350	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	31	19	22	8	8	19	57	6-6F642EDMXS	6-6F642EDMXSS	350	350
12	1/2	3/8-19	3/4-16	33	22	22	10	9	21	62	8F642EDMXS	8F642EDMXSS	350	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	33	22	19	10	6	21	60	8-4F642EDMXS	8-4F642EDMXSS	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	34	22	27	10	10	23	75	8-8F642EDMXS	8-8F642EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	49	27	27	12	12	23	127	10F642EDMXS	10F642EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	35	27	22	12	9	23	84	10-6F642EDMXS	10-6F642EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	42	32	32	16	16	24	183	12F642EDMXS	12F642EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	40	32	27	16	14	25	170	12-8F642EDMXS	12-8F642EDMXSS	350	350
25	1	1-11	1 5/16-12	45	38	41	22	22	27	296	16F642EDMXS	16F642EDMXSS	250	250
25	1	3/4-14	1 5/16-12	43	38	36	22	18	27	254	16-12F642EDMXS	16-12F642EDMXSS	250	250
28, 30, 33	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	52	50	50	28	28	32	500	20F642EDMXS	20F642EDMXSS	250	210
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	54	50	41	28	23	36	440	20-16F642EDMXS	20-16F642EDMXSS	250	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	58	60	55	33	33	36	739	24F642EDMXS	24F642EDMXSS	170	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	60	60	50	33	30	33	627	24-20F642EDMXS	24-20F642EDMXSS	170	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.

Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

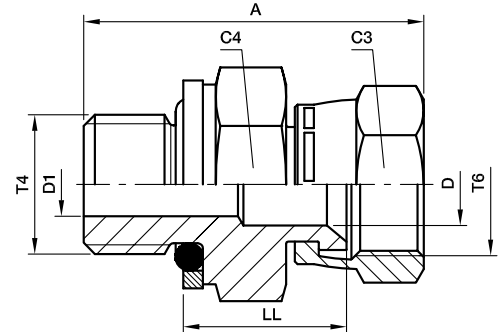
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F64OMX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® /
Rosca macho BSPP – Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo mm	pulg	Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2B T6	A mm	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok®		PN (bar)	
											Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	32	16	17	4	4	17	30	4F64OMXS	4F64OMXSS	350	350
6	1/4	1/4-19	7/16-20	35	16	19	4	4	16	30	4-4F64OMXS	4-4F64OMXSS	350	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	32	17	16	6	4	17	28	5F64OMXS	5F64OMXSS	350	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	36	17	19	6	6	18	37	5-4F64OMXS	5-4F64OMXSS	350	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	37	19	19	8	6	18	41	6F64OMXS	6F64OMXSS	350	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	38	19	22	8	8	19	57	6-6F64OMXS	6-6F64OMXSS	350	350
12	1/2	3/8-19	3/4-16	41	22	22	10	10	21	62	8F64OMXS	8F64OMXSS	350	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	39	22	19	10	6	20	57	8-4F64OMXS	8-4F64OMXSS	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	42	22	30	10	10	21	75	8-8F64OMXS	8-8F64OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	49	27	30	12	12	24	127	10F64OMXS	10F64OMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	43	27	22	12	9	22	84	10-6F64OMXS	10-6F64OMXSS	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	51	32	36	16	16	26	183	12F64OMXS	12F64OMXSS	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	50	32	30	16	12	24	169	12-8F64OMXS	12-8F64OMXSS	350	350
25	1	1-11	1 5/16-12	59	38	46	22	22	28	296	16F64OMXS	16F64OMXSS	250	250
25	1	3/4-14	1 5/16-12	54	38	36	22	16	27	253	16-12F64OMXS	16-12F64OMXSS	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	64	50	50	28	28	32	500	20F64OMXS	20F64OMXSS	250	175
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	62	50	46	28	22	31	420	20-16F64OMXS	20-16F64OMXSS	250	175
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	70	60	55	33	33	36	739	24F64OMXS	24F64OMXSS	170	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	70	60	50	33	28	35	627	24-20F64OMXS	24-20F64OMXSS	170	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.

Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

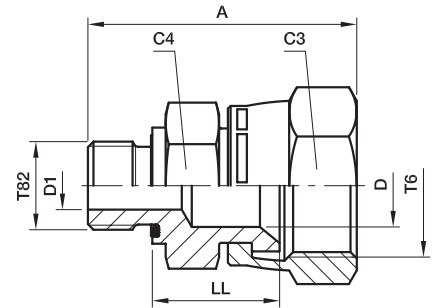
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

K

F682EDMX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® /
Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



D.E. tubo		Rosca métrica T82	Rosca UN/UNF-2B T6	A mm	C4 mm	C3 mm	D mm	D1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok®		PN (bar)	
mm	pulg										Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	24	14	16	4	4	15	28	4M10F682EDMXS	4M10F682EDMXSS	500	350
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	29	17	17	6	5	17	32	5M12F682EDMXS	5M12F682EDMXSS	420	350
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	30	19	19	8	7	18	42	6M14F682EDMXS	6M14F682EDMXSS	350	350
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	34	22	22	10	9	21	62	8M16F682EDMXS	8M16F682EDMXSS	350	350
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	34	24	22	10	10	21	70	8M18F682EDMXS	8M18F682EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M18 × 1.5	7/8-14	36	24	27	12	11	23	125	10M18F682EDMXS	10M18F682EDMXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	38	27	27	12	12	23	155	10M22F682EDMXS	10M22F682EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	M22 × 1.5	1 1/16-12	40	27	32	16	14	25	160	12M22F682EDMXS	12M22F682EDMXSS	350	350
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	42	32	32	16	16	24	172	12M27F682EDMXS	12M27F682EDMXSS	350	350
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	45	41	38	22	22	27	259	16M33F682EDMXS	16M33F682EDMXSS	250	250
28, 30, 32	1 1/4	M42 × 2.0	1 5/8-12	52	50	50	28	28	32	484	20M42F682EDMXS	20M42F682EDMXSS	250	210

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

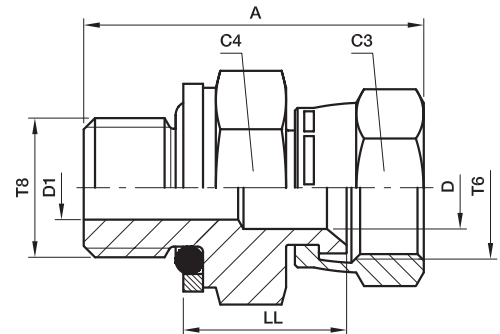
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F68OMX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® /
Rosca macho métrica/ Junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo mm	pulg	Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2B T6	A mm	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	34	16	14	4	4	16	28	4M10F68OMXS	350
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	38	17	17	6	6	18	32	5M12F68OMXS	420
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	39	19	19	8	8	20	42	6M14F68OMXS	350
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	42	22	22	10	8	22	62	8M16F68OMXS	350
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	44	22	24	10	10	23	62	8M18F68OMXS	250
14, 15,16	5/8	M18 × 1.5	7/8-14	47	27	24	12	11	25	127	10M18F68OMXS	250
14, 15,16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	48	27	27	12	12	24	155	10M22F68OMXS	250
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	52	32	32	16	16	26	172	12M27F68OMXS	210
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	57	38	41	22	22	29	259	16M33F68OMXS	210
28, 30, 32	1 1/4	M42 × 2.0	1 5/8-12	62	50	50	28	28	33	484	20M42F68OMXS	210

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

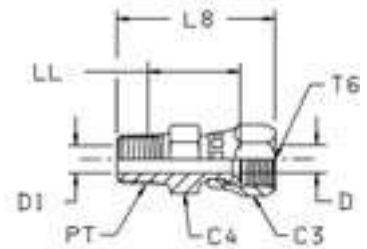
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

F6MX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® / Rosca macho NPT* (SAE 476)

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo mm	pulg	Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	L8 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
													S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	14	14	4	4	29	16	18	4 F6X-S	4F6MXSS	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	14	14	4	4	39	22	19	4-4 F6X-S	4-4F6MXSS	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	17	14	6	5	35	16	26	5F6MXS	5F6MXSS	420	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	16	16	6	7	40	22	37	5-4 F6X-S	5-4F6MXSS	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	17	17	8	8	40	24	30	6 F6X-S	6F6MXSS	350	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	17	19	7	7	40	24	48	6-6 F6X-S	6-6F6MXSS	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	22	22	10	10	43	24	50	8 F6X-S	8F6MXSS	350	350
12	1/2	1/4-18	3/4-16	22	19	10	7	44	27	46	8-4F6MXS	8-4F6MXSS	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	22	22	10	10	50	28	69	8-8F6MXS	8-8F6MXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	25	25	12	12	52	27	75	10 F6X-S	10F6MXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-18	7/8-14	27	22	12	10	47	25	67	10-6F6MXS	10-6F6MXSS	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	32	27	16	16	55	29	125	12 F6X-S	12F6MXSS	350	350
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	32	27	16	14	55	30	124	12-8 F6X-S	12-8F6MXSS	350	350
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	38	36	22	22	64	48	204	16 F6X-S	16F6MXSS	250	250
25	1	3/4-14	1 5/16-12	38	32	22	18	59	31	169	16-12 F6X-S	16-12F6MXSS	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	50	46	28	28	70	38	496	20 F6X-S	20F6MXSS	210	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11 1/2	1 7/8-12	58	58	34	34	78	43	750	24 F6X-S	24F6MXSS	170	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

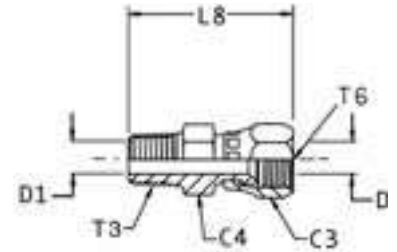
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F63MX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® / Rosca macho BSPT (ISO 7)



D.E. tubo		Rosca BSPT T3	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	L8 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	16	13	4	4	34	18	4F63MXS	4F63MXSS	315	315
6	1/4	1/4-19	7/16-20	16	14	4	4	38	19	4-4F63MXS	4-4F63MXSS	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	17	14	6	6	39	37	5-4F63MXS	5-4F63MXSS	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	14	8	8	40	30	6F63MXS	6F63MXSS	315	315
10	3/8	3/8-19	9/16-18	19	19	8	8	41	48	6-6F63MXS	6-6F63MXSS	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	19	10	10	43	50	8F63MXS	8F63MXSS	315	315
12	1/2	1/4-19	3/4-16	22	19	10	7	41	46	8-4F63MXS	8-4F63MXSS	315	315
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	22	12	12	51	75	10F63MXS	10F63MXSS	315	315
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	27	22	12	10	46	67	10-6F63MXS	10-6F63MXSS	315	315
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	32	27	16	16	55	125	12F63MXS	12F63MXSS	160	160
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	32	27	16	14	55	120	12-8F63MXS	12-8F63MXSS	315	315
25	1	1-11	1 5/16-12	38	36	22	22	64	204	16F63MXS	16F63MXSS	160	160
25	1	3/4-14	1 5/16-12	38	32	22	18	59	165	16-12F63MXS	16-12F63MXSS	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	46	28	28	69	496	20F63MXS	20F63MXSS	160	160

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

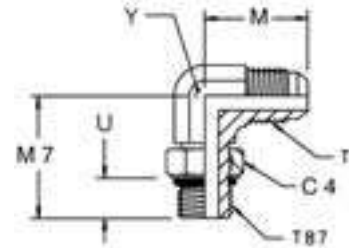
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

K

C87OMX Codo macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /
Rosca métrica orientable – Junta tórica (ISO 6149)



D.E. tubo		Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	M mm	M7 mm	U mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	14	23	27	9	11	17	4M10C87OMXS	4M10C87OMXSS	420	350
6	1/4	M12 × 1.5	7/16-20	17	24	31	11	13	20	4M12C87OMXS	4M12C87OMXSS	420	350
8	5/16	M10 × 1.0	1/2-20	14	24	26	9	13	22	5M10C87OMXS	5M10C87OMXSS	420	350
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	17	24	31	11	13	25	5M12C87OMXS	5M12C87OMXSS	420	350
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	19	27	34	11	14	31	6M14C87OMXS	6M14C87OMXSS	420	350
10	3/8	M16 × 1.5	9/16-18	22	29	38	12	19	55	6M16C87OMXS	6M16C87OMXSS	350	350
10	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	22	32	38	12	19	65	8M16C87OMXS	8M16C87OMXSS	350	350
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	24	32	38	13	19	66	8M18C87OMXS	8M18C87OMXSS	350	350
14, 15,16	5/8	M18 × 1.5	7/8-14	24	37	42	13	22	99	10M18C87OMXS	10M18C87OMXSS	350	350
14, 15,16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	27	37	43	13	22	99	10M22C87OMXS	10M22C87OMXSS	350	350
18, 20	3/4	M22 × 1.5	1 1/16-12	27	42	45	13	27	164	12M22C87OMXS	12M22C87OMXSS	350	350
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	32	42	50	16	27	173	12M27C87OMXS	12M27C87OMXSS	350	350
25	1	M27 × 2.0	1 5/16-12	32	46	53	16	33	287	16M27C87OMXS	16M27C87OMXSS	280	280
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	41	46	53	16	33	287	16M33C87OMXS	16M33C87OMXSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	M42 × 2.0	1 5/8-12	50	52	58	16	41	575	20M42C87OMXS	20M42C87OMXSS	210	210
35, 38	1 1/2	M48 × 2.0	1 7/8-12	55	59	64	17	48	874	24M48C87OMXS	24M48C87OMXSS	140	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

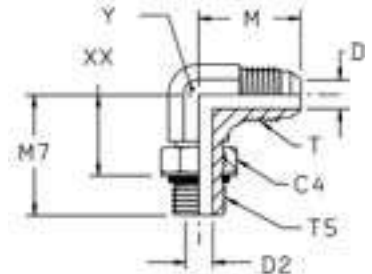
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

C5OMX Codo macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /
Rosca UN/UNF orientable – Junta tórica (ISO 11926)
SAE 070220 MS51527



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	C4	D	D2	M	M7	XX	Y	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				S	SS
6	1/8	5/16-24	5/16-24	11	2	2	20	24	15	11	25	2 C50X-S		350	—
	3/16	3/8-24	3/8-24	13	3	3	21	24	16	11	30	3 C50X-S		350	—
	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	4	23	26	16	11	37	4C50MXS	4C50MXSS	420	350
	1/4	9/16-18	7/16-20	17	4	8	27	32	21	14	43	4-6 C50X-S	4-6C50MXSS	420	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17	6	6	24	29	18	13	47	5C50MXS	5C50MXSS	420	350
												5-4 C50X-S	5-4C50MXSS	420	350
8	5/16	9/16-18	1/2-20	17	6	8	24	32	20	14	62	5-6 C50X-S	5-6C50MXSS	420	350
												6C50MXS	6C50MXSS	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	8	8	27	32	21	14	63	6-4 C50X-S	6-4C50MXSS	420	350
												6-5 C50X-S	6-5C50MXSS	420	350
10	3/8	3/4-16	9/16-18	22	8	10	29	37	24	19	125	6-8C50MXS	6-8C50MXSS	420	350
												6-10 C50X-S	6-10C50MXSS	350	350
												8C50MXS	8C50MXSS	420	350
												8-4 C50X-S	8-4C50MXSS	420	350
12	1/2	7/16-18	3/4-16	14	10	5	32	32	22	19	150	8-6 C50X-S	8-6C50MXSS	420	350
												8-8 C50X-S	8-8C50MXSS	420	350
12	1/2	7/8-14	3/4-16	27	10	13	34	43	29	22	180	8-10C50MXS	8-10C50MXSS	350	350
												8-12C50MXS	8-12C50MXSS	350	350
												8-16 C50X-S	8-16C50MXSS	280	280
												10C50MXS	10C50MXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	13	37	43	29	22	186	10-6 C50X-S	10-6C50MXSS	350	350
												10-8 C50X-S	10-8C50MXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	7/8-14	32	12	16	39	49	33	27	331	10-12 C50X-S	10-12C50MXSS	350	350
												10-16 C50X-S	10-16C50MXSS	280	280
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	16	42	49	33	27	301	12C50MXS	12C50MXSS	350	350
												12-8 C50X-S	12-8C50MXSS	350	350
18, 20	3/4	7/8-14	1 1/16-12	27	16	13	42	45	31	27	297	12-10C50MXS	12-10C50MXSS	350	350
												12-14 C50X-S	12-14C50MXSS	280	—
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	38	16	22	46	52	36	33	421	12-16 C50X-S	12-16C50MXSS	280	280
												14 C50X-S		280	—
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	41	22	22	46	52	36	33	426	16C50MXS	16C50MXSS	280	280
												16-12 C50X-S	16-12C50MXSS	280	280
25	1	1 3/16-12	1 5/16-12	35	22	18	46	53	36	33	450	16-14 C50X-S		280	—
												16-20 C50X-S	16-20C50MXSS	280	210
25	1	1 7/8-12	1 5/16-12	55	22	34	55	61	44	48	600	16-24 C50X-S	16-24C50MXSS	210	210
												20 C50X-S	20C50MXSS	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	28	28	52	57	41	41	674	20-16 C50X-S	20-16C50MXSS	280	280
												20-24 C50X-S	20-24C50MXSS	210	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	55	33	34	59	61	44	48	917	24 C50X-S	24C50MXSS	210	140
												24-20 C50X-S	24-20C50MXSS	210	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.

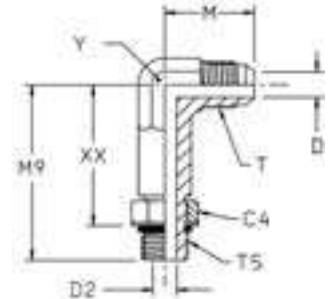
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93. – Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual. – Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

CC50X Codo macho largo

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho UNF – Junta tórica (ISO 11926)



D.E. tubo mm	pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M9 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	4	25	44	34	14	44	4 CC50X-S	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	18	8	8	27	53	42	14	51	6 CC50X-S	420
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	10	32	64	51	22	146	8 CC50X-S	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	25	12	12	37	73	59	22	169	10 CC50X-S	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	16	42	85	68	27	291	12 CC50X-S	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	21	21	46	95	78	33	481	16 CC50X-S	280

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

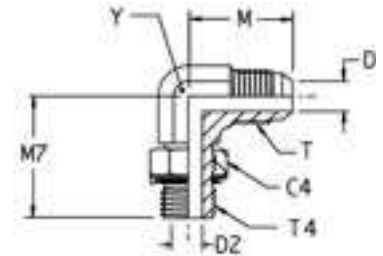
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

C4OMX Codo macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /

Rosca BSPP orientable – Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4	4	23	27	11	37	4C4OMXS	4C4OMXSS	250	250
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4	8	27	32	14	43	4-4C4OMXS	4-4C4OMXSS	250	200
6	1/4	3/8-19	7/16-20	22	4	10	29	37	19	50	4-6C4OMXS	4-6C4OMXSS	250	200
8	5/16	1/8-28	1/2-20	14	6	4	24	27	13	47	5C4OMXS	5C4OMXSS	250	250
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6	8	27	32	14	55	5-4C4OMXS	5-4C4OMXSS	250	200
8	5/16	3/8-19	1/2-20	22	6	10	29	37	19	57	5-6C4OMXS	5-6C4OMXSS	250	200
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	8	8	27	32	14	61	6C4OMXS	6C4OMXSS	250	200
10	3/8	1/8-28	9/16-18	14	8	4	27	28	14	52	6-2C4OMXS	6-2C4OMXSS	250	200
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	8	10	29	37	19	95	6-6C4OMXS	6-6C4OMXSS	250	200
10	3/8	1/2-14	9/16-18	27	8	12	31	43	22	80	6-8C4OMXS	6-8C4OMXSS	250	200
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	10	10	32	37	19	102	8C4OMXS	8C4OMXSS	250	200
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	10	8	32	37	19	91	8-4C4OMXS	8-4C4OMXSS	250	200
12	1/2	1/2-14	3/4-16	27	10	12	34	43	22	155	8-8C4OMXS	8-8C4OMXSS	250	200
12	1/2	3/4-14	3/4-16	36	10	16	36	50	27	205	8-12C4OMXS	8-12C4OMXSS	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	12	12	37	43	22	164	10C4OMXS	10C4OMXSS	250	200
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	22	12	10	37	36	22	190	10-6C4OMXS	10-6C4OMXSS	250	200
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	36	12	16	39	50	27	217	10-12C4OMXS	10-12C4OMXSS	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	16	16	42	50	27	295	12C4OMXS	12C4OMXSS	250	200
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	27	16	12	42	50	27	245	12-8C4OMXS	12-8C4OMXSS	250	200
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	41	16	22	45	52	33	317	12-16C4OMXS	12-16C4OMXSS	250	200
25	1	1-11	1 5/16-12	41	22	22	46	52	33	425	16C4OMXS	16C4OMXSS	250	200
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	22	16	46	47	33	405	16-12C4OMXS	16-12C4OMXSS	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	28	28	52	57	41	697	20C4OMXS	20C4OMXSS	210	160
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	41	28	22	52	57	41	650	20-16C4OMXS	20-16C4OMXSS	250	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33	33	59	61	48	953	24C4OMXS	24C4OMXSS	140	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	50	33	28	59	61	48	964	24-20C4OMXS	24-20C4OMXSS	210	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.

Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

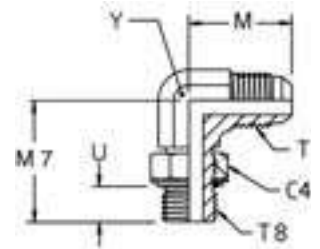
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

K

C8OMX Codo macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /
Rosca macho métrica – Junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo		Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	M mm	Y mm	U mm	C4 mm	M7 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg										
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	23	11	8	13	27	23	4M10C8OMXS	250
6	1/4	M12 × 1.5	7/16-20	24	13	10	17	31	28	4M12C8OMXS	250
8	5/16	M10 × 1.0	1/2-20	24	13	8	13	26	29	5M10C8OMXS	250
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	24	13	10	17	31	29	5M12C8OMXS	250
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	27	14	10	17	34	36	6M14C8OMXS	250
10	3/8	M16 × 1.5	9/16-18	29	19	10	19	38	74	6M16C8OMXS	250
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	32	19	10	19	38	77	8M16C8OMXS	250
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	32	19	11	22	38	78	8M18C8OMXS	250
14, 15, 16	5/8	M18 × 1.5	7/8-14	37	22	11	22	42	104	10M18C8OMXS	250
14, 15, 16	5/8	M20 × 1.5	7/8-14	37	22	11	24	41	110	10M20C8OMXS	250
14, 15, 16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	37	22	12	27	43	119	10M22C8OMXS	250
18, 20	3/4	M22 × 1.5	1 1/16-12	42	27	12	27	45	198	12M22C8OMXS	250
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	42	27	14	32	50	208	12M27C8OMXS	175
25	1	M27 × 2.0	1 5/16-12	46	33	14	32	53	333	16M27C8OMXS	175
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	46	33	14	38	53	333	16M33C8OMXS	140
28, 30, 32	1 1/4	M42 × 2.0	1 5/8-12	52	41	14	50	58	575	20M42C8OMXS	140
35, 38	1 1/2	M48 × 2.0	1 7/8-12	59	48	15	55	64	872	24M48C8OMXS	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

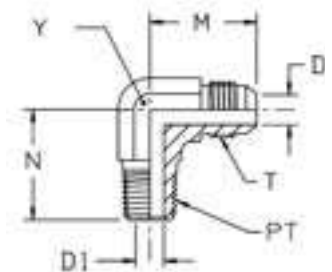
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

CMTX Codo macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho NPTF* (SAE 476)

SAE 070202 MS51504

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/8	1/8-27	5/16-24	2	5	20	18	8	12	2 CTX-S		420	—
	3/16	1/8-27	3/8-24	3	5	21	18	10	15	3 CTX-S		420	—
	1/4	1/8-27	7/16-20	4	5	23	20	11	23	4CMTXS	4CMTXSS	420	350
	1/4	1/4-18	7/16-20	4	7	27	28	14	42	4-4CMTXS	4-4CMTXSS	420	350
6	1/4	3/8-18	7/16-20	4	10	29	31	19	26	4-6 CTX-S	4-6CMTXSS	420	350
8	1/4	1/2-14	7/16-20	4	14	31	37	22	30	4-8 CTX-S	4-8CMTXSS	420	350
	5/16	1/8-27	1/2-20	6	5	24	20	13	29	5CMTXS	5CMTXSS	420	350
	5/16	1/4-18	1/2-20	6	7	27	28	14	42	5-4 CTX-S	5-4CMTXSS	420	350
	5/16	3/8-18	1/2-20	6	10	29	31	19	45	5-6 CTX-S	5-6CMTXSS	420	350
	3/8	1/4-18	9/16-18	8	7	27	28	14	45	6CMTXS	6CMTXSS	420	350
10	3/8	1/8-27	9/16-18	8	5	27	23	14	55	6-2 CTX-S	6-2CMTXSS	420	350
	3/8	3/8-18	9/16-18	8	10	29	31	19	76	6-6CMTXS	6-6CMTXSS	420	350
	3/8	1/2-14	9/16-18	8	14	31	37	22	117	6-8CMTXS	6-8CMTXSS	420	350
	1/2	3/8-18	3/4-16	10	10	32	31	19	86	8CMTXS	8CMTXSS	420	350
	1/2	1/4-18	3/4-16	10	7	32	31	19	82	8-4CMTXS	8-4CMTXSS	420	350
	1/2	1/2-14	3/4-16	10	14	34	37	22	125	8-8CMTXS	8-8CMTXSS	420	350
14, 15, 16	1/2	3/4-14	3/4-16	10	18	36	40	27	190	8-12 CTX-S	8-12CMTXSS	280	280
	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	37	37	22	129	10CMTXS	10CMTXSS	350	350
	5/8	3/8-18	7/8-14	12	10	37	33	22	127	10-6 CTX-S	10-6CMTXSS	350	350
	5/8	3/4-14	7/8-14	12	18	39	40	27	192	10-12CMTXS	10-12CMTXSS	280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	42	40	27	198	12 CTX-S	12CMTXSS	280	280
	3/4	1/2-14	1 1/16-12	16	14	42	40	27	204	12-8 CTX-S	12-8CMTXSS	350	350
	3/4	1-11 1/2	1 1/16-12	16	24	45	50	33	318	12-16CMTXS	12-16CMTXSS	210	210
	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18	18	46	43	31	260	14 CTX-S	14CMTXSS	280	245
	1	1-11 1/2	1 5/16-12	22	24	46	50	33	328	16 CTX-S	16CMTXSS	210	210
25	1	3/4-14	1 5/16-12	22	18	46	45	33	318	16-12 CTX-S	16-12CMTXSS	280	280
	1	1 1/4-11 1/2	1 5/16-12	22	32	54	61	45	477	16-20 CTX-S	16-20CMTXSS	170	170
	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	28	32	52	61	45	549	20 CTX-S	20CMTXSS	170	170
	1 1/4	1-11 1/2	1 5/8-12	28	24	52	60	41	536	20-16CMTXS	20-16CMTXSS	210	210
	1 1/4	1 1/2-11 1/2	1 7/8-12	28	38	56	67	48	630	20-24 CTX-S	20-24CMTXSS	170	140
	1 1/2	1 1/2-11 1/2	1 7/8-12	33	38	59	67	48	747	24 CTX-S	24CMTXSS	170	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11 1/2	1 7/8-12	33	32	59	57	48	715	24-20 CTX-S	24-20CMTXSS	170	140
	2	2-11 1/2	2 1/2-12	45	49	78	76	64	1644	32 CTX-S		140	—
	2	1 1/2-11 1/2	2 1/2-12	45	38	78	75	66	1450	32-24 CTX-S		140	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

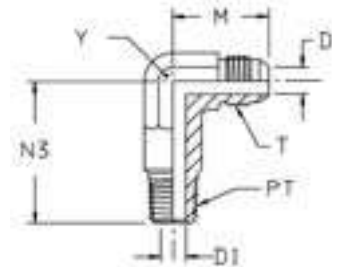
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

CCTX Codo macho largo

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho NPTF* (SAE 476)

SAE 070202 MS51504

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N3 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	5	5	23	30	11	28	4 CCTX-S	4 CCTX-SS	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	5	7	27	37	14	28	4-4 CCTX-S	4-4 CCTX-SS	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	5	24	30	14	35	5 CCTX-S	5 CCTX-SS	420	350
10	3/8	1/4-16	9/16-18	8	7	27	40	14	58	6 CCTX-S	6 CCTX-SS	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	8	11	29	46	19	58	6-6 CCTX-S	6-6 CCTX-SS	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	10	32	45	19	111	8 CCTX-S	8 CCTX-SS	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	14	34	55	22	136	8-8 CCTX-S	8-8 CCTX-SS	420	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	13	14	37	55	22	183	10 CCTX-S	10 CCTX-SS	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	42	61	27	253	12 CCTX-S	12 CCTX-SS	280	280
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	21	24	46	76	33	435	16 CCTX-S	16 CCTX-SS	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	28	32	52	93	41	1021	20 CCTX-S	20 CCTX-SS	170	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

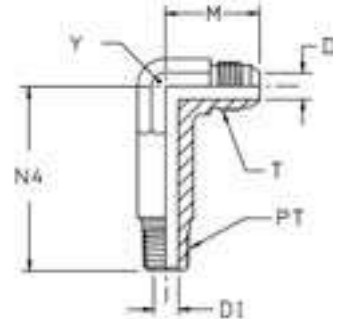
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

CCCTX Codo macho largo

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho NPTF* (SAE 476)
SAE 071602

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N4 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg										
6	1/4	1/8-27	7/16-20	5	5	23	40	11	32	4 CCCTX-S	420
6	1/4	1/4-18	7/16-20	5	7	27	52	14	32	4-4 CCCTX-S	420
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	5	25	41	14	39	5 CCCTX-S	420
10	3/8	1/4-16	9/16-18	8	7	27	53	14	72	6 CCCTX-S	420
10	3/8	3/8-18	9/16-18	8	11	29	59	19	72	6-6 CCCTX-S	420
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	10	32	59	19	130	8 CCCTX-S	420
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	14	34	72	22	163	8-8 CCCTX-S	420
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	13	14	37	72	22	212	10 CCCTX-S	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	42	82	27	356	12 CCCTX-S	280
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	21	24	46	101	33	520	16 CCCTX-S	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	28	32	52	126	41	1196	20 CCCTX-S	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

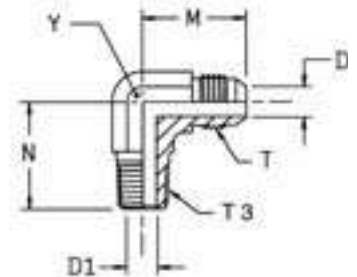
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

K

C3MX Codo macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho BSPT (ISO 7)



D.E. tubo		Rosca BSPT T3	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	4	5	23	20	11	23	4C3MXS	4C3MXSS	315	315
6	1/4	1/4-19	7/16-20	4	7	27	28	14	42	4-4C3MXS	4-4C3MXSS	315	315
8	5/16	1/8-28	1/2-20	6	5	24	20	13	29	5C3MXS	5C3MXSS	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	6	7	27	28	14	42	5-4C3MXS	5-4C3MXSS	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	8	7	27	28	14	45	6C3MXS	6C3MXSS	315	315
10	3/8	3/8-19	9/16-18	8	10	29	31	19	76	6-6C3MXS	6-6C3MXSS	315	315
10	3/8	1/2-14	9/16-18	8	14	31	37	22	117	6-8C3MXS	6-8C3MXSS	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	10	10	32	31	19	86	8C3MXS	8C3MXSS	315	315
12	1/2	1/4-19	3/4-16	10	7	32	31	19	82	8-4C3MXS	8-4C3MXSS	315	315
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	14	34	37	22	125	8-8C3MXS	8-8C3MXSS	315	315
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	37	37	22	129	10C3MXS	10C3MXSS	315	315
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	12	10	37	33	22	127	10-6C3MXS	10-6C3MXSS	315	315
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	12	18	39	40	27	192	10-12C3MXS	10-12C3MXSS	160	160
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	42	40	27	198	12C3MXS	12C3MXSS	160	160
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	16	14	42	40	27	204	12-8C3MXS	12-8C3MXSS	315	315
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	16	24	45	50	33	251	12-16C3MXS	12-16C3MXSS	160	160
25	1	1-11	1 5/16-12	22	24	46	50	33	328	16C3MXS	16C3MXSS	160	160
25	1	3/4-14	1 5/16-12	22	18	46	45	33	318	16-12C3MXS	16-12C3MXSS	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	28	32	52	61	41	549	20C3MXS	20C3MXSS	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	28	24	52	60	41	536	20-16C3MXS	20-16C3MXSS	160	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	33	38	59	67	48	747	24C3MXS	24C3MXSS	160	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

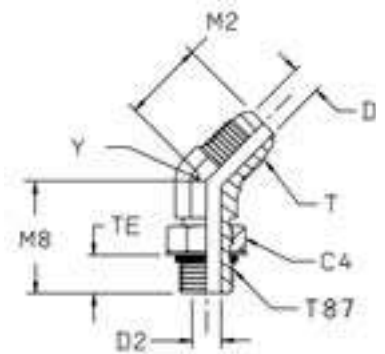
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

V87OMX Codo macho 45°

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho métrica – Junta tórica (ISO 6149)



D.E. tubo mm	pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M2 mm	M8 mm	TE mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	14	4	5	18	27	9	11	17	4M10V87OMXS	420
4	1/4	M12 × 1.0	7/16-20	17	4	6	20	28	11	13	25	4M12V87OMXS	420
8	5/16	M10 × 1.0	1/2-20	14	6	5	18	27	9	13	31	5M10V87OMXS	420
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	17	6	6	20	28	11	13	25	5M12V87OMXS	420
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	19	8	8	21	28	11	14	31	6M14V87OMXS	420
10	3/8	M16 × 1.5	9/16-18	22	8	9	22	32	12	19	58	6M16V87OMXS	350
10	3/8	M18 × 1.5	9/16-18	24	8	11	22	33	13	19	66	6M18V87OMXS	350
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	22	10	9	25	33	12	19	65	8M16V87OMXS	350
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	24	10	11	25	33	13	19	66	8M18V87OMXS	350
14, 15, 16	5/8	M18 × 1.5	7/8-14	24	12	11	28	37	13	22	99	10M18V87OMXS	350
14, 15, 16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	27	12	14	28	38	13	22	99	10M22V87OMXS	350
18, 20	3/4	M22 × 1.5	1 1/16-12	27	16	14	33	40	13	27	164	12M22V87OMXS	350
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	32	16	18	33	46	16	27	173	12M27V87OMXS	350
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	41	22	23	37	46	16	33	287	16M33V87OMXS	280

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

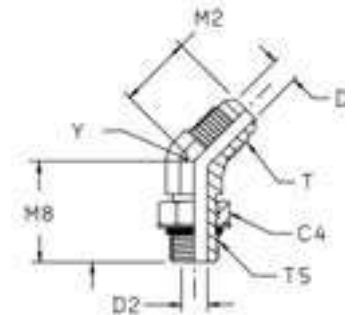
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

K

V5OMX Codo macho 45°

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho UNF – Junta tórica (ISO 11926)
SAE 070320 MS51528



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M2 mm	M8 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	5	18	27	11	34	4 V50X-S	4 V50X-SS	420	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16	6	6	20	27	13	42	5 V50X-S	5 V50X-SS	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	8	8	21	29	14	52	6 V50X-S	6 V50X-SS	420	350
10	3/8	3/4-16	9/16-19	22	8	10	22	33	19	104	6-8 V50X-S	6-8 V50X-SS	420	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	10	25	33	19	104	8 V50X-S	8 V50X-SS	420	350
12	1/2	9/16-18	3/4-16	17	10	8	25	30	19	98	8-6 V50X-S	8-6 V50X-SS	420	350
12	1/2	7/8-14	3/4-16	25	10	12	25	39	22	148	8-10 V50X-S	8-10 V50X-SS	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	13	28	39	22	157	10V50MXS	10 V50X-SS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-16	7/8-14	22	12	10	28	35	22	157	10-8V50MXS	10-8 V50X-SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	16	33	44	27	258	12 V50X-S	12 V50X-SS	350	350
18, 20	3/4	7/8-14	1 1/16-12	25	16	12	33	40	27	227	12-10 V50X-S	12-10 V50X-SS	350	350
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18	18	37	47	33	275	14 V50X-S		280	—
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	22	37	47	33	375	16 V50X-S	16 V50X-SS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	48	28	28	40	49	41	570	20 V50X-S	20 V50X-SS	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	54	33	33	45	49	48	706	24 V50X-S	24 V50X-SS	210	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

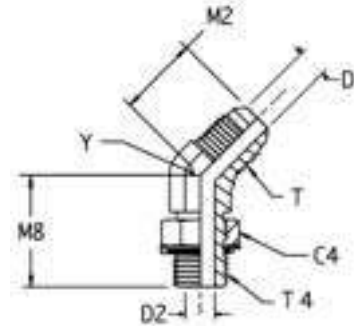
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

V4OMX Codo macho 45°

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /

Rosca macho BSPP – Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M2 mm	M8 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg											
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4	4	18	27	11	35	4V4OMXS	250
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4	8	21	29	14	48	4-4V4OMXS	250
8	5/16	1/8-28	1/2-20	14	6	4	20	27	13	44	5V4OMXS	250
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6	8	21	27	14	51	5-4V4OMXS	250
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	8	8	21	29	14	55	6V4OMXS	250
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	8	10	22	33	19	70	6-6V4OMXS	250
10	3/8	1/2-14	9/16-18	27	8	12	22	39	22	92	6-8V4OMXS	250
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	10	10	25	33	19	104	8V4OMXS	250
12	1/2	1/2-14	3/4-16	27	10	12	25	39	22	148	8-8V4OMXS	250
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	10	12	28	39	22	165	10V4OMXS	250
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	36	12	16	30	44	27	235	10-12V4OMXS	250
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	16	16	33	44	27	270	12V4OMXS	250
25	1	1-11	1 5/16-12	41	22	22	37	47	33	394	16V4OMXS	250
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	28	28	40	48	41	599	20V4OMXS	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33	33	45	48	48	750	24V4OMXS	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

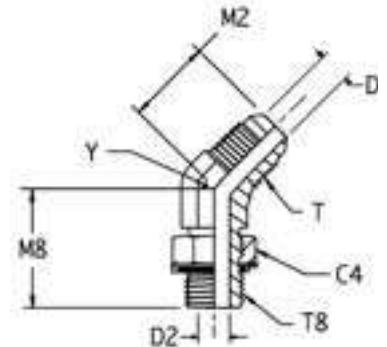
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

K

V8OMX Codo macho 45°

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /

Rosca macho métrica – Junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo mm	pulg	Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M2 mm	M8 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	13	4	5	18	27	11	23	4M10V8OMXS	250
6	1/4	M12 × 1.5	7/16-20	17	4	6	20	27	13	25	4M12V8OMXS	250
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	17	6	6	20	28	13	28	5M12V8OMXS	250
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	17	8	8	21	28	14	36	6M14V8OMXS	250
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	19	10	9	25	33	19	68	8M16V8OMXS	250
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	22	10	11	25	33	19	78	8M18V8OMXS	250
14, 15, 16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	27	12	14	28	38	22	119	10M22V8OMXS	250
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	32	16	18	33	46	27	208	12M27V8OMXS	175
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	38	22	23	37	46	33	333	16M33V8OMXS	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.

Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

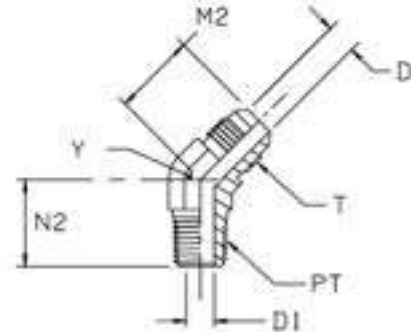
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

VMTX Codo macho 45°

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho NPTF* (SAE 476)

SAE 070302 MS51508

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M2 mm	N2 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	3/16	1/8-27	3/8-24	3	5	18	14	11	15	3 VTX-S	3 VTX-SS	3 VTX-B	420	350
	1/4	1/8-27	7/16-20	4	5	18	16	11	18	4 VTX-S	4 VTX-SS	4 VTX-B	420	350
	1/4	1/4-18	7/16-20	4	7	21	22	14	30	4-4 VTX-S	4-4 VTX-SS	4-4 VTX-B	420	350
	5/16	1/8-27	1/2-20	6	5	20	16	13	22	5VMTXS	5 VTX-SS	5 VTX-B	420	350
	5/16	1/4-18	1/2-20	6	7	21	22	14	31	5-4 VTX-S	5-4 VTX-SS	5-4 VTX-B	420	350
10	3/8	1/4-16	9/16-18	8	7	21	22	14	27	6 VTX-S	6 VTX-SS	6 VTX-B	420	350
	3/8	1/8-27	9/16-18	8	5	21	17	14	23	6-2 VTX-S	6-2 VTX-SS	6-2 VTX-B	420	350
	3/8	3/8-18	9/16-18	8	10	22	24	19	52	6-6 VTX-S	6-6 VTX-SS	6-6 VTX-B	420	350
	3/8	1/2-14	9/16-18	8	14	22	30	22	74	6-8VMTXS	6-8 VTX-SS	6-8 VTX-B	420	350
	1/2	1/4-16	3/4-16	10	7	25	24	19	62	8-4 VTX-S	8-4 VTX-SS	8-4 VTX-B	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	10	25	24	19	61	8 VTX-S	8 VTX-SS	8 VTX-B	420	350
	1/2	1/2-14	3/4-18	10	14	25	30	22	92	8-8 VTX-S	8-8 VTX-SS	8-8 VTX-B	420	350
	1/2	3/4-14	3/4-18	10	18	26	31	27	144	8-12 VTX-S	8-12 VTX-SS	8-12 VTX-B	280	280
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	28	30	22	92	10 VTX-S	10 VTX-SS	10 VTX-B	350	350
	5/8	3/8-18	7/8-14	12	10	28	25	22	94	10-6 VTX-S	10-6 VTX-SS	10-6 VTX-B	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	12	18	30	31	27	156	10-12VTMXS	10-12 VTX-SS		280	280
	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	33	31	27	148	12 VTX-S	12 VTX-SS	12 VTX-B	280	280
	3/4	1/2-14	1 1/16-12	16	14	36	31	27	144	12-8VMTXS	12-8 VTX-SS	12-8 VTX-B	350	350
	3/4	1-11 1/2	1 1/16-12	16	24	36	38	33	169	12-16 VTX-S	12-16 VTX-SS	12-16 VTX-B	210	210
	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18	18	35	32	33	197	14 VTX-S	14 VTX-B		280	280
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	22	24	37	38	33	239	16 VTX-S	16 VTX-SS	16 VTX-B	210	210
	1	3/4-14	1 5/16-12	22	18	37	33	33	213	16-12 VTX-S	16-12 VTX-SS	16-12 VTX-B	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	28	32	40	42	41	385	20VMTXS	20 VTX-SS	20 VTX-B	170	170
35, 38	1 1/2	1 1/2-11 1/2	1 7/8-12	33	38	45	45	48	495	24 VTX-S	24 VTX-SS	24 VTX-B	170	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

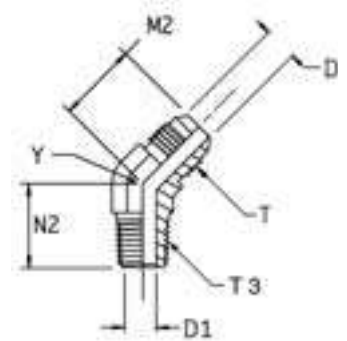
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

V3MX Codo macho 45°

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho BSPT (ISO 7)



D.E. tubo		Rosca BSPT T3	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M2 mm	N2 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg										
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4	5	18	16	11	18	4V3MXS	315
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4	7	21	22	14	30	4-4V3MXS	315
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	5	20	16	13	22	5V3MXS	315
8	5/16	1/4-18	1/2-20	6	7	21	22	14	31	5-4V3MXS	315
10	3/8	1/4-16	9/16-18	8	7	21	22	14	27	6V3MXS	315
10	3/8	3/8-18	9/16-18	8	10	22	24	19	52	6-6V3MXS	315
10	3/8	1/2-14	9/16-18	8	14	22	30	22	74	6-8V3MXS	315
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	10	25	24	19	61	8V3MXS	315
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	14	25	30	22	92	8-8V3MXS	315
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	28	30	22	92	10V3MXS	315
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	33	31	27	148	12V3MXS	160
25	1	1-11	1 5/16-12	22	24	37	38	33	239	16V3MXS	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	28	32	40	42	41	385	20V3MXS	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	33	38	45	45	48	495	24V3MXS	160

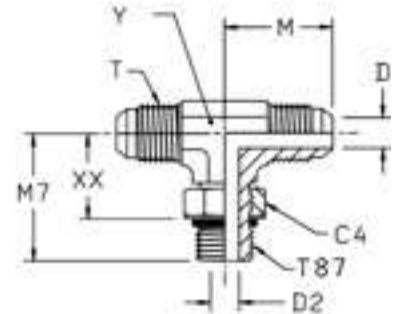
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

S87OMX Te macho central

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho métrica – Junta tórica (ISO 6149)



D.E. tubo mm	pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	14	4	5	23	27	16	11	27	4M10S87OMXS	420
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	17	6	6	24	31	19	13	42	5M12S87OMXS	420
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	19	8	8	27	34	21	14	53	6M14S87OMXS	420
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	22	10	9	32	38	24	19	113	8M16S87OMXS	350
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	24	10	11	32	38	24	19	114	8M18S87OMXS	350
14, 15,16	5/8	M18 × 1.5	7/8-14	24	12	11	37	42	28	22	174	10M18S87OMXS	350
14, 15,16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	27	12	14	37	43	29	22	175	10M22S87OMXS	350
18, 20	3/4	M22 × 1.5	1 1/16-12	27	16	14	42	45	32	27	295	12M22S87OMXS	350
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	32	16	18	42	48	33	27	304	12M27S87OMXS	350
25	1	M27 × 2.0	1 5/16-12	32	22	18	46	53	36	33	491	16M27S87OMXS	280
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	41	22	23	46	53	38	33	530	16M33S87OMXS	280

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.

Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

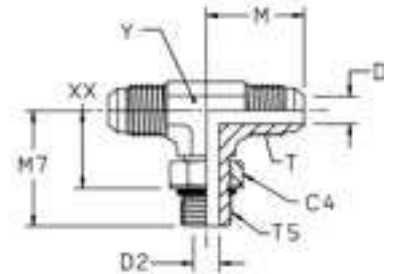
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

S5OMX Te macho central

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho UNF – Junta tórica (ISO 11926)
SAE 070429 MS51529



D.E. tubo mm	pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
												Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	5	23	26	16	11	46	4S50MXS	4 S50X-SS	420	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16	6	6	25	29	18	14	66	5 S50X-S	5 S50X-SS	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	8	8	27	32	21	14	76	6S50MXS	6 S50X-SS	420	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	10	32	37	24	19	150	8S50MXS	8 S50X-SS	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	13	37	43	29	22	224	10S50MXS	10 S50X-SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	16	42	49	33	27	367	12 S50X-S	12 S50X-SS	350	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	22	46	52	36	33	506	16 S50X-S	16 S50X-SS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	48	28	28	52	57	41	42	1053	20 S50X-S	20 S50X-SS	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	55	34	34	59	61	44	48	1296	24 S50X-S		210	—
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	70	45	45	78	73	57	66	2000	32 S50X-S		140	—

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

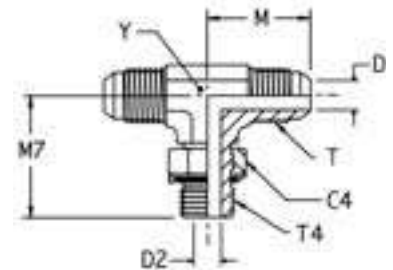
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

S4OMX Te macho central

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /

Rosca BSPP orientable – Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4	4	23	27	11	47	4S4OMXS	4S4OMXSS	250	250
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	8	8	27	32	14	78	6S4OMXS	6S4OMXSS	250	200
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	10	10	32	37	19	154	8S4OMXS	8S4OMXSS	250	200
12	1/2	1/2-14	3/4-16	27	10	12	34	44	22	186	8-8-8S4OMXS	8-8-8S4OMXSS	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	12	12	37	43	22	231	10S4OMXS	10S4OMXSS	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	16	16	42	50	27	379	12S4OMXS	12S4OMXSS	250	200
25	1	1-11	1 5/16-12	41	22	22	46	52	33	569	16S4OMXS	16S4OMXSS	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	28	28	52	57	41	1075	20S4OMXS	20S4OMXSS	210	160

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

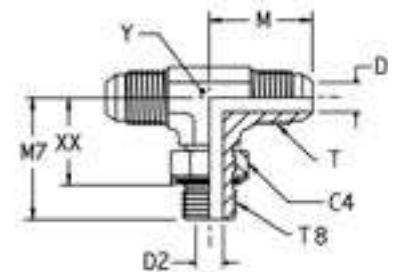
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

S8OMX Te macho central

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® /

Rosca macho métrica – Junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo mm	pulg	Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	13	4	5	23	27	19	11	27	4M10S8OMXS	250
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	17	6	6	24	31	21	13	42	5M12S8OMXS	250
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	17	8	8	27	34	24	14	53	6M14S8OMXS	250
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	19	10	9	32	38	28	19	95	8M16S8OMXS	250
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	22	10	11	32	38	27	19	114	8M18S8OMXS	250
14, 15,16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	27	12	14	37	43	31	22	175	10M22S8OMXS	250
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	32	16	18	42	50	36	27	304	12M27S8OMXS	175
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	38	22	23	46	53	39	33	491	16M33S8OMXS	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

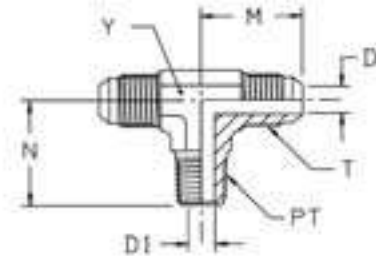
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

SMTX Te macho central

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho NPTF* (SAE 476)

SAE 070425 MS51512

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	3/16	1/8-27	3/8-24	3	5	21	18	11	25	3 STX-S	3 STX-SS	3 STX-B	420	350
	1/4	1/8-27	7/16-20	4	5	23	20	11	31	4 STX-S	4 STX-SS	4 STX-B	420	350
	1/4	1/4-18	7/16-20	4	7	27	28	14	49	4-4-4 STX-S	4-4-4 STX-SS	4-4-4 STX-B	420	350
	5/16	1/8-27	1/2-20	6	5	24	20	14	37	5 STX-S	5 STX-SS	5 STX-B	420	350
	3/8	1/4-16	9/16-18	8	7	27	28	14	57	6SMTXS	6 STX-SS	6 STX-B	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	8	10	29	31	19	77	6-6-6 STX-S	6-6-6 STX-SS	6-6-6 STX-B	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	10	32	31	19	113	8 STX-S	8 STX-SS	8 STX-B	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	14	34	37	22	164	8-8-8 STX-S	8-8-8 STX-SS	8-8-8 STX-B	420	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	37	37	22	173	10 STX-S	10 STX-SS	10 STX-B	350	350
	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	42	40	27	272	12 STX-S	12 STX-SS	12 STX-B	280	280
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18	18	46	43	33	323	14 STX-S			280	—
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	21	24	46	50	33	413	16 STX-S	16 STX-SS	16 STX-B	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	27	32	52	61	41	681	20 STX-S	20 STX-SS	20 STX-B	170	170
	2	1 1/2-11 1/2	1 7/8-12	33	38	34	67	48	905	24 STX-S	24 STX-SS	24 STX-B	170	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

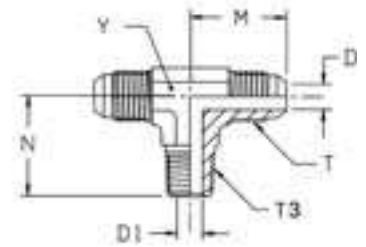
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

S3MX Te macho central

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho BSPT (ISO 7)



D.E. tubo		Rosca BSPT T3	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	4	5	23	20	11	30	4S3MXS	4S3MXSS	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	8	7	27	28	14	55	6S3MXS	6S3MXSS	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	10	10	32	31	19	111	8S3MXS	8S3MXSS	315	315
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	37	37	22	169	10S3MXS	10S3MXSS	315	315
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	42	40	27	267	12S3MXS	12S3MXSS	160	160
25	1	1-11	1 5/16-12	22	24	46	50	33	407	16S3MXS	16S3MXSS	160	160

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

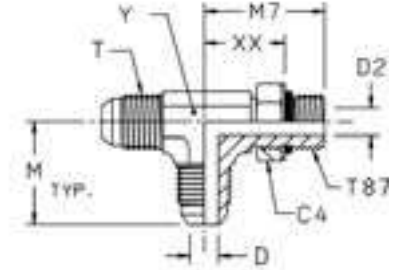
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

R87OMX Te macho lateral

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho métrica – Junta tórica (ISO 6149)



D.E. tubo		Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg												
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	14	4	5	23	27	16	11	27	4M10R87OMXS	420
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	19	8	8	27	34	21	14	53	6M14R87OMXS	420
10	3/8	M18 × 1.5	9/16-18	24	8	11	29	38	24	19	90	6M18R87OMXS	350
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	22	10	9	32	38	24	19	113	8M16R87OMXS	350
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	24	10	11	32	37	24	19	114	8M18R87OMXS	350
14, 15,16	5/8	M18 × 1.5	7/8-14	24	12	11	37	42	29	22	174	10M18R87OMXS	350
14, 15,16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	27	12	14	37	43	29	22	175	10M22R87OMXS	350
18, 20	3/4	M22 × 1.5	1 1/16-12	27	16	14	42	45	32	27	295	12M22R87OMXS	350
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	32	16	18	42	51	33	27	315	12M27R87OMXS	350
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	41	22	23	46	53	40	33	495	16M33R87OMXS	280

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

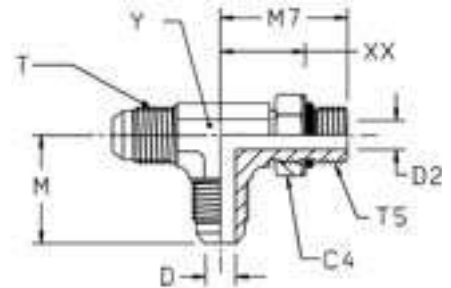
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

R5OMX Te macho lateral

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho UNF – Junta tórica (ISO 11926)
SAE 070428 MS51530



D.E. tubo mm	pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok®		PN (bar)	
												Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	4	23	26	16	11	46	4 R50X-S	4 R50X-SS	420	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16	6	6	25	29	18	14	66	5 R50X-S	5 R50X-SS	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	8	8	27	32	21	14	76	6R50MXS	6 R50X-SS	420	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	10	32	37	24	19	151	8R50MXS	8 R50X-SS	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	25	12	12	37	43	29	22	226	10 R50X-S	10 R50X-SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	16	42	49	33	27	372	12 R50X-S	12 R50X-SS	350	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	22	46	52	36	33	557	16 R50X-S	16 R50X-SS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	48	28	28	52	57	41	41	1053	20 R50X-S	20 R50X-SS	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	54	33	33	59	61	44	48	1296	24 R50X-S	24 R50X-SS	210	210
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	70	45	45	78	73	57	66	2000	32 R50X-S	32 R50X-SS	140	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

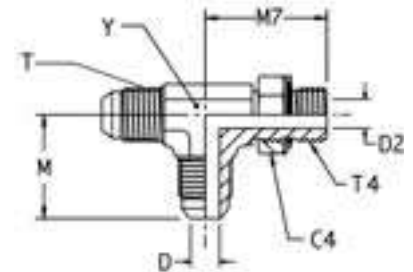
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

R4OMX Te macho lateral

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /

Rosca BSPP orientable – Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4	4	23	27	11	47	4R4OMXS	4R4OMXSS	250	200
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	8	8	27	32	14	78	6R4OMXS	6R4OMXSS	250	200
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	10	10	32	37	19	154	8R4OMXS	8R4OMXSS	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	12	12	37	43	22	231	10R4OMXS	10R4OMXSS	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	16	16	42	50	27	379	12R4OMXS	12R4OMXSS	250	200
25	1	1-11	1 5/16-12	41	22	22	46	52	33	569	16R4OMXS	16R4OMXSS	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	28	28	52	57	41	1075	20R4OMXS	20R4OMXSS	210	160

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.

Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

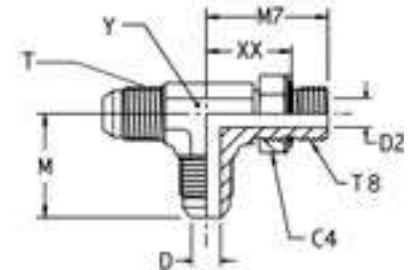
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

K

R8OMX Te macho lateral

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® /

Rosca macho métrica – Junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo mm	pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	M10 × 1.0	7/16-20	13	4	5	23	27	19	11	27	4M10R8OMXS	250
8	5/16	M12 × 1.5	1/2-20	17	6	6	24	31	21	13	42	5M12R8OMXS	250
10	3/8	M14 × 1.5	9/16-18	17	8	8	27	34	24	14	53	6M14R8OMXS	250
12	1/2	M16 × 1.5	3/4-16	19	10	9	32	38	28	19	95	8M16R8OMXS	250
12	1/2	M18 × 1.5	3/4-16	22	10	10	32	38	27	19	114	8M18R8OMXS	250
14, 15,16	5/8	M22 × 1.5	7/8-14	27	12	14	37	43	31	22	175	10M22R8OMXS	250
18, 20	3/4	M27 × 2.0	1 1/16-12	32	16	18	42	50	36	27	304	12M27R8OMXS	175
25	1	M33 × 2.0	1 5/16-12	38	22	23	46	53	39	33	491	16M33R8OMXS	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

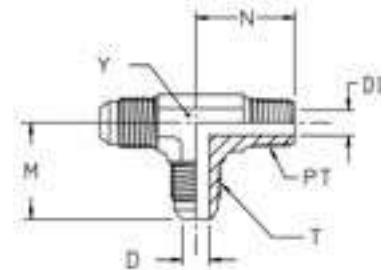
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

RMTX Te macho lateral

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho NPTF* (SAE 476)

SAE 070424 MS51511

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	3/16	1/8-27	3/8-24	3	5	21	18	11	25	3 RTX-S	3 RTX-SS		420	350
	1/4	1/8-27	7/16-20	4	5	23	20	11	31	4 RTX-S	4 RTX-SS	4 RTX-B	420	350
	1/4	1/4-18	7/16-20	4	7	27	28	14	49	4-4-4 RTX-S	4-4-4 RTX-SS	4-4-4 RTX-B	420	350
	5/16	1/8-27	1/2-20	6	5	25	21	14	37	5 RTX-S	5 RTX-SS	5 RTX-B	420	350
	3/8	1/4-16	9/16-18	8	7	27	28	14	57	6 RTX-S	6 RTX-SS	6 RTX-B	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	8	10	29	31	19	77	6-6-6 RTX-S	6-6-6 RTX-SS	6-6-6 RTX-B	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	10	32	31	19	109	8 RTX-S	8 RTX-SS	8 RTX-B	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	14	34	37	22	163	8-8-8RMTXS	8-8-8 RTX-SS	8-8-8 RTX-B	420	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	37	37	22	172	10 RTX-S	10 RTX-SS	10 RTX-B	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	42	40	27	268	12 RTX-S	12 RTX-SS	12 RTX-B	280	280
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18	18	46	43	33	323	14 RTX-S			280	—
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	21	24	46	50	33	413	16 RTX-S	16 RTX-SS	16 RTX-B	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	27	32	52	61	41	681	20 RTX-S	20 RTX-SS	20 RTX-B	170	170
35, 38	1 1/2	1 1/2-11 1/2	1 7/8-12	33	38	59	67	48	905	24 RTX-S	24 RTX-SS		170	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

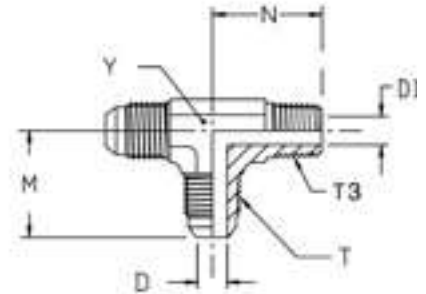
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un un 35 %.

K

R3MX Te macho lateral

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho BSPT (ISO 7)



D.E. tubo		Rosca BSPT T3	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg											S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	4	5	23	20	11	30	4R3MXS	4R3MXSS	315	315
8	5/16	1/8-28	1/2-20	6	5	24	20	13	36	5R3MXS	5R3MXSS	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	8	7	27	28	14	55	6R3MXS	6R3MXSS	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	10	10	32	31	19	107	8R3MXS	8R3MXSS	315	315
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	37	37	22	170	10R3MXS	10R3MXSS	315	315

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

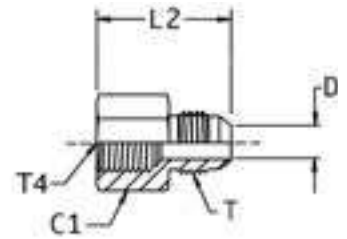
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

G4MX Racor hembra

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	C1 mm	D mm	L2 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg									S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	16	4	30	15	4G4MXS	4G4MXSS	315	315
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4	35	42	4-4G4MXS	4-4G4MXSS	400	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	16	6	30	22	5G4MXS	5G4MXSS	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6	35	40	5-4G4MXS	5-4G4MXSS	400	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	8	36	40	6G4MXS	6G4MXSS	400	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	8	37	50	6-6G4MXS	6-6G4MXSS	350	350
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	10	40	64	8G4MXS	8G4MXSS	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	30	10	46	116	8-8G4MXS	8-8G4MXSS	400	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	30	12	48	121	10G4MXS	10G4MXSS	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	16	52	188	12G4MXS	12G4MXSS	315	315
25	1	1 1/4	1 5/16-12	46	22	60	340	16G4MXS	16G4MXSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	28	63	438	20G4MXS	20G4MXSS	210	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33	67	526	24G4MXS	24G4MXSS	140	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

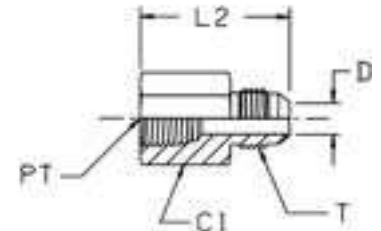
K

GMTX Racor hembra

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)

SAE 070103 MS51503

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	C1 mm	D mm	L2 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg									S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	14	4	30	42	4 GTX-S	4GMTXSS	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	19	4	36	40	4-4GMTXS	4-4GMTXSS	420	350
6	1/4	3/8-18	7/16-20	22	5	37	40	4-6 GTX-S	4-6GMTXSS	420	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	29	5	37	42	4-8 GTX-S	4-8GMTXSS	350	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	14	6	30	40	5 GTX-S	5GMTXSS	420	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	19	6	35	42	5-4 GTX-S	5-4GMTXSS	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	19	8	36	40	6GMTXS	6GMTXSS	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	22	8	37	62	6-6 GTX-S	6-6GMTXSS	420	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	29	8	45	90	6-8 GTX-S	6-8GMTXSS	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	22	10	40	45	8 GTX-S	8GMTXSS	420	350
12	1/2	1/4-18	3/4-16	21	10	36	80	8-4 GTX-S	8-4GMTXSS	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	29	10	46	116	8-8 GTX-S	8-8GMTXSS	350	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	35	10	48	150	8-12 GTX-S	8-12GMTXSS	280	280
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	29	12	48	121	10 GTX-S	10GMTXSS	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	35	13	51	182	10-12 GTX-S	10-12GMTXSS	280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	35	16	52	188	12 GTX-S	12GMTXSS	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	29	16	49	133	12-8 GTX-S	12-8GMTXSS	350	350
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	35	18	52	201	14 GTX-S	14GMTXSS	210	210
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	41	22	59	280	16 GTX-S	16GMTXSS	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	51	27	63	408	20 GTX-S	20GMTXSS	170	170
35, 38	1 1/2	1 1/2-11 1/2	1 7/8-12	60	33	67	370	24 GTX-S	24GMTXSS	140	140
	2	2-11 1/2	2 1/2-12	73	44	75	1262	32 GTX-S		140	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

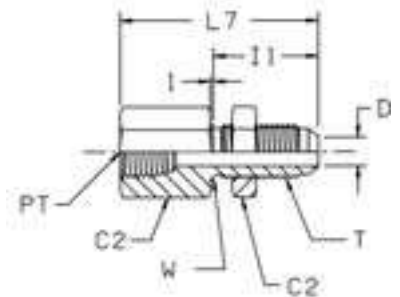
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

WGMTX Unión hembra pasatabiques

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo mm	pulg	Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	C2 mm	D mm	I1 mm	L7 mm	W mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok®		PN (bar)	
										Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	17	4	31	47	11	42	4 WGTX-WLN-S	4WGMTXWLNMS	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	19	4	34	54	11	62	4-4 WGTX-WLN-S	4-4WGMTXWLNMS	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	21	8	33	52	14	72	6 WGTX-WLN-S	6WGMTXWLNMS	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	25	10	37	59	19	117	8 WGTX-WLN-S	8WGMTXWLNMS	420	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	29	12	40	68	22	179	10 WGTX-WLN-S	10WGMTXWLNMS	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	35	16	45	74	27	284	12 WGTX-WLN-S	12WGMTXWLNMS	280	280
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	41	21	45	79	33	415	16 WGTX-WLN-S	16WGMTXWLNMS	210	210

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima "WLN" (p.e. 10 WGTX)

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

K

Máximo espesor de pared del pasatabiques

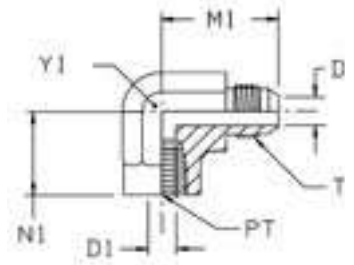
Tamaño	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
	pulg	métrica		
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14–16	10.9	8.1
12	3/4	18–20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22–25	9.9	7.4
20	1 1/4	28–32	10.2	7.4
24	1 1/2	35–38	7.1	—
32	2		7.1	—

DMTX Racor codo hembra

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)

SAE 070203 MS51506

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M1 mm	N1 mm	Y1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4	8	27	17	14	33	4 DTX-S	4 DTX-SS	4 DTX-B	350	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4	11	31	22	19	70	4-4 DTX-S	4-4 DTX-SS	4-4 DTX-B	350	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	8	27	17	14	33	5 DTX-S	5 DTX-SS	5 DTX-B	350	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	6	11	29	22	19	67	5-4 DTX-S	5-4 DTX-SS	5-4 DTX-B	350	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	8	11	31	22	19	67	6 DTX-S	6 DTX-SS	6 DTX-B	350	350
10	3/8	1/8-27	9/16-18	8	8	31	17	14	39	6-2 DTX-S	6-2 DTX-SS	6-2 DTX-B	350	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	8	14	33	26	22	103	6-6 DTX-S	6-6 DTX-SS	6-6 DTX-B	310	310
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	14	36	26	22	115	8 DTX-S	8 DTX-SS	8 DTX-B	310	310
12	1/2	1/4-18	3/4-16	10	11	36	26	19	190	8-4 DTX-S	8-4 DTX-SS	8-4 DTX-B	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	18	39	31	27	178	8-8 DMTXS	8-8 DTX-SS	8-8 DTX-B	210	210
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	18	42	31	27	180	10 DTX-S	10 DTX-SS	10 DTX-B	210	210
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	23	48	35	33	315	12 DMTXS	12 DTX-SS	12 DTX-B	210	210
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	16	18	48	34	27	175	12-8 DTX-S	12-8 DTX-SS	12-8 DTX-B	210	210
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18	23	47	36	33	285	14 DTX-S	14 DTX-SS		125	125
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	21	29	55	41	41	506	16 DTX-S	16 DTX-SS	16 DTX-B	125	125
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	27	37	59	43	48	619	20 DTX-S	20 DTX-SS	20 DTX-B	100	100
35, 38	1 1/2	1 1/2-11 1/2	1 7/8-12	33	43	73	53	64	1725	24 DTX-S	24 DTX-SS		100	100

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

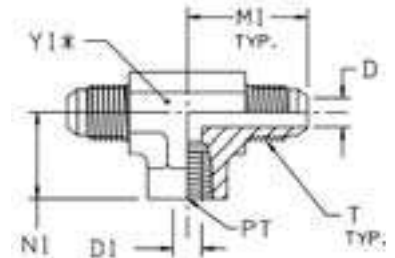
Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

OTX Te hembra central

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)

SAE 070427 MS51513

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M1 mm	N1 mm	Y1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4	8	27	17	14	53	4 OTX-S	4 OTX-SS	4 OTX-B	350	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4	11	29	22	19	90	4-4-4 OTX-S	4-4-4 OTX-SS	4-4-4 OTX-B	350	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	8	27	17	14	53	5 OTX-S	5 OTX-SS	5 OTX-B	350	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	8	11	32	22	19	98	6 OTX-S	6 OTX-SS	6 OTX-B	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	14	36	26	22	145	8 OTX-S	8 OTX-SS	8 OTX-B	310	310
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	18	42	32	27	240	10 OTX-S	10 OTX-SS	10 OTX-B	210	210
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	23	48	35	33	390	12 OTX-S	12 OTX-SS	12 OTX-B	210	210
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	21	29	55	41	41	745	16 OTX-S	16 OTX-SS	16 OTX-B	125	125
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	27	37	59	43	48	930	20 OTX-S	20 OTX-SS		100	100
35, 38	1 1/2	1 1/2-11 1/2	1 7/8-12	33	43	73	53	64	2255	24 OTX-S	24 OTX-SS		100	100

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35%.

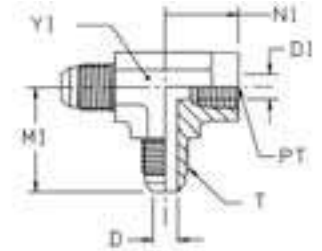
K

MTX Te hembra lateral

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)

SAE 070426 MS51514

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M1 mm	N1 mm	Y1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
mm	pulg												S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4	8	27	17	14	45	4 MTX-S	4 MTX-SS	4 MTX-B	350	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4	11	29	22	19	10	4-4-4 MTX-S	4-4-4 MTX-SS	4-4-4 MTX-B	350	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	8	11	32	22	19	88	6 MTX-S	6 MTX-SS	6 MTX-B	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	14	36	26	22	125	8 MTX-S	8 MTX-SS	8 MTX-B	310	310
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	18	42	32	27	210	10 MTX-S	10 MTX-SS	10 MTX-B	210	210
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	23	48	35	33	280	12 MTX-S	12 MTX-SS	12 MTX-B	210	210
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18	23	47	36	33	446	14 MTX-S			210	—
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	21	29	55	41	41	620	16 MTX-S	16 MTX-SS		125	125
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	27	37	59	43	48	805	20 MTX-S	20 MTX-SS		100	100

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

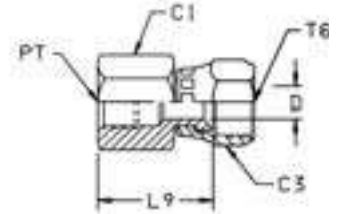
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

G6X Racor tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2B T6	C1 mm	C3 mm	D mm	L9 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg										S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	14	14	5	23	29	4 G6X-S	4 G6X-SS	420	420
6	1/4	1/4-18	7/16-20	19	14	5	27	33	4-4 G6X-S	4-4 G6X-SS	420	420
10	3/8	1/4-18	9/16-18	19	17	8	27	38	6 G6X-S	6 G6X-SS	350	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	22	17	7	30	45	6-6 G6X-S	6-6 G6X-SS	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	22	22	10	31	47	8 G6X-S	8 G6X-SS	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	29	22	10	38	99	8-8 G6X-S	8-8 G6X-SS	350	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	29	25	12	37	99	10 G6X-S	10 G6X-SS	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	35	32	16	38	147	12 G6X-S	12 G6X-SS	280	280
25	1	1-11 1/2	1 5/16-12	41	38	21	47	248	16 G6X-S	16 G6X-SS	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11 1/2	1 5/8-12	50	50	28	55	370	20 G6X-S	20 G6X-SS	170	170
35, 38	1 1/2	1 1/2-12 1/2	1 7/8-12	60	58	34	57	510	24 G6X-S	24 G6X-SS	140	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

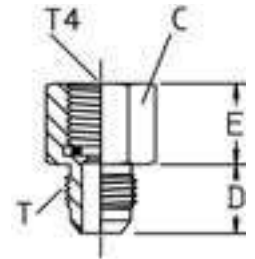
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

K

G4MXMO Toma para manómetro

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca hembra BSPP para manómetro (ISO 1179-1)



D.E. tubo		Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	E mm	C mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg									S	SS
6	1/4	1/4-19	7/16-20	14	17	17	86	4-4G4MXSMO	4-4G4MXSSMO	350	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	14	27	27	246	4-8G4MXSMO	4-8G4MXSSMO	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	14	14	17	49	5-4G4MXSMO	5-4G4MXSSMO	350	350
8	5/16	1/2-14	1/2-20	14	27	27	246	5-8G4MXSMO	5-8G4MXSSMO	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	14	14	17	49	6G4MXSMO	6G4MXSSMO	350	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	14	21	27	239	6-8G4MXSMO	6-8G4MXSSMO	315	315
12	1/2	1/4-19	3/4-16	17	14	19	74	8-4G4MXSMO	8-4G4MXSSMO	400	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	17	21	27	263	8-8G4MXSMO	8-8G4MXSSMO	315	315

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

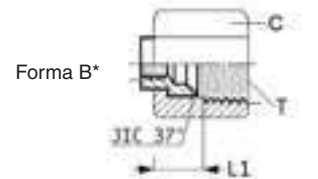
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

TT4MX Racor para toma de presión

Extremo hembra abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)
Para toma de presión EMA 3



* La forma B se tiene que montar con una tuerca BMTX / BTX (no incluida).

Tubo D.E. T mm	pulg	Rosca BSPP	Rosca UN/UNF-2B T	Form	L mm	L1 mm	C mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
											S	SS
6	1/4	1/4-19	7/16-20	A	29	–	19	42	4TT4MXS	4TT4MXSS	400	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	A	29	–	19	46	5TT4MXS	5TT4MXSS	400	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	A	29	–	19	43	6TT4MXS	6TT4MXSS	400	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	A	32	–	22	62	8TT4MXS	8TT4MXSS	400	350
14, 15, 16	5/8	1/4-19	7/8-14	A	32	–	27	102	10TT4MXS	10TT4MXSS	350	350
18, 20	3/4	1/4-19	1 1/16-12	B	–	13	32	42	12TT4XS	12TT4MXSS	350	350
25	1	1/4-19	1 5/16-12	B	–	13	41	56	16TT4XS	16TT4MXSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1/4-19	1 5/8-12	B	–	15	50	98	20TT4XS	20TT4MXSS	280	210
35, 38	1 1/2	1/4-19	1 7/8-12	B	–	18	60	185	24TT4XS	24TT4MXSS	210	210

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

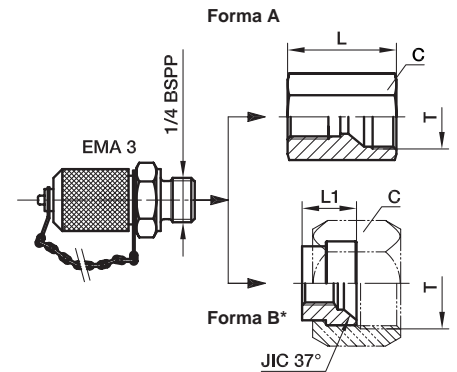
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

K

TTP4MX Racor para toma de presión

Extremo hembra abocardado 37° Triple-Lok® / Toma de presión EMA 3



* Las versiones de Forma B se entregan completas con tuerca BMTXS.

Tubo D.E. T		Rosca BSPP	Rosca UN/UNF-2B T	Form	L mm	L1 mm	C mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg									
6	1/4	1/4-19	7/16-20	A	29	–	19	132	4TTP4MXS	400
8	5/16	1/4-19	1/2-20	A	29	–	19	136	5TTP4MXS	400
10	3/8	1/4-19	9/16-18	A	29	–	19	133	6TTP4MXS	400
12	1/2	1/4-19	3/4-16	A	32	–	22	152	8TTP4MXS	400
14, 15, 16	5/8	1/4-19	7/8-14	A	32	–	27	192	10TTP4MXS	350
18, 20	3/4	1/4-19	1 1/16-12	B	–	13	32	132	12TTP4XS	350
25	1	1/4-19	1 5/16-12	B	–	13	41	146	16TTP4XS	280
28, 30, 32	1 1/4	1/4-19	1 5/8-12	B	–	15	50	188	20TTP4XS	280
35, 38	1 1/2	1/4-19	1 7/8-12	B	–	18	60	275	24TTP4XS	210

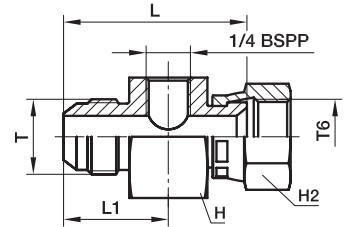
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

R604MX Racor para toma de presión

Extremo abocardado 37° tuerca loca macho/hembra Triple-Lok® /
Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



Tubo D.E. T		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	L	L1	H	H2	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg			mm	mm	mm	mm			
6	1/4	7/16-20	7/16-20	45	26	36	16	180	4-4R604MXS	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	46	26	36	17	200	5-4R604MXS	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	47	26	36	19	210	6-4R604MXS	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	50	28	36	22	218	8-4R604MXS	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	54	31	36	27	247	10-4R604MXS	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	56	34	41	32	326	12-4R604MXS	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	60	35	46	38	416	16-4R604MXS	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	64	36	50	50	601	20-4R604MXS	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	69	39	60	60	905	24-4R604MXS	170

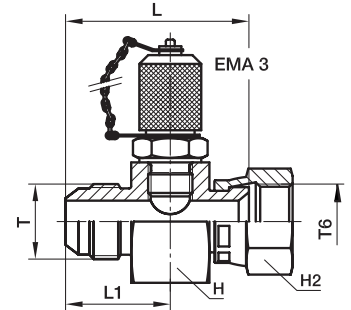
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

R6P4MX Racor para toma de presión

Extremo abocardado 37° tuerca loca macho/hembra Triple-Lok® / Toma de presión EMA 3



Tubo D.E. T		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	L	L1	H	H2	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg			mm	mm	mm	mm			
6	1/4	7/16-20	7/16-20	45	26	36	16	270	4-4R6P4MXS	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	46	26	36	17	290	5-4R6P4MXS	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	47	26	36	19	300	6-4R6P4MXS	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	50	28	36	22	308	8-4R6P4MXS	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	54	31	36	27	337	10-4R6P4MXS	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	56	34	41	32	416	12-4R6P4MXS	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	60	35	46	38	506	16-4R6P4MXS	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	64	36	50	50	691	20-4R6P4MXS	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	69	39	60	60	995	24-4R6P4MXS	170

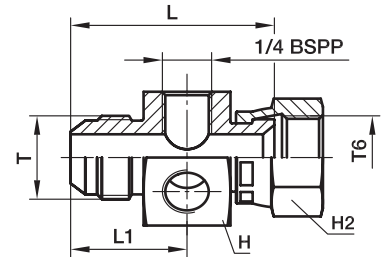
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

K6004MX Racor para toma de presión

Extremo abocardado 37° tuerca loca macho/hembra Triple-Lok® / 2 roscas hembra BSPP



Tubo D.E. T		Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	L	L1	H	H2	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
mm	pulg			mm	mm	mm	mm			
6	1/4	7/16-20	7/16-20	45	26	36	16	170	4-4K6004MXS	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	46	26	36	17	190	5-4K6004MXS	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	47	26	36	19	200	6-4K6004MXS	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	50	28	36	22	208	8-4K6004MXS	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	54	31	36	27	237	10-4K6004MXS	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	56	34	41	32	316	12-4K6004MXS	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	60	35	46	38	406	16-4K6004MXS	250

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

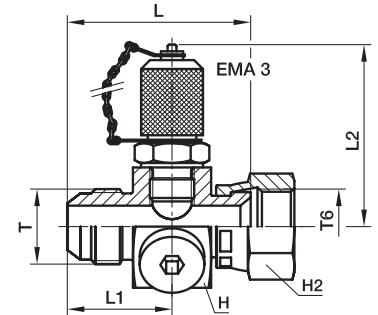
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

K

K6PP4MX Racor para toma de presión

Extremo abocardado 37° tuerca loca macho/hembra Triple-Lok® /
Toma de presión EMA 3 y tapón



Tubo D.E. T	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	L	L1	L2	H	H2	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	7/16-20	7/16-20	45	26	54	36	16	270	4-4K6PP4MXS	500
8	1/2-20	1/2-20	46	26	54	36	17	290	5-4K6PP4MXS	420
10	9/16-18	9/16-18	47	26	54	36	19	300	6-4K6PP4MXS	350
12	3/4-16	3/4-16	50	28	54	36	22	308	8-4K6PP4MXS	350
14, 15, 16	7/8-14	7/8-14	54	31	54	36	27	337	10-4K6PP4MXS	350
18, 20	1 1/16-12	1 1/16-12	56	34	54	41	32	416	12-4K6PP4MXS	350
25	1 5/16-12	1 5/16-12	60	35	54	46	38	506	16-4K6PP4MXS	250

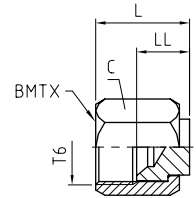
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

FNMTX Tapón

Extremo abocardado 37° tapa tuerca loca hembra Triple-Lok®
SAE 070112 MS51532



D.E. tubo mm	pulg	Rosca UN/UNF-2B T6	C mm	LL mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar)	
										S	SS
6	1/8	5/16-24	10	10	15	10	2 FNTX-S	4FNMTXSS	4 FNTX-B	500	—
	3/16	3/8-24	11	10	17	11	3 FNTX-S			500	—
	1/4	7/16-20	14	9	17	14	4FNMTXS			500	350
	5/16	1/2-20	17	10	20	19	5FNMTXS			420	350
8	3/8	9/16-18	19	12	21	31	6FNMTXS	6FNMTXSS	6 FNTX-B	420	350
14, 15, 16	1/2	3/4-16	22	14	24	45	8FNMTXS	8FNMTXSS	8 FNTX-B	420	350
	5/8	7/8-14	27	14	27	75	10FNMTXS	10FNMTXSS	10 FNTX-B	350	350
	3/4	1 1/16-12	32	17	32	114	12FNMTXS	12FNMTXSS	12 FNTX-B	350	350
	7/8	1 3/16-12	35	16	32	133	14 FNTX-S	14FNMTXSS	14 FNTX-B	310	280
	1	1 5/16-12	41	16	33	200	16FNMTXS	16FNMTXSS	16 FNTX-B	310	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	50	19	35	272	20FNMTXS	20FNMTXSS	20 FNTX-B	280	210
	1 1/2	1 7/8-12	60	24	43	553	24FNMTXS	24FNMTXSS	24 FNTX-B	210	140
		2	2 1/2-12	73	28	51	930	32 FNTX-S			140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

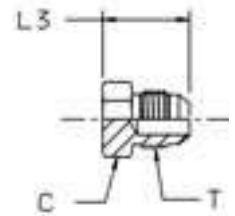
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

K

PNMTX Tapón

Tapón extremo abocardado 37° Triple-Lok®
SAE 070109 MS51518



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A T	C mm	L3 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg							S	SS
6	1/8	5/16-24	11	18	9	2 PNTX-S	4PNMTXSS	500	—
	3/16	3/8-24	11	19	10	3 PNTX-S		500	—
	1/4	7/16-20	13	20	10	4PNMTXS		500	350
	5/16	1/2-20	14	20	14	5PNMTXS		420	350
10	3/8	9/16-18	17	21	19	6PNMTXS	6PNMTXSS	420	350
14, 15,16 18, 20	1/2	3/4-16	19	24	39	8PNMTXS	8PNMTXSS	420	350
	5/8	7/8-14	24	28	60	10PNMTXS	10PNMTXSS	350	350
	3/4	1 1/16-12	27	33	93	12PNMTXS	12PNMTXSS	350	350
	7/8	1 3/16-12	32	33	95	14 PNTX-S	14PNMTXSS	280	280
	1	1 5/16-12	36	34	98	16 PNTX-S	16PNMTXSS	280	280
28, 30, 32 35, 38	1 1/4	1 5/8-12	46	37	269	20 PNTX-S	20PNMTXSS	280	210
	1 1/2	1 7/8-12	51	42	360	24 PNTX-S	24PNMTXSS	210	140
	2	2 1/2-12	67	52	470	32 PNTX-S		140	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

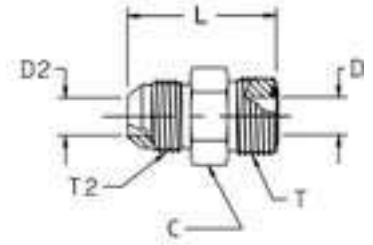
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

XHMLO Unión de conversión

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Extremo ORFS O-Lok®



Tubo D.E. T2/T		Rosca UN/UNF-2A T2	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	L mm	C mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg										S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	5	5	32	16	29	4 XHLO-S	4XHMLOSS	500	350
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	7	7	34	19	45	6 XHLO-S	6XHMLOSS	420	350
12	1/2	3/4-16	13/16-16	10	10	39	22	70	8 XHLO-S	8XHMLOSS	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	13	13	47	27	119	10 XHLO-S	10XHMLOSS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	16	16	52	32	181	12 XHLO-S	12XHMLOSS	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	21	21	55	38	265	16 XHLO-S	16XHMLOSS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	26	26	58	45	383	20 XHLO-S	20XHMLOSS	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	32	32	63	54	562	24 XHLO-S	24XHMLOSS	210	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.

Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

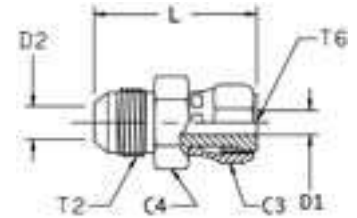
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

XHML6 Unión conversión tuerca loca

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Extremo tuerca loca hembra ORFS O-Lok®



Tubo D.E. T2/T6		Rosca UN/UNF-2A T2	Rosca UN/UNF-2B T6	C3	D1	D2	L	C4	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm				S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	17	4	4	38	16	29	4 XHL6-S	4XHML6SS	500	350
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	21	7	7	41	19	46	6 XHL6-S	6XHML6SS	420	350
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9	9	48	22	73	8 XHL6-S	8XHML6SS	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	29	12	12	56	27	126	10 XHL6-S	10XHML6SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	14	14	64	32	205	12 XHL6-S	12XHML6SS	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	20	20	68	38	285	16 XHL6-S	16XHML6SS	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	71	43	360	20 XHL6-S	20XHML6SS	280	280

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

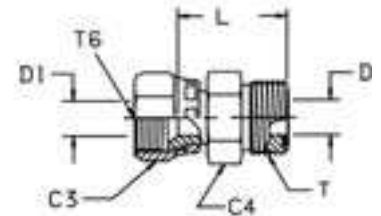
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

LOHMX6 Unión conversión tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca Triple-Lok® / Extremo ORFS O-Lok®



Tubo D.E. T6/T		Rosca UN/UNF-2B T6	Rosca UN/UNF-2A T	C3	D	D1	C4	L	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg			mm	mm	mm	mm	mm				S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	14	5	5	16	26	26	4 LOHX6-S	4LOHMX6SS	500	350
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	18	7	7	19	29	40	6 LOHX6-S	6LOHMX6SS	350	350
12	1/2	3/4-16	13/16-16	22	10	10	22	34	63	8 LOHX6-S	8LOHMX6SS	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	25	13	13	27	39	103	10 LOHX6-S	10LOHMX6SS	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	32	16	16	32	41	162	12 LOHX6-S	12LOHMX6SS	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	38	21	21	38	46	229	16 LOHX6-S	16LOHMX6SS	250	250

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.

Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K93.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

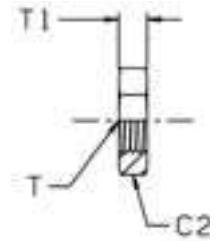
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

WLNM Contratuerca pasatabiques

Contratuerca
SAE 080118 MS51860



Rosca UN/UNF-2B T	C2 mm	T1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón
3/8-24	17	6	9	3 WLN-S		
7/16-20	17	7	9	4WLNMS	4WLNMS	4WLNMB
1/2-20	19	7	9	5WLNMS	5WLNMS	5WLNMB
9/16-18	22	7	11	6WLNMS	6WLNMS	6WLNMB
3/4-16	24	8	18	8WLNMS	8WLNMS	8WLNMB
7/8-14	30	9	24	10WLNMS	10WLNMS	10WLNMB
1 1/16-12	36	10	42	12WLNMS	12WLNMS	12WLNMB
1 3/16-12	38	10	45	14 WLN-S	14WLNMS	14WLNMB
1 5/16-12	41	10	49	16WLNMS	16WLNMS	16WLNMB
1 5/8-12	50	10	50	20WLNMS	20WLNMS	20WLNMB
1 7/8-12	55	10	68	24WLNMS	24WLNMS	24WLNMB
2 1/2-12	70	10	80	32 WLN-S		

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Guía de piezas de repuesto – Arandelas antiextrusión y juntas Triple-Lok®

Roscas macho BSPP – ISO 1179

Rosca BSPP	Referencia junta ED		Referencia junta tórica*		D.I. junta tórica × sección (mm)	Arandela antiextrusión Ref. Acero	Arandela antiextrusión Ref. Acero inoxidable
	NBR	FKM	NBR	FKM			
1/8	ED10X1X	ED10X1VITX	6-002-N552-9	6-002-V894-9	8.00 × 2.00	8207-1/8	8207SS1/8
1/4	ED14X1.5X	ED14X1.5VITX	2-111-N552-9	2-111-V894-9	10.77 × 2.62	8207-1/4	8207SS1/4A
3/8	ED3/8X	ED3/8VITX	2-113-N552-9	2-113-V894-9	13.94 × 2.62	8207-3/8	8207SS3/8A
1/2	ED1/2X	ED1/2VITX	5-256-N552-9	5-256-V894-9	17.96 × 2.62	8207-1/2	8207SS1/2
3/4	ED26X1.5X	ED26X1.5VITX	2-119-N552-9	2-119-V894-9	23.47 × 2.62	8207-3/4	8207SS3/4
1	ED33X2X	ED33X2VITX	2-217-N552-9	2-217-V894-9	29.74 × 3.53	8207-1	8207SS1A
1 1/4	ED42X2X	ED42X2VITX	2-222-N552-9	2-222-V894-9	37.69 × 3.53	8207-1-1/4	8207SS1 1/4
1 1/2	ED48X2X	ED48X2VITX	2-224-N552-9	2-224-V894-9	44.04 × 3.53	8207-1-1/2	8207SS1 1/2

Racores típicos que usan estas piezas: F42EDMX / F4OMX / C4OMX / V4OMX etc.

* Se deben usar con la arandela antiextrusión correcta

Roscas macho métricas – ISO 9974

Rosca métrica	Referencia junta ED		Referencia junta tórica*		D.I. junta tórica × sección (mm)	Arandela antiextrusión Ref. Acero	Arandela antiextrusión Ref. Acero inoxidable
	NBR	FKM	NBR	FKM			
M10 × 1	ED10X1X	ED10X1VITX	6-074-N552-9	6-074-V894-9	8.00 × 1.50	M10RR	RRM10X1SS
M12 × 1.5	ED12X1.5X	ED12X1.5VITX	2-012-N552-9	2-012-V894-9	9.25 × 1.78	M12RR	RRM12X1.5SS
M14 × 1.5	ED14X1.5X	ED14X1.5VITX	2-013-N552-9	2-013-V894-9	10.82 × 1.78	M14RR	RRM14X1.5SS
M16 × 1.5	ED16X1.5X	ED16X1.5VITX	3-907-N552-9	3-907-V894-9	13.46 × 2.08	M16RR	RRM16X1.5SS
M18 × 1.5	ED18X1.5X	ED18X1.5VITX	2-114-N552-9	2-114-V894-9	15.54 × 2.62	M18RR	RRM18X1.5SS
M22 × 2	ED22X1.5X	ED22X1.5VITX	2-018-N552-9	2-018-V894-9	18.77 × 1.78	M22RR	RRM22X1.5SS
M27 × 2	ED26X1.5X**	ED26X1.5VITX	2-119-N552-9	2-119-V894-9	23.47 × 2.62	M27RR	RRM27X2SS
M33 × 2	ED33X2X	ED33X2VITX	2-122-N552-9	2-122-V894-9	28.24 × 2.62	M33RR	RRM33X2SS
M42 × 2	ED42X2X	ED42X2VITX	2-128-N552-9	2-128-V894-9	37.77 × 2.62	M42RR	RRM42X2SS
M48 × 2	ED48X2X	ED48X2VITX	2-132-N552-9	2-132-V894-9	44.12 × 2.62	M48RR	RRM48X2SS

Racores típicos que usan estas piezas: F82EDMX / F8OMX / C8OMX / V8OMX etc.

* Se deben usar con la arandela antiextrusión correcta

** Se usa la misma junta para roscas M26X1.5 y M27X2

Roscas macho UN/UNF – ISO 11926

Rosca UN / UNF	Módulo	Referencia junta tórica		D.I. junta tórica × sección (mm)
		NBR	FKM	
5/16-24	2	3-902-N552-9	3-902-V894-9	6.07 × 1.63
3/8-24	3	3-903-N552-9	3-903-V894-9	7.65 × 1.63
7/16-20	4	3-904-N552-9	3-904-V894-9	8.92 × 1.83
1/2-20	5	3-905-N552-9	3-905-V894-9	10.52 × 1.83
9/16-18	6	3-906-N552-9	3-906-V894-9	11.89 × 1.98
3/4-16	8	3-908-N552-9	3-908-V894-9	16.36 × 2.21
7/8-14	10	3-910-N552-9	3-910-V894-9	19.18 × 2.46
1 1/16-12	12	3-912-N552-9	3-912-V894-9	23.47 × 2.95
1 3/16-12	14	3-914-N552-9	3-914-V894-9	26.59 × 2.95
1 5/16-12	16	3-916-N552-9	3-916-V894-9	29.74 × 2.95
1 5/8-12	20	3-920-N552-9	3-920-V894-9	37.47 × 3.00
1 7/8-12	24	3-924-N552-9	3-924-V894-9	43.69 × 3.00
2 1/2-12	32	3-932-N552-9	3-932-V894-9	59.36 × 3.00

Racores típicos que usan estas piezas: F5OMX / C5OMX / R5OMX etc.

Roscas macho métricas – ISO 6149

Rosca métrica	Referencia junta tórica		D.I. junta tórica × sección (mm)
	NBR	FKM	
M10 × 1	6-345-N552-9	6-345-V894-9	8.20 × 1.50
M12 × 1.5	6-346-N552-9	6-346-V894-9	9.40 × 2.10
M14 × 1.5	6-347-N552-9	6-347-V894-9	11.40 × 2.10
M16 × 1.5	6-348-N552-9	6-348-V894-9	13.40 × 2.10
M18 × 1.5	6-349-N552-9	6-349-V894-9	15.40 × 2.10
M22 × 1.5	6-350-N552-9	6-350-V894-9	19.40 × 2.10
M27 × 2	6-351-N552-9	6-351-V894-9	23.70 × 2.80
M33 × 2	6-352-N552-9	6-352-V894-9	29.70 × 2.80
M42 × 2	6-353-N552-9	6-353-V894-9	38.70 × 2.80
M48 × 2	6-354-N552-9	6-354-V894-9	46.70 × 2.80

Racores típicos que usan estas piezas: F87OMX / S87OMX etc.

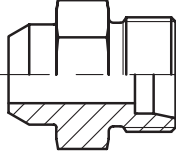
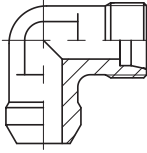
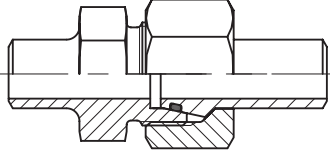
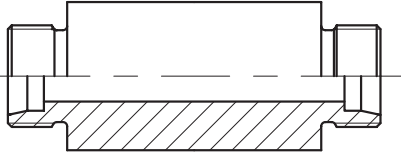
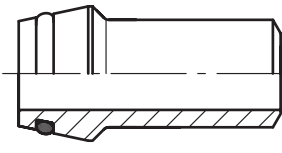
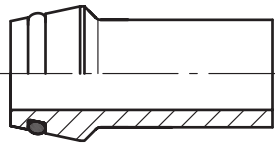
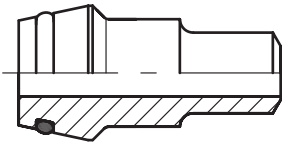
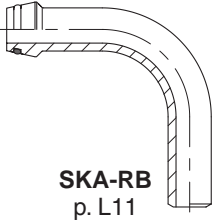
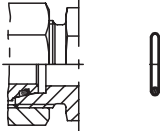
A petición están disponibles otros compuestos de estanqueidad para aplicaciones alternativas.



EO[®] Ermeto Original
Racores para soldar

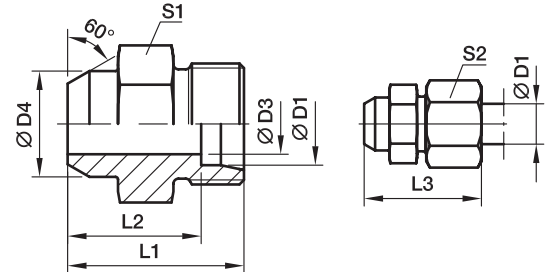


Índice visual

<p>Soldable</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>AS p. L3</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>WAS p. L4</p> </div> </div>
<p>Racor para soldar</p>	<div style="text-align: center;">  <p>ASK p. L5</p> </div>
<p>Pasatabique soldable</p>	<div style="text-align: center;">  <p>ESV p. L6</p> </div>
<p>Punta de soldar</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>SKA p. L7</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>SKA-ORB p. L10</p> </div> </div>
<p>Punta de soldar reducción</p>	<div style="text-align: center;">  <p>SKAR p. L8/9</p> </div>
<p>Punta de soldar en codo</p>	<div style="text-align: center;">  <p>SKA-RB p. L11</p> </div>
<p>Junta tórica</p>	<div style="text-align: center;">  <p>Junta tórica p. L12</p> </div>

AS Racor soldable

Soldadura a tope / Extremo cono 24° EO



Serie	D1 	D3	D4	L1	L2	L3	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) ¹⁾	
											Acero	Acero inoxidable
L ³⁾	06	4	10	21	14.0	29	12	14	11	AS06L	315	315
	08	6	12	23	16.0	31	14	17	15	AS08L	315	315
	10	8	14	25	18.0	33	17	19	22	AS10L	315	315
	12	10	16	25	18.0	33	19	22	25	AS12L	315	315
	15	12	19	29	22.0	37	22	27	44	AS15L	315	315
	18	15	22	31	23.5	40	27	32	67	AS18L	315	315
	22	19	27	36	28.5	45	32	36	98	AS22L	160	160
	28	24	32	38	30.5	47	41	41	165	AS28L	160	160
	35	30	40	43	32.5	54	46	50	232	AS35L	160	160
	42	36	46	46	35.0	58	55	60	342	AS42L	160	160
S ⁴⁾	06	4	11	26	19.0	34	14	17	21	AS06S	630	630
	08	5	13	28	21.0	36	17	19	31	AS08S	630	630
	10	7	15	30	22.5	39	19	22	41	AS10S	630	630
	12	8	17	32	24.5	41	22	24	93	AS12S	630	630
	14	10	19	35	27.0	45	24	27	55	AS14S	630	630
	16	12	21	35	26.5	45	27	30	82	AS16S	400	400
	20	16	26	40	29.5	51	32	36	131	AS20S	400	400
	25	20	31	44	32.0	56	41	46	219	AS25S	400	400
	30	25	36	49	35.5	62	46	50	297	AS30S	400	400
	38	32	44	54	38.0	69	55	60	448	AS38S	315	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

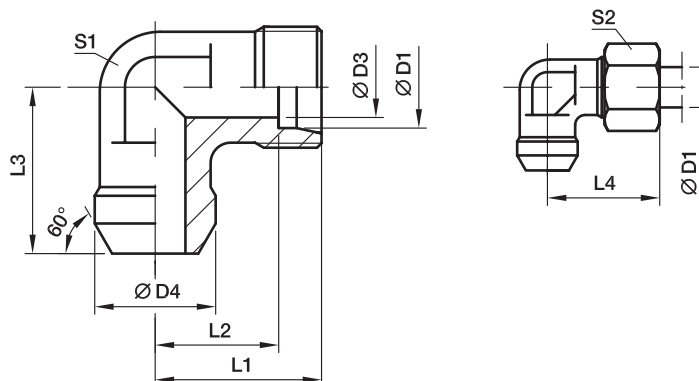
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **suffixes** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero		AS16SX
Acero inoxidable	71X	AS16S71X

WAS Codo soldable

Soldadura a tope / Extremo cono 24° EO



Serie	D1 	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) ¹⁾	
												Acero	Acero inoxidable
L ³⁾	06	4	10	19	12.0	19	27	12	14	20	WAS06L	315	315
	08	6	12	21	14.0	23	29	12	17	25	WAS08L	315	315
	10	8	14	22	15.0	24	30	14	19	34	WAS10L	315	315
	12	10	16	24	17.0	25	32	17	22	45	WAS12L	315	315
	15	12	19	28	21.0	30	36	19	27	81	WAS15L	315	315
	18	15	22	31	23.5	33	40	24	32	113	WAS18L	315	315
	22	19	27	35	27.5	37	44	27	36	151	WAS22L	160	160
	28	24	32	38	30.5	42	47	36	41	271	WAS28L	160	160
	35	30	40	45	34.5	49	56	41	50	113	WAS35L	160	160
	42	36	46	51	40.0	57	63	50	60	420	WAS42L	160	160
S ⁴⁾	06	4	11	23	16.0	23	31	12	17	31	WAS06S	630	630
	08	5	13	24	17.0	24	32	14	19	44	WAS08S	630	630
	10	7	15	25	17.5	25	34	17	22	59	WAS10S	630	630
	12	8	17	29	21.5	29	38	17	24	78	WAS12S	630	630
	14	10	19	30	22.0	30	40	19	27	98	WAS14S	630	630
	16	12	21	33	24.5	33	43	24	30	133	WAS16S	400	400
	20	16	26	37	26.5	37	48	27	36	192	WAS20S	400	400
	25	20	31	42	30.0	42	54	36	46	351	WAS25S	400	400
	30	25	36	49	35.5	49	62	41	50	525	WAS30S	400	400
	38	32	44	57	41.0	57	72	50	60	785	WAS38S	315	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

PN (bar) = PN (MPa)
10

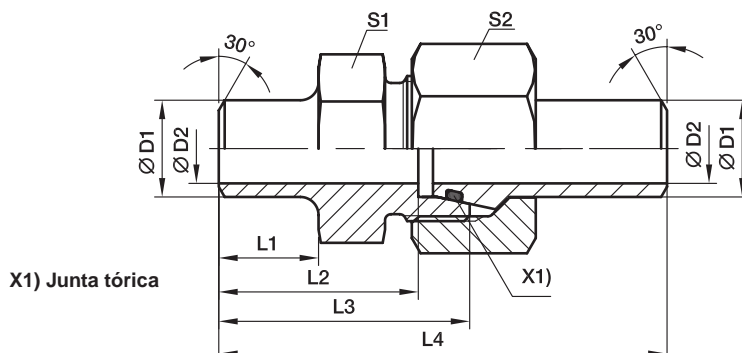
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **suffixes** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero		WAS16SX
Acero inoxidable	71X	WAS16S71X

ASK Racor de soldar para tubos

Soldadura a tope / soldadura a tope



Serie	D1 	D2	L1	L2	L3	L4	S1	S2	tubo recomendado	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) ¹⁾	
												Acero	Acero inoxidable
S ⁴⁾	10	8	10.0	24.5	32.0	58.0	19	22	10x1.0	75	ASK610X1S	249	242
	10	7	10.0	24.5	32.0	58.0	19	22	10x1.5	81	ASK610X1.5S	358	349
	10	6	10.0	24.5	32.0	58.0	19	22	10x2.0	86	ASK610X2S	460	447
	12	9	15.0	29.5	37.0	63.0	22	24	12x1.5	106	ASK612X1.5S	305	297
	12	8	15.0	29.5	37.0	63.0	22	24	12x2.0	107	ASK612X2S	393	383
	12	7	15.0	29.5	37.0	63.0	22	24	12x2.5	109	ASK612X2.5S	476	463
	16	13	16.5	33.0	41.5	73.5	27	30	16x1.5	166	ASK616X1.5S	234	228
	16	12	16.5	33.0	41.5	73.5	27	30	16x2.0	175	ASK616X2S	305	297
	16	11	16.5	33.0	41.5	73.5	27	30	16x2.5	184	ASK616X2.5S	372	362
	16	10	16.5	33.0	41.5	73.5	27	30	16x3.0	193	ASK616X3S	400	400
	20	16	19.0	36.5	47.0	83.5	32	36	20x2.0	301	ASK620X2S	249	242
	20	15	19.0	36.5	47.0	83.5	32	36	20x2.5	311	ASK620X2.5S	305	297
	20	14	19.0	36.5	47.0	83.5	32	36	20x3.0	316	ASK620X3S	358	349
	20	12	19.0	36.5	47.0	83.5	32	36	20x4.0	322	ASK620X4S	400	400
	25	19	19.5	39.5	51.5	92.5	41	46	25x3.0	551	ASK625X3S	294	286
	25	17	19.5	39.5	51.5	92.5	41	46	25x4.0	559	ASK625X4S	379	369
25	15	19.5	39.5	51.5	92.5	41	46	25x5.0	589	ASK625X5S	400	400	
30	24	23.0	44.5	58.0	101.5	46	50	30x3.0	671	ASK630X3S	249	242	
30	22	23.0	44.5	58.0	101.5	46	50	30x4.0	679	ASK630X4S	323	314	
30	20	23.0	44.5	58.0	101.5	46	50	30x5.0	726	ASK630X5S	393	383	
30	18	23.0	44.5	58.0	101.5	46	50	30x6.0	791	ASK630X6S	400	400	
38	30	22.0	44.0	60.0	108.0	55	60	38x4.0	988	ASK638X4S	261	254	
38	28	22.0	44.0	60.0	108.0	55	60	38x5.0	1044	ASK638X5S	315	311	
38	26	22.0	44.0	60.0	108.0	55	60	38x6.0	1108	ASK638X6S	315	315	
38	24	22.0	44.0	60.0	108.0	55	60	38x7.0	1205	ASK638X7S	315	315	

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

⁴⁾ S = serie pesada

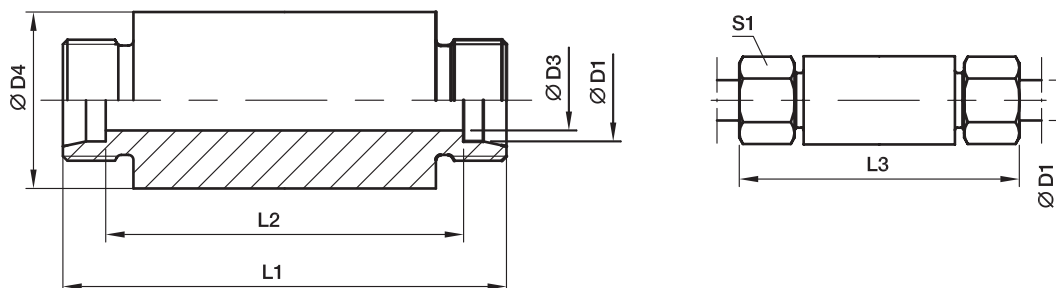
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

*Por favor añada los **suffixes** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero		ASK616X2S	NBR
Acero inoxidable	71	ASK616X2S71	VIT

ESV Racor pasatabiques soldable

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	D3	D4	L1	L2	L3	S1	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) ¹⁾	
										Acero	Acero inoxidable
L ³⁾	06	04	18	70	56	85	14	103	ESV06L	500	315
	08	6	20	70	56	85	17	121	ESV08L	500	315
	10	8	22	72	58	87	19	142	ESV10L	500	315
	12	10	25	72	58	87	22	176	ESV12L	400	315
	15	12	28	84	70	100	27	262	ESV15L	400	315
	18	15	32	84	69	101	32	333	ESV18L	400	315
	22	19	36	88	73	105	36	394	ESV22L	250	160
	28	24	40	88	73	106	41	448	ESV28L	250	160
	35	30	50	92	71	114	50	713	ESV35L	250	160
	42	36	60	92	70	115	60	997	ESV42L	250	160
S ⁴⁾	06	4	20	74	60	89	17	135	ESV06S	800	630
	08	5	22	74	60	89	19	163	ESV08S	800	630
	10	7	25	74	59	91	22	201	ESV10S	800	630
	12	8	28	74	59	91	24	249	ESV12S	630	630
	14	10	30	88	72	107	27	337	ESV14S	630	630
	16	12	35	88	71	107	30	441	ESV16S	630	400
	20	16	38	92	71	114	36	509	ESV20S	420	400
	25	20	45	96	72	120	46	720	ESV25S	420	400
	30	25	50	100	73	126	50	873	ESV30S	420	400
	38	32	60	104	72	133	60	1248	ESV38S	420	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

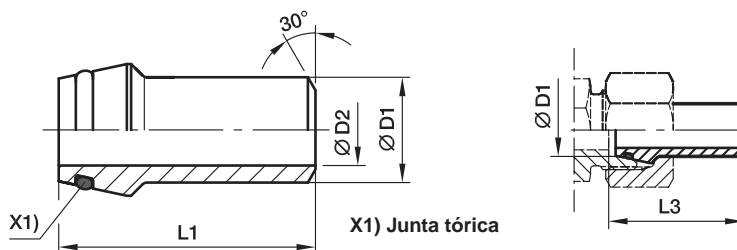
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **suffixes** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero		ESV16SX
Acero inoxidable	71X	ESV16S71X

SKA Punta de soldar

Punta de soldar con junta tórica 24° EO / soldadura a tope



Serie	D1 	D2	L1	L3	tubo recomendado	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) ¹⁾		
								Acero	Acero inoxidable	
L ³⁾ /S ⁴⁾	06	3.0	31.0	31.5	6x1.5	7	SKA06X1.5	528	539	
	08	4.5	31.0	31.5	8x1.5	11	SKA08X1.5	414	424	
	08	4.0	31.0	31.5	8x2.0	11	SKA08X2	528	539	
	10	8.0	32.5	33.5	10x1.0	13	SKA10X1	249	242	
	10	7.0	32.5	33.5	10x1.5	13	SKA10X1.5	358	349	
	10	6.0	32.5	33.5	10x2.0	16	SKA10X2	460	447	
	12	9.0	32.5	33.5	12x1.5	21	SKA12X1.5	305	297	
	12	8.0	32.5	33.5	12x2.0	20	SKA12X2	393	383	
	12	7.0	32.5	33.5	12x2.5	22	SKA12X2.5	476	463	
	L ³⁾	15	11.0	34.0	34.5	15x2.0	29	SKA15X2	315	315
15		10.0	34.0	34.5	15x2.5	31	SKA15X2.5	315	315	
18		13.0	35.5	36.5	18x2.5	40	SKA18X2.5	315	315	
22		17.0	38.5	39.5	22x2.5	57	SKA22X2.5	160	160	
28		23.0	41.5	42.5	28x2.5	73	SKA28X2.5	160	160	
28		22.0	41.5	42.5	28x3.0	89	SKA28X3	160	160	
35		28.0	47.5	49.5	35x3.5	140	SKA35X3.5	160	160	
35		27.0	47.5	49.5	35x4.0	150	SKA35X4	160	160	
42		36.0	47.5	50.0	42x3.0	155	SKA42X3	160	160	
42		34.0	47.5	50.0	42x4.0	190	SKA42X4	160	160	
S ⁴⁾		14	10.0	38.5	39.5	14x2.0	26	SKA14X2	343	334
		14	8.0	38.5	39.5	14x3.0	33	SKA14X3	487	474
	16	13.0	39.0	40.5	16x1.5	32	SKA16X1.5	234	228	
	16	12.0	39.0	40.5	16x2.0	31	SKA16X2	305	297	
	16	11.0	39.0	40.5	16x2.5	38	SKA16X2.5	372	362	
	16	10.0	39.0	40.5	16x3.0	41	SKA16X3	400	400	
	20	16.0	45.0	47.0	20x2.0	57	SKA20X2	249	242	
	20	15.0	45.0	47.0	20x2.5	57	SKA20X2.5	305	297	
	20	14.0	45.0	47.0	20x3.0	64	SKA20X3	358	349	
	20	13.0	45.0	47.0	20x3.5	71	SKA20X3.5	400	400	
	20	12.0	45.0	47.0	20x4.0	78	SKA20X4	400	400	
	25	19.0	49.5	53.0	25x3.0	89	SKA25X3	294	286	
	25	18.0	49.5	53.0	25x3.5	100	SKA25X3.5	337	328	
	25	17.0	49.5	53.0	25x4.0	111	SKA25X4	379	369	
	25	15.0	49.5	53.0	25x5.0	125	SKA25X5	400	400	
	30	24.0	52.0	57.0	30x3.0	113	SKA30X3	249	242	
	30	22.0	52.0	57.0	30x4.0	141	SKA30X4	323	314	
	30	20.0	52.0	57.0	30x5.0	166	SKA30X5	393	383	
	30	18.0	52.0	57.0	30x6.0	188	SKA30X6	400	400	
	38	32.0	56.5	64.0	38x3.0	163	SKA38X3	200	195	
	38	30.0	56.5	64.0	38x4.0	209	SKA38X4	261	254	
	38	28.0	56.5	64.0	38x5.0	247	SKA38X5	315	315	
	38	26.0	56.5	64.0	38x6.0	270	SKA38X6	315	315	
	38	24.0	56.5	64.0	38x7.0	270	SKA38X7	315	315	

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

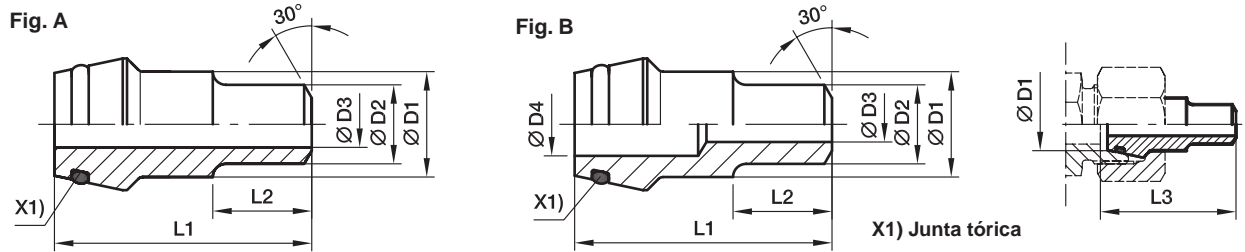
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

*Por favor añada los **suffixes** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero		SKA16X2	NBR
Acero inoxidable	71	SKA16X271	VIT

SKAR Punta de soldar reducción

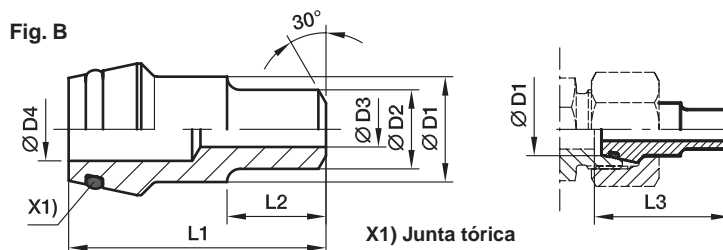
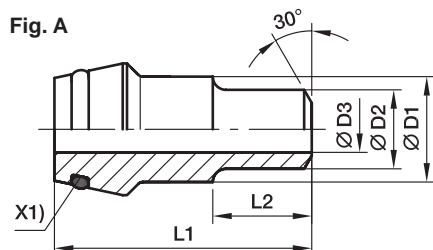
Punta de soldar con junta tórica 24° EO / soldadura a tope



Serie	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) ¹⁾	
											Acero	Acero inoxidable
L ³⁾ /S ⁴⁾	08	06	3		31.0	12	31.5	A	14	SKAR08/06X1.5	528	539
	10	06	3	5	32.5	12	33.5	B	15	SKAR10/06X1.5	528	539
	10	08	5		32.5	12	33.5	A	16	SKAR10/08X1.5	414	424
	10	08	4		32.5	12	33.5	A	17	SKAR10/08X2	528	539
	12	08	5		32.5	14	33.5	A	18	SKAR12/08X1.5	414	424
	12	08	4	6	32.5	14	33.5	B	20	SKAR12/08X2	528	539
	12	10	7		32.5	14	33.5	A	18	SKAR12/10X1.5	358	349
	S ⁴⁾	16	10	6		39.0	15	40.5	A	43	SKAR16/10X2	400
16		12	9		39.0	15	40.5	A	45	SKAR16/12X1.5	305	297
16		12	8		39.0	15	40.5	A	47	SKAR16/12X2	393	383
16		12	7		39.0	15	40.5	A	49	SKAR16/12X2.5	400	400
20		12	9		45.0	17	47.0	A	76	SKAR20/12X1.5	305	297
20		12	8		45.0	17	47.0	A	78	SKAR20/12X2	393	383
20		12	7		45.0	17	47.0	A	80	SKAR20/12X2.5	400	400
20		12	6		45.0	17	47.0	A	86	SKAR20/12X3	400	400
20		16	12		45.0	17	47.0	A	74	SKAR20/16X2	305	297
20		16	11		45.0	17	47.0	A	76	SKAR20/16X2.5	372	362
20		16	10		45.0	17	47.0	A	78	SKAR20/16X3	400	400
25		12	9		49.5	20	53.0	A	117	SKAR25/12X1.5	305	297
25		12	8		49.5	20	53.0	A	121	SKAR25/12X2	393	383
25		12	7		49.5	20	53.0	A	125	SKAR25/12X2.5	400	400
25		12	6	15	49.5	20	53.0	B	129	SKAR25/12X3	400	400
25		16	12		49.5	20	53.0	A	115	SKAR25/16X2	305	297
25		16	11		49.5	20	53.0	A	120	SKAR25/16X2.5	372	362
25		16	10		49.5	20	53.0	A	123	SKAR25/16X3	400	400
25		20	16		49.5	20	53.0	A	94	SKAR25/20X2	249	242
25		20	15		49.5	20	53.0	A	104	SKAR25/20X2.5	305	297
25		20	14		49.5	20	53.0	A	114	SKAR25/20X3	358	349
25		20	12		49.5	20	53.0	A	124	SKAR25/20X4	400	400
30		12	9	22	52.0	22	57.0	B	135	SKAR30/12X1.5	305	297
30		12	8	22	52.0	22	57.0	B	145	SKAR30/12X2	323	383
30		12	6	22	52.0	22	57.0	B	155	SKAR30/12X3	400	400
30		16	12		52.0	22	57.0	A	166	SKAR30/16X2	305	297
30		16	11		52.0	22	57.0	A	176	SKAR30/16X2.5	323	362
30		20	16		52.0	22	57.0	A	149	SKAR30/20X2	249	242
30		20	15		52.0	22	57.0	A	159	SKAR30/20X2.5	305	297
30		20	14		52.0	22	57.0	A	169	SKAR30/20X3	358	349
30		20	12		52.0	22	57.0	A	184	SKAR30/20X4	400	400
30		25	20		52.0	22	57.0	A	141	SKAR30/25X2.5	249	242
30		25	19		52.0	22	57.0	A	156	SKAR30/25X3	294	286
30		25	17		52.0	22	57.0	A	168	SKAR30/25X4	379	369

SKAR Punta de soldar reducción

Punta de soldar con junta tórica 24° EO / soldadura a tope



Serie	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) ¹⁾	
											Acero	Acero inoxidable
S ⁴⁾	38	12	9	28	56.5	26	64.0	B	219	SKAR38/12X1.5	305	297
	38	12	8	28	56.5	26	64.0	B	234	SKAR38/12X2	315	315
	38	12	6	28	56.5	26	64.0	B	249	SKAR38/12X3	315	315
	38	16	12		56.5	26	64.0	A	279	SKAR38/16X2	305	297
	38	16	11		56.5	26	64.0	A	294	SKAR38/16X2.5	315	315
	38	16	10		56.5	26	64.0	A	309	SKAR38/16X3	315	315
	38	20	16		56.5	26	64.0	A	263	SKAR38/20X2	249	242
	38	20	15		56.5	26	64.0	A	278	SKAR38/20X2.5	305	297
	38	20	14		56.5	26	64.0	A	293	SKAR38/20X3	315	315
	38	20	12		56.5	26	64.0	A	299	SKAR38/20X4	315	315
	38	25	20		56.5	26	64.0	A	242	SKAR38/25X2.5	249	242
	38	25	19		56.5	26	64.0	A	262	SKAR38/25X3	294	286
	38	25	17		56.5	26	64.0	B	285	SKAR38/25X4	315	315
	38	30	24		56.5	26	64.0	A	256	SKAR38/30X3	249	242
	38	30	22		56.5	26	64.0	A	286	SKAR38/30X4	315	315
	38	30	20		56.5	26	64.0	A	316	SKAR38/30X5	315	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

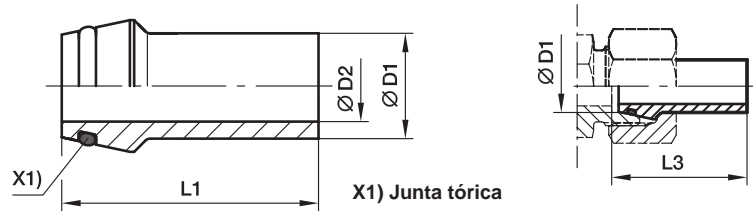
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

*Por favor añada los **suffixes** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero		SKAR16/12X2	NBR
Acero inoxidable	71	SKAR16/12X271	VIT

SKA-ORB Punta de soldar (orbital)

Punta de soldar con junta tórica 24° EO / soldadura a tope (orbital)



Serie	D1	D2	L1	L3	tubo recomendado	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) ¹⁾ Acero inoxidable
L ³⁾ /S ⁴⁾	10	6.0	37.5	38.5	10×1.5	13	SKA10X1.5ORB	358
	12	8.0	37.5	38.5	12×1.5	21	SKA12X1.5ORB	305
	12	8.0	37.5	38.5	12×2.0	255	SKA12X2ORB	393
L ³⁾	18	13.0	38.0	39.0	18×2.0	43	SKA18X2ORB	290
	22	17.0	38.5	39.5	22×2.0	50	SKA22X2ORB	250
	28	22.0	41.5	42.5	28×2.0	69	SKA28X2ORB	204
	42	36.0	47.5	50.0	42×3.0	160	SKA42X3ORB	182
S ⁴⁾	16	12.0	39.0	40.5	16×2.0	310	SKA16X2ORB	305
	20	14.0	45.0	47.0	20×3.0	640	SKA20X3ORB	358
	25	19.0	49.5	53.0	25×3.0	890	SKA25X3ORB	294

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

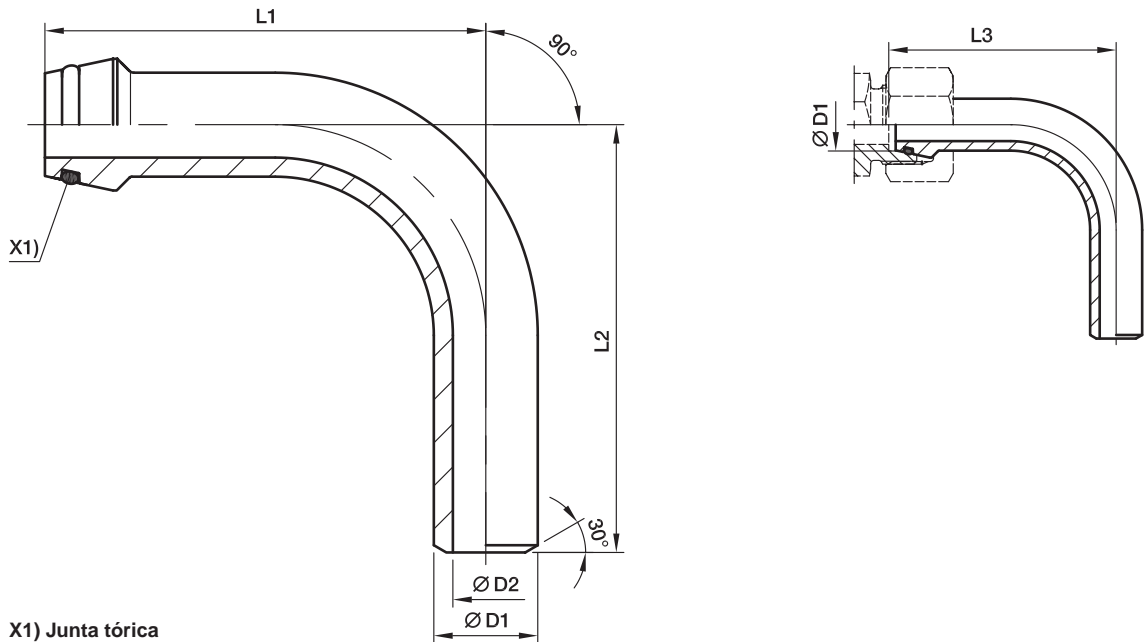
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

*Por favor añada los **suffixes** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero inoxidable	71	SKA16X2ORB71	VIT

SKA-RB Punta de soldar en codo

Punta de soldar con junta tórica 24° EO / soldadura a tope



Serie	D1	D2	L1	L2	L3	tubo recomendado	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar) ¹⁾	
									Acero	Acero inoxidable
S ⁴⁾	10	6	49	45	50.0	10×2	38	SKA10X2RB	460	447
	12	7	51	50	52.0	12×2.5	50	SKA12X2.5RB	476	463
	16	10	67	60	68.5	16×3	105	SKA16X3RB	400	400
	20	12	85	65	87.0	20×4	217	SKA20X4RB	400	400
	25	17	85	85	88.5	25×4	295	SKA25X4RB	379	369
	25	15	85	85	88.5	25×5	353	SKA25X5RB	400	400
	30	22	111	110	116.0	30×4	469	SKA30X4RB	323	314
	30	20	111	110	116.0	30×5	568	SKA30X5RB	393	383
	38	28	136	130	143.5	38×5	876	SKA38X5RB	315	315
	38	26	136	130	143.5	38×6	1045	SKA38X6RB	315	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

⁴⁾ S = serie pesada

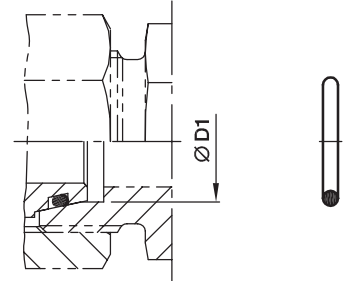
$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

*Por favor añada los **suffixes** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero		SKA16X3RB	NBR
Acero inoxidable	71	SKA16X3RB71	VIT

OR Junta tórica para punta de soldar

Para tipo: SKA, SKAR, SKA-RB



Serie	D1 	Junta tórica NBR Dureza Shore aprox. 90	Junta tórica FKM Dureza Shore aprox. 90
L ³⁾	06	OR4.5X1.5X	OR4.5X1.5VITX
	08	OR6.5X1.5X	OR6.5X1.5VITX
	10	OR8.5X1.5X	OR8X1.5VITX
	12	OR10.5X1.5X	OR10X1.5VITX
	15	OR12.5X1.5X	OR12X2VITX
	18	OR16X2X	OR15X2VITX
	22	OR20X2X	OR20X2VITX
	28	OR26X2X	OR26X2VITX
	35	OR32X2.5X	OR32X2.5VITX
	42	OR39X2.5X	OR38X2.5VITX
S ⁴⁾	06	OR4.5X1.5X	OR4.5X1.5VITX
	08	OR6.5X1.5X	OR6.5X1.5VITX
	10	OR8.5X1.5X	OR8X1.5VITX
	12	OR10.5X1.5X	OR10X1.5VITX
	14	OR12X2X	OR11X2VITX
	16	OR14X2X	OR13X2VITX
	20	OR17X2.5X	OR16.3X2.4VITX
	25	OR22X2.5X	OR20.3X2.4VITX
	30	OR27X2.5X	OR25.3X2.4VITX
	38	OR35X2.5X	OR33.3X2.4VITX

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada



EO[®] Ermeto Original
Bridas hidráulicas
de alta presión





Índice

	Página
Introducción.....	4
Diseño y construcción.....	4
Métodos de conexión.....	5
Como funcionan las conexiones de brida	6
Montaje de las bridas.....	7
Datos técnicos.....	8
Códigos de pedido de tornillos y juntas tóricas	9
Características y ventajas	10
Información para los pedidos	11
Índice visual.....	12
Semibridas SAE.....	15
Adaptadores de brida SAE	
Extremo cono 24° EO	20
Extremo cono 60° BSPP.....	24
Rosca NPT macho.....	26
Extremo ORFS O-Lok®	27
Extremo abocardado 37° Triple-Lok®	30
Manguito para soldar	33
Casquillo para soldar	38
Bridas SAE de 4 taladros	
Extremo cono 60° BSPP.....	41
Rosca NPT hembra	45
Rosca métrica y UN/UNF hembra	48
Extremo cono 24° EO	50
Extremo cono 60° BSPP.....	52
Extremo abocardado 37° Triple-Lok®	54
Extremo ORFS O-Lok®	56
Manguito para soldar	58
Casquillo para soldar	61
Conexiones de brida completas.....	65
Accesorios para bridas SAE	68
Bridas para bombas de engranajes	
Extremo cono 24° EO	76
Extremo ORFS O-Lok®.....	79
Rosca BSPP macho/hembra	80
Casquillo para soldar	82
Bridas para tamaños de bomba especiales.....	83
Bridas de aluminio	86
Bridas cuadradas ISO 6164	88
Bridas cuadradas Cetop	93

Introducción

Las conexiones de brida de 4 taladros conformes a SAE J518 e ISO 6162-1 y -2 son seguras y herméticas, especialmente adecuadas para grandes tamaños, altas presiones y montaje en espacios reducidos. Las conexiones de lumbreras roscadas, como la junta tórica de rosca cilíndrica SAE e ISO 6149, son razonablemente fáciles de montar y ofrecen unas capacidades de presión de 6000 psi y superior hasta el tamaño 12 (M27). Por encima de este tamaño, la presión nominal comienza a disminuir y los pares de apriete aumentan rápidamente.

Las conexiones de lumbreras de bridas de 4 taladros permiten conectar tamaños superiores y obtener una mayor capacidad de presión con unos pares de apriete razonables. Debido a que los pares de apriete son menores respecto de una lumbrera roscada de tamaño equivalente, estas conexiones resultan muy adecuadas para espacios reducidos que obstaculizan el manejo de las llaves..

Diseño y construcción

Las bridas de 4 taladros permiten utilizar diferentes métodos para conectar un tubo, manguera u otro componente a una lumbrera de brida SAE de 4 taladros.

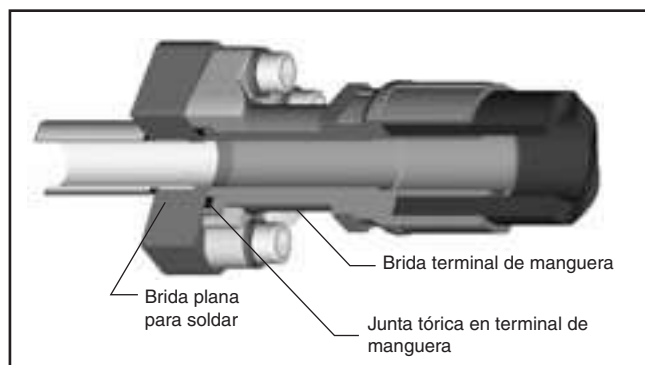
Bridas – Todas las bridas Parker, excepto las que tienen disposición de orificios de montaje cuadrada, son conformes a las dimensiones de ranura para junta tórica, orificios y distribución de pernos del Código 61 o Código 62 de SAE J518 e ISO 6162-1 o ISO 6162-2.

Los adaptadores y las bridas de 4 taladros tienen ranuras para junta tórica de acuerdo con las dimensiones de ISO 6162-1 y -2 (SAE J518). Las bridas de 4 taladros tienen agujeros pasantes para los tornillos de montaje, igualmente conformes a ISO 6162-1 y -2 (SAE J518).

Las contrabridas tienen una cara plana (sin ranura para junta tórica) y los orificios de montaje están roscados. Cuando se utilizan estas contrabridas, la junta está en la parte donde encajan (adaptador de brida, manguera, racor, etc.) como se muestra en la Fig. 1.

Exceptuando la ranura para junta tórica, los orificios de perno, la distribución de pernos y la superficie de brida, las demás dimensiones no están regidas por ninguna norma industrial. Sin embargo, el diseño de los productos Parker sigue las prácticas habituales de la industria y una ingeniería lógica.

Fig. 1 – Brida plana para soldar



Semibridas – Las semibridas proporcionan la fuerza de sujeción para la conexión de la brida de 4 taladros. Están disponibles en versiones partidas y cautivas (enterizas). Las cautivas también están disponibles con orificios de perno roscados o sin roscar. La semibrida cautiva con orificios roscados se emplea para conectar un tubo a otro tubo o a una manguera.

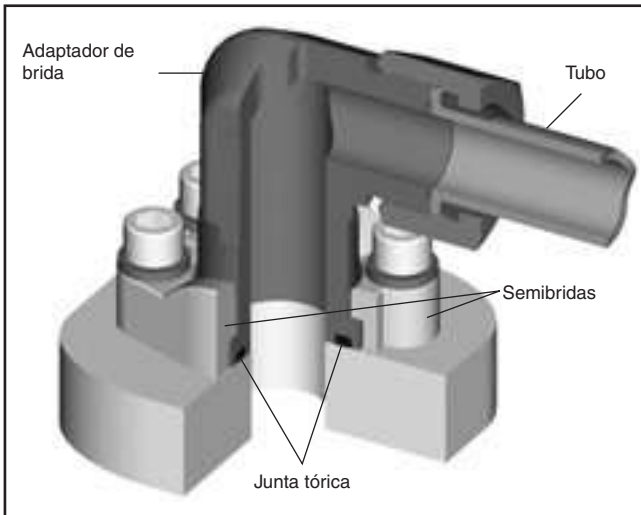
Las semibridas Parker están forjadas, para mayor resistencia y durabilidad. Cumpen todos los requisitos de ISO 6162-1 y -2 (SAE J518). Las semibridas permiten realizar la conexión en espacios reducidos. También facilitan el desmontaje del componente de la cabeza de brida, como el latiguillo, aflojando los cuatro pernos y retirando una semibrida.

Placa intermedia – Se utiliza para conectar dos cabezas de brida con ranuras para junta tórica, tal como dos latiguillos con extremo de conexión para brida. La superficie plana de la placa proporciona una superficie de estanqueidad en cada lado para la junta tórica alojada en los extremos de la manguera.

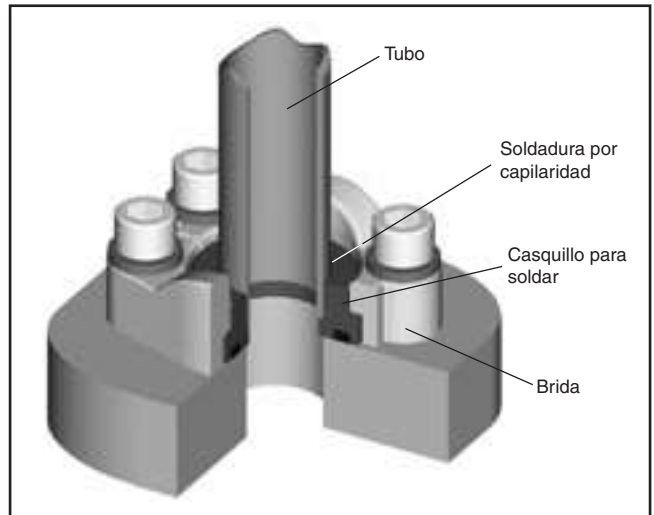
Placa distanciadora – Permite acceder al fluido del sistema a través de la toma de manómetro en el lateral. Está insertada en la conexión de brida para proporcionar este acceso.

Tapones – Permiten bloquear la lumbrera de la brida de 4 taladros con o sin semibridas, y tapar el extremo de un tubo (mediante soldadura).

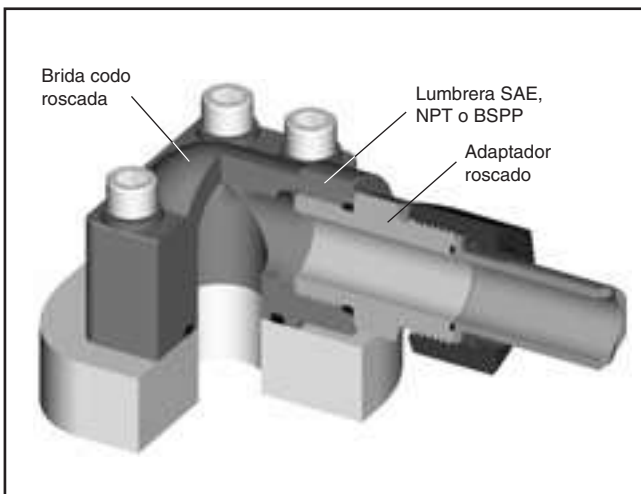
Métodos de conexión – Bridas Parker de 4 taladros



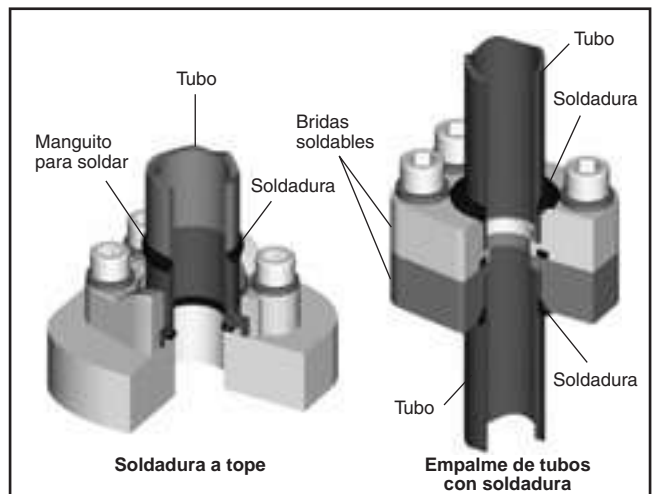
Empalme de tubo y manguera mediante una conexión roscada de tubo/manguera: Los adaptadores de brida permiten conectar tubos o mangueras a una lumbrera de brida de 4 taladros a través de una conexión roscada, tal como Seal-Lok (ORFS), Triple-Lok® (abocardado 37°), etc.



Empalme de tubos mediante soldadura por capilaridad. Las bridas para conexiones según Código 61 y Código 62 permiten conectar los tubos directamente a las lumbreras de la brida de 4 taladros.



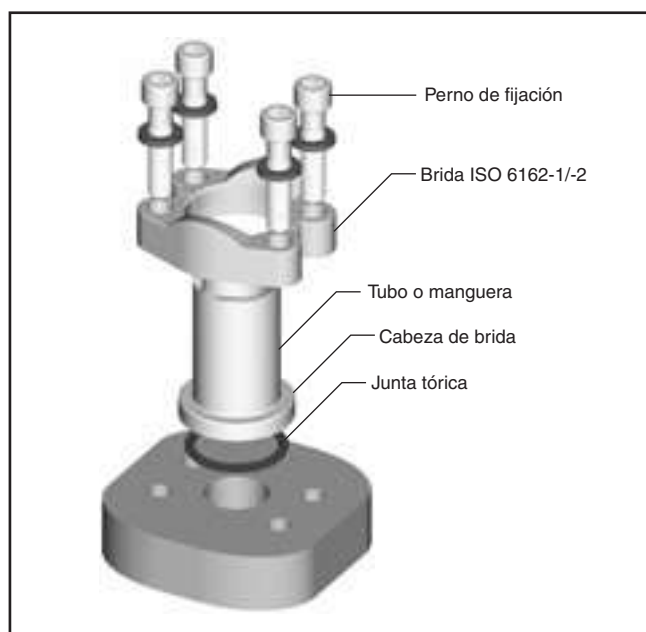
Empalme de tubo y manguera mediante conexión de lumbrera roscada. Los adaptadores de conversión de cabeza de brida y bloque permiten transformar una lumbrera de brida de 4 taladros en una lumbrera SAE, NPT o BSPP. El usuario puede utilizar entonces los adaptadores roscados apropiados para conectar el tubo y la manguera, o conectar un tubo roscado directamente en lumbreras NPT y BSPP.



Empalme de tubos con soldadura. La cabeza de brida y los manguitos para soldar del bloque permiten empalmar tubos a una lumbrera de brida de 4 taladros mediante un casquillo para soldar o mediante manguito para soldar a tope.

M

Cómo funcionan las conexiones de brida



La conexión de brida de 4 taladros ISO 6162-1 y -2 (SAE J518) es segura y hermética, especialmente adecuada para tamaños mayores. Como resultado, ha sido aceptada en todo el mundo.

El éxito de la conexión reside en su sencillez. La estanqueidad se obtiene con una junta tórica estática dura y se emplean bridas y pernos para la fuerza de sujeción, como se muestra en la ilustración.

La junta tórica se comprime entre el fondo de la ranura y la cabeza de la brida, y la superficie plana de la lumbrera o de la brida, proporcionando un cierre elástico. La placa de estanqueidad alternativa tiene una junta de goma dura vulcanizada en el borde interior, que comprime entre las dos superficies planas, proporcionando un cierre elástico con la misma fiabilidad. Un contacto de metal con metal en la cara externa de la brida con la cara de la lumbrera evita la extrusión de la junta bajo presión. Este contacto de metal con metal se mantiene por la fuerza de sujeción obtenida al apretar los pernos a través de las semibridas.

Este diseño simple ofrece varias ventajas sobre las conexiones de lumbrera roscadas, como NPT, SAE, BSPP, la ISO 6149, etc., en tamaños mayores:

- Posibilidad de conectar tubos de hasta 5" de diámetro exterior (sólo ISO 6162-1)
- Se necesita un par de apriete mucho más bajo para los cuatro pernos comparado con el par requerido para una lumbrera roscada de tamaño equivalente.
- Un menor par de apriete significa llaves más pequeñas y menos espacio necesario para su manejo, facilitando el montaje en espacios reducidos.
- Capacidad de hasta 6000 psi con el tamaño de 2 pulgadas (sólo ISO 6162-2)
- Único punto de estanqueidad entre tubo/latiguillo y la lumbrera
- Fácil desmontaje gracias a la utilización de semibridas

La conexión tiene una desventaja: necesita una mayor superficie del componente que una lumbrera roscada equivalente.

Bridas

Montaje de las bridas



- Adaptadores de brida SAE
- Bridas SAE de 4 taladros
- Bridas para bombas de engranajes
- Bridas cuadradas CETOP

1



- Asegúrese que las superficies de estanqueidad están libres de rebabas, muescas, arañazos o cualquier contaminación
- Lubrique la junta tórica con fluido del sistema o un lubricante compatible

2



- Coloque las semibridas
- Ponga arandelas en los pernos e inserte éstos en las semibridas.

3



- Apriete los pernos a mano
- Apriete los pernos en secuencia diagonal en pequeños incrementos al par apropiado indicado en la tabla

4



- Apriete los pernos de acuerdo con la tabla

Serie 3000 PSI (Código 61) Par de apriete recomendado para las bridas

Módulo	Tamaño brida	Tornillos en pulg (J518)	Par Nm ¹	Tornillos métricos (ISO 6162)	AR Nm ¹
8	1/2"	5/16-18	17 ± 2	M8	25
12	3/4"	3/8-16	25 ± 4.5	M10	49
16	1"	3/8-16	31 ± 4.5	M10	49
20	1.1/4"	7/16-14	41 ± 5	M10	85
24	1.1/2"	1/2-13	52 ± 6	M12	85
32	2"	1/2-13	60 ± 6	M12	92
40	2.1/2"	1/2-13	85 ± 9	M12	95
48	3"	5/8-11	144 ± 15	M16	220
56	3.1/2"	5/8-11	125 ± 8	M16	220
64	4"	5/8-11	125 ± 8	M16	220
80	5"	5/8-11	125 ± 8	M16	220

Serie 6000 PSI (Código 62) Par de apriete recomendado para las bridas

Módulo	Tamaño brida	Tornillos en pulg (J518)	Par Nm ¹	Tornillos métricos (ISO 6162)	AR Nm ¹
8	1/2"	5/16-18	17 ± 2	M8	25
12	3/4"	3/8-16	30 ± 4.5	M10	49
16	1"	7/16-14	46 ± 4.5	M12	85
20	1.1/4"	1/2-13	69 ± 6	M12	135
24	1.1/2"	5/8-11	125 ± 8	M16	210
32	2"	3/4-10	208 ± 20	M20	425

Par de apriete recomendado para bridas hidráulicas

Distancia diametral entre tornillos (LK)	Tornillos Allen	Pares de apriete Nm ¹
LK30	M6	10
LK35	M6	10
LK40	M6	10
LK51	M10	49
LK55	M8	25
LK56	M10	49
LK62	M10	49
LK72.5	M12	85

1) Tolerancias: máx. 10 %
min. 0 %

M

Datos técnicos

Tornillos utilizados

Bridas SAE de acuerdo con ISO 6162-1 y -2 (SAE J518)

- tornillos métricos de acuerdo con DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8) o DIN 912-10.9 (ISO 4762-10.9)¹
- Tornillos UNC de acuerdo con ASA B 18.3

Bridas cuadradas de acuerdo con ISO 6164 (1994) y Cetop

- tornillos métricos de acuerdo con DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8) o DIN 912-10.9 (ISO 4762-10.9)¹

Bridas para bombas de engranajes

- tornillos métricos de acuerdo con DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8)

¹ ¡Se deben usar tornillos de calidad 10.9/12.9 cuando el material de las bridas sea de acero carburado!

Estanqueidad utilizada

Materiales

Las bridas conformes a **SAE J518 (ISO 6162-1 y -2)**, **ISO 6164**, **Cetop** y **todas las bridas para bombas de engranaje** que figuran en este catálogo se sellan con una junta tórica. Las juntas de nuestras bridas están fabricadas de los siguientes materiales:

- NBR (p.e. Perbunan) con una dureza de 90 shore es el material estándar de nuestras juntas para aplicaciones de bridas hidráulicas de **acero**.
- FKM (p.e. FKM) con una dureza de 85 ó 90 shore es el material estándar de nuestras juntas para aplicaciones de bridas hidráulicas de **acero inoxidable**.

Perbunan = marca registrada de Bayer

Dimensiones

Las dimensiones de junta tórica de las bridas ISO 6164, bridas Cetop y bridas para bombas de engranajes se muestran en la página del catálogo de productos. Para todas las bridas de acuerdo con **SAE J518 (ISO 6162-1 y -2)** la dimensión de la junta tórica es conforme a la tabla siguiente:

Tamaño nominal brida	Tamaño nominal tubo (en pulg)	ISO 3601-1 Junta tórica	SAE J515 Junta tórica	SAE J515 Núm. tamaño junta tórica
13	1/2	19×3.55	18.64×3.53	210
19	3/4	25×3.55	24.99×3.53	214
25	1	32.5×3.55	32.92×3.53	219
32	1 1/4	37.5×3.55	37.69×3.53	222
38	1 1/2	47.5×3.55	47.22×3.53	225
51	2	56×3.55	56.74×3.53	228
64	2 1/2	69×3.55	69.44×3.53	232
76	3	85×3.55	85.32×3.53	237
89	3 1/2	97.5×3.55	98.02×3.53	241
102	4	112×3.55	110.72×3.53	245
127	5	136×3.55	136.12×3.53	253

Presiones nominales

Se indica la presión de trabajo máxima recomendada para cada artículo.

Antes de usar un pieza, tome nota de las indicaciones de presión.

Todas las indicaciones de presión están basadas en una temperatura de funcionamiento de -20°C a $+100^{\circ}\text{C}$ (temperatura ambiente de -40°C a $+120^{\circ}\text{C}$). Fuera de este rango de temperatura, se ven afectadas las propiedades físicas del material utilizado y se reduce la presión de trabajo máxima recomendada.

La presión de trabajo indicada se refiere únicamente a la propia brida. Para los tubos, racores y conexiones utilizadas, las indicaciones de presión de un fabricante específico es el factor determinante.

Materiales utilizados

Bridas SAE de acuerdo con ISO 6162-1 y -2 (SAE 518)

Las semibridas, los adaptadores y las bridas de 4 taladros forjadas están fabricados de material ST 52.3 o compatible para construcción de **acero**. En construcciones de **acero inoxidable**, para las semibridas y bridas forjadas de 4 taladros utilizamos el material 1.4404 (316) o compatible, y para los adaptadores, el material 1.4571 (316Ti) o compatible.

Bridas cuadradas de acuerdo con ISO 6164 (1994) y Cetop

Construcción acero: ST52.3, C40 o compatible

Construcción acero inoxidable: 1.4571 (316Ti) o compatible

Bridas para bombas de engranajes

Construcción acero forjado: GTW40 or compatible

Construcción acero: ST52.3, 11SMnPb30 o compatible

Si se emplean materiales distintos para la fabricación, se indicará en la página del catálogo correspondiente al producto.

Protección de la superficie

¡En cada página del catálogo se indican todas las posibilidades de superficie que se pueden pedir!

Las posibilidades de la superficie son

1. acero aceitado
2. protección superficial plateada tipo A3K de acuerdo con DIN EN ISO 4042
3. protección superficial sin Cr(VI) tipo CF con mejor resistencia a la corrosión que la protección A3C

Referencias de tornillos y juntas tóricas de tornillos y juntas tóricas

Tornillos para bridas

de acuerdo con ISO 6162-1 y -2 (SAE J518)

Tamaño nominal brida			Tornillos para semibridas		Tornillos para bridas completas	
Serie	ISO	SAE	Referencia métr.	Referencia UNC	Referencia métr.	Referencia UNC
3000 PSI	13	1/2	ZYLS8X25VZX	UNC5/16-18X11/4	ZYLS8X30VZX	UNC5/16-18X11/4
3000 PSI	19	3/4	ZYLS10X30VZX	UNC3/8-16X11/4	ZYLS10X35VZX	UNC3/8-16X11/2
3000 PSI	25	1	ZYLS10X30VZX	UNC3/8-16X11/4	ZYLS10X35VZX	UNC3/8-16X11/2
3000 PSI	32	1 1/4	ZYLS10X30VZX	UNC7/16-14X11/2	ZYLS10X40VZX	UNC7/16-14X11/2
3000 PSI	32	1 1/4	ZYLS10X35VZX *	—	—	—
3000 PSI	32	1 1/4	ZYLS12X35VZX *	—	—	—
3000 PSI	38	1 1/2	ZYLS12X35VZX	UNC1/2-13X11/2	ZYLS12X45VZX	UNC1/2-13X13/4
3000 PSI	38	1 1/2	ZYLS14X35VZX *	—	—	—
3000 PSI	51	2	ZYLS12X35VZX	UNC1/2-13X11/2	ZYLS12X45VZX	UNC1/2-13X13/4
3000 PSI	51	2	ZYLS14X35VZX *	—	—	—
3000 PSI	64	2 1/2	ZYLS12X40VZX	UNC1/2-13X11/2 *	ZYLS12X45VZX	UNC1/2-13X13/4
3000 PSI	64	2 1/2	ZYLS14X35VZX *	UNC1/2-13X13/4	—	—
3000 PSI	76	3	ZYLS16X50VZX	UNC5/8-11X2 *	ZYLS16X55VZX	UNC5/8-11X21X4
3000 PSI	76	3	ZYLS16X45VZX *	UNC5/8-11X13/4	—	—
3000 PSI	89	3 1/2	ZYLS16X50VZX	UNC5/8-11X2 *	ZYLS16X55VZX	UNC5/8-11X21X4
3000 PSI	89	3 1/2	ZYLS16X45VZX *	—	—	—
3000 PSI	102	4	ZYLS16X50VZX	UNC5/8-11X2	ZYLS16X55VZX	UNC5/8-11X21X4
3000 PSI	102	4	ZYLS16X45VZX *	—	—	—
3000 PSI	127	5	ZYLS16X50VZX *	UNC5/8-11X21/4	ZYLS16X55VZX	UNC5/8-11X21X4
3000 PSI	127	5	ZYLS16X55VZX	UNC5/8-11X2 *	—	—
Serie	ISO	SAE	métr.	UNC	métr.	UNC
6000 PSI	13	1/2	ZYLS8X30VZX	UNC5/16-18X11/4	ZYLS8X30VZX	UNC5/16-18X11/4
6000 PSI	19	3/4	ZYLS10X35VZX	UNC3/8-16X11/2	ZYLS10X35VZX	UNC3/8-16X11/2
6000 PSI	25	1	ZYLS12X45VZX	UNC7/16-14X11/2 *	ZYLS12X45VZX	UNC7/16-14X11/2
6000 PSI	25	1	—	UNC7/16-14X13/4	—	—
6000 PSI	32	1 1/4	ZYLS14X50VZX *	UNC1/2-13X13/4	ZYLS14X50VZX	UNC1/2-13X13/4
6000 PSI	32	1 1/4	ZYLS12X45VZX	—	—	—
6000 PSI	38	1 1/2	ZYLS16X55VZX	UNC5/8-11X21/4	ZYLS16X55VZX	UNC5/8-11X21X4
6000 PSI	38	1 1/2	—	UNC5/8-11X2 *	—	—
6000 PSI	51	2	ZYLS20X65VZX	UNC3/4-10X23/4	ZYLS20X70VZX	UNC3/4-10X23X4
6000 PSI	51	2	ZYLS20X70VZ	UNC3/4-10X21/2 *	—	—
6000 PSI	64	2 1/2	ZYLS24X75VZX	—	ZYLS24X90VZX	—
6000 PSI	76	3	ZYLS30X90VZX	—	ZYLS30X110VZX	—

* = no están implantados en ISO 6162- ni ISO 6162-2.

Tornillos para bridas hidráulicas

(BFG, BFW)

Tipo	Tornillos Referencia	Descripción
BFG (10L-28L)	ZYLS6X22VZX	4 Piezas
BFG (20S)	ZYLS8X25VZX	4 Piezas

Tipo	LK	Tornillos		Descripción	
		Referencia	Referencia		
BFW	10L	35	ZYLS6X22VZX	ZYLS6X35VZX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	12L	35	ZYLS6X22VZX	ZYLS6X35VZX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	15L	35	ZYLS6X22VZX	ZYLS6X35VZX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	16S	35	ZYLS6X22VZX	ZYLS6X40VZX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	20S	35	ZYLS6X22VZX	ZYLS6X45VZX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	15L	40	ZYLS6X22VZX	—	4 Piezas
BFW	18L	40	ZYLS6X22VZX	—	4 Piezas
BFW	22L	40	ZYLS6X22VZX	—	4 Piezas
BFW	28L	40	ZYLS6X20VZX	ZYLS6X50VZX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	35L	40	ZYLS6X22VZX	ZYLS6X60VZX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	20S	40	ZYLS6X22VZX	ZYLS6X45VZX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	35L	55	ZYLS8X25VZX	ZYLS8X60VZX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	42L	55	ZYLS8X25VZX	ZYLS8X70VZX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	20S	55	ZYLS8X25VZX	ZYLS8X50VZX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	25S	55	ZYLS8X25VZX	ZYLS8X55VZX	2 Piezas de cada tornillo
BFW	30S	55	ZYLS8X25VZX	ZYLS8X50VZX	2 Piezas de cada tornillo

Juntas tóricas para bridas

SAE J518

ISO (DN)	SAE (pulg)	Junta tórica	
		NBR Referencia	FKM Referencia
13	1/2	OR18.64X3.53X	OR18.64X3.53VITX
19	3/4	OR25X3.53X	OR25X3.53VITX
25	1	OR32.92X3.53X	OR32.92X3.53VITX
32	1 1/4	OR37.69X3.53X	OR37.69X3.53VITX
38	1 1/2	OR47.22X3.53X	OR47.22X3.53VITX
51	2	OR56.75X3.53X	OR56.75X3.53VITX
64	2 1/2	OR69.44X3.53X	OR69.44X3.53VITX
76	3	OR85.32X3.53X	OR85.32X3.53VITX
89	3 1/2	OR98.02X3.53X	OR98.02X3.53VITX
102	4	OR110.72X3.53X	OR110.72X3.53VITX
127	5	OR136.12X3.53X	OR136.12X3.53VITX

Juntas tóricas para bridas hidráulicas (BFG, BFW)

LK	Tamaño junta tórica	Referencia
35	20x2.5	OR20X2.5X
40	26x2.5	OR26X2.5X
55	32x2.5	OR32X2.5X

Características y ventajas

- 1. Fabricación** – Los racores de los Códigos 61/62 son conformes a SAE J518 e ISO 6162. Esta especificación controla las dimensiones y tolerancias de las conexiones de lumbreira de los códigos 61/62.
- 2. Configuraciones disponibles** – En una gama de tamaños hay más de 60 configuraciones diferentes de forma estándar. La amplitud de productos ofrece trazado de tubería de fontanería para asegurar la mejor solución posible.
- 3. Materiales** – Todas las configuraciones están disponibles de forma estándar en acero. Los tipos más utilizados también disponibles en acero inoxidable.
- 4. Tamaños disponibles** – La mayoría de las configuraciones están disponibles de forma estándar en 1/2" a 2", y para algunos tipos hasta 5".
- 5. Construcción** – Parker ofrece una línea de productos de acero forjado para las aplicaciones más rigurosas.
- 6. Tamaño** – La construcción forjada permite un diseño compacto comparado con las bridas mecanizadas en bloque de acero.
- 7. Presiones nominales** – Los racores y bridas de los Códigos 61/62 tienen unas presiones nominales de hasta 6000 psi. La presión de trabajo recomendada se puede encontrar directamente en cada página del catálogo. Esto permite verificar de forma rápida y fácil que la pieza en cuestión cumple los requisitos de presión de la aplicación.
- 8. Kits de brida** – Para reducir los errores de pedido y montaje, están disponibles kits que incluyen las piezas de montaje (pernos, juntas tóricas y, en caso necesario, semibridas).
- 9. Pernos de montaje** – Los pernos incluidos en los kits son como mínimo de calidad 8.8, para proporcionar un uso duradero y fiable.

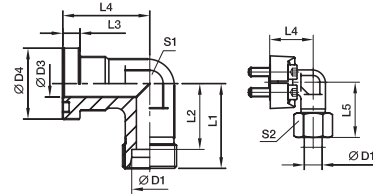
Información para los pedidos

Adaptadores de brida SAE



WFS Adaptador de brida SAE codo 90°

Brida SAE / Extremo cono 24° EO
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

SAE (pulg)	ISO (DN)	D1 ²⁾	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Código de pedido*	PN (bar) ¹⁾	
												(métr.)	(UNC)			CF	71
1/2	13	12S	12	30.2	50	42.5	6.7	44	58.5	22	24	M 8x25	5/16x1 1/4	0.38	WFS32/12S	210	210
1/2	13	15L	12	30.2	36	29.0	6.7	36	44.0	24	27	M 8x25	5/16x1 1/4	0.40	WFS32/15L	315	315
1/2	13	16S	12	30.2	38	29.5	6.7	36	48.0	24	30	M 8x25	5/16x1 1/4	0.43	WFS32/16S	350	350
1/2	13	18L	12	30.2	50	42.5	6.7	44	59.0	22	32	M 8x25	5/16x1 1/4	0.44	WFS32/18L	315	315
3/4	19	16S	19	38.1	64	55.5	6.7	53	73.5	27	30	M10x30	3/8x1 1/4	0.60	WFS33/16S	350	350
3/4	19	18L	19	38.1	39	31.5	6.7	42	48.0	30	32	M10x30	3/8x1 1/4	0.66	WFS33/18L	315	315
3/4	19	22L	19	38.1	41	33.5	6.7	42	50.0	30	36	M10x30	3/8x1 1/4	0.66	WFS33/22L	160	160
3/4	19	20S	17	38.1	43	32.5	6.7	42	54.0	30	36	M10x30	3/8x1 1/4	0.76	WFS33/20S	350	350
3/4	19	25S	17	38.1	45	33.0	6.7	42	57.0	30	46	M10x30	3/8x1 1/4	0.89	WFS33/25S	350	350
3/4	1	25S	20	44.5	65	54.5	8.0	60	77.0	34	36	M10x30	3/8x1 1/4	0.76	WFS34/22L	350	350
1	25	22L	18	44.5	65	57.5	8.0	60	74.0	34	36	M10x30	3/8x1 1/4	0.76	WFS34/28L	160	160
1	25	28L	25	44.5	44	36.5	8.0	45	53.0	36	41	M10x30	3/8x1 1/4	0.89	WFS34/25S	350	350
1	25	25S	20	44.5	48	36.5	8.0	45	57.0	36	46	M10x30	3/8x1 1/4	0.89	WFS34/30S	350	350
1	25	30S	24	44.5	50	36.5	8.0	45	63.0	36	50	M10x30	3/8x1 1/4	0.89	WFS34/30S	350	350
1 1/4	32	35L	32	50.8	57	46.5	8.0	50	68.0	41	50	M10x35	3/8x1 1/4	1.13	WFS35/35L/10 ³⁾	200	200
1 1/4	32	25S	27	50.8	55	43.0	8.0	60	67.0	41	46	M10x35	3/8x1 1/4	1.13	WFS35/25S/10	200	200
1 1/4	32	30S	28	50.8	57	43.5	8.0	50	70.0	41	50	M10x35	3/8x1 1/4	1.13	WFS35/30S/10	200	200
1 1/4	32	38S	28	50.8	59	43.0	8.0	50	74.0	46	60	M12x40	7/16x1 1/2	1.35	WFS35/38S	160	160
1 1/4	32	35L	32	50.8	57	46.5	8.0	50	68.0	41	50	M12x40	7/16x1 1/2	1.35	WFS35/35L	200	200
1 1/4	32	25S	27	50.8	55	43.0	8.0	50	67.0	41	46	M12x40	7/16x1 1/2	1.35	WFS35/38S	200	200
1 1/4	32	30S	28	50.8	57	43.5	8.0	50	70.0	41	50	M12x40	7/16x1 1/2	1.40	WFS35/30S	200	200
1 1/4	32	38S	28	50.8	59	43.0	8.0	50	74.0	41	60	M12x40	7/16x1 1/2	1.53	WFS35/38S	200	200
1 1/2	38	35L	30	60.3	78	67.5	8.0	66	83.0	50	50	M12x35	1/2x1 1/2	1.55	WFS36/35L	160	160
1 1/2	38	42L	36	60.3	58	47.0	8.0	55	70.0	50	60	M12x35	1/2x1 1/2	1.60	WFS36/42L	160	160
1 1/2	38	38S	36	60.3	64	48.0	8.0	55	79.0	50	60	M12x35	1/2x1 1/2	1.95	WFS36/38S	200	200

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

²⁾ L = serie ligera; S = serie pesada

PN (bar) = PN (MPa)
10

Se entrega sin tuerca ni anillo.

Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

³⁾ Código de pedido para el adaptador de brida montado con WFS35/10CFX y tornillos M10X35.

Material	Ejemplo de código de pedido	Ejemplo de código de pedido	Ejemplo de código de pedido
Acero, zincado, sin cromo ²⁾	WFS32/16SCFX	WFS32/16SOMDCFU	WFS32/16SOMDCFU
Acero inoxidable	WFS32/16S71X	WFS32/16SOMDCFU	WFS32/16SOMDCFU
		WFS32/16SOMDCFU	WFS32/16SOMDCFU



Catálogo 4100-8/ES

¡Una forma sencilla y correcta de hacer los pedidos!

Paso 1 Selección del referencia

1. Todos los tamaños de brida disponibles en nuestro programa están relacionados claramente en el índice de este catálogo.
2. Abra el catálogo por la página que contiene información detallada del producto elegido.
3. Seleccione el tamaño de brida deseado. El código de pedido básico está impreso en negrita en el lado derecho de la tabla de dimensiones.

Ejemplo: **WFS34/30S**

Paso 2 Selección del material y la superficie ...

Ahora añada simplemente al código de pedido básico el correspondiente código de la variante de superficie y material del producto que necesita. Este código de identificación figura en la tabla que hay al final de cada página.

Ejemplo: WFS34/30S + CFX = **WFS34/30SCFX**

4. Pedidos de piezas individuales
Ejemplo: pieza individual, bicromatada en amarillo
WFS34/30S + CFX = **WFS34/30SCFX**

5. Pedidos de tipos completos
Ejemplo: el pedido incluye semibridas, juego de tornillos métricos y junta tórica
WFS34/30S + OMDCF = **WFS34/30SOMDCF**

6. Pedido que contenga tuerca y anillo de corte
Ejemplo: brida incl. semibridas, juego de tornillos métricos, junta tórica, tuerca y anillo de corte
WFS34/30S + CF = **WFS34/30SCF**

7. Pedido con tuerca funcional
Ejemplo: brida incl. semibridas, juego de tornillos métricos, junta tórica, tuerca funcional
WFS34/30 (+Z) S + CF = **WFS34/30ZSCF**

8. Otros materiales de estanqueidad
Ejemplo: brida de acero, incl. semibridas, juego de tornillos métricos y junta tórica de FKM (por ejemplo, FKM).
WFS34/30S + VITOMDCF = **WFS34/30SVITOMDCF**

Ejemplo: brida de acero inoxidable, incl. semibridas, juego de tornillos métricos y junta tórica de NBR (por ejemplo, Perbunan).
WFS34/30S + NBRMD71 = **WFS34/30SNBRMD71**

Perbunan = marca registrada de Bayer

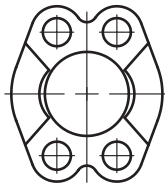
La correspondiente variante de pedido figura en la tabla que hay al final de cada página del catálogo.

Índice visual

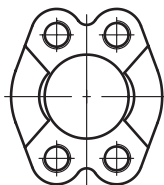
Semibridas SAE



FHS – p. M15



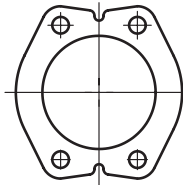
FUS – p. M16



FUSM – p. M17



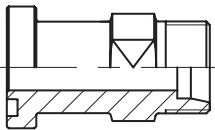
FHSF – p. M18



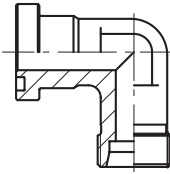
FUSF – p. M19

Adaptadores de brida SAE

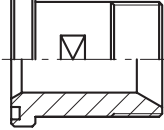
Extremo cono 24° EO



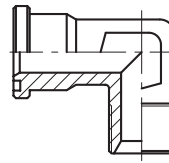
GFS – p. M20



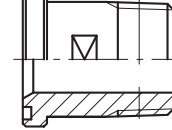
WFS – p. M22



GFS-G – p. M24



WFS-G – p. M25



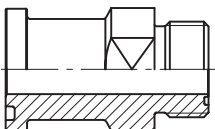
GFS-N – p. M26

Extremo cono 60° BSPP

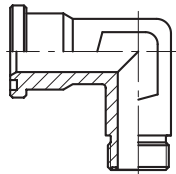
Rosca NPT macho

Extremo ORFS O-Lok®

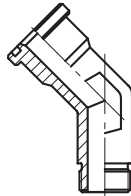
Extremo abocardado 37° Triple-Lok®



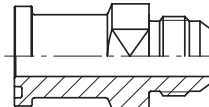
L(O)HQ – p. M27



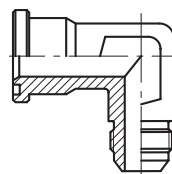
L(O)EMQ – p. M28



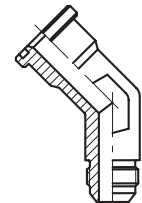
L(O)VQ – p. M29



XHQ – p. M30



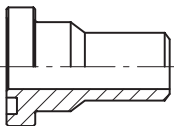
XEMQ – p. M31



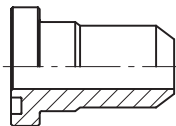
XVQ – p. M32

Manguito para soldar

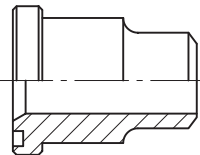
Casquillo para soldar



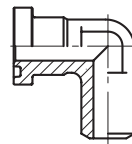
ASR – p. M33



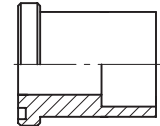
AS – p. M34



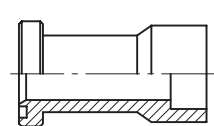
ASL – p. M36



WAS – p. M37



ES – p. M38

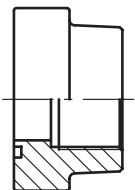


ESL – p. M40

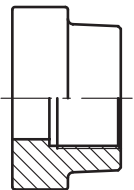
Bridas SAE de 4 taladros

Extremo cono 60° BSPP

Rosca NPT hembra



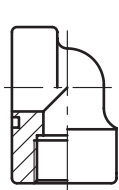
PFF-G – p. M41



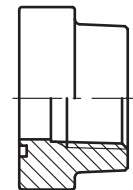
PCFF-G – p. M42



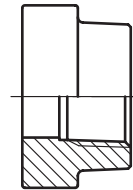
PAFSF-G – p. M43



PEFF-G – p. M44



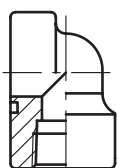
PFF-N – p. M45



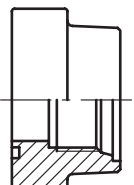
PCFF-N – p. M46

Rosca métrica y UN/UNF hembra

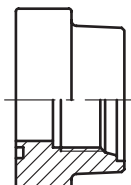
Extremo cono 24° EO



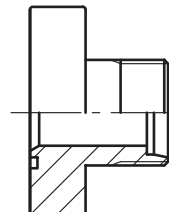
PEFF-N – p. M47



PAFS-M – p. M48



PAFS-U – p. M49

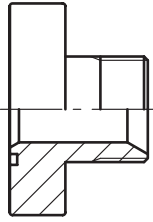


PFF-..S/L – p. M50

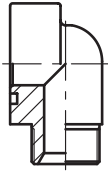


PAFG-90M – p. M51

Extremo cono 60° BSPP

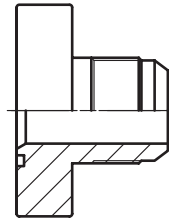


PAFG-G – p. M52



PAFG-90G – p. M53

Extremo abocardado 37° Triple-Lok®

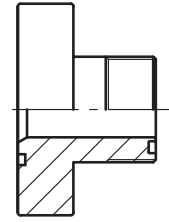


PAFG-X – p. M54

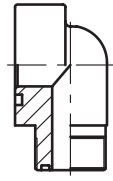


PAFG-90X – p. M55

Extremo ORFS O-Lok®

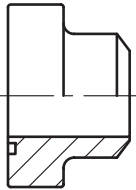


PAFG-L – p. M56

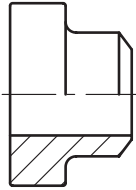


PAFG-90L – p. M57

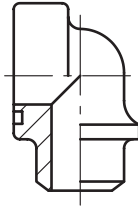
Manguito para soldar



PAFS-B – p. M58

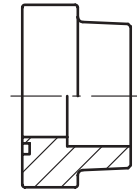


PGFS-B – p. M59

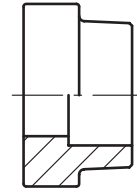


PAFS-90B – p. M60

Casquillo para soldar



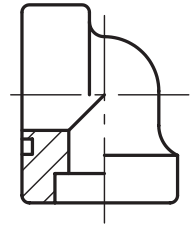
PAFS-S – p. M61



PGFS-S – p. M62

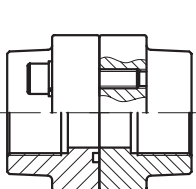


PAFSF-S – p. M63

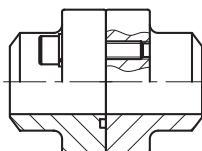


PAFS-90S – p. M64

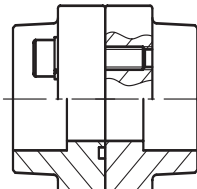
Conexiones de brida completas



PDFS-G – p. M65

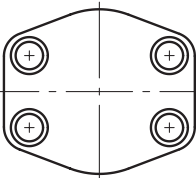


PDFS-B – p. M66

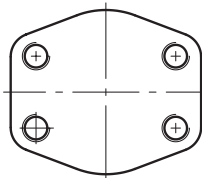


PDFS-S – p. M67

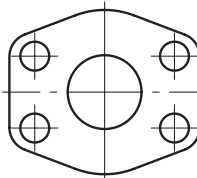
Accesorios para bridas SAE



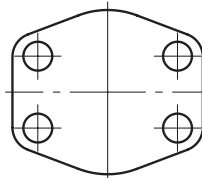
PCFF – p. M68



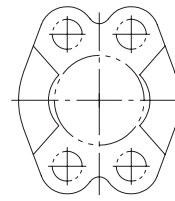
PCCFF – p. M69



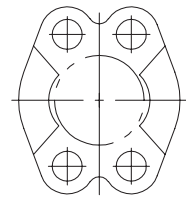
CPM – p. M70



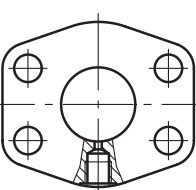
AP – p. M71



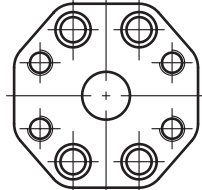
PMQ plana – p. M72



PMQ – p. M73



PAGL-(G/M) – p. M74



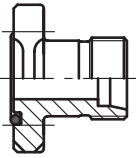
PRF – p. M75



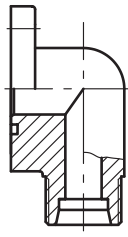
Índice visual

Bridas para bombas de engranajes

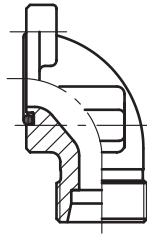
Extremo cono 24° EO



BFG – p. M76

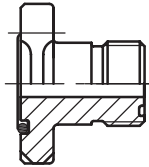


BFW – p. M77



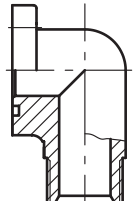
BFW3 – p. M78

Extremo ORFS O-Lok®

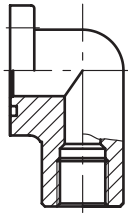


BFW3-G – p. M79

Rosca BSPP macho/hembra

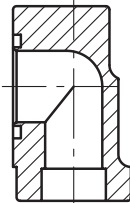


BFW-G – p. M80



BFW-GI – p. M81

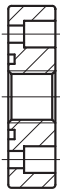
Casquillo para soldar



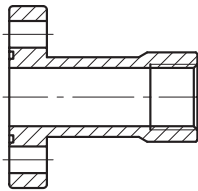
BFW-S – p. M82

Bridas para bombas de engranajes

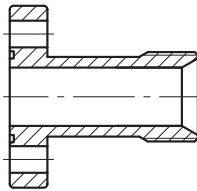
Bridas para tamaños de bomba especiales



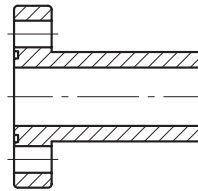
PF – p. M83



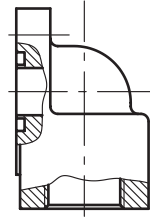
PFL – p. M83



PFE – p. M84

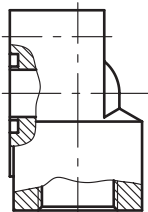


PFB – p. M84

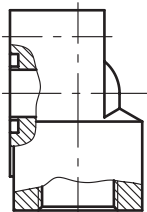


BFW3-G – p. M85

Bridas de aluminio



PWDS-G – p. M86

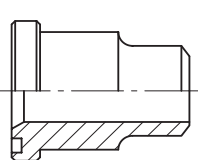


PWDA – p. M87

Bridas cuadradas ISO 6164



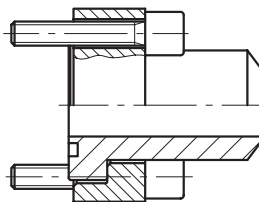
PSFC – p. M88



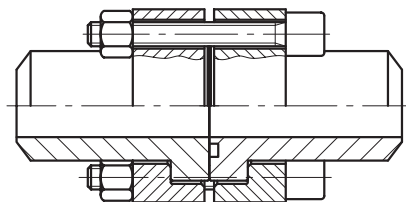
PSFA-B – p. M89



PSFP – p. M90

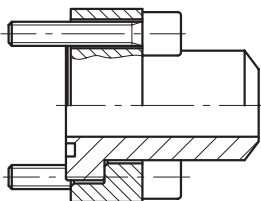


PSF-B – p. M91

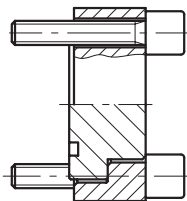


PDSF-B – p. M92

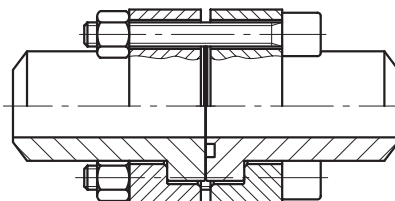
Bridas cuadradas Cetop



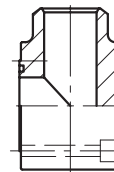
PCF-B – p. M93



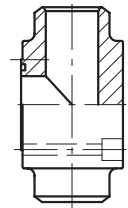
PPCF – p. M94



PDCF-B – p. M95



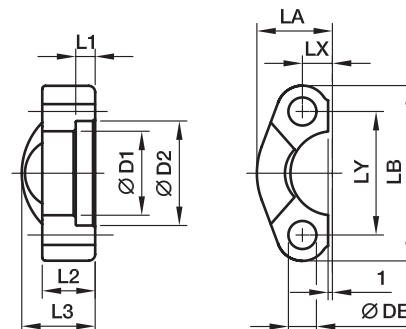
PLCF-B – p. M96



PTCF-B – p. M97

FHS Semibridas SAE

ISO 6162-1/-2


Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.												Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	(métr.)	(UNC)			CF	SS
1/2	13	24.3	31.0	6.2	13	19	23.0	54.0	8.7	38.1	9.0	M 8×25	5/16×1 1/4	0.07	FHS32	345	345
3/4	19	32.2	38.9	6.2	14	22	25.9	65.0	11.1	47.6	11.0	M10×30	3/8×1 1/4	0.09	FHS33	345	345
1	25	38.5	45.2	7.5	16	24	29.2	69.9	13.1	52.4	11.0	M10×30	3/8×1 1/4	0.11	FHS34	345	345
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	36.3	79.4	15.1	58.7	11.0	M10×35	–	0.15	FHS35/10	276	276
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	36.3	79.4	15.1	58.7	12.0	–	7/16×1 1/2	0.15	FHS35/12	276	276
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	36.3	79.4	15.1	58.7	12.5	M12×35	–	0.15	FHS35	276	276
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	25	41.1	93.8	17.9	69.9	13.0	M12×35	1/2×1 1/2	0.23	FHS36	207	207
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	25	41.1	93.8	17.9	69.9	14.5	M14×35	–	0.23	FHS36/14	207	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	26	48.2	101.6	21.4	77.8	13.0	M12×35	1/2×1 1/2	0.25	FHS38/12	207	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	26	48.2	101.6	21.4	77.8	14.5	M14×35	–	0.25	FHS38	207	207
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	54.1	114.3	25.4	88.9	13.0	M12×40	1/2×1 3/4	0.37	FHS310	172	172
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	54.1	114.3	25.4	88.9	14.5	M14×40	–	0.37	FHS310/14	172	172
3	76	90.9	102.4	9.0	22	41	65.3	135.0	31.0	106.4	17.0	M16×45	5/8×1 3/4	0.65	FHS312	138	138
3 1/2	89	102.4	115.0	10.7	22	28	68.6	152.4	34.9	120.7	17.0	M16×45	5/8×2	0.75	FHS314	34	34
4	102	115.1	127.8	10.7	25	35	74.9	162.0	38.9	130.2	17.0	M16×50	5/8×2	0.84	FHS316	34	34
5	127	140.5	153.2	10.7	28	41	89.4	184.2	46.0	152.4	17.0	M16×50	5/8×2 1/4	1.25	FHS320	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	24.6	32.5	7.2	16	22	24.0	56.4	9.1	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.08	FHS62	420	420
3/4	19	32.5	42.0	8.3	19	28	30.0	72.0	11.9	50.8	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.18	FHS63	420	420
1	25	38.8	48.4	9.0	24	33	34.8	81.0	13.9	57.2	13.0	M12×45	–	0.27	FHS64	420	420
1	25	38.9	48.4	9.0	24	33	34.8	81.0	13.9	57.2	12.0	–	7/16×1 3/4	0.27	FHS64/12	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38	38.6	95.3	15.9	66.6	15.0	M14×50	–	0.27	FHS65	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38	38.6	95.3	15.9	66.6	13.0	M12×45	1/2×1 3/4	0.27	FHS65/12	420	420
1 1/2	38	51.6	64.3	12.1	30	43	47.5	112.8	18.3	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	0.40	FHS66	420	420
2	51	67.6	80.2	12.1	37	52	56.9	133.4	22.2	96.8	22.0	M20×65	3/4×2 3/4	0.40	FHS68	420	420
2 1/2	64	90.0	108.0	20.0	45	45	75.1	180.0	29.4	123.8	25.0	M24×75	–	0.68	FHS610	420	420
3	76	115.0	132.5	25.0	55	55	99.1	215.0	35.7	152.4	31.5	M30×90	–	1.05	FHS612	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

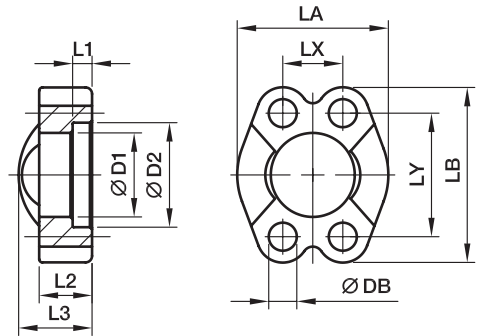
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	FHS32CFX	sólo semibrida
Acero inoxidable	SS	FHS32SSX	sólo semibrida

FUS Semibridas SAE

ISO 6162-1/-2



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹	
SAE (pulg)	ISO (DN)											(métr.)	(UNC)			CF	SS
1/2	13	24.3	31.0	6.2	13	19	46	54.0	17.5	38.1	8.8	M 8×25	5/16×1 1/4	0.15	FUS32	345	345
3/4	19	32.2	38.9	6.2	14	22	52	65.0	22.3	47.6	10.5	M10×30	3/8×1 1/4	0.17	FUS33	345	345
1	25	38.5	45.2	7.5	16	24	59	69.9	26.2	52.4	10.5	M10×30	3/8×1 1/4	0.22	FUS34	345	345
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	73	79.4	30.2	58.7	10.5	M10×35	–	0.30	FUS35/10	276	276
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	73	79.4	30.2	58.7	12.0	–	7/16×1 1/2	0.29	FUS35/12	276	276
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	73	79.4	30.2	58.7	12.5	M12×35	–	0.29	FUS35	276	276
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	25	83	93.8	35.8	69.9	13.5	M12×35	1/2×1 1/2	0.45	FUS36	207	207
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	25	83	93.8	35.8	69.9	14.5	M14×35	–	0.44	FUS36/14	207	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	26	97	101.6	42.8	77.8	13.5	M12×35	1/2×1 1/2	0.50	FUS38/12	207	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	26	97	101.6	42.8	77.8	14.5	M14×35	–	0.49	FUS38	207	207
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	109	114.3	50.8	88.9	13.5	M12×40	1/2×1 3/4	0.74	FUS310	172	172
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	109	114.3	50.8	88.9	14.5	M14×40	–	0.73	FUS310/14	172	172
3	76	90.9	102.4	9.0	22	41	131	135.0	61.9	106.4	17.0	M16×45	5/8×1 3/4	1.30	FUS312	138	138
3 1/2	89	102.4	115.0	10.7	22	28	140	152.4	69.9	120.7	17.0	M16×45	5/8×2	1.50	FUS314	34	34
4	102	115.1	127.8	10.7	25	35	150	162.0	77.8	130.2	17.0	M16×50	5/8×2	1.65	FUS316	34	34
5	127	140.5	153.2	10.7	28	41	180	184.2	92.1	152.4	17.0	M16×50	5/8×2 1/4	2.50	FUS320	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	24.6	32.5	7.2	16	22	48	56.4	18.2	40.5	8.8	M 8×30	5/16×1 1/4	0.16	FUS62	420	420
3/4	19	32.5	42.0	8.3	19	28	60	71.4	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.35	FUS63	420	420
1	25	38.8	48.4	9.0	24	33	70	81.0	27.8	57.2	13.0	M12×45	–	0.53	FUS64	420	420
1	25	38.9	48.4	9.0	24	33	70	81.0	27.8	57.2	12.0	–	7/16×1 3/4	0.53	FUS64/12	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38	78	95.3	31.8	66.6	15.0	M14×50	–	0.80	FUS65	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38	78	95.3	31.8	66.6	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	0.80	FUS65/12	420	420
1 1/2	38	51.6	64.3	12.1	30	43	96	112.8	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.35	FUS66	420	420
2	51	67.6	80.2	12.1	37	52	114	133.4	44.5	96.8	21.0	M20×65	3/4×2 3/4	2.10	FUS68	420	420
2 1/2	64	90.0	108.9	20.5	45	45	150	180	58.7	123.8	25.0	M24×75	–	4.10	FUS610	420	420
3	76	115.0	132.5	25.5	55	55	178	215	71.4	152.4	32.0	M30×90	–	8.60	FUS612	420	420

¹) Presión mostrada = Producto suministrable

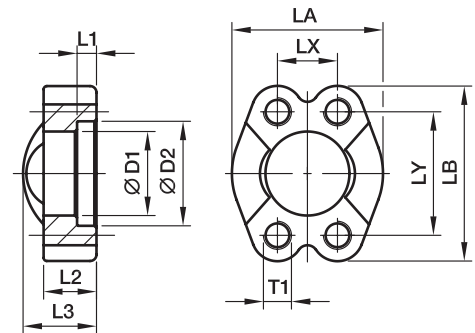
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	FUS32CFX	sólo semibrida
Acero inoxidable	SS	FUS32SSX	sólo semibrida

FUSM Bridas SAE con taladros métricos roscados

ISO 6162-1/-2


Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	T1	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)													CF	SS
1/2	13	24.3	31.0	6.2	13	20	46	54.0	17.5	38.1	M 8	0.15	FUSM32	345	345
3/4	19	32.1	38.9	6.2	14	22	52	65.0	22.3	47.6	M10	0.17	FUSM33	345	345
1	25	38.5	45.2	7.5	16	24	59	69.9	26.2	52.4	M10	0.22	FUSM34	345	345
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	73	79.4	30.2	58.7	M10	0.30	FUSM35/10	276	276
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	73	79.4	30.2	58.7	M12	0.29	FUSM35/12	276	276
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	25	83	93.8	35.7	69.9	M12	0.45	FUSM36	207	207
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	25	83	93.8	35.7	69.9	M14	0.44	FUSM36/14	207	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	26	97	101.6	42.9	77.8	M12	0.50	FUSM38/12	207	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	26	97	101.6	42.9	77.8	M14	0.49	FUSM38	207	207
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	109	114.3	50.8	88.9	M12	0.74	FUSM310	172	172
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	109	114.3	50.8	88.9	M14	0.73	FUSM310/14	172	172
3	76	90.9	102.4	9.0	22	41	131	135.0	61.9	106.4	M16	1.30	FUSM312	138	138
3 1/2	89	102.4	115.0	10.7	23	28	140	152.4	69.9	120.7	M16	1.50	FUSM314	34	34
4	102	115.1	127.8	10.7	25	35	150	162.0	77.8	130.2	M16	1.65	FUSM316	34	34
5	127	140.5	153.2	10.7	28	41	180	184.2	92.1	152.4	M16	2.50	FUSM320	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	24.6	32.5	7.2	16	22	48	56.4	18.2	40.5	M 8	0.16	FUSM62	420	420
3/4	19	32.5	42.0	8.2	19	28	60	71.4	23.8	50.8	M10	0.35	FUSM63	420	420
1	25	38.9	48.4	9.0	24	33	70	81.0	27.8	57.2	M12	0.53	FUSM64	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38	78	95.3	31.8	66.6	M14	0.80	FUSM65	420	420
1 1/2	38	51.6	64.3	12.1	30	43	96	112.8	36.5	79.3	M16	1.35	FUSM66	420	420
2	51	67.6	80.2	12.1	37	52	114	133.4	44.5	96.8	M20	2.10	FUSM68	420	420
2 1/2	64	90.0	108.9	20.5	45	45	150	180.0	58.7	123.8	M24	4.10	FUSM610	420	420
3	76	115.0	132.5	25.5	55	55	178	215.0	71.4	152.4	M30	8.60	FUSM612	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

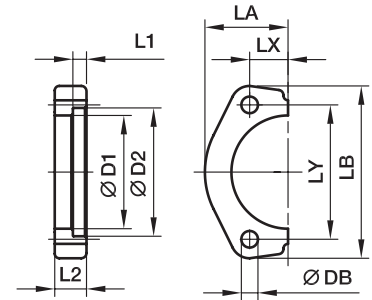
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo semibrida with metr. threads	Descripción
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	FUSM32CFM	sólo semibrida
Acero inoxidable	SS	FUSM32SSM	sólo semibrida

FHSF Semibridas planas SAE

ISO 6162-1/-2



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.												Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)	D1	D2	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	(métr.)	(UNC)	CF			SS	
1/2	13	24.3	31.0	6.2	13	22.8	56	8.7	38.1	9.0	M 8×25	5/16×1 1/4	0.06	FHSF32	345	345	
3/4	19	32.1	38.9	6.2	14	25.9	65	11.1	47.6	11.0	M10×30	3/8×1 1/4	0.07	FHSF33	345	345	
1	25	38.5	45.3	7.5	16	29.2	70	13.1	52.4	11.0	M10×30	3/8×1 1/4	0.10	FHSF34	345	345	
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	36.6	79	15.1	58.7	11.0	M10×35	–	0.15	FHSF35/10	276	276	
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	36.6	79	15.1	58.7	12.5	M12×35	7/16×1 1/2	0.14	FHSF35/12	276	276	
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	41.1	94	17.9	69.9	13.0	M12×35	1/2×1 1/2	0.18	FHSF36	207	207	
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	41.1	94	17.9	69.9	14.5	M14×35	–	0.17	FHSF36/14	207	207	
2	51	62.8	72.3	9.0	16	48.2	104	21.4	77.8	13.0	M12×35	1/2×1 1/2	0.22	FHSF38	207	207	
2	51	62.8	72.3	9.0	16	48.2	104	21.4	77.8	14.5	M14×35	–	0.21	FHSF38/14	207	207	
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	53.0	114	25.4	88.9	13.5	M12×40	1/2×1 3/4	0.58	FHSF310	172	172	
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	53.0	114	25.4	88.9	14.5	M14×40	–	0.57	FHSF310/14	172	172	
3	76	90.9	102.4	9.0	22	64.3	135	31.0	106.4	17.0	M16×45	5/8×1 3/4	0.98	FHSF312	138	138	

Serie 6000 PSI

1/2	13	24.6	32.5	7.2	16	23.6	56	9.1	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.08	FHSF62	420	420
3/4	19	32.5	42.0	8.3	20	30.0	71	11.9	50.8	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.16	FHSF63	420	420
1	25	38.8	48.4	9.0	25	34.8	81	13.9	57.2	13.0	M12×45	–	0.25	FHSF64	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38.6	95	15.9	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	0.34	FHSF65	420	420
1 1/2	38	51.6	64.3	12.1	30	47.5	113	18.3	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	0.55	FHSF66	420	420
2	51	67.6	80.2	12.1	37	56.9	133	22.2	96.8	21.0	M20×65	3/4×2 3/4	1.02	FHSF68	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

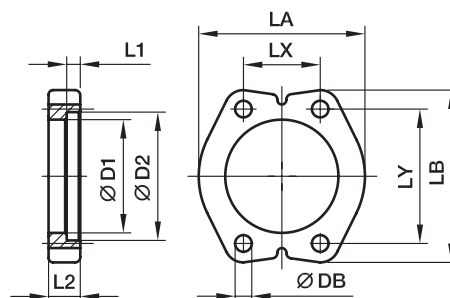
Material para acero: C60

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	FHSF32CF	sólo semibrida
Acero inoxidable	SS	FHSF32SS	sólo semibrida

FUSF Semibridas planas SAE

ISO 6162-1/-2


Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.												Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)	D1	D2	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	(métr.)	(UNC)	CF			SS	
1/2	13	24.3	31.0	6.2	13	46	56	17.4	38.1	9.0	M 8×25	5/16×1 1/4	0.13	FUSF32	345	345	
3/4	19	32.1	38.9	6.2	14	52	65	22.2	47.6	11.0	M10×30	3/8×1 1/4	0.15	FUSF33	345	345	
1	25	38.5	45.3	7.5	16	59	70	26.2	52.4	11.0	M10×30	3/8×1 1/4	0.21	FUSF34	345	345	
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	73	79	30.2	58.7	11.0	M10×35	7/16×1 1/2	0.31	FUSF35/10	276	276	
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	73	79	30.2	58.7	12.5	M12×35	–	0.28	FUSF35/12	276	276	
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	83	94	35.8	69.9	13.0	M12×35	1/2×1 1/2	0.35	FUSF36	207	207	
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	83	94	35.8	69.9	14.5	M14×35	–	0.33	FUSF36/14	207	207	
2	51	62.8	72.3	9.0	16	97	104	42.8	77.8	13.5	M12×35	1/2×1 1/2	0.43	FUSF38/12	207	207	
2	51	62.8	72.3	9.0	16	97	104	42.8	77.8	14.5	M14×35	–	0.41	FUSF38	207	207	
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	109	114	50.8	88.9	13.5	M12×40	1/2×1 3/4	1.15	FUSF310	172	172	
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	109	114	50.8	88.9	14.5	M14×40	–	1.43	FUSF310/14	172	172	
3	76	90.9	102.4	9.0	22	131	135	61.9	106.4	17.0	M16×45	5/8×1 3/4	1.95	FUSF312	138	138	

Serie 6000 PSI

1/2	13	24.6	32.5	7.2	16	48	56	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.15	FUSF62	420	420
3/4	19	32.5	42.0	8.3	20	60	71	23.8	50.8	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.31	FUSF63	420	420
1	25	38.8	48.4	9.0	25	70	81	27.8	57.2	13.0	M12×45	–	0.49	FUSF64	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	78	95	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	0.67	FUSF65	420	420
1 1/2	38	51.6	64.3	12.1	30	95	113	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.08	FUSF66	420	420
2	51	67.6	80.2	12.1	37	114	133	44.5	96.8	21.0	M20×65	3/4×2 3/4	2.03	FUSF68	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

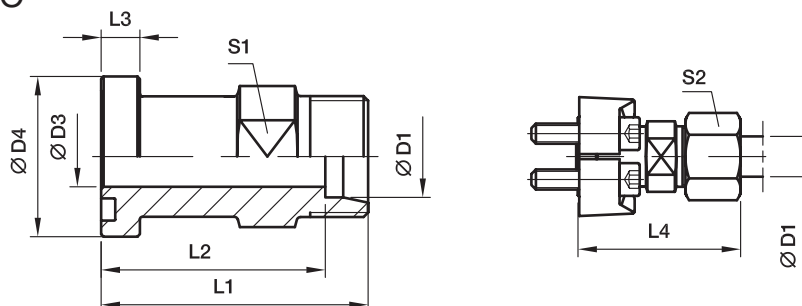
Material para acero: C60

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	FUSF32CF	sólo semibrida
Acero inoxidable	SS	FUSF32SS	sólo semibrida

GFS Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Extremo cono 24° EO
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	ISO (DN)	D1 ²⁾ 	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
											(métr.)	(UNC)			CF	71
1/2	13	15L	12.0	30.2	48.0	41.0	6.7	56.0	24	27	M 8x25	5/16x1 1/4	0.36	GFS32/15L	315	315
1/2	13	16S	12.0	30.2	50.0	41.5	6.7	60.0	24	30	M 8x25	5/16x1 1/4	0.40	GFS32/16S	350	350
1/2	13	18L	14.0	30.2	50.0	42.5	6.7	61.0	19	32	M 8x25	5/16x1 1/4	0.42	GFS32/18L	315	315
3/4	19	16S	12.0	38.1	55.0	46.5	6.7	64.5	27	30	M10x30	3/8x1 1/4	0.52	GFS33/16S	350	350
3/4	19	18L	17.0	38.1	53.0	45.5	6.7	62.0	30	32	M10x30	3/8x1 1/4	0.59	GFS33/18L	315	315
3/4	19	22L	19.0	38.1	53.0	45.5	6.7	62.0	30	36	M10x30	3/8x1 1/4	0.59	GFS33/22L	160	160
3/4	19	28L	19.0	38.1	55.0	41.0	6.7	64.0	32	41	M10x30	3/8x1 1/4	0.60	GFS33/28L	160	160
3/4	19	20S	17.0	38.1	57.0	46.5	6.7	68.0	30	36	M10x30	3/8x1 1/4	0.65	GFS33/20S	350	350
3/4	19	25S	17.0	38.1	57.0	45.0	6.7	69.0	30	46	M10x30	3/8x1 1/4	0.78	GFS33/25S	350	350
1	25	20S	25.0	44.5	60.0	48.5	8.0	71.0	32	36	M10x30	3/8x1 1/4	0.70	GFS34/20S	350	350
1	25	28L	24.0	44.5	54.0	46.5	8.0	63.0	36	41	M10x30	3/8x1 1/4	0.73	GFS34/28L	160	160
1	25	25S	20.0	44.5	58.0	46.5	8.0	60.0	36	46	M10x30	3/8x1 1/4	0.84	GFS34/25S	350	350
1	25	30S	24.0	44.5	63.0	49.5	8.0	76.0	36	50	M10x30	3/8x1 1/4	0.94	GFS34/30S	250	250
1	25	42L	24.0	44.5	76.0	65.0	8.0	87.5	41	60	M10x30	3/8x1 1/4	0.95	GFS34/42L	160	160
1 1/4	32	35L	32.0	50.8	58.0	47.5	8.0	69.0	41	50	M10x35	-	0.96	GFS35/35L/10 ³⁾	160	160
1 1/4	32	25S	27.0	50.8	60.0	48.0	8.0	72.0	41	46	M10x35	-	1.11	GFS35/25S/10	200	200
1 1/4	32	30S	28.5	50.8	62.0	48.5	8.0	75.0	41	50	M10x35	-	1.13	GFS35/30S/10	200	200
1 1/4	32	38S	28.0	50.8	66.0	50.0	8.0	81.0	46	60	M10x35	-	1.36	GFS35/38S/10	200	200
1 1/4	32	28L	23.0	50.8	60.0	52.5	8.0	67.0	36	41	M12x40	7/16x1 1/2	1.12	GFS35/28L	160	160
1 1/4	32	35L	32.0	50.8	58.0	47.5	8.0	69.0	41	50	M12x40	7/16x1 1/2	1.02	GFS35/35L	160	160
1 1/4	32	25S	27.0	50.8	60.0	48.0	8.0	72.0	41	46	M12x40	7/16x1 1/2	1.17	GFS35/25S	200	200
1 1/4	32	30S	28.5	50.8	62.0	48.5	8.0	75.0	41	50	M12x40	7/16x1 1/2	1.20	GFS35/30S	200	200
1 1/4	32	38S	28.0	50.8	66.0	50.0	8.0	81.0	46	60	M12x40	7/16x1 1/2	1.41	GFS35/38S	200	200
1 1/2	38	35L	30.0	60.3	65.0	54.5	8.0	76.0	46	50	M12x35	1/2x1 1/2	1.20	GFS36/35L	160	160
1 1/2	38	42L	36.0	60.3	64.0	53.0	8.0	76.0	46	60	M12x35	1/2x1 1/2	1.36	GFS36/42L	160	160
1 1/2	38	38S	32.0	60.3	70.0	54.0	8.0	85.0	46	60	M12x35	1/2x1 1/2	1.63	GFS36/38S	200	200

1) Presión mostrada = Producto suministrable

2) L = serie ligera; S = serie pesada

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

Se entrega sin tuerca ni anillo.

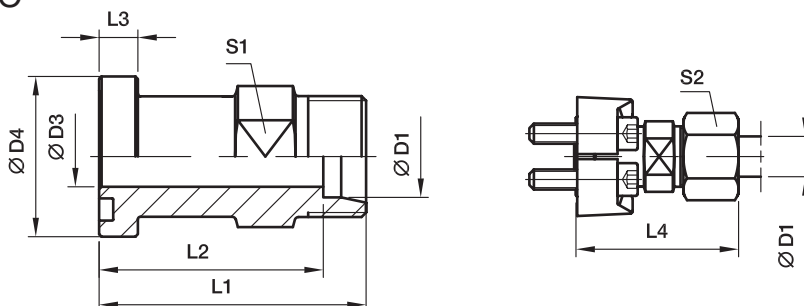
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

3) Código de pedido para el adaptador de brida montado con FHS35/10CFX y tornillos M10X35.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GFS32/16SCFX	GFS32/16SOMDCF	GFS32/16SOMDCFU	NBR
Acero inoxidable	71	GFS32/16S71X	GFS32/16SOMD71	GFS32/16SOMD71U	VIT

GFS Adaptador de brida recta SAE

 Brida SAE / Extremo cono 24° EO
 (ISO 6162-1/-2)

Serie 6000 PSI

Tam. brida nom.		D1 ²⁾									Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)		D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	(métr.)	(UNC)			CF	71
1/2	13	12S	8	31.8	50.0	42.5	7.7	57.5	19	24	M 8x30	5/16x1 1/4	0.35	GFS62/12S	420	420
1/2	13	14S	10	31.8	50.0	42.0	7.7	59.5	19	27	M 8x30	5/16x1 1/4	0.39	GFS62/14S	420	420
1/2	13	16S	12	31.8	53.0	44.5	7.7	62.5	24	30	M 8x30	5/16x1 1/4	0.47	GFS62/16S	420	420
3/4	19	16S	17	41.3	59.0	50.5	8.7	68.5	30	30	M10x35	3/8x1 1/2	0.79	GFS63/16S	420	420
3/4	19	20S	17	41.3	61.0	50.5	8.7	72.0	30	36	M10x35	3/8x1 1/2	0.86	GFS63/20S	420	400
3/4	19	25S	17	41.3	63.0	51.0	8.7	75.0	30	46	M10x35	3/8x1 1/2	0.97	GFS63/25S	420	400
3/4	19	30S	18	41.3	76.0	62.0	8.7	89.0	30	50	M10x35	3/8x1 1/2	1.15	GFS63/30S	420	400
3/4	19	38S	18	41.3	85.0	69.0	8.7	99.5	41	60	M10x35	3/8x1 1/2	1.15	GFS63/38S	315	315
1	25	20S	16	47.6	75.0	64.5	9.5	88.0	36	36	M12x45	7/16x1 3/4	0.97	GFS64/20S	420	400
1	25	25S	20	47.6	72.0	60.0	9.5	84.0	36	46	M12x45	7/16x1 3/4	1.42	GFS64/25S	420	400
1	25	30S	24	47.6	74.0	62.0	9.5	87.0	36	50	M12x45	7/16x1 3/4	1.40	GFS64/30S	420	400
1	25	38S	24	47.6	84.5	68.0	9.5	99.0	46	60	M12x45	7/16x1 3/4	1.40	GFS64/38S	315	315
1 1/4	32	25S	20	54.0	80.0	68.0	10.2	92.0	41	46	M14x50	1/2x1 3/4	1.85	GFS65/25S	420	400
1 1/4	32	30S	30	54.0	79.0	65.5	10.2	92.0	41	50	M12x45	-	1.95	GFS65/30S/12³⁾	420	400
1 1/4	32	38S	30	54.0	83.0	67.0	10.2	97.5	46	60	M12x45	-	2.16	GFS65/38S/12	315	315
1 1/4	32	30S	30	54.0	79.0	65.5	10.2	92.0	41	50	M14x50	1/2x1 3/4	1.90	GFS65/30S	420	400
1 1/4	32	38S	30	54.0	83.0	67.0	10.2	97.5	46	60	M14x50	1/2x1 3/4	2.10	GFS65/38S	315	315
1 1/2	38	30S	30	63.5	90.0	74.0	12.5	103.0	46	50	M16x55	5/8x2 1/4	2.10	GFS66/30S	420	400
1 1/2	38	38S	30	63.5	89.0	73.0	12.5	103.5	46	60	M16x55	5/8x2 1/4	3.06	GFS66/38S	315	315

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

²⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

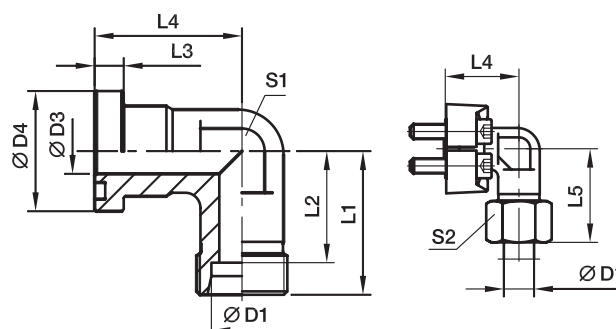
Se entrega sin tuerca ni anillo.
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.
³⁾ Código de pedido para el adaptador de brida montado con FHS65/12CFX y tornillos M12X45.

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GFS62/16SCFX	GFS62/16SOMDCF	GFS62/16SOMDCFU	NBR
Acero inoxidable	71	GFS62/16S71X	GFS62/16SOMD71	GFS62/16SOMD71U	VIT

WFS Adaptador de brida SAE codo 90°

Brida SAE / Extremo cono 24° EO
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	ISO (DN)	D1 ²⁾	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
												(métr.)	(UNC)			CF	71
1/2	13	12S	12	30.2	50	42.5	6.7	44	58.5	22	24	M 8x25	5/16x1 1/4	0.38	WFS32/12S	210	210
1/2	13	15L	12	30.2	36	29.0	6.7	36	44.0	24	27	M 8x25	5/16x1 1/4	0.40	WFS32/15L	315	315
1/2	13	16S	12	30.2	38	29.5	6.7	36	48.0	24	30	M 8x25	5/16x1 1/4	0.43	WFS32/16S	350	350
1/2	13	18L	12	30.2	50	42.5	6.7	44	59.0	22	32	M 8x25	5/16x1 1/4	0.44	WFS32/18L	315	315
3/4	19	16S	19	38.1	64	55.5	6.7	53	73.5	27	30	M10x30	3/8x1 1/4	0.60	WFS33/16S	350	350
3/4	19	18L	19	38.1	39	31.5	6.7	42	48.0	30	32	M10x30	3/8x1 1/4	0.66	WFS33/18L	315	315
3/4	19	22L	19	38.1	41	33.5	6.7	42	50.0	30	36	M10x30	3/8x1 1/4	0.66	WFS33/22L	160	160
3/4	19	20S	17	38.1	43	32.5	6.7	42	54.0	30	36	M10x30	3/8x1 1/4	0.76	WFS33/20S	350	350
3/4	19	25S	17	38.1	45	33.0	6.7	42	57.0	30	46	M10x30	3/8x1 1/4	0.89	WFS33/25S	350	350
1	25	20S	20	44.5	65	54.5	8.0	60	77.0	34	36	M10x30	3/8x1 1/4	0.78	WFS34/20S	350	350
1	25	22L	18	44.5	65	57.5	8.0	60	74.0	34	36	M10x30	3/8x1 1/4	0.81	WFS34/22L	160	160
1	25	28L	25	44.5	44	36.5	8.0	45	53.0	36	41	M10x30	3/8x1 1/4	0.85	WFS34/28L	160	160
1	25	25S	20	44.5	48	36.5	8.0	45	57.0	36	46	M10x30	3/8x1 1/4	0.95	WFS34/25S	350	350
1	25	30S	24	44.5	50	36.5	8.0	45	63.0	36	50	M10x30	3/8x1 1/4	1.06	WFS34/30S	250	250
1 1/4	32	35L	32	50.8	57	46.5	8.0	50	68.0	41	50	M10x35	3/8x1 1/4	1.15	WFS35/35L/10³⁾	160	160
1 1/4	32	25S	27	50.8	55	43.0	8.0	60	67.0	41	46	M10x35	3/8x1 1/4	1.35	WFS35/25S/10	200	200
1 1/4	32	30S	28	50.8	57	43.5	8.0	50	70.0	41	50	M10x35	3/8x1 1/4	1.40	WFS35/30S/10	200	200
1 1/4	32	38S	28	50.8	59	43.0	8.0	50	74.0	46	60	M10x35	3/8x1 1/4	1.53	WFS35/38S/10	200	200
1 1/4	32	35L	32	50.8	57	46.5	8.0	50	68.0	41	50	M12x40	7/16x1 1/2	1.15	WFS35/35L	160	160
1 1/4	32	25S	27	50.8	55	43.0	8.0	50	67.0	41	46	M12x40	7/16x1 1/2	1.35	WFS35/25S	200	200
1 1/4	32	30S	28	50.8	57	43.5	8.0	50	70.0	41	50	M12x40	7/16x1 1/2	1.40	WFS35/30S	200	200
1 1/4	32	38S	28	50.8	59	43.0	8.0	50	74.0	41	60	M12x40	7/16x1 1/2	1.53	WFS35/38S	200	200
1 1/2	38	35L	30	60.3	78	67.5	8.0	66	83.0	50	50	M12x35	1/2x1 1/2	1.55	WFS36/35L	160	160
1 1/2	38	42L	36	60.3	58	47.0	8.0	55	70.0	50	60	M12x35	1/2x1 1/2	1.60	WFS36/42L	160	160
1 1/2	38	38S	36	60.3	64	48.0	8.0	55	79.0	50	60	M12x35	1/2x1 1/2	1.95	WFS36/38S	200	200

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

²⁾ L = serie ligera; S = serie pesada

$\frac{PN (bar)}{10} = PN (MPa)$

Se entrega sin tuerca ni anillo.

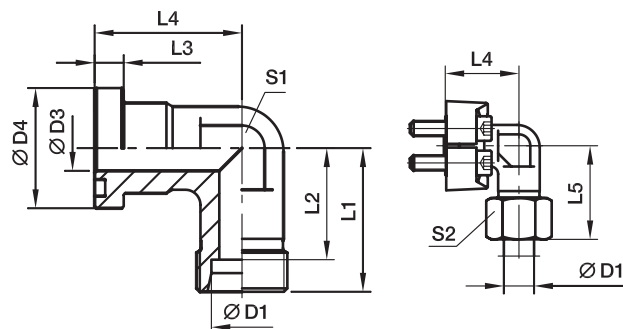
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

³⁾ Código de pedido para el adaptador de brida montado con FHS35/10CFX y tornillos M10X35.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WFS32/16SCFX	WFS32/16SOMDCF	WFS32/16SOMDCFU	NBR
Acero inoxidable	71	WFS32/16S71X	WFS32/16SOMD71	WFS32/16SOMD71U	VIT

WFS Adaptador de brida SAE codo 90°

 Brida SAE / Extremo cono 24° EO
 (ISO 6162-1/-2)

Serie 6000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	ISO (DN)	D1 ²⁾ 	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
												(métr.)	(UNC)			CF	71
1/2	13	12S	12	31.8	50	42.5	7.7	44	58.5	22	24	M 8x30	5/16x1 1/4	0.37	WFS62/12S	420	420
1/2	13	14S	12	31.8	50	42.0	7.7	44	59.5	22	27	M 8x30	5/16x1 1/4	0.39	WFS62/14S	420	420
1/2	13	16S	12	31.8	38	29.5	7.7	39	48.0	24	30	M 8x30	5/16x1 1/4	0.49	WFS62/16S	420	420
3/4	19	16S	17	41.3	45	36.5	8.7	48	55.0	32	30	M10x35	3/8x1 1/2	0.92	WFS63/16S	420	420
3/4	19	20S	17	41.3	46	35.5	8.7	48	57.0	32	36	M10x35	3/8x1 1/2	0.97	WFS63/20S	420	400
3/4	19	25S	17	41.3	48	36.0	8.7	48	60.0	32	46	M10x35	3/8x1 1/2	1.19	WFS63/25S	420	400
1	25	20S	16	47.6	65	54.5	9.5	62	75.0	34	36	M12x45	7/16x1 3/4	1.69	WFS64/20S	420	400
1	25	25S	20	47.6	53	44.0	9.5	60	65.0	41	46	M12x45	7/16x1 3/4	1.67	WFS64/25S	420	400
1	25	30S	25	47.6	55	41.5	9.5	60	68.0	41	50	M12x45	7/16x1 3/4	1.63	WFS64/30S	420	400
1 1/4	32	25S	25	54.0	64	52.0	10.2	55	76.0	42	46	M12x45	7/16x1 1/2	2.23	WFS65/25S/12³⁾	420	400
1 1/4	32	30S	30	54.0	58	44.5	10.2	68	71.0	46	50	M12x45	7/16x1 1/2	2.20	WFS65/30S/12	420	400
1 1/4	32	38S	30	54.0	61	45.0	10.2	68	76.0	46	60	M12x45	7/16x1 1/2	2.39	WFS65/38S/12	315	315
1 1/4	32	25S	25	54.0	64	52.0	10.2	55	76.0	42	46	M14x50	1/2x1 3/4	2.23	WFS65/25S	420	400
1 1/4	32	30S	30	54.0	58	44.5	10.2	68	71.0	46	50	M14x50	1/2x1 3/4	2.20	WFS65/30S	420	400
1 1/4	32	38S	30	54.0	61	45.0	10.2	68	76.0	46	60	M14x50	1/2x1 3/4	2.39	WFS65/38S	315	315
1 1/2	38	30S	25	63.5	76	63.5	12.5	77	90.0	50	50	M16x55	5/8x2 1/4	2.38	WFS66/30S	420	400
1 1/2	38	38S	32	63.5	72	56.0	12.5	76	87.0	50	60	M16x55	5/8x2 1/4	2.58	WFS66/38S	315	315

1) Presión mostrada = Producto suministrable

2) S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo.

Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

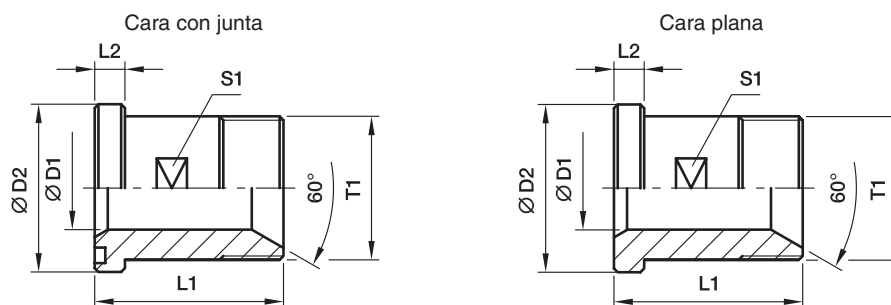
3) Código de pedido para el adaptador de brida montado con FHS65/12CFX y tornillos M12X45.


 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WFS62/16SCFX	WFS62/16SOMDCF	WFS62/16SOMDCFU	NBR
Acero inoxidable	71	WFS62/16S71X	WFS62/16SOMD71	WFS62/16SOMD71U	VIT

GFS-G Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Extremo cono 24° EO
(ISO 6162-1/-2)(ISO 8434-6)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D1	D2	L1	L2	S1	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)										CF	SS
1/2	13	G1/2	12	30.2	50	6.7	19	0.08	GFS32/12G	GFSG32/12G	345	345
1/2	13	G3/8	10	30.2	50	6.7	19	0.08	GFS32/38G	GFSG32/38G	345	345
3/4	19	G3/4	17	38.1	55	6.7	27	0.16	GFS33/34G	GFSG33/34G	345	345
3/4	19	G1/2	12	38.1	55	6.7	27	0.16	GFS33/12G	GFSG33/12G	345	345
1	25	G1	22	44.4	60	8.0	32	0.23	GFS34/1G	GFSG34/1G	345	345
1	25	G3/4	17	44.4	60	8.0	32	0.23	GFS34/34G	GFSG34/34G	345	345
1 1/4	32	G1 1/4	27	50.8	65	8.0	41	0.30	GFS35/114G	GFSG35/114G	276	276
1 1/4	32	G1	22	50.8	65	8.0	41	0.30	GFS35/1G	GFSG35/1G	276	276
1 1/2	38	G1 1/2	32	60.3	70	8.0	46	0.40	GFS36/112G	GFSG36/112G	207	207
1 1/2	38	G1 1/4	27	60.3	70	8.0	46	0.40	GFS36/114G	GFSG36/114G	207	207
2	51	G2	40	71.4	75	9.5	55	0.50	GFS38/2G	GFSG38/2G	207	207
2	51	G1 1/2	32	71.4	75	9.5	55	0.50	GFS38/112G	GFSG38/112G	207	207

Serie 6000 PSI

1/2	13	G1/2	12	31.8	50	7.7	19	0.09	GFS62/12G	GFSG62/12G	420	420
1/2	13	G3/8	10	31.8	50	7.7	19	0.09	GFS62/38G	GFSG62/38G	420	420
3/4	19	G3/4	17	41.3	60	8.7	26	0.15	GFS63/34G	GFSG63/34G	420	420
3/4	19	G1/2	12	41.3	60	8.7	26	0.15	GFS63/12G	GFSG63/12G	420	420
1	25	G1	22	47.6	70	9.5	32	0.23	GFS64/1G	GFSG64/1G	420	420
1	25	G3/4	17	47.6	70	9.5	32	0.23	GFS64/34G	GFSG64/34G	420	420
1 1/4	32	G1 1/4	27	54.0	75	10.3	36	0.30	GFS65/114G	GFSG65/114G	420	420
1 1/4	32	G1	22	54.0	75	10.3	36	0.30	GFS65/1G	GFSG65/1G	420	420
1 1/2	38	G1 1/2	32	63.5	80	12.5	46	0.50	GFS66/112G	GFSG66/112G	420	420
1 1/2	38	G1 1/4	27	63.5	80	12.5	46	0.50	GFS66/114G	GFSG66/114G	420	420
2	51	G2	40	79.4	90	12.5	55	0.80	GFS68/2G	GFSG68/2G	420	420
2	51	G1 1/2	32	79.4	90	12.5	55	0.80	GFS68/112G	GFSG68/112G	420	420

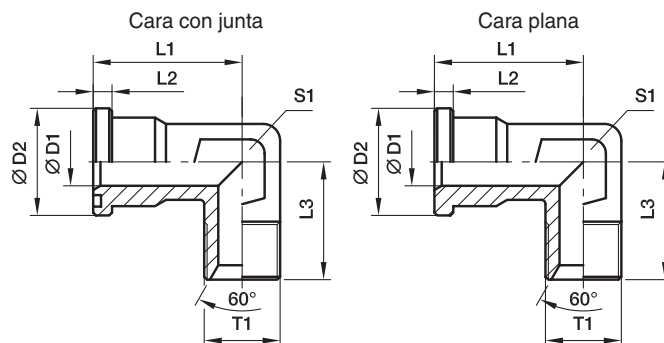
¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GFS32/12GCF	GFS32/12GCFM	GFS32/12GCFU	NBR
Acero inoxidable	SS	GFS32/12GSS	GFS32/12GSSM	GFS32/12GSSU	VIT

WFS-G Adaptador de brida SAE codo 90°

 Brida SAE / Extremo cono 24° EO
 (ISO 6162-1/-2) (ISO 8434-6)

Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta	Cara plana	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)									Referencia*	Referencia*	CF	SS
1/2	13	G1/2	12	30.2	44	6.7	50	22	0.40	WFS32/12G	WFSG32/12G	345	345
1/2	13	G3/8	10	30.2	44	6.7	50	22	0.34	WFS32/38G	WFSG32/38G	345	345
3/4	19	G1/2	12	38.1	53	6.7	64	27	0.60	WFS33/12G	WFSG33/12G	345	345
3/4	19	G3/4	17	38.1	53	6.7	64	27	0.63	WFS33/34G	WFSG33/34G	345	345
3/4	19	G1	19	38.1	53	6.7	64	27	0.66	WFS33/1G	WFSG33/1G	345	345
1	25	G3/4	17	44.4	60	8.0	65	34	0.80	WFS34/34G	WFSG34/34G	345	345
1	25	G1	22	44.4	60	8.0	65	34	0.85	WFS34/1G	WFSG34/1G	345	345
1	25	G1 1/4	25	44.4	60	8.0	65	34	0.89	WFS34/114G	WFSG34/114G	345	345
1 1/4	32	G1	22	50.8	55	8.0	64	42	1.16	WFS35/1G	WFSG35/1G	276	276
1 1/4	32	G1 1/4	28	50.8	55	8.0	64	42	1.27	WFS35/114G	WFSG35/114G	276	276
1 1/2	38	G1 1/4	28	60.3	66	8.0	78	50	1.90	WFS36/114G	WFSG36/114G	207	207
1 1/2	38	G1 1/2	34	60.3	66	8.0	78	50	2.05	WFS36/112G	WFSG36/112G	207	207

Serie 6000 PSI

1/2	13	G1/2	12	31.8	44	7.7	50	22	0.45	WFS62/12G	WFSG62/12G	420	420
1/2	13	G3/8	10	31.8	44	7.7	50	22	0.37	WFS62/34G	WFSG62/34G	420	420
3/4	19	G1/2	14	41.3	53	8.7	64	27	0.88	WFS63/12G	WFSG63/12G	420	420
3/4	19	G3/4	17	41.3	53	8.7	64	27	0.97	WFS63/34G	WFSG63/34G	420	420
3/4	19	G1	19	41.3	53	8.7	64	27	1.02	WFS63/1G	WFSG63/1G	420	420
1	25	G3/4	17	47.6	60	9.5	62	34	1.46	WFS64/34G	WFSG64/34G	420	420
1	25	G1	22	47.6	60	9.5	62	34	1.57	WFS64/1G	WFSG64/1G	420	420
1	25	G1 1/4	25	47.6	60	9.5	62	34	1.70	WFS64/114G	WFSG64/114G	420	420
1 1/4	32	G1	22	54.0	70	10.3	72	42	2.20	WFS65/1G	WFSG65/1G	420	420
1 1/4	32	G1 1/4	27	54.0	70	10.3	72	42	2.30	WFS65/114G	WFSG65/114G	420	420
1 1/2	38	G1 1/4	27	63.5	80	12.5	84	50	3.08	WFS66/114G	WFSG66/114G	420	420
1 1/2	38	G1 1/2	32	63.5	80	12.5	84	50	3.45	WFS66/112G	WFSG66/112G	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

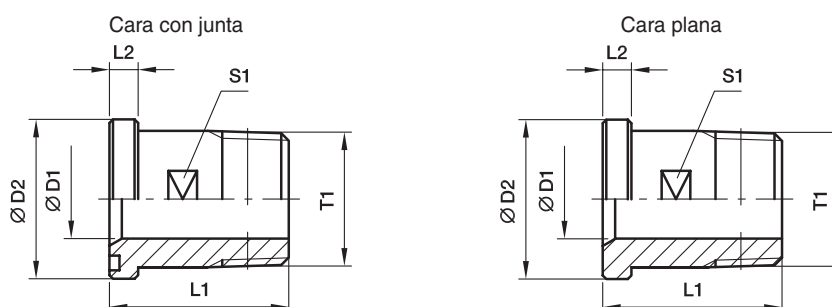
 $\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WFS32/12GCF	WFS32/12GCFM	WFS32/12GCFU	NBR
Acero inoxidable	SS	WFS32/12GSS	WFS32/12GSSM	WFS32/12GSSU	VIT

GFS-N Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Rosca NPT macho
(ISO 6162-1/-2) (SAE J476)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D1	D2	L1	L2	S1	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)										CF	SS
1/2	13	1/2NPT	12	30.2	50	6.7	19	0.08	GFS32/12N	GFSG32/12N	345	345
1/2	13	3/8NPT	10	30.2	50	6.7	19	0.08	GFS32/38N	GFSG32/38N	345	345
3/4	19	3/4NPT	17	38.1	55	6.7	27	0.16	GFS33/34N	GFSG33/34N	345	345
3/4	19	1/2NPT	12	38.1	55	6.7	27	0.16	GFS33/12N	GFSG33/12N	345	345
1	25	1NPT	22	44.4	60	8.0	32	0.23	GFS34/1N	GFSG34/1N	345	345
1	25	3/4NPT	17	44.4	60	8.0	32	0.23	GFS34/34N	GFSG34/34N	345	345
1 1/4	32	1 1/4NPT	27	50.8	65	8.0	41	0.30	GFS35/114N	GFSG35/114N	276	276
1 1/4	32	1NPT	22	50.8	65	8.0	41	0.30	GFS35/1N	GFSG35/1N	276	276
1 1/2	38	1 1/2NPT	32	60.3	70	8.0	46	0.40	GFS36/112N	GFSG36/112N	207	207
1 1/2	38	1 1/4NPT	27	60.3	70	8.0	46	0.40	GFS36/114N	GFSG36/114N	207	207
2	51	2NPT	40	71.4	75	9.5	55	0.50	GFS38/2N	GFSG38/2N	207	207
2	51	1 1/2NPT	32	71.4	75	9.5	55	0.50	GFS38/112N	GFSG38/112N	207	207

Serie 6000 PSI

1/2	13	1/2NPT	12	31.8	50	7.7	19	0.09	GFS62/12N	GFSG62/12N	420	420
1/2	13	3/8NPT	10	31.8	50	7.7	19	0.09	GFS62/38N	GFSG62/38N	420	420
3/4	19	3/4NPT	17	41.3	60	8.7	26	0.15	GFS63/34N	GFSG63/34N	420	420
3/4	19	1/2NPT	12	41.3	60	8.7	26	0.15	GFS63/12N	GFSG63/12N	420	420
1	25	1NPT	22	47.6	70	9.5	32	0.23	GFS64/1N	GFSG64/1N	420	420
1	25	3/4NPT	17	47.6	70	9.5	32	0.23	GFS64/34N	GFSG64/34N	420	420
1 1/4	32	1 1/4NPT	27	54.0	75	10.3	36	0.30	GFS65/114N	GFSG65/114N	420	420
1 1/4	32	1NPT	22	54.0	75	10.3	36	0.30	GFS65/1N	GFSG65/1N	420	420
1 1/2	38	1 1/2NPT	32	63.5	80	12.5	46	0.50	GFS66/112N	GFSG66/112N	420	420
1 1/2	38	1 1/4NPT	27	63.5	80	12.5	46	0.50	GFS66/114N	GFSG66/114N	420	420
2	51	2NPT	40	79.4	90	12.5	55	0.80	GFS68/2N	GFSG68/2N	420	420
2	51	1 1/2NPT	32	79.4	90	12.5	55	0.80	GFS68/112N	GFSG68/112N	420	420

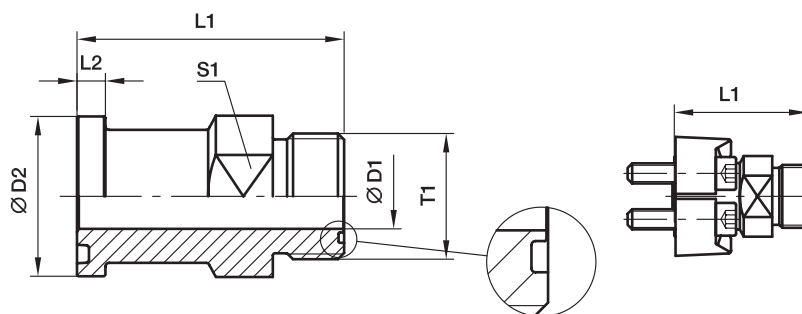
¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GFS32/12NCF	GFS32/12NCFM	GFS32/12NCFU	NBR
Acero inoxidable	SS	GFS32/12NSS	GFS32/12NSSM	GFS32/12NSSU	VIT

L(O)HQ Adaptador de brida recta SAE

 Brida SAE / Extremo ORFS O-Lok®
 (ISO 6162-1/-2)

Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Tubo		T1	D1	D2	L1	L2	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta sin junta tórica ORFS Referencia*	Cara con junta sin junta tórica ORFS Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)	(métr.)	(pulg)									S	SS
3/4	19	18, 20	3/4	1 3/16-12UN-2A	15.5	38.1	69.6	6.7	0.21	12LHQ1	12LOHQ1	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	1 7/16-12UN-2A	20.6	44.5	71.4	8.0	0.30	16LHQ1	16LOHQ1	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12UN-2A	26.0	50.8	81.5	8.0	0.31	20LHQ1	20LOHQ1	280	280
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	2-12UN-2A	32.0	60.3	83.6	8.0	0.56	24LHQ1	24LOHQ1	210	210

Serie 6000 PSI

3/4	19	18, 20	3/4	1 3/16-12UN-2A	15.5	41.3	76.7	8.8	0.21	12LHQ2	12LOHQ2	420	420
1	25	18, 20	3/4	1 3/16-12UN-2A	15.5	47.6	84.8	9.5	0.26	12-16LHQ2	12-16LOHQ2	420	420
1	25	22, 27	3/4, 7/8	1 7/16-12UN-2A	20.6	47.6	85.3	9.5	0.30	16LHQ2	16LOHQ2	420	420
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12UN-2A	26.0	54.0	88.4	10.3	0.31	20LHQ2	20LOHQ2	345	345
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	2-12UN-2A	32.0	63.5	105.2	12.6	0.56	24LHQ2	24LOHQ2	310	310

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

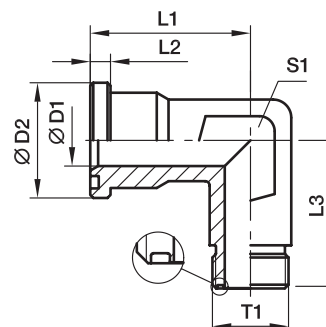
$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida sin junta tórica ORFS	Ejemplo sólo adaptador de brida incl. junta tórica ORFS	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	12LHQ1-S	12LOHQ1-S	NBR
Acero inoxidable	SS	12LHQ1-SS	12LOHQ1-SS	VIT

L(O)EMQ Adaptador de brida SAE codo 90°

Brida SAE / Extremo ORFS O-Lok®
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Tubo		T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta sin junta tórica ORFS Referencia*	Cara con junta sin junta tórica ORFS Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)	(métr.)	(pulg)									CF	SS		
1/2	13	8, 10	3/8	11/16-16UN-2A	6	30.2	44	6.7	50	22	0.40	6-8LEMQ1	6-8LOEMQ1	350	350
1/2	13	12	1/2	13/16-16UN-2A	9	30.2	44	6.7	50	22	0.36	8LEMQ1	8LOEMQ1	350	350
1/2	13	14, 15, 16	5/8	1-14UN-2A	12	30.2	44	6.7	50	22	0.32	10-8LEMQ1	10-8LOEMQ1	350	350
3/4	19	14, 15, 16	5/8	1-14UN-2A	12	38.1	53	6.7	64	27	0.47	10-12LEMQ1	10-12LOEMQ1	350	350
3/4	19	18, 20	3/4	1 3/16-12UN-2A	15	38.1	53	6.7	64	27	0.44	12LEMQ1	12LOEMQ1	350	350
1	25	18, 20	3/4	1 3/16-12UN-2A	15	44.4	60	8.0	65	34	0.52	12-16LEMQ1	12-16LOEMQ1	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	1 7/16-12UN-2A	20	44.4	60	8.0	65	34	0.50	16LEMQ1	16LOEMQ1	350	350
1 1/4	32	22, 25	7/8, 1	1 7/16-12UN-2A	20	50.8	55	8.0	64	42	0.48	16-20LEMQ1	16-20LOEMQ1	278	278
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12UN-2A	26	50.8	55	8.0	64	42	0.56	20LEMQ1	20LOEMQ1	278	278
1 1/2	38	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12UN-2A	26	60.3	66	8.0	78	50	0.73	20-24LEMQ1	20-24LOEMQ1	207	207
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	2-12UN-2A	32	60.3	66	8.0	78	50	0.69	24LEMQ1	24LOEMQ1	207	207

Serie 6000 PSI

1/2	13	8, 10	3/8	11/16-16UN-2A	6	31.8	44	7.7	50	22	0.40	6-8LEMQ2	6-8LOEMQ2	420	420
1/2	13	12	1/2	13/16-16UN-2A	9	31.8	44	7.7	50	22	0.36	8LEMQ2	8LOEMQ2	420	420
1/2	13	14, 15, 16	5/8	1-14UN-2A	12	31.8	44	7.7	50	22	0.32	10-8LEMQ2	10-8LOEMQ2	420	420
3/4	19	14, 15, 16	5/8	1-14UN-2A	12	41.3	53	8.7	64	27	0.47	10-12LEMQ2	10-12LOEMQ2	420	420
3/4	19	18, 20	3/4	1 3/16-12UN-2A	15	41.3	53	8.7	64	27	0.44	12LEMQ2	12LOEMQ2	420	420
1	25	18, 20	3/4	1 3/16-12UN-2A	15	47.6	60	9.5	62	34	0.52	12-16LEMQ2	12-16LOEMQ2	420	420
1	25	22, 25	7/8, 1	1 7/16-12UN-2A	20	47.6	60	9.5	62	34	0.50	16LEMQ2	16LOEMQ2	420	420
1 1/4	32	22, 25	7/8, 1	1 7/16-12UN-2A	20	54.0	70	10.3	72	42	0.48	16-20LEMQ2	16-20LOEMQ2	420	420
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12UN-2A	26	54.0	70	10.3	72	42	0.56	20LEMQ2	20LOEMQ2	345	345
1 1/2	38	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12UN-2A	26	63.5	80	12.5	84	50	0.73	20-24LEMQ2	20-24LOEMQ2	345	345
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	2-12UN-2A	32	63.5	80	12.5	84	50	0.69	24LEMQ2	24LOEMQ2	310	310

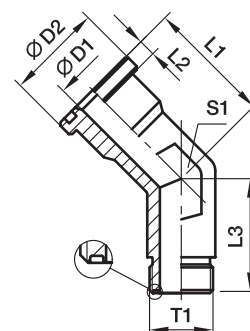
1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida sin junta tórica ORFS	Ejemplo sólo adaptador de brida incl. junta tórica ORFS	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	12LEMQ1CF	12LOEMQ1CF	NBR
Acero inoxidable	SS	12LEMQ1SS	12LOEMQ1SS	VIT

L(O)VQ Adaptador de brida SAE codo 45°

 Brida SAE / Extremo ORFS O-Lok®
 (ISO 6162-1/-2)

Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Tubo		T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta sin junta tórica ORFS Referencia*	Cara con junta sin junta tórica ORFS Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)	(métr.)	(pulg)									S	SS		
3/4	19	18, 20	3/4	1 3/16-12UN-2A	15.5	38.1	40	6.7	26	30	0.29	12LVQ1	12LOVQ1	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	1 7/16-12UN-2A	20.5	44.5	47	8.0	30	36	0.39	16LVQ1	16LOVQ1	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12UN-2A	26.0	50.8	52	8.0	32	41	0.45	20LVQ1	20LOVQ1	280	280
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	2-12UN-2A	32.0	60.3	60	8.0	37	48	0.57	24LVQ1	24LOVQ1	210	210

Serie 6000 PSI

3/4	19	18, 20	3/4	1 3/16-12UN-2A	15.5	41.3	40	8.8	26	30	0.29	12LVQ2	12LOVQ2	420	420
1	25	22, 25	7/8, 1	1 7/16-12UN-2A	20.5	47.6	47	9.5	30	36	0.39	16LVQ2	16LOVQ2	420	420
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12UN-2A	26.0	54.0	52	10.3	32	41	0.45	20LVQ2	20LOVQ2	345	345
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	2-12UN-2A	32.0	63.5	60	12.6	37	48	0.57	24LVQ2	24LOVQ2	310	310

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

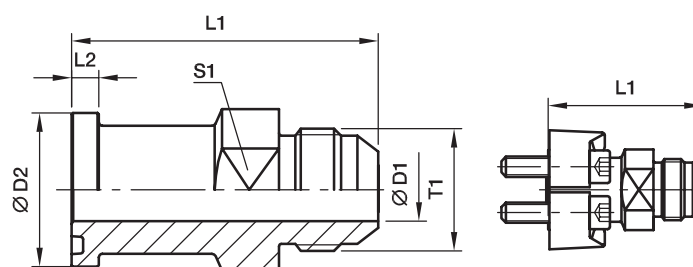
 $\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida sin junta tórica ORFS	Ejemplo sólo adaptador de brida incl. junta tórica ORFS	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	12LVQ1-S	12LOVQ1-S	NBR
Acero inoxidable	SS	12LVQ1-SS	12LOVQ1-SS	VIT

XHQ Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Tubo		T1	D1	D2	L1	L2	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)	(métr.)	(pulg)								S	SS
3/4	19	18, 20	3/4	1 1/16-12UN-2A	15.5	38.1	70.4	6.7	0.21	12XHQ1	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	1 5/16-12UN-2A	21.5	44.5	73.9	8.0	0.30	16XHQ1	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN-2A	27.5	50.8	85.3	8.0	0.31	20XHQ1	275	275
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	1 7/8-12UN-2A	33.5	60.3	90.7	8.0	0.56	24XHQ1	210	210
2	51	50	2	2 1/2-12UN-2A	45.0	71.4	102.6	9.5	1.10	32XHQ1	210	210

Serie 6000 PSI

3/4	19	18, 20	3/4	1 1/16-12UN-2A	15.5	41.3	78.2	8.8	0.21	12XHQ2	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	1 5/16-12UN-2A	21.5	47.6	87.1	9.5	0.30	16XHQ2	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN-2A	27.5	54.0	91.4	10.3	0.31	20XHQ2	275	275
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	1 7/8-12UN-2A	33.5	63.5	110.2	12.6	0.56	24XHQ2	210	210

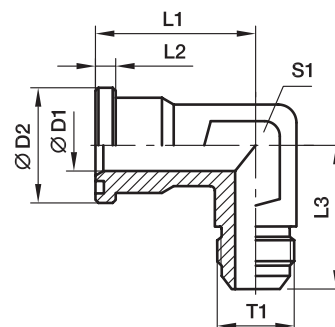
¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	12XHQ1-S	NBR
Acero inoxidable	SS	12XHQ1-SS	VIT

XEMQ Adaptador de brida SAE codo 90°

 Brida SAE / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®
 (ISO 6162-1/-2)

Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Tubo		T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)	(métr.)	(pulg)										S	SS
1/2	13	12	1/2	3/4-16UNF-2A	10	30.2	44	6.7	50	22	0.20	8XEMQ1	350	350
1/2	13	14, 15, 16	5/8	7/8-14UNF-2A	12	30.2	44	6.7	50	22	0.20	10-8XEMQ1	350	350
3/4	19	14, 15, 16	5/8	7/8-14UNF-2A	19	38.1	53	6.7	64	27	0.29	10-12XEMQ1	350	350
3/4	19	18, 20	3/4	1 1/16-12UN-2A	19	38.1	53	6.7	64	27	0.29	12XEMQ1	350	350
3/4	19	25	1	1 5/16-12UN-2A	19	38.1	53	6.7	64	27	0.29	16-12XEMQ1	350	350
1	25	18, 20	3/4	1 1/16-12UN-2A	22	44.4	60	8.0	65	34	0.39	12-16XEMQ1	350	350
1	25	25	1	1 5/16-12UN-2A	22	44.4	60	8.0	65	34	0.39	16XEMQ1	350	350
1	25	30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN-2A	22	44.4	60	8.0	65	34	0.39	20-16XEMQ1	275	275
1 1/4	32	25	1	1 5/16-12UN-2A	28	50.8	55	8.0	64	42	0.45	16-20XEMQ1	275	275
1 1/4	32	30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN-2A	28	50.8	55	8.0	64	42	0.45	20XEMQ1	275	275
1 1/2	38	30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN-2A	35	60.3	66	8.0	78	50	0.57	20-24XEMQ1	210	210
1 1/2	38	38	1 1/2	1 7/8-12UN-2A	35	60.3	66	8.0	78	50	0.57	24XEMQ1	210	210

Serie 6000 PSI

1/2	13	12	1/2	3/4-16UNF-2A	12	31.8	44	7.7	50	22	0.20	8XEMQ2	350	350
1/2	13	14, 15, 16	5/8	7/8-14UNF-2A	12	31.8	44	7.7	50	22	0.20	10-8XEMQ2	350	350
3/4	19	14, 15, 16	5/8	7/8-14UNF-2A	18	41.3	53	8.7	64	27	0.29	10-12XEMQ2	350	350
3/4	19	18, 20	3/4	1 1/16-12UN-2A	18	41.3	53	8.7	64	27	0.29	12XEMQ2	350	350
3/4	19	25	1	1 5/16-12UN-2A	18	41.3	53	8.7	64	27	0.29	16-12XEMQ2	350	350
1	25	18, 20	3/4	1 1/16-12UN-2A	22	47.6	60	9.5	62	34	0.39	12-16XEMQ2	350	350
1	25	25	1	1 5/16-12UN-2A	22	47.6	60	9.5	62	34	0.39	16XEMQ2	350	350
1	25	30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN-2A	22	47.6	60	9.5	62	34	0.39	20-16XEMQ2	275	275
1 1/4	32	25	1	1 5/16-12UN-2A	27	54.0	70	10.3	70	42	0.45	16-20XEMQ2	350	350
1 1/4	32	30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN-2A	27	54.0	70	10.3	72	42	0.45	20XEMQ2	275	275
1 1/2	38	30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN-2A	32	63.5	80	12.5	87	50	0.57	20-24XEMQ2	275	275
1 1/2	38	38	1 1/2	1 7/8-12UN-2A	32	63.5	80	12.5	87	50	0.57	24XEMQ2	210	210

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

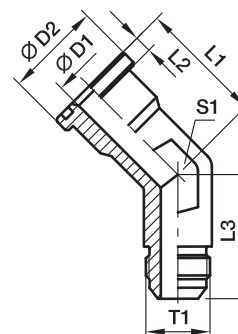
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	8XEMQ1CF	NBR
Acero inoxidable	SS	8XEMQ1SS	VIT

XVQ Adaptador de brida SAE codo 45°

Brida SAE / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Tubo		T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)	(métr.)	(pulg)										S	SS
3/4	19	18, 20	3/4	1 1/16-12UN-2A	15.5	38.1	40.1	6.7	32.5	1 1/16	0.29	12XVQ1	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	1 5/16-12UN-2A	21.4	44.5	47.0	8.0	37.3	1 5/16	0.39	16XVQ1	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN-2A	27.4	50.8	51.8	8.0	40.4	1 5/8	0.45	20XVQ1	275	275
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	1 7/8-12UN-2A	33.3	60.3	60.5	8.0	45.2	1 7/8	0.57	24XVQ1	210	210
2	51	50	2	2 1/2-12UN-2A	45.2	71.4	76.2	9.5	56.4	2 1/2	1.15	32XVQ1	210	210

Serie 6000 PSI

3/4	19	18, 20	3/4	1 1/16-12UN-2A	15.5	41.3	40.1	8.8	32.5	1 1/16	0.42	12XVQ2	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	1 5/16-12UN-2A	21.4	47.6	47.0	9.5	37.3	1 5/16	0.52	16XVQ2	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN-2A	27.4	54.0	51.8	10.3	40.4	1 5/8	0.56	20XVQ2	275	275
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	1 7/8-12UN-2A	33.3	63.5	60.5	12.6	45.2	1 7/8	0.69	24XVQ2	210	210

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

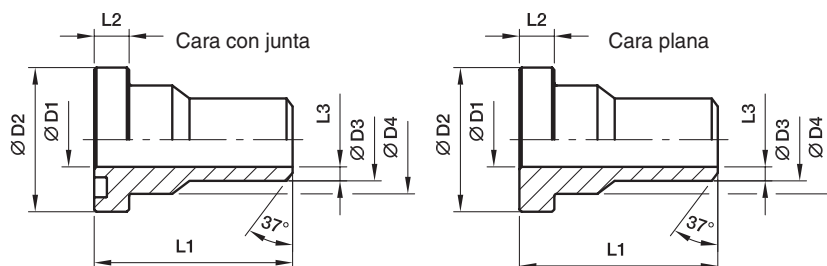
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	12XVQ1-S	NBR
Acero inoxidable	SS	12XVQ1-SS	VIT

ASR Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Manguito reductor para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Tubo	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta	Cara plana	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)										Referencia*	Referencia*	S	SS
1/2	13	18x4.5	10	30.2	18.0	24.0	45	6.7	4.0	0.30	ASR32/18X4.5	ASRG32/18X4.5	345	345
3/4	19	22x4.5	13	38.1	22.0	31.5	50	6.7	4.5	0.40	ASR33/22X4.5	ASRG33/22X4.5	345	345
1	25	28x4.5	19	44.4	28.0	38.0	55	8.0	4.5	0.49	ASR34/28X4.5	ASRG34/28X4.5	345	345
1 1/4	32	35x5	25	50.8	35.0	43.0	60	8.0	5.0	0.75	ASR35/35X5	ASRG35/35X5	276	276
1 1/2	38	43x6	31	60.3	43.0	50.0	65	8.0	6.0	1.01	ASR36/43X6	ASRG36/43X6	207	207
2	51	50x6	38	71.4	50.0	62.0	70	9.5	6.0	1.15	ASR38/50X6	ASRG38/50X6	207	207
2 1/2	64	62x7.5	47	84.1	62.0	74.0	75	9.5	7.5	1.40	ASR310/62X7.5	ASRG310/62X7.5	172	172
3	76	76x9	58	101.6	76.0	90.0	85	9.5	9.0	1.76	ASR312/76X9	ASRG312/76X9	138	138
3 1/2	89	90x10	70	114.3	90.0	102.0	90	11.2	10.0	2.15	ASR314/90X10	ASRG314/90X10	34	34
4	102	102x7	88	127.0	102.0	114.0	100	11.2	7.0	2.35	ASR316/102X7	ASRG316/102X7	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	18x4	10	31.8	18.0	24.0	45	7.7	4.0	0.40	ASR62/18X4	ASRG62/18X4	420	420
3/4	19	22x4.5	13	41.3	22.0	32.0	50	8.7	4.5	0.50	ASR63/22X4.5	ASRG63/22X4.5	420	420
1	25	28x5	18	47.6	28.0	38.0	55	9.5	5.0	0.90	ASR64/28X5	ASRG64/28X5	420	420
1 1/4	32	35x6.5	22	54.0	35.0	44.0	60	10.3	6.5	1.35	ASR65/35X6.5	ASRG65/35X6.5	420	420
1 1/2	38	44x7.5	29	63.5	44.0	51.0	65	12.5	7.5	2.65	ASR66/44X7.5	ASRG66/44X7.5	420	420
2	51	51x8	35	79.4	51.0	67.0	70	12.5	8.0	3.90	ASR68/51X8	ASRG68/51X8	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

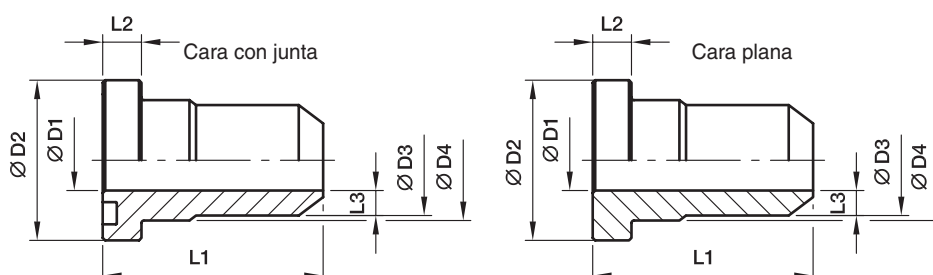
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufixo adicional)
Acero aceitado	S	ASR32/18X4.5S	ASR32/18X4.5SM	ASR32/18X4.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	ASR32/18X4.5SS	ASR32/18X4.5SSM	ASR32/18X4.5SSU	VIT

AS Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Tubo								Peso (acero) kg/pieza	PN (bar) ¹⁾			
SAE (pulg)	ISO (DN)		D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3		Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	S	SS
1/2	13	15x2	11	30.2	15	23.9	45.0	6.8	2.0	0.26	AS32/15X2	ASG32/15X2	345	345
1/2	13	16x3	10	30.2	16	23.9	45.0	6.8	3.0	0.27	AS32/16X3	ASG32/16X3	345	345
1/2	13	21.3x2.6	13	30.2	22	23.9	45.0	6.8	4.5	0.29	AS32/21.3X2.6	ASG32/21.3X2.6	345	345
3/4	19	18x1.5	15	38.1	18	31.5	49.9	6.8	1.5	0.51	AS33/18X1.5	ASG33/18X1.5	345	345
3/4	19	22x2	18	38.1	22	31.5	49.9	6.8	2.0	0.49	AS33/22X2	ASG33/22X2	345	345
3/4	19	20x3	14	38.1	20	31.5	49.9	6.8	3.0	0.52	AS33/20X3	ASG33/20X3	345	345
3/4	19	25x4	17	38.1	25	31.5	49.9	6.8	4.0	0.49	AS33/25X4	ASG33/25X4	345	345
3/4	19	26.9x2.6	19	38.1	28	31.5	50.0	6.7	4.5	0.51	AS33/26.9X2.6	ASG33/26.9X2.6	345	345
1	25	20x2.5	15	44.5	20	38.0	55.0	8.0	2.5	0.59	AS34/20X2.5	ASG34/20X2.5	345	345
1	25	28x2	24	44.5	28	38.0	55.0	8.0	2.0	0.59	AS34/28X2	ASG34/28X2	345	345
1	25	30x4.5	21	44.5	30	38.0	55.0	8.0	4.5	0.62	AS34/30X4.5	ASG34/30X4.5	345	345
1	25	33.7x4	25	44.4	35	38.0	55.0	8.0	5.0	0.70	AS34/33.7X4	ASG34/33.7X4	345	345
1 1/4	32	35x2	31	50.8	35	43.0	60.0	8.0	2.0	0.75	AS35/35X2	ASG35/35X2	276	276
1 1/4	32	25x3	19	50.8	25	43.0	60.0	8.0	3.0	0.89	AS35/25X3	ASG35/25X3	276	276
1 1/4	32	30x4	22	50.8	30	43.0	60.0	8.0	4.0	0.88	AS35/30X4	ASG35/30X4	276	276
1 1/4	32	38x5	28	50.8	38	43.0	60.0	8.0	5.0	0.81	AS35/38X5	ASG35/38X5	276	276
1 1/4	32	42.4x6.0	31	50.8	43	43.0	60.0	8.0	6.0	0.92	AS35/42.4X5	ASG35/42.4X5	276	276
1 1/2	38	42x3	36	60.3	42	50.0	64.9	8.0	3.0	1.03	AS36/42X3	ASG36/42X3	207	207
1 1/2	38	38x4	30	60.3	38	50.0	64.9	8.0	4.0	1.17	AS36/38X4	ASG36/38X4	207	207
1 1/2	38	48.3x6.0	38	60.3	50	50.0	65.0	8.0	6.0	1.21	AS36/48.3X5	ASG36/48.3X5	207	207
2	51	50x6	38	71.4	50	62.0	70.0	9.6	6.0	1.49	AS38/50X6	ASG38/50X6	207	207
2	51	65x8	49	71.4	65	62.0	70.0	9.6	8.0	1.38	AS38/65X8	ASG38/65X8	207	207
2	51	60.3x7.5	47	71.4	62	62.0	70.0	9.5	7.5	1.25	AS38/62X7.5	ASG38/62X7.5	207	207
2 1/2	64	76.1x5.5	63	84.1	74	74.0	75.0	9.5	5.5	1.50	AS310/74X5.5	ASG310/74X5.5	172	172
3	76	88.9x10	70	101.6	90	90.0	85.0	9.5	10.0	2.11	AS312/90X10	ASG312/90X10	138	138
3 1/2	89	101.6x7.0	88	114.3	102	102.0	90.0	11.2	7.0	2.51	AS314/102X7	ASG314/102X7	34	34
4	102	114x8.0	98	127.0	114	114.0	100.0	11.2	8.0	2.75	AS316/115X8.5	ASG316/115X8.5	34	34
5	127	139.7x10	120	152.4	140	140.0	100.0	11.2	10.0	3.41	AS320/140X10	ASG320/140X10	34	34

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

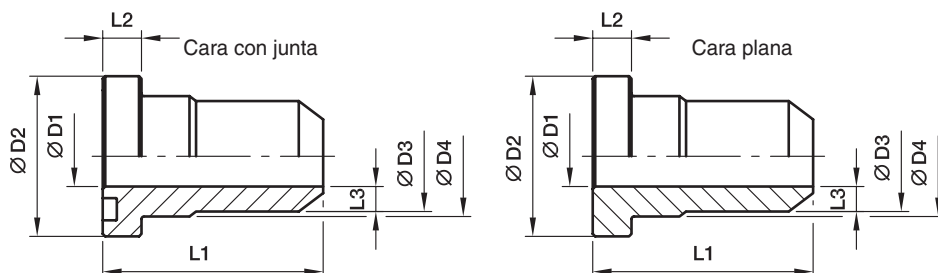
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufixo adicional)
Acero aceitado	S	AS32/15X2S	AS32/15X2SM	AS32/15X2SU	NBR
Acero inoxidable	SS	AS32/15X2SS	AS32/15X2SSM	AS32/15X2SSU	VIT

AS Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 6000 PSI

Tam. brida nom.		Tubo	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)												S	SS
1/2	13	16×3	10	31.8	16	24.0	45	7.8	3.0	0.12	AS62/16X3	ASG62/16X3	420	420
1/2	13	21.3×3.2	13	31.8	22	24.0	45	7.8	4.5	0.12	AS62/21.3X3.2	ASG62/21.3X3.2	420	420
3/4	19	16×3	10	41.3	16	31.8	50	8.8	3.0	0.20	AS63/16X3	ASG63/16X3	420	420
3/4	19	20×4	12	41.3	20	31.8	50	8.8	4.0	0.22	AS63/20X4	ASG63/20X4	420	420
3/4	19	26.9×4	18	41.3	28	32.0	50	8.8	5.0	0.21	AS63/26.9X4	ASG63/26.9X4	420	420
3/4	19	25×5	15	41.3	25	31.8	50	8.8	5.0	0.21	AS63/25X5	ASG63/25X5	420	420
1	25	25×5	15	47.6	25	38.0	55	9.5	5.0	0.34	AS64/25X5	ASG64/25X5	420	420
1	25	30×4	22	47.6	30	38.0	55	9.5	4.0	0.30	AS64/30X4	ASG64/30X4	420	420
1	25	30×6	18	47.3	30	38.0	67	9.5	6.0	0.33	AS64/30X6	ASG64/30X6	420	420
1	25	33.7×6.3	22	47.6	35	38.0	55	9.5	6.5	0.33	AS64/33.7X6.3	ASG64/33.7X6.3	420	420
1 1/4	32	30×4	22	54.0	30	44.0	60	10.3	4.0	0.53	AS65/30X4	ASG65/30X4	420	420
1 1/4	32	30×6	18	54.0	30	44.0	60	10.3	6.0	0.63	AS65/30X6	ASG65/30X6	420	420
1 1/4	32	38×5	28	54.0	38	44.0	60	10.3	5.0	0.45	AS65/38X5	ASG65/38X5	420	420
1 1/4	32	38×8	22	54.0	38	44.0	60	10.3	8.0	0.55	AS65/38X8	ASG65/38X8	420	420
1 1/4	32	42.4×6.3	29	54.0	44	44.0	60	10.3	7.5	0.47	AS65/42.4X6.3	ASG65/42.4X6.3	420	420
1 1/2	38	38×5	28	63.5	38	50.8	65	12.6	5.0	0.71	AS66/38X5	ASG66/38X5	420	420
1 1/2	38	38×8	22	63.5	38	50.8	65	12.6	8.0	0.85	AS66/38X8	ASG66/38X8	420	420
1 1/2	38	48.3×8	35	63.5	51	51.0	65	12.6	8.0	0.66	AS66/48.3X8	ASG66/48.3X8	420	420
2	51	50×9	32	79.4	50	66.6	70	12.6	9.0	1.24	AS68/50X9	ASG68/50X9	420	420
2	51	65×8	49	79.4	65	66.6	70	12.6	8.0	0.98	AS68/65X8	ASG68/65X8	420	420
2	51	60.3×10	43	79.4	61	67.0	70	12.6	9.0	1.12	AS68/60.3X10	ASG68/60.3X10	420	420
2 1/2	64	73×14	45	107.8	74	88.9	90	20.6	14.5	6.41	AS610/73X14	ASG610/73X14	420	420
3	76	88.6×16	58	131.7	90	113.8	110	25.6	16.0	9.31	AS612/88.6X16	ASG612/88.6X16	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

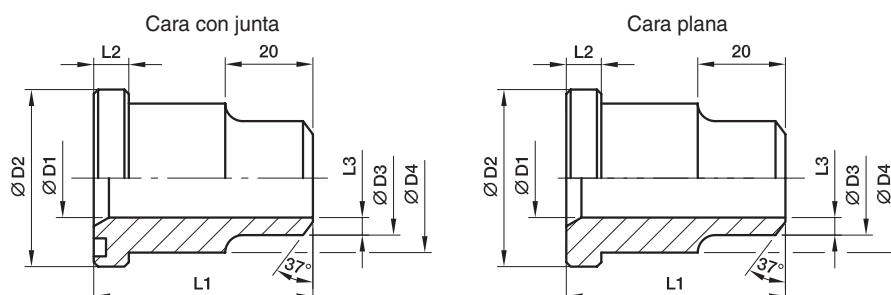
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufixo adicional)
Acero aceitado	S	AS62/16X3S	AS62/16X3SM	AS62/16X3SU	NBR
Acero inoxidable	SS	AS62/16X3SS	AS62/16X3SSM	AS62/16X3SSU	VIT

ASL Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Tubo	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)												S	SS
1/2	13	16x2	12	30.2	17	23.9	41	6.7	2.5	0.26	ASL32/16X2	ASLG32/16X2	210	210
3/4	19	25x3	19	38.1	25	31.7	50	6.7	3.0	0.45	ASL33/25X3	ASLG33/25X3	210	210
1	25	30x4	22	44.4	30	38.0	50	8.0	4.0	0.59	ASL34/30X4	ASLG34/30X4	210	210
1 1/4	32	38x5	28	50.8	38	43.0	55	8.0	5.0	0.82	ASL35/38X5	ASLG35/38X5	210	210
1 1/2	38	45x5	35	60.3	45	50.0	57	8.0	5.0	1.10	ASL36/45X5	ASLG36/45X5	210	210
2	51	60x7	45	71.4	60	62.0	57	9.5	7.5	1.35	ASL38/60X7	ASLG38/60X7	210	210
2 1/2	64	70x7.5	55	84.1	70	74.0	58	9.5	7.5	1.52	ASL310/70X7.5	ASLG310/70X7.5	175	175
3	76	80x6	68	101.6	80	90.0	60	9.5	6.0	2.13	ASL312/80X6	ASLG312/80X6	138	138
3 1/2	89	100x6	88	114.3	100	102.0	60	11.2	6.0	2.41	ASL314/100X6	ASLG314/100X6	35	35
4	102	110x6	98	127.0	110	114.0	60	11.2	6.0	2.52	ASL316/110X6	ASLG316/110X6	35	35
5	127	133x6.5	120	152.4	133	140.0	60	11.2	6.5	3.12	ASL320/133X6.5	ASLG320/133X6.5	35	35

Serie 6000 PSI

1/2	13	16x2	12	31.8	16	24.0	34	7.7	2.0	0.32	ASL62/16X2	ASLG62/16X2	420	420
3/4	19	25x3.5	18	41.3	25	32.0	38	8.7	3.5	0.70	ASL63/25X3.5	ASLG63/25X3.5	420	420
1	25	30x4	22	47.6	30	38.5	40	9.5	4.0	1.10	ASL64/30X4	ASLG64/30X4	420	420
1 1/4	32	38x5.5	27	54.0	38	44.0	45	10.3	5.5	1.70	ASL65/38X5.5	ASLG65/38X5.5	420	420
1 1/2	38	45x6.5	32	63.5	45	51.0	50	12.5	6.5	2.85	ASL66/45X6.5	ASLG66/45X6.5	420	420
2	51	60x7.5	45	79.4	60	67.0	58	12.5	7.5	4.60	ASL68/60X7.5	ASLG68/60X7.5	420	420
2 1/2	64	74x14.5	45	107.8	74	88.9	90	20.6	14.5	6.50	ASL610/74X14.5	ASLG610/74X14.5	420	420
3	76	90x16	58	131.7	90	113.8	110	25.6	16.0	9.62	ASL612/90X16	ASLG612/90X16	420	420

⁴¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

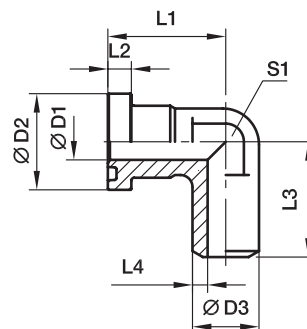
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	ASL32/16X2S	ASL32/16X2SM	ASL32/16X2SU	NBR
Acero inoxidable	SS	ASL32/16X2SS	ASL32/16X2SSM	ASL32/16X2SSU	VIT

WAS Adaptador de brida SAE codo 90°

 Brida SAE / Manguito para soldar
 (ISO 6162-1/-2)

Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.			D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	S1	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)												S	SS
1/2	13	21.3	13	30.2	21.6	44	6.7	50	4.3	22	0.38	WAS32/21.6	345	345
3/4	19	26.9	19	38.1	27.2	53	6.7	64	4.1	27	0.64	WAS33/27.2	345	345
1	25	33.7	25	44.4	34.5	60	8.0	65	4.7	34	1.13	WAS34/34.5	345	345
1 1/4	32	42.4	30	50.8	42.8	55	8.0	64	6.4	42	1.27	WAS35/42.8	276	276
1 1/2	38	48.3	38	60.3	48.6	66	8.0	78	5.3	50	2.04	WAS36/48.6	207	207

Serie 6000 PSI

1/2	13	21.3	13	31.8	21.6	44	7.7	50	4.3	22	0.48	WAS62/21.6	420	420
3/4	19	26.9	18	41.3	27.2	53	8.7	64	4.6	27	0.96	WAS63/27.2	420	420
1	25	33.7	22	47.6	34.5	60	9.5	62	6.3	34	1.42	WAS64/34.5	420	420
1 1/4	32	42.4	28	54.0	42.8	70	10.3	72	7.4	42	2.45	WAS65/42.8	420	420
1 1/2	38	48.3	32	63.5	48.6	80	12.5	84	8.3	50	3.25	WAS66/48.6	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

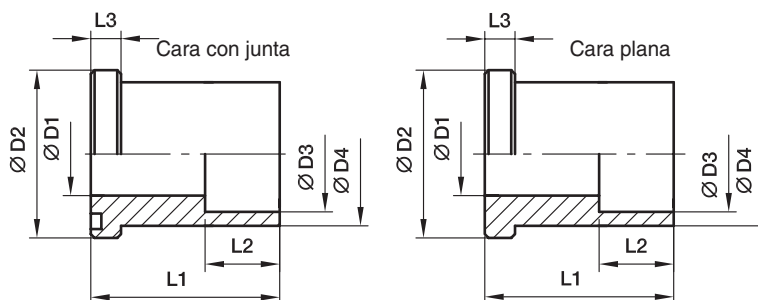
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	WAS32/21.6S	WAS32/21.6SM	WAS32/21.6SU	NBR
Acero inoxidable	SS	WAS32/21.6SS	WAS32/21.6SSM	WAS32/21.6SSU	VIT

ES Adaptador de brida recta SAE

 Brida SAE / Manguito para soldar
 (ISO 6162-1/-2)

Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Ø máx.								Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)		D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3				S	SS
1/2	13	16.0	12.5	30.2	16.5	24.0	35	12	6.7	0.25	ES32/16.5	ESG32/16.5	345	345
1/2	13	17.3	12.5	30.2	17.6	24.0	35	12	6.7	0.23	ES32/17.6	ESG32/17.6	345	345
3/4	19	20.0	15.0	38.1	20.5	31.5	40	13	6.7	0.35	ES33/20.5	ESG33/20.5	345	345
3/4	19	21.3	15.0	38.1	21.7	31.5	40	13	6.7	0.32	ES33/21.7	ESG33/21.7	345	345
1	25	25.0	20.0	44.4	25.5	38.0	45	14	8.0	0.45	ES34/25.5	ESG34/25.5	345	345
1	25	26.9	20.0	44.4	27.3	38.0	45	14	8.0	0.41	ES34/27.3	ESG34/27.3	345	345
1 1/4	32	30.0	25.0	50.8	30.5	43.0	50	16	8.0	0.65	ES35/30.5	ESG35/30.5	276	276
1 1/4	32	32.0	25.0	50.8	32.5	43.0	50	16	8.0	0.63	ES35/32.5	ESG35/32.5	276	276
1 1/4	32	33.7	25.0	50.8	34.2	43.0	50	16	8.0	0.61	ES35/34.2	ESG35/34.2	276	276
1 1/2	38	38.0	32.0	60.3	38.5	50.0	55	18	8.0	0.89	ES36/38.5	ESG36/38.5	207	207
1 1/2	38	40.0	32.0	60.3	40.7	50.0	55	18	8.0	0.86	ES36/40.7	ESG36/40.7	207	207
1 1/2	38	42.4	32.0	60.3	43.0	50.0	55	18	8.0	0.95	ES36/43	ESG36/43	207	207
2	51	48.3	32.0	71.4	49.0	62.0	65	20	9.5	1.21	ES38/49	ESG38/49	207	207
2	51	50.0	38.0	71.4	50.7	62.0	65	20	9.5	1.17	ES38/50.7	ESG38/50.7	207	207
2 1/2	64	60.3	38.0	84.1	61.0	74.0	75	22	9.5	1.45	ES310/61	ESG310/61	172	172
2 1/2	64	63.5	47.0	84.1	64.0	74.0	75	22	9.5	1.41	ES310/64	ESG310/64	172	172
3	76	73.5	47.0	101.6	74.0	90.0	85	24	9.5	2.50	ES312/74	ESG312/74	138	138
3	76	76.1	58.0	101.6	77.0	90.0	85	24	9.5	2.45	ES312/77	ESG312/77	138	138
3	76	80.0	58.0	101.6	81.0	90.0	85	24	9.5	2.30	ES312/81	ESG312/81	138	138

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

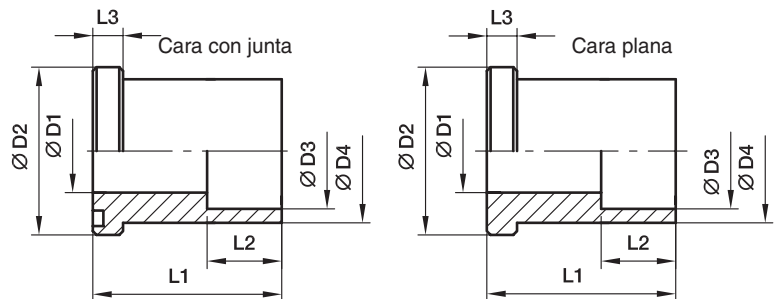
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	ES32/16.5S	ES32/16.5SM	ES32/16.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	ES32/16.5SS	ES32/16.5SSM	ES32/16.5SSU	VIT

ES Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 6000 PSI

Tam. brida nom.		Ø máx.								Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)		D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3				S	SS
1/2	13	16.0	11.0	31.8	16.5	24.0	35	13	7.7	0.26	ES62/16.5	ESG62/16.5	420	420
1/2	13	17.3	11.0	31.8	17.6	24.0	35	13	7.7	0.24	ES62/17.6	ESG62/17.6	420	420
3/4	13	20.0	15.0	41.3	20.5	31.8	40	13	8.7	0.37	ES63/20.5	ESG63/20.5	420	420
3/4	19	21.3	15.0	41.3	21.7	31.8	40	13	8.7	0.33	ES63/21.7	ESG63/21.7	420	420
1	25	25.0	20.0	47.6	25.5	38.0	45	13	9.5	0.48	ES64/25.5	ESG64/25.5	420	420
1	25	26.9	20.0	47.6	27.3	38.0	45	13	9.5	0.43	ES64/27.3	ESG64/27.3	420	420
1 1/4	32	30.0	24.0	54.0	30.5	44.0	50	16	10.3	0.68	ES65/30.5	ESG65/30.5	420	420
1 1/4	32	32.0	24.0	54.0	32.5	44.0	50	16	10.3	0.65	ES65/32.5	ESG65/32.5	420	420
1 1/4	32	33.7	24.0	54.0	34.2	44.0	50	16	10.3	0.64	ES65/34.2	ESG65/34.2	420	420
1 1/2	38	38.0	31.0	63.5	38.5	51.0	55	18	12.5	0.92	ES66/38.5	ESG66/38.5	420	420
1 1/2	38	40.0	31.0	63.5	40.7	51.0	55	18	12.5	0.88	ES66/40.7	ESG66/40.7	420	420
1 1/2	38	42.4	31.0	63.5	42.8	51.0	55	18	12.5	0.85	ES66/42.8	ESG66/42.8	420	420
2	51	48.3	38.0	79.4	49.0	67.0	65	20	12.5	1.25	ES68/49	ESG68/49	420	420
2	51	50.0	38.0	79.4	50.7	67.0	65	20	12.5	1.21	ES68/50.7	ESG68/50.7	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

PN (bar) = PN (MPa)
10

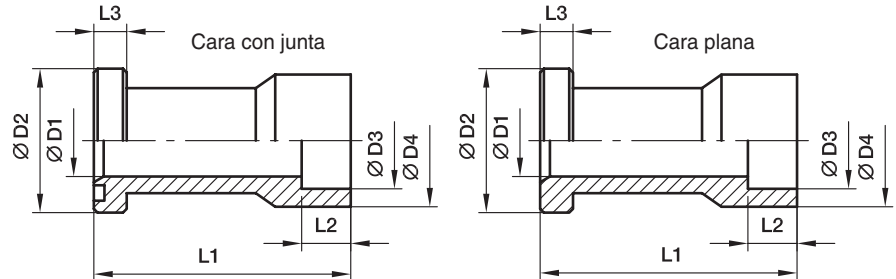
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	ES62/16.5S	ES62/16.5SM	ES62/16.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	ES62/16.5SS	ES62/16.5SSM	ES62/16.5SSU	VIT

ESL Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Ø máx.	Diametros				Longitudes			Peso (acero) kg/pieza	Referencias		PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)		D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3		Cara con junta	Cara plana	S	SS
1/2	13	20.0	15	30.2	20.5	30	60	13	6.7	0.45	ESL32/20.5	ESLG32/20.5	345	345
1/2	13	21.3	15	30.2	21.7	30	60	13	6.7	0.44	ESL32/21.7	ESLG32/21.7	345	345
3/4	19	25.0	19	38.1	25.5	35	68	13	6.7	0.60	ESL33/25.5	ESLG33/25.5	345	345
3/4	19	26.9	19	38.1	27.3	35	68	13	6.7	0.58	ESL33/27.3	ESLG33/27.3	345	345
1	25	30.0	23	44.4	30.5	44	75	16	8.0	0.75	ESL34/30.5	ESLG34/30.5	345	345
1	25	32.0	24	44.4	32.5	44	75	16	8.0	0.72	ESL34/32.5	ESLG34/32.5	345	345
1	25	33.7	25	44.4	34.0	44	75	16	8.0	0.70	ESL34/34	ESLG34/34	345	345
1	25	35.0	25	44.4	35.5	44	75	16	8.0	0.68	ESL34/35.5	ESLG34/35.5	345	345
1 1/4	32	38.0	32	50.8	38.5	55	95	18	8.0	0.87	ESL35/38.5	ESLG35/38.5	276	276
1 1/4	32	40.0	32	50.8	40.5	55	95	18	8.0	0.95	ESL35/40.5	ESLG35/40.5	276	276
1 1/4	32	42.4	32	50.8	43.0	55	95	18	8.0	0.93	ESL35/43	ESLG35/43	276	276
1 1/2	38	48.3	38	60.3	49.0	68	100	20	8.0	1.54	ESL36/49	ESLG36/49	207	207
1 1/2	38	50.0	38	60.3	50.4	68	100	20	8.0	1.50	ESL36/50.4	ESLG36/50.4	207	207
2	51	60.3	50	71.4	61.0	79	107	22	9.5	1.89	ESL38/61	ESLG38/61	207	207
2	51	65.0	50	71.4	65.8	79	107	22	9.5	1.80	ESL38/65.8	ESLG38/65.8	207	207
2 1/2	64	73.0	58	84.1	74.0	98	130	24	9.5	2.30	ESL310/74	ESLG310/74	172	172
2 1/2	64	76.1	58	84.1	77.0	98	130	24	9.5	2.25	ESL310/77	ESLG310/77	172	172
2 1/2	64	80.0	58	84.1	81.0	98	130	24	9.5	2.15	ESL310/81	ESLG310/81	172	172
3	76	88.9	70	101.6	90.5	116	150	28	9.5	3.00	ESL312/90.5	ESLG312/90.5	138	138

Serie 6000 PSI

1/2	13	20.0	15	31.8	20.5	32	60	13	7.7	0.45	ESL62/20.5	ESLG62/20.5	420	420
1/2	13	21.3	15	31.8	21.7	32	60	13	7.7	0.44	ESL62/21.7	ESLG62/21.7	420	420
1/2	13	22.0	15	31.8	22.5	32	60	13	7.7	0.65	ESL62/22.5	ESLG62/22.5	420	420
3/4	19	25.0	19	41.3	25.7	40	68	13	8.7	0.63	ESL63/25.7	ESLG63/25.7	420	420
3/4	19	26.9	19	41.3	27.3	40	68	13	8.7	0.61	ESL63/27.3	ESLG63/27.3	420	420
3/4	19	28.0	19	41.3	28.7	40	68	13	8.7	0.60	ESL63/28.7	ESLG63/28.7	420	420
1	25	33.7	25	47.6	34.0	48	75	16	9.5	0.75	ESL64/34	ESLG64/34	420	420
1	25	35.0	25	47.6	35.5	48	75	16	9.5	0.73	ESL64/35.5	ESLG64/35.5	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

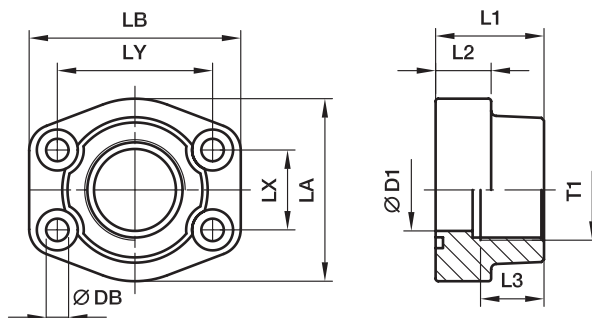
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	ESL32/20.5S	ESL32/20.5SM	ESL32/20.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	ESL32/20.5SS	ESL32/20.5SSM	ESL32/20.5SSU	VIT

PFF-G Brida recta SAE de 4 taladros con rosca BSPP

 Brida SAE / Rosca BSPP hembra
 (ISO 6162-1/-2) (ISO 1179-1)

Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)													S	SS
1/2	13	G3/8	13	36	16	19	46	57	17.5	38.1	9.0	0.27	PFF32G38	345	345
1/2	13	G1/2	13	36	16	19	46	57	17.5	38.1	9.0	0.25	PFF32G	345	345
3/4	19	G3/4	19	36	18	19	50	65	22.3	47.6	11.0	0.37	PFF33G	345	345
3/4	13	G1/2	13	36	18	19	50	65	22.3	47.6	11.0	0.40	PFF33G12	345	345
1	25	G1	25	38	18	22	55	70	26.2	52.4	11.0	0.45	PFF34G	345	345
1	19	G3/4	19	35	21	19	55	70	26.2	52.4	11.0	0.45	PFF34G34	345	345
1 1/4	32	G1 1/4	32	40	21	22	68	79	30.2	58.7	11.5	0.66	PFF35G	276	276
1 1/4	25	G1	25	42	25	22	65	80	30.2	58.7	11.5	0.80	PFF35G1	276	276
1 1/2	38	G1 1/2	38	45	25	24	78	93	35.7	69.9	13.5	1.05	PFF36G	207	207
1 1/2	32	G1 1/4	32	45	27	24	78	95	35.7	69.9	13.5	1.17	PFF36G114	207	207
2	51	G2	51	45	25	30	89	103	42.9	77.8	13.5	1.17	PFF38G	207	207
2	38	G1 1/2	38	45	25	26	89	103	42.9	77.8	13.5	1.52	PFF38G112	207	207
2 1/2	63	G2 1/2	63	50	25	30	101	115	50.8	88.9	13.5	1.59	PFF310G	172	172
2 1/2	51	G2	51	50	25	30	101	115	50.8	88.9	13.5	2.13	PFF310G2	172	172
3	73	G3	73	50	27	34	124	135	61.9	106.4	17.5	2.28	PFF312G	138	138
3	63	G2 1/2	63	50	27	30	124	135	61.9	106.4	17.5	2.56	PFF312G212	138	138
3 1/2	89	G3 1/2	89	48	27	34	136	152	61.9	120.7	17.5	2.42	PFF314G	34	34
3 1/2	73	G3	73	48	27	34	136	152	61.9	120.7	17.5	3.28	PFF314G3	34	34
4	99	G4	99	48	27	34	146	162	77.8	130.2	17.5	2.78	PFF316G	34	34
4	89	G3 1/2	89	48	27	34	146	162	77.8	130.2	17.5	3.30	PFF316G312	34	34
5	129	G5	120	50	28	30	180	184	92.1	152.4	17.5	5.80	PFF320G	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	G3/8	13	36	16	19	46	57	18.2	40.5	9.0	0.26	PFF62G38	420	420
1/2	13	G1/2	13	36	16	19	46	57	18.2	40.5	9.0	0.29	PFF62G	420	420
3/4	19	G3/4	19	35	21	22	55	71	23.8	50.8	11.0	0.50	PFF63G	420	420
3/4	13	G1/2	13	35	21	22	55	71	23.8	50.8	11.0	0.50	PFF63G12	420	420
1	25	G1	25	42	25	24	65	81	27.8	57.2	13.0	0.76	PFF64G	420	420
1	19	G3/4	19	42	25	24	65	81	27.8	57.2	13.0	0.76	PFF64G34	420	420
1 1/4	32	G1 1/4	32	45	27	25	78	95	31.8	66.6	15.0**	1.20	PFF65G	420	420
1 1/4	25	G1	25	45	27	25	78	95	31.8	66.6	15.0**	1.20	PFF65G1	420	420
1 1/2	38	G1 1/2	38	50	30	28	94	112	36.5	79.3	17.0	1.65	PFF66G	420	420
1 1/2	32	G1 1/4	32	50	30	28	94	112	36.5	79.3	17.0	1.65	PFF66G114	420	420
2	51	G2	51	65	37	30	114	134	44.5	96.8	21.0	2.45	PFF68G	420	420
2	38	G1 1/2	38	65	37	30	114	134	44.5	96.8	21.0	2.45	PFF68G112	420	420
2 1/2	63	G2 1/2	63	80	45	32	152	180	58.7	123.8	25.0	3.05	PFF610G	420	420
3	73	G3	73	90	55	40	178	208	71.4	152.4	32.0	3.45	PFF612G	420	420

** DB = 13.5 para tornillos UNC

1) Presión mostrada = Producto suministrable

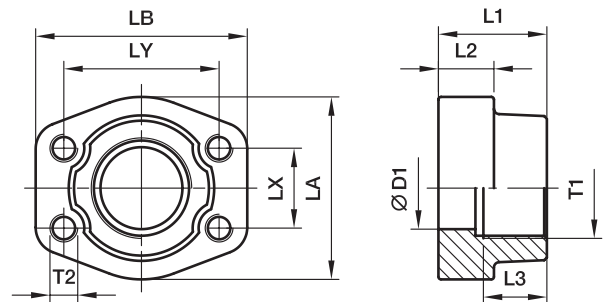
 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PFF32G38S	PFF32G38SM	PFF32G38SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PFF32G38SS	PFF32G38SSM	PFF32G38SSU	VIT
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	PFF32G38CF	PFF32G38CFM	PFF32G38CFU	NBR

PCFF-G Brida recta SAE de 4 taladros con rosca BSPP

Contrabrida SAE / Rosca BSPP hembra
(ISO 6162-1/-2) (ISO 1179-1)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	T2		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)										(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	G3/8	13	36	16	19	46	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.26	PCFF32G38	345	345
1/2	13	G1/2	13	36	16	19	46	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.28	PCFF32G	345	345
3/4	19	G3/4	19	36	18	19	50	65	22.3	47.6	M10	3/8	0.41	PCFF33G	345	345
3/4	13	G1/2	13	36	18	19	50	65	22.3	47.6	M10	3/8	0.44	PCFF33G12	345	345
1	25	G1	25	38	18	22	55	70	26.2	52.4	M10	3/8	0.49	PCFF34G	345	345
1	19	G3/4	19	35	21	19	55	70	26.2	52.4	M10	3/8	0.55	PCFF34G34	345	345
1 1/4	32	G1 1/4	32	40	21	22	68	79	30.2	58.7	M10	7/16	0.71	PCFF35G	276	276
1 1/4	25	G1	25	42	25	22	65	80	30.2	58.7	M10	7/16	0.85	PCFF35G1	276	276
1 1/2	38	G1 1/2	38	45	25	24	78	93	35.7	69.9	M12	1/2	1.12	PCFF36G	207	207
1 1/2	32	G1 1/4	32	45	27	24	78	95	35.7	69.9	M12	1/2	1.24	PCFF36G114	207	207
2	51	G2	51	45	25	30	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	1.24	PCFF38G	207	207
2	38	G1 1/2	38	45	25	26	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	1.59	PCFF38G112	207	207
2 1/2	64	G2 1/2	63	50	25	30	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	1.66	PCFF310G	172	172
2 1/2	51	G2	51	50	25	30	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	2.20	PCFF310G2	172	172
3	76	G3	73	50	27	30	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	2.37	PCFF312G	138	138
3	63	G2 1/2	63	50	27	30	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	2.65	PCFF312G212	138	138
3 1/2	89	G3 1/2	89	50	27	30	136	152	69.9	120.7	M16	5/8	2.51	PCFF314G	34	34
3 1/2	73	G3	73	48	27	34	136	152	61.9	120.7	M16	5/8	3.37	PCFF314G3	34	34
4	102	G4	99	50	27	30	146	162	77.8	130.2	M16	5/8	2.87	PCFF316G	34	34
4	89	G3 1/2	89	48	27	34	146	162	77.8	130.2	M16	5/8	3.39	PCFF316G312	34	34
5	127	G5	120	50	28	30	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	5.80	PCFF320G	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	G3/8	13	36	16	19	46	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.26	PCFF62G38	420	420
1/2	13	G1/2	13	36	16	19	46	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.29	PCFF62G	420	420
3/4	19	G3/4	19	35	21	22	55	71	23.8	50.8	M10	3/8	0.55	PCFF63G	420	420
3/4	13	G1/2	13	35	21	22	55	71	23.8	50.8	M10	3/8	0.60	PCFF63G12	420	420
1	25	G1	25	42	25	24	65	81	27.8	57.2	M12	7/16	0.87	PCFF64G	420	420
1	19	G3/4	19	42	25	24	65	81	27.8	57.2	M12	7/16	0.90	PCFF64G34	420	420
1 1/4	32	G1 1/4	32	45	27	25	78	95	31.8	66.6	M14	1/2	1.21	PCFF65G	420	420
1 1/4	25	G1	25	45	27	25	78	95	31.8	66.6	M14	1/2	1.34	PCFF65G1	420	420
1 1/2	38	G1 1/2	38	50	30	28	94	112	36.5	79.3	M16	5/8	1.90	PCFF66G	420	420
1 1/2	32	G1 1/4	32	50	30	28	94	112	36.5	79.3	M16	5/8	2.03	PCFF66G2	420	420
2	51	G2	51	65	37	30	114	134	44.5	96.8	M20	3/4	3.43	PCFF68G	420	420
2	38	G1 1/2	38	65	37	30	114	134	44.5	96.8	M20	3/4	3.92	PCFF68G12	420	420
2 1/2	64	G2 1/2	63	80	45	32	152	180	58.7	123.8	M24	-	6.98	PCFF610G	420	420
3	76	G3	73	90	55	40	178	208	71.4	152.4	M30	-	13.00	PCFF612G	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

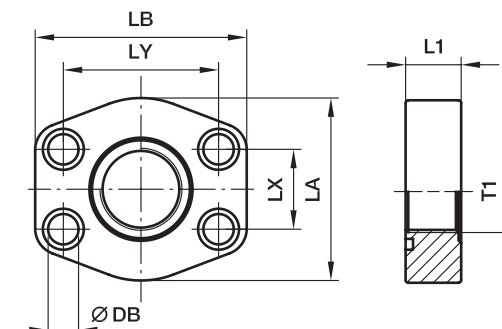
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Sufijo de referencia				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas métricas	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas UNC	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PCFF32G38SM	PCFF32G38SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PCFF32G38SSM	PCFF32G38SSU	VIT
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	PCFF32G38CFM	PCFF32G38CFU	NBR

PAFSF-G Brida recta SAE de 4 taladros con rosca BSPP

 Brida SAE / Rosca BSPP hembra
 (ISO 6162-1/-2) (ISO 1179-1)

sólo para aplicaciones de baja presión


Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	L1	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)								(métr.)	(UNC)				S	SS
1/2	13	G3/8	16	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	Estándar	0.20	PAFSF080G38	40	40
1/2	13	G1/2	16	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	OR25.07X2.62X	0.27	PAFSF080G	40	40
3/4	19	G1/2	18	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	Estándar	0.29	PAFSF100G12	40	40
3/4	19	G3/4	18	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	OR31.34X3.53X	0.27	PAFSF100G	40	40
1	25	G3/4	19	53	71	26.2	52.4	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	Estándar	0.32	PAFSF102G34	40	40
1	25	G1	19	53	71	26.2	52.4	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	OR37.7X3.53X	0.31	PAFSF102G	40	40
1 1/4	32	G1	21	69	80	30.2	58.7	10.5	M10×35	7/16×1 1/2	Estándar	0.44	PAFSF104G1	40	40
1 1/4	32	G1 1/4	21	69	80	30.2	58.7	10.5	M10×35	7/16×1 1/2	OR44.45X3.53X	0.56	PAFSF104G	40	40
1 1/2	38	G1 1/4	24	77	95	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	Estándar	0.83	PAFSF106G114	40	40
1 1/2	38	G1 1/2	24	77	95	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	OR52.39X3.53X	0.76	PAFSF106G	40	40
2	51	G1 1/2	24	89	103	42.9	77.8	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	Estándar	1.00	PAFSF108G112	40	40
2	51	G2	24	89	103	42.9	77.8	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	OR65.09X3.53X	0.90	PAFSF108G	40	40
2 1/2	64	G2	25	101	116	50.8	88.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	Estándar	1.30	PAFSF110G2	40	40
2 1/2	64	G2 1/2	25	101	116	50.8	88.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	OR78.97X3.53X	1.25	PAFSF110G	40	40
3	76	G2 1/2	25	124	136	61.9	106.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	Estándar	1.86	PAFSF112G212	30	30
3	76	G3	25	124	136	61.9	106.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	OR94.84X3.53X	1.49	PAFSF112G	30	30
3 1/2	89	G3	25	136	152	69.9	120.7	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	Estándar	1.68	PAFSF114G3	30	30
3 1/2	89	G3 1/2	25	136	152	69.9	120.7	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	OR107.5X3.53X	1.59	PAFSF114G	30	30
4	102	G3 1/2	25	146	162	77.8	130.2	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	Estándar	2.35	PAFSF116G312	30	30
4	102	G4	25	146	162	77.8	130.2	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	OR117.1X3.53X	2.25	PAFSF116G	30	30
5	127	G4	25	180	184	92.1	152.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	Estándar	3.45	PAFSF118G4	30	30
5	127	G5	25	180	184	92.1	152.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	OR145.6X3.53X	3.15	PAFSF118G	30	30

Serie 6000 PSI

1/2	13	G3/8	16	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	Estándar	0.25	PAFSF401G38	40	40
1/2	13	G1/2	16	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	OR25.07X2.62X	0.20	PAFSF401G	40	40
3/4	19	G1/2	19	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	Estándar	0.37	PAFSF402G12	40	40
3/4	19	G3/4	19	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	OR32.92X3.53X	0.36	PAFSF402G	40	40
1	25	G3/4	24	66	80	27.8	57.2	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	Estándar	0.64	PAFSF403G34	40	40
1	25	G1	24	66	80	27.8	57.2	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	OR37.7X3.53X	0.60	PAFSF403G	40	40
1 1/4	32	G1	27	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	Estándar	0.88	PAFSF404G1	40	40
1 1/4	32	G1 1/4	27	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	OR44.45X3.53X	0.87	PAFSF404G	40	40
1 1/2	38	G1 1/4	30	89	103	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	Estándar	1.14	PAFSF405G114	40	40
1 1/2	38	G1 1/2	30	89	103	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	OR52.39X3.53X	1.01	PAFSF405G	40	40
2	51	G1 1/2	35	123	135	44.5	96.8	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	Estándar	2.94	PAFSF406G112	40	40
2	51	G2	35	123	135	44.5	96.8	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	OR65.09X3.53X	2.84	PAFSF406G	40	40

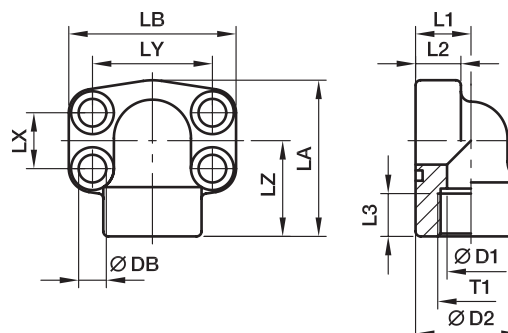
¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PAFSF080GS	PAFSF080GSM	PAFSF080GSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFSF080GSS	PAFSF080GSSM	PAFSF080GSSU	VIT

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

PEFF-G Brida SAE de 4 taladros 90° con rosca BSPP

 Brida SAE 90° / Rosca BSPP hembra
 (ISO 6162-1/-2) (ISO 1179-1)

Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)													(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	G1/2	13	34.0	18	16	16	59	57	17.5	38.1	36	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.35	PEFF32G	348	348
3/4	19	G3/4	19	38.5	22	18	19	63	68	22.3	47.6	38	10.5	M10x35	3/8x1 1/2	0.55	PEFF33G	348	348
1	25	G1	25	44.5	28	19	19	68	74	26.2	52.4	41	10.5	M10x35	3/8x1 1/2	0.80	PEFF34G	348	348
1 1/4	32	G1 1/4	31	53.5	30	22	22	84	81	30.2	58.7	50	10.5	M10x35	7/16x1 1/2	1.30	PEFF35G	278	278
1 1/2	38	G1 1/2	38	62.5	36	25	24	97	95	35.7	69.9	58	13.5	M12x45	1/2x1 3/4	1.60	PEFF36G	210	210
2	51	G2	50	77.0	41	25	26	109	105	42.9	77.8	65	13.5	M12x45	1/2x1 3/4	2.00	PEFF38G	210	210
2 1/2	64	G2 1/2	60	89.0	50	25	30	127	115	50.8	88.9	77	13.5	M12x45	1/2x1 3/4	2.40	PEFF310G	175	175

Serie 6000 PSI

1/2	13	G1/2	13	34.0	18	16	16	59	57	18.2	40.5	36	8.8	M 8x30	5/16x1 1/4	0.35	PEFF62G	420	420
3/4	19	G3/4	19	44.5	28	20	22	68	72	23.8	50.8	41	10.5	M10x35	3/8x1 1/2	0.80	PEFF63G	420	420
1	25	G1	25	53.5	30	24	24	84	82	27.8	57.2	50	13.5	M12x45	7/16x1 1/2	1.30	PEFF64G	420	420
1 1/4	32	G1 1/4	31	62.5	36	25	25	97	95	31.8	66.6	58	15.0**	M14x50	1/2x1 3/4	1.60	PEFF65G	420	420
1 1/2	38	G1 1/2	38	77.0	51	26	28	109	110	36.5	79.3	65	17.0	M16x55	5/8x2 1/4	2.00	PEFF66G	420	420
2	51	G2	50	87.0	45	35	34	133	134	44.5	96.8	75	21.0	M20x70	3/4x2 3/4	2.50	PEFF68G	420	420

**DB = 13.5 para tornillos UNC

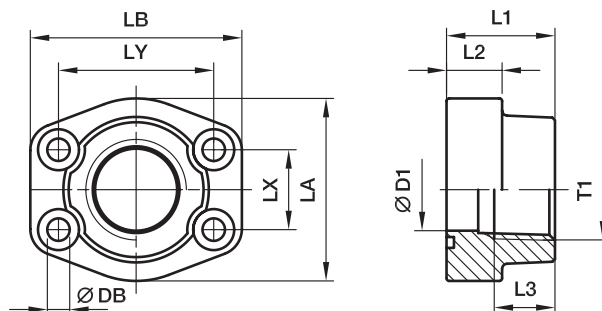
1) Presión mostrada = Producto suministrable

 $\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PEFF32GS	PEFF32GSM	PEFF32GSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PEFF32GSS	PEFF32GSSM	PEFF32GSSU	VIT

PFF-N Brida recta SAE de 4 taladros con rosca NPT

 Brida SAE / Rosca NPT hembra
 (ISO 6162-1/-2) (SAE 476)

Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)											(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	3/8NPT	13	36	16	15	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.25	PFF32N38	345	345
1/2	13	1/2NPT	13	36	16	15	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.28	PFF32N	345	345
3/4	19	3/4NPT	19	36	18	19	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.39	PFF33N	345	345
1	25	1NPT	25	38	18	19	53	71	26.2	52.4	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.46	PFF34N	345	345
1 1/4	32	1 1/4NPT	31	41	21	22	69	80	30.2	58.7	10.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.66	PFF35N	276	276
1 1/2	38	1 1/2NPT	38	44	25	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.05	PFF36N	207	207
2	51	2NPT	50	45	25	26	89	103	42.9	77.8	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.19	PFF38N	207	207
2 1/2	64	2 1/2NPT	63	50	25	30	101	115	50.8	88.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.40	PFF310N	172	172
3	76	3NPT	73	50	27	34	124	135	61.9	106.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.15	PFF312N	138	138
3 1/2	89	3 1/2NPT	89	50	27	36	136	152	69.9	120.7	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.40	PFF314N	34	34
4	102	4NPT	99	50	27	36	146	162	77.8	130.2	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.85	PFF316N	34	34
5	127	5NPT	120	50	28	36	180	184	92.1	152.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	3.25	PFF320N	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	3/8NPT	13	36	16	15	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.26	PFF62N38	420	420
1/2	13	1/2NPT	13	36	16	15	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.29	PFF62N	420	420
3/4	19	3/4NPT	19	36	19	22	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.50	PFF63N	420	420
1	25	1NPT	25	44	24	24	69	80	27.8	57.2	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.76	PFF64N	420	420
1 1/4	32	1 1/4NPT	31	44	27	25	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.20	PFF65N	420	420
1 1/2	38	1 1/2NPT	38	51	30	28	89	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.65	PFF66N	420	420
2	51	2NPT	50	70	37	33	116	135	44.5	96.8	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	2.45	PFF68N	420	420
2 1/2	64	2 1/2NPT	63	75	45	35	150	166	58.7	123.8	25.0	M24×90	–	3.05	PFF610N	420	420
3	76	3NPT	73	90	55	40	178	208	71.4	152.4	32.0	M30×110	–	3.45	PFF612N	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

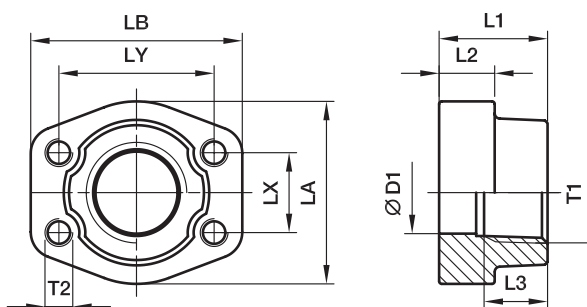
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PFF32N38S	PFF32N38SM	PFF32N38SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PFF32N38SS	PFF32N38SSM	PFF32N38SSU	VIT

PCFF-N Brida recta SAE de 4 taladros con rosca NPT

Contrabrida SAE / Rosca NPT hembra
(ISO 6162-1/-2) (SAE 476)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	T2		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)										(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	3/8NPT	13	36	16	19	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.25	PCFF32N38	345	345
1/2	13	1/2NPT	13	36	16	19	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.28	PCFF32N	345	345
3/4	19	3/4NPT	19	36	18	19	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.39	PCFF33N	345	345
1	25	1NPT	25	38	18	19	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	0.46	PCFF34N	345	345
1 1/4	32	1 1/4NPT	31	41	21	22	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	0.66	PCFF35N	276	276
1 1/2	51	1 1/2NPT	38	44	25	24	77	94	35.7	69.9	M12	1/2	1.05	PCFF36N	207	207
2		2NPT	50	45	25	26	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	1.19	PCFF38N	207	207
2 1/2	64	2 1/2NPT	63	50	25	30	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	1.40	PCFF310N	172	172
3	76	3NPT	73	50	27	30	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	2.15	PCFF312N	138	138
3 1/2	89	3 1/2NPT	89	50	27	30	136	152	69.9	120.7	M16	5/8	2.40	PCFF314N	34	34
4	102	4NPT	99	50	27	30	146	162	77.8	130.2	M16	5/8	2.85	PCFF316N	34	34
5	127	5NPT	120	50	28	30	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	3.25	PCFF320N	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	3/8NPT	13	36	16	19	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.26	PCFF62N38	420	420
1/2	13	1/2NPT	13	36	16	19	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.29	PCFF62N	420	420
3/4	19	3/4NPT	19	36	19	22	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	0.50	PCFF63N	420	420
1	25	1NPT	25	44	24	24	69	80	27.8	57.2	M12	7/16	0.76	PCFF64N	420	420
1 1/4	32	1 1/4NPT	31	44	27	25	77	94	31.8	66.6	M14	1/2	1.20	PCFF65N	420	420
1 1/2	32	1 1/2NPT	38	51	30	28	89	106	36.5	79.3	M16	5/8	1.65	PCFF66N	420	420
2	51	2NPT	50	70	37	33	116	135	44.5	96.8	M20	3/4	2.45	PCFF68N	420	420
2 1/2	64	2 1/2NPT	63	75	45	35	150	166	58.7	123.8	M24	-	3.05	PCFF610N	420	420
3	76	3NPT	73	90	55	40	178	208	71.4	152.4	M30	-	3.45	PCFF612N	420	420

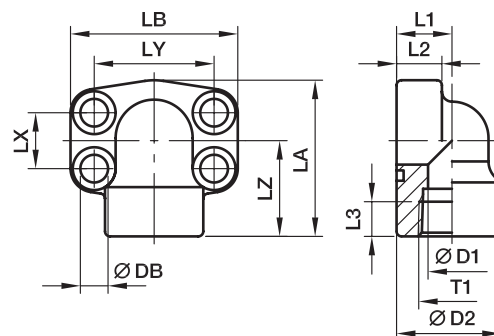
¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas métricas	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas UNC	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PCFF32N38SM	PCFF32N38SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PCFF32N38SSM	PCFF32N38SSU	VIT

PEFF-N Brida de 4 taladros SAE 90° con rosca NPT

 Brida SAE 90° / Rosca NPT hembra
 (ISO 6162-1/-2) (SAE 476)

Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)													(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	1/2NPT	13	34.0	18	16	16	59	56	17.5	38.1	36	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.35	PEFF32N	348	348
3/4	19	3/4NPT	19	38.5	22	18	19	63	68	22.3	47.6	38	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.55	PEFF33N	348	348
1	25	1NPT	25	44.5	28	19	19	68	74	26.2	52.4	41	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.80	PEFF34N	348	348
1 1/4	32	1 1/4NPT	31	53.5	30	22	22	84	81	30.2	58.7	50	10.5	M10×35	7/16×1 1/2	1.30	PEFF35N	278	278
1 1/2	38	1 1/2NPT	38	62.5	36	25	24	97	95	35.7	69.9	58	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.60	PEFF36N	210	210
2	51	2NPT	50	77.0	41	25	26	109	105	42.9	77.8	65	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	2.00	PEFF38N	210	210
2 1/2	64	2 1/2NPT	60	89.0	50	25	30	127	115	50.8	88.9	77	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	2.40	PEFF310N	175	175

Serie 6000 PSI

1/2	13	1/2NPT	13	34.0	18	16	16	59	56	18.2	40.5	36	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.35	PEFF62N	420	420
3/4	19	3/4NPT	19	44.5	28	20	22	68	72	23.8	50.8	41	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.80	PEFF63N	420	420
1	25	1NPT	25	53.5	30	24	24	84	82	27.8	57.2	50	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	1.30	PEFF64N	420	420
1 1/4	32	1 1/4NPT	31	62.5	36	25	25	97	95	31.8	66.6	58	15.0*	M14×50	1/2×1 3/4	1.60	PEFF65N	420	420
1 1/2	38	1 1/2NPT	38	77.0	51	26	28	109	110	36.5	79.3	65	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.00	PEFF66N	420	420
2	51	2NPT	50	87.0	45	35	34	133	134	44.5	96.8	75	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	2.50	PEFF68N	420	420

**DB = 13.5 para tornillos UNC

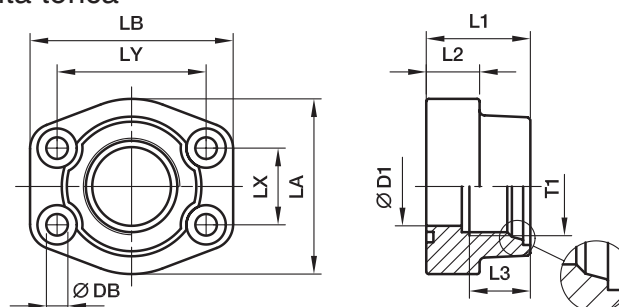
1) Presión mostrada = Producto suministrable

 $\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PEFF32NS	PEFF32NSM	PEFF32NSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PEFF32NSS	PEFF32NSSM	PEFF32NSSU	VIT

PAFS-M Brida recta SAE de 4 taladros con rosca métrica

 Brida SAE / Rosca métrica hembra para junta tórica
 (ISO 6162-1/-2) (ISO 6149-1)

Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)											(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	M18×1.5	13	36	16	15	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.33	PAFS080MA	345	345
1/2	13	M20×1.5	13	36	16	15	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.30	PAFS080MB	345	345
3/4	19	M22×1.5	19	36	18	16	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.45	PAFS100MA	345	345
3/4	19	M27×2.0	19	36	18	19	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.42	PAFS100MB	345	345
1	25	M27×2.0	25	38	18	19	53	71	26.2	52.4	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.48	PAFS102MA	345	345
1	25	M33×2.0	25	38	18	19	53	71	26.2	52.4	13.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.45	PAFS102MB	345	345
1 1/4	32	M33×2.0	31	41	21	19	69	80	30.2	58.7	13.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.84	PAFS104MA	276	276
1 1/4	32	M42×2.0	31	41	21	20	69	80	30.2	58.7	13.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.71	PAFS104MB	276	276
1 1/2	38	M42×2.0	38	44	25	20	77	94	35.7	69.9	17.0	M12×45	1/2×1 3/4	1.25	PAFS106MA	207	207
1 1/2	38	M48×2.0	38	44	25	22	77	94	35.7	69.9	17.0	M12×45	1/2×1 3/4	1.14	PAFS106MB	207	207

Serie 6000 PSI

1/2	13	M18×1.5	13	36	16	15	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.33	PAFS401MA	420	420
1/2	13	M20×1.5	13	36	16	15	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.30	PAFS401MB	420	420
3/4	19	M22×1.5	19	36	19	16	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.53	PAFS402MA	420	420
3/4	19	M27×2.0	19	36	19	19	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.50	PAFS402MB	420	420
1	25	M27×2.0	25	44	24	19	69	80	27.8	57.2	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.86	PAFS403MA	420	420
1	25	M33×2.0	25	44	24	19	69	80	27.8	57.2	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.84	PAFS403MB	420	420
1 1/4	32	M33×2.0	31	44	27	19	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.30	PAFS404MA	420	420
1 1/4	32	M42×2.0	31	44	27	20	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.25	PAFS404MB	420	420
1 1/2	38	M42×2.0	38	51	30	20	89	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.78	PAFS405MA	420	420
1 1/2	38	M48×2.0	38	51	30	22	89	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.70	PAFS405MB	420	420

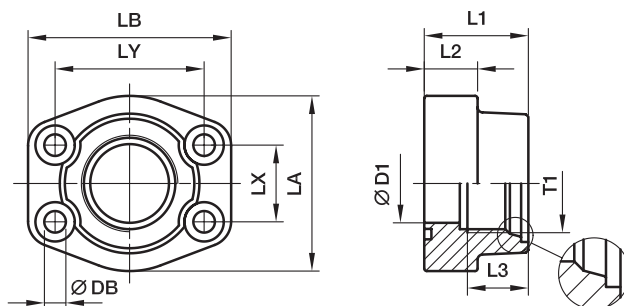
1) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PAFS080MAS	PAFS080MASM	PAFS080MASU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFS080MASS	PAFS080MASSM	PAFS080MASSU	VIT

PAFS-U Brida recta SAE de 4 taladros con rosca UN/UNF

 Brida SAE / Rosca UN/UNF hembra para junta tórica
 (ISO 6162-1/-2) (ISO 11926-1)

Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)											(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	3/4-16UNF-2A	13	36	16	17	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.30	PAFS080UA	345	345
3/4	19	7/8-14UNF-2A	19	36	18	17	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.45	PAFS100UA	345	345
3/4	19	1 1/16-12UN-2A	19	36	18	23	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.42	PAFS100UB	345	345
1	25	1 1/16-12UN-2A	25	38	18	23	53	71	26.2	52.4	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.48	PAFS102UA	345	345
1	25	1 5/16-12UN-2A	25	38	18	23	53	71	26.2	52.4	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.45	PAFS102UB	345	345
1 1/4	32	1 5/16-12UN-2A	31	41	21	23	69	80	30.2	58.7	10.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.84	PAFS104UA	276	276
1 1/4	32	1 5/8-12UN-2A	31	41	21	23	69	80	30.2	58.7	10.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.71	PAFS104UB	276	276
1 1/2	38	1 5/8-12UN-2A	38	44	25	23	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.25	PAFS106UA	207	207
1 1/2	38	1 7/8-12UN-2A	38	44	25	23	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.14	PAFS106UB	207	207

Serie 6000 PSI

1/2	13	3/4-16UNF-2A	13	36	16	17	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.30	PAFS401UA	420	420
3/4	19	7/8-14UNF-2A	19	36	19	17	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.53	PAFS402UA	420	420
3/4	19	1 1/16-12UN-2A	19	36	19	23	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.50	PAFS402UB	420	420
1	25	1 1/16-12UN-2A	25	44	24	23	69	80	27.8	57.2	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.86	PAFS403UA	420	420
1	25	1 5/16-12UN-2A	25	44	24	23	69	80	27.8	57.2	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.84	PAFS403UB	420	420
1 1/4	32	1 5/16-12UN-2A	31	44	27	23	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.30	PAFS404UA	420	420
1 1/4	32	1 5/8-12UN-2A	31	44	27	23	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.25	PAFS404UB	420	420
1 1/2	38	1 5/8-12UN-2A	38	51	30	23	89	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.78	PAFS405UA	420	420
1 1/2	38	1 7/8-12UN-2A	38	51	30	23	89	106	36.5	79.3	18.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.70	PAFS405UB	420	420

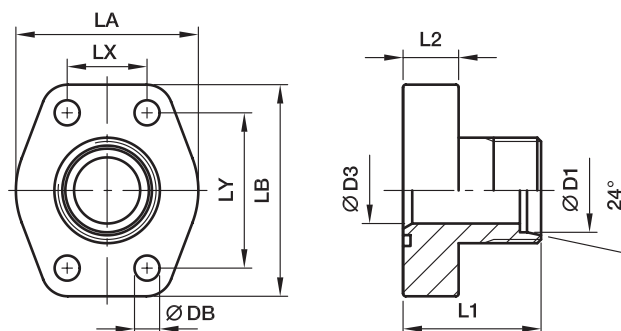
¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufixo adicional)
Acero aceitado	S	PAFS080UAS	PAFS080UASM	PAFS080UASU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFS080UASS	PAFS080UASSM	PAFS080UASSU	VIT

PFF-..S/L Brida recta SAE de 4 taladros con extremo cono 24° EO

 Brida SAE / Extremo cono 24° EO
 (ISO 6162-1/-2)

Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	ISO (DN)	D1 ²⁾	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
											(métr.)	(UNC)			CF	SS
1/2	13	12S	8	47	16	42	57	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.25	PFF32/12S	348	348
1/2	13	15L	11	47	16	42	57	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.29	PFF32/15L	348	315
1/2	13	16S	12	47	16	42	57	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.32	PFF32/16S	348	348
3/4	19	16S	12	52	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.35	PFF33/16S	348	348
3/4	19	20S	16	52	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.36	PFF33/20S	348	348
3/4	19	22L	18	52	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.37	PFF33/22L	250	160
1	25	20S	16	55	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.44	PFF34/20S	348	348
1	25	25S	20	55	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.46	PFF34/25S	348	348
1	25	28L	23	55	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.50	PFF34/28L	250	160
1 1/4	32	25S	20	60	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.65	PFF35/25S	278	278
1 1/4	32	30S	25	60	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.70	PFF35/30S	278	278
1 1/4	32	35L	30	60	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.72	PFF35/35L	278	278
1 1/2	38	35L	30	70	25	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.00	PFF36/35L	210	210
1 1/2	38	38S	32	70	25	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.00	PFF36/38S	210	210
1 1/2	38	42L	36	70	25	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.02	PFF36/42L	210	210
2	51	38S	32	74	25	90	103	42.9	77.8	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.40	PFF38/38S	210	210
2	51	42L	36	74	25	90	103	42.9	77.8	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.35	PFF38/42L	210	210

Serie 6000 PSI

1/2	13	12S	8	47	16	47	57	18.3	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.30	PFF62/12S	420	420
1/2	13	14S	10	47	16	47	57	18.3	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.32	PFF62/14S	420	420
1/2	13	16S	12	47	16	47	57	18.3	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.35	PFF62/16S	420	420
3/4	19	16S	12	52	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.68	PFF63/16S	420	420
3/4	19	20S	16	52	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.73	PFF63/20S	420	400
3/4	19	22L	18	52	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.82	PFF63/22L	250	160
1	25	20S	16	60	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	1.00	PFF64/20S	420	400
1	25	25S	20	60	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	1.15	PFF64/25S	420	400
1	25	28L	23	60	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	1.20	PFF64/28L	250	160
1 1/4	32	25S	20	68	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.60	PFF65/25S	420	400
1 1/4	32	30S	25	68	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.80	PFF65/30S	420	400
1 1/4	32	35L	30	68	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.85	PFF65/35L	250	160
1 1/2	38	35L	25	72	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.20	PFF66/35L	250	160
1 1/2	38	38S	32	72	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.25	PFF66/38S	315	315
1 1/2	38	42L	36	72	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.35	PFF66/42L	250	160

²⁾ L = serie ligera; S = serie pesada

Se entrega sin tuerca ni anillo.
¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

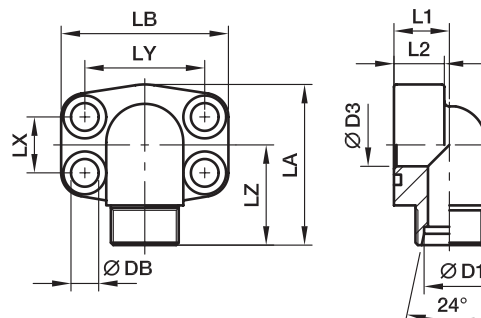
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	PFF32/12SCF	PFF32/12SOMDCFM	PFF32/12SOMDCFU	NBR
Acero inoxidable	SS	PFF32/12S-SS	PFF32/12SOMDSSM	PFF32/12SOMDSSU	VIT

PAFG-90M Brida SAE de 4 taladros 90° con extremo cono 24° EO

 Brida SAE 90° / Extremo cono 24° EO
 (ISO 6162-1/-2)

Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	ISO (DN)	D1 ²⁾	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
												(métr.)	(UNC)			CF	SS
1/2	13	12S	8	18	16	60	57	17.5	38.1	36	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.28	PAFG080/90M12S	348	348
1/2	13	15L	11	18	16	60	57	17.5	38.1	36	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.33	PAFG080/90M15L	348	315
1/2	13	16S	12	18	16	60	57	17.5	38.1	36	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.30	PAFG080/90M16S	348	348
3/4	19	16S	12	22	18	63	66	22.3	47.6	38	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.43	PAFG100/90M16S	348	348
3/4	19	20S	16	22	18	63	66	22.3	47.6	38	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.43	PAFG100/90M20S	348	348
3/4	19	22L	18	22	18	63	66	22.3	47.6	38	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.43	PAFG100/90M22L	250	160
1	25	20S	16	28	19	80	71	26.2	52.4	42	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.68	PAFG102/90M20S	348	348
1	25	25S	20	28	19	80	71	26.2	52.4	42	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.64	PAFG102/90M25S	348	348
1	25	28L	23	28	19	80	71	26.2	52.4	42	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.62	PAFG102/90M28L	250	160
1 1/4	32	25S	20	30	22	84	80	30.2	58.7	50	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	1.15	PAFG104/90M25S	278	278
1 1/4	32	30S	25	30	22	84	80	30.2	58.7	50	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	1.02	PAFG104/90M30S	278	278
1 1/4	32	35L	30	30	22	84	80	30.2	58.7	50	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.94	PAFG104/90M35L	278	278
1 1/2	38	35L	30	36	25	88	94	35.7	69.9	58	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.50	PAFG106/90M35L	210	210
1 1/2	38	38S	32	36	25	88	94	35.7	69.9	58	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.50	PAFG106/90M38S	210	210
1 1/2	38	42L	36	36	25	88	94	35.7	69.9	58	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.50	PAFG106/90M42L	210	210

Serie 6000 PSI

1/2	13	12S	8	20	16	60	57	18.2	40.5	36	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.30	PAFG401/90M12S	420	420
1/2	13	14S	10	20	16	60	57	18.2	40.5	36	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.32	PAFG401/90M14S	420	420
1/2	13	16S	12	20	16	60	57	18.2	40.5	36	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.35	PAFG401/90M16S	420	420
3/4	19	16S	12	26	19	68	71	23.8	50.8	41	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.53	PAFG402/90M16S	420	420
3/4	19	20S	20	26	19	68	71	23.8	50.8	41	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.53	PAFG402/90M20S	420	400
3/4	19	22L	23	26	19	68	71	23.8	50.8	41	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.53	PAFG402/90M22L	250	160
1	25	20S	16	30	24	83	80	27.8	57.2	50	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	0.90	PAFG403/90M20S	420	400
1	25	25S	20	30	24	83	80	27.8	57.2	50	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	0.90	PAFG403/90M25S	420	400
1	25	28L	23	30	24	83	80	27.8	57.2	50	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	0.90	PAFG403/90M28L	250	160
1 1/4	32	25S	20	36	25	97	94	31.8	66.6	58	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.35	PAFG404/90M25S	420	400
1 1/4	32	30S	25	36	25	97	94	31.8	66.6	58	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.40	PAFG404/90M30S	420	400
1 1/4	32	35L	30	36	25	97	94	31.8	66.6	58	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.45	PAFG404/90M35L	250	160
1 1/2	38	35L	25	41	26	110	106	36.5	79.3	65	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.80	PAFG405/90M35L	250	160
1 1/2	38	38S	32	41	26	110	106	36.5	79.3	65	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.85	PAFG405/90M38S	315	315
1 1/2	38	42L	36	41	26	110	106	36.5	79.3	65	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.90	PAFG405/90M42L	250	160

²⁾ L = serie ligera; S = serie pesada

Se entrega sin tuerca ni anillo.
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.
¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

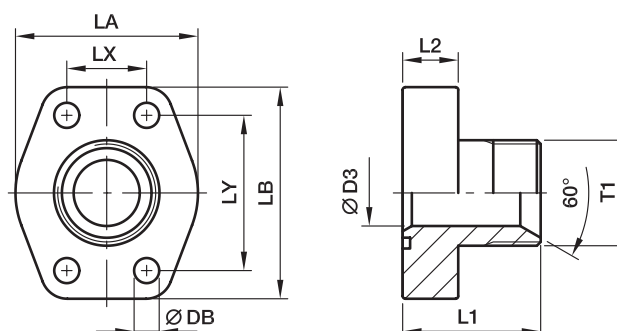
$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	PAFG080/90M12SCF	PAFG080/90M12SOMDCFM	PAFG080/90M12SOMDCFU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFG080/90M12S-SS	PAFG080/90M12SOMDSSM	PAFG080/90M12SOMDSSU	VIT

PAFG-G Brida recta SAE de 4 taladros con extremo cono 60° BSPP

Brida SAE / Extremo cono 60° BSPP
(ISO 6162-1/-2) (ISO 8434-6)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)										(métr.)	(UNC)			CF	SS
1/2	13	G3/8	10	37	16	47	56	17.5	38.1	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.25	PAFG080G38	348	348
1/2	13	G1/2	12	39	16	47	56	17.5	38.1	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.29	PAFG080G	348	348
1/2	13	G3/4	13	42	16	47	56	17.5	38.1	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.32	PAFG080G34	348	348
3/4	19	G1/2	12	42	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.35	PAFG100G12	348	348
3/4	19	G3/4	17	45	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.34	PAFG100G	348	348
3/4	19	G1	19	47	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.37	PAFG100G1	348	348
1	25	G3/4	17	47	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.44	PAFG102G34	348	348
1	25	G1	22	49	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.46	PAFG102G	348	348
1	25	G1 1/4	25	49	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.50	PAFG102G114	348	348
1 1/4	32	G1	22	53	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M10x40	7/16x1 1/2	0.65	PAFG104G1	278	278
1 1/4	32	G1 1/4	27	53	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M10x40	7/16x1 1/2	0.70	PAFG104G	278	278
1 1/4	32	G1 1/2	31	55	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M10x40	7/16x1 1/2	0.72	PAFG104G112	278	278
1 1/2	38	G1 1/4	27	59	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M12x45	1/2x1 3/4	1.00	PAFG106G114	210	210
1 1/2	38	G1 1/2	34	61	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M12x45	1/2x1 3/4	1.00	PAFG106G	210	210
1 1/2	38	G2	38	63	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M12x45	1/2x1 3/4	1.02	PAFG106G2	210	210
2	51	G1 1/2	34	69	25	90	103	42.9	77.8	13.5	M12x45	1/2x1 3/4	1.40	PAFG108G112	210	210
2	51	G2	42	69	25	90	103	42.9	77.8	13.5	M12x45	1/2x1 3/4	1.35	PAFG108G	210	210

Serie 6000 PSI

1/2	13	G3/8	10	38	16	47	56	18.2	40.5	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.30	PAFG401G38	420	420
1/2	13	G1/2	12	40	16	47	56	18.2	40.5	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.32	PAFG401G	420	420
1/2	13	G3/4	13	43	16	47	56	18.2	40.5	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.35	PAFG401G34	420	420
3/4	19	G1/2	12	44	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.68	PAFG402G12	420	420
3/4	19	G3/4	17	47	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.73	PAFG402G	420	420
3/4	19	G1	19	49	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.82	PAFG402G1	420	420
1	25	G3/4	17	54	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M12x45	7/16x1 1/2	1.00	PAFG403G34	420	420
1	25	G1	22	56	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M12x45	7/16x1 1/2	1.15	PAFG403G	420	420
1	25	G1 1/4	25	56	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M12x45	7/16x1 1/2	1.20	PAFG403G114	420	420
1 1/4	32	G1	22	61	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M14x50	1/2x1 3/4	1.60	PAFG404G1	420	420
1 1/4	32	G1 1/4	27	61	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M14x50	1/2x1 3/4	1.80	PAFG404G	420	420
1 1/4	32	G1 1/2	31	63	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M14x50	1/2x1 3/4	1.85	PAFG404G112	420	420
1 1/2	38	G1 1/4	27	65	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M16x55	5/8x2 1/4	2.20	PAFG405G114	420	420
1 1/2	38	G1 1/2	32	67	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M16x55	5/8x2 1/4	2.25	PAFG405G	420	420

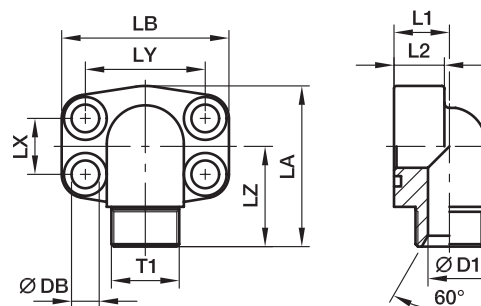
¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	PAFG080GCF	PAFG080GCFM	PAFG080GCFU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFG080GSS	PAFG080GSSM	PAFG080GSSU	VIT

PAFG-90G Brida SAE de 4 taladros 90° con extremo cono 60° BSPP

 Brida SAE 90° / Extremo cono 60° BSPP
 (ISO 6162-1/-2) (ISO 8434-6)

Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)											(métr.)	(UNC)			CF	SS
1/2	13	G3/8	10	17	16	60	57	17.5	38.1	37	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.27	PAFG080/90G38	348	348
1/2	13	G1/2	12	17	16	60	57	17.5	38.1	39	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.31	PAFG080/90G	348	348
1/2	13	G3/4	13	20	16	60	57	17.5	38.1	40	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.31	PAFG080/90G34	348	348
3/4	19	G1/2	12	20	18	63	66	22.3	47.6	41	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.47	PAFG100/90G12	348	348
3/4	19	G3/4	17	20	18	63	66	22.3	47.6	44	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.42	PAFG100/90G	348	348
3/4	19	G1	19	25	18	63	66	22.3	47.6	45	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.60	PAFG100/90G1	348	348
1	25	G3/4	17	20	19	80	71	26.2	52.4	47	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.66	PAFG102/90G34	348	348
1	25	G1	22	25	19	80	71	26.2	52.4	48	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.62	PAFG102/90G	348	348
1	25	G1 1/4	25	31	19	80	71	26.2	52.4	49	11.0	M10x40	3/8x1 1/2	0.65	PAFG102/90G114	348	348
1 1/4	32	G1	22	25	22	84	80	30.2	58.7	54	11.5	M10x40	7/16x1 1/2	1.06	PAFG104/90G1	278	278
1 1/4	32	G1 1/4	27	31	22	84	80	30.2	58.7	55	11.5	M10x35	7/16x1 1/2	0.93	PAFG104/90G	278	278
1 1/4	32	G1 1/2	31	37	22	84	80	30.2	58.7	56	11.5	M10x40	7/16x1 1/2	0.96	PAFG104/90G112	278	278
1 1/2	38	G1 1/4	27	31	25	88	94	35.7	69.9	59	13.5	M12x45	1/2x1 3/4	1.44	PAFG106/90G114	210	210
1 1/2	38	G1 1/2	34	37	25	88	94	35.7	69.9	61	13.5	M12x45	1/2x1 3/4	1.35	PAFG106/90G	210	210

Serie 6000 PSI

1/2	13	G3/8	10	17	16	60	57	18.2	40.5	37	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.30	PAFG401/90G38	420	420
1/2	13	G1/2	12	17	16	60	57	18.2	40.5	39	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.32	PAFG401/90G	420	420
1/2	13	G3/4	13	20	16	60	57	18.2	40.5	40	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.35	PAFG401/90G34	420	420
3/4	19	G1/2	12	20	19	68	71	23.8	50.8	45	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.53	PAFG402/90G12	420	420
3/4	19	G3/4	17	20	19	68	71	23.8	50.8	48	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.53	PAFG402/90G	420	420
3/4	19	G1	19	25	19	68	71	23.8	50.8	50	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.53	PAFG402/90G1	420	420
1	25	G3/4	17	25	24	83	80	27.8	57.2	52	13.0	M12x45	7/16x1 1/2	0.90	PAFG403/90G34	420	420
1	25	G1	22	25	24	83	80	27.8	57.2	54	13.0	M12x45	7/16x1 1/2	0.90	PAFG403/90G	420	420
1	25	G1 1/4	25	31	24	83	80	27.8	57.2	55	13.0	M12x45	7/16x1 1/2	0.90	PAFG403/90G114	420	420
1 1/4	32	G1	22	31	25	97	94	31.8	66.6	59	15.0	M14x50	1/2x1 3/4	1.35	PAFG404/90G1	420	420
1 1/4	32	G1 1/4	27	31	25	97	94	31.8	66.6	59	15.0	M14x50	1/2x1 3/4	1.40	PAFG404/90G	420	420
1 1/4	32	G1 1/2	31	37	25	97	94	31.8	66.6	61	15.0	M14x50	1/2x1 3/4	1.45	PAFG404/90G112	420	420
1 1/2	38	G1 1/4	27	37	26	110	106	36.5	79.3	64	17.0	M16x55	5/8x2 1/4	1.80	PAFG405/90G114	420	420
1 1/2	38	G1 1/2	32	37	26	110	106	36.5	79.3	66	17.0	M16x55	5/8x2 1/4	1.85	PAFG405/90G	420	420

1) Presión mostrada = Producto suministrable

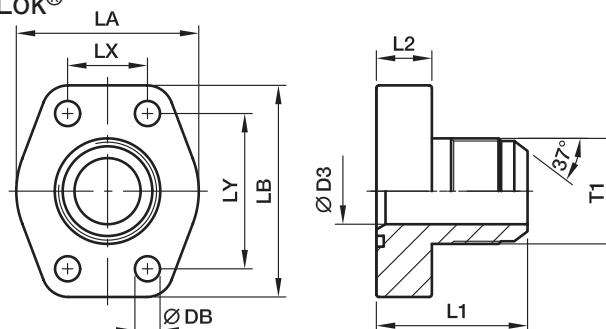
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	PAFG080/90GCF	PAFG080/90GCFM	PAFG080/90GCFU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFG080/90GSS	PAFG080/90GSSM	PAFG080/90GSSU	VIT

PAFG-X Brida SAE de 4 taladros con extremo abocardado 37° Triple-Lok®

Brida SAE / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)										(métr.)	(UNC)			CF	SS
1/2	13	3/4-16UNF-2A	9.9	41	16	47	57	17.5	38.1	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.25	PAFG080X-A	348	348
1/2	13	7/8-14UNF-2A	12.3	41	16	47	57	17.5	38.1	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.29	PAFG080X-B	348	348
1/2	13	1 1/16-12UN-2A	12.3	46	16	47	57	17.5	38.1	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.32	PAFG080X-C	348	348
3/4	19	7/8-14UN-2A	12.3	47	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.35	PAFG100X-A	348	348
3/4	19	1 1/16-12UN-2A	15.5	49	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.34	PAFG100X-B	348	348
3/4	19	1 5/16-12UN-2A	21.5	50	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.37	PAFG100X-C	348	348
1	25	1 1/16-12UN-2A	15.5	51	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.44	PAFG102X-A	348	348
1	25	1 5/16-12UN-2A	21.5	52	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.46	PAFG102X-B	348	348
1	25	1 5/8-12UN-2A	27.5	54	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.50	PAFG102X-C	348	348
1 1/4	32	1 5/16-12UN-2A	21.5	56	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M10x40	7/16x1 1/2	0.65	PAFG104X-A	278	278
1 1/4	32	1 5/8-12UN-2A	27.5	58	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M10x40	7/16x1 1/2	0.70	PAFG104X-B	278	278
1 1/4	32	1 7/8-12UN-2A	33.0	61	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M10x40	7/16x1 1/2	0.72	PAFG104X-C	278	278
1 1/2	38	1 5/8-12UN-2A	27.5	64	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M12x45	1/2x1 3/4	1.00	PAFG106X-A	210	210
1 1/2	38	1 7/8-12UN-2A	33.0	67	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M12x45	1/2x1 3/4	1.00	PAFG106X-B	210	210

Serie 6000 PSI

1/2	13	3/4-16UNF-2A	9.9	42	16	47	57	18.2	40.5	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.30	PAFG401X-A	350	350
1/2	13	7/8-14UNF-2A	12.3	45	16	47	57	18.2	40.5	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.32	PAFG401X-B	350	350
1/2	13	1 1/16-12UN-2A	12.3	47	16	47	57	18.2	40.5	9.0	M 8x30	5/16x1 1/4	0.35	PAFG401X-C	350	350
3/4	19	7/8-14UN-2A	12.3	49	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.68	PAFG402X-A	350	350
3/4	19	1 1/16-12UN-2A	15.5	51	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.73	PAFG402X-B	350	350
3/4	19	1 5/16-12UN-2A	21.5	52	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M10x35	3/8x1 1/2	0.82	PAFG402X-C	350	350
1	25	1 1/16-12UN-2A	15.5	58	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M12x45	7/16x1 1/2	1.00	PAFG403X-A	350	350
1	25	1 5/16-12UN-2A	21.5	59	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M12x45	7/16x1 1/2	1.15	PAFG403X-B	350	350
1	25	1 5/8-12UN-2A	27.5	61	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M12x45	7/16x1 1/2	1.20	PAFG403X-C	275	275
1 1/4	32	1 5/16-12UN-2A	21.5	64	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M14x50	1/2x1 3/4	1.60	PAFG404X-A	350	350
1 1/4	32	1 5/8-12UN-2A	27.5	66	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M14x50	1/2x1 3/4	1.80	PAFG404X-B	275	275
1 1/4	32	1 7/8-12UN-2A	33.0	69	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M14x50	1/2x1 3/4	1.85	PAFG404X-C	210	210
1 1/2	38	1 5/8-12UN-2A	27.5	70	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M16x55	5/8x2 1/4	2.20	PAFG405X-A	275	275
1 1/2	38	1 7/8-12UN-2A	33.0	73	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M16x55	5/8x2 1/4	2.25	PAFG405X-B	210	210

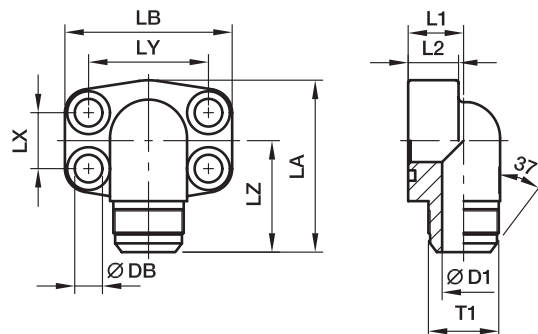
¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	PAFG080X-ACF	PAFG080X-ACFM	PAFG080X-ACFU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFG080X-ASS	PAFG080X-ASSM	PAFG080X-ASSU	VIT

PAFG-90X Brida SAE de 4 taladros 90° con extremo abocardado 37° Triple-Lok®

 Brida SAE 90° / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®
 (ISO 6162-1/-2)

Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D1	L1	L2	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)											(métr.)	(UNC)			CF	SS
1/2	13	3/4-16	9.9	17	16	60	56	17.5	38.1	40	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.27	PAFG080/90X-A	348	348
1/2	13	7/8-14	12.3	17	16	60	56	17.5	38.1	42	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.31	PAFG080/90X-B	348	348
1/2	13	1 1/16-12	12.3	20	16	60	57	17.5	38.1	43	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.31	PAFG080/90X-C	348	348
3/4	19	7/8-14	12.3	20	18	63	66	22.3	47.6	45	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.47	PAFG100/90X-A	348	348
3/4	19	1 1/16-12	15.5	20	18	63	66	22.3	47.6	47	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.42	PAFG100/90X-B	348	348
3/4	19	1 5/16-12	21.5	25	18	63	66	22.3	47.6	48	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.60	PAFG100/90X-C	348	348
1	25	1 1/16-12	15.5	20	19	80	71	26.2	52.4	50	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.66	PAFG102/90X-A	348	348
1	25	1 5/16-12	21.5	25	19	80	71	26.2	52.4	51	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.62	PAFG102/90X-B	348	348
1 1/4	32	1 5/16-12	21.5	25	22	84	80	30.2	58.7	56	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	1.06	PAFG104/90X-A	278	278
1 1/4	32	1 5/8-12	27.5	31	22	84	80	30.2	58.7	58	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.93	PAFG104/90X-B	278	278
1 1/4	32	1 7/8-12	33.0	37	22	84	80	30.2	58.7	61	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.96	PAFG104/90X-C	278	278
1 1/2	38	1 5/8-12	27.5	31	25	88	94	35.7	69.9	63	13.5	M10×40	1/2×1 3/4	1.44	PAFG106/90X-A	210	210
1 1/2	38	1 7/8-12	33.0	37	25	88	94	35.7	69.9	66	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.35	PAFG106/90X-B	210	210

Serie 6000 PSI

1/2	13	3/4-16	9.9	17	16	60	57	18.2	40.5	40	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.30	PAFG401/90X-A	350	350
1/2	13	7/8-14	12.3	17	16	60	57	18.2	40.5	42	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.32	PAFG401/90X-B	350	350
1/2	13	1 1/16-12	12.3	20	16	60	57	18.2	40.5	43	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.35	PAFG401/90X-C	350	350
3/4	19	7/8-14	12.3	20	19	68	71	23.8	50.8	49	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.53	PAFG402/90X-A	350	350
3/4	19	1 1/16-12	15.5	20	19	68	71	23.8	50.8	51	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.53	PAFG402/90X-B	350	350
3/4	19	1 5/16-12	21.5	25	19	68	71	23.8	50.8	52	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.53	PAFG402/90X-C	350	350
1	25	1 1/16-12	15.5	25	24	83	80	27.8	57.2	55	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	0.90	PAFG403/90X-A	350	350
1	25	1 5/16-12	21.5	25	24	83	80	27.8	57.2	56	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	0.90	PAFG403/90X-B	350	350
1	25	1 5/8-12	27.5	31	24	83	80	27.8	57.2	58	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	0.90	PAFG403/90X-C	275	275
1 1/4	32	1 5/16-12	21.5	31	25	97	94	31.8	66.6	56	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.35	PAFG404/90X-A	350	350
1 1/4	32	1 5/8-12	27.5	31	25	97	94	31.8	66.6	63	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.40	PAFG404/90X-B	275	275
1 1/4	32	1 7/8-12	33.0	37	25	97	94	31.8	66.6	63	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.45	PAFG404/90X-C	210	210
1 1/2	38	1 5/8-12	27.5	37	26	110	106	36.5	79.3	67	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.80	PAFG405/90X-A	275	275
1 1/2	38	1 7/8-12	33.0	37	26	110	106	36.5	79.3	70	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.85	PAFG405/90X-B	210	210

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

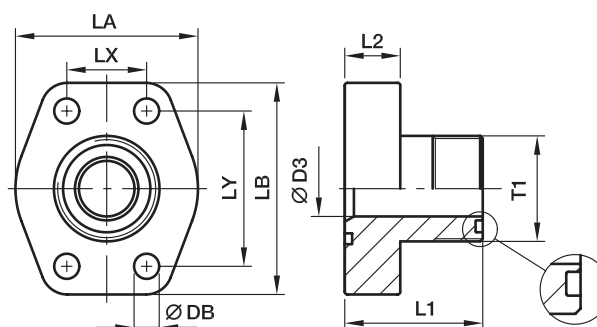
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	PAFG080/90X-ACF	PAFG080/90X-ACFM	PAFG080/90X-ACFU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFG080/90X-ASS	PAFG080/90X-ASSM	PAFG080/90X-ASSU	VIT

PAFG-L Brida recta SAE de 4 taladros con extremo ORFS O-Lok®

Brida SAE / Extremo ORFS O-Lok®
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)										(métr.)	(UNC)			CF	SS
1/2	13	11/16-16UN-2A	6	37	16	47	56	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.24	PAFG080L-A	348	348
1/2	13	13/16-16UN-2A	9	39	16	47	56	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.25	PAFG080L-B	348	348
1/2	13	1-14UN-2A	12	42	16	47	56	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.27	PAFG080L-C	348	348
3/4	19	1-14UN-2A	12	45	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.44	PAFG100L-A	348	348
3/4	19	1 3/16-12UN-2A	15	47	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.46	PAFG100L-B	348	348
1	25	1 3/16-12UN-2A	15	49	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.53	PAFG102L-A	348	348
1	25	1 7/16-12UN-2A	20	49	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.52	PAFG102L-B	348	348
1 1/4	32	1 7/16-12UN-2A	20	53	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.75	PAFG104L-A	278	278
1 1/4	32	1 11/16-12UN-2A	26	53	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.78	PAFG104L-B	278	278
1 1/2	38	1 11/16-12UN-2A	26	61	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.20	PAFG106L-A	210	210
1 1/2	38	2-12UN-2A	32	61	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.25	PAFG106L-B	210	210

Serie 6000 PSI

1/2	13	11/16-16UN-2A	6	38	16	47	57	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.25	PAFG401L-A	420	420
1/2	13	13/16-16UN-2A	9	40	16	47	57	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.27	PAFG401L-B	420	420
1/2	13	1-14UN-2A	12	43	16	47	57	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.31	PAFG401L-C	420	420
3/4	19	1-14UN-2A	12	47	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.56	PAFG402L-A	420	420
3/4	19	1 3/16-12UN-2A	15	49	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.65	PAFG402L-B	420	420
1	25	1 3/16-12UN-2A	15	56	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	0.62	PAFG403L-A	420	420
1	25	1 7/16-12UN-2A	20	56	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	0.66	PAFG403L-B	420	420
1 1/4	32	1 7/16-12UN-2A	20	61	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	0.95	PAFG404L-A	345	345
1 1/4	32	1 11/16-12UN-2A	26	61	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.08	PAFG404L-B	345	345
1 1/2	38	1 11/16-12UN-2A	26	65	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.66	PAFG405L-A	310	310
1 1/2	38	2-12UN-2A	32	67	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.75	PAFG405L-B	310	310

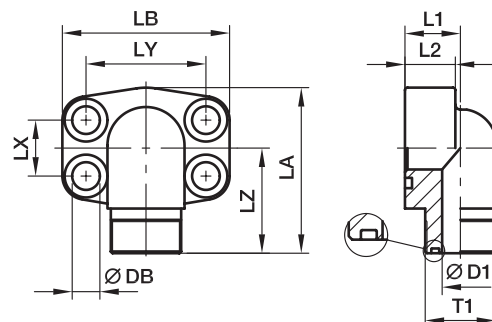
¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufixo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	PAFG080L-ACF	PAFG080L-ACFM	PAFG080L-ACFU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFG080L-ASS	PAFG080L-ASSM	PAFG080L-ASSU	VIT

PAFG-90L Brida SAE de 4 taladros 90° con extremo ORFS O-Lok®

 Brida SAE 90° / Extremo ORFS O-Lok®
 (ISO 6162-1/-2)

Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D1	L1	L2	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)											(métr.)	(UNC)			CF	SS
1/2	13	11/16-16UN-2A	6	17	16	60	56	17.5	38.1	37	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.26	PAFG080/90L-A	348	348
1/2	13	13/16-16UN-2A	9	17	16	60	56	17.5	38.1	39	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.29	PAFG080/90L-B	348	348
1/2	13	1-14UN-2A	12	20	16	60	56	17.5	38.1	40	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.31	PAFG080/90L-C	348	348
3/4	19	1-14UN-2A	12	20	18	63	66	22.3	47.6	44	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.63	PAFG100/90L-A	348	348
3/4	19	1 3/16-12UN-2A	15	25	18	63	66	22.3	47.6	45	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.64	PAFG100/90L-B	348	348
1	25	1 3/16-12UN-2A	15	25	19	80	71	26.2	52.4	48	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.63	PAFG102/90L-A	348	348
1	25	1 7/16-12UN-2A	20	31	19	80	71	26.2	52.4	49	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.66	PAFG102/90L-B	348	348
1 1/4	32	1 7/16-12UN-2A	20	31	22	84	80	30.2	58.7	55	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	1.02	PAFG104/90L-A	278	278
1 1/4	32	1 11/16-12UN-2A	26	31	22	84	80	30.2	58.7	55	11.5	M10×40	7/16×1 1/2	1.08	PAFG104/90L-B	278	278
1 1/2	38	1 11/16-12UN-2A	26	31	25	88	94	35.7	69.9	59	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.66	PAFG106/90L-A	210	210
1 1/2	38	2-12UN-2A	32	37	25	88	94	35.7	69.9	61	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.68	PAFG106/90L-B	210	210

Serie 6000 PSI

1/2	13	11/16-16UN-2A	16	17	16	60	57	18.2	40.5	37	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.27	PAFG401/90L-A	420	420
1/2	13	13/16-16UN-2A	16	17	16	60	57	18.2	40.5	39	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.30	PAFG401/90L-B	420	420
1/2	13	1-14UN-2A	16	20	16	60	57	18.2	40.5	40	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.32	PAFG401/90L-C	420	420
3/4	19	1-14UN-2A	19	20	19	68	71	23.8	50.8	48	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.64	PAFG402/90L-A	420	420
3/4	19	1 3/16-12UN-2A	19	25	19	68	71	23.8	50.8	50	11.0	M10×35	3/8×1 1/2	0.65	PAFG402/90L-B	420	420
1	25	1 3/16-12UN-2A	24	25	24	83	80	27.8	57.2	54	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	0.64	PAFG403/90L-A	420	420
1	25	1 7/16-12UN-2A	24	31	24	83	80	27.8	57.2	55	13.0	M12×45	7/16×1 1/2	0.67	PAFG403/90L-B	420	420
1 1/4	32	1 7/16-12UN-2A	25	31	25	97	94	31.8	66.6	59	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.04	PAFG404/90L-A	420	420
1 1/4	32	1 11/16-12UN-2A	25	31	25	97	94	31.8	66.6	59	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.10	PAFG404/90L-B	345	345
1 1/2	38	1 11/16-12UN-2A	26	37	26	110	106	36.5	79.3	64	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.69	PAFG405/90L-A	345	345
1 1/2	38	2-12UN-2A	26	37	26	110	106	36.5	79.3	66	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.71	PAFG405/90L-B	310	310

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

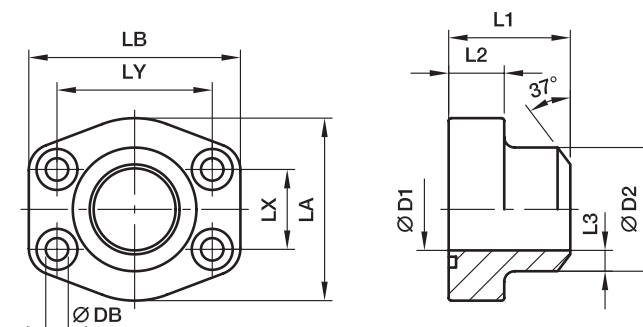
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	PAFG080/90L-ACF	PAFG080/90L-ACFM	PAFG080/90L-ACFU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFG080/90L-ASS	PAFG080/90L-ASSM	PAFG080/90L-ASSU	VIT

PAFS-B Brida recta SAE de 4 taladros (soldadura a tope)

Brida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		máx.											Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	PN (bar) ¹⁾		
SAE (pulg)	ISO (DN)		D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	(métr.)	(UNC)		Referencia*	S	SS
1/2	13	21.3	13	21.6	36	16	4.3	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.28	PAFS080B	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	36	18	4.1	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.39	PAFS100B	345	345
1	25	33.7	25	34.5	38	18	4.7	53	71	26.2	52.4	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.46	PAFS102B	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	41	21	3.0	69	80	30.2	58.7	10.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.66	PAFS104B	276	276
1 1/2	38	48.3	38	48.6	44	25	5.3	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.05	PAFS106B	207	207
2	51	60.3	50	61.0	45	25	5.5	89	103	42.9	77.8	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.19	PAFS108B	207	207
2 1/2	64	76.1	63	76.6	50	25	6.8	101	115	50.8	88.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.40	PAFS110B	172	172
3	76	88.9	73	89.0	50	27	8.0	124	135	61.9	106.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.15	PAFS112B	138	138
3 1/2	89	101.6	89	103.0	50	27	7.0	134	153	69.9	120.7	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.40	PAFS114B	34	34
4	102	114.3	99	115.0	50	27	8.0	147	163	77.8	130.2	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.85	PAFS116B	34	34
5	127	140.0	120	141.0	50	28	10.5	180	184	92.1	152.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	4.85	PAFS118B	34	34

6000 PSI Series

1/2	13	17.2	10	17.5	36	18	3.7	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.26	PAFS401B38	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	36	18	4.3	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.29	PAFS401B	420	420
3/4	19	26.9	18	27.2	36	18	4.6	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.50	PAFS402B	420	420
1	25	33.7	22	34.5	44	24	6.3	66	80	27.8	57.2	10.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.76	PAFS403B	420	420
1 1/4	32	42.4	28	42.8	44	25	7.4	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.35	PAFS404B	420	420
1 1/2	38	48.3	32	48.6	51	29	8.3	89	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.80	PAFS405B	420	420
2	51	60.3	41	61.0	70	35	10.0	116	135	44.5	96.8	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	2.45	PAFS406B	420	420
2 1/2	64	76.1	50	76.6	75	45	13.0	150	166	58.7	123.8	25.0	M24×90	-	6.25	PAFS407B	420	420
3	76	88.9	58	90.0	90	55	16.0	178	208	71.4	152.4	32.0	M30×110	-	8.10	PAFS408B	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

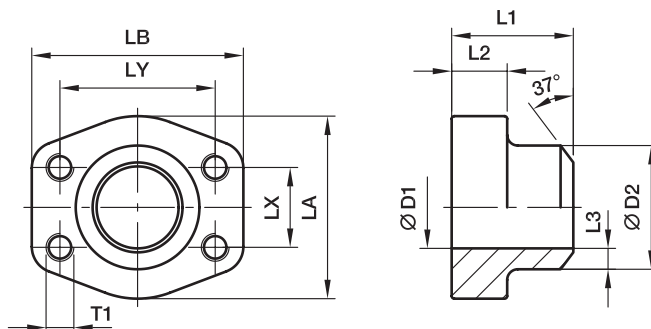
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PAFS080BS	PAFS080BSM	PAFS080BSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFS080BSS	PAFS080BSSM	PAFS080BSSU	VIT

PGFS-B Contrabrida recta SAE de 4 taladros (soldadura a tope)

Contrabrida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		máx.											T1		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)		D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	(métr.)	(UNC)	S			SS	
1/2	13	21.3	13	21.6	36	16	4.3	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.25	PGFS080B	345	345	
3/4	19	26.9	19	27.2	36	18	4.1	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.35	PGFS100B	345	345	
1	25	33.7	25	34.5	38	18	4.7	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	0.46	PGFS102B	345	345	
1 1/4	32	42.4	31	42.8	41	21	6.0	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	0.66	PGFS104B	276	276	
1 1/2	38	48.3	38	48.6	44	25	5.3	77	94	35.7	69.9	M12	1/2	1.05	PGFS106B	207	207	
2	51	60.3	50	61.0	45	25	5.5	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	1.19	PGFS108B	207	207	
2 1/2	64	76.1	63	76.6	50	25	6.8	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	1.40	PGFS110B	172	172	
3	76	88.9	73	89.0	50	27	8.0	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	2.15	PGFS112B	138	138	
3 1/2	89	101.6	89	103.0	50	27	7.0	134	153	69.9	120.7	M16	5/8	2.40	PGFS114B	34	34	
4	102	114.3	99	115.0	50	27	8.0	147	163	77.8	130.2	M16	5/8	2.85	PGFS116B	34	34	
5	127	140.0	120	141.0	50	28	10.5	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	4.90	PGFS118B	34	34	

Serie 6000 PSI

1/2	13	17.2	10	17.5	36	16	3.7	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.29	PGFS401B38	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	36	16	4.3	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.26	PGFS401B	420	420
3/4	19	26.9	18	27.2	36	19	4.6	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	0.50	PGFS402B	420	420
1	25	33.7	22	34.5	44	24	6.3	66	80	27.8	57.2	M12	7/16	0.76	PGFS403B	420	420
1 1/4	32	42.4	28	42.8	44	27	7.4	77	94	31.8	66.6	M14	1/2	1.20	PGFS404B	420	420
1 1/2	38	48.3	32	48.6	51	30	8.3	89	106	36.5	79.3	M16	5/8	1.65	PGFS405B	420	420
2	51	60.3	41	61.0	70	37	10.0	116	135	44.5	96.8	M20	3/4	2.75	PGFS406B	420	420
2 1/2	64	76.1	50	76.6	75	45	13.0	150	166	58.7	123.8	M24	-	6.40	PGFS407B	420	420
3	76	88.9	58	90.0	90	55	16.0	178	208	71.4	152.4	M30	-	8.25	PGFS408B	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

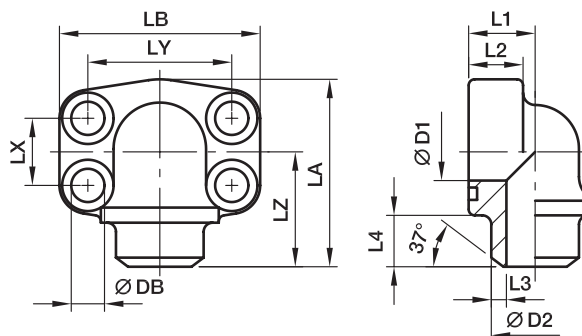
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas métricas	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas UNC	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PGFS080BSM	PGFS080BSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PGFS080BSSM	PGFS080BSSU	VIT

PAFS-90B Brida SAE de 4 taladros 90° (soldadura a tope)

Brida SAE 90° / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		máx.														Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)		D1	D2	L1	L2	L3	L4	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	(métr.)	(UNC)	Referencia*		S	SS
1/2	13	21.3	13	21.6	18	16	4.3	12	63	56	17.5	38.1	40	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.45	PAFS080/90B	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	22	18	4.1	12	74	68	22.3	47.6	41	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.65	PAFS100/90B	345	345
1	25	33.7	25	34.5	28	19	4.7	13	77	74	26.2	52.4	50	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.85	PAFS102/90B	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	30	22	6.0	13	91	81	30.2	58.7	57	10.5	M10×40	7/16×1 1/2	1.15	PAFS104/90B	276	276
1 1/2	38	48.3	38	48.6	36	25	5.3	14	105	95	35.7	69.9	66	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.70	PAFS106/90B	207	207
2	51	60.3	50	61.0	41	25	5.5	15	110	105	42.9	77.8	66	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	2.15	PAFS108/90B	207	207
2 1/2	64	76.1	60	76.6	50	25	8.0	25	127	115	50.8	88.9	77	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	2.95	PAFS110/90B	172	172

Serie 6000 PSI

1/2	13	21.3	13	21.6	18	16	4.3	12	63	56	18.2	40.5	40	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.50	PAFS401/90B	420	420
3/4	19	26.9	18	27.2	28	20	4.6	12	77	72	23.8	50.8	50	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.55	PAFS402/90B	420	420
1	25	33.7	22	34.5	26	24	6.3	13	91	82	27.8	57.2	57	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.80	PAFS403/90B	420	420
1 1/4	32	42.4	28	42.8	36	25	7.4	13	105	95	31.8	66.6	66	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.15	PAFS404/90B	420	420
1 1/2	38	48.3	32	48.6	41	26	8.3	15	109	110	36.5	79.3	65	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.00	PAFS405/90B	420	420
2	51	60.3	41	61.0	45	35	10.0	15	133	134	44.5	96.8	75	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	3.00	PAFS406/90B	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

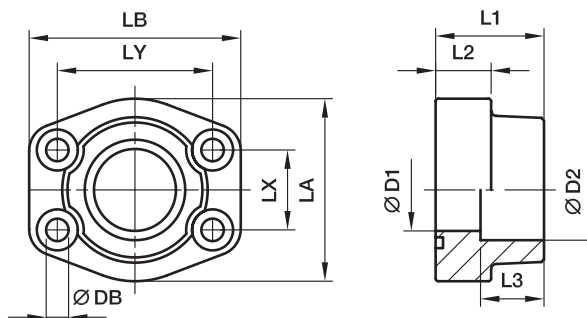
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PAFS080/90BS	PAFS080/90BSM	PAFS080/90BSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFS080/90BSS	PAFS080/90BSSM	PAFS080/90BSSU	VIT

PAFS-S Brida recta SAE de 4 taladros (soldadura a tope)

Brida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		máx.											Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*		PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)		D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	(métr.)	(UNC)		S	SS		
1/2	13	17.2	13	17.5	36	16	18	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.25	PAFS080S17.5	345	345	
1/2	13	21.3	13	21.6	36	16	18	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.28	PAFS080S21.6	345	345	
3/4	19	26.9	19	27.2	36	18	18	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.39	PAFS100S27.2	345	345	
1	25	33.7	25	34.1	38	18	18	53	70	26.2	52.4	10.3	M10×35	3/8×1 1/2	0.46	PAFS102S34.1	345	345	
1 1/4	32	42.4	31	42.8	41	21	20	69	80	30.2	58.7	10.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.66	PAFS104S42.8	276	276	
1 1/2	38	48.3	38	48.6	44	25	22	77	94	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.05	PAFS106S48.6	207	207	
2	51	60.3	50	61.0	45	25	24	89	103	42.9	77.8	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.19	PAFS108S61	207	207	
2 1/2	64	76.1	63	76.6	50	25	28	101	115	50.8	88.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.40	PAFS110S76.6	172	172	
3	76	88.9	73	90.5	50	27	28	124	135	61.9	106.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.15	PAFS112S90.5	138	138	
3 1/2	89	101.6	89	103.0	50	27	28	137	153	69.9	120.7	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.40	PAFS114S103	34	34	
4	102	114.3	99	115.5	50	27	28	147	163	77.8	130.2	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.85	PAFS116S115.5	34	34	
5	127	140.0	120	142.0	50	28	28	180	184	92.1	152.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	3.25	PAFS118S142	34	34	

Serie 6000 PSI

1/2	13	17.2	13	17.5	36	16	18	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.26	PAFS401S17.5	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	36	16	18	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.29	PAFS401S21.6	420	420
3/4	19	26.9	19	27.2	36	19	20	53	71	23.8	50.8	10.3	M10×35	3/8×1 1/2	0.50	PAFS402S27.2	420	420
1	25	33.7	25	34.1	44	24	22	66	80	27.8	57.2	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.76	PAFS403S34.1	420	420
1 1/4	32	42.4	31	42.8	44	27	22	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	1.20	PAFS404S42.8	420	420
1 1/2	38	48.3	38	48.6	51	30	24	89	106	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.65	PAFS405S48.6	420	420
2	51	60.3	50	61.0	70	37	25	116	135	44.5	96.8	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	2.45	PAFS406S61	420	420
2 1/2	64	76.1	63	76.6	75	45	28	150	166	58.7	123.8	25.0	M24×90	-	3.05	PAFS407S76.6	420	420
3	76	88.9	73	90.5	90	55	30	178	208	71.4	152.4	32.0	M30×110	-	3.45	PAFS408S90.5	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

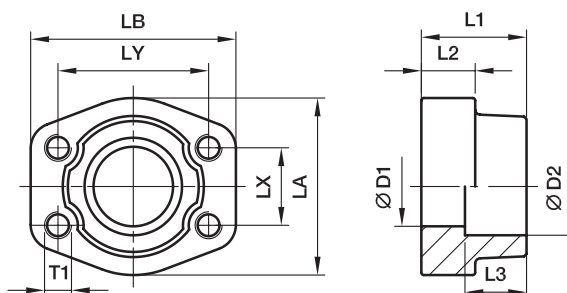
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PAFS080S17.5S	PAFS080S17.5SM	PAFS080S17.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFS080S17.5SS	PAFS080S17.5SSM	PAFS080S17.5SSU	VIT

PGFS-S Contrabrida recta SAE de 4 taladros (soldadura a tope)

Contrabrida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	T1		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)												(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	17.2	13	17.5	36	18	16	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8	5/16	0.25	PGFS080S17.5	345	345
1/2	13	21.3	13	21.6	36	18	16	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8	5/16	0.28	PGFS080S21.6	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	36	18	18	49	66	22.3	47.6	10.5	M10	3/8	0.39	PGFS100S27.2	345	345
1	25	33.7	25	34.1	38	18	18	53	70	26.2	52.4	10.5	M10	3/8	0.46	PGFS102S34.1	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	41	20	21	69	80	30.2	58.7	10.5	M10	7/16	0.66	PGFS104S42.8	276	276
1 1/2	38	48.3	38	48.6	44	22	25	77	94	35.7	69.9	13.5	M12	1/2	1.05	PGFS106S48.6	207	207
2	51	60.3	50	61.0	45	24	25	89	103	42.9	77.8	13.5	M12	1/2	1.19	PGFS108S61	207	207
2 1/2	64	76.1	63	76.6	50	28	25	101	115	50.8	88.9	13.5	M12	1/2	1.40	PGFS110S76.6	172	172
3	76	88.9	73	90.5	50	28	27	124	135	61.9	106.4	17.0	M16	5/8	2.15	PGFS112S90.5	138	138
3 1/2	89	101.6	89	103.0	50	28	27	137	153	69.9	120.7	17.0	M16	5/8	2.40	PGFS114S103	34	34
4	102	114.3	99	115.5	50	28	27	147	163	77.8	130.2	17.0	M16	5/8	2.85	PGFS116S115.5	34	34
5	127	140.0	120	142.0	50	28	28	180	184	92.1	152.4	17.0	M16	5/8	3.25	PGFS118S142	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	17.2	13	17.5	36	18	16	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8	5/16	0.26	PGFS401S17.5	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	36	18	16	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8	5/16	0.29	PGFS401S21.6	420	420
3/4	19	26.9	19	27.2	36	20	19	53	71	23.8	50.8	10.5	M10	3/8	0.50	PGFS402S27.2	420	420
1	25	33.7	25	34.1	44	22	24	66	80	27.8	57.2	13.5	M12	7/16	0.76	PGFS403S34.1	420	420
1 1/4	32	42.4	31	42.8	44	22	27	77	94	31.8	66.6	15.0	M14	1/2	1.20	PGFS404S42.8	420	420
1 1/2	38	48.3	38	48.6	51	24	30	89	106	36.5	79.3	17.0	M16	5/8	1.65	PGFS405S48.6	420	420
2	51	60.3	50	61.0	70	25	37	116	135	44.5	96.8	21.0	M20	3/4	2.45	PGFS406S61	420	420
2 1/2	64	76.1	63	76.6	75	28	45	150	166	58.7	123.8	25.0	M24	-	3.05	PGFS407S76.6	420	420
3	76	88.9	73	90.5	90	30	55	178	208	71.4	152.4	32.0	M30	-	3.45	PGFS408S90.5	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

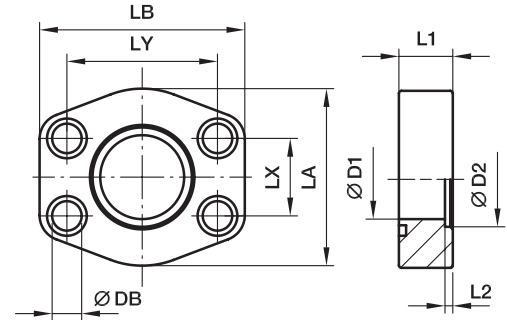
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas métricas	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas UNC	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PGFS080S17.5SM	PGFS080S17.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PGFS080S17.5SSM	PGFS080S17.5SSU	VIT

PAFSF-S Brida recta plana SAE de 4 taladros (soldadura a tope)

Brida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)

Sólo para aplicaciones de baja presión



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Tubo	D1	D2	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)											(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	17.2	13	17.5	16	3	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.12	PAFSF080S17.5	40	40
1/2	13	21.3	13	21.6	16	3	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.12	PAFSF080S21.6	40	40
3/4	19	21.3	13	21.6	18	4	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.20	PAFSF100S21.6	40	40
3/4	19	26.9	19	27.2	18	4	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.20	PAFSF100S27.2	40	40
1	25	26.9	19	27.2	19	4	53	71	26.2	52.4	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.25	PAFSF102S27.2	40	40
1	25	33.7	25	34.5	19	4	53	71	26.2	52.4	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.25	PAFSF102S34.5	40	40
1 1/4	32	33.7	25	34.5	21	4	69	80	30.2	58.7	10.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.31	PAFSF104S34.5	40	40
1 1/4	32	42.4	31	42.8	21	4	69	80	30.2	58.7	10.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.31	PAFSF104S42.8	40	40
1 1/2	38	42.4	31	42.8	24	4	77	95	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	0.50	PAFSF106S42.8	40	40
1 1/2	38	48.3	38	48.6	24	4	77	95	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	0.50	PAFSF106S48.6	40	40
2	51	48.3	38	48.6	24	4	89	103	42.9	77.8	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	0.59	PAFSF108S48.6	40	40
2	51	60.3	50	61.0	24	4	89	103	42.9	77.8	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	0.59	PAFSF108S61.0	40	40
2 1/2	64	60.3	50	61.0	25	5	101	116	50.8	88.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	0.72	PAFSF110S61.0	40	40
2 1/2	64	76.1	63	76.6	25	5	101	116	50.8	88.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	0.72	PAFSF110S76.6	40	40
3	76	76.1	63	76.6	25	5	124	136	61.9	106.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.25	PAFSF112S76.6	30	30
3	76	88.9	73	90.5	25	5	124	136	61.9	106.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.25	PAFSF112S90.5	30	30
3 1/2	89	88.9	73	90.5	25	5	136	152	69.9	120.7	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.50	PAFSF114S90.5	30	30
3 1/2	89	101.6	89	103.0	25	5	136	152	69.9	120.7	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.50	PAFSF114S103	30	30
4	102	101.6	89	103.0	25	6	146	162	77.8	130.2	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.15	PAFSF116S103	30	30
4	102	114.3	99	115.5	25	6	146	162	77.8	130.2	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.15	PAFSF116S115.5	30	30
5	127	114.3	99	115.5	25	6	180	184	92.1	152.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	3.00	PAFSF118S115.5	30	30
5	127	140.0	120	142.5	25	6	180	184	92.1	135.0	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	3.00	PAFSF118S142.5	30	30

Serie 6000 PSI

1/2	13	17.2	13	17.5	16	4	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.12	PAFSF401S17.5	40	40
1/2	13	21.3	13	21.6	16	4	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.12	PAFSF401S21.6	40	40
3/4	19	21.3	13	21.6	19	4	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.20	PAFSF402S21.6	40	40
3/4	19	26.9	19	27.2	19	4	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.20	PAFSF402S27.2	40	40
1	25	26.9	19	27.2	24	4	66	80	27.8	57.2	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.25	PAFSF403S27.2	40	40
1	25	33.7	25	34.5	24	4	66	80	27.8	57.2	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.25	PAFSF403S34.5	40	40
1 1/4	32	33.7	25	34.5	27	4	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	0.31	PAFSF404S34.5	40	40
1 1/4	32	42.4	31	42.8	27	4	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	0.31	PAFSF404S42.8	40	40
1 1/2	38	42.4	31	42.8	30	4	89	103	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	0.50	PAFSF405S42.8	40	40
1 1/2	38	48.3	38	48.6	30	4	89	103	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	0.50	PAFSF405S48.6	40	40
2	51	48.3	38	48.6	35	4	123	135	44.5	96.8	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	0.59	PAFSF406S48.6	40	40
2	51	60.3	50	61.0	35	4	123	135	44.5	96.8	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	0.59	PAFSF406S61.0	40	40

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

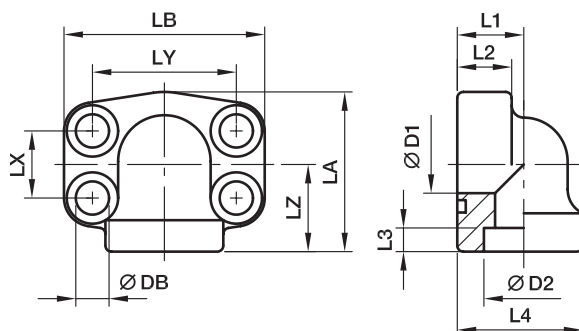
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufixo adicional)
Acero aceitado	S	PAFSF080S17.5S	PAFSF080S17.5SM	PAFSF080S17.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFSF080S17.5SS	PAFSF080S17.5SSM	PAFSF080S17.5SSU	VIT



PAFS-90S Brida SAE de 4 taladros 90° (soldadura a tope)

Brida SAE 90° / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		máx.														Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)		D1	D2	L1	L2	L3	L4	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	(métr.)	(UNC)	S			SS	
1/2	13	21.3	13	21.6	18	17	5	34.0	51	57	17.5	38.1	28	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.35	PAFS080/90S21.6	345	345	
3/4	19	26.9	19	27.2	22	18	5	38.5	50	68	22.2	47.6	25	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.55	PAFS100/90S27.2	345	345	
1	25	33.7	25	34.1	28	19	6	44.5	55	72	26.2	52.4	28	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.80	PAFS102/90S34.1	345	345	
1 1/4	32	42.4	31	42.8	30	22	7	53.5	68	82	30.2	58.7	34	10.5	M10×40	7/16×1 1/2	1.30	PAFS104/90S42.8	276	276	
1 1/2	38	48.3	38	48.6	36	25	8	62.5	82	95	35.7	69.9	43	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.60	PAFS106/90S48.6	207	207	
2	51	60.3	50	61.0	41	25	10	77.0	94	105	42.9	77.8	50	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	2.00	PAFS108/90S61	207	207	
2 1/2	64	76.1	60	76.6	50	25	28	85.0	127	115	50.8	88.9	77	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	2.60	PAFS110/90S76.6	172	172	

Serie 6000 PSI

1/2	13	21.3	13	21.6	18	17	5	34.0	51	57	18.2	40.5	28	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.35	PAFS401/90S21.6	420	420
3/4	19	26.9	19	27.2	28	19	6	44.5	55	72	23.8	50.8	28	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.80	PAFS402/90S27.2	420	420
1	25	33.7	25	34.1	30	24	7	53.5	68	82	27.8	57.2	34	13.5	M12×50	7/16×1 1/2	1.30	PAFS403/90S34.1	420	420
1 1/4	32	42.4	31	42.8	36	25	8	62.5	82	95	31.8	66.6	43	15.0	M14×45	1/2×1 3/4	1.60	PAFS404/90S42.8	420	420
1 1/2	38	48.3	38	48.6	41	26	10	77.0	94	110	36.5	79.3	50	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.00	PAFS405/90S48.6	420	420
2	51	60.3	50	61.0	45	35	12	89.0	123	134	44.5	96.8	65	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	2.50	PAFS406/90S61	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

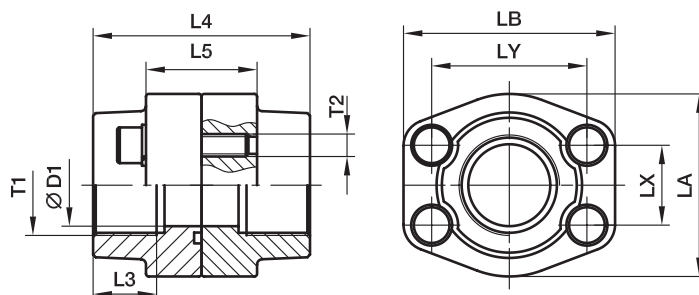
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PAFS080/90S21.6S	PAFS080/90S21.6SM	PAFS080/90S21.6SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFS080/90S21.6SS	PAFS080/90S21.6SSM	PAFS080/90S21.6SSU	VIT

PDFS-G Conexión brida recta de 4 taladros SAE

 Brida SAE / Rosca BSPP hembra
 (ISO 6162-1/-2) (ISO 1179-1)

Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D1	L3	L4	L5	LA	LB	LX	LY	T2		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)										(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	G3/8	13	19	72	32	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.50	PDFS080G38	345	345
1/2	13	G1/2	13	19	72	32	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.56	PDFS080G	345	345
3/4	19	G3/4	19	19	72	36	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.78	PDFS100G	345	345
1	25	G1	25	19	76	36	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	0.92	PDFS102G	345	345
1 1/4	32	G1 1/4	31	22	82	42	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	1.32	PDFS104G	276	276
1 1/2	38	G1 1/2	38	24	88	48	77	94	35.7	69.9	M12	1/2	2.10	PDFS106G	207	207
2	51	G2	50	26	90	48	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	2.38	PDFS108G	207	207
2 1/2	64	G2 1/2	63	30	100	48	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	2.80	PDFS110G	172	172
3	76	G3	73	34	100	53	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	4.30	PDFS112G	138	138
3 1/2	89	G3 1/2	89	27	100	54	136	152	69.9	120.7	M16	5/8	4.80	PDFS114G	34	34
4	102	G4	99	30	100	54	146	162	77.8	130.2	M16	5/8	5.70	PDFS116G	34	34
5	127	G5	120	30	100	54	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	6.60	PDFS118G	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	G3/8	13	19	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.52	PDFS401G38	420	420
1/2	13	G1/2	13	19	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.58	PDFS401G	420	420
3/4	19	G3/4	19	22	72	38	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	1.00	PDFS402G	420	420
1	25	G1	25	24	88	48	69	80	27.8	57.2	M12	7/16	1.52	PDFS403G	420	420
1 1/4	32	G1 1/4	31	25	88	54	77	94	31.8	66.6	M14	1/2	2.40	PDFS404G	420	420
1 1/2	38	G1 1/2	38	28	102	60	89	106	36.5	79.3	M16	5/8	3.30	PDFS405G	420	420
2	51	G2	50	33	140	74	116	135	44.5	96.8	M20	3/4	4.90	PDFS406G	420	420
2 1/2	64	G2 1/2	63	35	150	90	150	166	58.7	123.8	M24	-	6.50	PDFS407G	420	420
3	76	G3	73	40	180	110	178	208	71.4	152.4	M30	-	8.00	PDFS408G	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

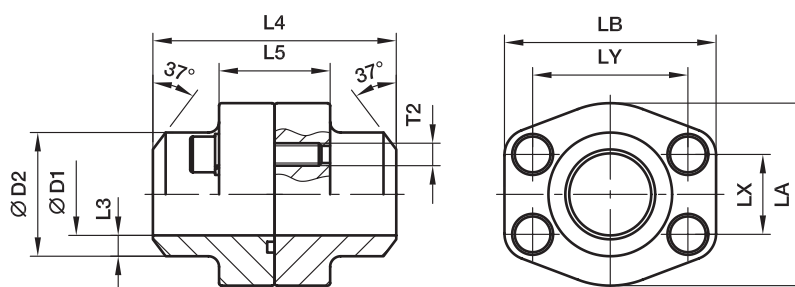
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PDFS080GS	PDFS080GSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PDFS080GSS	PDFS080GSSU	VIT

PDFS-B Conexión brida recta SAE de 4 taladros (soldadura a tope)

Brida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		máx.											T2		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)		D1	D2	L3	L4	L5	LA	LB	LX	LY	(métr.)	(UNC)	S			SS	
1/2	13	21.3	13	21.6	4.3	72	32	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.50	PDFS080B	345	345	
3/4	19	26.9	19	27.2	4.1	72	36	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.56	PDFS100B	345	345	
1	25	33.7	25	34.5	4.7	76	36	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	0.78	PDFS102B	345	345	
1 1/4	32	42.4	31	42.8	6.0	82	42	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	0.92	PDFS104B	345	345	
1 1/2	38	48.3	38	48.6	5.3	88	48	77	94	35.7	69.9	M12	1/2	1.32	PDFS106B	276	276	
2	51	60.3	50	61.0	5.5	90	48	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	2.10	PDFS108B	207	207	
2 1/2	64	76.1	63	76.6	6.8	100	48	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	2.38	PDFS110B	207	207	
3	76	88.9	73	89.0	8.0	100	53	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	2.80	PDFS112B	172	172	
3 1/2	89	101.6	89	103.0	7.0	100	54	137	153	69.9	120.7	M16	5/8	4.30	PDFS114B	138	138	
4	102	114.3	99	115.0	8.0	100	54	147	163	77.8	130.2	M16	5/8	4.80	PDFS116B	34	34	
5	127	140.0	120	141.0	10.5	100	54	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	5.70	PDFS118B	34	34	

Serie 6000 PSI

1/2	13	17.2	10	17.5	3.7	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.52	PDFS401B38	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	4.3	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.58	PDFS401B	420	420
3/4	19	26.9	18	27.2	4.6	72	38	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	1.00	PDFS402B	420	420
1	25	33.7	22	34.5	6.3	88	48	66	80	27.8	57.2	M12	7/16	1.52	PDFS403B	420	420
1 1/4	32	42.4	28	42.8	7.4	88	54	77	94	31.8	66.5	M14	1/2	2.40	PDFS404B	420	420
1 1/2	38	48.3	32	48.6	8.3	102	60	89	106	36.5	79.3	M16	5/8	3.30	PDFS405B	420	420
2	51	60.3	41	61.0	10.0	140	74	116	135	44.5	96.8	M20	3/4	4.90	PDFS406B	420	420
2 1/2	64	76.1	50	76.6	13.0	150	90	150	166	58.7	123.8	M24	-	6.50	PDFS407B	420	420
3	76	88.9	58	90.0	16.0	180	110	178	208	71.4	152.4	M30	-	8.00	PDFS408B	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

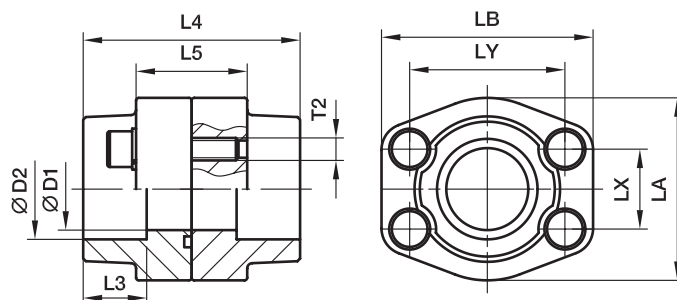
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PDFS080BS	PDFS080BSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PDFS080BSS	PDFS080BSSU	VIT

PDFS-S Conexión brida recta de 4 taladros SAE (soldadura a tope)

 Brida SAE / Manguito para soldar
 (ISO 6162-1/-2)

Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		máx.											T2		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)		D1	D2	L3	L4	L5	LA	LB	LX	LY	(métr.)	(UNC)	S			SS	
1/2	13	17.2	13	17.5	18	72	36	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.50	PDFS080S17.5	345	345	
1/2	13	21.3	13	21.6	18	72	36	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.50	PDFS080S21.6	345	345	
3/4	19	26.9	19	27.2	18	72	36	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.56	PDFS100S27.2	345	345	
1	25	33.7	25	34.1	18	76	36	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	0.78	PDFS102S34.1	345	345	
1 1/4	32	42.4	31	42.8	20	82	42	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	0.92	PDFS104S42.8	345	345	
1 1/2	38	48.3	38	48.6	22	88	48	77	94	35.7	69.9	M12	1/2	1.32	PDFS106S48.6	276	276	
2	51	60.3	50	61.0	24	90	48	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	2.10	PDFS108S61	207	207	
2 1/2	64	76.1	63	76.6	28	100	48	101	116	50.8	88.9	M12	1/2	2.38	PDFS110S76.6	207	207	
3	76	88.9	73	90.5	28	100	53	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	2.80	PDFS112S90.5	172	172	
3 1/2	89	101.6	89	103.0	28	100	54	137	153	69.9	120.7	M16	5/8	4.30	PDFS114S103	138	138	
4	102	114.3	99	115.5	28	100	54	147	163	77.8	130.2	M16	5/8	4.80	PDFS116S115.5	34	34	
5	127	140.0	120	142.0	28	100	54	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	5.70	PDFS118S142	34	34	

Serie 6000 PSI

1/2	13	17.2	13	17.5	18	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.52	PDFS401S17.5	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	18	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.58	PDFS401S21.6	420	420
3/4	19	26.9	19	27.2	20	72	38	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	1.00	PDFS402S27.2	420	420
1	25	33.7	25	34.1	22	88	48	66	80	27.8	57.2	M12	7/16	1.52	PDFS403S34.1	420	420
1 1/4	32	42.4	31	42.8	22	88	54	77	94	31.8	66.6	M14	1/2	2.40	PDFS404S42.8	420	420
1 1/2	38	48.3	38	48.6	24	102	60	89	106	36.5	79.3	M16	5/8	3.30	PDFS405S48.6	420	420
2	51	60.3	50	61.0	25	140	74	116	135	44.5	96.8	M20	3/4	4.90	PDFS406S61	420	420
2 1/2	64	76.1	63	76.6	28	150	90	150	166	58.7	123.8	M24	-	6.50	PDFS407S76.6	420	420
3	76	88.9	73	90.5	30	180	110	178	208	71.4	152.4	M30	-	8.00	PDFS408S90.5	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

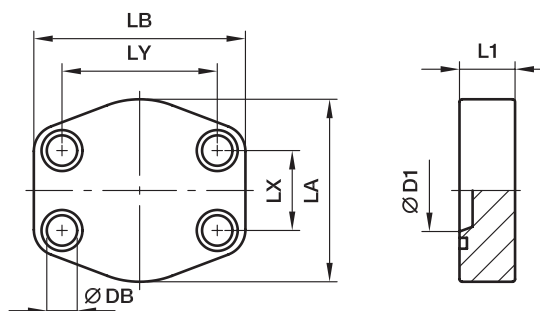
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PDFS080S17.5S	PDFS080S17.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PDFS080S17.5SS	PDFS080S17.5SSU	VIT

PCFF Brida cerrada SAE

 Brida cerrada SAE
(ISO 6162-1/-2)

Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		D1	L1	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)								(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	13	16	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.30	PCFF32	345	345
3/4	19	15	18	49	66	22.3	47.6	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.37	PCFF33	345	345
1	25	18	19	53	71	26.2	52.4	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.54	PCFF34	345	345
1 1/4	32	23	21	69	80	30.2	58.7	10.5	M10×40	7/16×1 1/2	0.90	PCFF35	276	276
1 1/2	38	28	24	77	95	35.7	69.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.03	PCFF36	207	207
2	51	45	24	89	103	42.9	77.8	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.30	PCFF38	207	207
2 1/2	64	58	25	101	116	50.8	88.9	13.5	M12×45	1/2×1 3/4	1.45	PCFF310	172	172
3	76	70	25	124	136	61.9	106.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.72	PCFF312	138	138
3 1/2	89	85	25	136	152	69.9	120.7	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	2.90	PCFF314	34	34
4	102	95	25	146	162	77.8	130.2	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	3.85	PCFF316	34	34
5	127	110	25	180	184	92.1	152.4	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	4.20	PCFF320	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	13	16	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8×30	5/16×1 1/4	0.30	PCFF62	420	420
3/4	19	15	19	53	71	23.8	50.8	10.5	M10×35	3/8×1 1/2	0.44	PCFF63	420	420
1	25	22	24	66	80	27.8	57.2	13.5	M12×45	7/16×1 1/2	0.73	PCFF64	420	420
1 1/4	32	30	27	77	94	31.8	66.6	15.0	M14×50	1/2×1 3/4	0.85	PCFF65	420	420
1 1/2	38	35	30	89	103	36.5	79.3	17.0	M16×55	5/8×2 1/4	1.61	PCFF66	420	420
2	51	48	35	123	135	44.5	96.8	21.0	M20×70	3/4×2 3/4	3.31	PCFF68	420	420
2 1/2	64	55	45	150	166	58.7	123.8	25.0	M24×90	–	4.50	PCFF610	420	420
3	76	65	55	178	208	71.4	152.4	32.0	M30×110	–	5.30	PCFF612	420	420

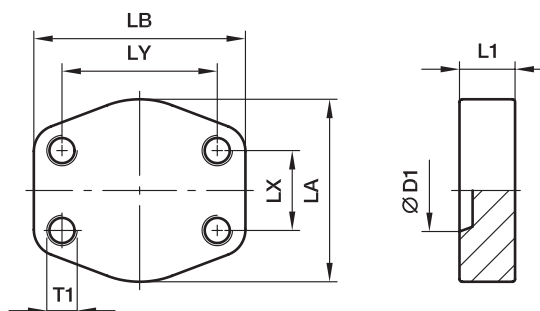
¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PCFF32S	PCFF32SM	PCFF32SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PCFF32SS	PCFF32SSM	PCFF32SSU	VIT

PCCFF Contrabrida cerrada SAE

 Contrabrida cerrada SAE
(ISO 6162-1/-2)

Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		D1	L1	LA	LB	LX	LY	T1		Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)							(métr.)	(UNC)			S	SS
1/2	13	13	16	46	58	17.5	38.1	M 8	5/16	0.30	PCCFF32	345	345
3/4	19	15	18	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.37	PCCFF33	345	345
1	25	18	19	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	0.54	PCCFF34	345	345
1 1/4	32	23	21	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	0.90	PCCFF35	276	276
1 1/2	38	28	24	77	95	35.7	69.9	M12	1/2	1.03	PCCFF36	207	207
2	51	45	24	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	1.20	PCCFF38	207	207
2 1/2	64	58	25	101	116	50.8	88.9	M12	1/2	1.45	PCCFF310	172	172
3	76	70	25	124	136	61.9	106.4	M16	5/8	2.72	PCCFF312	138	138
3 1/2	89	85	25	136	152	69.9	120.7	M16	5/8	2.90	PCCFF314	34	34
4	102	95	25	146	162	77.8	130.2	M16	5/8	3.85	PCCFF316	34	34
5	127	110	25	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	4.20	PCCFF320	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	13	16	46	58	18.2	40.5	M 8	5/16	0.30	PCCFF62	420	420
3/4	19	15	19	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	0.44	PCCFF63	420	420
1	25	22	24	66	80	27.8	57.2	M12	7/16	0.73	PCCFF64	420	420
1 1/4	32	30	27	77	94	31.8	66.6	M14	1/2	0.85	PCCFF65	420	420
1 1/2	38	35	30	89	103	36.5	79.3	M16	5/8	1.61	PCCFF66	420	420
2	51	48	35	123	135	44.5	96.8	M20	3/4	3.31	PCCFF68	420	420
2 1/2	64	55	45	150	166	58.7	123.8	M24	–	4.50	PCCFF610	420	420
3	76	65	55	178	208	71.4	152.4	M30	–	5.30	PCCFF612	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

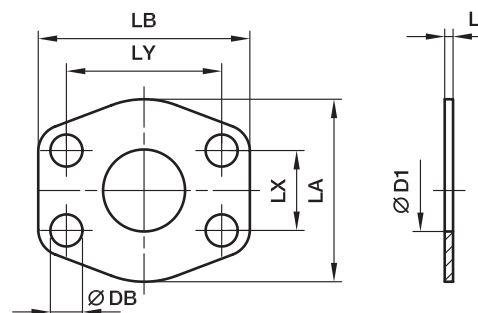
$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas métricas	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas UNC	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PCCFF32SM	PCCFF32SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PCCFF32SSM	PCCFF32SSU	VIT

CPM Placa intermedia SAE

ISO 6162-1/-2


Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		D1	L1	LA	LB	LX	LY	DB	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)										CF	SS
1/2	13	13	3	47	57	17.5	38.1	9.0	0.01	8CPM1	345	345
3/4	19	19	3	49	66	22.3	47.6	11.0	0.01	12CPM1	345	345
1	25	25	3	53	71	26.2	52.4	11.0	0.01	16CPM1	345	345
1 1/4	32	32	3	69	80	30.2	58.7	11.5	0.02	20CPM1	276	276
1 1/2	38	38	3	77	95	35.7	69.9	13.5	0.02	24CPM1	207	207
2	51	51	3	89	103	42.9	77.8	13.5	0.03	32CPM1	207	207
2 1/2	64	63	3	101	116	50.8	88.9	13.5	0.03	40CPM1	172	172
3	76	73	4	124	136	61.9	106.4	17.0	0.04	48CPM1	138	138
3 1/2	89	89	4	136	152	69.9	120.7	17.0	0.06	56CPM1	34	34
4	102	99	4	146	162	77.8	130.2	17.0	0.08	64CPM1	34	34
5	127	120	4	180	184	92.1	152.4	17.0	0.09	80CPM1	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	13	4	47	57	18.2	40.5	9.0	0.01	8CPM2	420	420
3/4	19	17	4	53	71	23.8	50.8	11.0	0.01	12CPM2	420	420
1	25	24	4	66	80	27.8	57.2	13.0	0.02	16CPM2	420	420
1 1/4	32	31	4	77	94	31.8	66.6	15.0	0.03	20CPM2	420	420
1 1/2	38	38	4	89	103	36.5	79.3	17.0	0.04	24CPM2	420	420
2	51	51	4	123	135	44.5	96.8	21.0	0.05	32CPM2	420	420
2 1/2	64	63	4	150	166	58.7	123.8	25.0	0.07	40CPM2	420	420
3	76	73	4	178	208	71.4	152.4	32.0	0.08	48CPM2	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

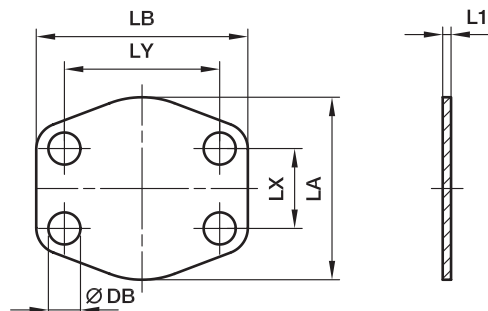
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	8CPM1CF	sólo placa intermedia
Acero inoxidable	SS	8CPM1SS	sólo placa intermedia

AP Placa de cierre SAE

ISO 6162-1/-2


Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		L1	LA	LB	LX	LY	DB	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)									CF	SS
1/2	13	3	47	57	17.5	38.1	9.0	0.02	8AP1	-	-
3/4	19	3	49	66	22.3	47.6	11.0	0.02	12AP1	-	-
1	25	3	53	71	26.2	52.4	11.0	0.02	16AP1	-	-
1 1/4	32	3	69	80	30.2	58.7	11.5	0.03	20AP1	-	-
1 1/2	38	3	77	95	35.7	69.9	13.5	0.03	24AP1	-	-
2	51	3	89	103	42.9	77.8	13.5	0.04	32AP1	-	-
2 1/2	64	3	101	116	50.8	89.9	13.5	0.04	40AP1	-	-
3	76	4	124	136	61.9	106.4	17.0	0.07	48AP1	-	-
3 1/2	89	4	136	152	69.9	102.7	17.0	0.07	56AP1	-	-
4	102	4	146	162	77.8	130.2	17.0	0.09	64AP1	-	-
5	127	4	180	184	92.1	152.4	17.0	0.10	80AP1	-	-

Serie 6000 PSI

1/2	13	4	47	57	18.2	40.5	9.0	0.02	8AP2	-	-
3/4	19	4	53	71	23.8	50.8	11.0	0.02	12AP2	-	-
1	25	4	66	80	27.8	57.1	13.0	0.03	16AP2	-	-
1 1/4	32	4	77	94	31.8	66.7	15.0	0.04	20AP2	-	-
1 1/2	38	4	89	103	36.5	79.4	17.0	0.05	24AP2	-	-
2	51	4	123	135	44.5	96.8	21.0	0.06	32AP2	-	-
2 1/2	64	4	150	166	58.7	123.8	25.0	0.08	40AP2	-	-
3	76	4	178	208	71.4	152.4	32.0	0.10	48AP2	-	-

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

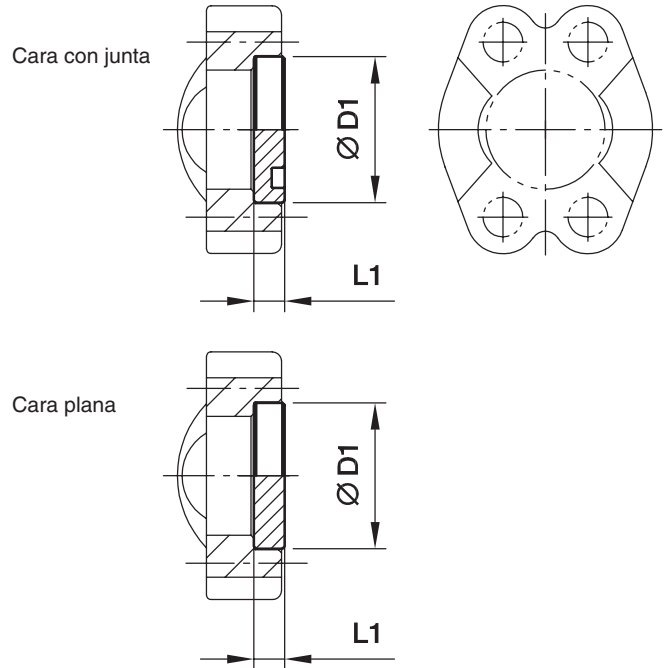
Esta placa de cierre no se usa bajo presión.

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	8AP1CF	sólo placa intermedia
Acero inoxidable	SS	8AP1SS	sólo placa intermedia

PMQ Tapón de brida plana

(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	D1 	L1	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar) ¹⁾ CF
1/2	30.2	6.8	0.03	8PFMQ1	8PFCMQ1	210
3/4	38.1	6.8	0.05	12PFMQ1	12PFCMQ1	210
1	44.5	8.0	0.09	16PFMQ1	16PFCMQ1	210
1 1/4	50.8	8.0	0.12	20PFMQ1	20PFCMQ1	210
1 1/2	60.3	8.0	0.17	24PFMQ1	24PFCMQ1	160
2	71.4	9.6	0.29	32PFMQ1	32PFCMQ1	200
2 1/2	84.1	9.6	0.39	40PFMQ1	40PFCMQ1	–
3	101.6	9.6	0.58	48PFMQ1	48PFCMQ1	–
3 1/2	114.3	11.3	0.86	56PFMQ1	56PFCMQ1	–
4	127.0	11.3	1.02	64PFMQ1	64PFCMQ1	–
5	152.4	11.3	1.96	80PFMQ1	80PFCMQ1	–

Serie 6000 PSI

1/2	31.8	7.8	0.04	8PFMQ2	8PFCMQ2	250
3/4	41.3	8.8	0.09	12PFMQ2	12PFCMQ2	250
1	47.6	9.5	0.13	16PFMQ2	16PFCMQ2	250
1 1/4	54.0	10.3	0.18	20PFMQ2	20PFCMQ2	250
1 1/2	63.5	12.6	0.30	24PFMQ2	24PFCMQ2	250
2	79.4	12.6	0.48	32PFMQ2	32PFCMQ2	250
2 1/2	108.0	21.2	1.26	40PFMQ2	40PFCMQ2	–
3	132.0	26.5	2.31	48PFMQ2	48PFCMQ2	–

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

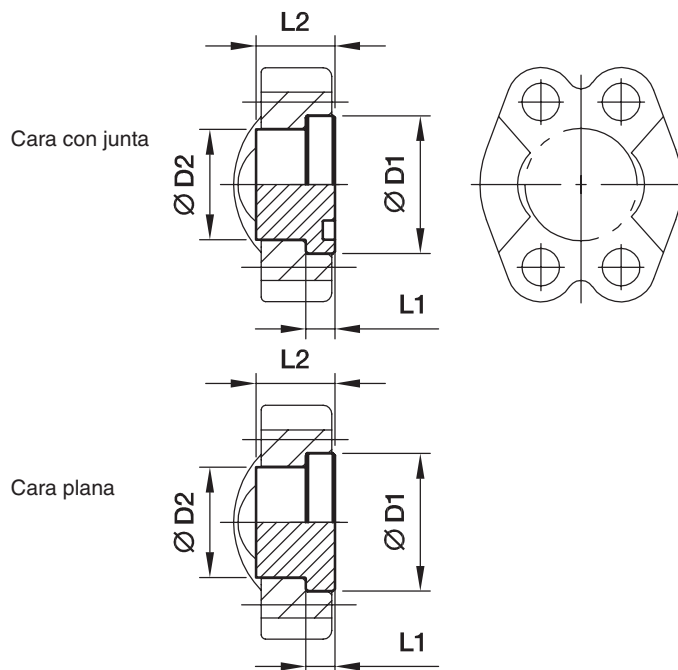
Tapón de brida en acero inoxidable a petición.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	8CPFMQ1CF	sólo tapón de brida

PMQ Tapón de brida

(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	D1	D2	L1	L2	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar) ¹⁾ CF
1/2	24.0	30.2	6.8	16	0.03	8PMQ1	8PCMQ1	350
3/4	31.8	38.1	6.8	17	0.05	12PMQ1	12PCMQ1	350
1	38.0	44.5	8.0	17	0.09	16PMQ1	16PCMQ1	315
1 1/4	43.0	50.8	8.0	17	0.12	20PMQ1	20PCMQ1	250
1 1/2	50.0	60.3	8.0	19	0.17	24PMQ1	24PCMQ1	200
2	62.0	71.4	9.6	19	0.29	32PMQ1	32PCMQ1	200
2 1/2	74.0	84.1	9.6	40	0.39	40PMQ1	40PCMQ1	160
3	90.0	101.6	9.6	45	0.58	48PMQ1	48PCMQ1	138
3 1/2	102.0	114.3	11.3	30	0.86	56PMQ1	56PCMQ1	35
4	114.5	127.0	11.3	36	1.02	64PMQ1	64PCMQ1	35
5	140.0	152.4	11.3	45	1.96	80PMQ1	80PCMQ1	35

Serie 6000 PSI

1/2	24.0	31.8	7.8	14	0.04	8PMQ2	8PCMQ2	400
3/4	31.8	41.3	8.8	15	0.09	12PMQ2	12PCMQ2	400
1	38.0	47.6	9.5	16	0.13	16PMQ2	16PCMQ2	400
1 1/4	44.0	54.0	10.3	16	0.18	20PMQ2	20PCMQ2	400
1 1/2	50.8	63.5	12.6	19	0.30	24PMQ2	24PCMQ2	400
2	67.0	79.4	12.6	30	0.48	32PMQ2	32PCMQ2	400
2 1/2	89.0	108.0	21.2	45	1.26	40PMQ2	40PCMQ2	400
3	114.3	132.0	26.5	55	2.31	48PMQ2	48PCMQ2	400

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

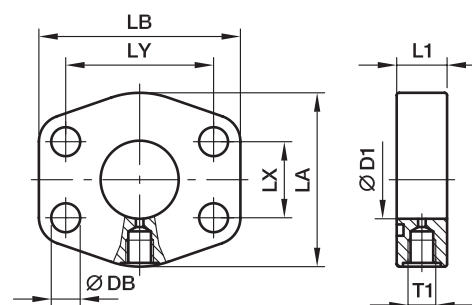
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Tapón de brida en acero inoxidable a petición.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	8PMQ1CF	sólo tapón de brida

PAGL-(G/M) Brida SAE de 4 taladros con toma de presión

 Brida SAE con toma de presión
(ISO 6162-1/-2)

Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1	D1	L1	LA	LB	LX	LY	DB	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
SAE (pulg)	ISO (DN)											S	SS
1	25	G1/4	25	22	53	71	26.2	52.4	11.0	0.65	PAGL102G14	348	348
1	25	M10×1	25	19	53	71	26.2	52.4	11.0	0.65	PAGL102M10	348	348
1 1/4	32	G1/4	31	20	69	80	30.2	58.7	11.5	0.75	PAGL104G14	278	278
1 1/4	32	M10×1	31	20	69	80	30.2	58.7	11.5	0.75	PAGL104M10	278	278
1 1/2	38	G1/4	38	25	77	94	35.7	69.9	13.5	0.80	PAGL106G14	210	210
1 1/2	38	M10×1	38	25	77	94	35.7	69.9	13.5	0.80	PAGL106M10	210	210
2	51	G1/4	50	25	89	103	42.9	77.8	13.5	1.25	PAGL108G14	210	210
2	51	M10×1	50	25	89	103	42.9	77.8	13.5	1.25	PAGL108M10	210	210
2 1/2	64	G1/4	63	25	101	115	50.8	88.9	13.5	1.75	PAGL110G14	175	175
2 1/2	64	M10×1	63	25	101	115	50.8	88.9	13.5	1.75	PAGL110M10	175	175
3	76	G1/4	73	27	124	135	61.9	106.4	17.0	2.25	PAGL112G14	138	138
3	76	M10×1	73	27	124	135	61.9	106.4	17.0	2.25	PAGL112M10	138	138
3 1/2	89	G1/4	89	27	136	152	61.9	120.7	17.0	3.00	PAGL114G14	35	35
3 1/2	89	M10×1	89	27	136	152	61.9	120.7	17.0	3.00	PAGL114M10	35	35
4	102	G1/4	99	26	146	162	77.8	130.2	17.0	4.25	PAGL116G14	35	35
4	102	M10×1	99	26	146	162	77.8	130.2	17.0	4.25	PAGL116M10	35	35
5	127	G1/4	120	23	180	184	92.1	152.4	17.0	5.75	PAGL118G14	35	35
5	127	M10×1	120	23	180	184	92.1	152.4	17.0	5.75	PAGL118M10	35	35

Serie 6000 PSI

1	25	G1/4	25	22	69	80	27.8	57.2	13.0	0.65	PAGL403G14	420	420
1	25	M10×1	25	22	69	80	27.8	57.2	13.0	0.65	PAGL403M10	420	420
1 1/4	32	G1/4	31	26	77	94	31.8	66.6	15.0	0.75	PAGL404G14	420	420
1 1/4	32	M10×1	31	26	77	94	31.8	66.6	15.0	0.75	PAGL404M10	420	420
1 1/2	38	G1/4	38	30	89	106	36.5	79.3	17.0	0.95	PAGL405G14	420	420
1 1/2	38	M10×1	38	30	89	106	36.5	79.3	17.0	0.85	PAGL405M10	420	420
2	51	G1/4	50	36	116	135	44.5	96.8	21.0	1.25	PAGL406G14	420	420
2	51	M10×1	50	36	116	135	44.5	96.8	21.0	1.25	PAGL406M10	420	420
2 1/2	64	G1/4	63	45	150	166	58.7	123.8	25.0	1.75	PAGL408G14	420	420
2 1/2	64	M10×1	63	45	150	166	58.7	123.8	25.0	1.75	PAGL408M10	420	420
3	76	G1/4	73	55	178	208	71.4	152.4	32.0	2.25	PAGL410G14	420	420
3	76	M10×1	73	55	178	208	71.4	152.4	32.0	2.25	PAGL410M10	420	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

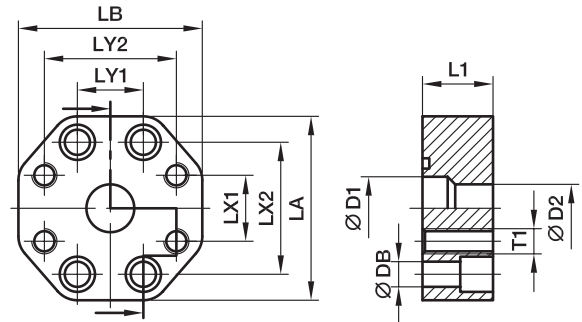
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero aceitado	S	PAGL102G14S	sólo brida
Acero inoxidable	SS	PAGL102G14SS	sólo brida

PRF Adaptador reductor de brida recta SAE

ISO 6162-1/-2



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		D1	D2	L1	LA	LB	LX1	LX2	LY1	LY2	DB	Tornillos (métr.)	T1	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ S
SAE (pulg)	ISO (DN)															
1x1	25/25	25	25	28	73	73	26.2	52.4	26.2	52.4	11	M10x35	M10	1.10	PRF102/102	210
1x3/4	25/19	25	19	28	73	73	22.3	52.4	26.2	47.6	11	M10x35	M10	1.15	PRF102/100	210
1 1/4x1 1/4	32/32	30	30	28	80	80	30.2	58.7	30.2	58.7	11	M10x35	M10	1.55	PRF104/104	210
1 1/4x1	32/25	30	25	28	80	71	26.2	58.7	30.2	52.4	11	M10x35	M10	1.55	PRF104/102	210
1 1/2x1 1/2	38/38	38	38	32	94	94	35.7	69.9	35.7	69.9	13	M12x45	M12	2.25	PRF106/106	210
1 1/2x1 1/4	38/32	38	30	32	94	80	30.2	69.9	35.7	58.7	13	M10x35	M10	2.40	PRF106/104	210
2x2	51/51	50	50	33	103	103	42.9	77.8	42.9	77.8	13	M12x45	M12	3.00	PRF108/108	210
2x1 1/2	51/38	50	38	33	103	94	35.7	77.8	42.9	70.0	13	M12x45	M12	3.15	PRF108/106	210
2 1/2x2 1/2	64/64	63	63	33	115	115	50.8	88.9	50.8	88.9	13	M12x45	M12	3.85	PRF110/110	175
2 1/2x2	64/51	63	50	33	115	103	42.9	88.9	50.8	77.8	13	M12x45	M12	3.95	PRF110/108	175
3x3	76/76	73	73	36	135	135	61.9	106.4	61.9	106.4	17	M16x50	M16	4.25	PRF112/112	138
3x2 1/2	76/64	73	63	36	135	115	50.8	106.4	61.9	89.0	17	M12x45	M12	4.45	PRF112/110	138

Serie 6000 PSI

3/4x3/4	19/19	19	19	28	71	71	23.8	50.8	23.8	50.8	11	M10x35	M10	0.80	PRF402/402	420
1x1	25/25	25	25	33	80	80	27.8	57.2	27.8	57.2	13	M12x45	M12	1.10	PRF403/403	420
1x3/4	25/19	25	19	33	80	71	23.8	57.2	27.8	50.8	13	M10x35	M10	1.10	PRF403/402	420
1 1/4x1 1/4	32/32	30	30	33	94	94	31.8	66.6	31.8	66.6	15	M14x45	M14	1.40	PRF404/404	420
1 1/4x1	32/25	30	25	33	94	80	27.8	66.6	31.8	57.2	15	M12x45	M12	1.60	PRF404/403	420
1 1/2x1 1/2	38/38	38	38	48	106	106	36.5	79.3	36.5	79.3	17	M16x50	M16	3.30	PRF405/405	420
1 1/2x1 1/4	38/32	38	30	48	106	94	31.8	79.3	36.5	66.6	17	M14x45	M14	3.60	PRF405/404	420
2x2	51/51	50	50	48	135	135	44.5	96.8	44.5	96.8	21	M20x65	M20	5.00	PRF406/406	420
2x1 1/2	51/38	50	38	48	135	106	36.5	96.8	44.5	79.3	21	M16x50	M16	5.25	PRF406/405	420
2 1/2x2	64/64	63	63	53	166	166	50.8	123.8	50.8	123.8	25	M20x65	M20	6.50	PRF408/408	420
3x2	76/51	73	50	58	208	178	44.5	152.4	71.4	96.8	31	M20x65	M20	7.50	PRF410/406	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

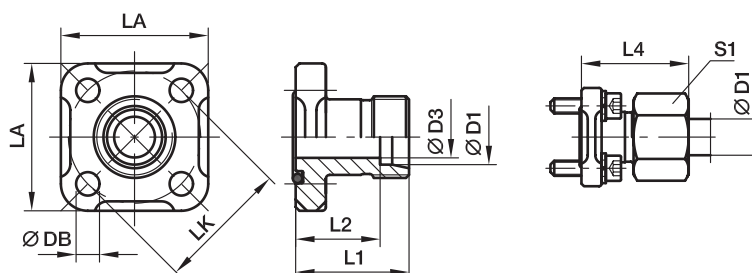
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero aceitado	S	PRF102/102S	sólo brida
Acero inoxidable	SS	PRF102/102SS	sólo brida

BFG Brida recta para bomba de engranajes

Brida hidráulica / Extremo cono 24° EO



Conexión brida recta BFG cono 24° EO

LK	D1 ²⁾	D3	L1	L2	L4	LA	S1	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ CF
35	10L	8	30	23.0	39.0	39	19	6.4	M6×22	20×2.5	0.15	BFG10L/LK35	315
35	12L	10	30	23.0	39.0	39	22	6.4	M6×22	20×2.5	0.16	BFG12L/LK35	315
35	15L	12	30	23.0	38.0	39	27	6.4	M6×22	20×2.5	0.19	BFG15L/LK35	250
35	16S	12	30	21.5	39.5	39	30	6.4	M6×22	20×2.5	0.21	BFG16S/LK35	315
40	15L	12	35	28.0	43.0	42	27	6.4	M6×22	26×2.5	0.17	BFG15L/LK40	100
40	18L	15	35	27.5	44.0	42	32	6.4	M6×22	26×2.5	0.22	BFG18L/LK40	100
40	22L	19	35	27.5	44.5	42	36	6.4	M6×22	26×2.5	0.24	BFG22L/LK40	100
40	28L	24	35	27.5	44.5	42	41	6.4	M6×22	26×2.5	0.28	BFG28L/LK40	100
55	20S	16	50	39.5	61.0	57	36	8.4	M8×25	32×2.5	0.35	BFG20S/LK55	250

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

²⁾ L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo.

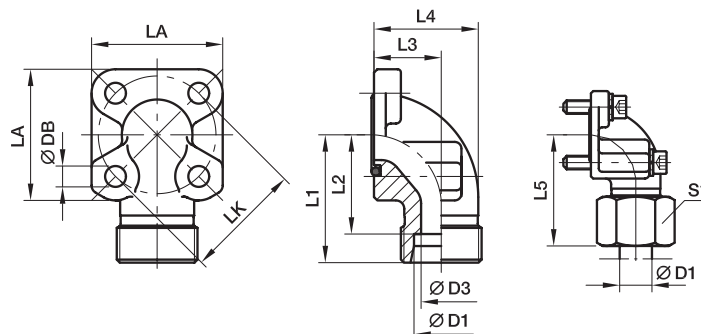
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	BFG16S/LK35OMDCF	NBR

BFW Brida codo 90° para bomba de engranajes

Brida hidráulica / Extremo cono 24° EO


BFW Conexión brida 90° extremo cono 24° EO

LK	D1 ²⁾	D3	L1	L2	L3	L4	L5	LA	S1	DB	Tornillos		Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾
											2 piezas (métr.)	2 piezas (métr.)				
35	10L	8	38	31.0	16.5	26.5	47.0	40	19	6.4	M6×22	M6×35	20×2.5	0.23	BFW10L/LK35	315
35	12L	10	38	31.0	16.5	26.5	47.0	40	22	6.4	M6×22	M6×35	20×2.5	0.26	BFW12L/LK35	315
35	15L	12	38	31.0	16.5	26.5	46.0	40	27	6.4	M6×22	M6×35	20×2.5	0.38	BFW15L/LK35	315
35	16S	12	38	29.5	20.0	31.0	48.0	40	30	6.4	M6×22	M6×40	20×2.5	0.55	BFW16S/LK35	315
35	20S	16	45	34.5	25.0	38.0	56.0	40	36	6.4	M6×22	M6×45	20×2.5	0.65	BFW20S/LK35	315
40	15L	12	38	31.0	22.5	36.5	46.0	42	27	6.4	M6×22	M6×22	26×2.5	0.29	BFW15L/LK40	100
40	18L	15	38	30.5	22.5	36.5	47.0	42	32	6.4	M6×22	M6×22	26×2.5	0.70	BFW18L/LK40	100
40	22L	19	38	30.5	22.5	36.5	47.5	42	36	6.4	M6×22	M6×22	26×2.5	0.36	BFW22L/LK40	100
40	28L	22	40	32.5	28.0	43.0	49.0	42	41	6.4	M6×20	M6×50	26×2.5	0.82	BFW28L/LK40	100
40	35L	31	41	30.5	32.0	55.0	52.0	42	50	6.4	M6×22	M6×60	26×2.5	0.22	BFW35L/LK40	100
40	20S	16	40	29.5	22.5	35.5	50.0	42	36	6.4	M6×22	M6×45	26×2.5	0.23	BFW20S/LK40	250
55	35L	31	49	38.5	32.0	51.5	62.0	58	50	8.4	M8×25	M8×60	32×2.5	0.27	BFW35L/LK55	250
55	42L	38	49	38.0	40.0	64.5	61.0	58	60	8.4	M8×25	M8×70	32×2.5	0.41	BFW42L/LK55	250
55	20S	17	45	34.5	24.0	38.0	56.0	58	36	8.4	M8×25	M8×50	32×2.5	0.94	BFW20S/LK55	250
55	25S	20	49	37.0	30.0	46.0	61.0	58	46	8.4	M8×25	M8×55	32×2.5	0.80	BFW25S/LK55	250
55	30S	26	49	35.5	32.0	50.0	62.0	58	50	8.4	M8×25	M8×50	32×2.5	0.20	BFW30S/LK55	250

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

²⁾ L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

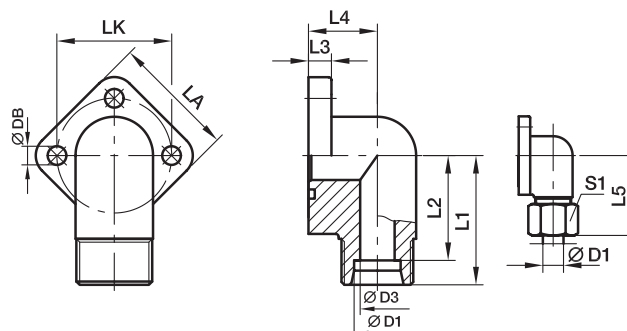
Se entrega sin tuerca ni anillo.
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	BFW16S/LK35OMDCF	NBR

BFW3 Brida cono 90° de 3 taladros para bomba de engranajes

Brida hidráulica / Extremo cono 24° EO



BFW-3 Conexión brida 90° con asiento 24° EO

LK	D1 ²⁾	D3	L1	L2	L3	L4	L5	LA	S1	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ CF
30	12L	10	37	30.0	10	37.5	46	38	22	6.4	M6×22	16×2.5	0.13	BFW3-12L/LK30	250
30	15L	12	37	30.0	10	37.5	47	38	27	6.4	M6×22	16×2.5	0.14	BFW3-15L/LK30	250
30	18L	15	37	30.0	10	37.5	47	38	32	6.4	M6×22	16×2.5	0.17	BFW3-18L/LK30	160
40	22L	19	43	35.5	14	41.0	53	48	36	8.4	M8×30	24×2.5	0.29	BFW3-22L/LK40	160
40	28L	24	43	35.5	14	41.0	53	48	41	8.4	M8×30	24×2.5	0.40	BFW3-28L/LK40	160

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

²⁾ L = serie ligera

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo.

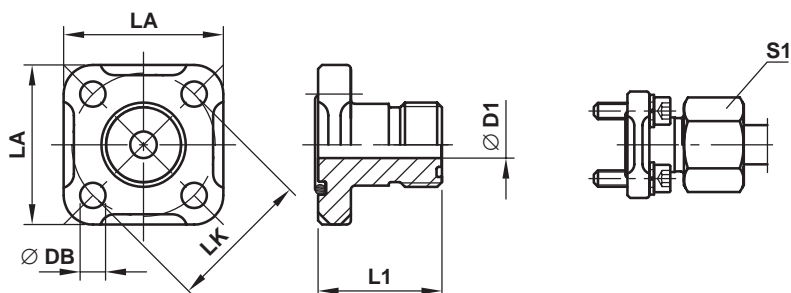
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	BFW3-12L/LK30OMDCF	NBR

BFGL Brida recta para bomba de engranajes

Brida hidráulica / O-Lok®-conexión recta



BFGL Conexión de brida recta extremo O-Lok®

LK	D1	Rosca UN/UNF-2A T1	L1	LA	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica 1	Junta tórica 2	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ CF
35	6.5	11/16-16	30	40	6.5	M6×22	20×2.5	9.25×1.78	0.09	6BFGL/LK35	315
35	9.5	13/16-16	30	40	6.5	M6×22	20×2.5	12.42×1.78	0.10	8BFGL/LK35	250
35	12.5	1-14	30	40	6.5	M6×22	20×2.5	15.60×1.78	0.10	10BFGL/LK35	250
40	12.5	1-14	35	42	6.5	M6×22	26×2.5	15.60×1.78	0.12	10BFGL/LK40	100
40	15.5	1 3/16-12	35	42	6.5	M6×22	26×2.5	18.77×1.78	0.13	12BFGL/LK40	100
40	20.5	1 7/16-12	42	42	6.5	M6×22	26×2.5	23.52×1.78	0.15	16BFGL/LK40	100

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo.

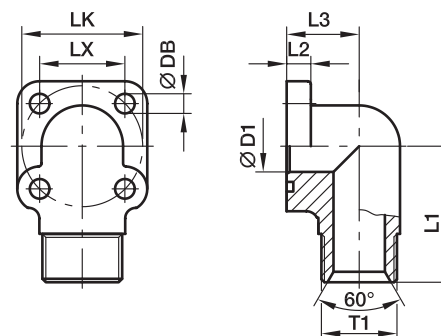
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	6BFGL/LK35OMDCF	NBR

BFW-G Codo 90° brida para bomba de engranajes

Brida hidráulica / Extremo cono 60° BSPP
(ISO 8434-6)



BFW-G 90° BSPP con asiento 60°

LK	T1	D1	L1	L2	L3	LX	DB	Tornillos		Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾
								2 piezas (métr.)	2 piezas (métr.)				CF
35	G3/8	10	40	8	20.0	24.8	6.5	M6×20	M6×35	18.72×2.62	0.22	BFW-G38/LK35	315
35	G1/2	12	40	8	20.0	24.8	6.5	M6×20	M6×35	18.72×2.62	0.24	BFW-G12/LK35	315
35	G3/4	15	40	8	20.0	24.8	6.5	M6×20	M6×40	18.72×2.62	0.26	BFW-G34/LK35	315
40	G3/8	10	40	8	22.5	28.2	6.5	M6×20	M6×40	25.07×2.62	0.30	BFW-G38/LK40	250
40	G1/2	12	40	8	22.5	28.2	6.5	M6×20	M6×40	25.07×2.62	0.32	BFW-G12/LK40	250
40	G3/4	17	40	8	22.5	28.2	6.5	M6×20	M6×40	25.07×2.62	0.34	BFW-G34/LK40	250
40	G1	19	40	8	28.0	28.2	6.5	M6×20	M6×50	25.07×2.62	0.36	BFW-G1/LK40	250
55	G1/2	12	49	12	24.0	38.8	8.5	M8×25	M8×45	31.42×2.62	0.35	BFW-G12/LK55	250
55	G3/4	17	46	12	24.0	38.8	8.5	M8×25	M8×60	31.42×2.62	0.40	BFW-G34/LK55	250
55	G1	22	49	12	31.0	38.8	8.5	M8×25	M8×70	31.42×2.62	0.45	BFW-G1/LK55	250

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

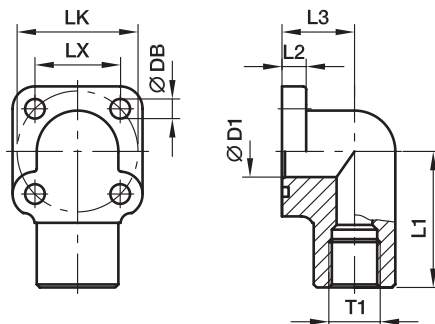
$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	BFW-G38/LK35CFM	NBR

BFW-GI Codo 90° brida para bomba de engranajes

Brida hidráulica / Rosca BSPP hembra
(ISO 1179-1)



BFW-GI 90° Rosca BSPP hembra

LK	T1	D1	L1	L2	L3	LX	DB	Tornillos		Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾
								2 piezas (métr.)	2 piezas (métr.)				CF
35	G3/8	10	40	8	20.0	24.8	6.5	M6×20	M6×35	18.72×2.62	0.22	BFW-GI38/LK35	315
35	G1/2	12	40	8	20.0	24.8	6.5	M6×20	M6×35	18.72×2.62	0.24	BFW-GI12/LK35	315
40	G3/8	10	40	8	22.5	28.2	6.5	M6×20	M6×40	25.07×2.62	0.30	BFW-GI38/LK40	250
40	G1/2	12	40	8	22.5	28.2	6.5	M6×20	M6×40	25.07×2.62	0.32	BFW-GI12/LK40	250
40	G3/4	17	40	8	22.5	28.2	6.5	M6×20	M6×40	25.07×2.62	0.34	BFW-GI34/LK40	250
55	G1/2	12	49	12	24.0	38.8	8.5	M8×25	M8×45	31.42×2.62	0.35	BFW-GI12/LK55	250
55	G3/4	17	46	12	24.0	38.8	8.5	M8×25	M8×60	31.42×2.62	0.40	BFW-GI34/LK55	250
55	G1	22	49	12	31.0	38.8	8.5	M8×25	M8×70	31.42×2.62	0.45	BFW-GI1/LK55	250

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

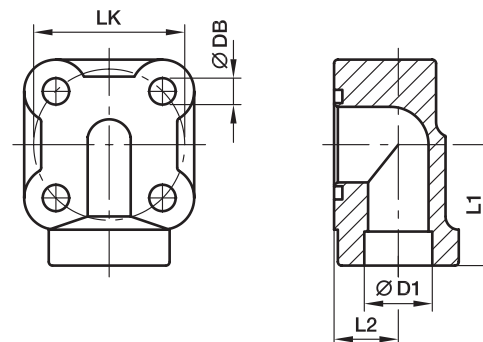
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	BFW-GI38/LK35CFM	NBR

BFW-S Codo 90° brida para bomba de engranajes

Brida hidráulica / Casquillo para soldar



BFW-S 90° Casquillo para soldar

LK	D1	L1	L2	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ S
30	12	30	14	7.0	M 6×30	15.88×2.62	0.15	BFW-S12/LK30/M6	200
30	12	27	13	8.5	M 8×35	15.88×2.62	0.15	BFW-S12/LK30/M8	250
30	14	27	13	6.5	M 6×30	15.88×2.62	0.14	BFW-S14/LK30/M6	200
30	14	27	13	8.5	M 8×35	15.88×2.62	0.14	BFW-S14/LK30/M8	250
30	16	27	13	6.5	M 6×30	15.88×2.62	0.12	BFW-S16/LK30/M6	200
30	16	27	13	8.5	M 8×35	15.88×2.62	0.12	BFW-S16/LK30/M8	250
30	18	27	13	6.5	M 6×30	15.88×2.62	0.10	BFW-S18/LK30/M6	200
35	14	30	12	6.5	M 6×35	18.72×2.62	0.20	BFW-S14/LK35/M6	200
35	14	30	14	8.5	M 8×40	18.72×2.62	0.20	BFW-S14/LK35/M8	250
35	16	30	12	6.5	M 6×35	18.72×2.62	0.18	BFW-S16/LK35/M6	200
35	16	30	14	8.5	M 8×40	18.72×2.62	0.18	BFW-S16/LK35/M8	250
35	18	30	14	6.5	M 6×35	18.72×2.62	0.18	BFW-S18/LK35/M6	200
35	18	30	14	8.5	M 8×40	18.72×2.62	0.18	BFW-S18/LK35/M8	250
35	20	30	14	6.5	M 6×35	18.72×2.62	0.17	BFW-S20/LK35/M6	200
40	18	32	17	6.5	M 6×40	23.81×2.62	0.25	BFW-S18/LK40/M6	200
40	18	32	17	8.5	M 8×40	23.81×2.62	0.25	BFW-S18/LK40/M8	250
40	20	32	17	6.5	M 6×40	23.81×2.62	0.24	BFW-S20/LK40/M6	200
40	20	32	17	8.5	M 8×40	23.81×2.62	0.24	BFW-S20/LK40/M8	250
40	22	32	17	6.5	M 6×40	23.81×2.62	0.23	BFW-S22/LK40/M6	200
40	22	32	17	8.5	M 8×40	23.81×2.62	0.23	BFW-S22/LK40/M8	250
40	25	32	17	6.5	M 6×40	23.81×2.62	0.22	BFW-S25/LK40/M6	200
40	25	32	17	8.5	M 8×40	23.81×2.62	0.22	BFW-S25/LK40/M8	250

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

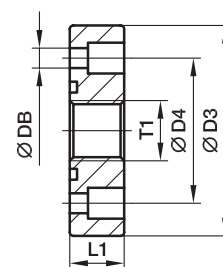
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	BFW-S16/LK30/M6SM	NBR

PF Casquillo para soldar

Brida hidráulica / Rosca BSPP hembra
(ISO 1179-1)

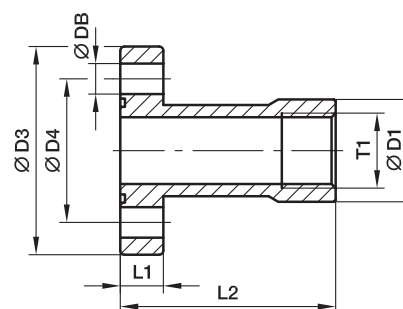


PF

Tamaño de bomba	LK	T1	D3	D4	L1	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ CF
1.0	30.0	G3/8	45	30.0	13	6.5	M 6×16	18.77×1.78	0.10	PF1	250
2.0	40.0	G1/2	58	40.0	15	8.5	M 8×20	25.12×1.78	0.21	PF2	250
3.0	51.0	G3/4	75	51.0	18	10.5	M10×25	31.42×2.62	0.48	PF3	250
3B	56.0	G3/4	76	56.0	18	10.5	M10×25	31.42×2.62	0.48	PF3B	250
3.5	62.0	G1	88	62.0	20	10.5	M10×25	39.69×3.53	0.53	PF3.5	180
3.5B	62.0	G1	88	62.0	20	12.5	M12×25	39.69×3.53	0.59	PF3.5B	180
4.0	72.5	G1 1/4	98	72.5	22	12.5	M12×30	47.22×3.53	0.64	PF4	180

PFL Casquillo para soldar

Brida hidráulica / Rosca BSPP hembra – versión larga
(ISO 1179-1)



PFL

Tamaño de bomba	LK	T1	D1	D3	D4	L1	L2	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ CF
1.0	30.0	G3/8	23.0	45	30.0	10	55	6.5	M 6×20	18.77×1.78	0.15	PFL1	250
2.0	40.0	G1/2	26.5	58	40.0	12	60	8.5	M 8×25	25.12×1.78	0.27	PFL2	250
3.0	51.0	G3/4	33.5	76	51.0	16	72	10.5	M10×35	31.42×2.62	0.59	PFL3	250
3B	56.0	G3/4	33.5	76	56.0	19	72	10.5	M10×35	31.42×2.62	0.69	PFL3.5	250

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

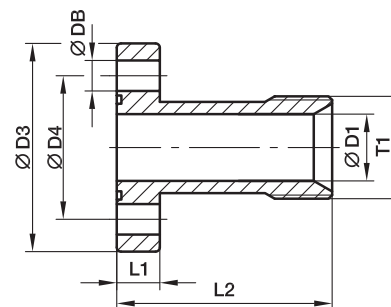
$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI) PF	CF	PF1CFM	NBR
Acero, zincado, libre Cr(VI) PFL	CF	PFL1CFM	NBR

PFE Casquillo para soldar

Brida hidráulica / Extremo cono 60° BSPP
(ISO 8434-6)

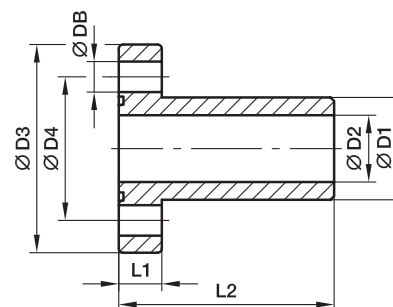


PFE

Tamaño de bomba	LK	T1	D1	D3	D4	L1	L2	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ CF
1.0	30.0	G1/2	14.0	45	30.0	10	55	6.5	M 6×20	18.77×1.78	0.15	PFE1	250
2.0	40.0	G3/4	19.0	58	40.0	12	60	8.5	M 8×25	25.12×1.78	0.27	PFE2	250
3.0	51.0	G1	24.0	76	51.0	16	72	10.5	M10×35	31.42×2.62	0.59	PFE3	250
3B	56.0	G1	24.0	76	56.0	16	72	10.5	M10×35	31.42×2.62	0.69	PFE3.5	250

PFB Casquillo para soldar

Brida hidráulica / Manguito para soldar



PFB

Tamaño de bomba	LK	D1	D2	D3	D4	L1	L2	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ S
1.0	30.0	19.5	14.0	45	30.0	10	55	6.5	M 6×20	18.77×1.78	0.15	PFB1	250
2.0	40.0	25.4	19.0	58	40.0	12	60	8.5	M 8×25	25.12×1.78	0.27	PFB2	250
3.0	51.0	32.0	24.5	76	51.0	16	72	10.5	M10×35	31.42×2.62	0.59	PFB3	250
3B	56.0	32.0	24.5	76	56.0	16	72	10.5	M10×35	31.42×2.62	0.69	PFB3.5	250

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$

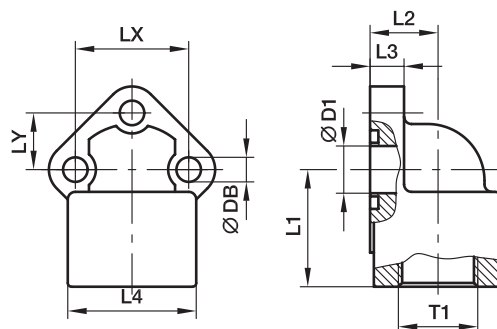
Las presiones (PFB) son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	PFE CF	PFE1CFM	NBR
Acero, aceitado	PFB S	PFB1SM	NBR

BFW3-G Brida codo 90° de 3 taladros para bomba de engranajes

Brida hidráulica / Rosca BSPP hembra
(ISO 1179-1)



PWDS Rosca BSPP hembra

Tamaño de bomba	LK	T1	D1	L1	L2	L3	L4	LX	LY	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ CF
0.5	26.0	3/8	11	28	17	9.0	30	26.0	13.0	5.5	M 5×18	15.60×1.78	0.16	BFW3-G38/LK26	315
0.5	26.0	1/2	11	28	17	9.0	30	26.0	13.0	5.5	M 5×18	15.60×1.78	0.15	BFW3-G12/LK26	315
1.0	30.0	3/8	12	30	17	9.0	30	30.0	15.0	6.5	M 6×20	15.88×2.62	0.16	BFW3-G38/LK30	315
1.0	30.0	1/2	12	30	17	9.0	30	30.0	15.0	6.5	M 6×20	15.88×2.62	0.15	BFW3-G12/LK30	315
2.0	40.0	1/2	18	36	23	11.5	36	40.0	20.0	8.5	M 8×25	23.81×2.62	0.33	BFW3-G12/LK40	315
2.0	40.0	3/4	18	36	23	11.5	36	40.0	20.0	8.5	M 8×25	23.81×2.62	0.31	BFW3-G34/LK40	315
3.0	51.0	3/4	24	46	26	13.0	45	51.0	25.5	10.5	M10×30	29.75×3.53	0.57	BFW3-G34/LK51	315
3.0	51.0	1	24	46	26	13.0	45	51.0	25.5	10.5	M10×30	29.75×3.53	0.52	BFW3-G1/LK51	315
3B	56.0	3/4	24	46	26	13.0	45	56.0	28.0	10.5	M10×30	29.75×3.53	0.57	BFW3-G34/LK56	315
3B	56.0	1	24	46	26	13.0	45	56.0	28.0	10.5	M10×30	29.75×3.53	0.52	BFW3-G1/LK56	315
3.5	62.0	1 1/4	31	55	35	14.0	55	62.0	31.0	11.0	M10×30	37.69×3.53	0.74	BFW3-G114/LK62	315
3.5	62.0	1	25	55	35	14.0	55	62.0	31.0	11.0	M10×30	37.69×3.53	0.73	BFW3-G1/LK62	315
3.5	62.0	1 1/4	31	55	35	14.0	55	62.0	31.0	13.0	M12×35	37.69×3.53	0.74	BFW3-G114/LK62/12	315
3.5	62.0	1	25	55	35	14.0	55	62.0	31.0	13.0	M12×35	37.69×3.53	0.73	BFW3-G1/LK62/12	315
4.0	72.5	1 1/2	38	58	38	15.0	62	72.5	36.2	13.0	M12×35	47.22×3.53	0.95	BFW3-G112/LK72.5	315
4.0	72.5	1 1/4	31	58	38	15.0	62	72.5	36.2	13.0	M12×35	47.22×3.53	0.93	BFW3-G114/LK72.5	315

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

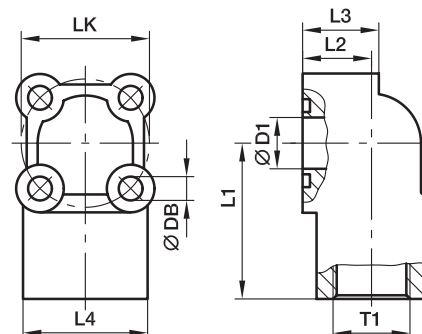


*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	BFW3-G38/LK26CFM	NBR

PWDS-G Brida de 4 taladros 90° para bomba de engranajes – aluminio

Brida hidráulica / Rosca BSPP hembra
(ISO 1179-1)



PWDS-G 90° Rosca BSPP hembra

LK	T1	D1	L1	L2	L3	L4	DB	Tornillos		Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ A
								2 piezas (métr.)	2 piezas (métr.)				
30	G3/8	11.5	39.0	18	20	33	6.5	M6×30	M6×40	15.88×2.62	0.09	PWDS-G38/LK30	180
30	G1/2	11.5	39.0	18	20	33	6.5	M6×30	M6×40	15.88×2.62	0.09	PWDS-G12/LK30	180
35	G3/8	14.0	42.5	18	20	34	6.5	M6×30	M6×40	18.72×2.62	0.11	PWDS-G38/LK35	180
35	G1/2	14.0	42.5	18	20	34	6.5	M6×30	M6×40	18.72×2.62	0.11	PWDS-G12/LK35	180
40	G1/2	18.0	47.5	24	28	41	6.5	M6×40	M6×50	22.22×2.62	0.18	PWDS-G12/LK40	180
40	G3/4	18.0	47.5	24	28	41	6.5	M6×40	M6×50	22.22×2.62	0.18	PWDS-G34/LK40	180
55	G3/4	24.5	54.0	29	31	49	8.5	M8×45	M8×60	29.75×3.53	0.31	PWDS-G34/LK55	180
55	G1	24.5	54.0	29	31	49	8.5	M8×45	M8×60	29.75×3.53	0.30	PWDS-G1/LK55	180

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

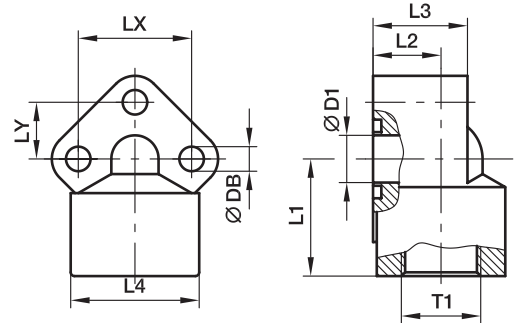
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Aluminio	A	PWDS-G38/LK30AM	NBR

PWDA Brida de 3 taladros 90° para bomba de engranajes – aluminio

Brida hidráulica / Rosca BSPP hembra
(ISO 1179-1)



PWDA 90° Rosca BSPP hembra

Tamaño de bomba	LK	T1	D1	L1	L2	L3	L4	LX	LY	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ A
0.5	26	G3/8	10.0	31	18.0	25	31	26	13.0	5.5	M 5×35	14×1.78	0.06	PWDA-05/38	180
0.5	26	G1/2	10.0	31	18.0	25	31	26	13.0	5.5	M 5×35	14×1.78	0.06	PWDA-05/12	180
1.0	30	G3/8	12.5	31	18.0	26	34	30	15.0	6.5	M 6×35	15.88×2.62	0.08	PWDA-1/38	180
1.0	30	G1/2	12.5	31	18.0	26	34	30	15.0	6.5	M 6×35	15.88×2.62	0.08	PWDA-1/12	180
2.0	40	G1/2	18.0	40	21.5	31	42	40	20.0	8.5	M 8×45	22.22×2.62	0.15	PWDA-2/12	180
2.0	40	G3/4	18.0	40	21.5	31	42	40	20.0	8.5	M 8×45	22.22×2.62	0.15	PWDA-2/34	180
3.0*	51	G3/4	24.5	46	26.0	42	49	56	25.5 -28	11.0	M10×60	29.75×3.53	0.32	PWDA-3/34	180
3.0*	51	G1	24.5	46	26.0	42	49	56	25.5 -28	11.0	M10×60	29.75×3.53	0.32	PWDA-3/100	180

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

*Taladro ovalado

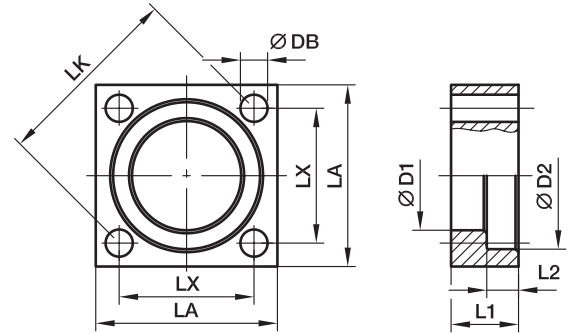
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Aluminio	A	PWDA-05/38AM	NBR

PSFC Semibrida cuadrada

ISO 6164



Serie 250 bar

Serie ²⁾	Tam. brida nom.		LK	D1	D2	L1	L2	LA	LX	DB	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾
	SAE (pulg)	ISO (DN)											S
L	3/8	10	35	18.5	25.0	18	6.2	40	24.7	6.6	0.07	PSFC/L/10	250
L	1/2	13	42	24.3	31.0	20	6.2	45	29.7	9.0	0.08	PSFC/L/13	250
L	3/4	19	50	32.2	38.9	22	6.2	50	35.4	9.0	0.12	PSFC/L/19	250
L	1	25	62	38.5	45.3	25	7.5	65	43.8	11.0	0.24	PSFC/L/25	250
L	1 1/4	32	73	43.7	51.6	30	7.5	75	51.6	13.5	0.35	PSFC/L/32	250
L	1 1/2	38	85	50.8	61.1	36	7.5	90	60.1	17.5	0.51	PSFC/L/38	250
L	2	51	98	62.8	72.3	40	9.0	100	69.3	17.5	0.88	PSFC/L/51	250
L	2 1/2	56	118	76.6	88.0	45	9.0	120	83.4	22.0	1.53	PSFC/L/56	250
L	3	63	145	90.8	102.3	52	9.0	140	102.5	22.0	2.31	PSFC/L/63	250
L	4	80	160	114.5	132.0	60	21.0	160	113.5	25.0	4.19	PSFC/L/80	250

Serie 400 bar

S	3/8	10	35	18.5	26.4	18	7.2	40	24.7	6.6	0.08	PSFC/S/10	400
S	1/2	13	42	24.7	32.6	20	7.2	45	29.7	9.0	0.12	PSFC/S/13	400
S	3/4	19	50	32.5	42.1	22	8.2	50	35.4	9.0	0.17	PSFC/S/19	400
S	1	25	62	38.9	48.4	25	9.0	65	43.8	1.0	0.32	PSFC/S/25	400
S	1 1/4	32	73	44.6	54.8	30	9.8	75	51.6	13.5	0.46	PSFC/S/32	400
S	1 1/2	38	85	51.6	64.3	36	12.0	90	60.1	17.5	0.69	PSFC/S/38	400
S	2	51	98	67.6	80.2	40	12.0	100	69.3	17.5	1.18	PSFC/S/51	400
S	2 1/2	56	118	80.5	95.0	50	16.1	120	83.4	22.0	1.97	PSFC/S/56	400
S	3	63	145	90.5	111.0	52	16.1	150	102.5	26.0	2.81	PSFC/S/63	400
S	3 1/2	70	160	102.5	120.0	60	17.5	160	113.1	26.0	3.09	PSFC/S/70	400
S	4	80	175	114.5	136.0	70	21.0	180	123.7	33.0	4.88	PSFC/S/80	350

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

²⁾ L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

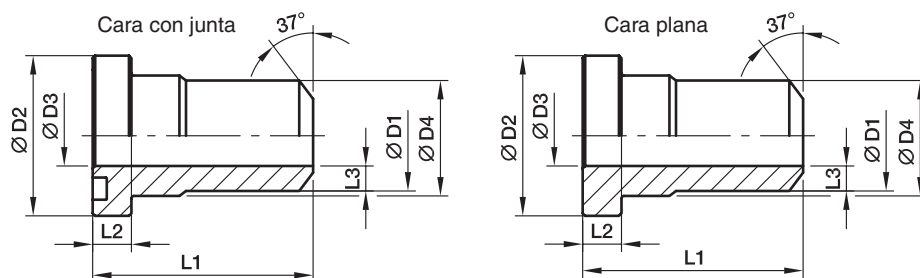
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero aceitado	S	PSFC/L/10S	sólo semibrida

PSFA-B Adaptador brida cuadrada (soldadura a tope)

Brida cuadrada / Manguito para soldar
(ISO 6164)



Serie 250 bar

Serie ²⁾	Tam. brida nom.		D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar) ¹⁾ S
	SAE (pulg)	ISO (DN)												
L	3/8	10	17.5	24.5	10	18.0	40	6.8	3.75	17.13×2.62	0.09	PSFA10/L/17.5B	PSCFA10/L/17.5B	250
L	1/2	13	21.6	30.2	13	24.0	50	6.8	4.30	18.64×3.53	0.12	PSFA13/L/21.6B	PSCFA13/L/21.6B	250
L	3/4	19	27.2	38.1	19	31.5	60	6.8	4.10	24.99×3.53	0.18	PSFA19/L/27.2B	PSCFA19/L/27.2B	250
L	1	25	34.5	44.5	25	38.0	70	8.0	4.75	32.93×3.53	0.35	PSFA25/L/34.5B	PSCFA25/L/34.5B	250
L	1 1/4	32	43.0	50.8	31	43.0	80	8.0	6.00	37.89×3.53	0.50	PSFA32/L/43B	PSCFA32/L/43B	250
L	1 1/2	38	48.6	60.4	38	50.0	90	8.0	5.30	47.22×3.53	0.74	PSFA38/L/48.6B	PSCFA38/L/48.6B	250
L	2	51	61.0	71.4	50	62.0	100	9.6	5.50	56.74×3.53	1.27	PSFA51/L/61B	PSCFA51/L/61B	250
L	2 1/2	56	76.6	87.2	63	76.0	110	12.0	6.80	69.44×3.53	2.20	PSFA56/L/76.6B	PSCFA56/L/76.6B	250
L	3	63	89.0	101.6	70	90.0	120	15.0	9.50	85.32×3.53	3.32	PSFA63/L/89B	PSCFA63/L/89B	250
L	4	80	114.0	131.0	90	114.0	140	23.5	12.00	97.79×5.34	6.03	PSFA80/L/114B	PSCFA80/L/114B	250

Serie 400 bar

S	3/8	10	17.5	26.0	10	18.0	40	7.8	3.75	17.13×2.62	0.11	PSFA10/S/17.5B	PSCFA10/S/17.5B	400
S	1/2	13	21.6	31.8	13	24.0	50	7.8	4.30	18.64×3.53	0.17	PSFA13/S/21.6B	PSCFA13/S/21.6B	400
S	3/4	19	27.2	41.3	18	32.0	60	8.8	4.60	24.99×3.53	0.25	PSFA19/S/27.2B	PSCFA19/S/27.2B	400
S	1	25	34.5	47.6	22	38.0	70	9.5	6.25	32.93×3.53	0.46	PSFA25/S/34.5B	PSCFA25/S/34.5B	400
S	1 1/4	32	43.0	54.0	28	44.0	90	10.3	7.50	37.89×3.53	0.65	PSFA32/S/43B	PSCFA32/S/43B	400
S	1 1/2	38	48.6	63.5	32	51.0	90	12.6	8.30	47.22×3.53	0.99	PSFA38/S/48.6B	PSCFA38/S/48.6B	400
S	2	51	61.0	79.4	41	67.0	100	12.6	10.00	56.74×3.53	1.69	PSFA51/S/61B	PSCFA51/S/61B	400
S	2 1/2	56	76.6	94.2	50	90.0	110	16.5	13.30	69.44×3.53	2.83	PSFA56/S/76.6B	PSCFA56/S/76.6B	400
S	3	63	89.0	104.0	58	90.0	120	18.0	15.50	75.57×3.53	4.04	PSFA63/S/89B	PSCFA63/S/89B	400
S	3 1/2	70	102.0	119.0	63	102.0	130	20.0	19.50	85.09×3.53	4.45	PSFA70/S/102B	PSCFA70/S/102B	400
S	4	80	114.0	131.0	74	114.0	140	23.5	20.00	97.79×5.34	7.01	PSFA80/S/114B	PSCFA80/S/114B	350

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

²⁾ L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

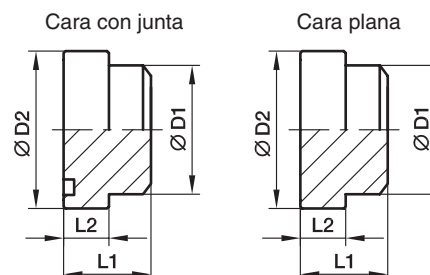
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero aceitado	S	PSFA10/L/17.5BS	sólo adaptador de brida

PSFP Tapón para brida cuadrada

ISO 6164


Serie 250 bar

Serie ²⁾	Tam. brida nom.		D1	D2	L1	L2	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar) ¹⁾ S
	SAE (pulg)	ISO (DN)									
L	3/8	10	18.0	24.5	6.8	18.0	17.13×2.62	0.07	PSFP10/L/18B	PSCFP10/L/18B	250
L	1/2	13	24.0	30.2	6.8	20.0	18.64×3.53	0.08	PSFP13/L/24B	PSCFP13/L/24B	250
L	3/4	19	31.5	38.1	6.8	22.0	24.99×3.53	0.12	PSFP19/L/31.5B	PSCFP19/L/31.5B	250
L	1	25	38.0	44.5	8.0	25.0	32.93×3.53	0.24	PSFP25/L/38B	PSCFP25/L/38B	250
L	1 1/4	32	43.0	50.8	8.0	30.0	37.89×3.53	0.35	PSFP32/L/43B	PSCFP32/L/43B	250
L	1 1/2	38	50.0	60.4	8.0	36.0	47.22×3.53	0.51	PSFP38/L/50B	PSCFP38/L/50B	250
L	2	51	62.0	71.4	9.6	40.0	56.74×3.53	0.88	PSFP51/L/62B	PSCFP51/L/62B	250
L	2 1/2	56	76.0	87.2	12.0	45.0	69.44×3.53	1.53	PSFP56/L/76B	PSCFP56/L/76B	250
L	3	63	90.0	101.6	15.0	52.0	85.32×3.53	2.31	PSFP63/L/90B	PSCFP63/L/90B	250
L	4	80	114.0	131.0	23.5	61.5	97.79×5.34	4.19	PSFP80/L/114B	PSCFP80/L/114B	250

Serie 400 bar

S	3/8	10	18.0	26.0	7.8	18.0	17.13×2.62	0.08	PSFP10/S/18B	PSCFP10/S/18B	400
S	1/2	13	24.0	31.8	7.8	20.0	18.64×3.53	0.12	PSFP13/S/24B	PSCFP13/S/24B	400
S	3/4	19	32.0	41.3	8.8	22.0	24.99×3.53	0.17	PSFP19/S/32B	PSCFP19/S/32B	400
S	1	25	38.0	47.6	9.5	25.0	32.93×3.53	0.32	PSFP25/S/38B	PSCFP25/S/38B	400
S	1 1/4	32	44.0	54.0	10.3	30.0	37.89×3.53	0.46	PSFP32/S/44B	PSCFP32/S/44B	400
S	1 1/2	38	51.0	63.5	12.6	36.0	47.22×3.53	0.69	PSFP38/S/51B	PSCFP38/S/51B	400
S	2	51	67.0	79.4	12.6	40.0	56.52×5.34	1.18	PSFP51/S/67B	PSCFP51/S/67B	400
S	2 1/2	56	80.0	94.2	16.5	45.0	69.22×5.34	1.97	PSFP56/S/80B	PSCFP56/S/80B	400
S	3	63	90.0	104.0	18.0	52.0	75.57×5.34	2.81	PSFP63/S/90B	PSCFP63/S/90B	400
S	3 1/2	70	102.0	119.0	20.0	60.0	85.09×5.34	3.09	PSFP70/S/102B	PSCFP70/S/102B	400
S	4	80	114.0	131.0	23.5	70.0	88.27×5.34	4.88	PSFP80/S/114B	PSCFP80/S/114B	350

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

²⁾ L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

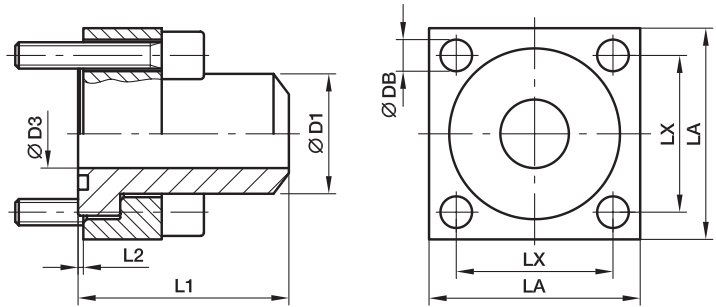
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero aceitado	S	PSFP10/L/18BS	sólo tapón para brida

PSF-B Brida cuadrada (para soldar a tope)

Brida cuadrada / Manguito para soldar
(ISO 6164)



Serie 250 bar

Tam. brida nom.			D1	D3	L1	L2	LA	LX	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ S
Serie ²⁾	SAE (pulg)	ISO (DN)												
L	3/8	10	17.5	10	40	0.4	40	24.7	6.6	M 6×30	17.13×2.62	0.17	PSF10/L/17.5B	250
L	1/2	13	21.6	13	50	0.4	45	29.7	9.0	M 8×35	18.64×3.53	0.22	PSF13/L/21.6B	250
L	3/4	19	27.2	19	60	0.4	50	35.4	9.0	M 8×35	24.99×3.53	0.32	PSF19/L/27.2B	250
L	1	25	34.5	25	70	0.5	65	43.8	11.0	M10×40	32.93×3.53	0.63	PSF25/L/34.5B	250
L	1 1/4	32	43.0	31	80	0.5	75	51.6	13.5	M12×50	37.89×3.53	0.92	PSF32/L/43B	250
L	1 1/2	38	48.6	38	90	0.5	90	60.1	17.5	M16×60	47.22×3.53	1.34	PSF38/L/48.6B	250
L	2	51	61.0	50	100	0.6	100	69.3	17.5	M16×70	56.74×3.53	2.30	PSF51/L/61B	250
L	2 1/2	56	76.6	63	110	3.0	120	83.4	22.0	M20×80	69.44×3.53	4.00	PSF56/L/76.6B	250
L	3	63	89.0	70	120	6.0	140	102.5	22.0	M20×90	85.32×3.53	6.03	PSF63/L/89B	250
L	4	80	114.0	90	140	2.5	160	113.5	25.0	M24×100	97.79×5.34	10.96	PSF80/L/114B	250

Serie 400 bar

S	3/8	10	17.5	10	40	0.6	40	24.7	6.6	M 6×30	17.13×2.62	0.20	PSF10/S/17.5B	400
S	1/2	13	21.6	13	50	0.6	45	29.7	9.0	M 8×35	18.64×3.53	0.31	PSF13/S/21.6B	400
S	3/4	19	27.2	18	60	0.6	50	35.4	9.0	M 8×35	24.99×3.53	0.45	PSF19/S/27.2B	400
S	1	25	34.5	22	70	0.5	65	43.8	11.0	M10×40	32.93×3.53	0.83	PSF25/S/34.5B	400
S	1 1/4	32	43.0	28	90	0.5	75	51.6	13.5	M12×50	37.89×3.53	1.19	PSF32/S/43B	400
S	1 1/2	38	48.6	32	90	0.6	90	60.1	17.5	M16×60	47.22×3.53	1.80	PSF38/S/48.6B	400
S	2	51	61.0	41	100	0.6	100	69.3	17.5	M16×70	56.52×5.34	3.08	PSF51/S/61B	400
S	2 1/2	56	76.6	50	110	0.4	120	83.4	22.0	M20×80	69.22×5.34	5.14	PSF56/S/76.6B	400
S	3	63	89.0	58	120	1.9	150	102.5	26.0	M24×90	75.57×5.34	7.34	PSF63/S/89B	400
S	3 1/2	70	102.0	63	130	2.5	160	113.1	26.0	M24×100	85.09×5.34	8.09	PSF70/S/102B	400
S	4	80	114.0	74	140	2.5	180	123.7	33.0	M30×120	88.27×5.34	12.75	PSF80/S/114B	350

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

²⁾ L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

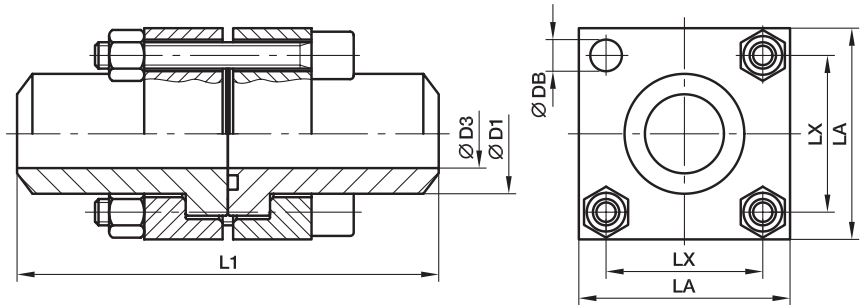
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo compr. incl. semibrida, tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PSF10/L/17.5BS	NBR



PDSF-B Brida cuadrada (conexión soldadura a tope)

Brida cuadrada / Manguito para soldar
(ISO 6164)



Serie 250 bar

Serie ²⁾	Tam. brida nom.		D1	D3	L1	LA	LX	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ S
	SAE (pulg)	ISO (DN)											
L	3/8	10	17.5	10	80	40	24.7	6.6	M 6x45	17.13x2.62	0.34	PDSF10/L/17.5B	250
L	1/2	13	21.6	13	100	45	29.7	9.0	M 8x50	18.64x3.53	0.44	PDSF13/L/21.6B	250
L	3/4	19	27.2	19	120	50	35.4	9.0	M 8x55	24.99x3.53	0.64	PDSF19/L/27.2B	250
L	1	25	34.5	25	140	65	43.8	11.0	M10x65	32.93x3.53	1.26	PDSF25/L/34.5B	250
L	1 1/4	32	43.0	31	160	75	51.6	13.5	M12x75	37.89x3.53	1.84	PDSF32/L/43B	250
L	1 1/2	38	48.6	38	180	90	60.1	17.5	M16x90	47.22x3.53	2.68	PDSF38/L/48.6B	250
L	2	51	61.0	50	200	100	69.3	17.5	M16x100	56.74x3.53	4.60	PDSF51/L/61B	250
L	2 1/2	56	76.6	63	220	120	83.4	22.0	M20x120	69.44x3.53	8.00	PDSF56/L/76.6B	250
L	3	63	89.0	70	240	140	102.5	22.0	M20x140	85.32x3.53	12.06	PDSF63/L/89B	250
L	4	80	114.0	90	280	160	113.5	22.0	M24x150	97.79x5.34	21.92	PDSF80/L/114B	250

Serie 400 bar

S	3/8	10	17.5	10	80	40	24.7	6.6	M 6x45	17.13x2.62	0.40	PDSF10/S/17.5B	400
S	1/2	13	21.6	13	100	45	29.7	9.0	M 8x50	18.64x3.53	0.62	PDSF13/S/21.6B	400
S	3/4	19	27.2	18	120	50	35.4	9.0	M 8x55	24.99x3.53	0.90	PDSF19/S/27.2B	400
S	1	25	34.5	22	140	65	43.8	11.0	M10x65	32.93x3.53	1.66	PDSF25/S/34.5B	400
S	1 1/4	32	43.0	28	160	75	51.6	13.5	M12x75	37.89x3.53	2.38	PDSF32/S/43B	400
S	1 1/2	38	48.6	32	180	90	60.1	17.5	M16x90	47.22x3.53	3.60	PDSF38/S/48.6B	400
S	2	51	61.0	41	200	100	69.3	17.5	M16x100	56.52x5.34	6.16	PDSF51/S/61B	400
S	2 1/2	56	76.6	50	220	120	83.4	22.0	M20x130	69.22x5.34	10.28	PDSF56/S/76.6B	400
S	3	63	89.0	58	240	150	102.5	26.0	M24x140	75.57x5.34	14.68	PDSF63/S/89B	400
S	3 1/2	70	102.0	63	260	160	113.1	26.0	M24x150	85.09x5.34	16.18	PDSF70/S/102B	400
S	4	80	114.0	74	280	180	123.7	33.0	M30x180	88.27x5.34	25.50	PDSF80/S/114B	350

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

²⁾ L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

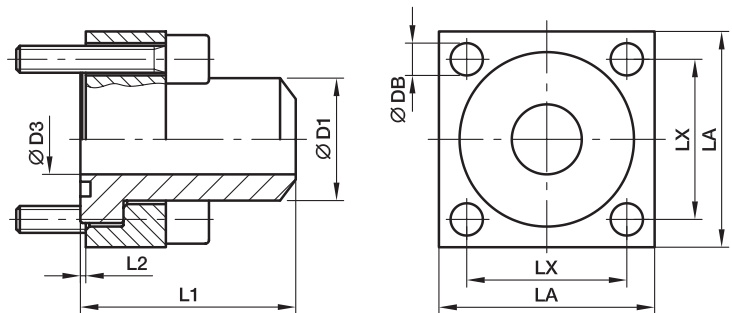
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo Acoplamiento de brida incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PDSF10/L/17.5BS	NBR

PCF-B Brida cuadrada Cetop (para soldar)

Brida Cetop / Manguito para soldar



Serie 250 bar

Tam. brida nom.		D1	D3	L1	L2	LA	LX	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ S
Serie ²⁾	(pulg)												
L	3/8	18	12.5	40	1.0	40	24.7	6.5	M 6×25	17.3×2.62	0.17	PCF38/L/18B	250
L	1/2	22	14.0	45	1.0	45	29.7	8.5	M 8×30	18.64×3.53	0.22	PCF12/L/22B	250
L	3/4	28	20.0	50	1.0	50	35.3	8.5	M 8×30	24.99×3.53	0.32	PCF34/L/28B	250
L	1	35	25.0	55	1.0	65	43.8	10.5	M10×35	32.93×3.53	0.63	PCF1/L/35B	250
L	1 1/4	43	31.0	61	1.0	75	51.6	13.0	M12×40	37.89×3.53	0.92	PCF114/L/43B	250
L	1 1/2	50	38.0	65	1.0	85	60.0	15.0	M14×45	47.22×3.53	1.34	PCF112/L/50B	250
L	2	62	47.0	70	1.5	100	69.4	17.0	M16×55	56.74×3.53	2.30	PCF2/L/62B	250
L	2 1/2	76	58.0	75	1.5	120	83.4	21.0	M20×70	69.44×3.53	4.00	PCF212/L/76B	250
L	3	90	70.0	85	1.5	140	102.5	21.0	M20×80	85.32×3.53	6.03	PCF3/L/90B	250
L	3 1/2	102	80.0	90	1.5	140	102.5	21.0	M20×90	85.09×5.35	7.56	PCF312/L/102B	250
L	4	114	90.0	105	1.5	160	113.2	25.0	M24×100	97.79×5.34	10.96	PCF4/L/114B	250

Serie 400 bar

S	3/8	18	11.0	40	1.0	40	24.7	6.5	M 6×25	17.3×2.62	0.20	PCF38/S/18B	400
S	1/2	22	14.0	45	1.0	45	29.7	8.5	M 8×30	18.64×3.53	0.31	PCF12/S/22B	400
S	3/4	28	18.0	50	1.0	50	35.3	8.5	M 8×35	24.99×3.53	0.45	PCF34/S/28B	400
S	1	35	22.0	55	1.0	65	43.8	10.5	M10×40	32.93×3.53	0.83	PCF1/S/35B	400
S	1 1/4	44	29.0	61	1.0	75	51.6	13.0	M12×45	37.89×3.53	1.19	PCF114/S/44B	400
S	1 1/2	51	35.0	65	1.0	85	60.0	15.0	M14×55	47.22×3.53	1.80	PCF112/S/51B	400
S	2	61	43.0	70	1.5	100	69.4	17.0	M16×65	56.74×3.53	3.08	PCF2/S/61B	400
S	2 1/2	80	53.0	80	1.5	120	83.4	21.0	M20×70	69.22×5.34	5.14	PCF212/S/80B	400
S	3	90	58.0	90	1.5	140	102.5	21.0	M20×90	75.57×5.34	7.34	PCF3/S/90B	400
S	3 1/2	102	63.0	90	1.5	140	102.5	21.0	M20×90	85.09×5.34	8.09	PCF312/S/102B	400
S	4	114	74.0	105	1.5	160	113.2	25.0	M24×100	88.27×5.34	12.75	PCF4/S/114B	400

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

²⁾ L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

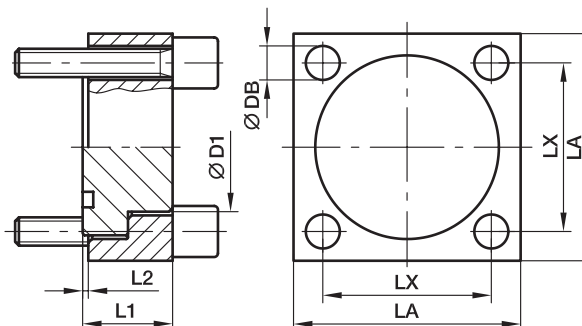
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. semibrida, tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PCF38/L/18BS	NBR

PPCF Tapón para brida cuadrada Cetop

Brida cuadrada Cetop / Tapón



Serie 250 bar

Tam. brida nom.	D1	L1	L2	LA	LX	Tornillos	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	PN (bar) ¹⁾		
Serie ²⁾	(pulg)					(métr.)		Referencia*	S		
L	3/8	18.0	15	1.0	40	24.7	M 6×25	17.3×2.62	0.09	PPCF38/L/18	250
L	1/2	24.0	16	1.0	45	29.7	M 8×30	18.64×3.53	0.11	PPCF12/L/24	250
L	3/4	31.5	17	1.0	50	35.3	M 8×30	24.99×3.53	0.16	PPCF34/L/31.5	250
L	1	38.0	19	1.0	65	43.8	M10×35	32.93×3.53	0.32	PPCF1/L/38	250
L	1 1/4	43.0	23	1.0	75	51.6	M12×40	37.89×3.53	0.46	PPCF114/L/43	250
L	1 1/2	50.0	26	1.0	85	60.0	M14×45	47.22×3.53	0.67	PPCF112/L/50	250
L	2	62.0	31	1.5	100	69.4	M16×55	56.74×3.53	1.15	PPCF2/L/62	250
L	2 1/2	76.0	37	1.5	120	83.4	M20×70	69.44×3.53	2.00	PPCF212/L/76	250
L	3	90.0	42	1.5	140	102.5	M20×80	85.32×3.53	3.02	PPCF3/L/90	250
L	3 1/2	102.0	54	1.5	140	102.5	M20×90	85.09×5.35	3.78	PPCF312/L/102	250
L	4	114.0	62	1.5	160	113.2	M24×100	97.79×5.34	5.48	PPCF4/L/114	250
L	5	141.0	62	1.5	180	132.0	M27×100	120.7×5.34	6.48	PPCF5/L/141	250

Serie 400 bar

S	3/8	18.0	17	1.0	40	24.7	M 6×25	17.3×2.62	0.10	PPCF38/S/18	400
S	1/2	24.0	19	1.0	45	29.7	M 8×30	18.64×3.53	0.16	PPCF12/S/24	400
S	3/4	32.0	21	1.0	50	35.3	M 8×35	24.99×3.53	0.23	PPCF34/S/32	400
S	1	38.0	25	1.0	65	43.8	M10×40	32.93×3.53	0.42	PPCF1/S/38	400
S	1 1/4	44.0	31	1.0	75	51.6	M12×50	37.89×3.53	0.60	PPCF114/S/44	400
S	1 1/2	51.0	33	1.0	85	60.0	M14×55	47.22×3.53	0.90	PPCF112/S/51	400
S	2	67.0	42	1.5	100	69.4	M16×65	56.74×3.53	1.54	PPCF2/S/67	400
S	2 1/2	80.0	48	1.5	120	83.4	M20×70	69.22×5.34	2.57	PPCF212/S/80	400
S	3	90.0	54	1.5	140	102.5	M20×90	75.57×5.34	3.67	PPCF3/S/90	400
S	3 1/2	102.0	54	1.5	140	102.5	M20×90	85.09×5.34	4.05	PPCF312/S/102	400
S	4	114.0	62	1.5	160	113.2	M24×100	88.27×5.34	6.38	PPCF4/S/114	400

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

²⁾ L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

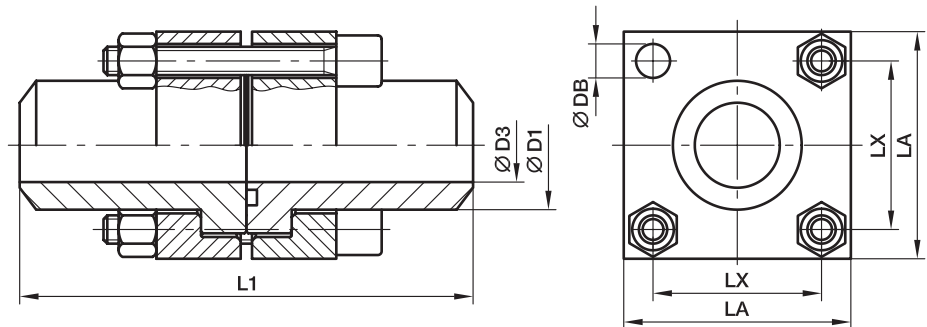
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo Acoplamiento de brida incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PPCF38/L/18S	NBR

PDCF-B Acoplamiento brida cuadrada Cetop

Brida cuadrada Cetop / Manguito para soldar


Serie 250 bar

Tam. brida nom.		D1 	D3	L1	LA	LX	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ S
Serie ²⁾	(pulg)										
L	3/8	18	12.5	80	40	24.7	M 6x35	17.3x2.62	0.43	PDCF38/L/18B	250
L	1/2	22	14.0	90	45	29.7	M 8x40	18.64x3.53	0.55	PDCF12/L/22B	250
L	3/4	28	20.0	100	50	35.3	M 8x45	24.99x3.53	0.80	PDCF34/L/28B	250
L	1	35	25.0	110	65	43.8	M10x50	32.93x3.53	1.58	PDCF1/L/35B	250
L	1 1/4	43	31.0	120	75	51.6	M12x60	37.89x3.53	2.30	PDCF114/L/43B	250
L	1 1/2	50	38.0	130	85	60.0	M14x70	47.22x3.53	3.35	PDCF112/L/50B	250
L	2	62	47.0	140	100	69.4	M16x80	56.74x3.53	5.75	PDCF2/L/62B	250
L	2 1/2	76	58.0	150	120	83.4	M20x100	69.44x3.53	10.0	PDCF212/L/76B	250
L	3	90	70.0	170	140	102.5	M20x110	85.32x3.53	15.08	PDCF3/L/90B	250
L	3 1/2	102	80.0	180	140	102.5	M20x130	85.09x5.35	18.90	PDCF312/L/102B	250
L	4	114	90.0	210	160	113.2	M24x150	97.79x5.34	27.40	PDCF4/L/114B	250

Serie 400 bar

S	3/8	18	11.0	80	40	24.7	M 6x40	17.3x2.62	0.50	PDCF38/S/18B	400
S	1/2	22	14.0	90	45	29.7	M 8x45	18.64x3.53	0.78	PDCF12/S/22B	400
S	3/4	28	18.0	100	50	35.3	M 8x50	24.99x3.53	1.13	PDCF34/S/28B	400
S	1	35	22.0	110	65	43.8	M10x60	32.93x3.53	2.08	PDCF1/S/35B	400
S	1 1/4	44	29.0	120	75	51.6	M12x70	37.89x3.53	2.98	PDCF114/S/44B	400
S	1 1/2	51	35.0	130	85	60.0	M14x80	47.22x3.53	4.50	PDCF112/S/51B	400
S	2	61	43.0	140	100	69.4	M16x100	56.74x3.53	7.70	PDCF2/S/61B	400
S	2 1/2	80	53.0	160	120	83.4	M20x120	69.22x5.34	12.85	PDCF212/S/80B	400
S	3	90	58.0	180	140	102.5	M20x130	75.57x5.34	18.35	PDCF3/S/90B	400
S	3 1/2	102	63.0	180	140	102.5	M20x130	85.09x5.34	20.23	PDCF312/S/102B	400
S	4	114	74.0	210	160	113.2	M24x150	88.27x5.34	31.88	PDCF4/S/114B	400

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

²⁾ L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

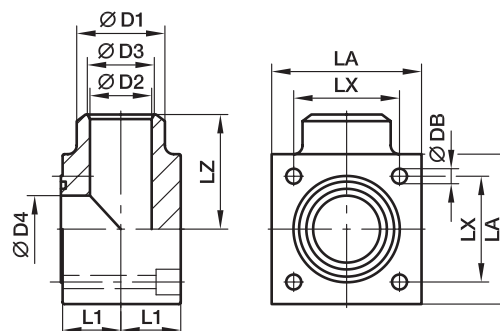
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo Acoplamiento de brida incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PDCF38/L/18BS	NBR

PLCF-B Brida cuadrada codo 90° Cetop

Brida cuadrada codo 90° Cetop / Manguito para soldar



Serie 250 bar

Tam. brida nom.	D1										Tornillos	Junta tórica	Peso (acero)	PN (bar) ¹⁾	
Serie ²⁾	(pulg)		D2	D3	D4	L1	LA	LX	LZ	DB	(métr.)		kg/pieza	Referencia*	S
L	3/8	18	12	12	12.5	12	40	24.7	32	6.5	M 6x30	17.3x2.62	0.44	PLCF38/L/18B	250
L	1/2	22	14	14	15.0	17	45	29.7	40	8.5	M 8x40	18.64x3.53	0.57	PLCF12/L/22B	250
L	3/4	28	19	19	20.0	19	50	35.3	42	8.5	M 8x45	24.99x3.53	0.83	PLCF34/L/28B	250
L	1	35	23	23	25.0	24	65	43.8	50	10.5	M10x55	32.93x3.53	1.64	PLCF1/L/35B	250
L	1 1/4	44	30	30	32.0	30	75	51.6	56	13.0	M12x70	37.89x3.53	2.39	PLCF114/L/44B	250
L	1 1/2	50	35	38	38.0	34	85	60.0	65	15.0	M14x80	47.22x3.53	3.48	PLCF112/L/50B	250
L	2	63	43	47	47.0	42	100	69.4	75	17.0	M16x100	56.74x3.53	5.98	PLCF2/L/63B	250
L	2 1/2	86	53	58	58.0	53	120	83.4	85	21.0	M20x120	69.44x3.53	10.40	PLCF212/L/86B	250
L	3	90	65	70	70.0	59	140	102.5	100	21.0	M20x140	85.32x3.53	15.68	PLCF3/L/90B	250
L	4	114	80	90	90.0	65	160	113.2	110	25.0	M24x140	97.79x5.34	19.66	PLCF4/L/114B	250

Serie 400 bar

S	3/8	18	12	12	12.5	12	40	24.7	32	6.5	M 6x30	17.3x2.62	0.52	PLCF38/S/18B	400
S	1/2	22	14	14	15.0	17	45	29.7	40	8.5	M 8x40	18.64x3.53	0.81	PLCF12/S/22B	400
S	3/4	28	19	19	20.0	19	50	35.3	42	8.5	M 8x45	24.99x3.53	1.17	PLCF34/S/28B	400
S	1	35	23	23	25.0	24	65	43.8	50	10.5	M10x55	32.93x3.53	2.16	PLCF1/S/35B	400
S	1 1/4	44	30	30	32.0	30	75	51.6	56	13.0	M12x70	37.89x3.53	3.09	PLCF114/S/44B	400
S	1 1/2	51	32	35	38.0	34	85	60.0	65	15.0	M14x80	47.22x3.53	4.68	PLCF112/S/51B	400
S	2	63	38	43	47.0	42	100	69.4	75	17.0	M16x100	56.74x3.53	8.01	PLCF2/S/63B	400
S	2 1/2	80	48	53	58.0	53	120	83.4	85	21.0	M20x120	69.22x5.34	13.36	PLCF212/S/80B	400
S	3	90	58	58	58.0	59	140	102.5	100	21.0	M20x140	75.57x5.34	19.08	PLCF3/S/90B	400

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

²⁾ L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

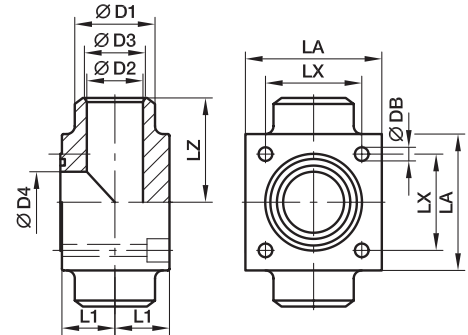
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PLCF38/L/18BSM	NBR

PTCF-B Brida cuadrada en T Cetop

Brida cuadrada en T Cetop / Manguito para soldar



Serie 250 bar

Tam. brida nom.	D1	D2	D3	D4	L1	LA	LX	LZ	DB	Tornillos	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ S	
Serie ²⁾	(pulg)									(métr.)					
L	3/8	18	12	12	12.5	12	40	24.7	32	6.5	M 6×30	17.3×2.62	0.75	PTCF38/L/18B	250
L	1/2	22	14	14	15.0	17	45	29.7	40	8.5	M 8×40	18.64×3.53	0.97	PTCF12/L/22B	250
L	3/4	28	19	19	20.0	19	50	35.3	42	8.5	M 8×45	24.99×3.53	1.41	PTCF34/L/28B	250
L	1	35	23	23	25.0	24	65	43.8	50	10.5	M10×55	32.93×3.53	2.78	PTCF1/L/35B	250
L	1 1/4	44	30	30	32.0	30	75	51.6	56	13.0	M12×70	37.89×3.53	4.07	PTCF114/L/44B	250
L	1 1/2	50	35	38	38.0	34	85	60.0	65	15.0	M14×80	47.22×3.53	5.92	PTCF112/L/50B	250
L	2	63	43	47	47.0	42	100	69.4	75	17.0	M16×100	56.74×3.53	10.17	PTCF2/L/63B	250
L	2 1/2	76	53	58	58.0	53	120	83.4	85	21.0	M20×120	69.44×3.53	17.68	PTCF212/L/76B	250
L	3	90	65	70	70.0	59	140	102.5	100	21.0	M20×140	85.32×3.53	26.65	PTCF3/L/90B	250
L	4	114	80	90	90.0	65	160	113.2	110	25.0	M24×140	97.79×5.34	33.42	PTCF4/L/114B	250

Serie 400 bar

S	3/8	18	12	12	12.5	12	40	24.7	32	6.5	M 6×30	17.3×2.62	0.88	PTCF38/S/18B	400
S	1/2	22	14	14	15.0	17	45	29.7	40	8.5	M 8×40	18.64×3.53	1.37	PTCF12/S/22B	400
S	3/4	28	19	19	20.0	19	50	35.3	42	8.5	M 8×45	24.99×3.53	1.99	PTCF34/S/28B	400
S	1	35	23	23	25.0	24	65	43.8	50	10.5	M10×55	32.93×3.53	3.67	PTCF1/S/35B	400
S	1 1/4	44	30	30	32.0	30	75	51.6	56	13.0	M12×70	37.89×3.53	5.26	PTCF114/S/44B	400
S	1 1/2	51	32	35	38.0	34	85	60.0	65	15.0	M14×80	47.22×3.53	7.96	PTCF112/S/51B	400
S	2	63	38	43	47.0	42	100	69.4	75	17.0	M16×100	56.74×3.53	13.61	PTCF2/S/63B	400
S	2 1/2	80	48	53	58.0	53	120	83.4	85	21.0	M20×120	69.22×5.34	22.72	PTCF212/S/80B	400
S	3	90	58	58	58.0	59	140	102.5	100	21.0	M20×140	75.57×5.34	32.44	PTCF3/S/90B	400

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

²⁾ L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.










































Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PTCF38/L/18BSM	NBR





Adaptadores

Índice visual

NPTF Adaptadores macho/macho						
	FFM / p. N4	CR / p. N5	RRS / p. N5	FFFM / p. N6		
NPTF Adaptadores macho/hembra						
	PTRM / p. N7	FGM / p. N8	CDM / p. N9	CD45M / p. N10	MRO / p. N11	MMS / p. N12
NPTF Adaptadores hembra/hembra						
	GG / p. N13	DDM / p. N14	DD45 / p. N14	MMO / p. N15	KMMOO / p. N15	
NPTF Conector			UNF/NPTF Adaptadores			
	HPM / p. N16	HHP / p. N16		F5OG / p. N17	AOEG / p. N18	AOE4G / p. N18
UNF Adaptadores				UNF/ Conectores		
	F5OG5 / p. N19	F5OHAO / p. N20	G5G5JG5 / p. N20		P5ONM / p. N21	HP5ON / p. N22
Adaptadores de conversión BSPT-BSPP Métrica-UNF						
	F3HMG5 / p. N23	F4OHMG5 / p. N24	F8OHG5 / p. N25			
Adaptadores macho/macho BSPP cono 60°, BSPT, NPT						
	HMK4 / p. N26	WMK4WL4NM / p. N27	EMK4 / p. N28	JMK4 / p. N28	F3MK4 / p. N38	FMK4 / p. N40
Adaptadores tuerca loca macho/hembra BSPP cono 60°						
	F6MK4 / p. N30	C6MK4 / p. N31	R6MK4 / p. N32	S6MK4 / p. N33		
Adaptadores tuerca loca hembra/hembra BSPP cono 60°						
	H6MK4 / p. N34	E6MK4 / p. N35	J6MK4 / p. N36			

Índice visual

<p>Cono BSPP 60° Extensión/Tapón adaptador</p>						
		<p>G4MK4 / p. N37</p>	<p>FNMK4 / p. N39</p>	<p>PNMK4 / p. N29</p>		
<p>Adaptadores hembra/hembra BSPP</p>						
		<p>GG44M / p. N41</p>	<p>MMO444M / p. N42</p>			
<p>Reducciones BSPP/BSPT</p>			<p>Conector y Unión macho BSPT</p>			
		<p>PTR44M / p. N43</p>	<p>PTR34M / p. N44</p>	<p>FF33M / p. N45</p>	<p>HP3M p. N46</p>	
<p>Tuerca loca hembra NPSM / macho NPTF</p>						
		<p>0107 / p. N47</p>	<p>2107 / p. N48</p>	<p>3107 / p. N49</p>		
<p>Tuerca loca hembra NPSM / hembra NPTF</p>						
		<p>0207 / p. N50</p>	<p>2207 / p. N51</p>			
<p>Tuerca loca NPSM / macho UNF</p>						
		<p>0507 / p. N52</p>	<p>2507 / p. N53</p>	<p>3507 / p. N54</p>		
<p>Adaptadores JIS macho a BSPT</p>				<p>Uniones JIS</p>		
		<p>F3MT4 / p. N55</p>	<p>C3T4 / p. N56</p>	<p>V3T4 / p. N56</p>	<p>HMP4 / p. N57</p>	
<p>Adaptadores JIS Cono hembra a BSPT</p>						
		<p>F3MP4 / p. N58</p>	<p>C3P4 / p. N58</p>	<p>V3P4 / p. N59</p>	<p>F63MP4 / p. N59</p>	
<p>Juntas/Arandela antiextrusión</p>						
		<p>Componentes de adaptadores p. N61</p>				

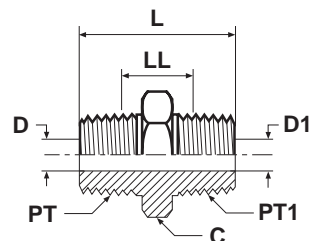
N

FFM Racor macho

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Rosca macho NPTF* (SAE J476)

SAE 140137

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PT	Rosca NPT/NPTF PT1	C mm	D mm	D1 mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
										S	SS
1/8-27	1/8-27	11	5	5	27	15	11	1/8 FF-S	1/8FFMSS	420	420
1/4-18	1/8-27	16	7	5	32	17	31	1/4 X 1/8 FF-S	1/4X1/8FFMSS	420	420
1/4-18	1/4-18	16	7	7	37	20	28	1/4FFMS	1/4FFMSS	420	420
3/8-18	1/8-27	19	10	5	37	22	45	3/8 X 1/8 FF-S	3/8X1/8FFMSS	420	420
3/8-18	1/4-18	19	10	10	37	19	51	3/8 X 1/4 FF-S	3/8X1/4FFMSS	420	420
3/8-18	3/8-18	19	10	10	37	19	40	3/8 FF-S	3/8FFMSS	420	420
1/2-14	1/8-27	22	14	5	39	21	58	1/2 X 1/8 FF-S	1/2X1/8FFMSS	420	420
1/2-14	1/4-18	22	7	7	43	23	88	1/2 X 1/4 FF-S	1/2X1/4FFMSS	420	420
1/2-14	3/8-18	22	10	10	43	23	71	1/2 X 3/8 FF-S	1/2X3/8FFMSS	420	420
1/2-14	1/2-14	22	14	14	48	24	71	1/2FFMS	1/2FFMSS	420	420
3/4-14	1/4-18	29	18	7	45	24	104	3/4 X 1/4 FF-S	3/4X1/4FFMSS	380	380
3/4-14	3/8-18	29	19	11	45	24	134	3/4 X 3/8 FF-S	3/4X3/8FFMSS	380	380
3/4-14	1/2-14	29	18	7	50	21	161	3/4 X 1/2 FF-S	3/4X1/2FFMSS	380	380
3/4-14	3/4-14	27	18	18	50	18	104	3/4FFMS	3/4FFMSS	380	380
1-11 1/2	1-11 1/2	36	24	24	59	30	179	1 FF-S	1FFMSS	380	380
1-11 1/2	1/4-18	35	24	7	50	27	188	1 X 1/4 FF-S	1X1/4FFMSS	380	380
1-11 1/2	3/4-14	35	18	18	53	26	195	1 X 3/4 FF-S	1X3/4FFMSS	380	380
1 1/4-11 1/2	1-11 1/2	45	32	24	62	33	256	1 1/4 X 1 FF-S	11/4X1FFMSS	350	350
1 1/4-11 1/2	1 1/4-11 1/2	45	32	32	63	33	256	1 1/4 FF-S	11/4FFMSS	350	350
1 1/2-11 1/2	1 1/2-11 1/2	51	38	38	66	36	364	1 1/2 FF-S	11/2FFMSS	210	210
2-11 1/2	2-11 1/2	64	49	49	72	41	848	2 FF-S	2FFMSS	170	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

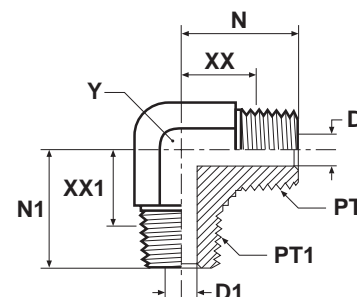
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

CR Codo rosca macho

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Rosca macho NPTF* (SAE J476)
SAE 140237

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado

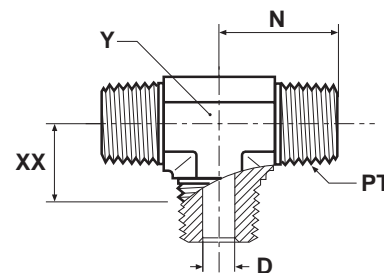


Rosca NPT/NPTF PT	Rosca NPT/NPTF PT1	D mm	D1 mm	N mm	N1 mm	XX mm	XX1 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
												S	SS
1/8-27	1/8-27	5	5	20	20	14	14	11	27	1/8 CR-S	1/8 CR-SS	420	420
1/4-18	1/4-18	7	7	28	28	19	19	14	54	1/4 CR-S	1/4 CR-SS	420	420
3/8-18	3/8-18	10	10	31	31	22	22	19	181	3/8 CR-S	3/8 CR-SS	420	420
3/8-18	1/4-18	10	7	31	31	22	22	19	66	3/8 X 1/4 CR-S	3/8 X 1/4 CR-SS	420	420
1/2-14	1/2-14	14	14	37	37	26	26	22	172	1/2 CR-S	1/2 CR-SS	420	420
1/2-14	3/8-18	14	10	37	33	26	24	22	103	1/2 X 3/8 CR-S	1/2 X 3/8 CR-SS	420	420
3/4-14	3/4-14	18	18	40	40	28	28	27	263	3/4 CR-S	3/4 CR-SS	280	280
3/4-14	1/2-14	18	14	40	37	28	26	27	164	3/4 X 1/2 CR-S	3/4 X 1/2 CR-SS	280	280
1-11 1/2	1-11 1/2	24	24	50	50	36	36	41	462	1 CR-S	1 CR-SS	210	210
1 1/4-11 1/2	1 1/4-11 1/2	32	32	56	56	41	41	48	782	1 1/4 CR-S	1 1/4 CR-SS	170	170
1 1/2-11 1/2	1 1/2-11 1/2	38	38	59	59	56	45	48	782	1 1/2 CR-S	1 1/2 CR-SS	170	170

RRS Te rosca macho

Rosca macho NPTF* (SAE J476)
SAE 140437

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PT	D mm	N mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
								S	SS
1/8-27	5	20	14	11	33	1/8 RRS-S	1/8 RRS-SS	420	420
1/4-18	7	28	19	14	56	1/4 RRS-S	1/4 RRS-SS	420	420
3/8-18	10	31	22	19	92	3/8 RRS-S	3/8 RRS-SS	420	420
1/2-14	14	37	26	22	96	1/2 RRS-S	1/2 RRS-SS	420	420
3/4-14	19	40	28	27	235	3/4 RRS-S	3/4 RRS-SS	280	280

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

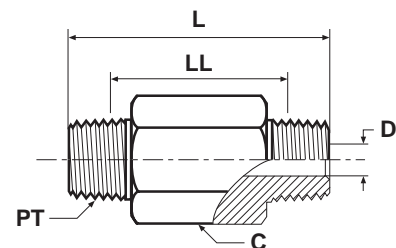
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

FFFM Racor macho largo

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Rosca macho NPTF* (SAE J476)

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PT	C mm	D mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
								S	SS
1/8-27	11	5	38	26	23	1/8 X 1.5 FFF-S	1/8X1.5FFFMSS	420	420
1/8-27	11	5	51	39	33	1/8 X 2.0 FFF-S	1/8X2.0FFFMSS	420	420
1/8-27	11	5	64	52	41	1/8 X 2.5 FFF-S	1/8X2.5FFFMSS	420	420
1/8-27	11	5	76	64	50	1/8 X 3.0 FFF-S	1/8X3.0FFFMSS	420	420
1/4-18	16	7	38	21	35	1/4 X 1.5 FFF-S	1/4X1.5FFFMSS	420	420
1/4-18	16	7	51	34	51	1/4 X 2.0 FFF-S	1/4X2.0FFFMSS	420	420
1/4-18	16	7	64	46	72	1/4 X 2.5 FFF-S	1/4X2.5FFFMSS	420	420
1/4-18	16	7	76	59	93	1/4 X 3.0 FFF-S	1/4X3.0FFFMSS	420	420
1/4-18	16	7	102	84	110	1/4 X 4.0 FFF-S	1/4X4.0FFFMSS	420	420
1/2-14	22	14	51	27	91	1/2 X 2.0 FFF-S	1/2X2.0FFFMSS	420	420
1/2-14	22	14	76	53	151	1/2 X 3.0 FFF-S	1/2X3.0FFFMSS	420	420

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

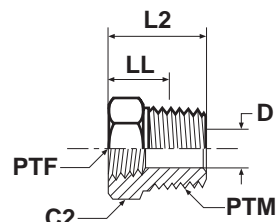
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

PTRM Reducción de roscas

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)

SAE 140140

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTM	Rosca NPT/NPTF PTF	C2 mm	D mm	L2 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/4-18	1/8-27	17	7	22	13	24	1/4 X 1/8 PTR-S	1/4X1/8PTRMSS	420	420
3/8-18	1/8-27	19	8	22	13	25	3/8 X 1/8 PTR-S	3/8X1/8PTRMSS	420	420
3/8-18	1/4-18	19	10	22	13	25	3/8 X 1/4 PTR-S	3/8X1/4PTRMSS	420	420
1/2-14	1/8-27	22	8	28	17	58	1/2 X 1/8 PTR-S	1/2X1/8PTRMSS	420	350
1/2-14	1/4-18	22	11	28	17	53	1/2 X 1/4 PTR-S	1/2X1/4PTRMSS	420	350
1/2-14	3/8-18	22	14	28	17	40	1/2X3/8PTRMS	1/2X3/8PTRMSS	420	350
3/4-14	1/4-18	29	11	30	18	94	3/4 X 1/4 PTR-S	3/4X1/4PTRMSS	280	280
3/4-14	3/8-18	30	15	30	18	101	3/4 X 3/8 PTR-S	3/4X3/8PTRMSS	380	280
3/4-14	1/2-14	30	18	30	18	110	3/4 X 1/2 PTR-S	3/4X1/2PTRMSS	350	280
1-11 1/2	3/8-18	35	14	35	20	163	1 X 3/8 PTR-S	1X3/8PTRMSS	210	210
1-11 1/2	1/2-14	35	18	35	20	139	1 X 1/2 PTR-S	1X1/2PTRMSS	210	210
1-11 1/2	3/4-14	36	23	35	20	116	1 X 3/4 PTR-S	1X3/4PTRMSS	280	210
1 1/4-11 1/2	1/2-14	45	18	37	22	220	1 1/4 X 1/2 PTR-S	11/4X1/2PTRMSS	170	170
1 1/4-11 1/2	3/4-14	45	23	37	22	236	1 1/4 X 3/4 PTR-S	11/4X3/4PTRMSS	170	170
1 1/4-11 1/2	1-11 1/2	46	29	37	22	250	1 1/4X1PTRMS	11/4X1PTRMSS	210	175
1 1/2-11 1/2	3/4-14	51	23	40	25	306	1 1/2 X 3/4 PTR-S	11/2X3/4PTRMSS	140	140
1 1/2-11 1/2	1-11 1/2	50	29	40	25	360	1 1/2X1PTRMS	11/2X1PTRMSS	210	140
1 1/2-11 1/2	1 1/4-11 1/2	50	38	40	25	282	1 1/2X1 1/4PTRMS	11/2X11/4PTRMSS	170	140
2-11 1/2	1/2-14	66	18	45	29	561	2 X 1/2 PTR-S	2X1/2PTRMSS	140	140
2-11 1/2	1 1/4-11 1/2	64	44	45	29	548	2 X 1 1/4 PTR-S	2X11/4PTRMSS	140	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

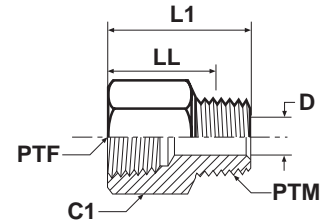


FGM Expansión de roscas / Adaptador

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)

SAE 140139

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTF	Rosca NPT/NPTF PTM	C1 mm	D mm	L1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/8-27	1/8-27	16	5	26	20	30	1/8 FG-S	1/8FGMSS	420	420
1/4-18	1/8-27	19	5	31	25	57	1/4 X 1/8 FG-S	1/4X1/8FGMSS	420	420
1/4-18	1/4-18	19	7	35	27	44	1/4 FG-S	1/4FGMSS	420	420
3/8-18	1/8-27	22	5	32	26	50	3/8 X 1/8 FG-S	3/8X1/8FGMSS	420	420
3/8-18	1/4-18	22	7	37	28	108	3/8 X 1/4 FG-S	3/8X1/4FGMSS	420	420
3/8-18	3/8-18	22	10	37	28	55	3/8 FG-S	3/8FGMSS	420	420
1/2-14	1/8-27	29	5	38	32	98	1/2 X 1/8 FG-S	1/2X1/8FGMSS	350	350
1/2-14	1/4-18	29	7	43	34	104	1/2 X 1/4 FG-S	1/2X1/4FGMSS	350	350
1/2-14	3/8-18	29	10	43	34	108	1/2 X 3/8 FG-S	1/2X3/8FGMSS	350	350
1/2-14	1/2-14	29	14	43	31	108	1/2 FG-S	1/2FGMSS	350	350
3/4-14	3/4-14	35	19	49	37	178	3/4 FG-S	3/4FGMSS	280	280
3/4-14	1/4-18	35	7	45	36	129	3/4 X 1/4 FG-S	3/4X1/4FGMSS	280	280
3/4-14	1/2-14	35	14	49	38	129	3/4 X 1/2FG-S	3/4X1/2FGMSS	280	280
1-11 1/2	1-11 1/2	42	24	60	46	160	1 FG-S	1FGMSS	210	210
1-11.1/2	1/2-14	41	14	56	44	180	1 X 1/2FG-S	1X1/2FGMSS	210	210
1-11.1/2	3/4-14	41	18	56	43	98	1 X 3/4FG-S	1X3/4FGMSS	210	210
1 1/4-11 1/2	1-11 1/2	51	24	63	48	296	1 1/4 X 1FG-S	11/4X1FGMSS	170	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

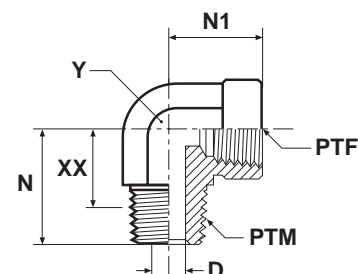
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

CDM Codo rosca macho/hembra

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)

SAE 140239

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTF	Rosca NPT/NPTF PTM	D mm	N mm	N1 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
										S	SS
1/8-27	1/8-27	5	20	17	14	14	30	1/8 CD-S	1/8 CD-SS	350	350
1/4-18	1/4-18	7	28	22	19	19	77	1/4 CDMS	1/4 CD-SS	350	350
1/8-27	1/4-18	7	28	17	19	14	33	1/8 X 1/4 CD-S	1/4 X 1/8 CD-SS	350	350
3/8-18	3/8-18	10	31	26	22	22	96	3/8 CDMS	3/8 CD-SS	310	310
1/4-18	3/8-18	10	31	22	22	19	79	1/4 X 3/8 CD-S	3/8 X 1/4 CD-SS	350	350
1/2-14	3/8-18	10	33	31	24	27	260	1/2 X 3/8 CD-S	3/8 X 1/2 CD-SS	210	210
1/2-14	1/2-14	14	37	31	26	27	174	1/2 CD-S	1/2 CD-SS	210	210
3/8-18	1/2-14	14	38	32	26	22	96	3/8 X 1/2 CD-S	1/2 X 3/8 CD-SS	310	310
3/4-14	1/2-14	14	40	35	29	33	319	3/4 X 1/2 CD-S	1/2 X 3/4 CD-SS	210	210
3/4-14	3/4-14	18	40	35	28	33	285	3/4 CD-S	3/4 CD-SS	210	210
1/2-14	3/4-14	18	40	31	28	27	164	1/2 X 3/4 CD-S	3/4 X 1/2 CD-SS	210	210
1-11 1/2	1-11 1/2	24	50	41	36	41	515	1 CD-S	1 CD-SS	125	120
1 1/4-11 1/2	1 1/4-11 1/2	32	61	43	46	48	978	1 1/4 CD-S	1 1/4 CD-SS	100	100
1 1/2-11 1/2	1 1/2-11 1/2	38	67	53	52	64	1679	1 1/2 CD-S	1 1/2 CD-SS	100	100

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



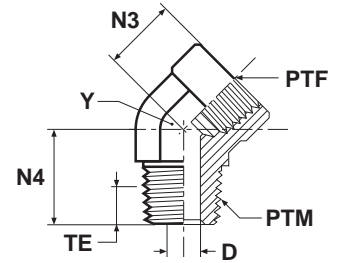
Adaptadores

CD45M Codo 45° rosca macho/hembra

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)

SAE 140339

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTM	Rosca NPT/NPTF PTF	D mm	N3 mm	N4 mm	TE mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
										S	SS
1/8-27	1/8-27	5	12	18	6	14	24	1/8CD45MS	1/8 CD45-SS	350	350
1/4-18	1/4-18	7	16	27	9	19	57	1/4 CD45-S	1/4 CD45-SS	350	350
3/8-18	3/8-18	10	18	27	9	22	79	3/8 CD45-S	3/8 CD45-SS	310	310
1/2-14	1/2-14	14	23	34	12	27	141	1/2 CD45-S	1/2 CD45-SS	210	210
3/4-14	3/4-14	18	25	35	12	33	196	3/4 CD45-S	3/4 CD45-SS	210	210
1-11 1/2	1-11 1/2	24	29	44	15	41	380	1 CD45-S	1 CD45-SS	125	120
1 1/4-11 1/2	1 1/4-11 1/2	32	41	46	15	48	719	1 1/4 CD45-S	1 1/4 CD45-SS	100	100

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

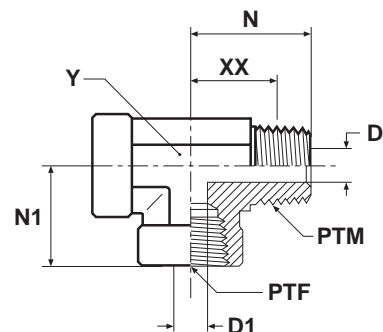
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

MRO Te rosca macho/hembra

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)

SAE 140424

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTM	Rosca NPT/NPTF PTF	D mm	D1 mm	N mm	N1 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
											S	SS
1/8-27	1/8-27	5	8	20	17	14	14	59	1/8 MRO-S	1/8 MRO-SS	350	350
1/4-18	1/4-18	7	11	28	22	19	19	115	1/4 MRO-S	1/4 MRO-SS	350	350
3/8-18	3/8-18	10	14	31	26	22	22	122	3/8 MRO-S	3/8 MRO-SS	310	310
1/2-14	1/2-14	14	18	37	31	26	27	285	1/2 MRO-S	1/2 MRO-SS	210	210
3/4-14	3/4-14	18	23	40	35	28	33	497	3/4 MRO-S	3/4 MRO-SS	210	210
1-11 1/2	1-11 1/2	24	29	50	41	36	41	987	1 MRO-S	1 MRO-SS	125	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

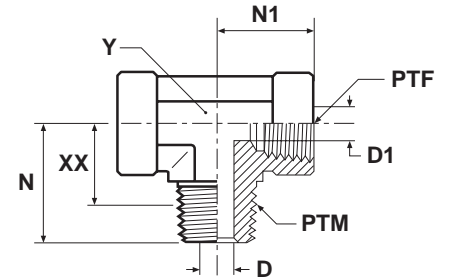
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

MMS Te rosca macho/hembra

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)

SAE 140425

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTM	Rosca NPT/NPTF PTF	D mm	D1 mm	N mm	N1 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
											S	SS
1/8-27	1/8-27	5	8	20	17	14	14	45	1/8 MMS-S	1/8 MMS-SS	350	350
1/4-18	1/4-18	7	11	28	22	19	19	118	1/4 MMS-S	1/4 MMS-SS	350	350
3/8-18	3/8-18	10	14	31	26	22	22	126	3/8 MMS-S	3/8 MMS-SS	310	310
1/2-14	1/2-14	14	18	37	31	26	27	272	1/2 MMS-S	1/2 MMS-SS	210	210
3/4-14	3/4-14	18	23	40	35	28	33	408	3/4 MMS-S	3/4 MMS-SS	210	210
1-11 1/2	1-11 1/2	24	29	50	41	36	41	606	1 MMS-S	1 MMS-SS	125	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

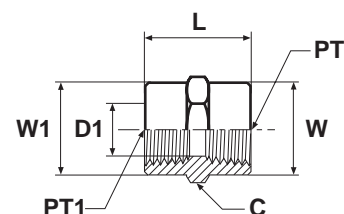
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

GG Acoplamiento rosca hembra

Rosca hembra NPTF* (SAE J476) / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)

SAE 140138

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PT	Rosca NPT/NPTF PT1	C mm	D1 mm	L mm	W mm	W1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
										S	SS
1/8-27	1/8-27	16	8	19	16	16	19	1/8 GG-S	1/8 GG-SS	420	420
1/4-18	1/8-27	19	8	24	19	16	35	1/4 X 1/8 GG-S	1/4 X 1/8 GG-SS	420	420
1/4-18	1/4-18	19	11	29	19	19	45	1/4 GG-S	1/4 GG-SS	420	420
3/8-18	1/8-27	22	8	26	22	16	56	3/8 X 1/8 GG-S	3/8 X 1/8 GG-SS	420	420
3/8-18	1/4-18	22	11	29	22	19	56	3/8 X 1/4 GG-S	3/8 X 1/4 GG-SS	420	420
3/8-18	3/8-18	22	14	29	22	22	62	3/8 GG-S	3/8 GG-SS	420	420
1/2-14	1/4-18	29	11	35	29	19	117	1/2 X 1/4 GG-S	1/2 X 1/4 GG-SS	350	350
1/2-14	3/8-18	29	14	38	29	22	100	1/2 X 3/8 GG-S	1/2 X 3/8 GG-SS	350	350
1/2-14	1/2-14	30	18	38	30	30	112	1/2 GG-S	1/2 GG-SS	350	350
3/4-14	1/4-18	35	11	39	35	19	150	3/4 X 1/4 GG-S	3/4 X 1/4 GG-SS	280	280
3/4-14	1/2-14	35	18	48	35	29	134	3/4 X 1/2 GG-S	3/4 X 1/2 GG-SS	280	280
3/4-14	3/4-14	36	23	39	36	36	156	3/4 GG-S	3/4 GG-SS	280	280
1-11 1/2	1-11 1/2	41	29	48	41	41	289	1 GG-S	1 GG-SS	210	210
1-11 1/2	1/2-14	42	18	45	41	29	235	1 X 1/2 GG-S	1 X 1/2 GG-SS	210	210
1-11 1/2	3/4-14	42	23	45	41	35	239	1 X 3/4 GG-S	1 X 3/4 GG-SS	210	210
1 1/4-11 1/2	1 1/4-11 1/2	51	37	49	51	51	340	1 1/4 GG-S	1 1/4 GG-SS	170	170
1 1/4-11 1/2	1-11 1/2	50	29	49	51	41	182	1 1/4 X 1 GG-S	1 1/4 X 1 GG-SS	170	170
1 1/2-11 1/2	1 1/2-11 1/2	60	43	49	61	61	706	1 1/2 GG-S	1 1/2 GG-SS	140	140
1 1/2-11 1/2	1 1/4-11 1/2	60	38	49	60	60	531	1 1/2 X 1 1/4 GG-S	1 1/2 X 1 1/4 GG-SS	140	140
2-11 1/2	2-11 1/2	73	56	50	73	73	814	2 GG-S	2 GG-SS	140	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



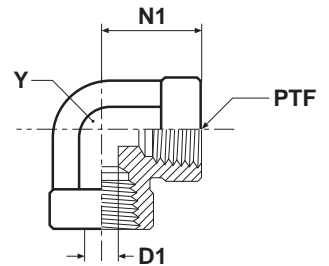
Adaptadores

DDM Codo rosca hembra

Rosca hembra NPTF* (SAE J476)

SAE 140238

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



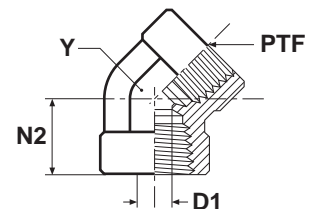
Rosca NPT/NPTF PTF	D1 mm	N1 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
1/8-27	9	17	14	28	1/8 DD-S	1/8 DD-SS	350	350
1/4-18	11	22	19	28	1/4 DD-S	1/4 DD-SS	350	350
3/8-18	15	26	22	96	3/8 DDMS	3/8 DD-SS	310	310
1/2-14	18	31	27	159	1/2 DDMS	1/2 DD-SS	210	210
3/4-14	23	35	41	263	3/4 DD-S	3/4 DD-SS	210	210
1-11 1/2	29	41	48	488	1 DD-S	1 DD-SS	125	120
1 1/4-11 1/2	37	43	48	978	1 1/4 DD-S	1 1/4 DD-SS	100	100
1 1/2-11 1/2	43	53	64	1889	1 1/2 DD-S	1 1/2 DD-SS	100	100

DD45 Codo 45° rosca hembra

Rosca hembra NPTF* (SAE J476)

SAE 140338

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTF	D1 mm	N2 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
1/4-18	11	18	19	69	1/4 DD45-S	1/4 DD45-SS	350	350
3/8-18	14	19	22	97	3/8 DD45-S	3/8 DD45-SS	310	310
1/2-14	18	24	27	172	1/2 DD45-S	1/2 DD45-SS	210	210
3/4-14	23	25	33	248	3/4 DD45-S	3/4 DD45-SS	210	210
1-11 1/2	29	30	41	479	1 DD45-S	1 DD45-SS	125	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

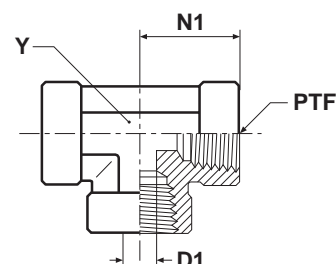
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

MMO Te rosca hembra

Rosca hembra NPTF* (SAE J476)

SAE 140438

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



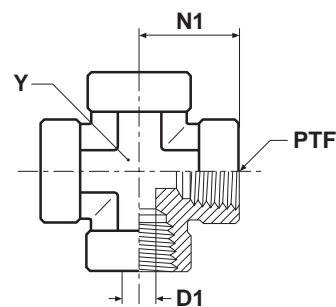
Rosca NPT/NPTF PTF	D1 mm	N1 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
1/8-27	8	17	14	36	1/8 MMO-S	1/8 MMO-SS	350	350
1/4-18	11	22	19	94	1/4 MMO-S	1/4 MMO-SS	350	350
3/8-18	14	26	22	121	3/8 MMO-S	3/8 MMO-SS	210	210
1/2-14	17	31	27	202	1/2 MMO-S	1/2 MMO-SS	210	210
3/4-14	23	35	33	312	3/4 MMO-S	3/4 MMO-SS	210	210
1-11 1/2	29	41	41	606	1 MMO-S	1 MMO-SS	125	120
1 1/4-11 1/2	37	43	48	576	1 1/4 MMO-S	1 1/4 MMO-SS	100	100
1 1/2-11 1/2	43	53	64	576	1 1/2 MMO-S	1 1/2 MMO-SS	100	100

KMMOO Cruz rosca hembra

Rosca hembra NPTF* (SAE J476)

SAE 140538

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTF	D1 mm	N1 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
1/8-27	8	17	14	45	1/8 KMMOO-S	1/8 KMMOO-SS	350	350
1/4-18	11	22	19	113	1/4 KMMOO-S	1/4 KMMOO-SS	350	350
3/8-18	14	26	22	147	3/8 KMMOO-S	3/8 KMMOO-SS	210	210
1/2-14	18	31	27	257	1/2 KMMOO-S	1/2 KMMOO-SS	210	210
3/4-14	23	35	33	382	3/4 KMMOO-S	3/4 KMMOO-SS	210	210
1-11 1/2	29	41	41	690	1 KMMOO-S	1 KMMOO-SS	125	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



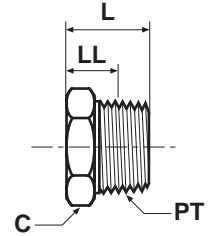
Adaptadores

HPM Tapón cabeza hexagonal

Rosca macho NPTF* (SAE J476)

SAE 130109E

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



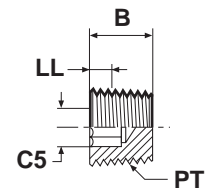
Rosca NPT/NPTF PT	C mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
1/8-27	11	14	8	19	1/8 HP-S	1/8HPMSS	420	420
1/4-18	14	19	10	22	1/4 HP-S	1/4HPMSS	420	420
3/8-18	18	20	11	28	3/8 HP-S	3/8HPMSS	420	420
1/2-14	22	25	13	72	1/2 HP-S	1/2HPMSS	420	420
3/4-14	27	27	15	119	3/4 HP-S	3/4HPMSS	380	380
1-11 1/2	35	32	17	218	1 HP-S	1HPMSS	380	380
1 1/4-11 1/2	46	36	21	217	1 1/4 HP-S	11/4HPMSS	350	345
1 1/2-11 1/2	50	38	22	300	1 1/2 HP-S	11/2HPMSS	210	210

HHP Tapón cabeza hexagonal

Rosca macho NPTF* (SAE J476)

SAE 130109N

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PT	B mm	C5 pulg	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
1/16-27	8	5/32	2	2	1/16 HHP-S	1/16 HHP-SS	420	420
1/8-27	8	3/16	2	3	1/8 HHP-S	1/8 HHP-SS	420	420
1/4-18	12	1/4	3	7	1/4 HHP-S	1/4 HHP-SS	420	420
3/8-18	12	5/16	3	13	3/8 HHP-S	3/8 HHP-SS	420	420
1/2-14	16	3/8	4	16	1/2 HHP-S	1/2 HHP-SS	420	420
3/4-14	16	9/16	4	66	3/4 HHP-S	3/4 HHP-SS	380	380
1-11 1/2	20	1 3/8	5	73	1 HHP-S	1 HHP-SS	380	380

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

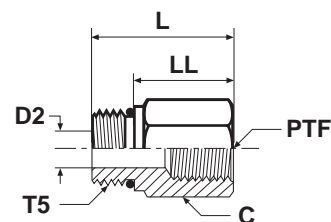
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F5OG Adaptador rosca macho/hembra

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca NPT/NPTF PTF	C mm	D2 mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
9/16-18	1/4-18	19	8	30	20	36	6-1/4 F5OG-S	6-1/4 F5OG-SS	420	420
3/4-16	1/4-18	22	10	29	18	53	8-1/4 F5OG-S	8-1/4 F5OG-SS	420	420
3/4-16	3/8-18	22	10	33	21	67	8-3/8 F5OG-S	8-3/8 F5OG-SS	420	420
3/4-16	1/2-14	29	10	38	27	98	8-1/2 F5OG-S	8-1/2 F5OG-SS	350	350
7/8-14	1/4-18	25	13	21	8	78	10-1/4 F5OG-S	10-1/4 F5OG-SS	380	380
7/8-14	3/8-18	25	13	33	21	77	10-3/8 F5OG-S	10-3/8 F5OG-SS	380	380
7/8-14	1/2-14	29	13	39	26	98	10-1/2 F5OG-S	10-1/2 F5OG-SS	350	350
7/8-14	3/4-14	35	13	41	29	153	10-3/4 F5OG-S	10-3/4 F5OG-SS	280	280
1 1/16-12	1/2-14	32	17	36	21	114	12-1/2 F5OG-S	12-1/2 F5OG-SS	350	350
1 1/16-12	3/4-14	35	17	44	29	150	12-3/4 F5OG-S	12-3/4 F5OG-SS	280	280
1 3/16-12	1/2-14	35	18	27	12	159	14-1/2 F5OG-S	14-1/2 F5OG-SS	280	280
1 3/16-12	3/4-14	35	18	43	28	167	14-3/4 F5OG-S	14-3/4 F5OG-SS	280	280
1 5/16-12	1/2-14	38	21	25	10	137	16-1/2 F5OG-S	16-1/2 F5OG-SS	280	280
1 5/16-12	3/4-14	38	21	38	23	189	16-3/4 F5OG-S	16-3/4 F5OG-SS	280	280
1 5/16-12	1-11 1/2	41	22	48	33	216	16-1 F5OG-S	16-1 F5OG-SS	210	210
1 5/8-12	1-11 1/2	48	27	25	10	151	20-1 F5OG-S	20-1 F5OG-SS	210	210
1 5/8-12	1 1/4-11 1/2	51	27	50	35	191	20-1 1/4 F5OG-S	20-1 1/4 F5OG-SS	170	170
1 7/8-12	1-11 1/2	54	34	25	10	612	24-1 F5OG-S	24-1 F5OG-SS	170	170
1 7/8-12	1 1/2-11 1/2	57	34	51	36	653	24-1 1/2 F5OG-S	24-1 1/2 F5OG-SS	140	140

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

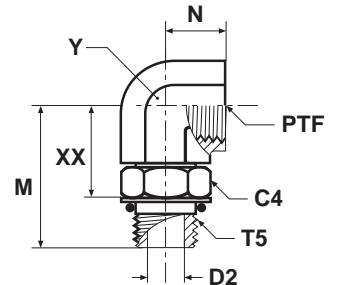
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



Adaptadores

AOEG Codo

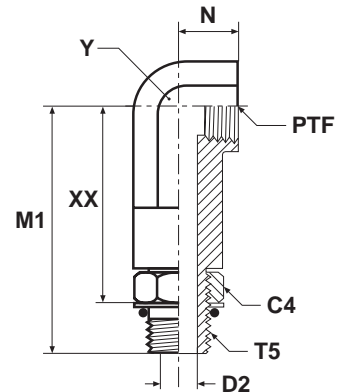
Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) / Rosca hembra NPTF (SAE 476)



Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca NPTF/NPTF PTF	C4 mm	D2 mm	M mm	N mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
3/4-16	3/8-18	22	10	37	16	25	22	100	8-3/8 AOEG-S	310
7/8-14	1/2-14	25	12	46	19	32	27	172	10-1/2 AOEG-S	210
1 1/16-12	3/4-14	32	16	51	21	34	33	274	12-3/4 AOEG-S	210
1 5/16-12	1-11 1/2	38	21	57	25	41	41	471	16-1 AOEG-S	125

AOE4G Codo extra largo

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) / Rosca hembra NPTF (SAE 476)



Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca NPTF/NPTF PTF	C4 mm	D2 mm	M1 mm	N mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
3/4-16	3/8-18	22	10	75	16	62	22	176	8-3/8 AOE4G-S	310
7/8-14	1/2-14	25	12	90	19	76	27	246	10-1/2 AOE4G-S	210
1 1/16-12	3/4-14	32	16	103	21	87	33	356	12-3/4 AOE4G-S	210
1 5/16-12	1-11 1/2	38	21	118	25	101	41	956	16-1 AOE4G-S	125

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

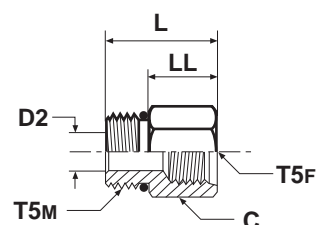
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero del producto.

F5OG5 Reducción / Expansión de roscas

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)
SAE 090136



Rosca UN/UNF-2A T5M	Rosca UN/UNF-2B T5F	C mm	D2 mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
7/16-20	7/16-20	18	4	27	18	42	4-4 F5OG5-S	4-4 F5OG5-SS	500	315
7/16-20	9/16-18	21	4	30	20	49	4-6 F5OG5-S	4-6 F5OG5-SS	420	315
9/16-18	7/16-20	18	8	26	16	30	6-4 F5OG5-S	6-4 F5OG5-SS	500	315
9/16-18	3/4-16	27	8	35	26	64	6-8 F5OG5-S	6-8 F5OG5-SS	420	280
3/4-16	9/16-18	22	10	29	18	93	8-6 F5OG5-S	8-6 F5OG5-SS	420	315
3/4-16	7/8-14	29	10	40	29	73	8-10 F5OG5-S	8-10 F5OG5-SS	310	210
7/8-14	9/16-18	25	12	32	19	73	10-6 F5OG5-S	10-6 F5OG5-SS	420	350
7/8-14	3/4-16	25	12	33	21	75	10-8 F5OG5-S	10-8 F5OG5-SS	310	280
7/8-14	1 1/16-12	35	12	43	30	209	10-12 F5OG5-S	10-12 F5OG5-SS	310	245
1 1/16-12	3/4-16	32	16	37	22	114	12-8 F5OG5-S	12-8 F5OG5-SS	420	315
1 1/16-12	7/8-14	32	16	39	24	150	12-10 F5OG5-S	12-10 F5OG5-SS	350	210
1 1/16-12	1 5/16-12	41	16	48	33	170	12-16 F5OG5-S	12-16 F5OG5-SS	240	140
1 5/16-12	3/4-16	38	19	25	10	159	16-8 F5OG5-S	16-8 F5OG5-SS	310	310
1 5/16-12	7/8-14	38	20	25	10	240	16-10 F5OG5-S	16-10 F5OG5-SS	310	245
1 5/16-12	1 1/16-12	38	22	45	29	259	16-12 F5OG5-S	16-12 F5OG5-SS	310	245
1 5/16-12	1 5/8-12	54	22	50	35	280	16-20 F5OG5-S	16-20 F5OG5-SS	210	175
1 5/8-12	1 1/16-12	48	27	25	10	249	20-12 F5OG5-S	20-12 F5OG5-SS	280	210
1 5/8-12	1 5/16-12	48	27	44	29	249	20-16 F5OG5-S	20-16 F5OG5-SS	280	140
1 7/8-12	1 1/16-12	54	32	25	10	263	24-12 F5OG5-S	24-12 F5OG5-SS	210	140
1 7/8-12	1 5/16-12	54	32	25	10	268	24-16 F5OG5-S	24-16 F5OG5-SS	210	140
1 7/8-12	1 5/8-12	54	33	45	29	272	24-20 F5OG5-S	24-20 F5OG5-SS	210	140

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

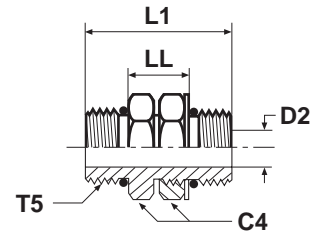
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



F5OHAO Unión rosca cilíndrica

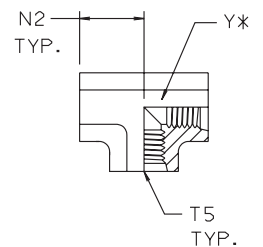
Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)



Rosca UN/UNF-2A T5	C4 mm	D2 mm	L1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
								S	SS
7/16-20	14	5	31	12	25	4 F5OHAO-S	4 F5OHAO-SS	350	350
9/16-18	18	8	36	15	52	6 F5OHAO-S	6 F5OHAO-SS	350	350
3/4-16	22	11	40	16	76	8 F5OHAO-S	8 F5OHAO-SS	350	350
7/8-14	25	12	46	19	118	10 F5OHAO-S	10 F5OHAO-SS	310	310
1 1/16-12	32	17	54	23	213	12 F5OHAO-S	12 F5OHAO-SS	280	280
1 5/16-12	41	22	54	23	235	16 F5OHAO-S	16 F5OHAO-SS	210	210
1 5/8-12	48	28	54	23	367	20 F5OHAO-S	20 F5OHAO-SS	170	170
1 7/8-12	54	34	54	23	538	24 F5OHAO-S	24 F5OHAO-SS	140	140

G5G5JG5 Te rosca cilíndrica hembra

Roscas hembra UN/UNF – En los 3 extremos



Rosca UN/UNF-2B T5	N2 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
7/16-20	19	19	68	4 G5G5JG5-S	350
9/16-18	22	19	47	6 G5G5JG5-S	350
3/4-16	26	27	228	8 G5G5JG5-S	350
7/8-14	30	27	228	10 G5G5JG5-S	310

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

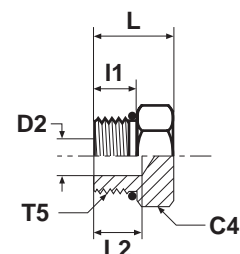
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

P5ONM Tapón cabeza hexagonal

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)
SAE 090109A



Rosca UN/UNF-2A T5	C4 mm	D2 mm	l1 mm	L mm	L2 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
5/16-24	11	2	8	16	10	7	2 P5ON-S	2P5ONMSS	420	420
3/8-24	13	3	8	16	9	9	3 P5ON-S	3P5ONMSS	420	420
7/16-20	14	5	9	17	10	13	4 P5ON-S	4P5ONMSS	420	420
1/2-20	16	6	9	17	10	19	5 P5ON-S	5P5ONMSS	420	420
9/16-18	18	8	10	19	11	22	6 P5ON-S	6P5ONMSS	420	420
3/4-16	22	11	11	20	11	44	8 P5ON-S	8P5ONMSS	420	420
7/8-14	25	13	13	24	12	53	10 P5ON-S	10P5ONMSS	420	420
1 1/16-12	32	17	15	28	15	117	12 P5ON-S	12P5ONMSS	420	420
1 3/16-12	35	18	15	28	14	124	14 P5ON-S	14P5ONMSS	380	380
1 5/16-12	38	22	15	29	13	141	16 P5ON-S	16P5ONMSS	380	380
1 5/8-12	48	28	15	31	10	284	20 P5ON-S	20P5ONMSS	280	280
1 7/8-12	54	34	15	32	9	447	24 P5ON-S	24P5ONMSS	210	210
2 1/2-12	70	46	15	37	3	807	32 P5ON-S	32P5ONMSS	140	140

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

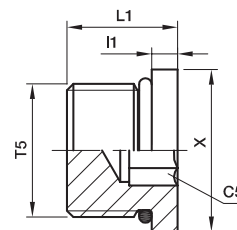
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

HP50N Tapón cabeza hexagonal

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)
SAE 090109B



Rosca UN/UNF-2A T5	C5 mm	l1 mm	L1 mm	X mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
								S	SS
3/8-24	1/8	3	10	13	5	3 HP50N-S	3 HP50N-SS	420	420
7/16-20	3/16	3	12	14	7	4 HP50N-S	4 HP50N-SS	420	420
1/2-20	3/16	3	12	16	10	5 HP50N-S	5 HP50N-SS	420	420
9/16-18	1/4	3	13	18	12	6 HP50N-S	6 HP50N-SS	420	420
3/4-16	5/16	4	15	22	26	8 HP50N-S	8 HP50N-SS	420	420
7/8-14	3/8	4	16	25	39	10 HP50N-S	10 HP50N-SS	420	420
1 1/16-12	9/16	5	19	32	64	12 HP50N-S	12 HP50N-SS	420	420
1 3/16-12	9/16	5	19	35	85	14 HP50N-S	14 HP50N-SS	380	380
1 5/16-12	5/8	5	19	38	103	16 HP50N-S	16 HP50N-SS	380	380
1 5/8-12	3/4	5	19	48	165	20 HP50N-S	20 HP50N-SS	280	280
1 7/8-12	3/4	5	20	54	238	24 HP50N-S	24 HP50N-SS	210	210

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

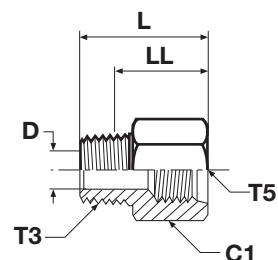
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F3HMG5 Adaptador rosca macho/hembra

Rosca macho BSPT (ISO 7) / Rosca hembra UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926-1)



Rosca BSPT T3	Rosca UN/UNF-B T5	C1 mm	D mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/8-28	7/16-20	18	5	28	22	27	1/8-4F3HG5S	1/8-4F3HMG5SS	350	350
1/8-28	1/2-20	19	5	28	22	32	1/8-5F3HG5S	1/8-5F3HMG5SS	350	350
1/4-19	9/16-18	21	7	35	26	45	1/4-6F3HG5S	1/4-6F3HMG5SS	350	350
3/8-19	3/4-16	25	10	37	28	73	3/8-8F3HG5S	3/8-8F3HMG5SS	315	315
1/2-14	7/8-14	29	14	45	34	111	1/2-10F3HG5S	1/2-10F3HMG5SS	210	210
3/4-14	1 1/16-12	35	18	49	36	177	3/4-12F3HG5S	3/4-12F3HMG5SS	210	210
1-11	1 5/16-12	41	24	54	39	272	1-16F3HG5S	1-16F3HMG5SS	120	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

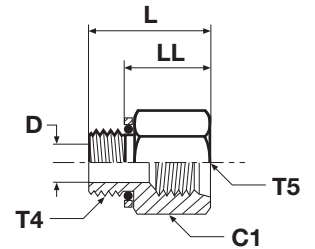
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F4OHMG5 Adaptador rosca macho/hembra

Rosca macho BSPP – Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179) /

Rosca hembra UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926-1)



Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-B T5	C1 mm	D mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/8-28	7/16-20	18	4	25	19	27	1/8-4F4OHG5S	1/8-4F4OHMG5SS	350	315
1/4-19	9/16-18	21	8	32	23	45	1/4-6F4OHG5S	1/4-6F4OHMG5SS	350	315
3/8-19	9/16-18	22	8	32	23	70	3/8-6F4OHG5S	3/8-6F4OHMG5SS	350	315
3/8-19	3/4-16	25	10	34	25	73	3/8-8F4OHG5S	3/8-8F4OHMG5SS	350	280
1/2-14	7/8-14	29	12	41	29	111	1/2-10F4OHG5S	1/2-10F4OHMG5SS	240	240
3/4-14	1 1/16-12	35	16	44	33	177	3/4-12F4OHG5S	3/4-12F4OHMG5SS	240	240
1-11	1 5/16-12	45	21	49	34	272	1-16F4OHG5S	1-16F4OHMG5SS	240	210
1 1/4-11	1 5/8-12	51	27	48	35	320	1 1/4-20F4OHG5S	1 1/4-20F4OHMG5SS	140	140

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

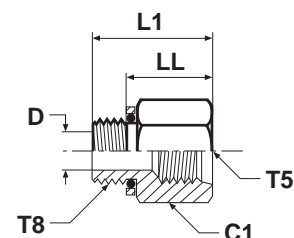
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F8OHG5 Adaptador rosca macho/hembra

Rosca macho métrica – Junta tórica + arandela antiextrusión /
Rosca hembra UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926-1)



Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2B T5	C1 mm	D mm	L1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
M10×1	7/16-20	18	4	27	20	27	M10-4F8OHG5S	M10-4F8OHG5SS	350	315
M14×1,5	9/16-18	21	7	30	23	45	M14-6F8OHG5S	M14-6F8OHG5SS	350	315
M16×1,5	3/4-16	25	9	33	24	73	M16-8F8OHG5S	M16-8F8OHG5SS	350	280
M22×1,5	7/8-14	29	13	38	26	111	M22-10F8OHG5S	M22-10F8OHG5SS	240	210
M27×2	1 1/16-12	32	16	48	34	170	M27-12F8OHG5S	M27-12F8OHG5SS	240	210
M33×2	1 5/16-12	41	22	49	35	250	M33-16F8OHG5S	M33-16F8OHG5SS	140	140
M42×2	1 5/8-12	51	28	49	34	320	M42-20F8OHG5S	M42-20F8OHG5SS	140	140

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

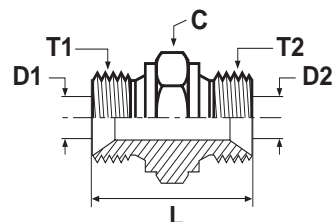
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

HMK4 Unión

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T1	Rosca BSPP T2	C mm	D1 mm	D2 mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/8	1/8	14	4	4	24	15	2HMK4S	2HMK4SS	350	350
1/4	1/8	19	5	4	28	29	4-2HMK4S	4-2HMK4SS	350	350
1/4	1/4	19	5	5	32	35	4HMK4S	4HMK4SS	350	350
3/8	1/4	22	8	5	33	46	6-4HMK4S	6-4HMK4SS	350	350
3/8	3/8	22	8	8	35	51	6HMK4S	6HMK4SS	350	350
1/2	1/4	27	11	5	37	70	8-4HMK4S	8-4HMK4SS	200	200
1/2	3/8	27	11	8	38	76	8-6HMK4S	8-6HMK4SS	200	200
1/2	1/2	27	11	11	41	85	8HMK4S	8HMK4SS	200	200
5/8	1/2	30	14	11	43	106	10-8HMK4S	10-8HMK4SS	200	200
5/8	5/8	30	14	14	45	112	10HMK4S	10HMK4SS	200	200
3/4	1/4	32	17	5	39	92	12-4HMK4S	12-4HMK4SS	200	200
3/4	3/8	32	17	8	41	107	12-6HMK4S	12-6HMK4SS	200	200
3/4	1/2	32	17	11	43	111	12-8HMK4S	12-8HMK4SS	200	200
3/4	5/8	32	17	14	45	106	12-10HMK4S	12-10HMK4SS	200	200
3/4	3/4	32	17	17	45	124	12HMK4S	12HMK4SS	200	200
1	1/2	41	22	11	47	175	16-8HMK4S	16-8HMK4SS	120	120
1	5/8	41	22	14	49	188	16-10HMK4S	16-10HMK4SS	120	120
1	3/4	41	22	17	49	190	16-12HMK4S	16-12HMK4SS	120	120
1	1	41	22	22	52	199	16HMK4S	16HMK4SS	120	120
1 1/4	3/4	50	29	17	57	259	20-12HMK4S	20-12HMK4SS	105	105
1 1/4	1	50	29	22	60	383	20-16HMK4S	20-16HMK4SS	105	105
1 1/4	1 1/4	50	29	29	61	405	20HMK4S	20HMK4SS	105	105
1 1/2	1	55	33	22	64	417	24-16HMK4S	24-16HMK4SS	105	105
1 1/2	1 1/4	55	33	29	65	410	24-20HMK4S	24-20HMK4SS	105	105
1 1/2	1 1/2	55	33	33	67	534	24HMK4S	24HMK4SS	105	105
2	1 1/2	70	46	33	73	660	32-24HMK4S	32-24HMK4SS	70	70
2	2	70	46	46	76	719	32HMK4S	32HMK4SS	70	70

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

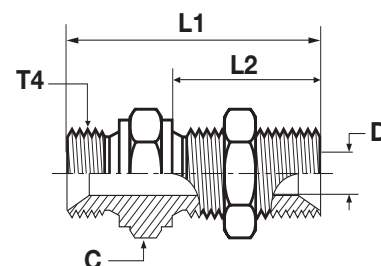
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

WMK4WL4NM Pasatabiques

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6)

*Se entrega con contratuerca



Rosca BSPP T4	L1 mm	L2 mm	C mm	D mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
								S	SS
1/4	49	28	19	5	57	4WMK4WL4NMS	4WMK4WL4NMSS	350	350
3/8	55	32	22	8	84	6WMK4WL4NMS	6WMK4WL4NMSS	350	350
1/2	62	35	27	11	122	8WMK4WL4NMS	8WMK4WL4NMSS	200	200
5/8	64	35	30	14	146	10WMK4WL4NMS	10WMK4WL4NMSS	200	200
3/4	67	38	32	17	209	12WMK4WL4NMS	12WMK4WL4NMSS	200	200
1	74	41	41	22	328	16WMK4WL4NMS	16WMK4WL4NMSS	120	120
1 1/4	85	44	50	29	507	20WMK4WL4NMS	20WMK4WL4NMSS	105	105
1 1/2	93	48	55	33	609	24WMK4WL4NMS	24WMK4WL4NMSS	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima "WL4NM" (p.e. 16WMK4)

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

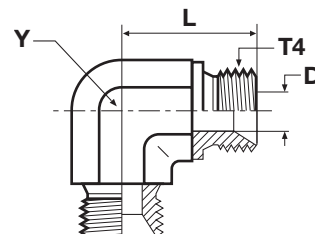
Máximo espesor de pared del pasatabiques

Rosca BSPP	Pasatabiques Máx. espesor mm
1/4	9.5
3/8	12.5
1/2	12.4
5/8	10.8
3/4	13.4
1	10.1
1 1/4	12.1
1 1/2	14.1

N

EMK4 Codo de unión

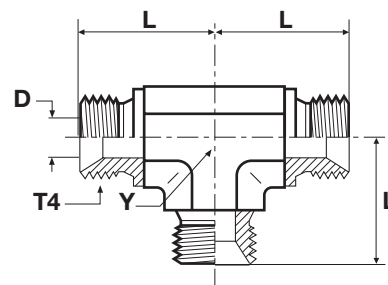
Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	D mm	L mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
1/8	4	17	11	21	2EMK4S	2EMK4SS	350	350
1/4	5	24	14	45	4EMK4S	4EMK4SS	350	350
3/8	8	27	19	85	6EMK4S	6EMK4SS	350	350
1/2	11	32	22	123	8EMK4S	8EMK4SS	200	200
5/8	14	34	22	109	10EMK4S	10EMK4SS	200	200
3/4	17	36	27	178	12EMK4S	12EMK4SS	200	200
1	22	42	33	288	16EMK4S	16EMK4SS	120	120
1 1/4	29	48	41	512	20EMK4S	20EMK4SS	105	105
1 1/2	33	54	48	824	24EMK4S	24EMK4SS	105	105

JMK4 Te de unión igual

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	D mm	L mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
1/8	4	17	11	33	2JMK4S	2JMK4SS	350	350
1/4	5	24	14	61	4JMK4S	4JMK4SS	350	350
3/8	8	27	19	105	6JMK4S	6JMK4SS	350	350
1/2	11	32	22	157	8JMK4S	8JMK4SS	200	200
5/8	14	34	22	145	10JMK4S	10JMK4SS	200	200
3/4	17	36	27	258	12JMK4S	12JMK4SS	200	200
1	22	42	33	591	16JMK4S	16JMK4SS	120	120
1 1/4	29	48	41	646	20JMK4S	20JMK4SS	105	105
1 1/2	33	54	48	940	24JMK4S	24JMK4SS	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

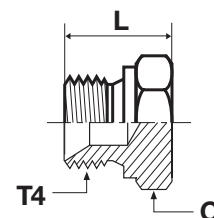
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

PNMK4 Tapón

Tapón cono 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	C mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
						S	SS
1/8	14	14	11	2PNMK4S	2PNMK4SS	350	350
1/4	19	19	22	4PNMK4S	4PNMK4SS	350	350
3/8	22	21	38	6PNMK4S	6PNMK4SS	350	350
1/2	27	24	66	8PNMK4S	8PNMK4SS	200	200
5/8	30	27	76	10PNMK4S	10PNMK4SS	200	200
3/4	32	27	106	12PNMK4S	12PNMK4SS	200	200
1	41	30	170	16PNMK4S	16PNMK4SS	120	120
1 1/4	50	39	316	20PNMK4S	20PNMK4SS	105	105
1 1/2	55	43	386	24PNMK4S	24PNMK4SS	105	105
2	70	48	650	32PNMK4S	32PNMK4SS	70	70

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

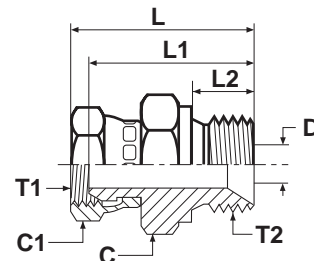
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F6MK4 Racor macho con tuerca loca

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6) / Extremo hembra tuerca loca 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T1	Rosca BSPP T2	C mm	C1 mm	D mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
											S	SS
1/4	1/4	19	19	5	37	31	11	44	4-4F6MK4S	4-4F6MK4SS	350	350
1/4	3/8	22	19	5	39	33	12	61	4-6F6MK4S	4-6F6MK4SS	350	350
1/4	1/2	27	19	5	42	36	14	75	4-8F6MK4S	4-8F6MK4SS	200	200
3/8	1/4	19	22	5	38	32	11	59	6-4F6MK4S	6-4F6MK4SS	350	350
3/8	3/8	22	22	8	40	34	12	71	6-6F6MK4S	6-6F6MK4SS	350	350
3/8	1/2	27	22	8	44	37	14	92	6-8F6MK4S	6-8F6MK4SS	200	200
1/2	3/8	22	27	8	44	37	12	102	8-6F6MK4S	8-6F6MK4SS	200	200
1/2	1/2	27	27	11	46	39	14	143	8-8F6MK4S	8-8F6MK4SS	200	200
1/2	3/4	32	27	11	50	42	16	157	8-12F6MK4S	8-12F6MK4SS	200	200
3/4	1/2	27	32	11	47	39	14	171	12-8F6MK4S	12-8F6MK4SS	200	200
3/4	3/4	32	32	17	50	41	16	165	12-12F6MK4S	12-12F6MK4SS	200	200
3/4	1	41	32	17	55	45	19	261	12-16F6MK4S	12-16F6MK4SS	120	120
1	1	41	41	22	57	46	19	300	16-16F6MK4S	16-16F6MK4SS	120	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

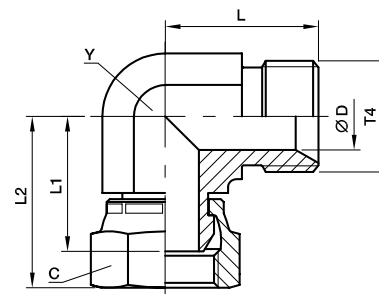
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

C6MK4 Codo orientable con tuerca loca

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6) / Extremo hembra tuerca loca 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	C mm	D mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
										S	SS
1/8	14	4	17	18	22	11	26	2C6MK4S	2C6MK4SS	350	350
1/4	19	5	24	25	31	14	62	4C6MK4S	4C6MK4SS	350	350
3/8	22	8	27	26	33	19	104	6C6MK4S	6C6MK4SS	350	350
1/2	27	11	32	32	39	22	159	8C6MK4S	8C6MK4SS	200	200
5/8	30	14	34	30	40	22	158	10C6MK4S	10C6MK4SS	200	200
3/4	32	17	36	33	42	27	226	12C6MK4S	12C6MK4SS	200	200
1	41	22	42	38	49	33	377	16C6MK4S	16C6MK4SS	120	120
1 1/4	50	29	48	48	58	41	650	20C6MK4S	20C6MK4SS	105	105
1 1/2	60	33	54	50	63	48	999	24C6MK4S	24C6MK4SS	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

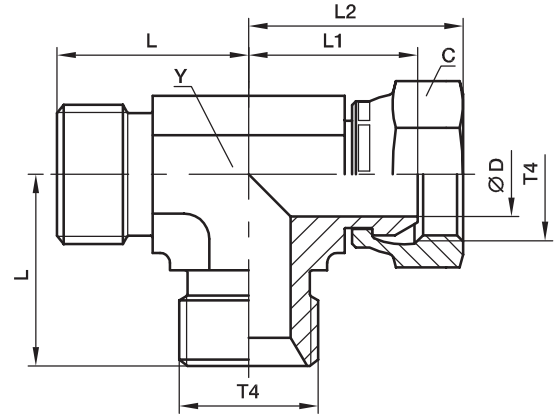
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

R6MK4 Te lateral tuerca loca

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6) / Extremo hembra tuerca loca 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	C mm	D mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
										S	SS
1/8	14	4	17	18	22	11	29	2R6MK4S	2R6MK4SS	350	350
1/4	19	5	24	25	31	14	77	4R6MK4S	4R6MK4SS	350	350
3/8	22	8	27	26	32	19	128	6R6MK4S	6R6MK4SS	350	350
1/2	27	11	32	32	39	22	203	8R6MK4S	8R6MK4SS	200	200
5/8	30	14	34	30	40	22	274	10R6MK4S	10R6MK4SS	200	200
3/4	32	17	36	33	42	27	274	12R6MK4S	12R6MK4SS	200	200
1	41	22	42	38	48	33	456	16R6MK4S	16R6MK4SS	120	120
1 1/4	50	29	48	48	58	41	801	20R6MK4S	20R6MK4SS	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

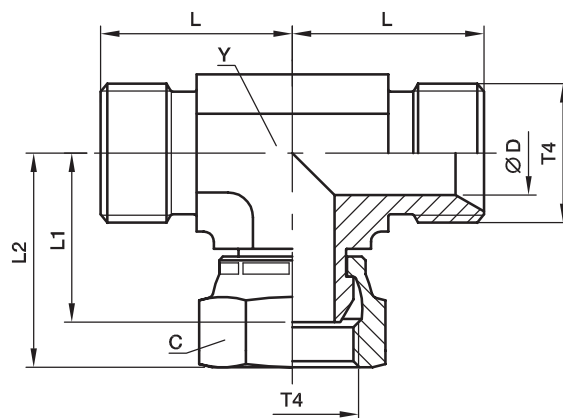
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

S6MK4 Te central tuerca loca

Extremos cono 60° BSPP (ISO 8434-6) / Extremo hembra tuerca loca 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	C mm	D mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
										S	SS
1/8	14	4	17	18	22	11	33	2S6MK4S	2S6MK4SS	350	350
1/4	19	5	24	25	31	14	77	4S6MK4S	4S6MK4SS	350	350
3/8	22	8	27	26	32	19	126	6S6MK4S	6S6MK4SS	350	350
1/2	27	11	32	32	39	22	191	8S6MK4S	8S6MK4SS	200	200
5/8	30	14	34	30	40	22	209	10S6MK4S	10S6MK4SS	200	200
3/4	32	17	36	33	42	27	286	12S6MK4S	12S6MK4SS	200	200
1	41	22	42	38	48	33	493	16S6MK4S	16S6MK4SS	120	120
1 1/4	50	29	48	48	58	41	796	20S6MK4S	20S6MK4SS	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

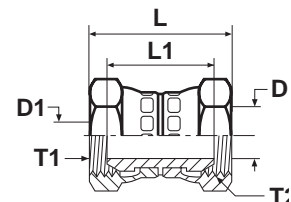
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

H6MK4 Unión tuerca loca

Extremos hembra tuerca loca 60° BSP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T1	Rosca BSPP T2	D1 mm	D2 mm	L mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/4	1/4	5	5	38	27	50	4H6MK4S	4H6MK4SS	350	350
3/8	1/4	8	5	40	28	61	6-4H6MK4S	6-4H6MK4SS	350	350
3/8	3/8	8	8	42	29	73	6H6MK4S	6H6MK4SS	350	350
1/2	1/4	11	5	43	30	85	8-4H6MK4S	8-4H6MK4SS	200	200
1/2	3/8	11	8	44	31	96	8-6H6MK4S	8-6H6MK4SS	200	200
1/2	1/2	11	11	47	33	107	8H6MK4S	8H6MK4SS	200	200
5/8	5/8	14	14	48	29	130	10H6MK4S	10H6MK4SS	200	200
3/4	1/2	17	11	49	33	152	12-8H6MK4S	12-8H6MK4SS	200	200
3/4	3/4	17	17	50	32	167	12H6MK4S	12H6MK4SS	200	200
1	1	22	22	58	35	201	16H6MK4S	16H6MK4SS	120	120
1 1/4	1 1/4	29	29	66	45	340	20H6MK4S	20H6MK4SS	105	105
1 1/2	1 1/2	33	33	70	43	583	24H6MK4S	24H6MK4SS	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

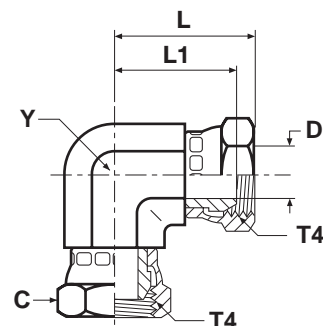
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

E6MK4 Codo orientable con tuerca loca

Extremos hembra tuerca loca 60° BSP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	C mm	D mm	L mm	L1 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/4	19	5	31	25	14	90	4E6MK4S	4E6MK4SS	350	350
3/8	22	8	33	26	19	127	6E6MK4S	6E6MK4SS	350	350
1/2	27	11	39	32	22	225	8E6MK4S	8E6MK4SS	200	200
5/8	30	14	39	30	22	203	10E6MK4S	10E6MK4SS	200	200
3/4	32	17	42	33	27	263	12E6MK4S	12E6MK4SS	200	200
1	41	22	49	38	33	667	16E6MK4S	16E6MK4SS	120	120
1 1/4	50	29	58	48	41	795	20E6MK4S	20E6MK4SS	105	105
1 1/2	60	33	63	50	48	1219	24E6MK4S	24E6MK4SS	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

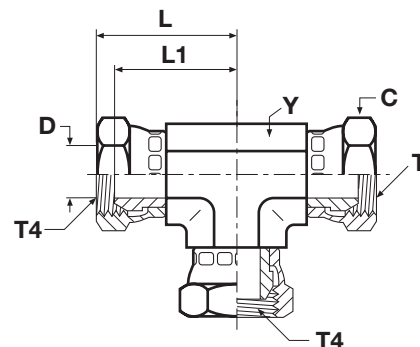
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J6MK4 Te con tuerca loca

Extremos hembra tuerca loca 60° BSP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	C mm	D mm	L mm	L1 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/4	19	5	31	25	14	119	4J6MK4S	4J6MK4SS	350	350
3/8	22	8	36	30	19	195	6J6MK4S	6J6MK4SS	350	350
1/2	27	11	39	32	22	267	8J6MK4S	8J6MK4SS	200	200
5/8	30	14	39	30	22	300	10J6MK4S	10J6MK4SS	200	200
3/4	32	17	42	33	27	398	12J6MK4S	12J6MK4SS	200	200
1	41	22	49	38	33	620	16J6MK4S	16J6MK4SS	120	120
1 1/4	50	29	58	48	41	1050	20J6MK4S	20J6MK4SS	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

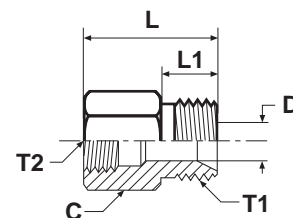
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

G4MK4 Conector hembra

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



Rosca BSPP T1	Rosca BSPP T2	C mm	D mm	L mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
3/8	1/4	22	8	36	12	74	6G4MK4S	6G4MK4SS	350	350
1/2	1/4	27	11	38	14	77	8-4G4MK4S	8-4G4MK4SS	200	200
1/2	3/8	22	11	40	14	102	8G4MK4S	8G4MK4SS	200	200
3/4	1/4	32	17	40	16	180	12-4G4MK4S	12-4G4MK4SS	200	200
3/4	3/8	32	17	42	16	167	12-6G4MK4S	12-6G4MK4SS	200	200
3/4	1/2	32	17	48	16	209	12-8G4MK4S	12-8G4MK4SS	200	200
1	1/4	41	22	43	19	298	16-4G4MK4S	16-4G4MK4SS	120	120
1	3/8	41	22	45	19	287	16-6G4MK4S	16-6G4MK4SS	120	120
1	1/2	41	22	51	19	275	16-8G4MK4S	16-8G4MK4SS	120	120
1	3/4	41	22	52	19	360	16-12G4MK4S	16-12G4MK4SS	120	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

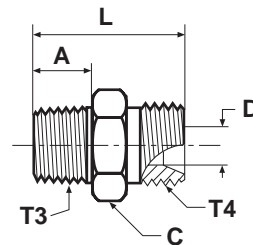
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F3MK4 Racor macho

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPP T4	Rosca BSPT T3	A mm	C mm	D mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/8	1/8	10	14	4	24	15	2F3MK4S	2F3MK4SS	315	315
1/8	1/4	15	14	4	29	28	2-4F3MK4S	2-4F3MK4SS	315	315
1/4	1/4	15	19	5	33	31	4-4F3MK4S	4-4F3MK4SS	315	315
1/4	1/8	10	19	5	29	27	4F3MK4S	4F3MK4SS	315	315
1/4	3/8	15	19	5	33	44	4-6F3MK4S	4-6F3MK4SS	315	315
3/8	3/8	15	22	8	35	52	6-6F3MK4S	6-6F3MK4SS	315	315
3/8	1/2	19	22	8	40	68	6-8F3MK4S	6-8F3MK4SS	160	160
3/8	1/4	15	22	7	35	48	6F3MK4S	6F3MK4SS	315	315
1/2	1/2	19	27	11	43	79	8-8F3MK4S	8-8F3MK4SS	160	160
1/2	3/8	15	27	11	39	68	8F3MK4S	8F3MK4SS	200	200
5/8	1/2	19	30	14	46	101	10F3MK4S	10F3MK4SS	200	200
5/8	3/4	19	30	14	46	102	10-12F3MK4S	10-12F3MK4SS	160	160
3/4	1/2	19	32	17	46	111	12-8F3MK4S	12-8F3MK4SS	315	315
3/4	3/4	19	32	17	46	126	12F3MK4S	12F3MK4SS	160	160
3/4	1	24	36	17	51	242	12-16F3MK4S	12-16F3MK4SS	120	120
1	3/4	19	41	22	50	173	16-12F3MK4S	16-12F3MK4SS	120	120
1	1	24	41	22	55	219	16F3MK4S	16F3MK4SS	120	120
1 1/4	1 1/4	25	50	29	64	337	20F3MK4S	20F3MK4SS	105	105
1 1/2	1 1/2	26	55	33	69	497	24F3MK4S	24F3MK4SS	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

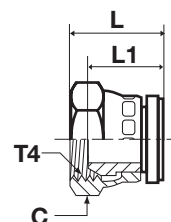
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

FNMK4 Tapón

Extremo tuerca loca hembra cono 60° BSPP



Rosca BSPP T4	C mm	L mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
1/8	14	15	11	19	2FNMK4S	2FNMK4SS	350	350
1/4	19	20	15	23	4FNMK4S	4FNMK4SS	350	350
3/8	22	22	15	43	6FNMK4S	6FNMK4SS	350	350
1/2	27	22	18	64	8FNMK4S	8FNMK4SS	200	200
5/8	30	25	16	80	10FNMK4S	10FNMK4SS	200	200
3/4	32	26	17	115	12FNMK4S	12FNMK4SS	200	200
1	41	30	19	154	16FNMK4S	16FNMK4SS	120	120
1 1/4	50	34	24	345	20FNMK4S	20FNMK4SS	105	105
1 1/2	60	36	23	500	24FNMK4S	24FNMK4SS	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

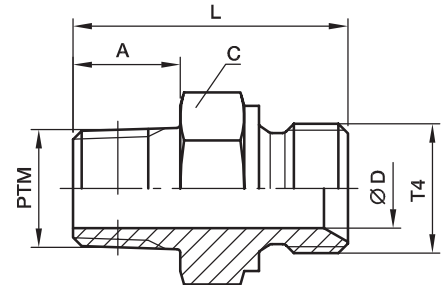
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

FMK4 Racor macho

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6) / Rosca macho NPTF* (SAE J476)

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca BSPP T4	Rosca NPT/NPTF PTM	A mm	C mm	D mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/8	1/8	10	14	4	24	17	2FMK4S	2FMK4SS	350	350
1/8	1/4	15	19	4	29	21	2-4FMK4S	2-4FMK4SS	350	350
1/4	1/8	10	19	5	29	24	4FMK4S	4FMK4SS	350	350
1/4	1/4	15	19	5	33	33	4-4FMK4S	4-4FMK4SS	350	350
1/4	3/8	15	19	5	34	41	4-6FMK4S	4-6FMK4SS	350	350
3/8	1/4	15	22	8	35	45	6FMK4S	6FMK4SS	350	350
3/8	3/8	15	2	8	35	50	6-6FMK4S	6-6FMK4SS	350	350
3/8	1/2	19	22	8	40	77	6-8FMK4S	6-8FMK4SS	350	350
1/2	3/8	15	27	11	39	48	8FMK4S	8FMK4SS	200	200
1/2	1/2	19	27	11	43	93	8-8FMK4S	8-8FMK4SS	200	200
1/2	3/4	19	27	11	44	95	8-12FMK4S	8-12FMK4SS	200	200
3/4	1/2	19	32	17	46	112	12-8FMK4S	12-8FMK4SS	200	200
3/4	3/4	19	32	17	46	124	12FMK4S	12FMK4SS	200	200
3/4	1	24	36	17	51	150	12-16FMK4S	12-16FMK4SS	200	200
1	3/4	19	41	22	50	188	16-12FMK4S	16-12FMK4SS	120	120
1	1	24	41	22	55	234	16FMK4S	16FMK4SS	120	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

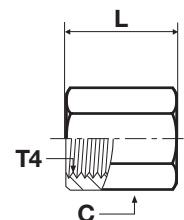
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

GG44M Acoplamiento rosca hembra

Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



Rosca BSPP T4	C mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
						S	SS
1/8	14	19	16	1/8GG44MS	1/8GG44MSS	420	420
1/4	17	28	30	1/4GG44MS	1/4GG44MSS	420	420
3/8	22	28	47	3/8GG44MS	3/8GG44MSS	420	420
1/2	27	33	78	1/2GG44MS	1/2GG44MSS	350	350
3/4	32	37	105	3/4GG44MS	3/4GG44MSS	280	280
1	46	42	341	1GG44MS	1GG44MSS	210	210

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

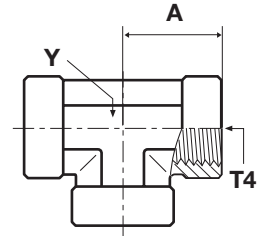
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

MMO444M Te rosca hembra

Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



Rosca BSPP T4	A mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
1/4	22	19	74	1/4MMO444MS	350
3/8	26	22	111	3/8MMO444MS	315
1/2	31	27	177	1/2MMO444MS	210
3/4	40	33	294	3/4MMO444MS	210
1	46	41	567	1MMO444MS	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

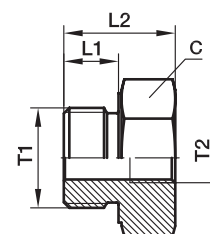
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero del producto.

PTR44M* Reducción de roscas

Rosca macho BSPP – Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179) /

Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)

*Se dejará de fabricar, sustituido por la gama RI-ED **Vea el capítulo I



Rosca BSPP T1	Rosca BSPP T2	C mm	L1 mm	L2 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Sustitución tipo equivalente (con Junta ED**)	Adaptadores Acero inoxidable	Sustitución tipo equivalente (con Junta ED**)	PN (bar)	
										S	SS
1/4	1/8	19	11,0	29	35	1/4X1/8PTR44MS	RI1/4EDX1/8A3C	1/4X1/8PTR44MSS	RI1/4EDX1/871	400	400
3/8	1/4	22	11,0	36	58	3/8X1/4PTR44MS	RI3/8EDX1/4A3C	3/8X1/4PTR44MSS	RI3/8EDX1/471	400	400
1/2	1/4	30	14,5	24	98	1/2X1/4PTR44MS	RI1/2EDX1/4A3C	1/2X1/4PTR44MSS	RI1/2EDX1/471	400	400
1/2	3/8	30	14,5	37	118	1/2X3/8PTR44MS	RI1/2EDX3/8A3C	1/2X3/8PTR44MSS	RI1/2EDX3/871	400	400
3/4	1/4	36	14,5	26	163	3/4X1/4PTR44MS	RI3/4EDX1/4A3C	3/4X1/4PTR44MSS	RI3/4EDX1/471	400	400
3/4	3/8	36	14,5	26	118	3/4X3/8PTR44MS	RI3/4EDX3/8A3C	3/4X3/8PTR44MSS	RI3/4EDX3/871	315	315
3/4	1/2	36	14,5	43	146	3/4X1/2PTR44MS	RI3/4EDX1/2A3C	3/4X1/2PTR44MSS	RI3/4EDX1/271	315	315
1	1/4	46	18,5	29	245	1X1/4PTR44MS	RI1EDX1/4A3C	1X1/4PTR44MSS	RI1EDX1/471	315	315
1	3/8	46	18,5	29	260	1X3/8PTR44MS	RI1EDX3/8A3C	1X3/8PTR44MSS	RI1EDX3/871	315	315
1	1/2	46	18,5	29	273	1X1/2PTR44MS	RI1EDX1/2A3C	1X1/2PTR44MSS	RI1EDX1/271	315	315
1	3/4	46	18,5	49	240	1X3/4PTR44MS	RI1EDX3/4A3C	1X3/4PTR44MSS	RI1EDX3/471	315	315

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

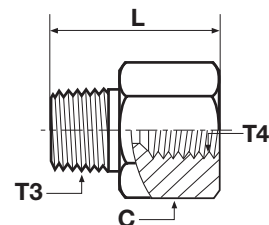
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



PTR34M Reducción de roscas

Rosca macho BSPT (ISO 7) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



Rosca BSPT T3	Rosca BSPP T4	C mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
1/4	1/8	14	28	16	1/4X1/8PTR34MS	1/4X1/8PTR34MSS	315	315
3/8	1/4	19	33	44	3/8X1/4PTR34MS	3/8X1/4PTR34MSS	315	315
1/2	1/4	22	39	71	1/2X1/4PTR34MS	1/2X1/4PTR34MSS	315	315
1/2	3/8	22	39	48	1/2X3/8PTR34MS	1/2X3/8PTR34MSS	315	315
3/4	1/4	27	39	108	3/4X1/4PTR34MS	3/4X1/4PTR34MSS	280	280
3/4	3/8	27	39	127	3/4X3/8PTR34MS	3/4X3/8PTR34MSS	280	280
3/4	1/2	27	42	94	3/4X1/2PTR34MS	3/4X1/2PTR34MSS	280	280
1	3/8	36	40	185	1X3/8PTR34MS	1X3/8PTR34MSS	210	210
1	1/2	36	48	224	1X1/2PTR34MS	1X1/2PTR34MSS	210	210
1	3/4	36	49	186	1X3/4PTR34MS	1X3/4PTR34MSS	210	210

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

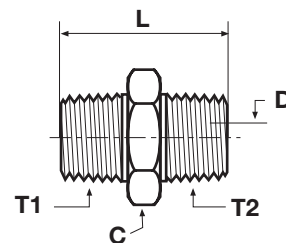
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

FF33M Racor macho

Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPT T1	Rosca BSPT T2	C mm	D mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
								S	SS
1/8	1/8	11	5	27	12	1/8FF33MS	1/8FF33MSS	315	315
1/4	1/8	14	5	32	25	1/4X1/8FF33MS	1/4X1/8FF33MSS	315	315
1/4	1/4	14	7	37	25	1/4FF33MS	1/4FF33MSS	315	315
3/8	1/4	17	7	37	42	3/8X1/4FF33MS	3/8X1/4FF33MSS	315	315
3/8	3/8	17	10	37	30	3/8FF33MS	3/8FF33MSS	315	315
1/2	1/4	22	7	43	68	1/2X1/4FF33MS	1/2X1/4FF33MSS	315	315
1/2	3/8	22	10	43	67	1/2X3/8FF33MS	1/2X3/8FF33MSS	315	315
1/2	1/2	22	14	48	72	1/2FF33MS	1/2FF33MSS	315	315
3/4	1/2	27	14	50	123	3/4X1/2FF33MS	3/4X1/2FF33MSS	160	160
3/4	3/4	27	18	50	110	3/4FF33MS	3/4FF33MSS	160	160
1	3/4	36	18	55	215	1X3/4FF33MS	1X3/4FF33MSS	160	160

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

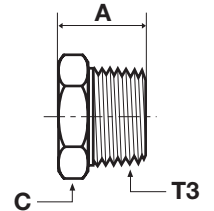
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

HP3M Tapón cabeza hexagonal

Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPT T3	A mm	C mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
						S	SS
1/8	14	11	9	1/8HP3MS	1/8HP3MSS	315	315
1/4	19	14	16	1/4HP3MS	1/4HP3MSS	315	315
3/8	20	17	35	3/8HP3MS	3/8HP3MSS	315	315
1/2	25	22	52	1/2HP3MS	1/2HP3MSS	315	315
3/4	27	27	85	3/4HP3MS	3/4HP3MSS	160	160
1	32	36	134	1HP3MS	1HP3MSS	160	160

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

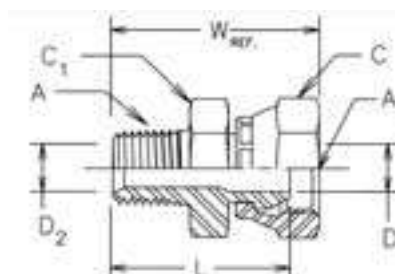
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

0107 Racor macho con tuerca loca

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)

SAE 140130

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPTF A	Rosca NPSM A1	C mm	C1 mm	D mm	D2 mm	L mm	W mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
											S	SS
1/8-27	1/8-27	14	14	4	5	24	28	23	0107-2-2	0107-2-2-SS	350	350
1/8-27	1/4-18	18	16	6	5	27	32	33	0107-2-4	0107-2-4-SS	350	350
1/4-18	1/4-18	18	18	6	7	32	36	40	0107-4-4	0107-4-4-SS	350	350
1/4-18	3/8-18	22	21	9	7	32	37	57	0107-4-6	0107-4-6-SS	280	280
1/4-18	1/2-14	25	24	12	7	37	44	91	0107-4-8	0107-4-8-SS	245	245
3/8-18	1/4-18	18	18	6	10	33	38	48	0107-6-4	0107-6-4-SS	350	350
3/8-18	3/8-18	22	22	9	10	33	38	62	0107-6-6	0107-6-6-SS	280	280
3/8-18	1/2-14	25	24	12	10	37	44	97	0107-6-8	0107-6-8-SS	245	245
1/2-14	3/8-18	22	22	9	14	38	43	76	0107-8-6	0107-8-6-SS	280	280
1/2-14	1/2-14	25	25	12	14	41	49	109	0107-8-8	0107-8-8-SS	245	245
1/2-14	3/4-14	32	32	16	14	43	52	167	0107-8-12	0107-8-12-SS	140	140
3/4-14	1/2-14	25	29	12	18	41	49	122	0107-12-8	0107-12-8-SS	245	245
3/4-14	3/4-14	32	32	16	18	42	52	154	0107-12-12	0107-12-12-SS	140	140
3/4-14	1-11 1/2	38	38	21	18	46	55	247	0107-12-16	0107-12-16-SS	120	120
1-11 1/2	3/4-14	38	35	16	24	49	58	217	0107-16-12	0107-16-12-SS	140	140
1-11 1/2	1-11 1/2	38	38	21	24	51	60	238	0107-16-16	0107-16-16-SS	120	120
1-11 1/2	1 1/4-11 1/2	48	45	29	24	51	61	298	0107-16-20	0107-16-20-SS	120	120
1 1/4-11 1/2	1-11 1/2	38	48	21	32	53	63	356	0107-20-16	0107-20-16-SS	120	120
1 1/4-11 1/2	1 1/4-11 1/2	48	48	29	32	53	63	390	0107-20-20	0107-20-20-SS	120	120
1 1/2-11 1/2	1 1/2-11 1/2	54	54	35	38	56	66	498	0107-24-24	0107-24-24-SS	85	85
2-11 1/2	2-11 1/2	67	67	46	49	60	71	749	0107-32-32	0107-32-32-SS	75	75

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

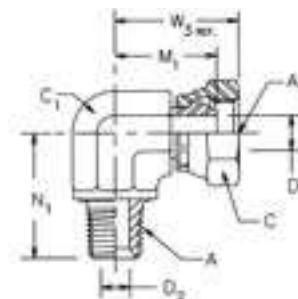
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.



2107 Codo macho con tuerca loca

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)
SAE 140230

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPTF A	Rosca NPSM A1	C mm	C1 mm	D mm	D2 mm	M1 mm	N1 mm	W3 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
												S	SS
1/8-27	1/8-27	14	11	4	5	18	18	22	28	2107-2-2	2107-2-2-SS	350	350
1/4-18	1/4-18	18	14	6	7	22	28	27	55	2107-4-4	2107-4-4-SS	350	350
1/4-18	3/8-1/8	22	19	9	7	25	28	33	94	2107-4-6	2107-4-6-SS	280	280
3/8-18	1/4-18	18	19	6	10	25	31	30	88	2107-6-4	2107-6-4-SS	350	350
3/8-18	3/8-1/8	22	19	9	10	25	31	33	90	2107-6-6	2107-6-6-SS	280	280
3/8-18	1/2-14	25	19	12	10	26	31	34	107	2107-6-8	2107-6-8-SS	245	245
1/2-14	3/8-1/8	22	22	9	14	27	37	34	130	2107-8-6	2107-8-6-SS	280	280
1/2-14	1/2-14	25	22	12	14	28	37	36	139	2107-8-8	2107-8-8-SS	245	245
1/2-14	3/4-14	32	27	16	14	33	37	42	221	2107-8-12	2107-8-12-SS	140	140
3/4-14	3/8-1/8	22	27	9	18	30	40	38	227	2107-12-6	2107-12-6-SS	280	280
3/4-14	1/2-14	25	27	12	18	32	40	39	191	2107-12-8	2107-12-8-SS	245	245
3/4-14	3/4-14	32	27	16	18	33	40	42	225	2107-12-12	2107-12-12-SS	140	140
1-11 1/2	3/4-14	32	33	16	24	37	50	46	374	2107-16-12	2107-16-12-SS	140	140
1-11 1/2	1-11 1/2	38	33	21	24	39	50	49	361	2107-16-16	2107-16-16-SS	120	120
1 1/4-11 1/2	1 1/4-11 1/2	48	41	29	32	44	61	54	794	2107-20-20	2107-20-20-SS	120	120
1 1/2-11 1/2	1 1/2-11 1/2	54	48	35	38	48	67	59	782	2107-24-24	2107-24-24-SS	85	85
2-11 1/2	2-11 1/2	67	64	46	49	58	76	69	1910	2107-32-32	2107-32-32-SS	75	75

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

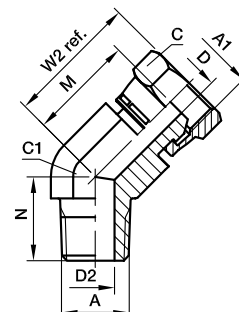
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

3107 Codo macho con tuerca loca 45°

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)

SAE 140330

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPTF A	Rosca NPSM A1	C mm	C1 mm	D mm	D2 mm	M mm	N mm	W2 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
												S	SS
1/8-27	1/8-27	14	11	4	5	16	13	20	21	3107-2-2		350	—
1/4-18	1/4-18	18	14	6	7	19	22	23	44	3107-4-4	3107-4-4-SS	350	350
3/8-18	3/8-1/8	22	19	9	10	21	24	28	80	3107-6-6	3107-6-6-SS	280	280
1/2-14	3/8-1/8	22	22	9	14	21	30	28	110	3107-8-6	3107-8-6-SS	280	280
1/2-14	1/2-14	25	22	12	14	22	30	30	114	3107-8-8	3107-8-8-SS	245	245
1/2-14	3/4-14	32	27	16	14	22	31	31	144	3107-8-12	3107-8-12-SS	140	140
3/4-14	1/2-14	25	27	12	18	24	31	31	153	3107-12-8	3107-12-8-SS	245	245
3/4-14	3/4-14	32	27	16	18	26	31	35	172	3107-12-12	3107-12-12-SS	140	140
1-11 1/2	3/4-14	32	33	16	24	28	38	37	245	3107-16-12	3107-16-12-SS	140	140
1-11 1/2	1-11 1/2	38	33	21	24	29	38	39	368	3107-16-16	3107-16-16-SS	120	120
1 1/4-11 1/2	1 1/4-11 1/2	48	41	29	32	31	42	41	619	3107-20-20	3107-20-20-SS	120	120
1 1/2-11 1/2	1 1/2-11 1/2	54	48	35	38	34	45	45	719	3107-24-24	3107-24-24-SS	85	85
2-11 1/2	2-11 1/2	67	64	46	49	37	54	48	1372	3107-32-32	3107-32-32-SS	75	75

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

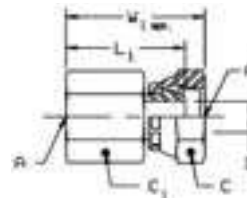


Adaptadores

0207 Conector hembra

Rosca hembra NPTF* (SAE J476) / Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)
SAE 140131

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPTF A	Rosca NPSM A1	C mm	C1 mm	D mm	L1 mm	W1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
										S	SS
1/8-27	1/8-27	14	14	4	22	26	15	0207-2-2	0207-2-2-SS	350	350
1/4-18	1/4-18	18	18	6	32	36	44	0207-4-4	0207-4-4-SS	350	350
3/8-18	1/4-18	18	22	6	33	38	52	0207-6-4	0207-6-4-SS	350	350
3/8-18	3/8-18	22	22	9	33	38	81	0207-6-6	0207-6-6-SS	280	280
1/2-14	3/8-18	22	25	9	37	42	121	0207-8-6	0207-8-6-SS	280	280
1/2-14	1/2-14	25	25	12	38	46	119	0207-8-8	0207-8-8-SS	245	245
3/4-14	3/4-14	32	32	16	41	50	161	0207-12-12	0207-12-12-SS	140	140
1-11 1/2	1-11 1/2	38	38	21	51	60	162	0207-16-16	0207-16-16-SS	120	120
1 1/4-11 1/2	1 1/4-11 1/2	48	48	29	51	61	378	0207-20-20	0207-20-20-SS	120	120
1 1/2-11 1/2	1 1/2-11 1/2	54	54	35	51	62	446	0207-24-24	0207-24-24-SS	85	85
2-11 1/2	2-11 1/2	67	67	46	54	65	707	0207-32-32	0207-32-32-SS	75	75

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

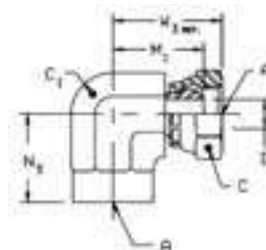
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

2207 Codo hembra

Rosca hembra NPTF* (SAE J476) / Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)
SAE 140231

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPTF A	Rosca NPSM A1	C mm	C1 mm	D mm	M1 mm	W3 mm	N3 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
											S	SS
1/8-27	1/8-27	14	14	4	20	24	17	37	2207-2-2	2207-2-2-SS	350	350
1/4-18	1/4-18	18	19	6	25	30	22	98	2207-4-4	2207-4-4-SS	350	350
3/8-18	3/8-1/8	22	22	9	27	32	26	152	2207-6-6	2207-6-6-SS	280	280
1/2-14	1/2-14	25	27	12	32	39	31	246	2207-8-8	2207-8-8-SS	245	245
3/4-14	3/4-14	32	33	16	37	46	35	313	2207-12-12	2207-12-12-SS	140	140
1-11 1/2	1-11 1/2	38	41	21	44	53	41	530	2207-16-16	2207-16-16-SS	120	120
1 1/4-11 1/2	1 1/4-11 1/2	48	48	29	47	56	43	1159	2207-20-20	2207-20-20-SS	120	120
1 1/2-11 1/2	1 1/2-11 1/2	54	64	35	61	72	53	1679	2207-24-24	2207-24-24-SS	85	85
2-11 1/2	2-11 1/2	67	71	47	65	76	61	2136	2207-32-32	2207-32-32-SS	75	75

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

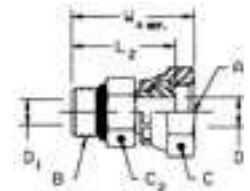
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

0507 Racor macho con tuerca loca

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) /
Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)
SAE 140157



Rosca UN/UNF-2A B	Rosca NPSM A1	C mm	C2 mm	D mm	D1 mm	L2 mm	W4 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
7/16-20	1/4-18	18	14	6	6	29	34	32	0507-4-4	350
9/16-18	1/4-18	18	18	6	6	30	34	45	0507-6-4	350
9/16-18	3/8-18	22	18	9	9	30	35	48	0507-6-6	280
9/16-18	1/2-14	25	19	8	8	33	40	76	0507-6-8	245
3/4-16	1/4-18	18	22	6	10	32	36	65	0507-8-4	350
3/4-16	3/8-18	22	22	9	9	32	37	69	0507-8-6	280
3/4-16	1/2-14	25	22	10	10	32	40	83	0507-8-8	245
3/4-16	3/4-14	32	25	16	10	37	46	137	0507-8-12	140
7/8-14	1/2-14	25	25	12	12	37	44	98	0507-10-8	245
1 1/16-12	1/2-14	25	32	12	12	40	48	157	0507-12-8	245
1 1/16-12	3/4-14	32	32	16	16	41	50	200	0507-12-12	140
1 5/16-12	1-11 1/2	38	38	21	21	45	54	317	0507-16-16	120
1 5/8-12	1 1/4-11 1/2	48	48	27	27	47	56	398	0507-20-20	120
1 7/8-12	1 1/2-11 1/2	54	54	33	33	50	61	498	0507-24-24	85
2 1/2-12	2-11 1/2	67	70	45	45	52	63	749	0507-32-32	75

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

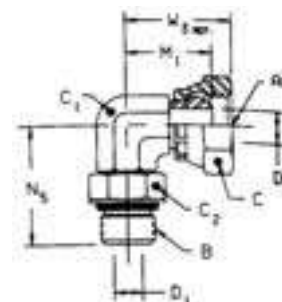
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a la versión de acero del producto.

2507 Codo macho con tuerca loca

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) /
 Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)
 SAE 140257



Rosca UN/UNF-2A B	Rosca NPSM A1	C mm	C1 mm	C2 mm	D mm	D1 mm	M1 mm	W3 mm	N5 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
7/16-20	1/4-18	18	11	14	6	4	20	25	26	42	2507-4-4	350
9/16-18	1/4-18	18	14	18	6	8	22	27	32	56	2507-6-4	350
9/16-18	3/8-18	22	14	18	9	8	23	28	32	56	2507-6-6	280
9/16-18	1/2-14	25	14	18	12	8	26	34	35	65	2507-6-8	245
3/4-16	3/8-18	22	19	22	9	10	25	30	37	119	2507-8-6	280
3/4-16	1/2-14	25	19	22	12	10	26	34	37	119	2507-8-8	245
3/4-16	3/4-14	32	19	22	16	10	33	42	41	174	2507-8-12	140
7/8-14	3/8-18	22	22	25	9	12	27	32	43	164	2507-10-6	280
7/8-14	1/2-14	25	22	25	12	12	28	36	43	178	2507-10-8	245
7/8-14	3/4-14	32	22	25	16	12	32	42	45	243	2507-10-12	140
1 1/16-12	1/2-14	25	27	32	12	16	31	38	49	193	2507-12-8	245
1 1/16-12	3/4-14	32	27	32	16	16	33	42	49	283	2507-12-12	140
1 5/16-12	1-11 1/2	38	33	38	21	21	39	49	52	525	2507-16-16	120
1 5/8-12	1 1/4-11 1/2	48	41	48	29	27	45	55	57	530	2507-20-20	120
1 7/8-12	1 1/2-11 1/2	54	48	54	35	33	48	59	61	600	2507-24-24	85

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

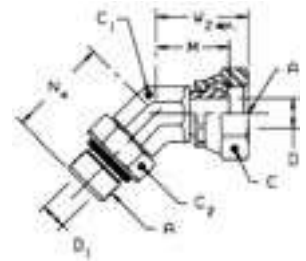
Las presiones – PN mostradas son aplicables a la versión de acero del producto.

N

Adaptadores

3507 Codo macho con tuerca loca 45°

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) /
Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)
SAE 140357



Rosca UN/UNF-2A B	Rosca NPSM A1	C mm	C1 mm	C2 mm	D mm	D1 mm	M mm	W2 mm	N4 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
7/16-20	1/4-18	18	11	14	6	4	16	20	27	41	3507-4-4	350
9/16-18	3/8-18	22	14	18	9	8	21	26	29	62	3507-6-6	280
3/4-16	3/8-18	22	19	22	9	10	21	26	33	106	3507-8-6	280
3/4-16	1/2-14	25	19	22	12	10	23	30	33	141	3507-8-8	245
3/4-16	3/4-14	32	19	22	16	10	26	35	36	226	3507-8-12	140
7/8-14	1/2-14	25	22	25	12	12	22	30	39	154	3507-10-8	245
1 1/16-12	3/4-14	32	27	32	16	16	26	35	44	208	3507-12-12	140
1 5/16-12	1-1 1/2	38	33	38	21	21	29	39	47	408	3507-16-16	120

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N61.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

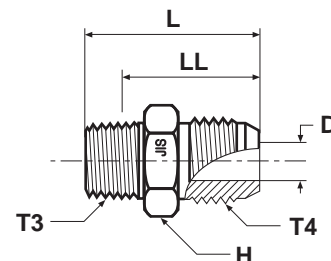
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a la versión de acero del producto.

F3MT4 Racor macho

Extremo abocardado 30° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPP T4	Rosca BSPT T3	D mm	H mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/4	1/4	5	19	37	29	41	4F3T4S	4F3MT4SS	315	315
1/4	3/8	5	22	38	30	61	4-6F3T4S	4-6F3MT4SS	315	315
3/8	1/4	7	22	40	32	57	6-4F3T4S	6-4F3MT4SS	315	315
3/8	3/8	7	22	40	32	66	6F3T4S	6F3MT4SS	315	315
1/2	3/8	10	27	43	35	88	8-6F3T4S	8-6F3MT4SS	315	315
1/2	1/2	11	27	48	37	105	8F3T4S	8F3MT4SS	315	200
3/4	3/4	16	37	53	41	334	12F3T4S	12F3MT4SS	160	160
1	1	21	41	58	45	268	16F3T4S	16F3MT4SS	120	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

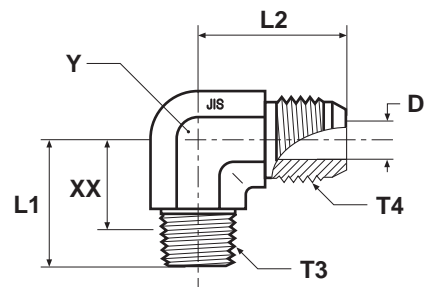
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

C3T4 Codo macho

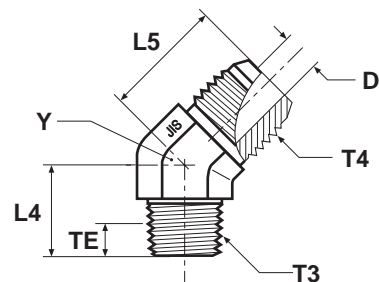
Extremo cono 60° BSPP (JIS B8363) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPP T4	Rosca BSPT T3	D mm	L1 mm	L2 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
1/4	1/4	5	25	25	18	14	41	4C3T4S	315
3/8	3/8	7	30	29	23	19	74	6C3T4S	315
1/2	1/2	11	36	34	26	22	131	8C3T4S	200
3/4	3/4	16	43	38	29	27	146	12C3T4S	160
1	1	21	50	44	37	33	398	16C3T4S	120

V3T4 Codo macho 45°

Extremo abocardado 30° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPP T4	Rosca BSPT T3	D mm	L4 mm	L5 mm	TE mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
1/4	1/4	5	19	22	8	14	33	4V3T4S	315
3/8	3/8	7	22	25	8	19	64	6V3T4S	315
1/2	1/2	11	27	28	11	22	112	8V3T4S	200
3/4	3/4	16	30	32	12	27	162	12V3T4S	160
1	1	21	35	32	14	33	256	16V3T4S	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

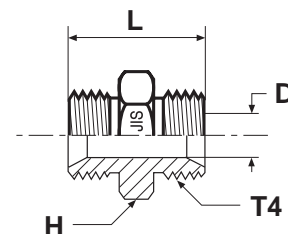
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a la versión de acero del producto.

HMP4 Unión

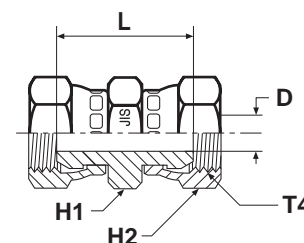
Extremo abocardado 30° JIS BSPP (JIS B8363)



Rosca BSPP T4	D mm	H mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
							S	SS
1/4	5	19	34	40	4HP4S	4HMP4SS	350	350
3/8	7	22	38	91	6HP4S	6HMP4SS	350	350
1/2	11	27	46	159	8HP4S	8HMP4SS	200	200
3/4	16	37	52	186	12HP4S	12HMP4SS	200	200
1	21	41	58	290	16HP4S	16HMP4SS	120	120

HP46 Unión hembra tuerca loca

Extremo hembra tuerca loca cono 60° JIS BSPP (JIS B8363)



Rosca BSPP T4	D mm	H1 mm	H2 mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
3/8	7	22	22	35	49	6HP46S	350
1/2	11	27	27	38	77	8HP46S	200
3/4	16	37	37	40	114	12HP46S	200
1	21	41	41	46	180	16HP46S	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

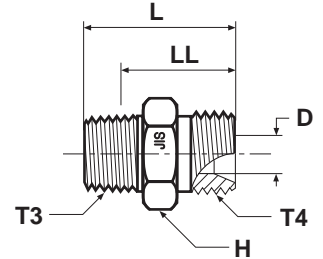
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a la versión de acero del producto.

F3MP4 Racor macho

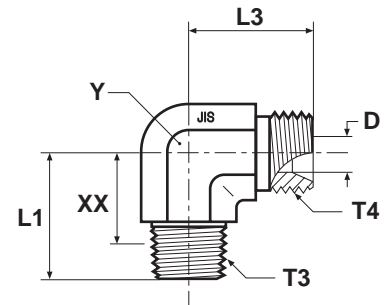
Extremo cono 60° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPP T4	Rosca BSPT T3	D mm	H mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
									S	SS
1/4	1/4	5	19	37	28	47	4F3P4S	4F3MP4SS	315	315
3/8	3/8	7	22	38	30	67	6F3P4S	6F3MP4SS	315	315
1/2	1/2	11	27	46	35	109	8F3P4S	8F3MP4SS	200	200
3/4	3/4	16	37	52	40	195	12F3P4S	12F3MP4SS	160	160
1	1	21	41	58	44	292	16F3P4S	16F3MP4SS	120	120

C3P4 Codo macho 90°

Extremo cono 60° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPP T4	Rosca BSPT T3	D mm	L1 mm	L3 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
3/8	3/8	7	30	29	23	19	97	6C3P4S	315
1/2	1/2	11	36	33	26	22	147	8C3P4S	200
3/4	3/4	16	43	40	29	27	206	12C3P4S	160
1	1	21	50	44	37	33	434	16C3P4S	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

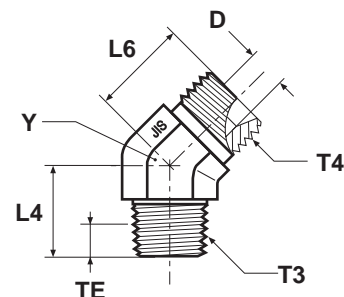
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

V3P4 Codo macho 45°

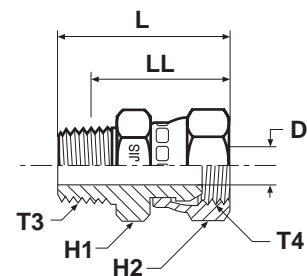
Extremo cono 60° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPP T4	Rosca BSPT T3	D mm	L4 mm	L6 mm	TE mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
1/4	1/4	5	19	21	8	14	36	4V3P4S	350
3/8	3/8	7	22	23	8	19	65	6V3P4S	350
1/2	1/2	11	27	27	11	22	122	8V3P4S	200
3/4	3/4	16	30	30	12	27	159	12V3P4S	200
1	1	21	35	33	14	33	412	16V3P4S	120

F63MP4 Racor macho con tuerca loca

Extremo hembra tuerca loca cono 60° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPT T3	Rosca BSPP T4	D mm	H1 mm	H2 mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar)	
										S	SS
1/4	1/4	5	19	19	33	24	41	4F63P4S	4F63MP4SS	315	315
3/8	3/8	7	22	22	37	28	70	6F63P4S	6F63MP4SS	315	315
1/2	1/2	11	27	27	42	31	122	8F63P4S	8F63MP4SS	200	200
3/4	3/4	16	37	37	47	35	254	12F63P4S	12F63MP4SS	160	160
1	1	21	41	41	52	38	367	16F63P4S	16F63MP4SS	120	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

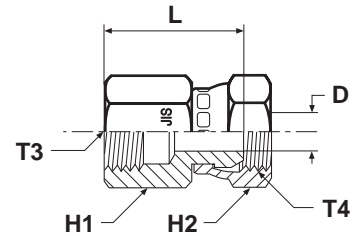
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Adaptadores

G63P4 Conector hembra tuerca loca

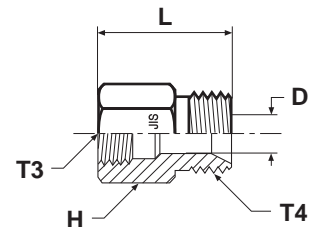
Extremo hembra tuerca loca abocardado 30° JIS BSPP (JIS B8363) /
Rosca hembra BSPT (ISO 7)



Rosca BSPT T3	Rosca BSPP T4	D mm	H1 mm	H2 mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
1/4	1/4	5	19	19	30	36	4G63P4S	315
3/8	3/8	7	22	22	33	49	6G63P4S	315
1/2	1/2	11	27	27	36	73	8G63P4S	200
3/4	3/4	16	37	37	38	163	12G63P4S	160
1	1	21	41	41	46	195	16G63P4S	120

G3P4 Conector hembra

Extremo abocardado 30° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca hembra BSPT (ISO 7)



Rosca BSPT T3	Rosca BSPP T4	D mm	H mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
1/4	1/4	5	19	31	40	4G3P4S	315
3/8	3/8	7	22	34	55	6G3P4S	315
1/2	1/2	11	27	40	141	8G3P4S	200
3/4	3/4	16	37	44	159	12G3P4S	160
1	1	21	41	49	225	16G3P4S	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a la versión de acero del producto.

Guía de piezas de repuesto – Arandelas antiextrusión y juntas Triple-Lok®

Roscas macho BSPP – ISO 1179

Rosca BSPP	Referencia junta ED		Referencia junta tórica*		D.I. junta tórica × sección mm	Arandela antiextrusión Ref. Acero	Arandela antiextrusión Ref. Acero inoxidable
	NBR	FKM	NBR	FKM			
1/8	ED10X1X	ED10X1VITX	6-002-N552-9	6-002-V894-9	8.00 × 2.00	8207-1/8	8207SS1/8
1/4	ED12X1.5X	ED12X1.5VITX	2-111-N552-9	2-111-V894-9	10.77 × 2.62	8207-1/4	8207SS1/4A
3/8	ED3/8X	ED3/8VITX	2-113-N552-9	2-113-V894-9	13.94 × 2.62	8207-3/8	8207SS3/8A
1/2	ED1/2X	ED1/2VITX	5-256-N552-9	5-256-V894-9	17.96 × 2.62	8207-1/2	8207SS1/2
3/4	ED26X1.5X	ED26X1.5VITX	2-119-N552-9	2-119-V894-9	23.47 × 2.62	8207-3/4	8207SS3/4
1	ED33X2X	ED33X2VITX	2-217-N552-9	2-217-V894-9	29.74 × 3.53	8207-1	8207SS1A
1 1/4	ED42X2X	ED42X2VITX	2-222-N552-9	2-222-V894-9	37.69 × 3.53	8207-1-1/4	8207SS1 1/4
1 1/2	ED48X2X	ED48X2VITX	2-224-N552-9	2-224-V894-9	44.04 × 3.53	8207-1-1/2	8207SS1 1/2

Racores típicos que usan estas piezas: PTR44M / RI-ED / F4OHG5 etc.

*Se deben usar con la arandela antiextrusión correcta

Roscas macho métricas – ISO 9974

Rosca BSPP	Referencia junta ED		Referencia junta tórica*		D.I. junta tórica × sección mm	Arandela antiextrusión Ref. Acero	Arandela antiextrusión Ref. Acero inoxidable
	NBR	FKM	NBR	FKM			
M10 × 1	ED10X1X	ED10X1VITX	6-074-N552-9	6-074-V894-9	8.00 × 1.50	M10RR	RRM10X1SS
M12 × 1.5	ED12X1.5X	ED12X1.5VITX	2-012-N552-9	2-012-V894-9	9.25 × 1.78	M12RR	RRM12X1.5SS
M14 × 1.5	ED14X1.5X	ED14X1.5VITX	2-013-N552-9	2-013-V894-9	10.82 × 1.78	M14RR	RRM14X1.5SS
M16 × 1.5	ED16X1.5X	ED16X1.5VITX	3-907-N552-9	3-907-V894-9	13.46 × 2.08	M16RR	RRM16X1.5SS
M18 × 1.5	ED18X1.5X	ED18X1.5VITX	2-114-N552-9	2-114-V894-9	15.54 × 2.62	M18RR	RRM18X1.5SS
M22 × 2	ED22X1.5X	ED22X1.5VITX	2-018-N552-9	2-018-V894-9	18.77 × 1.78	M22RR	RRM22X1.5SS
M27 × 2	ED26X1.5X**	ED26X1.5VITX	2-119-N552-9	2-119-V894-9	23.47 × 2.62	M27RR	RRM27X2SS
M33 × 2	ED33X2X	ED33X2VITX	2-122-N552-9	2-122-V894-9	28.24 × 2.62	M33RR	RRM33X2SS
M42 × 2	ED42X2X	ED42X2VITX	2-128-N552-9	2-128-V894-9	37.77 × 2.62	M42RR	RRM42X2SS
M48 × 2	ED48X2X	ED48X2VITX	2-132-N552-9	2-132-V894-9	44.12 × 2.62	M48RR	RRM48X2SS

Racores típicos que usan estas piezas: F8OHG5 / VSTI MED etc.

*Se deben usar con la arandela antiextrusión correcta

**Se usa la misma junta para roscas M26X1.5 y M27X2

Roscas macho UN/UNF – ISO 11926

Rosca UN / UNF	Módulo	Referencia junta tórica*		D.I. junta tórica × sección (mm)
		NBR	FKM	
5/16-24	2	3-902-N552-9	3-902-V894-9	6.07 × 1.63
3/8-24	3	3-903-N552-9	3-903-V894-9	7.65 × 1.63
7/16-20	4	3-904-N552-9	3-904-V894-9	8.92 × 1.83
1/2-20	5	3-905-N552-9	3-905-V894-9	10.52 × 1.83
9/16-18	6	3-906-N552-9	3-906-V894-9	11.89 × 1.98
3/4-16	8	3-908-N552-9	3-908-V894-9	16.36 × 2.21
7/8-14	10	3-910-N552-9	3-910-V894-9	19.18 × 2.46
1 1/16-12	12	3-912-N552-9	3-912-V894-9	23.47 × 2.95
1 3/16-12	14	3-914-N552-9	3-914-V894-9	26.59 × 2.95
1 5/16-12	16	3-916-N552-9	3-916-V894-9	29.74 × 2.95
1 5/8-12	20	3-920-N552-9	3-920-V894-9	37.47 × 3.00
1 7/8-12	24	3-924-N552-9	3-924-V894-9	43.69 × 3.00
2 1/2-12	32	3-932-N552-9	3-932-V894-9	59.36 × 3.00

Racores típicos que usan estas piezas: F5OG / P5ON / F5OHAO etc.

Roscas macho métricas – ISO 6149

Rosca métrica	Referencia junta tórica*		D.I. junta tórica × sección (mm)
	NBR	FKM	
M10 × 1	6-345-N552-9	6-345-V894-9	8,20 × 1,50
M12 × 1,5	6-346-N552-9	6-346-V894-9	9,40 × 2,10
M14 × 1,5	6-347-N552-9	6-347-V894-9	11,40 × 2,10
M16 × 1,5	6-348-N552-9	6-348-V894-9	13,40 × 2,10
M18 × 1,5	6-349-N552-9	6-349-V894-9	15,40 × 2,10
M22 × 1,5	6-350-N552-9	6-350-V894-9	19,40 × 2,10
M27 × 2	6-351-N552-9	6-351-V894-9	23,70 × 2,80
M33 × 2	6-352-N552-9	6-352-V894-9	29,70 × 2,80
M42 × 2	6-353-N552-9	6-353-V894-9	38,70 × 2,80
M48 × 2	6-354-N552-9	6-354-V894-9	46,70 × 2,80

Racores típicos que usan estas piezas: VSTI-OR etc.

A petición están disponibles otros compuestos de estanqueidad para aplicaciones alternativas.



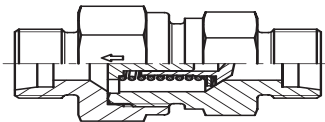


EO[®] Ermeto Original
Válvulas



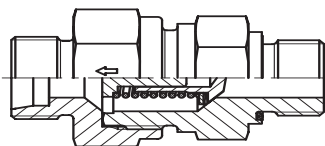
Índice visual – Válvulas antirretorno

RHD / p. O13



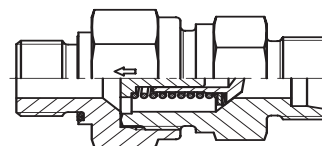
Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO

RHV-R-ED / p. O14



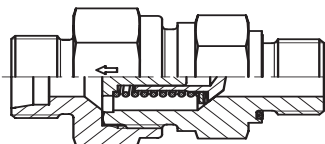
Extremo cono 24° EO /
Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)

RHZ-R-ED / p. O15



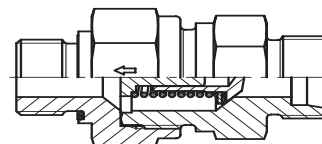
Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) /
Extremo cono 24° EO

RHV-M-ED / p. O16



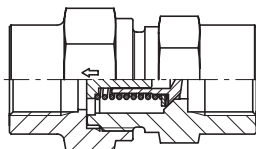
Extremo cono 24° EO /
Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)

RHZ-M-ED / p. O17



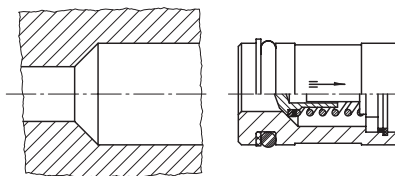
Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) /
Extremo cono 24° EO

RHDI / p. O18



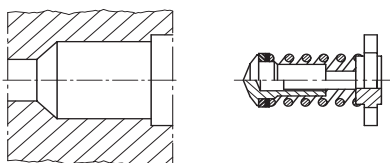
Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) /
Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)

RVP / p. O19



Antirretornos de cartucho

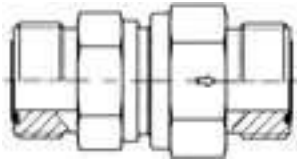
I-TL / p. O20



Componentes internos de válvulas antirretorno

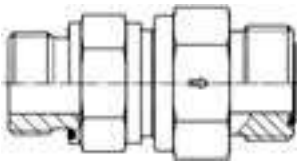
Índice visual – Válvulas antirretorno con conexiones O-Lok®

RHDMLOS / p. O22



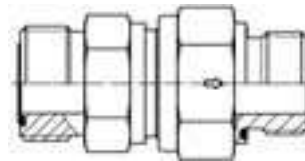
Extremo ORFS O-Lok® / Extremo ORFS O-Lok®

RHV42EDMLOS / p. O23



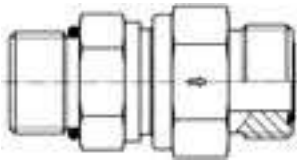
Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) /
Extremo ORFS O-Lok®

RHZ42EDMLOS / p. O24



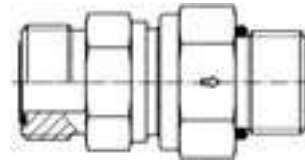
Extremo ORFS O-Lok® /
Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)

RHV50MLOS / p. O25



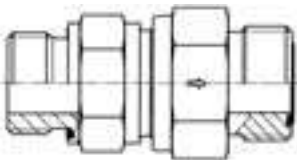
Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) /
Extremo ORFS O-Lok®

RHZ50MLOS / p. O26



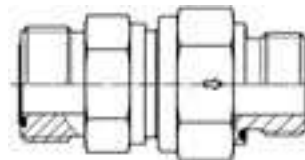
Extremo ORFS O-Lok® /
Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)

RHV82EDMLOS / p. O27



Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) /
Extremo ORFS O-Lok®

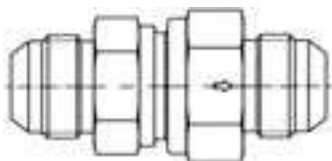
RHZ82EDMLOS / p. O28



Extremo ORFS O-Lok® /
Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)

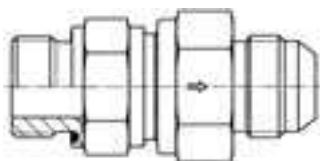
Índice visual – Válvulas antirretorno con conexiones Triple-Lok®

RHDMTXS / p. O29



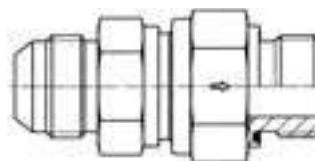
Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /
Extremo abocardado 37° Triple-Lok®

RHV42EDMXS / p. O30



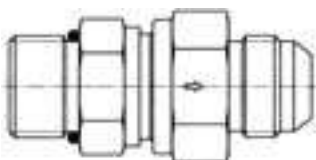
Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) /
Extremo abocardado 37° Triple-Lok®

RHZ42EDMXS / p. O31



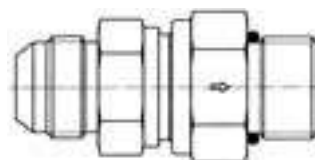
Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /
Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)

RHV50MXS / p. O32



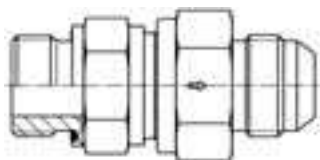
Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) /
Extremo abocardado 37° Triple-Lok®

RHZ50MXS / p. O33



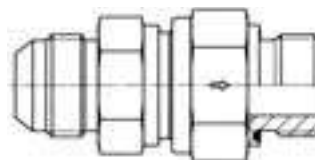
Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /
Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)

RHV82EDMXS / p. O34



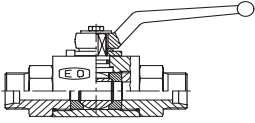
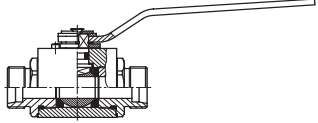
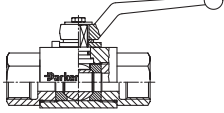
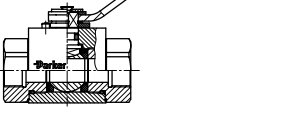
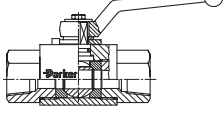
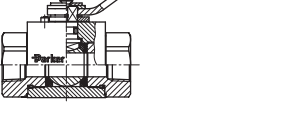
Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) /
Extremo abocardado 37° Triple-Lok®

RHZ82EDMXS / p. O35

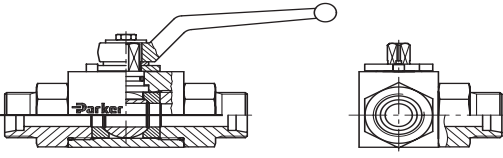
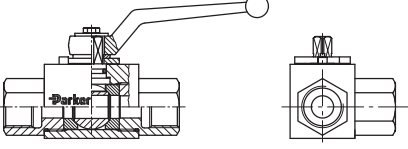


Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /
Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)

Índice visual – Válvulas de bola 2/2 vías

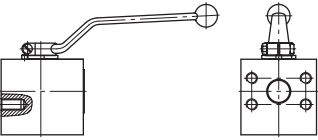
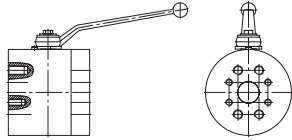
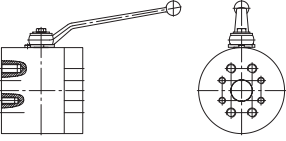
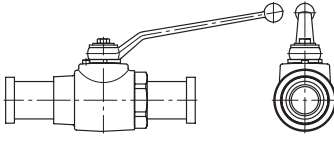
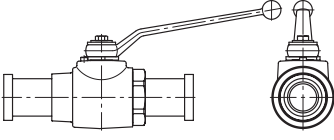
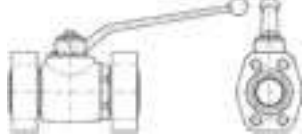
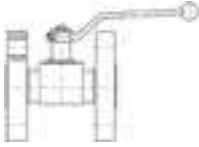
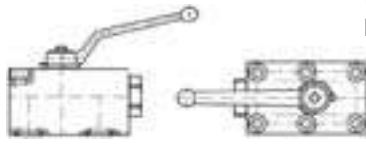
 <p>KH (S) p. O36</p> <p>Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO</p>	 <p>KH (71) p. O37</p> <p>Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO</p>
 <p>KH-BSPP (S) p. O38</p> <p>Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)</p>	 <p>KH-BSPP (71) p. O39</p> <p>Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)</p>
 <p>KH-NPT (S) p. O40</p> <p>Rosca hembra NPT (SAE 476) / Rosca hembra NPT (SAE 476)</p>	 <p>KH-NPT (71) p. O41</p> <p>Rosca hembra NPT (SAE 476) / Rosca hembra NPT (SAE 476)</p>

Índice visual – Válvulas de bola 3/3 vías

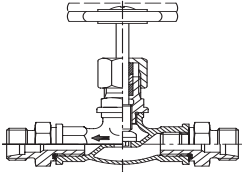
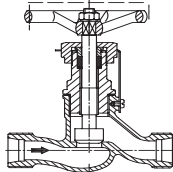
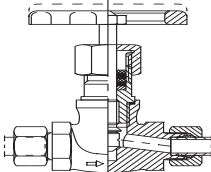
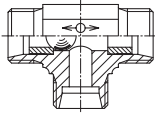
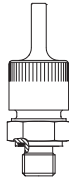
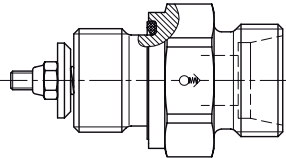
 <p>KH 3/2 (S) p. O42</p> <p>Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO</p>
 <p>KH 3/2-BSPP(S) p. O43</p> <p>Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)</p>



Índice visual – Válvulas de bola SAE / Válvulas de bola para bloque

 <p>KH-B1V-S p. O44</p> <p>Válvula de bola con conexión brida SAE</p>	 <p>KH-B2V-S p. O45</p> <p>Válvula de bola con conexión brida SAE</p>
 <p>KH-B3V-S p. O46</p> <p>Válvula de bola con conexión brida SAE</p>	 <p>KH-A-S p. O47</p> <p>Válvula de bola con conexión brida SAE</p>
 <p>KH-A-S-71 p. O48</p> <p>Válvula de bola con conexión brida SAE</p>	 <p>KH-B4V-S p. O49</p> <p>Válvula de bola con conexión brida SAE ISO 6162 (1/2)</p>
 <p>KHB5V-S p. O50</p> <p>Válvula de bola con conexión brida DIN EN 1092-1</p>	 <p>KHBLOCK p. O51</p> <p>Válvula de bola 2/2 vias para bloque</p>

Índice visual – Válvulas de paso y válvulas de ruptura de línea “LRV”

 <p>DV p. 052</p> <p>Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO</p>	 <p>LD p. 053</p> <p>Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO</p>
 <p>VDHA p. 054</p> <p>Unión tubo-tubo / Unión tubo-tubo</p>	
 <p>WV p. 055</p> <p>Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO</p>	 <p>ELA/ELAE p. 057</p> <p>Válvulas de purga de aire</p>
 <p>LRV 08 ... 22L p. 058</p> <p>Extremo cono 24° EO</p>	



Gama de válvulas antirretorno y válvulas alternativas

Válvulas antirretorno con presiones nominales de hasta PN 420 bar:

- con conexión a tubo en ambos lados: RHD
- con rosca macho y conexión a tubo: RHV/RHZ
- con rosca hembra en ambos extremos: RHD1
- cartuchos: RVP
- componentes de válvulas: I-TL
- fuga interna en prueba hidráulica a la presión de prueba: una gota por minuto

Válvulas alternativas:

- para presiones nominales de hasta PN 160 WV
- fuga interna en prueba hidráulica a la presión de prueba: 20 gotas por minuto

Válvulas de paso manuales:

- para presiones hasta PN 10 DV
- para presiones medias hasta PN 40 LD

Diseño:

1. Vea las páginas correspondientes de este catálogo relativas a materiales, presiones y temperaturas de trabajo permisibles, fluidos, pares de apriete para roscas macho, etc.
2. Las conexiones a tubo deben realizarse siguiendo las instrucciones de montaje Parker EO/EO 2. Los cuerpos de válvula deben estar sujetos rígidamente durante el montaje de los extremos de conexión del tubo.
3. Presiones de prueba para válvulas antirretorno: PN según la información de diámetros, véase capítulo C.
4. Para los valores de caída de presión, por favor vea la página C12 y los diagramas.

¡Precaución!

Por favor tenga en cuenta las presiones admisibles para los extremos de tubo EO.

Gama de válvulas de paso manuales y llaves de bola con un cuarto de vuelta

Llaves de bola manuales con un cuarto de vuelta:

- para presiones hasta PN 500 bar KH
- fuga interna en prueba hidráulica a la presión de prueba: 0 gotas por minuto

La especificación de presión PN para llaves de paso manuales y llaves de bola con un cuarto de vuelta se aplica al factor de diseño 1,5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

Acero

Materiales:

Cuerpo de acero, recubrimiento DIN 50938-FE/A/T4, bola de acero al carbono cromado duro, vástago de acero zincado.

Juntas:

Asiento de bola de POM (p.e. Delrin), junta de vástago de NBR (p.e. Perbunan).

Aplicaciones:

Adecuado para fluidos hidráulicos derivados del petróleo, lubricantes y gasoil. Adecuado para aplicaciones hasta 500 bar.

Rango de temperatura:

–10 hasta +100 °C.

Acero inoxidable

Materiales:

Cuerpo de acero inoxidable, bola de acero inoxidable, vástago de acero y conectores de acero inoxidable.

Juntas:

Asiento de bola de POM (p.e. Delrin), junta de vástago de NBR (p.e. Perbunan), DOZ de tuerca funcional FPM: (p.e. FKM).

Aplicaciones:

Adecuado para fluidos hidráulicos derivados del petróleo, lubricantes y gasoil. Adecuado para aplicaciones hasta 500 bar.

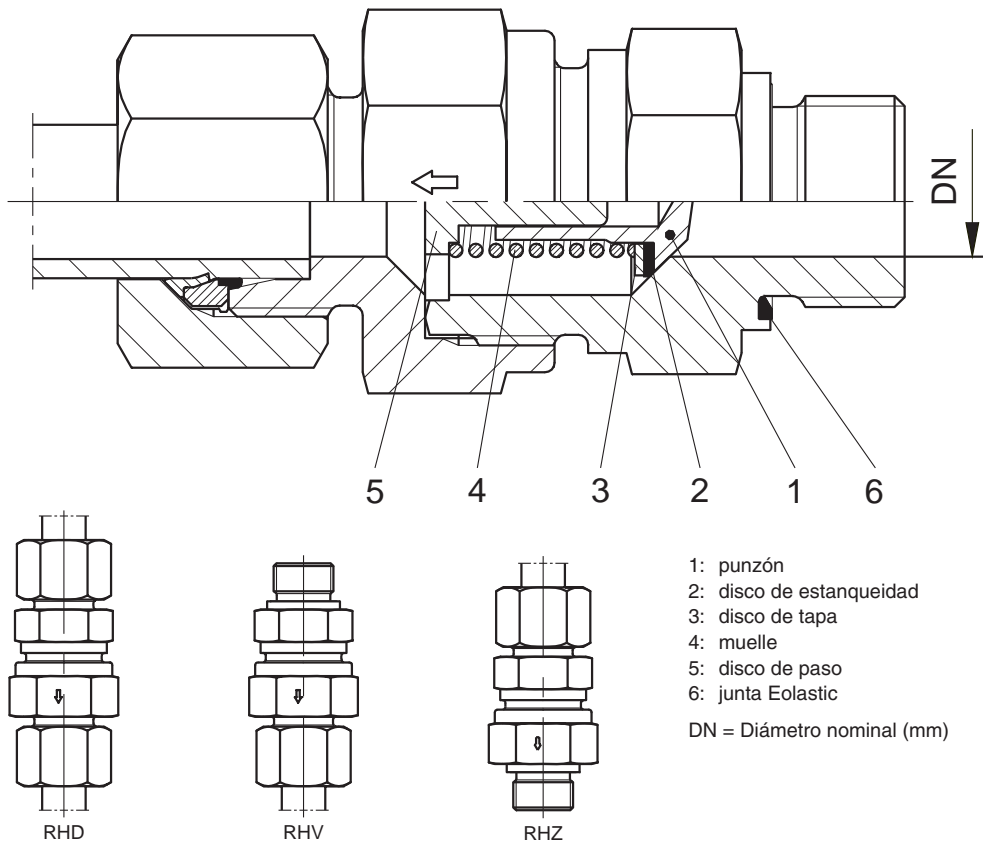
Rango de temperatura:

–30 hasta +100°C.

Perbunan = marca registrada Bayer

Nota:

Si necesita determinar la idoneidad de unas válvulas para una aplicación específica, comuníquenos la aplicación exacta, el fluido a usar, la máxima presión de trabajo, incluyendo los picos de presión, temperatura y frecuencia de accionamiento de la válvula. Si se usan con agua, indique qué tipo de agua y los aditivos, si los tuviese.

RHD/V/Z Válvulas antirretorno

Características:

Válvula antirretorno de punzón con un asiento de válvula de 90° y disco de estanqueidad elastomérico. Tope de punzón para una apertura controlada de la válvula. Acción de apertura amortiguada para minimizar el choque y el ruido. Sin reducción de sección. Velocidad máxima de flujo inferior a 8 m/seg. (para velocidades superiores se requieren ensayos previos). Estanqueidad de la rosca macho por junta Eolastic, en los tipos RHV y RHZ.

Presión de apertura:

Estándar 1 bar (bajo pedido se suministran también 0.2, 0.5, 2, 3, 4, 5 y 6 bar); por favor especificar en el pedido). Vea las presiones de trabajo en las tablas correspondientes. Tolerancia de presión de apertura: $\pm 20\%$.

Material:

- Acero zincado, CF libre Cr(VI), juntas en NBR (p. e. Perbunan*), o (p. e. FKM*) a petición.

Perbunan = marca registrada Bayer

- Las válvulas de acero inoxidable tienen FKM de forma estándar. (Presión de apertura hasta 3 bar)
- Válvulas de latón (CuZn35Ni2 2.0540) con componentes internos (1.4571) disponibles a petición. (Presión de apertura hasta 3 bar)

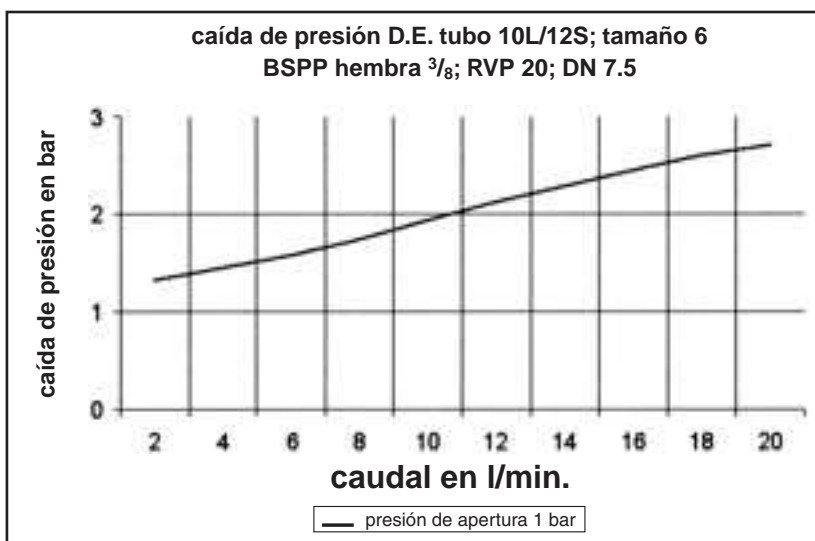
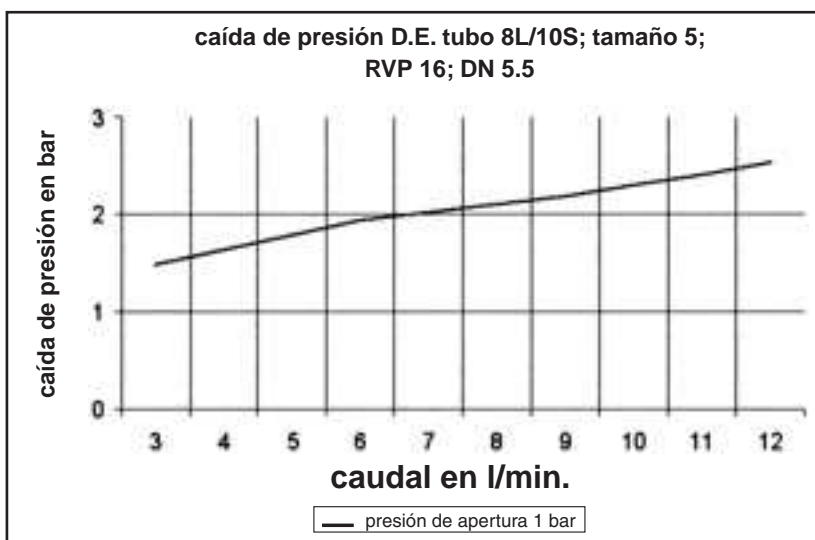
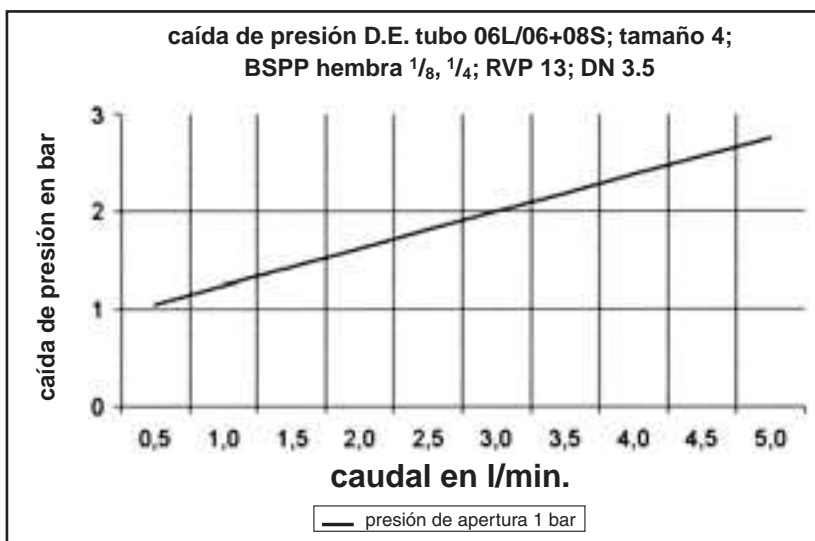
Montaje:

Vea las instrucciones de montaje para las conexiones EO/EO-2. Todas las válvulas antirretorno están envasadas contra contaminación.

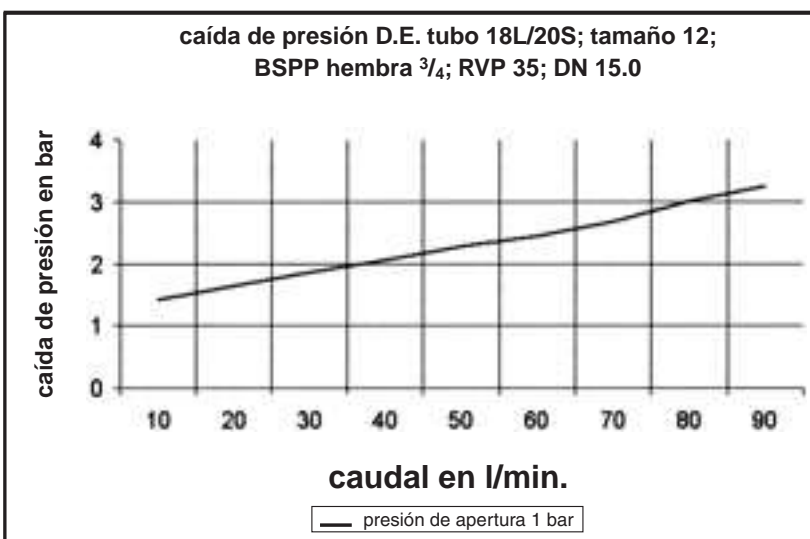
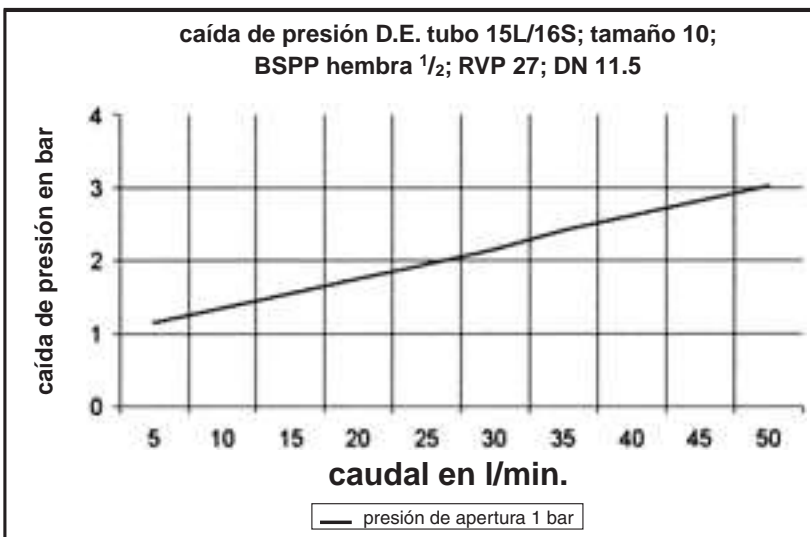
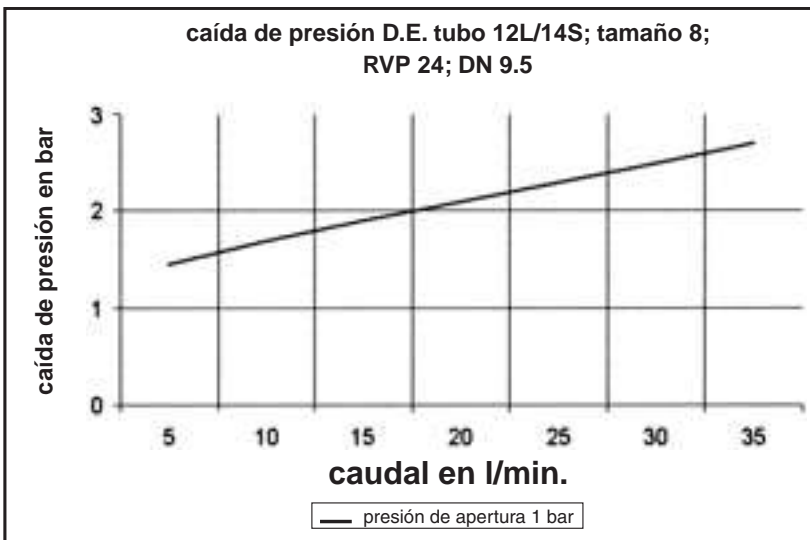
Fluidos:

Aceite hidráulico, fluidos hidráulicos de baja inflamabilidad (excepto para tipos HFC: para tipos HFD; son necesarias juntas FKM). Por favor indique en el pedido si se utilizan con aire comprimido. No adecuadas para vapor, gases combustibles/explosivos u oxígeno. Para aplicaciones de agua, por favor consulte con Parker los detalles del agua y de cualquier aditivo.

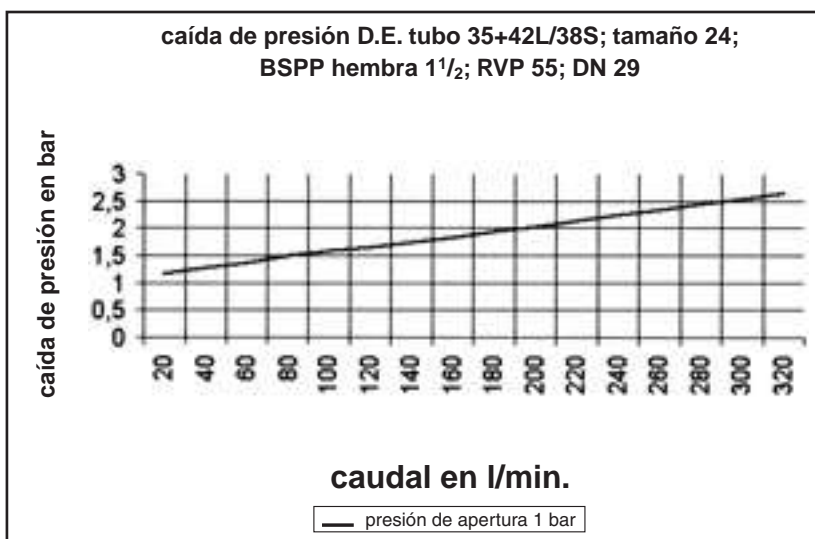
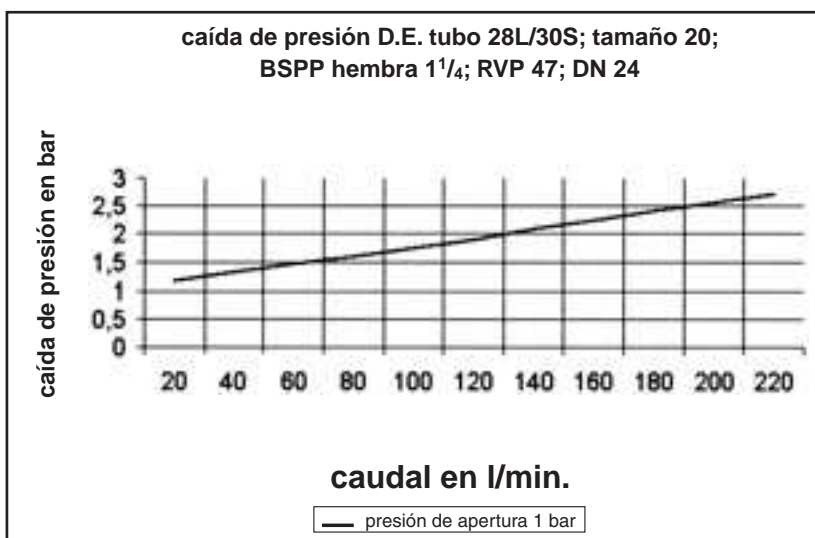
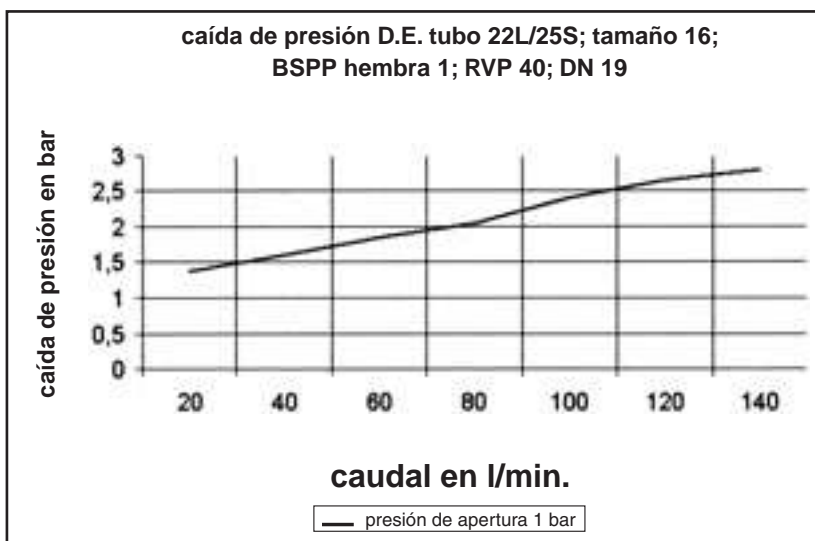
En todos los diagramas se indica el valor pico de caudal en l/min. en relación con la velocidad máxima admisible del fluido de 8 m/seg.



En todos los diagramas se indica el valor pico de caudal en l/min. en relación con la velocidad máxima admisible del fluido de 8 m/seg.

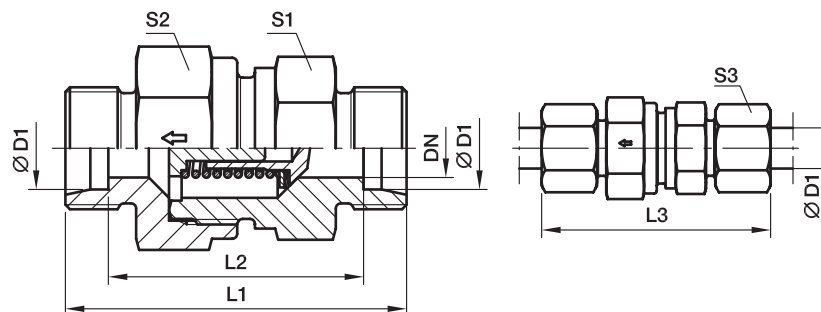


En todos los diagramas se indica el valor pico de caudal en l/min. en relación con la velocidad máxima admisible del fluido de 8 m/seg.



RHD Válvulas antirretorno

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



Serie	D1 	CF DN	71		L2	L3	S1	CF		S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		
			DN	L1				S2	S2				CF	71	
L ³⁾	06	3.5	3.5	43.0	43.0	29.0	58.0	17	17	17	14	46	RHD06LOMD	400	250
	08	5.5	5.5	44.0	44.9	30.0	59.0	19	19	19	17	61	RHD08LOMD	400	250
	10	7.5	7.5	55.0	54.5	40.5	69.5	22	24	24	19	104	RHD10LOMD	400	250
	12	9.5	9.5	58.0	57.5	43.5	72.5	27	30	30	22	166	RHD12LOMD	400	250
	15	11.0	11.5	62.0	61.5	47.5	77.5	27	32	32	27	192	RHD15LOMD	400	250
	18	14.0	14.0	67.0	66.5	51.5	83.5	36	41	36	32	292	RHD18LOMD	400	160
	22	18.0	18.0	77.0	76.5	61.5	93.5	41	46	46	36	472	RHD22LOMD	250	160
	28	23.0	23.0	85.0	84.5	69.5	102.5	50	55	55	41	746	RHD28LOMD	250	100
	35	29.0	29.0	96.0	95.5	74.5	117.5	60	65	60	50	1062	RHD35LOMD	250	100
	42	29.0	29.0	96.0	96.0	74.0	119.0	65	70	70	60	1518	RHD42LOMD	250	100
S ⁴⁾	06	3.5	3.5	48.5	48.5	34.5	63.5	19	19	19	17	70	RHD06SOMD	420	400
	08	3.5	3.5	48.5	48.5	34.5	63.5	19	19	19	19	74	RHD08SOMD	420	400
	10	5.5	5.5	55.5	55.5	40.5	72.5	22	24	24	22	121	RHD10SOMD	420	400
	12	7.5	7.5	57.5	57.5	42.5	74.5	24	27	27	24	148	RHD12SOMD	420	400
	14	9.5	9.5	64.0	63.5	47.5	82.5	27	32	32	27	218	RHD14SOMD	420	315
	16	11.0	11.5	68.0	67.5	50.5	86.5	32	36	36	30	286	RHD16SOMD	420	315
	20	15.0	15.0	76.0	75.5	54.5	97.5	41	50	46	36	506	RHD20SOMD	420	250
	25	19.0	19.0	83.0	82.5	58.5	106.5	46	55	50	46	639	RHD25SOMD	420	250
	30	24.0	24.0	97.0	96.5	69.5	122.5	60	60	60	50	1157	RHD30SOMD	250	250
	38	29.0	29.0	108.0	107.5	75.5	136.5	65	70	70	60	1650	RHD38SOMD	250	250

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

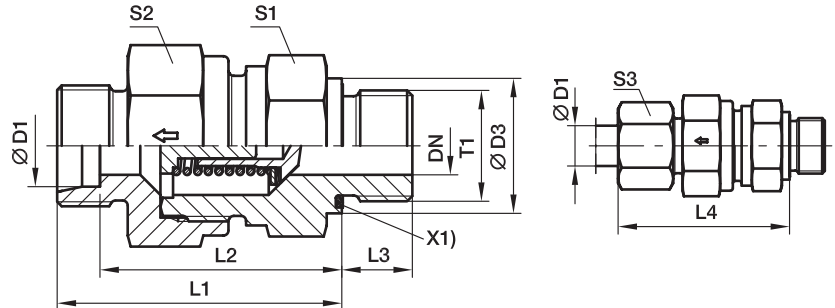
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RHD06LOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	RHD06LOMD71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

RHV-R-ED Válvulas antirretorno

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



X1) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	CF DN	71 DN	D3	CF L1	71 L1	L2	L3	L4	S1	CF S2	71 S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																	CF	71
L ³⁾	06	G 1/8 A	3.5	3.5	14	35.0	35.0	28.0	8	42.5	17	17	17	14	47	RHV06LREDO	400	250
	08	G 1/4 A	5.5	5.5	19	37.0	37.0	30.0	12	44.5	19	19	19	17	62	RHV08LREDO	400	250
	10	G 1/4 A	7.5	7.5	19	46.0	45.5	38.5	12	53.0	22	24	24	19	105	RHV10LREDO	400	250
	12	G 3/8 A	9.5	9.5	22	50.0	49.5	42.5	12	57.0	27	30	30	22	175	RHV12LREDO	400	250
	15	G 1/2 A	11.0	11.5	27	53.0	52.5	45.5	14	60.5	27	32	32	27	205	RHV15LREDO	400	250
	18	G 1/2 A	14.0	14.0	27	58.0	57.5	50.0	14	66.0	36	41	36	32	294	RHV18LREDO	400	160
	22	G 3/4 A	18.0	18.0	32	63.0	62.5	55.0	16	71.0	41	46	46	36	450	RHV22LREDO	250	160
	28	G 1 A	23.0	23.0	40	71.0	70.5	63.0	18	79.5	50	55	55	41	720	RHV28LREDO	250	100
	35	G 1 1/4 A	29.0	29.0	50	80.0	79.5	69.0	20	90.5	60	65	60	50	1050	RHV35LREDO	250	100
	42	G 1 1/2 A	29.0	29.0	55	80.0	79.5	68.5	22	91.0	65	70	70	60	1560	RHV42LREDO	250	100
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	3.5	3.5	19	38.5	38.5	31.5	12	46.0	19	19	19	17	73	RHV06SREDO	420	400
	08	G 1/4 A	3.5	3.5	19	38.5	38.5	31.5	12	46.0	19	19	19	19	79	RHV08SREDO	420	400
	10	G 3/8 A	5.5	5.5	22	45.5	45.5	38.0	12	54.0	22	24	24	22	132	RHV10SREDO	420	400
	12	G 3/8 A	7.5	7.5	22	48.5	48.5	41.0	12	57.0	24	27	27	24	153	RHV12SREDO	420	400
	14	G 1/2 A	9.5	9.5	27	53.0	52.5	44.5	14	62.0	27	32	32	27	230	RHV14SREDO	420	315
	16	G 1/2 A	11.0	11.5	27	57.0	56.5	48.0	14	66.0	32	36	36	30	293	RHV16SREDO	420	315
	20	G 3/4 A	15.0	15.0	32	63.0	62.5	52.0	16	73.5	41	50	46	36	511	RHV20SREDO	420	250
	25	G 1 A	19.0	19.0	40	-	66.5	54.5	18	78.5	46	55	50	46	648	RHV25SREDO	420	250
	30	G 1 1/4 A	24.0	24.0	50	78.0	77.5	64.0	20	90.5	60	60	60	50	1176	RHV30SREDO	250	250
	38	G 1 1/2 A	29.0	29.0	55	86.0	85.5	69.5	22	100.0	65	70	70	60	1624	RHV38SREDO	250	250

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

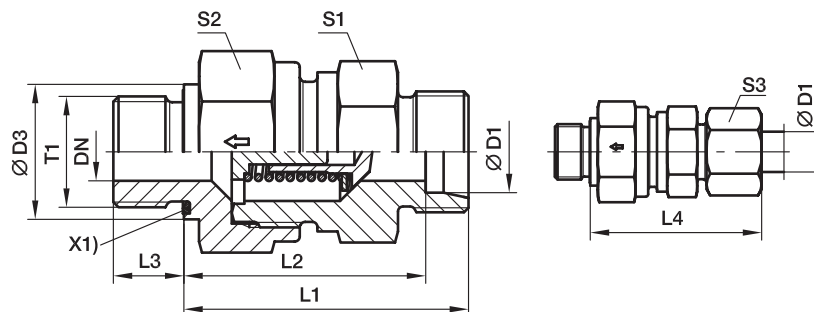
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RHV06LREDO	NBR
Acero inoxidable	71	RHV06LREDO	VIT

RHZ-R-ED Válvulas antirretorno

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	CF DN	71 DN	D3	CF L1	71 L1	L2	L3	L4	S1	CF S2	71 S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																	CF	71
L ³⁾	06	G 1/8 A	3.5	3.5	14	33.5	–	26.5	8	41.0	17	17	17	14	44	RHZ06LREDO	400	250
	08	G 1/4 A	5.5	5.5	19	35.5	–	28.5	12	43.0	19	19	19	17	59	RHZ08LREDO	400	250
	10	G 1/4 A	7.5	7.5	19	46.0	–	38.5	12	53.0	22	24	24	19	125	RHZ10LREDO	400	250
	12	G 3/8 A	9.5	9.5	22	48.0	–	40.5	12	55.0	27	30	30	22	161	RHZ12LREDO	400	250
	15	G 1/2 A	11.0	11.5	27	50.0	–	42.5	14	57.5	27	32	32	27	186	RHZ15LREDO	400	250
	18	G 1/2 A	14.0	14.0	27	56.0	–	48.0	14	64.0	36	41	36	32	275	RHZ18LREDO	400	160
	22	G 3/4 A	18.0	18.0	32	64.0	–	56.0	16	72.0	41	46	46	36	463	RHZ22LREDO	250	160
	28	G 1 A	23.0	23.0	40	72.0	–	64.0	18	80.5	50	55	55	41	721	RHZ28LREDO	250	100
	35	G 1 1/4 A	29.0	29.0	50	81.0	–	70.0	20	91.5	60	65	60	50	1073	RHZ35LREDO	250	100
	42	G 1 1/2 A	29.0	29.0	55	82.0	–	70.5	22	93.0	65	70	70	60	1602	RHZ42LREDO	250	100
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	3.5	3.5	19	38.5	–	31.5	12	46.0	19	19	19	17	71	RHZ06SREDO	420	400
	08	G 1/4 A	3.5	3.5	19	38.5	–	31.5	12	46.0	19	19	19	19	74	RHZ08SREDO	420	400
	10	G 3/8 A	5.5	5.5	22	45.5	–	38.0	12	54.0	22	24	24	22	128	RHZ10SREDO	420	400
	12	G 3/8 A	7.5	7.5	22	48.5	–	41.0	12	57.0	24	27	27	24	152	RHZ12SREDO	420	400
	14	G 1/2 A	9.5	9.5	27	52.0	–	43.5	14	61.0	27	32	32	27	223	RHZ14SREDO	420	315
	16	G 1/2 A	11.0	11.5	27	55.0	–	46.0	14	64.0	32	36	36	30	275	RHZ16SREDO	420	315
	20	G 3/4 A	15.0	15.0	32	61.0	–	50.0	16	71.5	41	50	46	36	490	RHZ20SREDO	420	250
	25	G 1 A	19.0	19.0	40	67.0	–	54.5	18	78.5	50	55	50	46	647	RHZ25SREDO	420	250
	30	G 1 1/4 A	24.0	24.0	50	78.0	–	64.0	20	90.5	55	60	60	50	1180	RHZ30SREDO	250	250
	38	G 1 1/2 A	29.0	29.0	55	88.0	–	71.5	22	102.0	65	70	70	60	1670	RHZ38SREDO	250	250

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

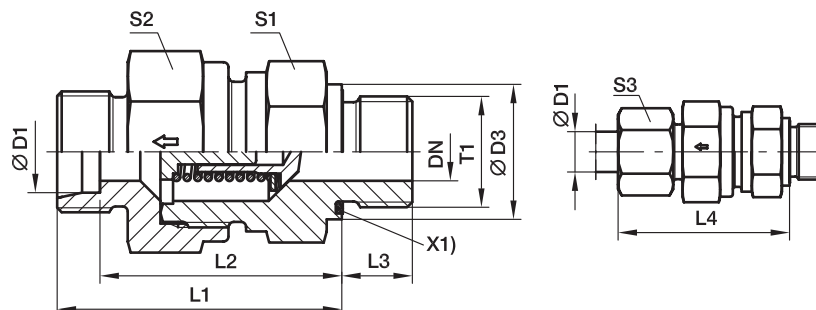
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RHZ06LREDO	NBR
Acero inoxidable	71	RHZ06LREDO71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

RHV-M-ED Válvulas antirretorno

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



X1) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	CF DN	71 DN	D3	CF L1	71 L1	L2	L3	L4	S1	CF S2	71 S2	S3	Peso g/l pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																	CF	71
L ³⁾	06	M 10×1	3.5	3.5	14	35.0	–	28.0	8	42.5	17	17	17	14	46	RHV06LMEDOMD	400	250
	08	M 12×1.5	5.5	5.5	17	36.0	–	29.0	12	43.5	19	19	19	17	58	RHV08LMEDOMD	400	250
	10	M 14×1.5	7.5	7.5	19	45.5	–	38.5	12	53.0	22	24	34	19	108	RHV10LMEDOMD	400	250
	12	M 16×1.5	9.5	9.5	22	49.5	–	42.5	12	57.0	27	30	30	22	173	RHV12LMEDOMD	400	250
	15	M 18×1.5	11.0	11.5	24	52.5	–	45.5	12	60.5	27	32	32	27	192	RHV15LMEDOMD	400	250
	18	M 22×1.5	14.0	14.0	27	56.0	–	50.0	14	66.0	36	41	36	32	298	RHV18LMEDOMD	400	160
	22	M 26×1.5	18.0	18.0	32	64.0	–	55.0	16	71.0	41	46	46	36	446	RHV22LMEDOMD	250	160
	28	M 33×2	23.0	23.0	40	72.0	–	63.0	18	79.5	50	55	55	41	722	RHV28LMEDOMD	250	100
	35	M 42×2	29.0	29.0	50	81.0	–	69.0	20	90.5	60	65	60	50	1053	RHV35LMEDOMD	250	100
	42	M 48×2	29.0	29.0	55	82.0	–	68.5	22	91.0	65	70	70	60	1563	RHV42LMEDOMD	250	100
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	3.5	3.5	17	38.5	–	31.5	12	46.0	19	19	19	17	70	RHV06SMEDOMD	420	400
	08	M 14×1.5	3.5	3.5	19	38.5	–	31.5	12	46.0	19	19	19	19	76	RHV08SMEDOMD	420	400
	10	M 16×1.5	5.5	5.5	22	45.5	–	38.0	12	54.0	22	24	24	22	124	RHV10SMEDOMD	420	400
	12	M 18×1.5	7.5	7.5	24	48.5	–	41.0	12	57.0	24	27	27	24	157	RHV12SMEDOMD	420	400
	14	M 20×1.5	9.5	9.5	26	52.5	–	44.5	14	62.0	27	32	32	27	215	RHV14SMEDOMD	420	315
	16	M 22×1.5	11.0	11.5	27	55.0	–	48.0	14	66.0	32	36	36	30	296	RHV16SMEDOMD	420	315
	20	M 27×2	15.0	15.0	32	61.0	–	52.0	16	73.5	41	50	46	36	521	RHV20SMEDOMD	420	250
	25	M 33×2	19.0	19.0	40	67.0	–	54.5	18	78.5	46	55	50	46	648	RHV25SMEDOMD	420	250
	30	M 42×2	24.0	24.0	50	78.0	–	64.0	20	90.5	60	60	60	50	1178	RHV30SMEDOMD	250	250
	38	M 48×2	29.0	29.0	55	88.0	–	69.5	22	100.0	65	70	70	60	1627	RHV38SMEDOMD	250	250

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

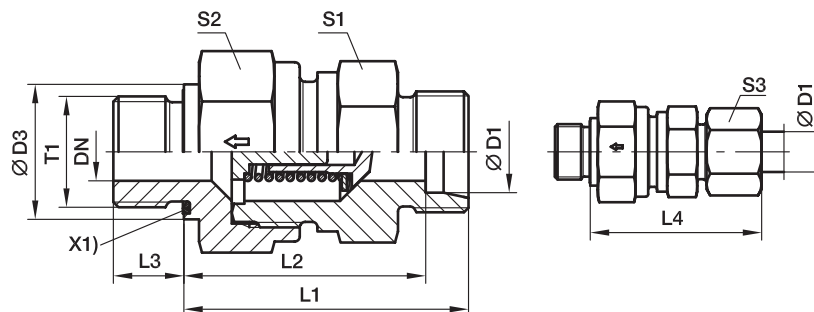
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RHV06LMEDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	RHV06LMEDOMD71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

RHZ-M-ED Válvulas antirretorno

Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
														CF	71
L ³⁾	06	M 10×1	3.5	14	33.5	26.5	8	41.0	17	17	14	44	RHZ06LMEDOMD	400	250
	08	M 12×1.5	5.5	17	35.5	28.5	12	43.0	19	19	17	58	RHZ08LMEDOMD	400	250
	10	M 14×1.5	7.5	19	45.5	38.5	12	53.0	22	24	19	104	RHZ10LMEDOMD	400	250
	12	M 16×1.5	9.5	22	47.5	40.5	12	55.0	27	30	22	169	RHZ12LMEDOMD	400	250
	15	M 18×1.5	11.5	24	49.5	42.5	12	57.5	27	32	27	174	RHZ15LMEDOMD	400	250
	18	M 22×1.5	14.0	27	55.5	48.0	14	64.0	36	41	32	279	RHZ18LMEDOMD	400	160
	22	M 26×1.5	18.0	32	63.5	56.0	16	72.0	41	46	36	459	RHZ22LMEDOMD	250	160
	28	M 33×2	23.0	40	71.5	64.0	18	80.5	50	55	41	721	RHZ28LMEDOMD	250	100
	35	M 42×2	29.0	50	80.5	70.0	20	91.5	60	65	50	1078	RHZ35LMEDOMD	250	100
	42	M 48×2	29.0	55	81.5	70.5	22	93.0	65	70	60	1601	RHZ42LMEDOMD	250	100
S ⁴⁾	06	M 12×1.5	3.5	17	38.5	31.5	12	46.0	19	19	17	70	RHZ06SMEDOMD	420	400
	08	M 14×1.5	3.5	19	38.5	31.5	12	46.0	19	19	19	75	RHZ08SMEDOMD	420	400
	10	M 16×1.5	5.5	22	45.5	38.0	12	54.0	22	24	22	123	RHZ10SMEDOMD	420	400
	12	M 18×1.5	7.5	24	48.5	41.0	12	57.0	24	27	24	157	RHZ12SMEDOMD	420	400
	14	M 20×1.5	9.5	26	51.5	43.5	14	61.0	27	32	27	214	RHZ14SMEDOMD	420	315
	16	M 22×1.5	11.5	27	54.5	46.0	14	64.0	32	36	30	279	RHZ16SMEDOMD	420	315
	20	M 27×2	15.0	32	60.5	50.0	16	71.5	41	50	36	487	RHZ20SMEDOMD	420	250
	25	M 33×2	19.0	40	68.0	54.5	18	78.5	46	55	46	647	RHZ25SMEDOMD	420	250
	30	M 42×2	24.0	50	77.5	64.0	20	90.5	60	60	50	1180	RHZ30SMEDOMD	250	250
	38	M 48×2	29.0	55	87.5	71.5	22	102.0	65	70	60	1669	RHZ38SMEDOMD	250	250

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

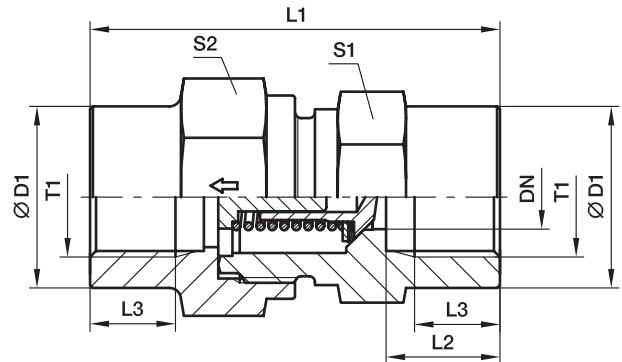


Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RHZ06LMEDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	RHZ06LMEDOMD71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

RHDI Válvulas antirretorno

Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



Serie	T1	DN	D1	L1	L2	L3	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
											CF	71
L ³⁾	G 11/18	3.5	19	42.5	12.0	8.0	19	19	76	RHDI1/8	400	400
	G 1/4	3.5	19	51.0	16.0	12.0	19	19	82	RHDI1/4	400	400
	G 3/8	7.5	24	60.0	17.0	12.0	24	27	157	RHDI3/8	400	400
	G 1/2	11.5	32	72.0	20.0	15.0	32	36	344	RHDI1/2	315	315
	G 3/4	15.0	41	84.0	22.0	16.5	41	46	664	RHDI3/4	250	250
	G 1	19.0	46	95.0	25.5	19.0	46	50	821	RHDI1	250	250
	G 1 1/4	24.0	60	110.0	28.0	21.5	60	60	1581	RHDI11/4	250	250
	G 1 1/2	29.0	65	114.0	28.5	22.0	65	70	1919	RHDI11/2	250	250

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

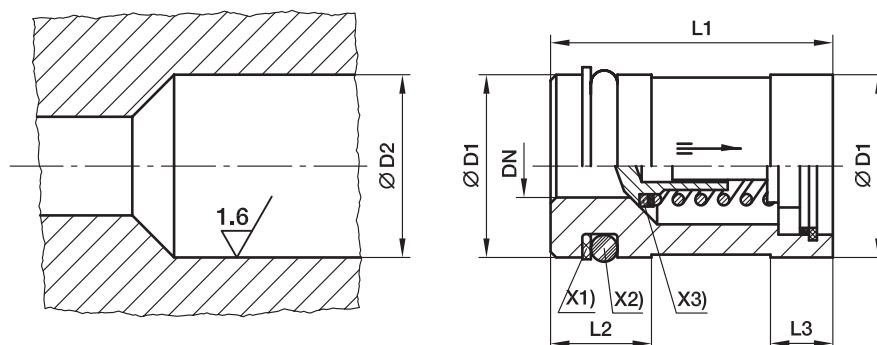
³⁾ L = serie ligera

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RHDI1/8CF	NBR
Acero inoxidable	71	RHDI1/871	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

RVP Cartuchos antirretornos


- X1) Aroduro PTFE
 X2) Junta tórica NBR
 X3) Disco de estanqueidad NBR

Válvula ITL	DN	D1	D2	L1 ± 0.15	L2	L3	Junta tórica	Aroduro	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
											CF	71
6-L/6 & 8-S	3.5	12.945 ± 0.055	13 ^{+0.12 +0.05}	23.15	9.5	6.0	8.3×2.4	SRA 13-2.05-1.0	21	RVP13	420	400
8-L/10-S	5.5	15.945 ± 0.055	16 ^{+0.12 +0.05}	26.65	9.5	6.5	11.3×2.4	SRA 16-2.05-1.0	32	RVP16	420	400
10-L/12-S	7.5	19.935 ± 0.065	20 ^{+0.142 +0.065}	30.15	9.5	6.5	15.3×2.4	SRA 20-2.05-1.0	54	RVP20	420	400
12-L/14-S	9.5	23.935 ± 0.065	24 ^{+0.149 +0.065}	35.15	12.0	7.5	18.2×3	SRA 24-2.6-1.0	80	RVP24	420	315
15-L/16-S	11.5	26.935 ± 0.065	27 ^{+0.149 +0.065}	38.15	12.0	7.5	21.2×3	SRA 27-2.6-1.0	105	RVP27	420	315
18-L/20-S	15.0	34.92 ± 0.08	35 ^{+0.18 +0.08}	44.65	12.0	9.5	29.2×3	SRA 35-2.5-1.0	204	RVP35	420	250
22-L/25-S	19.0	39.92 ± 0.08	40 ^{+0.18 +0.08}	50.65	12.0	11.0	34.2×3	SRA 40-2.5-1.0	275	RVP40	420	250
28-L/30-S	24.0	46.92 ± 0.08	47 ^{+0.18 +0.08}	60.15	13.0	13.0	41.2×3	SRA 47-2.6-1.5	412	RVP47	250	250
35-L/38-S	29.0	54.905 ± 0.095	55 ^{+0.22 +0.1}	70.15	16.0	13.0	44.2×5.7	SRA 55-5.1-1.5	607	RVP55	250	250

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

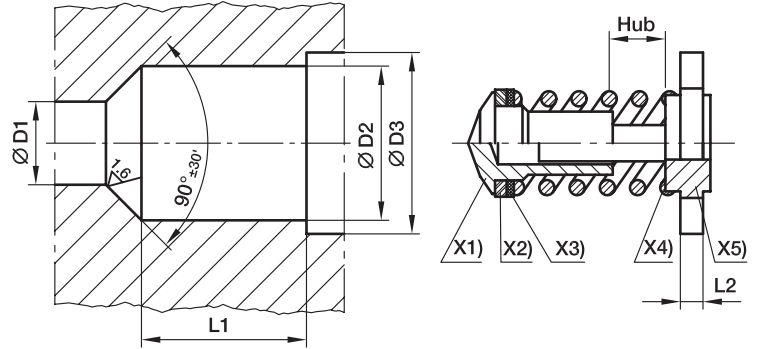
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RHP13CF	NBR
Acero inoxidable	71	RHP1371	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

I-TL Componentes internos de válvulas antirretorno



- X1) punzón
- X2) disco de estanqueidad (lado liso al cartucho)
- X3) disco de tapa
- X4) muelle
- X5) disco de paso

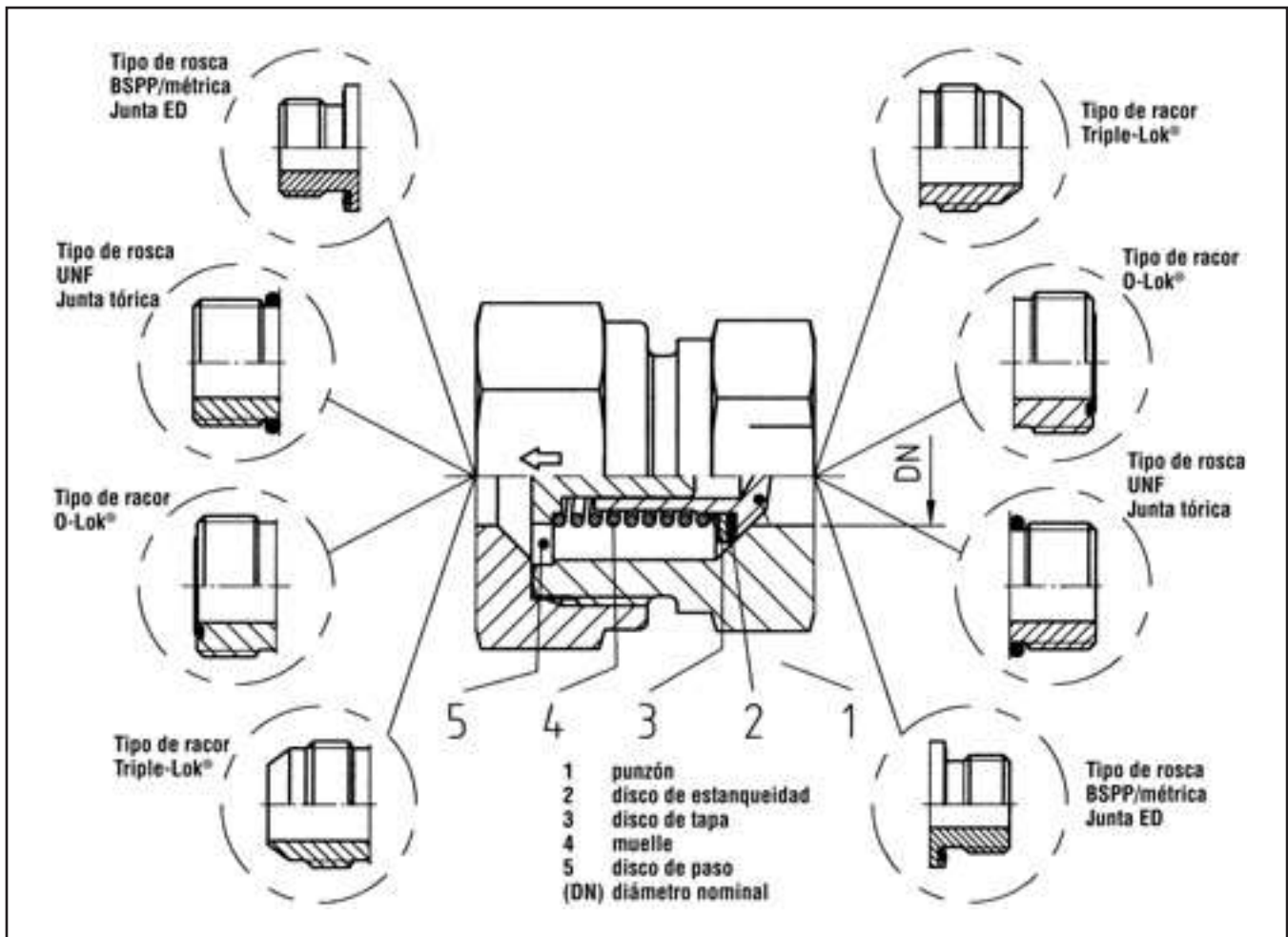
Serie	Tubo D.E.	D1 ^{+0.1}	D2 ^{+0.1}	D3 ^{+0.1}	L1 ^{+0.1}	L2	Cubo	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
										CF	71
L/S/S	06/06/08	3.5	7.5	8.6	8.2	2.0	1.0	2	ITL06L/06+08S	*	*
L/S	08/10	5.5	10.2	11.6	11.0	2.0	1.7	4	ITL08L/10S	*	*
L/S	10/12	7.5	13.0	14.1	14.0	2.0	2.3	7	ITL10L/12S	*	*
L/S	12/14	9.5	16.7	18.1	16.5	2.5	2.9	13	ITL12L/14S	*	*
L/S	15/16	11.5	19.5	20.6	19.0	2.5	3.5	18	ITL15L/16S	*	*
L/S	18/20	15.0	25.2	27.1	22.5	3.0	4.4	37	ITL18L/20S	*	*
L/S	22/25	19.0	30.8	32.6	27.0	3.0	5.5	54	ITL22L/25S	*	*
L/S	28/30	24.0	38.6	40.6	32.5	3.5	7.3	107	ITL28L/30S	*	*
L/L/S	35/38/42	29.0	45.7	48.1	37.5	3.5	8.9	144	ITL35L+42I/38S	*	*

* = producto suministrable

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	ITL06L/06+008S	NBR
Acero inoxidable	71	ITL06L71/06+008S	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

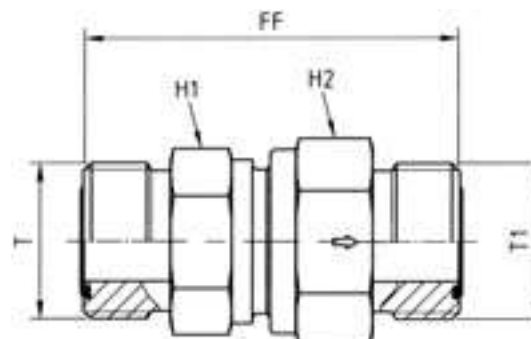
RHD/V/Z Válvulas antirretorno con conexiones O-Lok® o Triple-Lok®

Material

- Acero zincado o CF libre Cr(VI), juntas en NBR (p. e. Perbunan*)
- Componentes internos en acero inoxidable con FKM también disponibles a petición.

Perbunan = marca registrada Bayer

RHDMLOS Válvula antirretorno

Extremo ORFS O-Lok® / Extremo ORFS O-Lok®



Tubo 1 D.E.		Tubo 2 D.E.		ORFS (Rosca UN/UNF) T	ORFS (Rosca UN/UNF) T1	H1	H2	FF	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾
mm	pulg	mm	pulg									CF
6	1/4	6	1/4	9/16-18UNF	9/16-18UNF	19	19	44.5	3.5	108	4RHDMLOS	420
8, 10	5/16, 3/8	8, 10	5/16, 3/8	11/16-16UNF	11/16-16UNF	22	24	53.5	5.5	188	6RHDMLOS	420
12	1/2	12	1/2	13/16-16UNF	13/16-16UNF	24	27	59.5	7.5	223	8RHDMLOS	420
14, 15, 16	5/8	14, 15, 16	5/8	1-14UNF	1-14UNF	32	36	70.5	11.5	428	10RHDMLOS	420
18, 20	3/4	18, 20	3/4	1 3/16-12UNF	1 3/16-12UNF	41	46	77.5	15.0	731	12RHDMLOS	420
22, 25	1	22, 25	1	1 7/16-12UNF	1 7/16-12UNF	46	50	81.5	19.0	1076	16RHDMLOS	420
28, 30, 32	1 1/4	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12UNF	1 11/16-12UNF	60	60	91.5	24.0	1630	20RHDMLOS	250
35, 38	1 1/2	35, 38	1 1/2	2-12UNF	2-12UNF	65	70	98.5	29.0	2362	24RHDMLOS	250

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

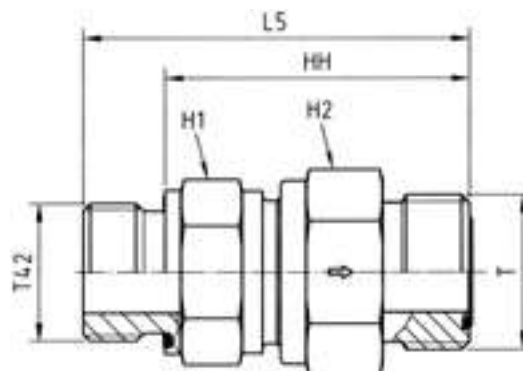
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4RHDMLOSCF	NBR

RHV42EDMLOS Válvula antirretorno

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo ORFS O-Lok®



Tubo D.E.		Rosca BSPP	ORFS (Rosca UN/UNF) T	H1	H2	L5	HH	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾
mm	pulg	T42									CF
6	1/4	G 1/8	9/16-18UNF	19	19	44.5	36.5	3.5	92	4RHV42EDMLOS	420
8, 10	5/16, 3/8	G 1/4	11/16-16UNF	22	24	56.5	44.5	6.5	165	6RHV42EDMLOS	420
12	1/2	G 3/8	13/16-16UNF	24	27	61.5	49.5	7.5	191	8RHV42EDMLOS	420
14, 15, 16	5/8	G 1/2	1-14UNF	32	36	70.0	56.0	11.5	366	10RHV42EDMLOS	420
18, 20	3/4	G 3/4	1 3/16-12UNF	41	46	77.5	63.5	15.0	631	12RHV42EDMLOS	420
22, 25	1	G 1	1 7/16-12UNF	46	50	84.0	66.0	19.0	863	16RHV42EDMLOS	420
28, 30, 32	1 1/4	G 1 1/4	1 11/16-12UNF	60	60	95.0	75.0	24.0	1403	20RHV42EDMLOS	250
35, 38	1 1/2	G 1 1/2	2-12UNF	65	70	105.0	83.0	29.0	1969	24RHV42EDMLOS	250

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

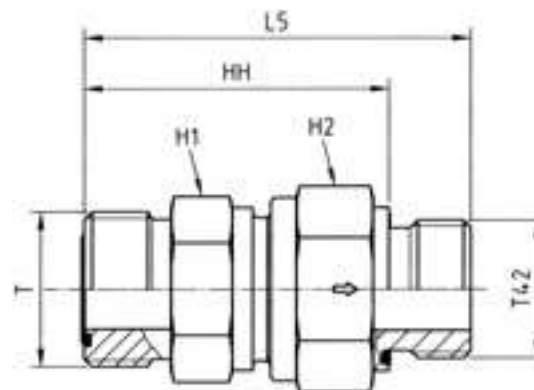
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4RHV42EDMLOSCF	NBR



RHZ42EDMLOS Válvula antirretorno

Extremo ORFS O-Lok® / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



Tubo D.E.		Rosca BSPP	ORFS (Rosca UN/UNF)	H1	H2	L5	HH	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾
mm	pulg	T42	T								CF
6	1/4	G 1/8	9/16-18UNF	19	19	44.5	36.5	3.5	91	4RHZ42EDMLOS	420
8, 10	5/16, 3/8	G 1/4	11/16-16UNF	22	24	56.5	44.5	6.5	161	6RHZ42EDMLOS	420
12	1/2	G 3/8	13/16-16UNF	24	27	61.5	49.5	7.5	190	8RHZ42EDMLOS	420
14, 15, 16	5/8	G 1/2	1-14UNF	32	36	70.0	56.0	11.5	348	10RHZ42EDMLOS	420
18, 20	3/4	G 3/4	1 3/16-12UNF	41	46	77.5	53.5	15.0	634	12RHZ42EDMLOS	420
22, 25	1	G 1	1 7/16-12UNF	46	50	84.0	66.0	19.0	863	16RHZ42EDMLOS	420
28, 30, 32	1 1/4	G 1 1/4	1 11/16-12UNF	60	60	95.0	75.0	24.0	1397	20RHZ42EDMLOS	250
35, 38	1 1/2	G 1 1/2	2-12UNF	65	70	105.0	83.0	29.0	2001	24RHZ42EDMLOS	250

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

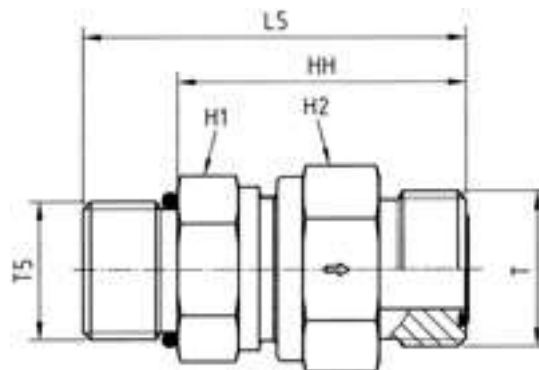
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4RHZ42EDMLOSCF	NBR

RHV5OMLOS Válvula antirretorno

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) / Extremo ORFS O-Lok®



Tubo D.E.		Rosca macho UNF T5	ORFS (Rosca UN/UNF) T	H1	H2	L5	HH	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾
mm	pulg										CF
6	1/4	7/16-20UNF	9/16-18UNF	19	19	45.5	34.5	3.5	92	4RHV5OMLOS	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18UNF	11/16-16UNF	22	24	54.5	42.5	5.5	165	6RHV5OMLOS	420
12	1/2	3/4-16UNF	13/16-16UNF	24	27	60.5	46.5	5.5	165	8RHV5OMLOS	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14UNS	1-14UNF	32	36	71.0	55.0	11.5	366	10RHV5OMLOS	420
18, 20	3/4	1 1/16-12UN	1 3/16-12UNF	41	46	79.0	60.5	15.0	631	12RHV5OMLOS	420
22, 25	1	1 5/16-12UN	1 7/16-12UNF	46	50	82.5	64.0	19.0	863	16RHV5OMLOS	420
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN	1 11/16-12UNF	60	60	92.5	74.0	24.0	1403	20RHV5OMLOS	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12UN	2-12UNF	65	70	99.5	81.0	29.0	1969	24RHV5OMLOS	250

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

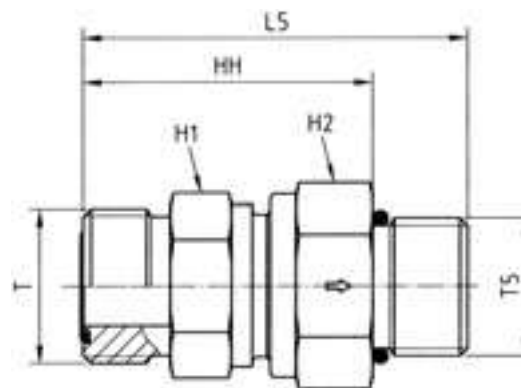
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RHV5OMLOSCF	NBR

RHZ5OMLOS Válvula antirretorno

Extremo ORFS O-Lok® / Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)



Tubo D.E.		Rosca macho UNF T5	ORFS (Rosca UN/UNF) T	H1	H2	L5	HH	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾
mm	pulg										CF
6	1/4	7/16-20UNF	9/16-18UNF	19	19	45.5	34.5	3.5	91	4RHZ5OMLOS	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18UNF	11/16-16UNF	22	24	54.5	42.5	5.5	161	6RHZ5OMLOS	420
12	1/2	3/4-16UNF	13/16-16UNF	24	27	60.5	46.5	5.5	161	8RHZ5OMLOS	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14UNS	1-14UNF	32	36	71.0	55.0	11.5	348	10RHZ5OMLOS	420
18, 20	3/4	1 1/16-12UN	1 3/16-12UNF	41	46	79.0	60.5	15.0	634	12RHZ5OMLOS	420
22, 25	1	1 5/16-12UN	1 7/16-12UNF	46	50	82.5	64.0	19.0	863	16RHZ5OMLOS	420
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN	1 11/16-12UNF	60	60	92.5	74.0	24.0	1397	20RHZ5OMLOS	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12UN	2-12UNF	65	70	99.5	81.0	29.0	2001	24RHZ5OMLOS	250

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

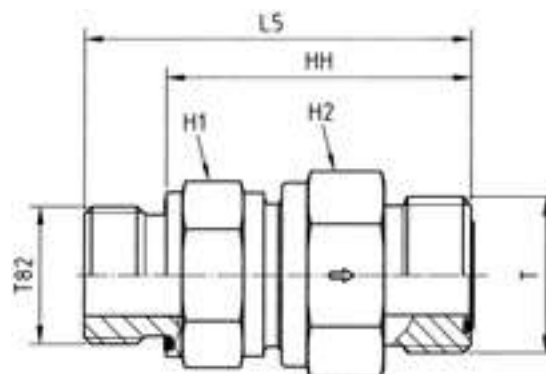
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4RHZ5OMLOSCF	NBR

RHV82EDMLOS Válvula antirretorno

Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) / Extremo ORFS O-Lok®



Tubo D.E.		Rosca métrica T82	ORFS (Rosca UN/UNF) T	H1	H2	L5	HH	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾
mm	pulg										CF
6	1/4	M12×1.5	9/16-18UNF	19	19	48.5	36.5	3.5	89	4M12RHV82EDMLOS	420
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16UNF	22	24	56.5	44.5	5.5	157	6M16RHV82EDMLOS	420
12	1/2	M18×1.5	13/16-16UNF	24	27	61.5	49.5	7.5	195	8M18RHV82EDMLOS	420
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14UNF	32	36	72.0	58.0	11.5	369	10M22RHV82EDMLOS	420
18, 20	3/4	M27×2.0	1 3/16-12UNF	41	46	79.5	63.5	15.0	628	12M27RHV82EDMLOS	420
22, 25	1	M33×2.0	1 7/16-12UNF	46	50	84.0	66.0	19.0	867	16M33RHV82EDMLOS	420
28, 30, 32	1 1/4	M42×2.0	1 11/16-12UNF	60	60	95.0	75.0	24.0	1409	20M42RHV82EDMLOS	250
35, 38	1 1/2	M48×2.0	2-12UNF	65	70	103.0	81.0	29.0	1970	24M48RHV82EDMLOS	250

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

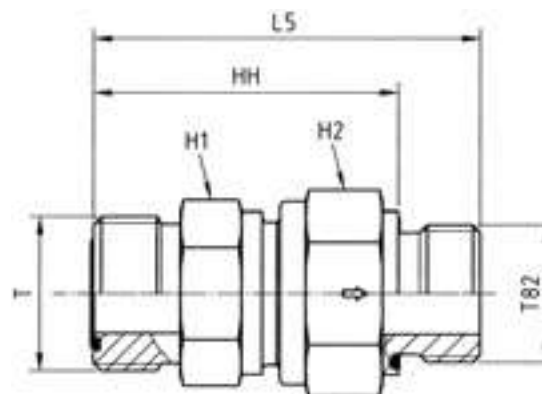
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4M12RHV82EDMLOSCF	NBR

RHZ82EDMLOS Válvula antirretorno

Extremo ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



Tubo D.E.		Rosca métrica T82	ORFS (Rosca UN/UNF) T	H1	H2	L5	HH	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾
mm	pulg										CF
6	1/4	M12×1.5	9/16-18UNF	19	19	48.5	36.5	3.5	89	4M12RHZ82EDMLOS	420
8, 10	5/16, 3/8	M16×1.5	11/16-16UNF	24	27	59.1	47.1	7.5	156	6M16RHZ82EDMLOS	420
12	1/2	M18×1.5	13/16-16UNF	24	27	61.5	49.5	7.5	195	8M18RHZ82EDMLOS	420
14, 15, 16	5/8	M22×1.5	1-14UNF	32	36	70.0	56.0	11.5	352	10M22RHZ82EDMLOS	420
18, 20	3/4	M27×2.0	1 3/16-12UNF	41	46	77.5	61.5	15.0	608	12M27RHZ82EDMLOS	420
22, 25	1	M33×2.0	1 7/16-12UNF	46	50	84.0	66.0	19.0	965	16M33RHZ82EDMLOS	420
28, 30, 32	1 1/4	M42×2.0	1 11/16-12UNF	60	60	95.0	75.0	24.0	1396	20M42RHZ82EDMLOS	250
35, 38	1 1/2	M48×2.0	2-12UNF	65	70	115.0	93.0	29.0	1978	24M48RHZ82EDMLOS	250

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

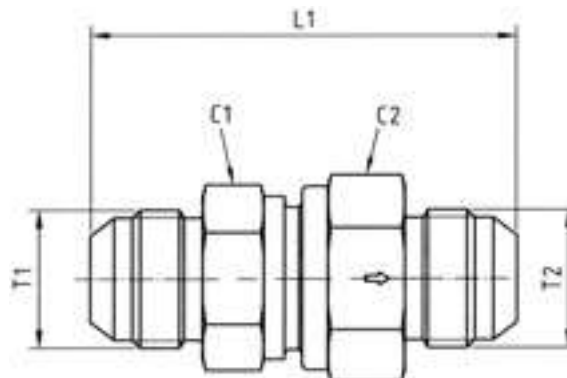
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4M12RHZ82EDMLOSCF	NBR

RHDMTXS Válvula antirretorno

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®



Tubo 1 D.E.		Tubo 2 D.E.		Rosca JIC SAE T1	Rosca JIC SAE T2	C1	C2	L1	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ CF
mm	pulg	mm	pulg									
6	1/4	6	1/4	7/16-20UNF	7/16-20UNF	19	19	52.5	3.5	108	4RHDMTXS	420
8	5/16	8	5/16	1/2-20UNF	1/2-20UNF	22	24	59.5	5.5	188	5RHDMTXS	420
10	3/8	10	3/8	9/16-18UNF	9/16-18UNF	24	27	61.5	7.5	223	6RHDMTXS	420
12	1/2	12	1/2	3/4-16UNF	3/4-16UNF	27	32	69.5	9.5	324	8RHDMTXS	420
14, 15, 16	5/8	14, 15, 16	5/8	7/8-14UNF	7/8-14UNF	32	36	78.5	11.5	428	10RHDMTXS	350
18, 20	3/4	18, 20	3/4	1 1/16-12UN	1 1/16-12UN	41	46	87.5	15.0	731	12RHDMTXS	350
25	1	25	1	1 5/16-12UN	1 5/16-12UN	46	50	92.5	19.0	1076	16RHDMTXS	280
28, 30, 32	1 1/4	28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN	1 5/8-12UN	60	60	105.5	24.0	1630	20RHDMTXS	250
35, 38	1 1/2	35, 38	1 1/2	1 7/8-12UN	1 7/8-12UN	65	70	118.5	29.0	2362	24RHDMTXS	210

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

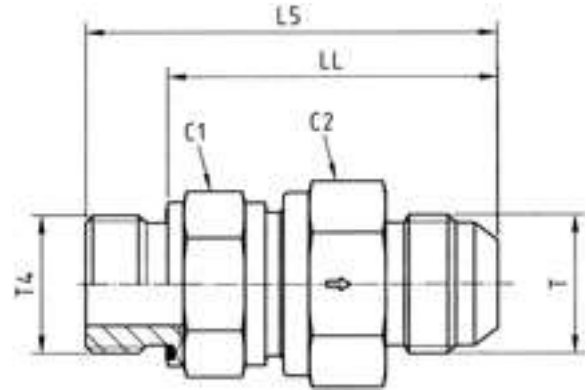
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4RHDMTXSCF	NBR

RHV42EDMXS Válvula antirretorno

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®



Tubo D.E.		Rosca BSPP	Rosca JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	CF
mm	pulg	T4										
6	1/4	G 1/8	7/16-20UNF	19	19	48.0	40.0	3.5	92	4RHV42EDMXS	420	
8	5/16	G 1/4	1/2-20UNF	22	24	59.5	47.5	5.5	165	5-4RHV42EDMXS	420	
10	3/8	G 1/4	9/16-18UNF	24	27	62.0	50.0	7.5	191	6RHV42EDMXS	420	
12	1/2	G 3/8	3/4-16UNF	27	32	67.0	55.0	9.5	277	8RHV42EDMXS	420	
14, 15, 16	5/8	G 1/2	7/8-14UNS	32	36	76.0	62.0	11.5	366	10RHV42EDMXS	350	
18, 20	3/4	G 3/4	1 1/16-12UN	41	46	84.5	68.5	15.0	631	12RHV42EDMXS	350	
25	1	G 1	1 5/16-12UN	46	50	89.5	71.5	19.0	863	16RHV42EDMXS	280	
28, 30, 32	1 1/4	G 1 1/4	1 5/8-12UN	60	60	102.0	82.0	24.0	1403	20RHV42EDMXS	250	
35, 38	1 1/2	G 1 1/2	1 7/8-12UN	65	70	113.0	91.0	29.0	1969	24RHV42EDMXS	210	

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

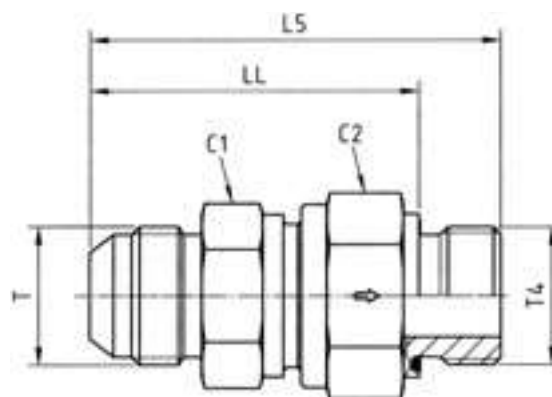
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4RHV42EDMXSCF	NBR

RHZ42EDMXS Válvula antirretorno

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



Tubo D.E.		Rosca BSPP	Rosca JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	CF
mm	pulg	T4	T									
6	1/4	G 1/8	7/16-20UNF	19	19	48.0	40.0	3.5	89	4RHZ42EDMXS	420	
8	5/16	G 1/4	1/2-20UNF	22	24	59.0	47.0	5.5	156	5-4RHZ42EDMXS	420	
10	3/8	G 1/4	9/16-18UNF	24	27	62.0	50.0	7.5	190	6RHZ42EDMXS	420	
12	1/2	G 3/8	3/4-16UNF	27	32	66.0	54.0	9.5	278	8RHZ42EDMXS	420	
14, 15, 16	5/8	G 1/2	7/8-14UNS	32	36	74.0	60.0	11.5	348	10RHZ42EDMXS	350	
18, 20	3/4	G 3/4	1 1/16-12UN	41	46	82.5	66.5	15.0	634	12RHZ42EDMXS	350	
25	1	G 1	1 5/16-12UN	46	50	89.5	71.5	19.0	863	16RHZ42EDMXS	280	
28, 30, 32	1 1/4	G 1 1/4	1 5/8-12UN	60	60	102.0	82.0	24.0	1397	20RHZ42EDMXS	250	
35, 38	1 1/2	G 1 1/2	1 7/8-12UN	65	70	115.0	93.0	29.0	2001	24RHZ42EDMXS	210	

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

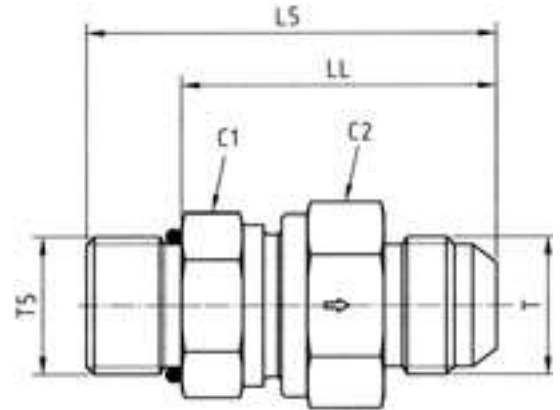
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4RHZ42EDMXSCF	NBR

RHV5OMXS Válvula antirretorno

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®



Tubo D.E.		Rosca UNF T5	Rosca JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾
mm	pulg										CF
6	1/4	7/16-20UNF	7/16-18UNF	19	19	49.5	38.5	3.5	92	4RHV5OMXS	420
8	5/16	1/2-20UNF	1/2-20UNF	22	24	56.5	45.5	5.5	165	5RHV5OMXS	420
10	3/8	9/16-18UNF	9/16-18UNF	24	27	59.5	47.5	7.5	191	6RHV5OMXS	420
12	1/2	3/4-16UNF	3/4-16UNF	27	32	66.5	52.5	9.5	277	8RHV5OMXS	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14UNS	7/8-14UNS	32	36	75.0	59.0	11.5	366	10RHV5OMXS	350
18, 20	3/4	1 1/16-12UN	1 1/16-12UN	41	46	84.0	65.5	15.0	631	12RHV5OMXS	350
25	1	1 5/16-12UN	1 5/16-12UN	46	50	88.0	69.5	19.0	863	16RHV5OMXS	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN	1 5/8-12UN	60	60	99.5	81.0	24.0	1403	20RHV5OMXS	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12UN	1 7/8-12UN	65	70	109.5	91.0	29.0	1969	24RHV5OMXS	210

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

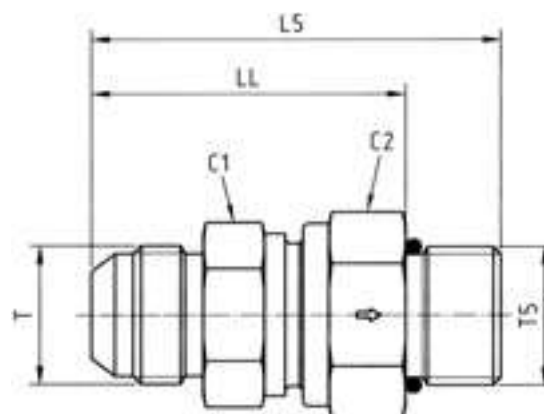
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RHV5OMXSCF	NBR

RHZ5OMXS Válvula antirretorno

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)



Tubo D.E.		Rosca UNF T5	Rosca JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾
mm	pulg										CF
6	1/4	7/16-20UNF	7/16-18UNF	19	19	49.5	38.5	3.5	91	4RHZ5OMXS	420
8	5/16	1/2-20UNF	1/2-20UNF	22	24	56.5	45.5	5.5	161	5RHZ5OMXS	420
10	3/8	9/16-18UNF	9/16-18UNF	24	27	59.5	47.5	7.5	190	6RHZ5OMXS	420
12	1/2	3/4-16UNF	3/4-16UNF	27	32	66.5	52.5	9.5	278	8RHZ5OMXS	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14UNS	7/8-14UNS	32	36	75.0	59.0	11.5	348	10RHZ5OMXS	350
18, 20	3/4	1 1/16-12UN	1 1/16-12UN	41	46	84.0	65.5	15.0	634	12RHZ5OMXS	350
25	1	1 5/16-12UN	1 5/16-12UN	46	50	88.0	69.5	19.0	863	16RHZ5OMXS	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12UN	1 5/8-12UN	60	60	99.5	81.0	24.0	1397	20RHZ5OMXS	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12UN	1 7/8-12UN	65	70	109.5	91.0	29.0	2001	24RHZ5OMXS	210

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

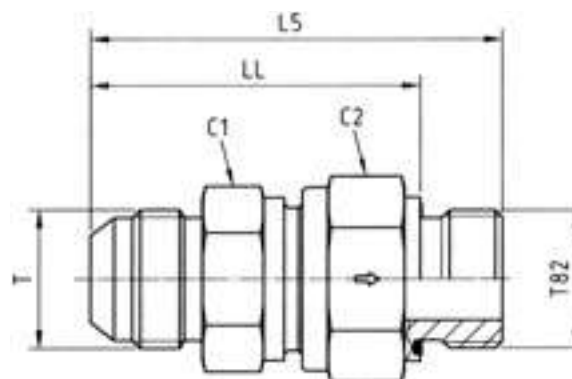
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4RHZ5OMXS ^{CF}	NBR

RHV82EDMXS Válvula antirretorno

Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®



Tubo D.E.		Rosca métrica T82	Rosca JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾
mm	pulg										CF
6	1/4	M10×1.0	7/16-20UNF	19	19	48.0	40.0	3.5	89	4M10RHV82EDMXS	420
8	5/16	M12×1.5	1/2-20UNF	22	24	59.5	47.5	5.5	157	5M12RHV82EDMXS	420
10	3/8	M14×1.5	9/16-18UNF	24	27	62.0	50.0	7.5	195	6M14RHV82EDMXS	420
12	1/2	M16×1.5	3/4-16UNF	27	32	67.0	55.0	9.5	274	8M16RHV82EDMXS	420
14, 15, 16	5/8	M18×1.5	7/8-14UNS	32	36	73.5	61.5	11.5	369	10M18RHV82EDMXS	350
18, 20	3/4	M27×2.0	1 1/16-12UN	41	46	84.5	68.5	15.0	628	12M27RHV82EDMXS	350
25	1	M33×2.0	1 5/16-12UN	46	50	89.5	71.5	19.0	867	16M33RHV82EDMXS	280
28, 30, 32	1 1/4	M42×2.0	1 5/8-12UN	60	60	102.0	82.0	24.0	1409	20M42RHV82EDMXS	250
35, 38	1 1/2	M48×2.0	1 7/8-12UN	65	70	113.0	91.0	29.0	1970	24M48RHV82EDMXS	210

1) Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

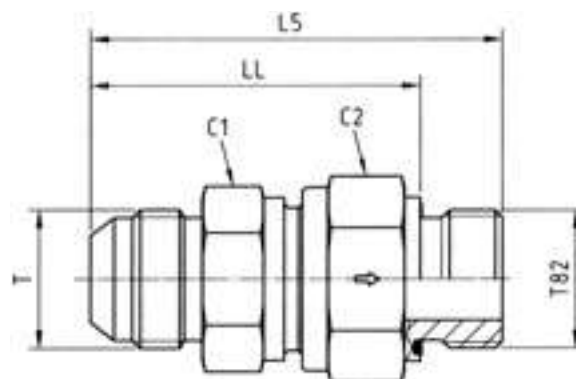
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4M10RHV82EDMXSCF	NBR

RHZ82EDMXS Válvula antirretorno

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



Tubo D.E.		Rosca métrica T82	Rosca JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾
mm	pulg										CF
6	1/4	M10×1.0	7/16-20UNF	19	19	48.0	40.0	3.5	89	4M10RHZ82EDMXS	420
8	5/16	M12×1.5	1/2-20UNF	22	24	59.5	47.5	5.5	156	5M12RHZ82EDMXS	420
10	3/8	M14×1.5	9/16-18UNF	24	27	62.0	50.0	7.5	195	6M14RHZ82EDMXS	420
12	1/2	M16×1.5	3/4-16UNF	27	32	66.0	54.0	9.5	272	8M16RHZ82EDMXS	420
14, 15, 16	5/8	M18×1.5	7/8-14UNS	32	36	71.5	59.5	11.5	352	10M18RHZ82EDMXS	350
18, 20	3/4	M27×2.0	1 1/16-12UN	41	46	82.5	66.5	15.0	608	12M27RHZ82EDMXS	350
25	1	M33×2.0	1 5/16-12UN	46	50	89.5	71.5	19.0	965	16M33RHZ82EDMXS	280
28, 30, 32	1 1/4	M42×2.0	1 5/8-12UN	60	60	102.0	82.0	24.0	1396	20M42RHZ82EDMXS	250
35, 38	1 1/2	M48×2.0	1 7/8-12UN	65	70	115.0	93.0	29.0	1807	24M48RHZ82EDMXS	210

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

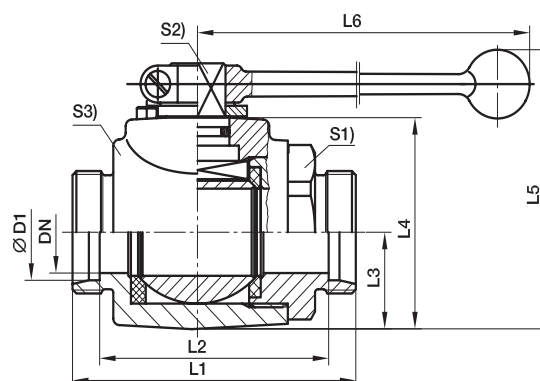
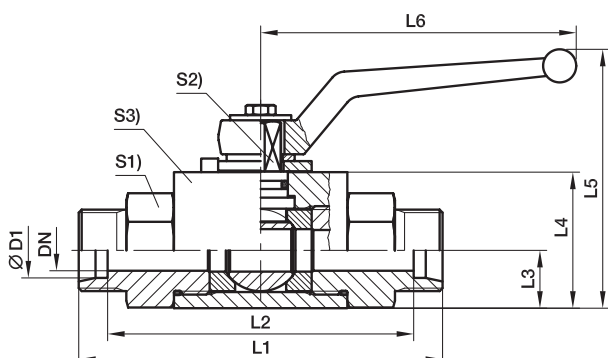
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4M10RHZ82EDMXSCF	NBR

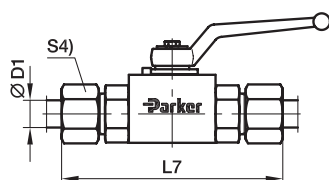


KH Llaves de bola 2 vías – acero

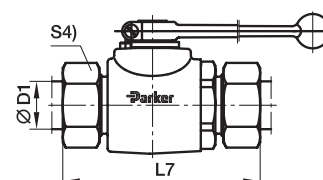
Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



DN 4-25



DN 32-40



Serie	D1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
L ³⁾	06	4	67	53	10.0	25	55.0	76	82	19	7	20	14	195	KH06LX	500	
	08	6	67	53	10.0	25	55.0	76	82	19	7	20	17	190	KH08LX	500	
	10	8	75	61	14.5	35	68.0	100	90	24	8	30	19	420	KH10LX	500	
	12	10	75	61	14.5	35	68.0	100	90	24	8	30	22	410	KH12LX	500	
	15	12	83	69	17.0	40	92.0	112	99	30	10	35	27	631	KH15LX	500	
	18	16	82	67	20.0	45	105.0	166	99	36	11	45	32	850	KH18LX	400	
	22	20	99	84	24.0	55	113.0	187	116	41	14	45	36	1210	KH22LX	400	
	28	25	108	93	26.0	60	118.0	187	126	50	14	55	41	1750	KH28LX	400	
	35	25	116	95	26.0	60	118.0	187	138	50	14	55	50	1820	KH35LXDN25	400	
	35	32	121	100	36.5	80	180.5	320	143	60	17	73	50	3158	KH35LX	315	
	42	25	121	99	26.0	60	118.0	187	144	55	14	55	60	1940	KH42LXDN25	400	
	42	40	118	96	42.5	90	190.5	320	141	70	17	85	60	3788	KH42LX	315	
	S ⁴⁾	08	4	73	59	10.0	25	55.0	76	88	19	7	20	19	214	KH08SX	500
		10	6	73	58	10.0	25	55.0	76	90	19	7	20	22	220	KH10SX	500
12		8	77	62	14.5	35	68.0	100	94	24	8	30	24	430	KH12SX	500	
14		10	81	65	14.5	35	68.0	100	100	24	8	30	27	440	KH14SX	500	
16		12	87	70	17.0	40	92.0	112	106	30	10	35	30	649	KH16SX	500	
20		16	90	69	20.0	45	105.0	166	112	36	11	45	36	900	KH20SX	400	
25		20	107	83	24.0	55	113.0	187	131	41	14	45	46	1290	KH25SX	400	
30		25	120	93	26.0	60	118.0	187	146	50	14	55	50	1880	KH30SX	400	
38		25	134	102	26.0	60	118.0	187	163	55	14	55	60	1950	KH38SXDN25	400	
38		32	127	95	36.5	80	180.5	320	156	60	17	73	60	3266	KH38SX	315	

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

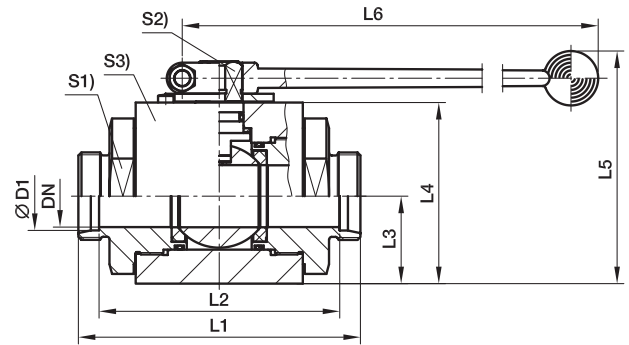
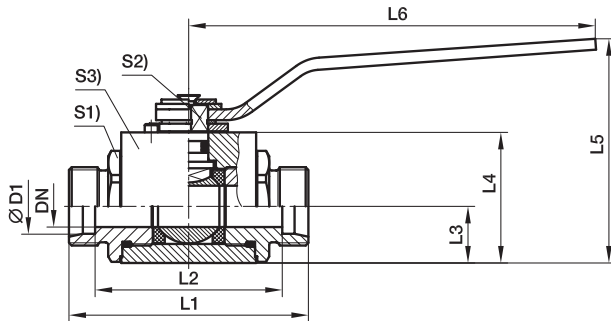
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

*Superficie estándar: bronceada
Para libre Cr(VI), por favor añada CF
Ejemplo: **KH06LCFX**

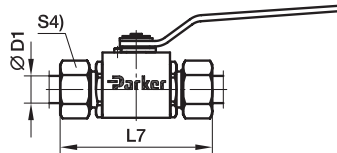
Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero	DIN 50938-FE//A/T4	KH06LX	POM / NBR

KH Llaves de bola 2 vías – acero inoxidable

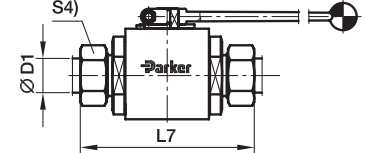
Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



DN 4-25



DN 32-40



Serie	D1 	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾
																71
L ³⁾	06	4	73	59	13.7	30.0	56.5	76	88	22	7	30	14	383	KH06L71X	500
	08	6	73	59	13.7	30.0	56.5	76	88	22	7	30	17	381	KH08L71X	500
	10	8	87	73	18.0	40.0	84.5	130	102	30	8	40	19	809	KH10L71X	500
	12	10	87	73	18.0	40.0	84.5	130	102	30	8	40	22	821	KH12L71X	500
	15	12	91	77	21.0	45.0	90.0	130	107	32	10	45	27	1020	KH15L71X	500
	18	16/12	91	76	21.0	45.0	90.0	130	108	32	10	45	32	1037	KH18L71X	500
	22	20	105	87	31.0	65.0	115.0	185	119	46	14	65	36	1610	KH22L71X	420
	28	25	112	92	38.0	75.0	125.0	185	125	50	14	75	41	2032	KH28L71X	420
	35	32	145	105	45.0	93.2	175.0	320	148	70	19	100	50	4780	KH35L71X	420
	42	40	150	114	52.2	104.4	186.0	320	159	80	19	110	60	7754	KH42L71X	420
S ⁴⁾	08	4	76	62	13.7	30.0	56.5	76	91	22	7	30	19	392	KH08S71X	500
	10	6	76	61	13.7	30.0	56.5	76	93	22	7	30	22	460	KH10S71X	500
	12	8	89	74	18.0	40.0	84.5	130	106	30	8	40	24	840	KH12S71X	500
	14	10	93	77	18.0	40.0	84.5	130	112	30	8	40	27	847	KH14S71X	500
	16	12	96	79	21.0	45.0	90.0	130	115	32	10	45	30	1055	KH16S71X	500
	20	16/12	99	78	21.0	45.0	90.0	130	121	32	10	45	36	1079	KH20S71X	500
	25	20	113	86	31.0	65.0	115.0	185	134	46	14	65	46	1720	KH25S71X	420
	30	25	124	93	38.0	75.0	125.0	185	146	50	14	75	50	2150	KH30S71X	420
	38	32	145	100	45.0	93.2	175.0	320	161	70	19	100	60	6066	KH38S71X	420

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

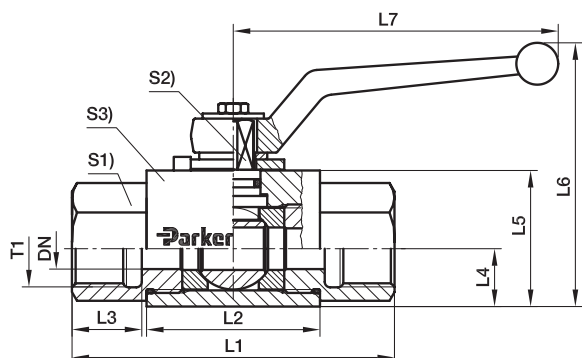
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero inoxidable	sin	KH06L71X	POM / NBR

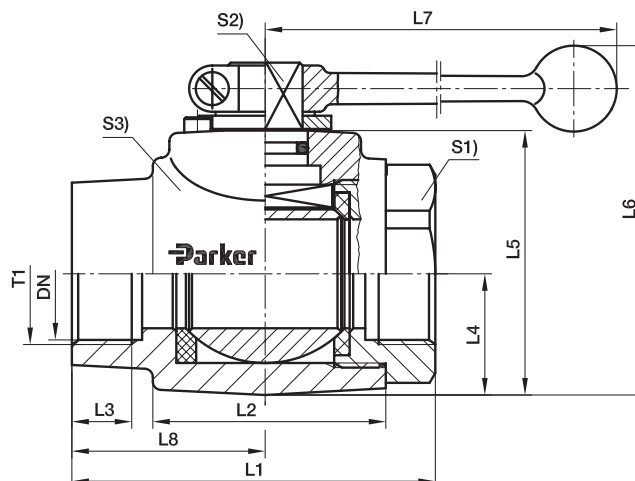
KH Llaves de bola 2 vías BSPP – acero

Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)

DN 4-25



DN 32-40



T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾
G 1/8	4	69	36	12	10.0	25	55.0	76	–	19	7	20	220	KH1/8X	500
G 1/4	6	69	36	12	10.0	25	55.0	76	–	19	7	20	210	KH1/4X	500
G 3/8	10	73	45	14	14.5	35	68.0	100	–	24	8	30	430	KH3/8X	500
G 1/2	12	82	51	15	17.0	40	92.0	112	–	30	10	35	670	KH1/2X	500
G 5/8	16	88	50	18	20.0	45	105.0	166	–	36	11	45	973	KH5/8X	400
G 3/4	20	93	60	18	24.0	55	113.0	187	–	41	14	45	1280	KH3/4X	400
G 1	25	113	70	20	26.0	60	118.0	187	–	50	14	55	1982	KH1X	400
G 1 1/4	32	110	70	20	36.5	80	180.5	320	58.5	60	17	73	2620	KH11/4X	315
G 1 1/4	25	134	70	20	26.0	60	118.0	187	–	50	14	55	2066	KH11/4DN25X	400
G 1 1/2	40	114	75	22	42.5	90	190.5	320	57.0	70	17	85	3989	KH11/2X	315
G 1 1/2	25	139	70	22	26.0	60	118.0	187	–	55	14	55	2200	KH11/2DN25X	400
G 2	50	129	91.5	27.5	49.5	104	180.0	320	65.0	85	17	99	5020	KH2X	400

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

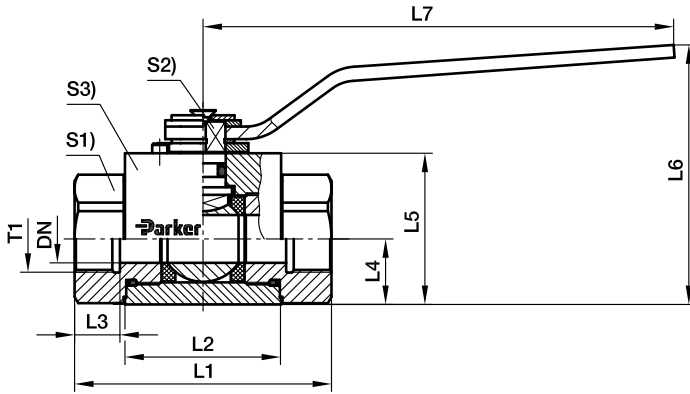
*Superficie estándar: bronceada
Para libre Cr(VI), por favor añada CF
Ejemplo: **KH1/8CFX**

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero	DIN 50938-FE//A/T4	KH1/8X	POM / NBR

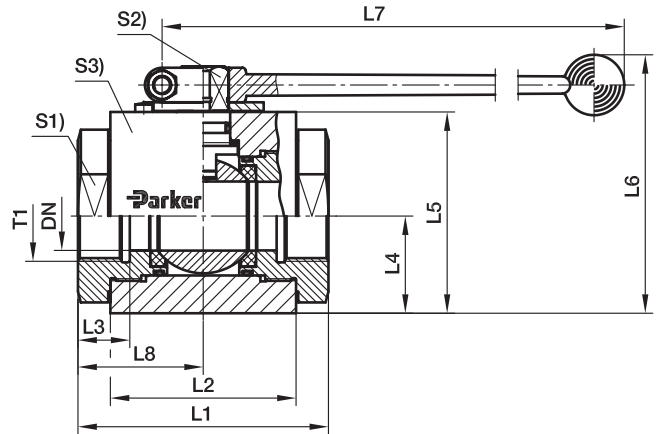
KH Llaves de bola 2 vías BSPP – acero inoxidable

Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)

DN 4-25



DN 32-40



T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ 71
G 1/8	4	69	41	11	13.7	30.0	56.5	76	–	22	7	30	421	KH1/871X	500
G 1/4	6	75	41	14	13.7	30.0	56.5	76	–	22	7	30	422	KH1/471X	500
G 3/8	10	86	53	14	18.0	40.0	84.5	130	–	30	8	40	891	KH3/871X	500
G 1/2	12	92	55	16	21.0	45.0	90.0	130	–	32	10	45	1093	KH1/271X	500
G 3/4	20	111	65	18	31.0	65.0	115.0	185	–	46	14	65	1944	KH3/471X	420
G 1	25	122	71	20	38.0	75.0	125.0	185	–	50	14	75	2200	KH171X	420
G 1 1/4	32	110	86	24	45.0	93.2	175.0	320	55	70	19	100	5300	KH11/471X	420
G 1 1/2	40	120	92	26	52.2	104.4	186.0	320	60	80	19	110	7230	KH11/271X	420

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

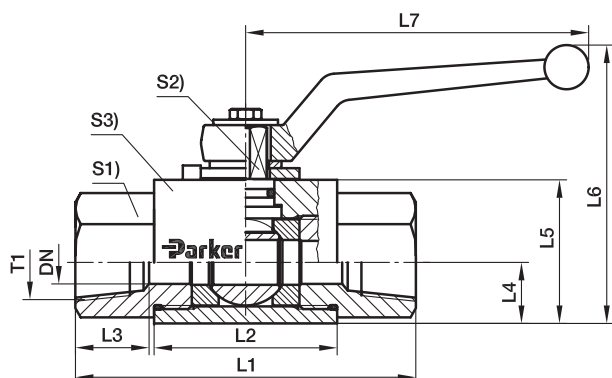
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero inoxidable	sin	KH1/871X	POM / NBR

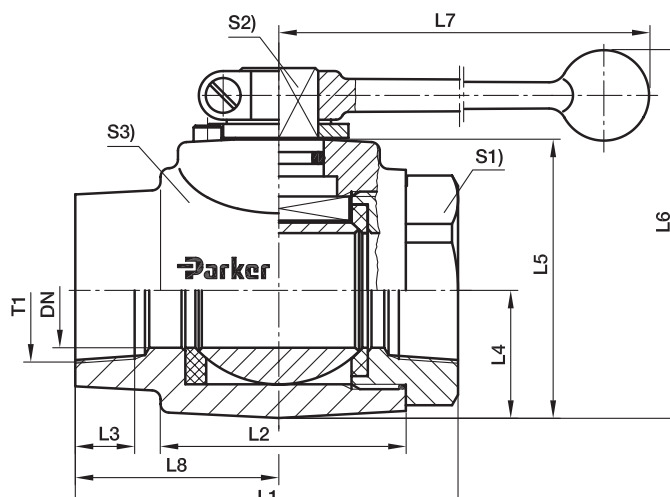
KH Llaves de bola 2 vías NPT – acero

Rosca hembra NPT (SAE 476) / Rosca hembra NPT (SAE 476)

DN 4-25



DN 32-40



T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾
1/8-27 NPT	4	69	36	7.0	10.0	25	55.0	76		19	7	20	225	KH1/8NPTX	500
1/4-18 NPT	6	69	36	10.0	10.0	25	55.0	76		19	7	20	210	KH1/4NPTX	500
3/8-18 NPT	10	73	45	10.4	14.5	35	68.0	100		24	8	30	430	KH3/8NPTX	500
1/2-14 NPT	12	82	51	13.6	17.0	40	92.0	112		30	10	35	670	KH1/2NPTX	500
3/4-14 NPT	20	93	60	14.0	24.0	55	113.0	187		41	14	45	1280	KH3/4NPTX	400
1-11 1/2 NPT	25	113	70	16.8	26.0	60	118.0	187		50	14	55	1970	KH1NPTX	400
1 1/4-11 1/2 NPT	32	110	70	17.3	36.5	80	180.5	320	58.5	60	17	73	3074	KH11/4NPTX	315
1 1/2-11 1/2 NPT	40	114	75	17.3	42.5	90	190.5	320	57.0	70	17	85	3976	KH11/2NPTX	315

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

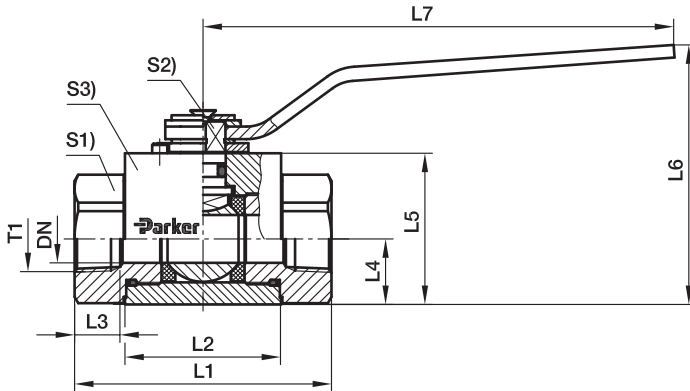
*Superficie estándar: bronceada
Para libre Cr(VI), por favor añada CF
Ejemplo: KH1/8NPTCFX

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero	DIN 50938-FE//A/T4	KH1/8NPTX	POM / NBR

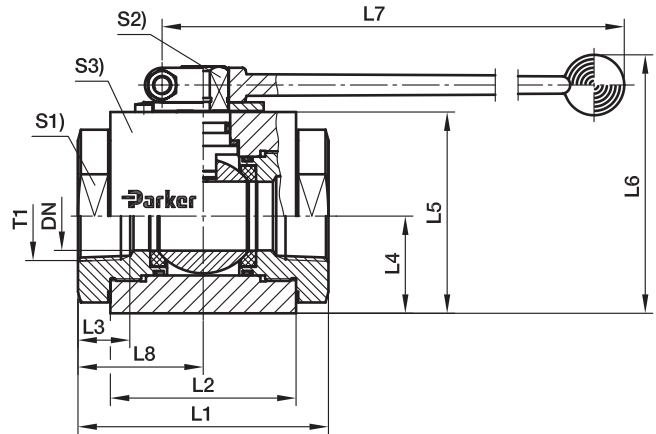
KH Llaves de bola 2 vías NPT – acero inoxidable

Rosca hembra NPT (SAE 476) / Rosca hembra NPT (SAE 476)

DN 4-25



DN 32-40



T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ 71
1/8-27 NPT	4	82	41	6.9	13.7	30.0	56.5	76		22	7	30	461	KH1/8NPT71X	500
1/4-18 NPT	6	82	41	10.0	13.7	30.0	56.5	76		22	7	30	441	KH1/4NPT71X	500
3/8-18 NPT	10	95	53	10.3	18.0	40.0	84.5	130		30	8	40	943	KH3/8NPT71X	500
1/2-14 NPT	12	108	55	13.6	21.0	45.0	90.0	130		32	10	45	1177	KH1/2NPT71X	500
3/4-14 NPT	20	111	65	14.1	31.0	65.0	115.0	185		46	14	65	2054	KH3/4NPT71X	420
1-11 1/2 NPT	25	122	71	16.8	38.0	75.0	125.0	185		50	14	75	2451	KH1NPT71X	420
1 1/4-11 1/2 NPT	32	110	86	17.3	45.0	93.2	175.0	320	55	70	19	100	5300	KH1 1/4NPT71X	420
1 1/2-11 1/2 NPT	40	120	92	17.7	52.2	104.4	186.0	320	60	80	19	110	7230	KH1 1/2NPT71X	420

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

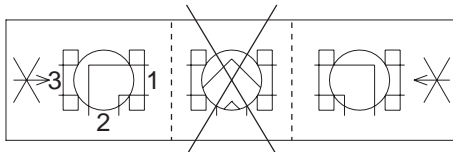
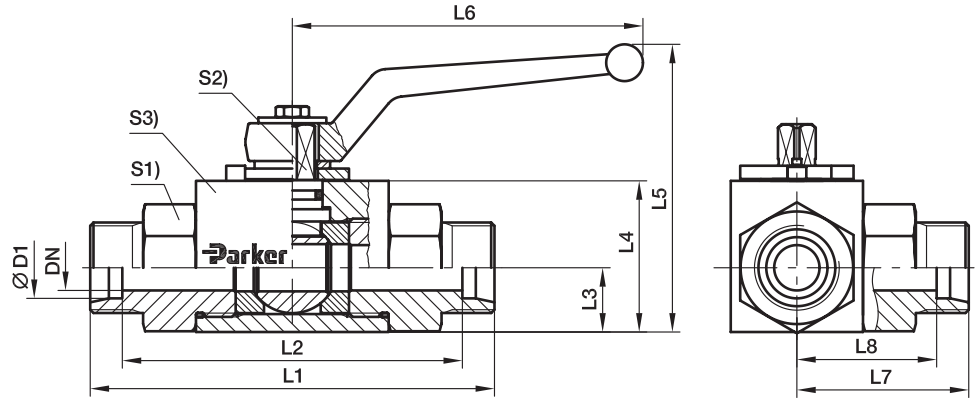
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero inoxidable	sin	KH1/8NPT71X	POM / NBR

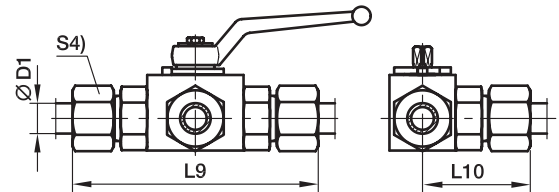
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

KH Llaves de bola compactas 3 vías, acero

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



Versión L



Serie	D1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	S1	S2	S3	S4	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾
L ³⁾	06	4	67	53	15,0	30	59,5	76	33,5	26,5	82	41,0	19	7	30	14	317	KH3/2-06LX	500
	08	6	67	53	15,0	30	59,5	76	33,5	26,5	82	41,0	19	7	30	17	214	KH3/2-08LX	500
	10	8	75	61	14,5	35	67,5	100	37,5	30,5	90	45,0	24	8	40	19	445	KH3/2-10LX	500
	12	10	75	61	14,5	35	67,5	100	37,5	30,5	90	45,0	24	8	40	22	537	KH3/2-12LX	500
	15	12	83	69	22,0	45	96,5	112	41,5	34,5	99	49,5	30	10	45	27	678	KH3/2-15LX	500
	18	16	82	67	25,0	50	110,0	166	41	33,5	99	49,5	36	11	50	32	850	KH3/2-18LX	400
S ⁴⁾	22	20	99	84	29,0	60	126,0	187	49,5	42,0	116	58,0	41	14	55	36	1340	KH3/2-22LX	400
	28	25	108	93	31,0	65	131,0	187	54	46,5	126	63,0	50	14	65	41	2274	KH3/2-28LX	400
	08	4	73	59	15,0	30	59,5	76	36,5	29,5	88	44,0	19	7	30	19	350	KH3/2-08SX	500
	10	6	73	58	15,0	30	59,5	76	36,5	29,0	90	45,0	19	7	30	22	300	KH3/2-10SX	500
	12	8	77	62	14,5	35	67,5	100	38,5	31,0	94	47,0	24	8	40	24	469	KH3/2-12SX	500
	14	10	81	65	14,5	35	67,5	100	40,5	32,5	100	50,0	24	8	40	27	500	KH3/2-14SX	500
	16	12	87	70	22,0	45	96,5	112	43,5	35,0	106	53,0	30	10	45	30	909	KH3/2-16SX	500
	20	16	90	69	25,0	50	110,0	166	45	34,5	112	56,0	36	11	50	36	949	KH3/2-20SX	400
	25	20	107	83	29,0	60	126,0	187	53,5	41,5	131	65,5	41	14	55	46	1714	KH3/2-25SX	400
	30	25	120	93	31,0	65	131,0	187	60	46,5	146	73,0	50	14	65	50	2462	KH3/2-30SX	400

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

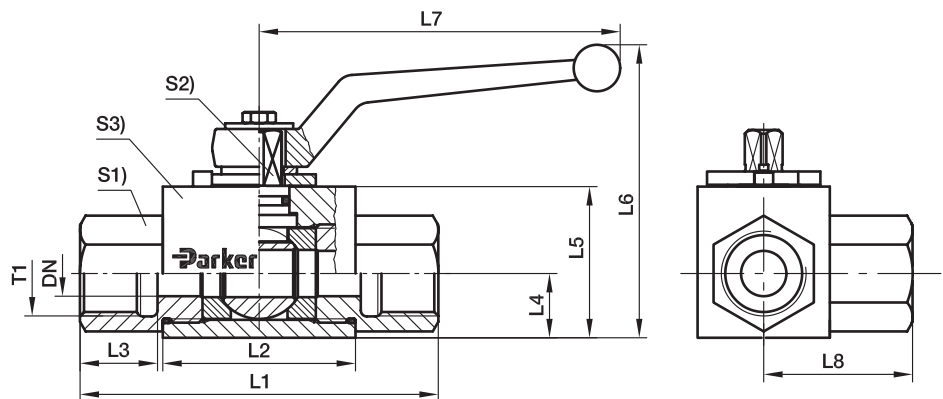
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

*Superficie estándar: bronceada
Para libre Cr(VI), por favor añada CF
Ejemplo: KH3/2-06LCFX

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero	DIN 50938-FE//A/T4	KH3/2-06LX	POM / NBR

KH 3 Llaves de bola compactas 3 vías BSPP, acero

Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) /
Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)

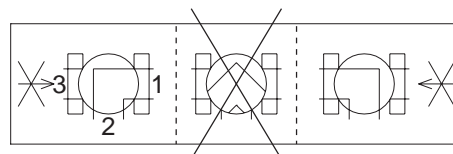


T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾
G 1/8	4	69	36	12	15.0	30	55	76	34.5	19	7	30	270	KH3/2-1/8X	500
G 1/4	6	69	36	12	15.0	30	55	76	34.5	19	7	30	342	KH3/2-1/4X	500
G 3/8	10	73	45	14	14.5	35	68	100	36.5	24	8	40	563	KH3/2-3/8X	500
G 1/2	12	82	51	15	22.0	45	92	112	41.0	30	10	45	932	KH3/2-1/2X	500
G 3/4	20	93	60	18	29.0	60	113	187	48.0	41	14	55	1724	KH3/2-3/4X	400
G 1	25	118	70	20	31.0	65	118	187	56.5	50	14	65	2643	KH3/2-1X	400

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.



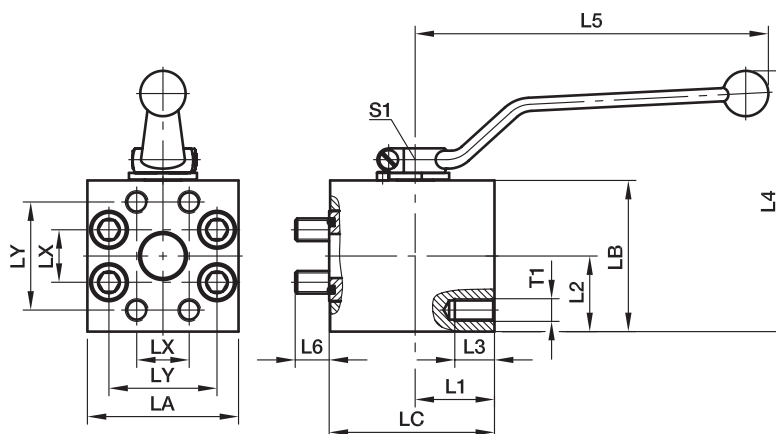
Versión L

*Superficie estándar: bronceada
Para libre Cr(VI), por favor añada CF
Ejemplo: **KH3/2-1/8CFX**

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero	DIN 50938-FE//A/T4	KH3/2-1/8X	POM / NBR

KH-B1V-S Válvula de bola con conexión de brida SAE (6000 PSI)

Brida SAE (ISO 6162-1/-2) / Válvula de bola de 2 vías de acero



Serie 6000 PSI

Tam. brida nom.															Tornillos	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ S
SAE (pulg)	ISO (DN)	L1	L2	L3	L4	L5	L6	LX	LY	LA	LB	LC	S1	T1	(métr.)				
1/2	12	32.0	28.5	19	107	112	13.5	18.2	40.5	60	55	60.5	10	M 8	M 8×65	18.66×3.53	1.29	KH12B1V62	420
3/4	20	31.0	35.0	16	134	187	14.0	23.8	50.8	70	70	62.5	14	M10	M10×65	25.00×3.53	2.15	KH20B1V63	420
1	25	39.0	40.0	21	144	187	18.0	27.8	57.2	80	80	75.5	14	M12	M12×80	32.92×3.53	2.95	KH25B1V64	420
1 1/4	32	43.5	50.0	23	129	320	18.0	31.8	66.7	100	100	82.0	17	M14	M12×85	37.70×3.53	6.21	KH32B1V65	420
1 1/2	40	53.5	60.0	26	149	320	18.0	36.5	79.4	120	120	99.0	17	M16	M16×100	47.22×3.53	9.50	KH40B1V66	420
2	50	61.0	61.5	34	153	320	22.0	44.5	96.8	134	124	109.5	17	M20	M20×100	56.74×3.53	12.80	KH50B1V68	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

La especificación de presión PN para válvulas de bola con un cuarto de vuelta se aplica al factor de diseño 1.5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Materiales:

Cuerpo de acero, recubrimiento DIN 50938-FE/A/T4, bola de acero al carbono cromado duro, vástago de acero zincado.

Juntas:

Asiento de bola de POM (p.e. Delrin), junta de vástago de NBR (p.e. Perbunan).

Superficie estándar: bronceada
Para libre Cr(VI), por favor añada CF
Ejemplo: **KH12B1V62CFX**

Aplicaciones:

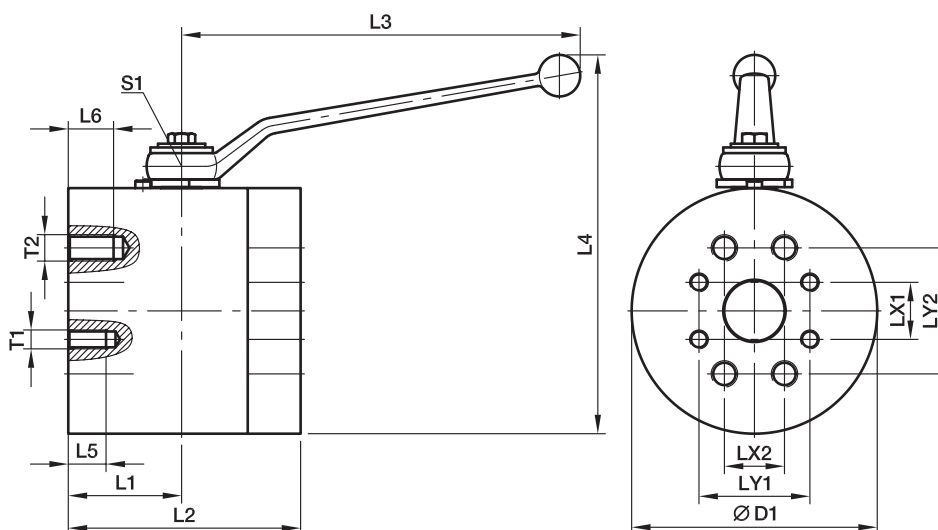
Adecuado para fluidos hidráulicos derivados del petróleo, lubricantes y gasoil. Para aplicaciones neumáticas, adecuado hasta 100 bar.

Rango de temperatura:

-10 a +100° C

KH-B3V-S Válvula de bola con conexión brida SAE

Brida SAE / Válvula de bolas de 2 vías de acero
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI / Serie 6000 PSI

Tam. brida nom.		Conexión 3000 PSI										Conexión 6000 PSI					Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾			
SAE (pulg)	ISO (DN)	D1	L1	L2	L3	L4	S1	T1	UNC	LX1	LY1	L5	PN	T2	UNC	LX2				LY2	L6	PN
1 1/4	32	130	60	123	320	158.5	17	M12	7/16-14	30.2	58.7	27	276	M14	1/2-13	31.8	66.7	24	420	11.3	KH32B3V35	420
1 1/2	40	140	61	126	320	168.5	17	M12	1/2-13	35.7	69.9	25	207	M16	5/8-11	36.5	79.4	26	420	13.1	KH40B3V36	420
2	50	160	79	158	320	178.5	17	M12	1/2-13	42.8	77.8	25	207	M20	3/4-10	44.4	96.8	34	420	21.2	KH50B3V38	420

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

La especificación de presión PN para válvulas de bola con un cuarto de vuelta se aplica al factor de diseño 1.5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Materials:

Cuerpo de acero, recubrimiento DIN 50938-FE/A/T4, bola de acero al carbono cromado duro, vástago de acero zincado.

Juntas:

Asiento de bola de POM (p.e. Delrin), junta de vástago de NBR (p.e. Perbunan).

Superficie estándar: bronceada
Para libre Cr(VI), por favor añada CF
Ejemplo: **KH32B3V35CFX**

Aplicaciones:

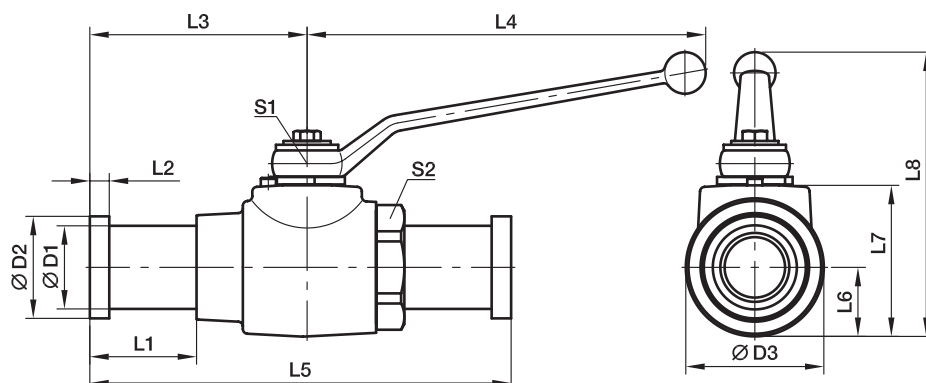
Adecuado para fluidos hidráulicos derivados del petróleo, lubricantes y gasoil. Para aplicaciones neumáticas, adecuado hasta 100 bar.

Rango de temperatura:

-10 a +100° C

KH-A-S Válvula de bola con conexión brida SAE

Brida SAE / Válvula de bolas de 2 vías de acero
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.															Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ S	
SAE (pulg)	ISO (DN)	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	Junta tórica			
1/2	12	24	30.2	35	42.0	6.7	75.5	112	151.0	17.0	40	92	10	32	18.66×3.53	0.9	KH12A32	350
3/4	20	32	38.1	45	43.0	6.7	81.0	187	162.0	24.0	55	113	14	41	25.00×3.53	1.7	KH20A33	315
1	25	38	44.4	55	38.9	8.0	89.0	187	178.0	26.0	60	118	14	50	32.92×3.53	2.5	KH25A34	315
1 1/4	32	43	50.8	73	40.3	8.0	99.0	227	190.5	36.5	80	155	17	60	37.70×3.53	3.1	KH32A35	276
1 1/2	40	50	60.3	85	58.3	8.0	115.5	227	231.0	42.5	90	165	17	70	47.22×3.53	4.3	KH40A36	207
2	50	62	71.4	99	50.9	9.5	116.0	227	232.0	49.5	104	179	17	85	56.74×3.53	5.8	KH50A38	207

Serie 6000 PSI

1/2	12	24	31.7	35	42.0	7.7	75.5	112	151.0	17.0	40	92	10	32	18.66×3.53	1.0	KH12A62	420
3/4	20	32	41.3	45	49.0	8.8	87.0	187	174.0	24.0	55	113	14	46	25.00×3.53	1.9	KH20A63	315
1	25	38	47.6	55	49.0	9.5	99.0	187	198.0	26.0	60	118	14	50	32.92×3.53	2.8	KH25A64	315
1 1/4	32	44	54.0	73	56.5	10.3	115.0	227	223.0	36.5	80	155	17	60	37.70×3.53	3.3	KH32A65	315
1 1/2	40	51	63.5	85	83.5	12.6	14.5	227	281.0	42.5	90	165	17	70	47.22×3.53	4.8	KH40A66	315
2	50	67	79.4	99	93.0	12.6	158.0	227	316.0	49.5	104	179	17	85	56.74×3.53	7.4	KH50A68	315

¹⁾ Presión mostrada = Producto suministrable

La especificación de presión PN para válvulas de bola con un cuarto de vuelta se aplica al factor de diseño 1.5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Materials:

Cuerpo de acero, recubrimiento DIN 50938-FE/A/T4, bola de acero al carbono cromado duro, vástago de acero zincado.

Juntas:

Asiento de bola de POM (p.e. Delrin), junta de vástago de NBR (p.e. Perbunan).

Superficie estándar: bronceada
Para libre Cr(VI), por favor añada CF
Ejemplo: **KH12A32CFX**

Aplicaciones:

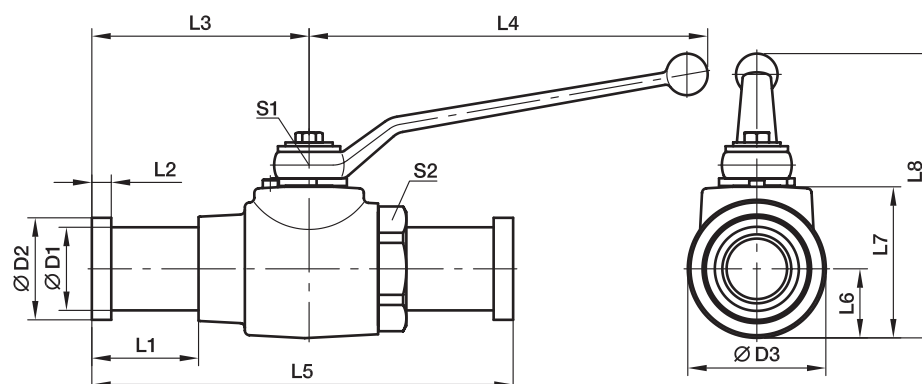
Adecuado para fluidos hidráulicos derivados del petróleo, lubricantes y gasoil. Para aplicaciones neumáticas, adecuado hasta 100 bar.

Rango de temperatura:

-10 a +100° C

KH-A-S-71 Válvula de bola con conexión brida SAE

Brida SAE / Válvula de bolas de 2 vías de acero inoxidable
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		D1	D2	L	L1	L2	L3	B	H	H1	H2	SW	SW1	Junta tórica	Referencia*	PN (bar) S
SAE (pulg)	ISO (DN)															
1/2	12	24.0	176.0	42.0	6.8	55	45	45.0	21.0	49.5	32	10	28	18.64×3.53	KH12A3271	350
3/4	20	31.5	197.0	43.0	6.8	65	65	65.0	31.0	70.0	46	14	29	24.99×3.53	KH20A3371	350
1	25	38.0	200.0	38.9	8.0	71	75	75.0	38.0	80.0	50	14	29	32.92×3.53	KH25A3471	315
1 1/4	32	43.0	190.5	40.3	8.0	86	100	93.2	45.0	99.0	70	19	23	37.69×3.53	KH32A3571	250
1 1/2	40	50.0	236.5	58.3	8.0	92	110	104.4	52.2	110.0	80	19	23	47.22×3.53	KH40A3671	200
2	50	62.0	242.0	50.9	9.6	97	125	119.4	59.7	125.0	95	19	23	56.74×3.53	KH50A3871	160

Serie 6000 PSI

1/2	12	24.0	176.0	42.0	7.8	55	45	45.0	21.0	49.5	32	10	28	18.64×3.53	KH12A6271	400
3/4	20	32.0	209.0	49.0	8.8	65	65	65.0	31.0	70.0	46	14	29	24.99×3.53	KH20A6371	400
1	25	38.0	220.0	49.0	9.5	71	75	75.0	38.0	80.0	50	14	29	32.92×3.53	KH25A6471	400
1 1/4	32	44.0	223.0	56.5	10.3	86	100	93.2	45.0	99.0	70	19	23	37.69×3.53	KH32A6571	400
1 1/2	40	51.0	287.0	83.5	12.6	92	110	104.4	52.2	110.0	80	19	23	47.22×3.53	KH40A6671	400
2	50	67.0	327.0	93.5	12.6	97	125	119.4	59.7	125.0	95	19	23	56.74×3.53	KH50A6871	400

La especificación de presión PN para válvulas de bola con un cuarto de vuelta se aplica al factor de diseño 1.5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

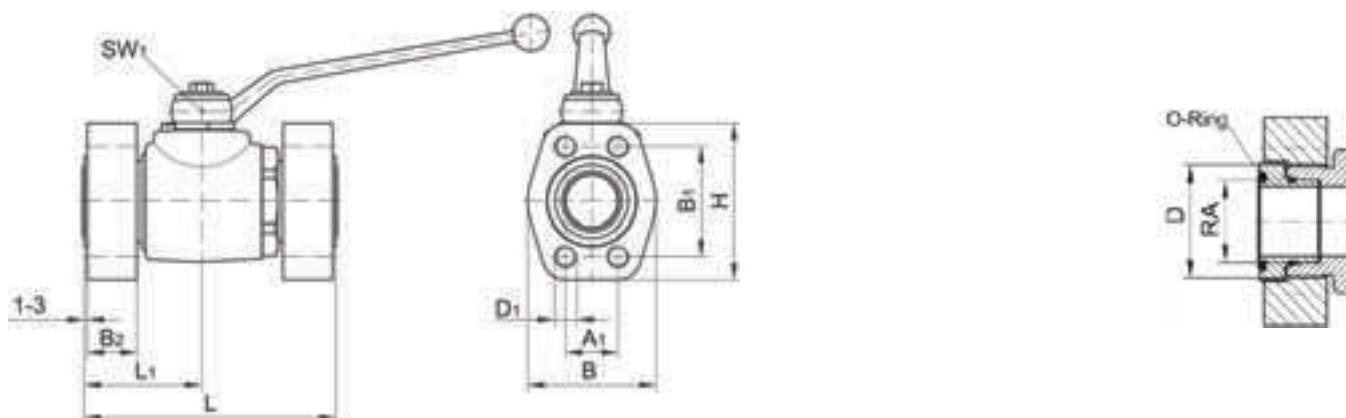
La palanca de mano pertenece al alcance de suministro
Acero inoxidable (1.4571)

Cuerpo: Acero inoxidable
Bola: Acero inoxidable
Eje: Acero inoxidable
Estanqueidad de la bola: POM
Estanqueidad del eje: FKM

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero inoxidable	ninguno	KH12A6271

KH-B4V-S Válvula de bola con conexión brida SAE ISO 6162 (1/2)

Brida SAE / Válvula de bola 2 vías



Conexión de lumbrera	DN	Rosca D	RA	D1	A1	B1	B2	L	L1	B	H	Junta tórica	Peso kg	Referencia	PN (bar) S
Bridas SAE ISO 6162-1	12*	M24×1.5	16	M 8	17.5	38.1	20	103	51.5	46	54	18.64×3.53	1.2	KH12B4V3M	350
	20*	M36×2	25	M10	22.3	47.6	20	125	62.5	52	65	24.99×3.53	2.0	KH20B4V3M	350
	25*	M42×2	30	M10	26.2	52.4	21	138	69.0	59	70	32.92×3.53	2.7	KH25B4V3M	315
	32	M52×2	38	M10	30.2	58.7	24	153	71.5	73	79	37.69×3.53	3.8	KH32B4V3M	250
	40/32	M52×2	38	M12	35.7	69.9	30	153	71.5	83	94	47.22×3.53	4.9	KH40/32B4V3M	200
Machos con racores de tubo sin soldar DIN 2353 Serie pesada ISO 8434-1	12*	M24×1.5	16	5/16-18 UNC	17.5	38.1	20	103	51.5	46	54	18.64×3.53	1.2	KH12B4V3U	350
	20*	M36×2	25	3/8-16 UNC	22.3	47.6	20	125	62.5	52	65	24.99×3.53	2.0	KH20B4V3U	350
	25*	M42×2	30	3/8-16 UNC	26.2	52.4	21	138	69.0	59	70	32.92×3.53	2.7	KH25B4V3U	315
	32	M52×2	38	7/16-14 UNC	30.2	58.7	24	153	71.5	73	79	37.69×3.53	3.8	KH32B4V3U	250
	40/32	M52×2	38	1/2-13 UNC	35.7	69.9	30	153	71.5	83	94	47.22×3.53	4.9	KH40/32B4V3U	200
Ranura de holgura SAE ISO 6162-2	12*	M24 ×1.5	16	M 8	18.2	40.5	20	103	51.5	48	56	18.64×3.53	1.4	KH12B4V6M	400
	20*	M36×2	25	M10	23.8	50.8	22	125	62.5	60	71	24.99×3.53	2.8	KH20B4V6M	400
	25*	M42×2	30	M12	27.8	57.2	24	138	69.0	70	81	32.92×3.53	3.1	KH25B4V6M	400
	32	M52×2	38	M12	31.8	66.6	30	153	71.5	78	95	37.69×3.53	4.3	KH32B4V6M	400
	40/32	M52×2	38	M16	36.5	79.3	33	153	71.5	95	113	47.22×3.53	5.5	KH40/32B4V6M	400
Machos con racores de tubo sin soldar DIN 2353 Serie pesada ISO 8434-1	12*	M24×1.5	16	5/16-18 UNC	18.2	40.5	20	103	51.5	48	56	18.64×3.53	1.4	KH12B4V6U	400
	20*	M36×2	25	3/8-16 UNC	23.8	50.8	22	125	62.5	60	71	24.99×3.53	2.8	KH20B4V6U	400
	25*	M42×2	30	7/16-14 UNC	27.8	57.2	24	138	69.0	70	81	32.92×3.53	3.1	KH25B4V6U	400
	32	M52×2	38	1/2-13 UNC	31.8	66.6	30	153	71.5	78	95	37.69×3.53	4.3	KH32B4V6U	400
	40/32	M52×2	38	5/8-11 UNC	36.5	79.3	33	153	71.5	95	113	47.22×3.53	5.5	KH40/32B4V6U	400

*)Carcasa en bloque

Para las bridas, vea la sección M del catálogo

Tipos especiales a petición

Cuerpo:	Acero	Acero
Bola:	Acero/cromado	Acero/cromado
Eje:	Acero	Acero
Estanqueidad de la bola:	POM	POM
Estanqueidad del eje:	NBR	FKM

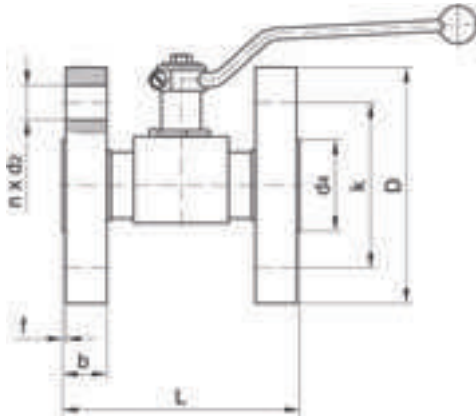
Superficie estándar: bronceada

Para libre Cr(VI), por favor añada CF

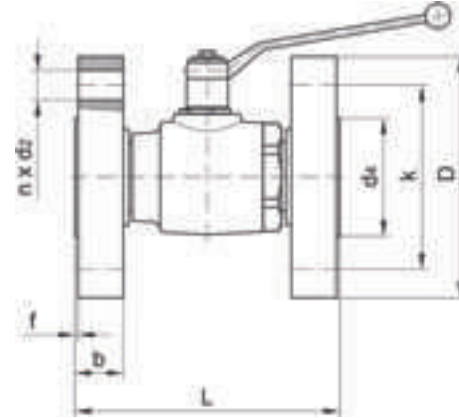
Ejemplo: **KH12B4V3MCFX**

KH-B5V-S Válvula de bola con conexión brida DIN EN 1092-1

Acero/DIN/giratorio



DN 10–DN25



DN 32–DN50

Conexión de lumbrera	DN	D	b	k	d4	f	n	Número d2	L	Peso kg	Referencia
PN 25 PN 40	10	90	16	60	40	2	4	14	130	2.1	KH10B5V40
	15	95	16	65	45	2	4	14	130	2.7	KH15B5V40
	20	105	18	75	58	2	4	14	150	3.8	KH20B5V40
	25	115	18	85	68	2	4	14	160	4.9	KH25B5V40
	32	140	18	100	78	2	4	18	180	7.0	KH32B5V40
	40	150	18	110	88	3	4	18	200	8.9	KH40B5V40
PN 63	10	100	20	70	40	2	4	14	130	2.9	KH10B5V63
	15	105	20	75	45	2	4	14	130	3.5	KH15B5V63
	25	140	24	100	68	2	4	18	160	7.6	KH25B5V63
	40	170	26	125	88	3	4	22	200	12.6	KH40B5V63
	50	180	26	135	102	3	4	22	230	15.3	KH50B5V63
	PN 100	10	100	20	70	40	2	4	14	130	2.9
15		105	20	75	45	2	4	14	130	3.5	KH15B5V100
25		140	24	100	68	2	4	18	160	7.6	KH25B5V100
40		170	26	125	88	3	4	22	200	12.6	KH40B5V100
50		195	28	145	102	3	4	26	230	17.9	KH50B5V100
PN 160	10	100	20	70	40	2	4	14	130	2.9	KH10B5V160
	15	105	20	75	45	2	4	14	130	3.5	KH15B5V160
	25	140	24	100	68	2	4	18	160	7.6	KH25B5V160
	40	170	28	125	88	3	4	22	200	13.2	KH40B5V160
	50	195	30	145	102	3	4	26	230	18.7	KH50B5V160
PN 250	10	125	24	85	40	2	4	18	130	5.0	KH10B5V250
	15	130	26	90	45	2	4	18	130	6.2	KH15B5V250
	25	150	28	105	68	2	4	22	160	9.5	KH25B5V250
	40	185	34	135	88	3	4	26	200	17.2	KH40B5V250
	50	200	38	150	102	3	8	26	230	22.6	KH50B5V250
PN 320	10	125	24	85	40	2	4	18	130	5.0	KH10B5V320
	15	130	26	90	45	2	4	18	130	6.2	KH15B5V320
	25	160	34	115	68	2	4	22	160	12.5	KH25B5V320
	40	195	38	145	88	3	4	26	200	20.5	KH40B5V320
	50	210	42	160	102	3	8	26	230	26.4	KH50B5V320
PN 400	10	125	28	85	40	2	4	18	210	6.0	KH10B5V400
	15	145	30	100	45	2	4	22	210	9.0	KH15B5V400
	25	180	38	130	68	2	4	26	230	17.4	KH25B5V400
	40	220	48	165	88	3	4	30	260	31.9	KH40B5V400
	50	235	52	180	102	3	8	30	300	38.9	KH50B5V400

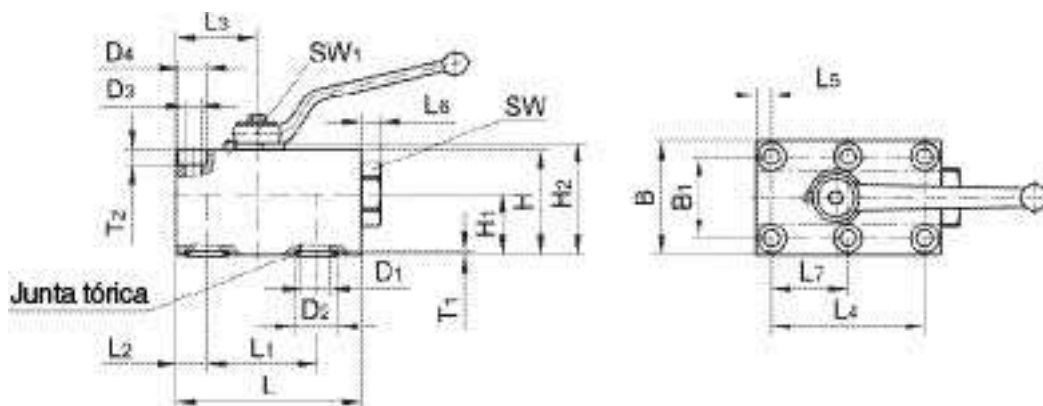
dimensiones de conexión de brida: DIN EN 1092-1 (DIN 2501-1)
 tamaños PN 25 – PN 320: DIN EN 558-1 series 1 (DIN 3202-1-F1)
 tamaños PN 400: DIN EN 558-1 series 2 (DIN 3202-1-F2)
 tipos especiales a petición

Cuerpo:	Acero	Acero	Acero
Bola:	Acero/cromado	steel/cromado	Acero/cromado
Eje:	Acero	Acero	Acero
Estanqueidad de la bola:	POM	POM	PTFE-Comp. 3
Estanqueidad del eje:	NBR	FKM	FKM

Superficie estándar: bronceada. Para libre Cr(VI), por favor añada CF. Ejemplo: **KH10B5V40CFX**

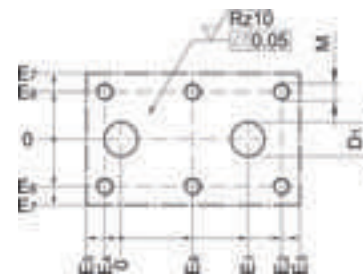
KHBLOCK Válvulas de bola 2/2 vías para bloques

Acero – DN6 – DN50



Conexión de lumbrera	DN	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	B	B1	H	H1	H2	T1	T2	D1	D2	D3	D4	SW	SW1	Peso kg	Referencia
Cuerpo de brida con estanqueidad con junta tórica	6	59	35	8.5	23.5	35	8.5	4.5	17.5	40	27	35	20.0	37.5	1.8	6.8	6.0	12.0	6.4	11	24	7	0.58	KHBLOCKDN6
	10	73	44	10.0	29.0	55	7.5	7.0	27.5	55	40	45	24.5	48.5	1.8	8.0	9.5	15.0	8.4	-	32	8	1.17	KHBLOCKDN10
	12	98	58	16.0	42.5	83	7.5	10.0	41.5	60	45	55	32.0	58.5	1.8	8.0	15.5	25.0	8.4	-	36	10	2.25	KHBLOCKDN12
	20	117	69	20.0	52.0	97	10.0	12.0	48.5	70	51	70	39.0	74.0	2.7	11.0	20.0	30.0	10.5	17	-	14	4.00	KHBLOCKDN20
	25	138	81	24.0	62.0	115	10.0	7.0	57.5	80	60	80	46.0	84.0	2.7	11.0	24.0	35.0	10.5	17	50	14	5.82	KHBLOCKDN25
	32	165	96	29.0	75.0	136	12.0	11.0	68.0	100	78	100	56.6	104.5	2.7	12.0	32.0	40.0	13.0	19	70	17	10.97	KHBLOCKDN32
	40	175	112	28.5	84.5	112	28.5	25.0	56.0	130	95	100	52.6	104.5	2.7	17.5	38.0	48.5	17.0	26	-	17	15.25	KHBLOCKDN40
50	215	136	38.0	106.0	136	38.0	25.0	68.0	150	112	110	55.1	114.5	2.7	20.0	48.0	55.5	21.0	33	-	17	23.20	KHBLOCKDN50	

	DN	D1	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	M	Junta tórica
Tolerancias generales DIN ISO 2768 Superficies DIN EN ISO 4287	6	6.0	35	35.0	50.5	-	8.5	13.5	20.0	17.5	M 6	7.5x2.5
	10	9.5	44	52.5	63.0	2.5	10.0	20.0	27.5	25.0	M 8	10.5x2.5
	12	15.5	58	74.5	82.0	8.5	16.0	22.5	30.0	33.0	M 8	20.5x2.5
	20	20.0	69	87.0	97.0	10.0	20.0	25.5	35.0	38.5	M10	23.5x3.5
	25	24.0	81	101.0	114.0	14.0	24.0	30.0	40.0	43.5	M10	28.5x3.5
	32	32.0	96	119.0	136.0	17.0	29.0	39.0	50.0	51.0	M12	33.5x3.5
	40	38.0	112	112.0	146.5	-	28.5	47.5	65.0	56.0	M16	42.0x3.5
50	48.0	136	136.0	177.0	-	38.0	56.0	75.0	68.0	M20	49.0x3.5	



Plantilla de taladrado

Cuerpo:	Acero	Acero
Bola:	Acero/cromado	Acero/cromado
Eje:	Acero	Acero
Estanqueidad del cuerpo:	NBR	FKM
Estanqueidad de la bola:	POM	POM
Estanqueidad del eje:	NBR	FKM

Superficie estándar: bronceada
 Para libre Cr(VI), por favor añada CF
 Ejemplo: **KHBLOCKDN6CFX**

Superficie estándar: bronceada. Para libre Cr(VI), por favor añada CF. Ejemplo:

DV Válvulas de paso PN 10 – Cuerpo DIN 3512

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO

(con vástago interno roscado)

Para agua fría y caliente * hasta 80°C, aire comprimido y fuel-oils EL y L, 6 bar y hasta 80°C.

La especificación de presión PN para válvulas de paso

manuales se aplica al factor de diseño 1,5

(de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

¡Precaución!

Por favor tenga en cuenta las presiones admisibles para los extremos de tubo EO.

DVAE

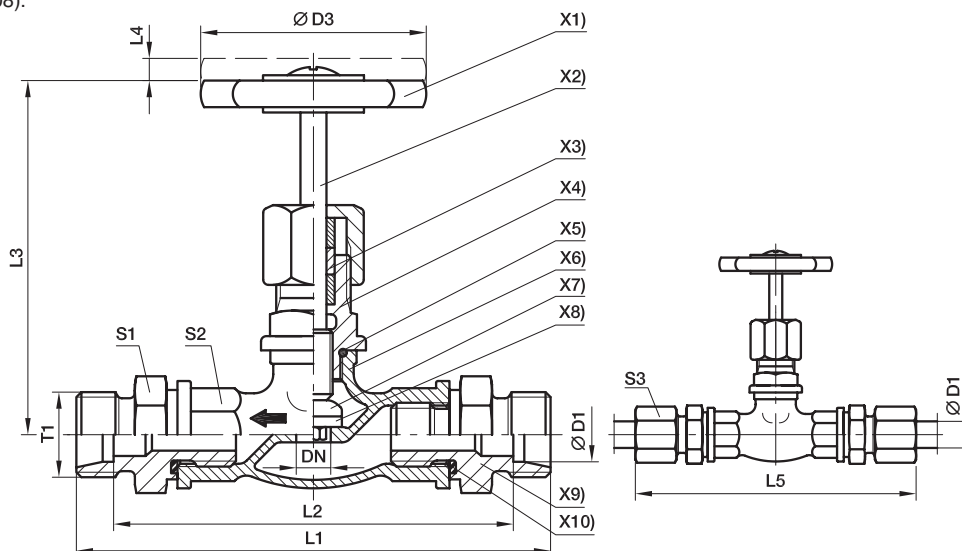
extremo tubo EO ⇐ macho BSPP

DVAA

macho BSPP ⇐ extremo tubo EO

Válvulas DV con rosca macho BSPP a petición.

* Indique tipo de agua o aditivo, si hubiese



- X1) **Volante:** material: Poliamida
- X2) **Vástago:** material: Latón 2.0401
- X3) **Caja prensaestopas:** PTFE (p.e. Teflon)
- X4) **Cabeza:** material: Latón 2.0401
- X5) **Junta:** junta tórica NBR (p.e. Perbunan)
- X6) **Cuerpo:** material: Latón 2.0340.02
- X7) **Disco de válvula:** material: Latón 2.0401
- X8) **Junta de cierre:** NBR (p.e. Perbunan)
- X9) **Racor recto:** material: Latón 2.0540
- X10) **Junta:** junta Eolastic NBR (p.e. Perbunan)

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ sin superficie
L ³⁾	06	M 12×1.5	5	50	102	88	63	7	117	22	21	14	313	DV06LX	10
	08	M 14×1.5	6	50	102	88	63	7	117	22	21	17	305	DV08LX	10
	10	M 16×1.5	8	50	104	90	63	7	119	22	21	19	308	DV10LX	10
	12	M 18×1.5	10	50	104	90	63	7	119	22	21	22	304	DV12LX	10
	15	M 22×1.5	12	50	107	93	65	8	123	27	25	27	426	DV15LX	10
	18	M 26×1.5	16	50	109	94	67	8	126	27	25	32	434	DV18LX	10
	22	M 30×2	20	60	123	108	67	8	140	32	32	36	670	DV22LX	10
	28	M 36×2	25	60	140	125	95	10	158	41	38	41	1030	DV28LX	10
	35	M 45×2	32	70	166	145	102	10	188	50	47	50	1640	DV35LX	10

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Latón 2.0340.02	sin	DV06LX	PTFE / NBR

LD Válvula de paso PN 40

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO

(con vástago interno roscado)

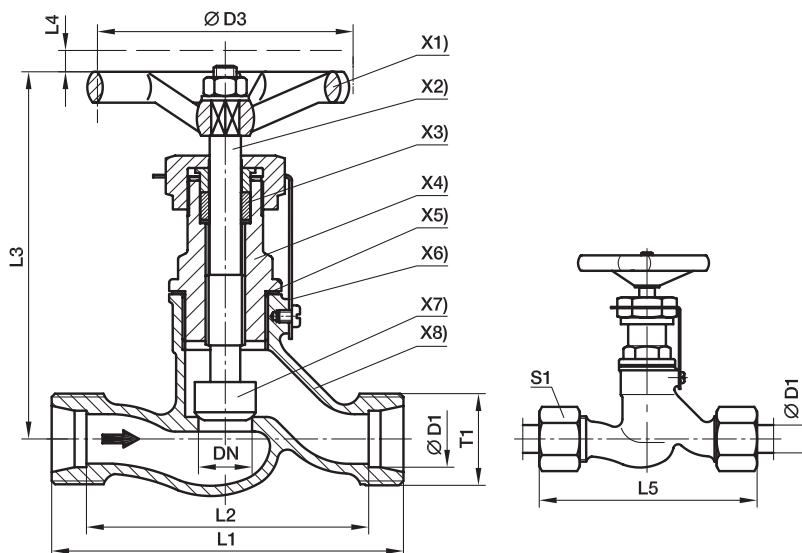
Para aceite hidráulico, mineral, fuel-oil, diesel, agua*, etc. Temperatura hasta 150°C.

Para vapor hasta 10 bar. Para aire comprimido hasta 35 bar, bajo pedido. CS DIN 86501 Rg.-N.

La especificación de presión PN para válvulas de paso manuales se aplica al factor de diseño 1,5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

¡Precaución!

Por favor tenga en cuenta las presiones admisibles para los extremos de tubo EO.



Unión EO:

Para tubos de **cobre**: anillo cortante y tuerca de racor en latón.

Atención:

Para tubos de **acero**: Anillo cortante y tuerca de acero (**indíquese al hacer el pedido**).

Se recomienda premontaje sobre útil de montaje previo (ver instrucciones de montaje)

X1) Volante:	material plástico tipo 74 según DIN 388 Forma C
X2) Vástago:	con rosca interior. Material: Cu Zn 35 Ni 2
X3) Caja prensaestopas:	grafito
X4) Cabeza:	material: Cu Zn 39 Pb 3
X5) Junta:	anillo de cobre
X6) Chapas de seguridad:	material: St. 37/zincado
X7) Cono de válvula:	pulido, móvil, material: Cu Zn 35 Ni 2
X8) Cuerpo:	material: G-Cu Sn 5Zn Pb (Rg 5 según DIN 1705)

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ sin superficie
S ⁴⁾	10	M18×1.5	6	63	60	45	98	7	77	22	383	LD10SX	40
	12	M20×1.5	8	63	64	49	98	7	81	24	401	LD12SX	40
	14	M22×1.5	10	63	70	54	98	7	89	27	417	LD14SX	40
	16	M24×1.5	12	80	84	67	110	9	103	30	631	LD16SX	40
	20	M30×2	16	80	90	69	110	9	112	36	688	LD20SX	40
	25	M36×2	20	100	110	86	129	12	134	46	1191	LD25SX	40
	30	M42×2	25	100	120	93	129	12	146	50	1322	LD30SX	40
	38	M52×2	32	100	140	108	158	12	169	60	2268	LD38SX	40

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Gunmetal (Rg 5) 2.1096	sin	LD10SX	Grafito / Metal

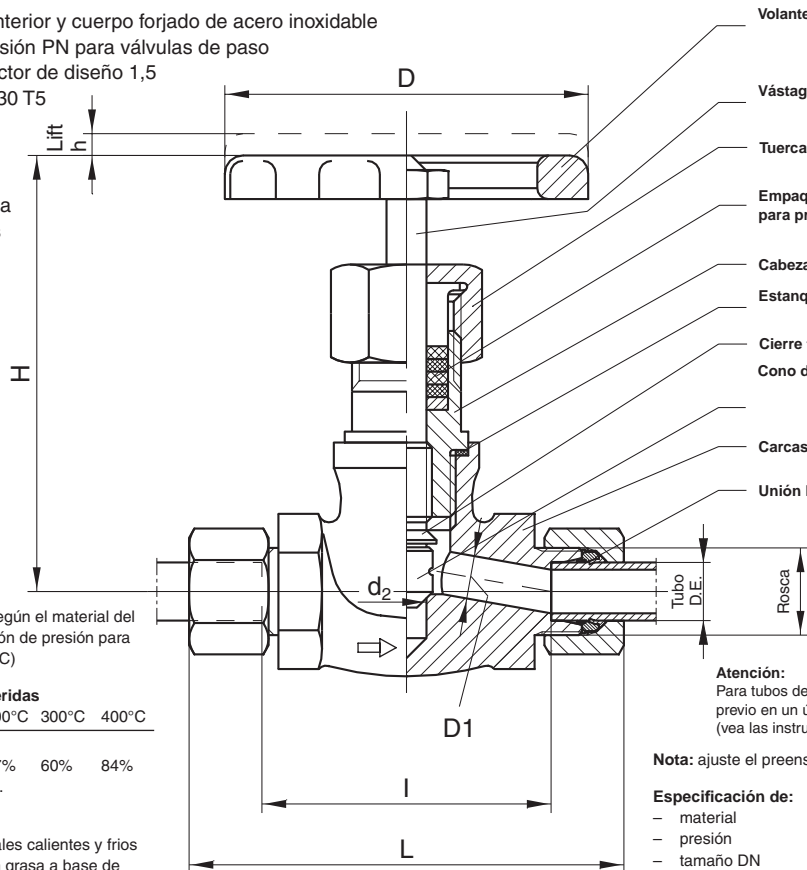
VDHA Válvulas de alta de presión

Unión tubo-tubo / Unión tubo-tubo

con vástago con rosca interior y cuerpo forjado de acero inoxidable
La especificación de presión PN para válvulas de paso manuales se aplica al factor de diseño 1,5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

¡Precaución!

Por favor tenga en cuenta las presiones admisibles para los extremos de tubo EO.



- Volante:** Fundición de aluminio GD-AL Si 8 Cu 3
Posición: completamente abierta o cerrada
- Vástago:** con rosca interior. Material 1.4021
- Tuerca:** Material 1.0718
- Empaquetadura para prensaestopas:** GA 24 (grafito)
- Cabeza:** Material 1.0460
- Estanqueidad:** entre cuerpo y cabeza, material 2.4066
- Cierre trasero:** contra la cabeza
- Cono de válvula:** endurecido y móvil, material 1.4122. En VDHA 30-PS y 38-PS material 1.0460 con Cr 17
- Carcasa:** forjada. Nº material 1.4104
- Unión EO:** Para tubos de acero, tuercas y anillos progresivos en acero. Para tubos de acero inoxidable 1.4571 o 1.4541 y temperaturas por encima de 120°C tuercas y anillos progresivos en. (Indíquelo por favor en el pedido)

Temperaturas de hasta 400°C según el material del tubo (tenga en cuenta la reducción de presión para temperaturas por encima de 50°C)

Reducciones de presión requeridas

temperatura	50°C	100°C	200°C	300°C	400°C
reducción de presión	6%	15%	37%	60%	84%

Interpola los valores intermedios.

Aplicaciones:

Para agua, vapor, aceites minerales calientes y fríos (no para gases, oxígeno, etc.) en grasa a base de aceite mineral. Para aire comprimido hasta 50°C. Para medios corrosivos, ácidos, fluidos resistentes al fuego, etc.

Atención:

Para tubos de acero inoxidable, realizar siempre el montaje previo en un útil endurecido de premontaje (vea las instrucciones de montaje)

Nota: ajuste el prensaestopas antes de empezar a trabajar.

Especificación de:

- material
- presión
- tamaño DN
- marca de identificación en el volante.

VDHA también existe en 15-L, 18-L y 22-L.

Serie	D1	PN (bar)	DN	Rosca	d2	H	L	I	h	D	Peso g/1 pieza	Con tuerca y anillo	
												Dry Technology EO-2	PSR acero
S ⁴⁾	06	630	4	M 14×1.5	9.5	120	95	66	6	100	891	VDHA06ZS	VDHA06S
	08	630	5	M 16×1.5	9.5	120	95	66	6	100	917	VDHA08ZS	VDHA08S
	10	630	7	M 18×1.5	9.5	120	97	65	6	100	937	VDHA10ZS	VDHA10S
	12	630	8	M 20×1.5	9.5	120	97	65	6	100	940	VDHA12ZS	VDHA12S
	14	630	10	M 22×1.5	9.5	120	119	84	6	100	1194	VDHA14ZS	VDHA14S
	16	400	11	M 24×1.5	9.5	120	119	83	6	100	1209	VDHA16ZS	VDHA16S
	20	400	13	M 30×2	11.0	120	122	79	6	100	1292	VDHA20ZS	VDHA20S
	25	400	17	M 36×2	12.0	143	154	106	9	125	2013	VDHA25ZS	VDHA25S
	30	250	19	M 42×2	22.5	164	156	103	12	125	2596	VDHA30ZS	VDHA30S
	38	250	25	M 52×2	26.5	198	179	118	12	180	4972	VDHA38ZS	VDHA38S

1) Presión mostrada = producto suministrable

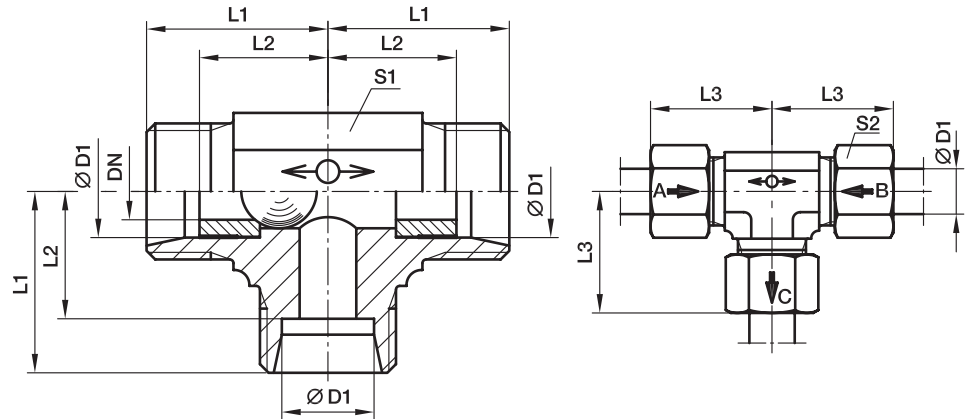
4) S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

WV Válvulas alternativas

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO / EO 24° cono end

Estas válvulas permiten el paso de caudal desde la entrada 1 ó 2 a la salida mientras cierra la entrada que no esté en uso. Durante su uso, el cierre de una de las entradas se realiza por medio de una bola flotante que se mueve por la presión del caudal.



Material: acero
Acabado superficial: Libre Cr(VI)

Las válvulas no están recomendadas para aire comprimido ni gases.
Las válvulas WV no se recomiendan con otros racores (rectos, soldables, tuercas locas, etc.) en los que no hay contacto con el tope interior del cono.

Gama de temperatura sin reducciones de presión: -40 °C hasta +120 °C.

Posición del racor recomendada, como se muestra en la ilustración.

Índice de fugas para válvulas alternativas (prueba hidráulica con una presión de prueba = P_{max}:
aprox. 20 gotas (período de prueba de 1 minuto).

Dirección del caudal:

D₁ → D₃ = D₂ cerrado
D₂ → D₃ = D₁ cerrado

Serie	D1	T1	DN	L1	L2	L3	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ CF
L ³⁾	8	M 14×1.5	4.5	21	14	29	14	17	53	WV08LOMD	160
	10	M 16×1.5	6.0	22	15	30	17	19	73	WV10LOMD	160
	12	M 18×1.5	7.5	24	17	32	19	22	96	WV12LOMD	160
	15	M 22×1.5	10.0	28	21	36	19	27	134	WV15LOMD	160

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

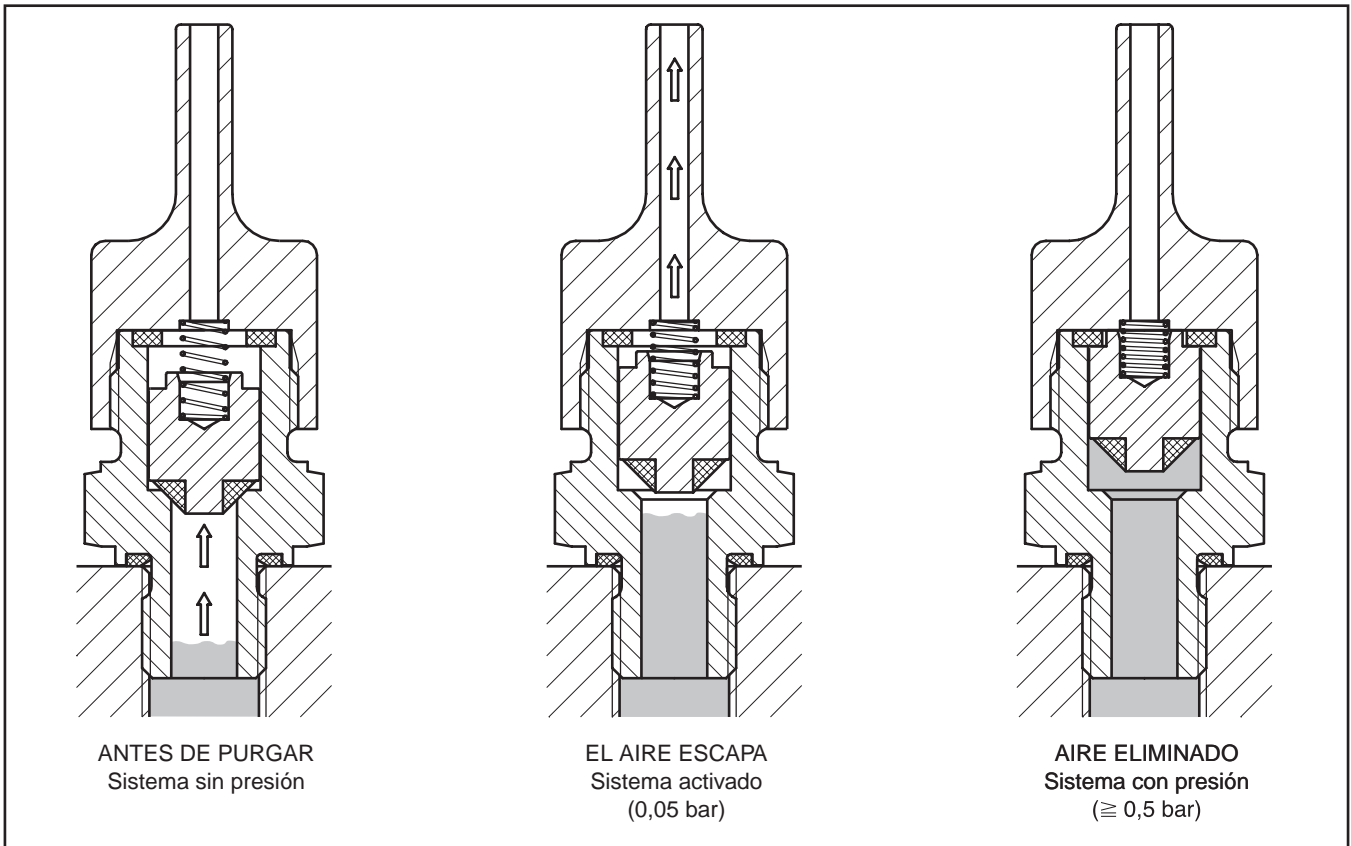
Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WV08LOMDCF	Bola de acero

ELA Válvulas de purga

Los sistemas hidráulicos pueden purgarse eficazmente con las válvulas de purga ELA.

Fácil de instalar – sin mantenimiento – vida de servicio casi ilimitada – simple – segura – fiable – eficiente. El sistema puede activarse inmediatamente. Sin irregularidades de control debidas a contaminación por aire en el medio de presión. Ahorra, ya que elimina el tiempo no productivo para purgar.

Purga el aire entre: – presión de apertura 0.05 bar
– presión de cierre \cong 0.5 bar



El principio de la válvula de purga se basa en la diferencia de comportamiento entre gases y líquidos a presión debido a su dependencia de la viscosidad. Un pistón, alojado en el cilindro del cuerpo con tolerancia definida, realiza la apertura y cierre de la válvula en el arranque y parada del sistema. Al poner el sistema en funcionamiento, el aire acumulado escapa hasta que la columna del medio a presión alcanza el pistón. La presión del líquido levanta el pistón contra el cierre superior, de alta presión, cerrando la purga (puede producirse un ligero escape de aceite). Cuando se quita la presión, el muelle empuja el pistón reabriendo la purga, por lo que el procedimiento puede repetirse. El diseño especial del pistón evita que el aire entre en caso de vacío parcial.

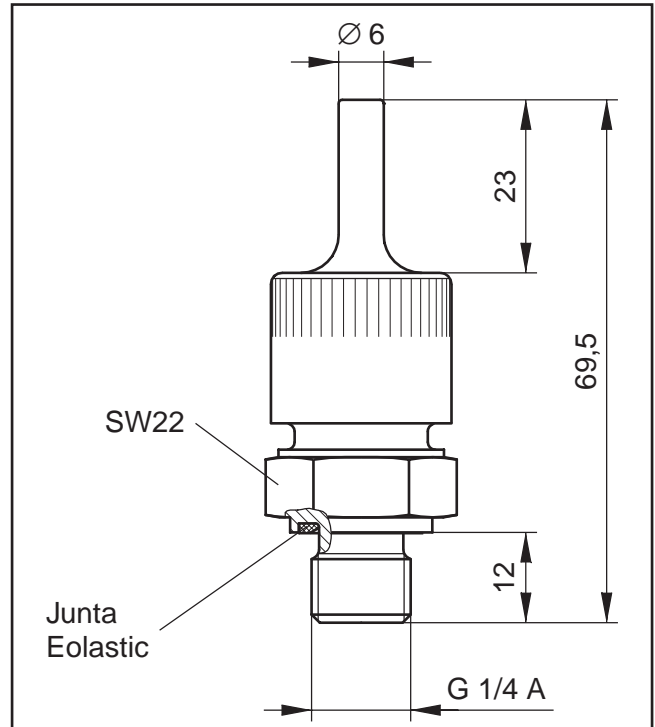
La válvula de purga debe conectarse en el punto más alto del sistema hidráulico o en sitios en los que pueda acumularse el aire.

Las válvulas de purga ELA están disponibles sólo para fluidos a base de aceites minerales, y dentro de los límites de temperatura de -20°C a $+90^{\circ}\text{C}$.

ELA Válvulas de purga

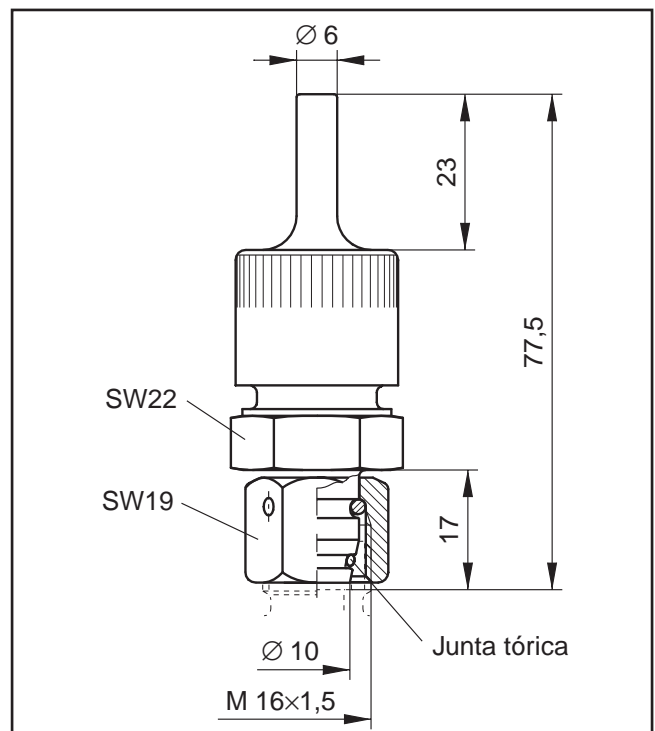
Rosca macho BSPP con junta Eolastic

PN (bar)	Dry Technology Acero	Peso g/1 pieza
400	ELA1/4EDCF	109



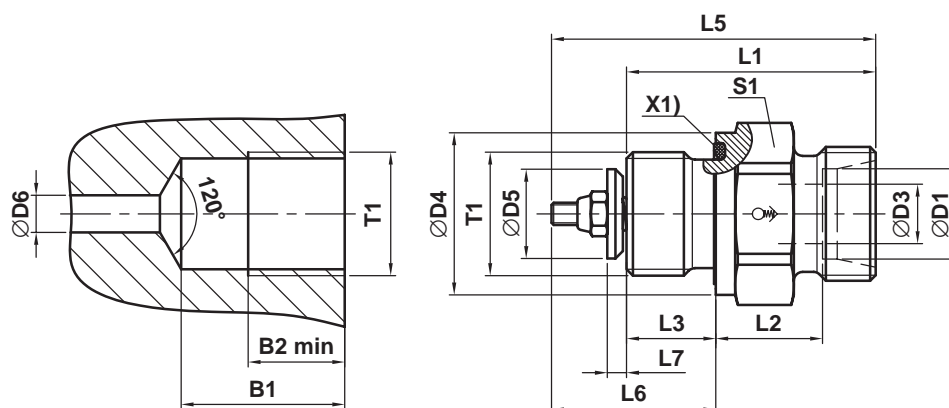
Tuerco loca EO

PN (bar)	Dry Technology Acero	Peso g/1 pieza
315	ELAE10LCF	125



LRV Válvula de ruptura de línea

Extremos de lumbreira en pulgadas – ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



D1 	T1	D3	D4	D5	D6	L1	L2	L3	L5	S1	B1	B2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)
08	G1/4A	6.0	19	9.8	5	32.0	13.0	12	42	19	24	13	37	LRV08LRED*1/2OCF	400
12	G3/8A	9.0	22	12.0	8	33.5	14.5	12	44	22	24	13	53	LRV12LRED*1/2OCF	400
15 ¹⁾	G3/8A	9.0	22	12.0	8	33.5	14.5	12	44	22	24	13	53	LRV15LRED*1/2OCF	400
15 ¹⁾	G1/2A	14.0	27	16.0	12	37.0	15.5	14	51	27	28	15	84	LRV15LRED*1/2OCF	400
18	G1/2A	14.0	27	16.0	12	37.0	15.5	14	51	27	28	15	84	LRV18LRED*1/2OCF	400
22	G3/4A	17.5	32	20.0	16	41.0	17.5	16	56	32	32	17	121	LRV22LRED*1/2OCF	250

¡Versión con junta tórica baja pedido!

1) El tamaño 15L depende del Q_{max}!

Referencia – designaciones suplementarias			
Material	Letra de identificación Versión	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita letra de identificación adicional)
Acero, galvanizado, libre Cr(VI)	10Q	LRV08LRED10QOCF	NBR (ajustado a Q 10 l/min)
Acero, galvanizado, libre Cr(VI)	17Q 0.5D	LRV18LRED17Q0.5DOCF	NBR (ajustado a Q 17 l/min y taladro de restricción D = 0.5 mm)

Por favor añada en la referencia la letra de identificación para la versión requerida.

*1 = caudal de corte Q (l/min): 9 a 17 conexión 08L 15 a 75 connection 18L
10 a 24 conexión 12L 45 a 130 connection 22L

*2 = taladro de restricción D (mm): 0,5/0,8/1,0/1,5

Se entrega sin tuerca ni anillo de mordida.

Carcasa	Acero, galvanizado, libre Cr(VI)
Disco de válvula	Acero
Muelle	Acero
Inserto	Aluminio
Tornillo de cabeza ranurada	Acero galvanizado
Tuerca	Acero galvanizado, autoblocante
Junta de asiento	Filo de estanqueidad, acero/acero
Presión de trabajo	Ver tabla
Temperatura	-40°C a +120°C
Fluido	Aceites minerales
Posición de montaje	como sea necesario

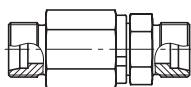


EO[®] Ermeto Original
Racores giratorios



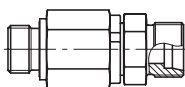
Índice visual Racores giratorios EO

DG 101
p. P6



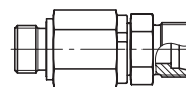
Extremo cono 24° EO /
Extremo cono 24° EO

DG 102-R
p. P7



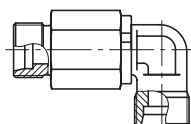
Rosca macho BSPP –
Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO

DG 102-M
p. P8



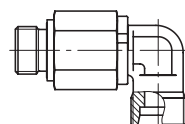
Rosca macho métrica –
Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO

DG 103
p. P9



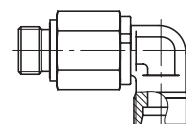
Extremo cono 24° EO /
Extremo cono 24° EO

DG 104-R
p. P10



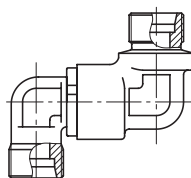
Rosca macho BSPP –
Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO

DG 104-M
p. P11



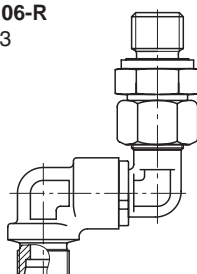
Rosca macho métrica –
Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO

DG 105
p. P12



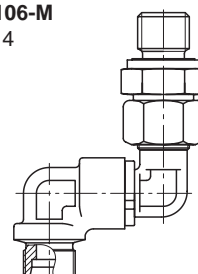
Extremo cono 24° EO /
Extremo cono 24° EO

DG 106-R
p. P13



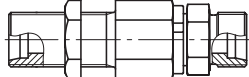
Rosca macho BSPP –
Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO

DG 106-M
p. P14



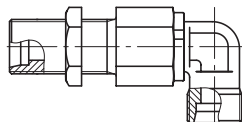
Rosca macho métrica –
Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO

DG 107
p. P15



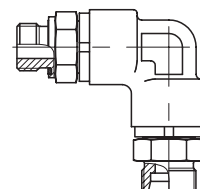
Extremo cono 24° EO /
Extremo cono 24° EO

DG 108
p. P16

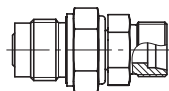


Extremo cono 24° EO /
Extremo cono 24° EO

DG 208
p. P17

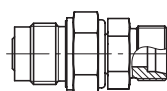


DVGE-R
p. P18



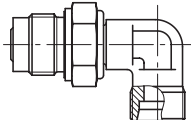
Rosca macho BSPP –
Junta ED / Extremo cono 24° EO

DVGE-M
p. P19



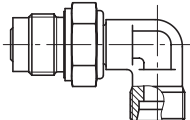
Rosca macho métrica –
Junta ED / Extremo cono 24° EO

DVWE-R
p. P20



Rosca macho BSPP –
Junta ED / Extremo cono 24° EO

DVWE-M
p. P21



Rosca macho métrica –
Junta ED / Extremo cono 24° EO

DG Racores giratorios montados sobre rodamiento

Para presiones de trabajo de hasta 250 bar.

¡Presiones de trabajo más alta a petición! Presión variable con el número de vueltas.

Uso:

Conexión de un punto fijo a una parte giratoria, oscilante o traslatoria de una máquina mediante manguera.

Para impedir torsión y evitar radios pequeños de manguera.

Fluidos:

Fluidos hidráulicos y lubricantes a base de aceite mineral. También para fluidos hidráulicos HETG y HEES. No adecuado para gases y fluidos HFC o corrosivos.

Construcción:

Diseño compacto, libre de mantenimiento. Rodamiento de bolas y casquillo lubricados constantemente. Bajo par de arranque. Pistón de cierre con resistencia al desgaste.

Materiales:

Alojamiento, cuerpo, tuerca de acero, pistón de cierre: POM (p.e. Delrin)/FKM. Junta Eolastic NBR (p.e. Perbunan), también disponible en FKM.

Acabado:

Libre Cr(VI).

Temperaturas nominales:

De -25° C a +80° C.

Almacenaje:

Los racores giratorios pueden ser almacenados durante 6 meses. Hasta 1 año es posible almacenarlos de acuerdo con las condiciones de DIN 7716.

Perbunan = marchio registrado Bayer

Tipos de construcción:

8 versiones diferentes con un eje de rotación. Bajo pedido, se pueden suministrar con varios ejes de rotación. Conexiones para tubo según DIN 2353, serie S.

Presión máxima 250 bar (punta de presión)

El cierre de la rosca macho es por junta Eolastic de NBR. Rosca macho métrica o BSPP.

Instrucciones de montaje:

La vida de un racor giratorio depende considerablemente de su montaje en una línea libre de tensiones. Por tanto, se recomienda evitar la conexión directa con tubos.

Para la conexión de manguera se recomienda el empleo de racores con tuerca loca (DIN 3865).

Igualmente, se recomienda que los tramos de manguera sean cortos y rectos (tramo libre 5 veces su diámetro exterior). Esto evita la transmisión de vibraciones, oscilaciones, etc.

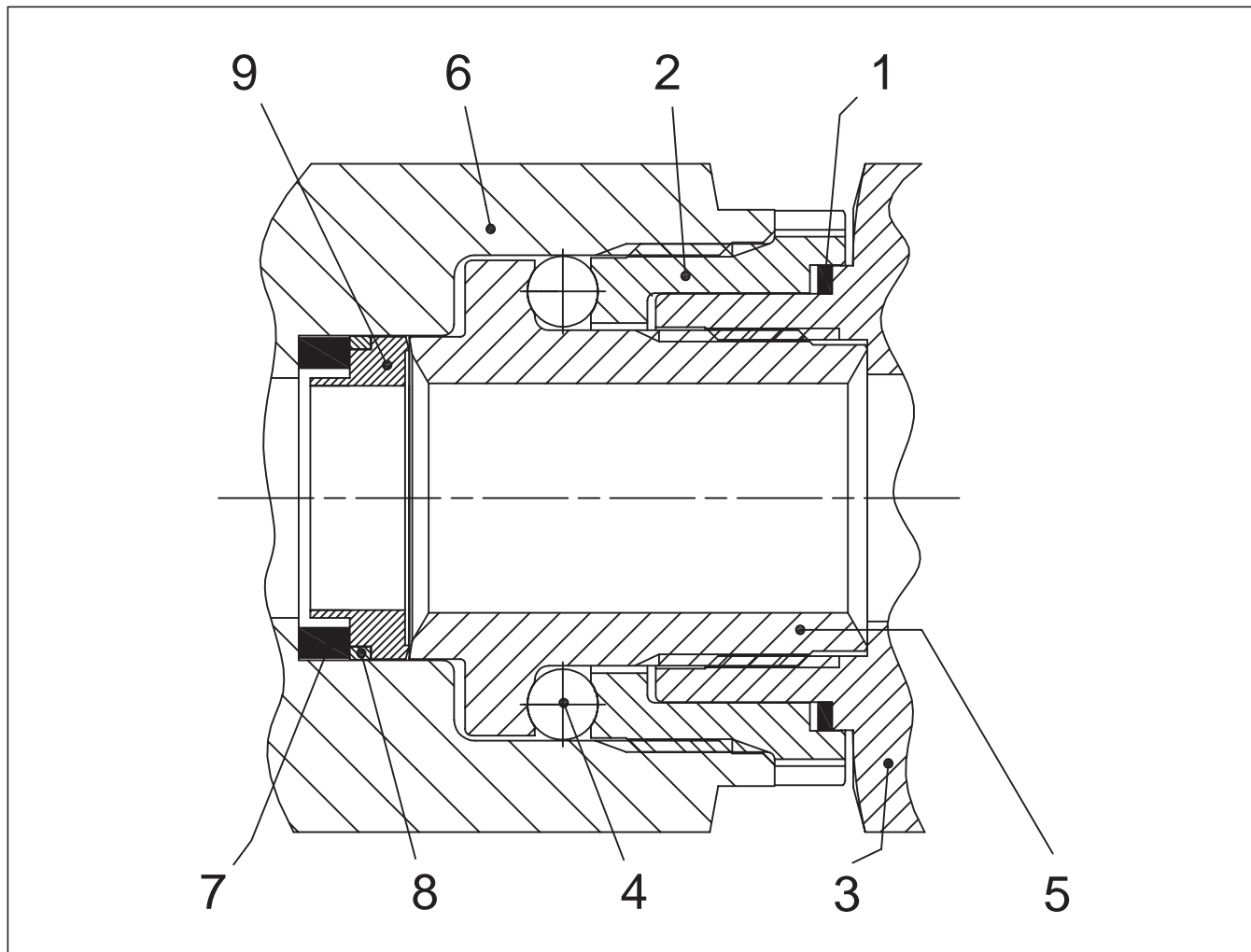
Velocidades de giro y pares de arranque:

Tabla 1

D.E. tubo	DN Diámetro nominal (mm)	Número de revoluciones permisibles (rpm) para una presión de servicio de					Par de arranque a 250 bar/Nm
		25 bar	64 bar	100 bar	160 bar	250 bar	
6 8	5.0	1500	750	400	200	85	0.08
12 16	9.5	800	400	200	100	45	0.24
20 25	16.0	300	150	75	38	15	0.8
30 38	26.0	200	100	50	25	10	2.0



DG Racores giratorios montados sobre rodamiento



9	anillo de pistón
8	anillo intermedio
7	muelle de goma
6	base
5	pivote
4	bola
3	tapa
2	pista
1	guardapolvo
posición	especificación

Racores giratorios de fricción

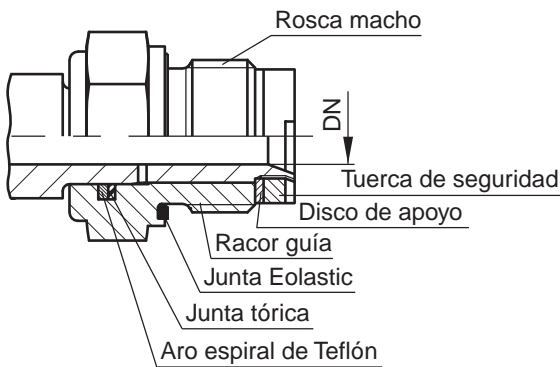
Para piezas de máquina con giro lento, oscilación o traslación hasta 40 bar (serie L) o hasta 100 bar (serie S).

Uso:

Conexión de un punto fijo a una parte giratoria, oscilante o traslatoria de una máquina mediante manguera. Para impedir torsión y evitar radios pequeños de manguera.

Fluidos:

Fluidos hidráulicos y lubricantes a base de aceite mineral. También para fluidos hidráulicos HETG y HEES. No adecuado para gases y fluidos HFC o corrosivos.



Temperatura nominal:

Con juntas en NBR:
de -35° C a +100° C.
Con juntas en FKM:
de -25° C a +120° C.

D.E. tubo		DN Diámetro nominal mm
06L	06S	4
08L	08S	5
10L	10S	6
12L	12S	8
15L	14S 16S	10
18L	22L 20S 25S	16
28L	30S	22
35L	43L 38S	25

Construcción:

Diseño compacto, libre de mantenimiento.

Materiales:

Carcasa, cuerpo, tuerca y anillo progresivo de acero. Junta de NBR (Perbunan), a petición de FKM. Los racores giratorios de fricción no se suministran en acero inoxidable ni en latón.

Acabado:

Libre Cr(VI).

Tipos de construcción:

Serie L, Diám. Ext. tubo 6 a 35 mm, presión de trabajo (PN): 40 bar
Serie S, Diám. Ext. tubo 6 a 38 mm, presión de trabajo (PN): 100 bar
Conexión a tubo según DIN 2353, ISO 8434-1.
Rosca macho métrica o BSP.
Estanqueidad de la rosca macho por junta Eolastic.

Perbunan = marchio registrado Bayer

Número de revoluciones:

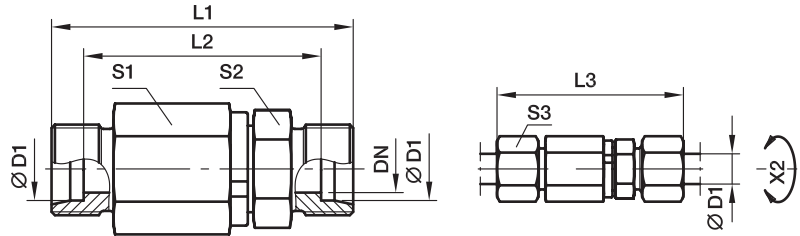
Serie	L									
D.E. tubo	6	8	10	12	15	18	22	28	35	
Núm. revoluciones admisible	28	28	21	17	13	10	10	7	7	
Serie	S									
D.E. tubo	6	8	10	12	14	16	20	25	30	38
Núm. revoluciones admisible	11	11	9	7	5	5	4	4	3	3

Instrucciones de montaje:

La vida de un racor giratorio depende considerablemente de su montaje en una línea libre de tensiones. Por tanto, se recomienda evitar la conexión directa con tubos. Para la conexión de manguera se recomienda el empleo de racores con tuerca loca (DIN 3865). Igualmente, se recomienda que los tramos de manguera sean cortos y rectos (tramo libre 5 veces su diámetro exterior). Esto evita la transmisión de vibraciones, oscilaciones, etc.

DG 101 Racores rectos giratorios montados sobre rodamientos

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



X2) Eje

Serie	D1	DN	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF ¹⁾
S ⁴⁾	06	5.0	61	47	76	22.0	17	17.0	113	DG101/06SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	08	5.0	61	47	76	22.0	17	19.0	118	DG101/08SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	12	9.5	72	57	89	30.0	24	24.0	258	DG101/12SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	16	9.5	74	57	93	30.0	27	30.0	264	DG101/16SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	20	16.0	92	71	114	41.0	36	36.0	578	DG101/20SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	25	16.0	96	72	120	41.0	41	46.0	652	DG101/25SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	30	26.0	109	82	135	60.0	46	50.0	1321	DG101/30SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	38	26.0	114	82	143	60.0	55	60.0	1509	DG101/38SOMD	Presión nominal, ver tabla 1

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

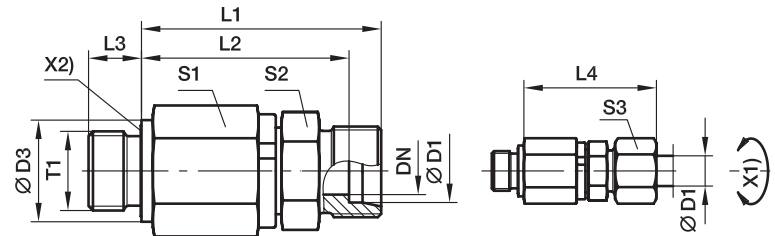
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, libre Cr(VI)	CF	DG101/06SOMDCF	VIT

DG 102-R Racores machos giratorios rectos montados sobre rodamientos

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



X1) Eje
X2) Junta Elastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF ¹⁾
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	5.0	19	49	42.0	12	57.0	22	17	17	110	DG102/06SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	08	G 1/4 A	5.0	19	49	42.0	12	57.0	22	17	19	116	DG102/08SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	12	G 3/8 A	9.5	22	60	52.5	12	69.0	30	24	24	243	DG102/12SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	16	G 1/2 A	9.5	27	60	51.5	14	70.0	30	27	30	256	DG102/16SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	20	G 3/4 A	16.0	32	76	65.5	16	87.5	41	36	36	558	DG102/20SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	25	G 1 A	16.0	40	78	66.0	18	90.5	41	41	46	853	DG102/25SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	30	G 1 1/4 A	26.0	50	89	75.5	20	102.0	60	46	50	1312	DG102/30SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	38	G 1 1/2 A	26.0	55	92	76.0	22	107.0	60	55	60	1494	DG102/38SROMD	Presión nominal, ver tabla 1

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

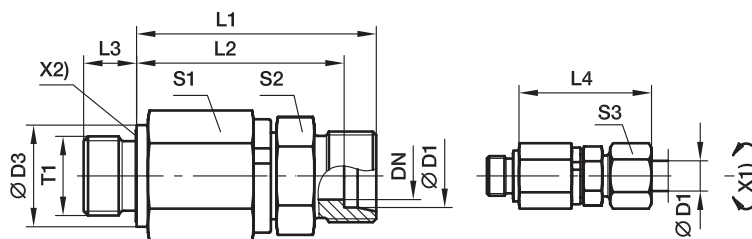
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, libre Cr(VI)	CF	DG102/06SROMDCF	VIT/NBR

DG 102-M Racores machos giratorios rectos montados sobre rodamientos

Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) / Extremo cono 24° EO



X1) Eje
X2) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF ¹⁾
S ⁴⁾	06	M 14 × 1.5	5.0	19	49	42.0	12	57.0	22	17	17	112	DG102/06SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	08	M 14 × 1.5	5.0	19	49	42.0	12	57.0	22	17	19	113	DG102/08SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	12	M 18 × 1.5	9.5	24	60	52.5	12	69.0	30	24	24	245	DG102/12SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	16	M 22 × 1.5	9.5	27	60	51.5	14	70.0	30	27	30	259	DG102/16SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	20	M 27 × 2	16.0	32	76	65.5	16	87.5	41	36	36	558	DG102/20SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	25	M 33 × 2	16.0	40	78	66.0	18	90.5	41	41	46	637	DG102/25SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	30	M 42 × 2	26.0	50	89	75.5	20	102.0	60	46	50	1316	DG102/30SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	38	M 48 × 2	26.0	55	92	76.0	22	107.0	60	55	60	1491	DG102/38SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

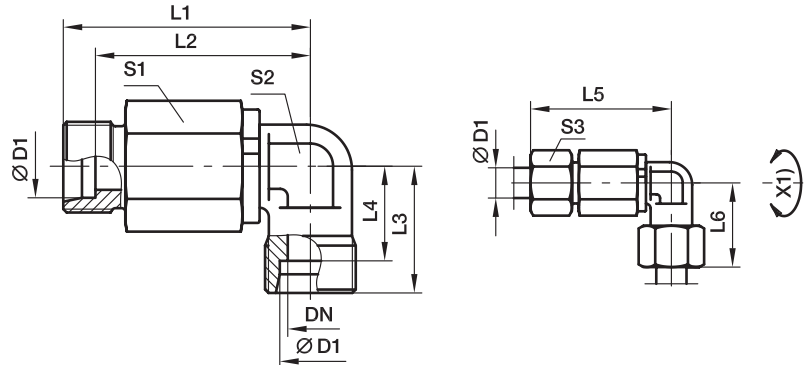
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, libre Cr(VI)	CF	DG102/06SMOMDCF	VIT/NBR

DG 103 Codo giratorio montado sobre rodamientos

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



X2) Eje

Serie	D1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF ¹⁾
S ⁴⁾	06	5.0	51.5	59.0	23	16.0	44.5	16.0	22	17	17	134	DG103/06SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	08	5.0	51.5	59.0	24	17.0	44.5	17.0	22	17	19	141	DG103/08SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	12	9.5	63.0	72.0	29	21.5	55.5	21.5	30	22	24	296	DG103/12SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	16	9.5	63.0	73.0	33	24.5	54.5	24.5	30	22	30	298	DG103/16SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	20	16.0	83.0	94.5	37	26.5	72.5	26.5	41	36	36	772	DG103/20SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	25	16.0	83.0	95.5	42	30.0	71.0	30.0	41	36	46	803	DG103/25SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	30	26.0	102.5	116.0	49	35.5	89.0	35.5	60	50	50	1722	DG103/30SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	38	26.0	102.5	117.0	57	41.0	86.5	41.0	60	50	60	1931	DG103/38SOMD	Presión nominal, ver tabla 1

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

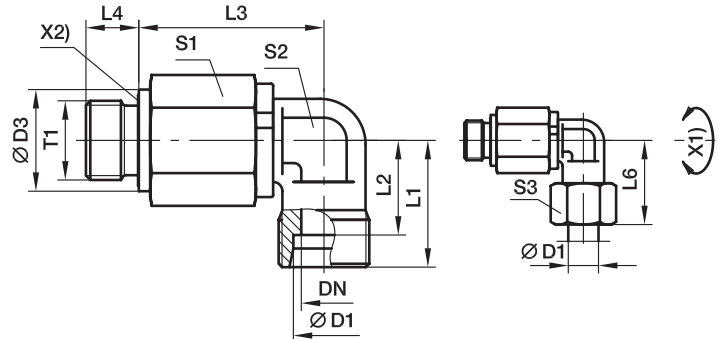
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, libre Cr(VI)	CF	DG101/06SOMDCF	VIT

DG 104-R Codo macho giratorio montado sobre rodamientos

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



X1) Eje
X2) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF ¹⁾
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	05	19	23	16.0	39.5	12	31	22	17	17	131	DG104/06SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	08	G 1/4 A	05	19	24	17.0	39.5	12	32	22	17	19	135	DG104/08SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	12	G 3/8 A	10	22	29	21.5	51.0	12	38	30	22	24	284	DG104/12SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	16	G 1/2 A	10	27	33	24.5	49.0	14	43	30	22	30	284	DG104/16SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	20	G 3/4 A	16	32	37	26.5	67.0	16	48	41	36	36	752	DG104/20SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	25	G 1 A	16	40	42	30.0	65.0	18	54	41	36	46	789	DG104/25SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	30	G 1 1/4 A	26	50	49	35.5	82.5	20	62	60	50	50	1713	DG104/30SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	38	G 1 1/2 A	26	55	57	41.0	80.5	22	72	60	50	60	1915	DG104/38SROMD	Presión nominal, ver tabla 1

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

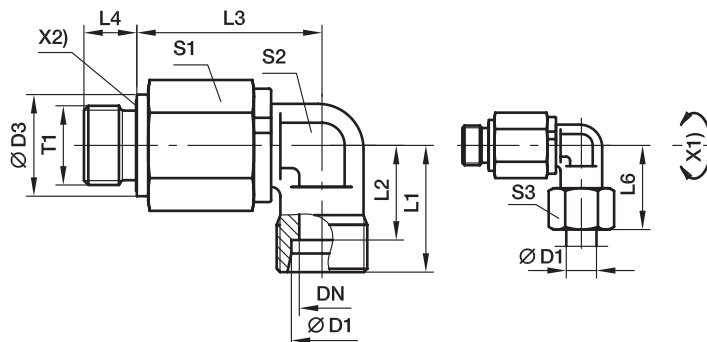
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, libre Cr(VI)	CF	DG104/06SROMDCF	VIT/NBR

DG 104-M Codo macho giratorio montado sobre rodamientos

Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) / Extremo cono 24° EO



X1) Eje
X2) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF ¹⁾
S ⁴⁾	06	M 14 × 1.5	05	19	23	16.0	39.5	12	31	22	17	17	132	DG104/06SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	08	M 14 × 1.5	05	19	24	17.0	39.5	12	32	22	17	19	136	DG104/08SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	12	M 18 × 1.5	10	22	29	21.5	51.0	12	38	30	22	24	286	DG104/12SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	16	M 22 × 1.5	10	27	33	24.5	49.0	14	43	30	22	30	287	DG104/16SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	20	M 27 × 2	16	32	37	26.5	67.0	16	48	41	36	36	752	DG104/20SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	25	M 33 × 2	16	40	42	30.0	65.0	18	54	41	36	46	788	DG104/25SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	30	M 42 × 2	26	50	49	35.5	82.5	20	62	60	50	50	1717	DG104/30SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	38	M 48 × 2	26	55	57	41.0	80.5	22	72	60	50	60	1913	DG104/38SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

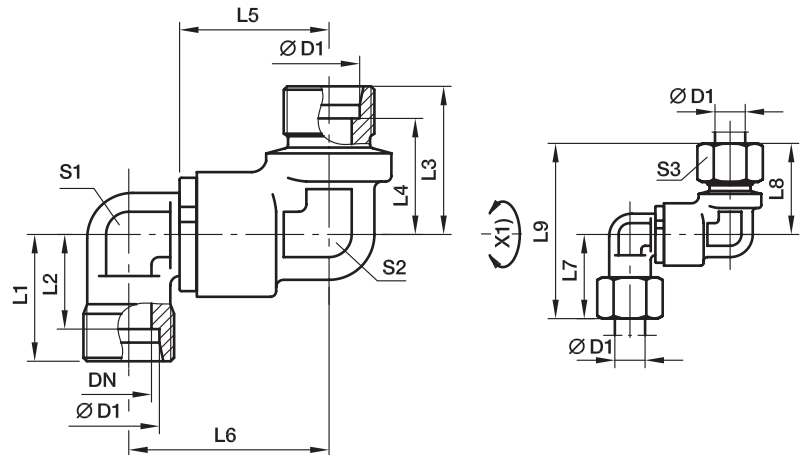
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, libre Cr(VI)	CF	DG104/06SMOMDCF	VIT/NBR

DG 105 Doble codo macho giratorio montado sobre rodamientos

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



X1) Eje

Serie	D1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF ¹⁾
S ⁴⁾	12	9,5	39,5	26,5	43	21,5	38	81	53,0	24	22	24	29	50,5	384	DG105/12SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	16	9,5	39,5	25,5	44	24,5	43	87	53,0	30	22	24	33	52,5	377	DG105/16SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	20	16,0	56,5	39,5	61	26,5	48	109	76,0	36	36	32	37	71,5	1015	DG105/20SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	25	16,0	56,5	38,0	62	30,0	54	116	76,0	46	36	32	42	74,0	1034	DG105/25SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	30	26,0	65,0	44,5	71	35,5	62	133	92,5	50	50	50	49	84,5	2344	DG105/30SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	38	26,0	65,0	42,0	73	41,0	72	145	92,5	60	50	50	57	89,0	2485	DG105/38SOMD	Presión nominal, ver tabla 1

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

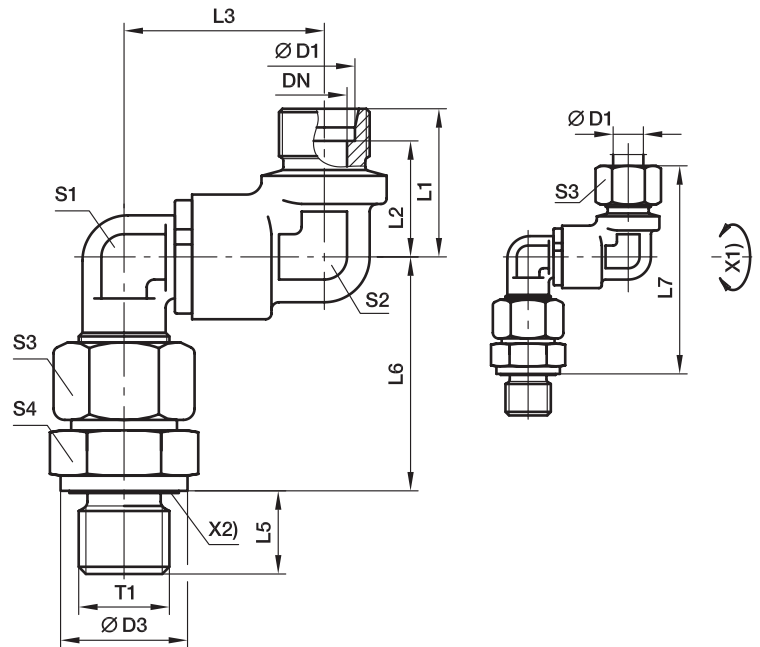
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, libre Cr(VI)	CF	DG105/12SOMDCF	VIT

DG 106-R Doble codo macho giratorio montado sobre rodamientos

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO
(Orientable en el eje macho, consistente en DG105 + EGE)



X1) Eje
X2) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF ¹⁾
S ⁴⁾	12	G 3/8 A	9.5	24	34	26.5	53.0	12	55.5	99	24	22	24	22	484	DG106/12SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	16	G 1/2 A	9.5	27	34	25.5	53.0	14	61.5	105	24	24	30	27	547	DG106/16SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	20	G 3/4 A	16.0	32	50	39.5	76.0	16	69.5	131	36	32	36	32	1288	DG106/20SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	25	G 1 A	16.0	40	50	38.0	76.0	18	78.0	140	36	32	46	41	1528	DG106/25SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	30	G 1 1/4 A	26.0	50	58	44.5	92.5	20	86.5	158	50	50	50	50	3004	DG106/30SROMD	Presión nominal, ver tabla 1
	38	G 1 1/2 A	26.0	55	58	42.0	92.5	22	101.0	174	50	50	60	55	3419	DG106/38SROMD	Presión nominal, ver tabla 1

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

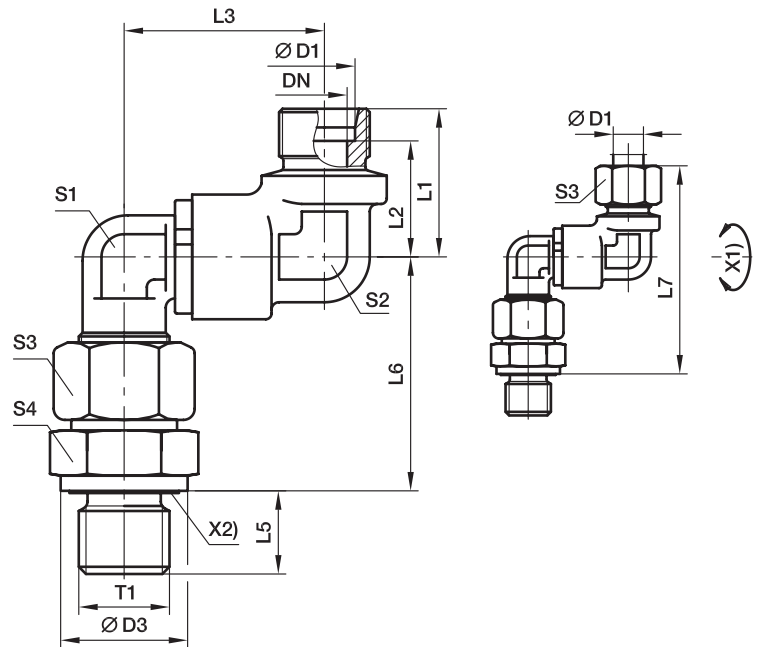
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, libre Cr(VI)	CF	DG106/06SROMDCF	VIT/NBR

DG 106-M Doble codo macho giratorio montado sobre rodamientos

Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) / Extremo cono 24° EO
(Orientable en el eje macho, consistente en DG105 + EGE)



X1) Eje
X2) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF ¹⁾
S ⁴⁾	12	M 18 × 1.5	5.0	24	34	26.5	53.0	12	55.5	99	24	22	24	24	495	DG106/12SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	16	M 22 × 1.5	9.5	27	34	25.5	53.0	14	61.5	105	24	24	30	27	551	DG106/16SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	20	M 27 × 2	16.0	32	50	39.5	76.0	16	69.5	131	36	32	36	32	1289	DG106/20SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	25	M 33 × 2	16.0	40	50	38.0	76.0	18	78.0	140	36	32	46	41	1532	DG106/25SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	30	M 42 × 2	26.0	50	58	44.5	92.5	20	86.5	158	50	50	50	50	3007	DG106/30SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	38	M 48 × 2	26.0	55	58	42.0	92.5	22	101.0	174	50	50	60	55	3441	DG106/38SMOMD	Presión nominal, ver tabla 1

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

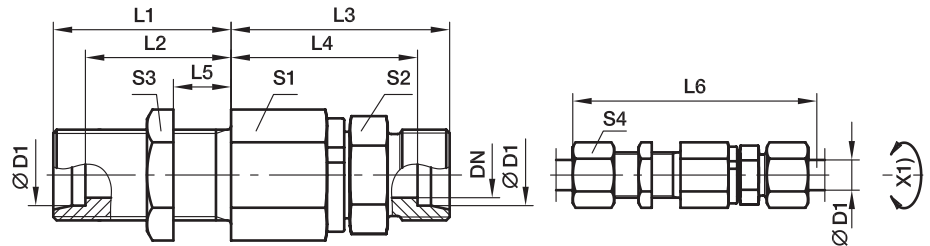
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, libre Cr(VI)	CF	DG106/06SMOMDCF	VIT/NBR

DG 107 Racores pasatabiques rectos montados sobre rodamientos

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



X1) Eje

Serie	D1	DN	T1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	S4	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF ¹⁾
S ⁴⁾	06	5.0	M 14 × 1.5	23	16.0	49	42.0	5	87	22	17	19	17	134	DG107/06SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	08	5.0	M 16 × 1.5	23	16.0	49	42.0	5	87	22	17	22	19	143	DG107/08SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	12	9.5	M 20 × 1.5	23	15.5	60	52.5	5	100	30	24	27	24	291	DG107/12SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	16	9.5	M 24 × 1.5	26	17.5	60	51.5	5	105	30	27	32	30	328	DG107/16SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	20	16.0	M 30 × 2	39	28.5	76	65.5	15	137	41	36	41	36	710	DG107/20SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	25	16.0	M 36 × 2	42	30.0	78	66.0	15	144	41	41	46	46	847	DG107/25SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	30	26.0	M 42 × 2	44	30.5	89	75.5	15	159	60	46	50	50	1533	DG107/30SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	38	26.0	M 52 × 2	47	31.0	92	76.0	15	168	60	55	65	60	1930	DG107/38SOMD	Presión nominal, ver tabla 1

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

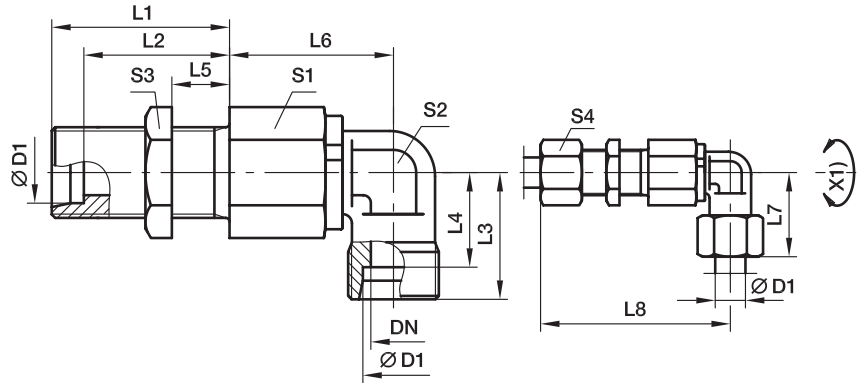
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, libre Cr(VI)	CF	DG107/06SOMDCF	VIT

DG 108 Codo pasatabiques giratorio montado sobre rodamientos

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



X1) Eje

Serie	D1	DN	T1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	S4	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF ¹⁾
S ⁴⁾	06	5.0	M 14 × 1.5	23	16.0	23	16.0	5	39.5	31	70.0	22	17	19	17	154	DG108/06SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	08	5.0	M 16 × 1.5	23	16.0	23	17.0	5	39.5	32	70.0	22	17	22	19	166	DG108/08SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	12	9.5	M 20 × 1.5	23	15.5	29	21.5	5	51.0	38	83.0	30	22	27	24	333	DG108/12SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	16	9.5	M 24 × 1.5	26	17.5	33	24.5	5	49.0	43	85.0	30	22	32	30	354	DG108/16SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	20	16.0	M 30 × 2	39	28.5	37	26.5	15	67.0	48	117.5	41	36	41	36	904	DG108/20SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	25	16.0	M 36 × 2	42	30.0	42	30.0	15	65.0	54	119.5	41	36	46	46	999	DG108/25SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	30	26.0	M 42 × 2	44	30.5	49	35.5	15	82.5	62	140.0	60	50	50	50	1935	DG108/30SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	38	26.0	M 52 × 2	47	31.0	57	41.0	15	80.5	72	142.0	60	50	65	60	2351	DG108/38SOMD	Presión nominal, ver tabla 1

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

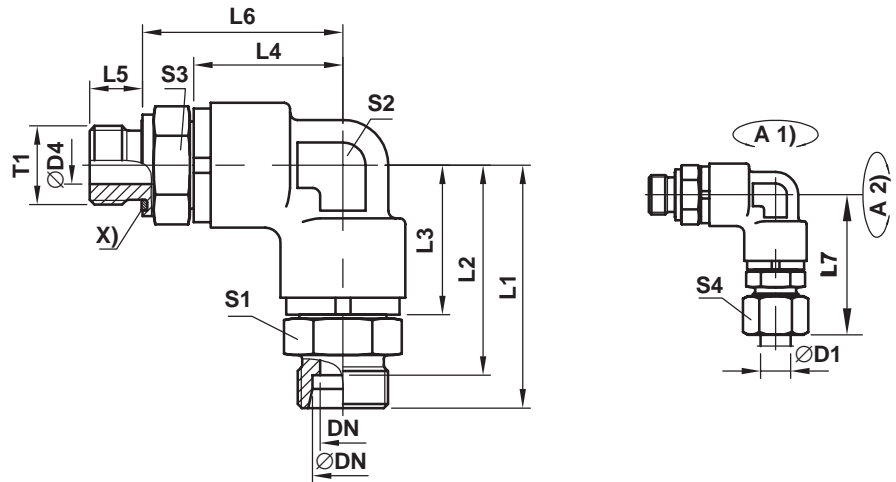
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página 17.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, libre Cr(VI)	CF	DG108/06SOMDCF	VIT

DG 208-R Doble codo macho giratorio montado sobre rodamientos

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Referencia*	CF ¹⁾
S ⁴⁾	12	G3/8A	8	61.8	54.3	39.8	39.8	12	52.5	70.3	24	24	24	24	DG208/12SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	16	G1/2A	12	64.5	56.5	39.8	39.8	14	53.0	73.5	27	24	27	30	DG208/16SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	20	G3/4A	16	84.5	74.5	56.5	56.5	16	71.5	95.5	36	32	36	36	DG208/20SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	25	G1A	16	89.5	77.5	56.5	56.5	18	74.5	100.5	41	32	41	46	DG208/25SOMD	Presión nominal, ver tabla 1
	38	G1 1/2A	32	104.0	88.0	65.3	65.3	22	85.3	121.5	55	50	55	60	DG208/38SOMD	Presión nominal, ver tabla 1

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

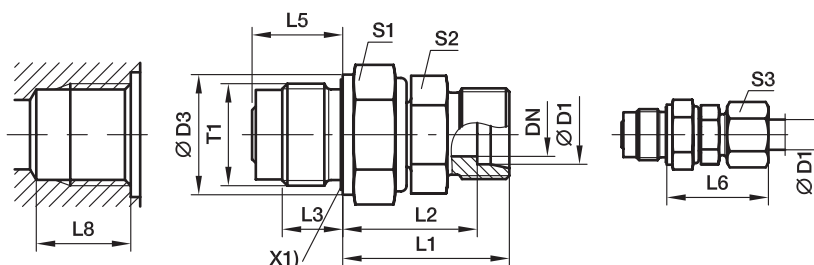
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, libre Cr(VI)	CF	DG208/12SOMDCF	VIT

DVGE-R Racores giratorios rectos machos de fricción montados sobre rodamientos

Rosca macho BSPP – Junta ED / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic

L8 mayor que DIN 3852
tabla página P22

Serie	D1 	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
															CF	VIT
L ³⁾	06	G 1/4 A	4.0	19	28.0	21.0	12	18.0	40	19	12	14	43	DVGE06LROMD	40	40
	08	G 1/4 A	5.0	19	28.0	21.0	12	18.0	40	19	14	17	44	DVGE08LROMD	40	40
	10	G 3/8 A	6.0	22	32.0	25.0	12	18.0	40	24	17	19	74	DVGE10LROMD	40	40
	12	G 1/2 A	8.0	27	34.0	27.0	14	21.0	42	27	19	22	116	DVGE12LROMD	40	40
	15	G 3/4 A	10.0	32	39.0	32.0	16	24.0	47	32	24	27	214	DVGE15LROMD	40	40
	18	G 1 A	16.0	40	42.5	35.0	18	27.5	51	41	27	32	337	DVGE18LROMD	40	40
	22	G 1 A	16.0	40	46.5	39.0	18	27.5	55	41	32	36	376	DVGE22LROMD	40	40
	28	G 1 1/4 A	22.0	50	48.0	40.5	20	31.0	57	50	41	41	586	DVGE28LROMD	40	40
	35	G 1 1/2 A	25.0	55	55.0	44.5	22	35.0	66	55	46	50	868	DVGE35LROMD	40	40
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4.0	19	30.0	23.0	12	18.0	38	19	14	17	50	DVGE06SROMD	100	100
	08	G 1/4 A	5.0	19	31.0	24.0	12	18.0	39	19	17	19	55	DVGE08SROMD	100	100
	10	G 3/8 A	6.0	22	34.0	26.5	12	18.0	43	24	19	22	85	DVGE10SROMD	100	100
	12	G 1/2 A	8.0	27	36.0	28.5	14	21.0	45	27	22	24	134	DVGE12SROMD	100	100
	14	G 3/4 A	10.0	32	41.0	33.0	16	24.0	51	32	24	27	220	DVGE14SROMD	100	100
	16	G 3/4 A	10.0	32	42.0	33.5	16	24.0	52	32	27	30	230	DVGE16SROMD	100	100
	20	G 1 A	16.0	40	48.5	38.0	18	27.5	60	41	32	36	385	DVGE20SROMD	100	100
	25	G 1 A	16.0	40	52.5	40.5	18	27.5	65	41	41	46	483	DVGE25SROMD	100	100
	30	G 1 1/4 A	22.0	50	55.0	41.5	20	31.0	68	50	46	50	691	DVGE30SROMD	100	100
	38	G 1 1/2 A	25.0	55	63.0	47.0	22	35.0	78	55	55	60	1080	DVGE38SROMD	100	100

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

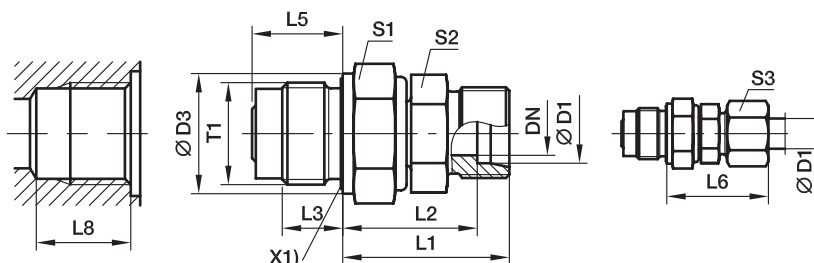
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, libre Cr(VI)	CF	DVGE06LROMDCF	NBR
FKM (Vitón)	VITCF	DVGE06LROMDVITCF	

DVGE-M Racores giratorios rectos machos de fricción montados sobre rodamientos

Rosca macho métrica – Junta ED / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic

 L8 mayor que DIN 3852
 tabla página P22

Serie	D1 	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
															CF	VIT
L ³⁾	06	M 14 × 1.5	4.0	19	27.0	20.0	12	18.0	27	19	12	14	44	DVGE06LMOMD	40	40
	08	M 14 × 1.5	5.0	19	28.0	21.0	12	18.0	29	19	12	17	45	DVGE08LMOMD	40	40
	10	M 18 × 1.5	6.0	24	33.0	26.0	12	18.0	30	24	14	19	87	DVGE10LMOMD	40	40
	12	M 22 × 1.5	8.0	27	34.0	27.0	14	21.0	32	27	17	22	120	DVGE12LMOMD	40	40
	15	M 27 × 2	10.0	32	40.0	33.0	16	24.0	36	32	19	27	215	DVGE15LMOMD	40	40
	18	M 33 × 2	16.0	40	45.0	37.5	18	27.5	40	41	27	32	349	DVGE18LMOMD	40	40
	22	M 33 × 2	16.0	40	47.0	39.5	18	27.5	44	41	27	36	383	DVGE22LMOMD	40	40
	28	M 42 × 2	22.0	50	51.5	44.0	20	31.0	47	50	36	41	590	DVGE28LMOMD	40	40
	35	M 48 × 2	25.0	55	64.5	54.0	22	35.0	56	55	41	50	876	DVGE35LMOMD	40	40
S ⁴⁾	06	M 14 × 1.5	4.0	19	28.0	21.0	12	18.0	31	19	12	17	51	DVGE06SMOMD	100	100
	08	M 14 × 1.5	5.0	19	29.0	22.0	12	18.0	32	19	14	19	56	DVGE08SMOMD	100	100
	10	M 18 × 1.5	6.0	24	34.5	27.0	12	18.0	34	24	17	22	98	DVGE10SMOMD	100	100
	12	M 22 × 1.5	8.0	27	35.5	28.0	14	21.0	38	27	17	24	139	DVGE12SMOMD	100	100
	16	M 27 × 2	10.0	32	42.5	34.0	16	24.0	43	32	24	30	239	DVGE16SMOMD	100	100
	20	M 33 × 2	16.0	40	50.0	39.5	18	27.5	48	41	27	36	385	DVGE20SMOMD	100	100
	25	M 33 × 2	16.0	40	54.5	42.5	18	27.5	54	41	36	46	494	DVGE25SMOMD	100	100
	30	M 42 × 2	22.0	50	61.5	48.0	20	31.0	62	50	41	50	695	DVGE30SMOMD	100	100
	38	M 48 × 2	25.0	55	71.0	55.0	22	35.0	72	55	50	60	1088	DVGE38SMOMD	100	100

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

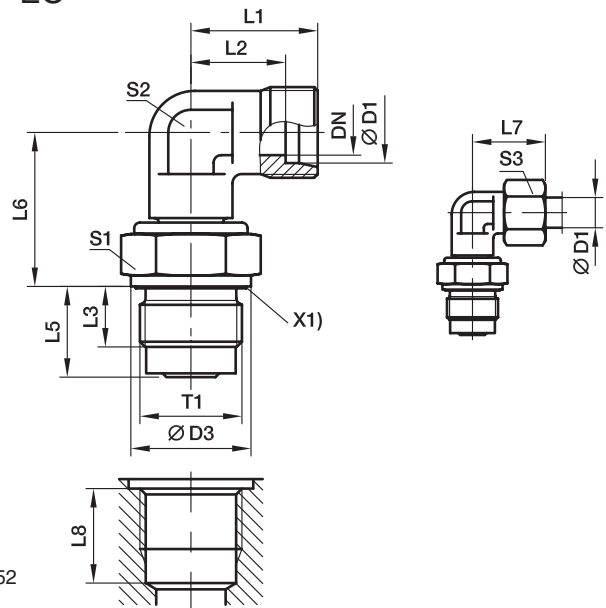
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

 *Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, libre Cr(VI)	CF	DVGE06LMOMDCF	NBR
FKM	VITCF	DVGE06LMOMDVITCF	

DVWE-R Codo giratorio macho de fricción montado sobre rodamientos

Rosca macho BSPP – Junta ED / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic

L8 mayor que DIN 3852
tabla página P22

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																CF	VIT
L ³⁾	06	G 1/4 A	4	19	19	12.0	12	18.0	20.0	27	19	12	14	50	DVWE06LROMD	40	40
	08	G 1/4 A	5	19	21	14.0	12	18.0	21.0	29	19	12	17	50	DVWE08LROMD	40	40
	10	G 3/8 A	6	22	22	15.0	12	18.0	26.0	30	24	14	19	83	DVWE10LROMD	40	40
	12	G 1/2 A	8	27	24	17.0	14	21.0	27.0	32	27	17	22	129	DVWE12LROMD	40	40
	15	G 3/4 A	10	32	28	21.0	16	24.0	33.0	36	32	19	27	232	DVWE15LROMD	40	40
	18	G 1 A	16	40	31	23.5	18	27.5	37.5	40	41	27	32	393	DVWE18LROMD	40	40
	22	G 1 A	16	40	35	27.5	18	27.5	39.5	44	41	27	36	406	DVWE22LROMD	40	40
	28	G 1 1/4 A	22	50	38	30.5	20	31.0	44.0	47	50	36	41	664	DVWE28LROMD	40	40
	35	G 1 1/2 A	25	55	45	34.5	22	35.0	54.0	56	55	41	50	1005	DVWE35LROMD	40	40
	S ⁴⁾	06	G 1/4 A	4	19	23	16.0	12	18.0	21.0	31	19	12	17	58	DVWE06SROMD	100
08		G 1/4 A	5	19	24	17.0	12	18.0	22.0	32	19	14	19	65	DVWE08SROMD	100	100
10		G 3/8 A	6	22	25	17.5	12	18.0	27.0	34	24	17	22	103	DVWE10SROMD	100	100
12		G 1/2 A	8	27	29	21.5	14	21.0	28.0	38	27	17	24	152	DVWE12SROMD	100	100
14		G 3/4 A	10	32	30	22.0	16	24.0	33.0	40	32	19	27	236	DVWE14SROMD	100	100
16		G 3/4 A	10	32	33	24.5	16	24.0	34.0	43	32	24	30	276	DVWE16SROMD	100	100
20		G 1 A	16	40	37	26.5	18	27.5	39.5	48	41	27	36	415	DVWE20SROMD	100	100
25		G 1 A	16	40	42	30.0	18	27.5	42.5	54	41	36	46	569	DVWE25SROMD	100	100
30		G 1 1/4 A	22	50	49	35.5	20	31.0	48.0	62	50	41	50	886	DVWE30SROMD	100	100
38		G 1 1/2 A	25	55	57	41.0	22	35.0	55.0	72	55	50	60	1375	DVWE38SROMD	100	100

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

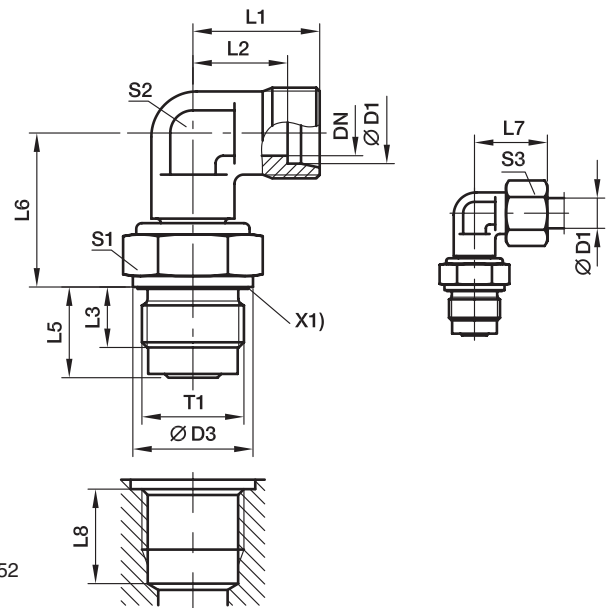
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, libre Cr(VI)	CF	DVWE06LROMDCF	NBR
FKM	CFVIT	DVWE06LROMDVITCF	

DVWE-M Codo giratorio macho de fricción montado sobre rodamientos

Rosca macho métrica – Junta ED / Extremo cono 24° EO



L8 mayor que DIN 3852
tabla página P22

X1) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾	
																CF	VIT
L ³⁾	06	M 14 × 1.5	4.0	19	19	12.0	12	18.0	20.0	27	19	12	14	51	DVWE06LMOMD	40	40
	08	M 14 × 1.5	5.0	19	21	14.0	12	18.0	21.0	29	19	12	17	51	DVWE08LMOMD	40	40
	10	M 18 × 1.5	6.0	24	22	15.0	12	18.0	26.0	30	24	14	19	92	DVWE10LMOMD	40	40
	12	M 22 × 1.5	8.0	27	24	17.0	14	21.0	27.0	32	27	17	22	160	DVWE12LMOMD	40	40
	15	M 27 × 2	10.0	32	28	21.0	16	24.0	33.0	36	32	19	27	236	DVWE15LMOMD	40	40
	18	M 33 × 2	16.0	40	31	23.5	18	27.5	37.5	40	41	27	32	405	DVWE18LMOMD	40	40
	22	M 33 × 2	16.0	40	35	27.5	18	27.5	39.5	44	41	27	36	409	DVWE22LMOMD	40	40
	28	M 42 × 2	22.0	50	38	30.5	20	31.0	44.0	47	50	36	41	660	DVWE28LMOMD	40	40
	35	M 48 × 2	25.0	55	45	34.5	22	35.0	54.0	56	55	41	50	1012	DVWE35LMOMD	40	40
	S ⁴⁾	06	M 14 × 1.5	4.0	19	23	16.0	12	18.0	21.0	31	19	12	17	59	DVWE06SMOMD	100
08		M 14 × 1.5	5.0	19	24	17.0	12	18.0	22.0	32	19	14	19	66	DVWE08SMOMD	100	100
10		M 18 × 1.5	6.0	24	25	17.5	12	18.0	27.0	34	24	17	22	113	DVWE10SMOMD	100	100
12		M 22 × 1.5	8.0	27	29	21.5	14	21.0	28.0	38	27	17	24	153	DVWE12SMOMD	100	100
16		M 27 × 2	10.0	32	33	24.5	16	24.0	34.0	43	32	24	30	284	DVWE16SMOMD	100	100
20		M 33 × 2	16.0	40	37	26.5	18	27.5	39.5	48	41	27	36	427	DVWE20SMOMD	100	100
25		M 33 × 2	16.0	40	42	30.0	18	27.5	42.5	54	41	36	46	581	DVWE25SMOMD	100	100
30		M 42 × 2	22.0	50	49	35.5	20	31.0	48.0	62	50	41	50	898	DVWE30SMOMD	100	100
38		M 48 × 2	25.0	55	57	41.0	22	35.0	55.0	72	55	50	60	1373	DVWE38SMOMD	100	100

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

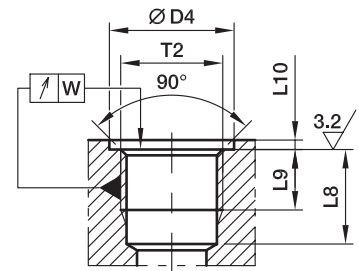
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero zincado, libre Cr(VI)	CF	DVWE06LMOMDCF	NBR
FKM	CFVIT	DVWE06LMOMDVITCF	

Lumbrera para racores giratorios DVGE y DVWE

Lumbreras forma X
según DIN 3852, parte 1 y parte 2
(para roscas macho cilíndricas)



Rosca d1	d ₄ pequeño +0.4	a ₁ max	L9 min	L8 min	W
M 14 × 1.5	20	1.5	12	19.0	0.1
M 18 × 1.5	25 ²⁾	2.0	12	19.0	0.1
M 22 × 1.5	28	2.5	14	22.0	0.1
M 27 × 2	33	2.5	16	25.0	0.2
M 33 × 2	41 ²⁾	2.5	18	28.5	0.2
M 42 × 2	51 ²⁾	2.5	20	32.0	0.2
M 48 × 2	56	2.5	22	36.0	0.2
G 1/4 A	20 ²⁾	1.5	12	19.0	0.1
G 3/8 A	23	2.0	12	19.0	0.1
G 1/2 A	28 ²⁾	2.5	14	22.0	0.1
G 3/4 A	33	2.5	16	25.0	0.2
G 1 A	41 ²⁾	2.5	18	28.5	0.2
G 1 1/4 A	51 ²⁾	2.5	20	32.0	0.2
G 1 1/2 A	56	2.5	22	36.0	0.2

¹⁾ No DIN 3852

²⁾ Diferente a DIN 3852



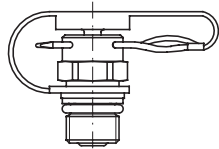
Equipo de diagnóstico Parker SensoControl®



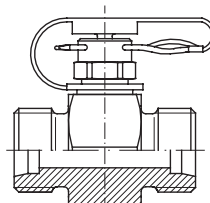
Índice visual

Serie 1

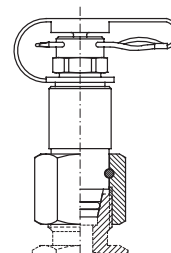
Toma de presión con pasador de bloqueo



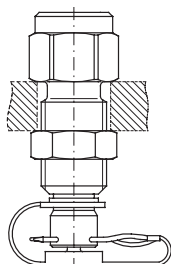
EMA1
p. Q4



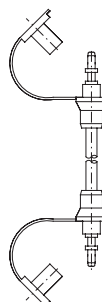
GMA1
p. Q5



VKA1
p. Q6



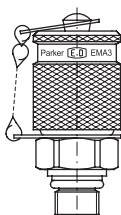
MAV ... MA1
p. Q7



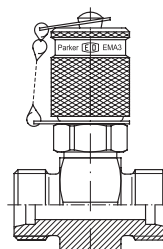
SMA1
p. Q7

Serie 3

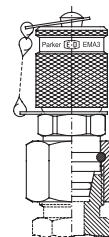
Toma de presión con conexión roscada M 16x2



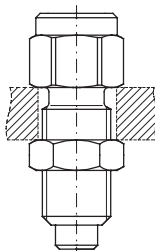
EMA3
p. Q8



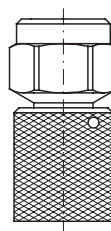
GMA3
p. Q9



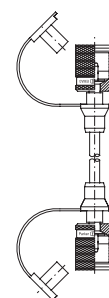
VKA3
p. Q10



MAV ... MA3
p. Q11



MAVMD ... MA3
p. Q11



SMA3
p. Q11

SensoControl®

Gama de productos
Diagnóstico/Industrial



p. Q12

EEMA1/EMA3-Toma de presión

- Para monitorizar y comprobar sistemas de presión alta, baja y negativa.
- Para purgar cilindros y sistemas hidráulicos.
- Para toma de muestras en sistemas de presión alta, baja y negativa.

Ventajas:

- Conexión estanca antes que la válvula sea abierta
- Construcción robusta y segura para pequeñas dimensiones
- Fácil manejo
- Conexión simple de equipos de medida, de control y de mando.
- Es posible conectar a presiones de hasta 400 bar con acoplamientos roscados
- Presiones nominales de hasta 630 bar
- Tapón protector metálico autoblocante, resistente a la vibración

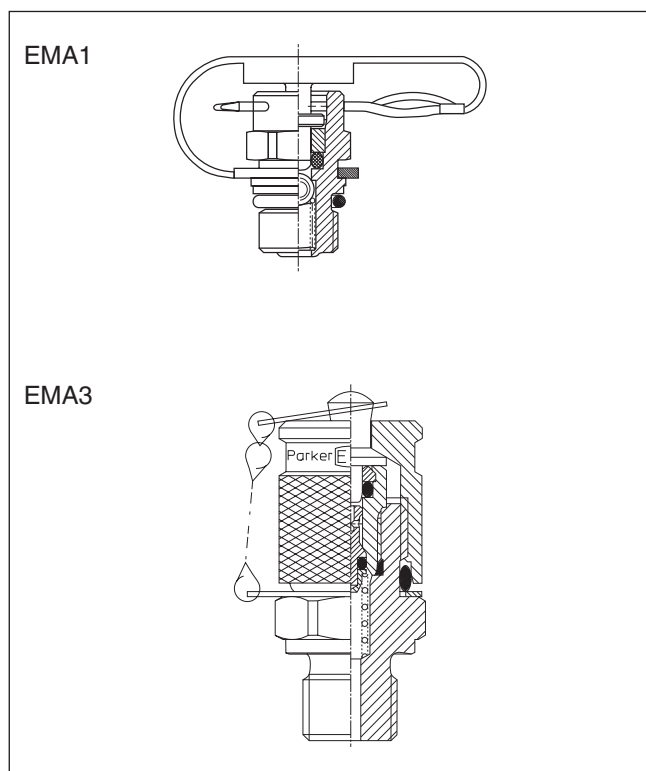
Estanqueidad del sistema en el cierre primario:

EMA1 mediante válvula antirretorno.

EMA3 con cierre por cono con junta tórica.

El nuevo sistema de estanqueidad EMA3 garantiza unas fugas mínimas.

Tanto los modelos con tapa roscada (EMA3), como con pasador (EMA1) emplean junta tórica con cierre secundario con el latiguillo.



Diferencias entre los modelos EMA1 y EMA3

- Sistema de cierre (vea el apartado anterior)
- Conexión del latiguillo por enchufe directo en EMA1
Conexión roscada del latiguillo en EMA3
- Presiones de trabajo (vea la sección Ventajas)

Presión de trabajo

- Modelos EMA3 hasta 630 bar
- Modelo EMA1 hasta 400 bar
- Máxima presión de trabajo 630 bar para GMA, VKA y EMA... se debe aplicar la presión de trabajo recomendada por el fabricante del racor
- Se pueden conectar con presión hasta 400 bar máx.
- Las presiones nominales admisibles de cada toma de presión se muestran en las páginas de productos.

Materiales y temperaturas:

- Acero, zincado, libre Cr(VI)
- Acero inoxidable, material 1.4571
- Juntas:
- FKM (Rango de temperatura -20 a +200°C)
- EPDM Etileno Propileno (para rotura de fluido) (Rango de temperatura -40 a +150°C)
- Manguera: Poliamida (Rango de temperatura -35°C ... 100°C máx.)

Juntas:

- Acero inoxidable sólo FKM

Fluidos:

- Adecuado para aceites hidráulicos y otros fluidos a base de aceite mineral (Por favor preste atención a los materiales de estanqueidad usados)
- Para usar con otros fluidos líquidos, por favor consulte con Parker

Homologaciones

DVGW para EMA3/8X1OR, EMA3/10X1OR, EMA3 1/8NPT, EMA 3 1/4 NPT

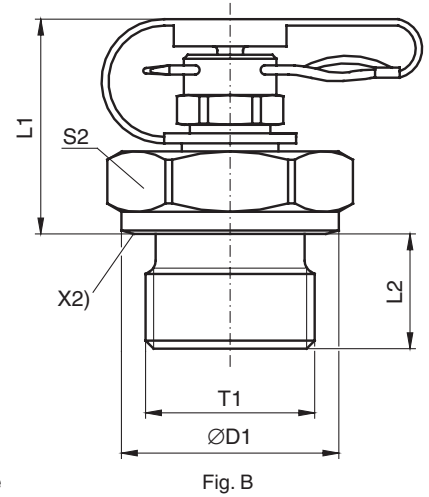
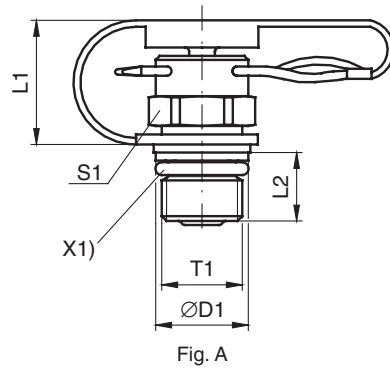
Perbunan = marchio registrato Bayer



EMA1 Toma de presión con pasador de bloqueo

Serie 1

Rosca macho: BSP, métrica



X1) Junta tórica
X2) Arista de corte

T1	D1	L1	L2	S1	S2	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ CF	DF**
M12×1.5	17.0	32.0	12.0		19	B	53	EMA1/12X1.5	400	4
M14×1.5	19.0	32.0	12.0		19	B	56	EMA1/14X1.5	400	4
M16×1.5	21.0	25.0	12.0		22	B	47	EMA1/16X1.5	400	4
G1/8	14.0	32.5	8.0		17	B	41	EMA1/1/8	400	4
G1/4	18.0	32.0	12.0		19	B	54	EMA1/1/4	400	4
G3/8	22.0	27.5	12.0		22	B	55	EMA1/3/8	400	4
G1/2	26.0	27.5	14.0		27	B	78	EMA1/1/2	400	4
M8×1	9.5	17.5	8.4	12		A	16	EMA1/8X1OR	400	4
M10×1	11.5	18.0	8.0	12		A	18	EMA1/10X1OR	400	4
M10×1	14.0	32.5	8.0		17	B	42	EMA1/10X1	400	4

**DF = Factor de diseño

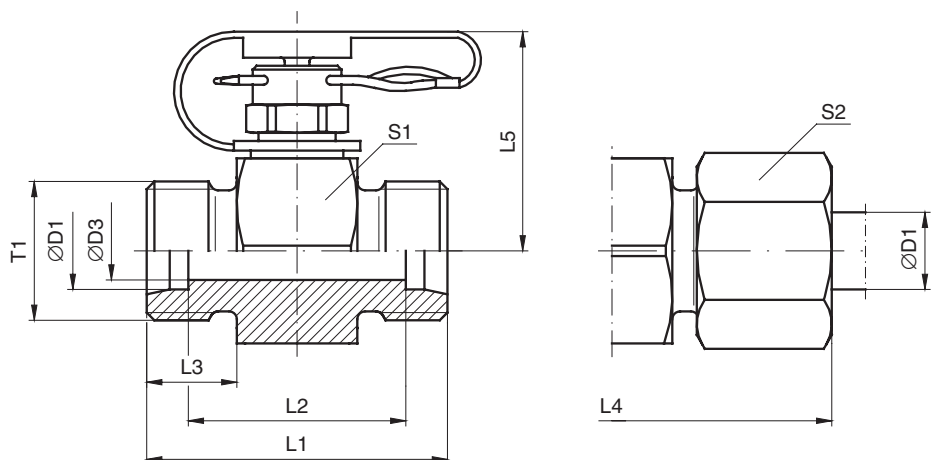
1) Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EMA1/12X1.5CF	NBR

GMA1 Racor recto con toma de presión con pasador de bloqueo Serie 1



Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ CF	DF**
L ³⁾	06	M12×1.5	4	35	21	10	51	29.0	24	14	73	GMA1/06LOMD	315	4
	08	M14×1.5	6	35	21	10	51	29.0	24	17	75	GMA1/08LOMD	315	4
	10	M16×1.5	7	37	23	11	53	29.0	24	19	80	GMA1/10LOMD	315	4
	12	M18×1.5	8	37	23	11	53	30.5	24	22	96	GMA1/12LOMD	315	4
	15	M22×1.5	11	39	25	12	55	32.0	30	27	121	GMA1/15LOMD	315	4
	18	M26×1.5	14	39	24	12	57	33.0	32	32	139	GMA1/18LOMD	315	4
22	M30×2	18	43	28	14	61	35.0	36	36	171	GMA1/22LOMD	160	4	
S ⁴⁾	06	M14×1.5	4	39	25	12	55	29.0	24	17	82	GMA1/06SOMD	400	4
	08	M16×1.5	5	39	25	12	55	29.0	24	19	88	GMA1/08SOMD	400	4
	10	M18×1.5	7	39	24	12	57	29.0	24	22	90	GMA1/10SOMD	400	4
	12	M20×1.5	7	39	24	12	57	29.0	24	24	96	GMA1/12SOMD	400	4
	14	M22×1.5	10	43	27	14	63	30.5	27	27	121	GMA1/14SOMD	400	4
	16	M24×1.5	11	43	26	14	63	32.0	30	30	138	GMA1/16SOMD	400	4
	20	M30×2	15	47	26	16	69	35.0	36	36	222	GMA1/20SOMD	400	4

**DF = Factor de diseño

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

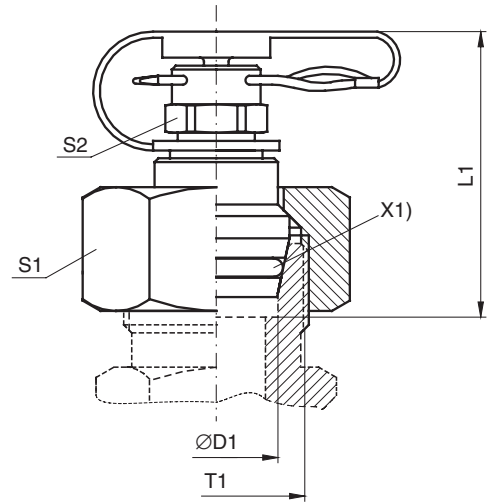
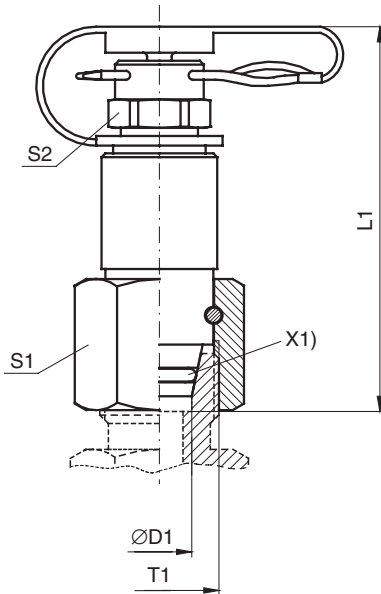
Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GMA1/06LOMDCF	NBR



VKA1 Toma de presión con pasador de bloqueo para conos Serie 1

Serie 1

Con tuerca loca y cono 24°



X1) Junta tórica

Serie	D1	T1	L1	S1	S2	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ CF	DF**
L ³⁾	06	M12×1.5	48	14	12	A	44	VKA1/06L	315	4
	08	M14×1.5	49	17	12	A	54	VKA1/08L	315	4
	10	M16×1.5	50	19	12	A	68	VKA1/10L	315	4
	12	M18×1.5	51	22	12	A	81	VKA1/12L	315	4
	15	M22×1.5	39	27	12	B	82	VKA1/15L	315	4
	18	M26×1.5	38	32	12	B	112	VKA1/18L	315	4
S ⁴⁾	06	M14×1.5	48	17	12	A	51	VKA1/06S	400	4
	08	M16×1.5	50	19	12	A	62	VKA1/08S	400	4
	10	M18×1.5	50	22	12	A	78	VKA1/10S	400	4
	12	M20×1.5	51	24	12	A	100	VKA1/12S	400	4
	14	M22×1.5	39	27	12	B	88	VKA1/14S	400	4
	16	M24×1.5	37	30	12	B	105	VKA1/16S	400	4
	20	M30×2	44	36	12	B	174	VKA1/20S	400	4

**DF = Factor de diseño

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

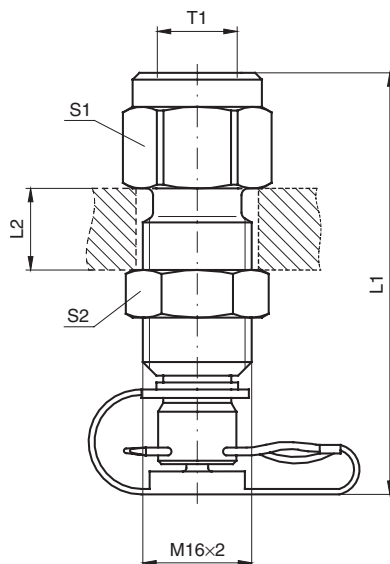
$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

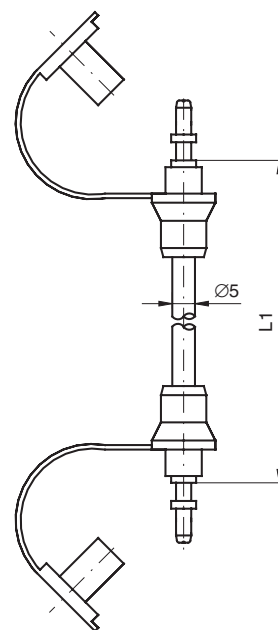
Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	VKA1/06LCF	NBR

MAV-MA1 Toma de presión rosca hembra con pasador de bloqueo
SMA1 Latiguillo de toma de presión para pasador de bloqueo Serie 1

Rosca hembra: BSP
 Estanqueidad: anillo de cierre DIN 16258



Racor toma de presión: MAV-MA1



Latiguillo: SMA1

T1	L1	L2 max.	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ CF	DF**
G1/4	61.5	12	19	19	78	MAV1/4MA1	400	4.0
G1/2	72.0	12	27	19	135	MAV1/2MA1	400	4.0
	400.0				21	SMA1-400	400	2.5
	630.0				26	SMA1-630	400	2.5
	800.0				26	SMA1-800	400	2.5
	1000.0				31	SMA1-1000	400	2.5
	1500.0				40	SMA1-1500	400	2.5
	2000.0				49	SMA1-2000	400	2.5
	2500.0				58	SMA1-2500	400	2.5
	3200.0				70	SMA1-3200	400	2.5
	4000.0				84	SMA1-4000	400	2.5

**DF = Factor de diseño

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	MAV1/4MA1CF	NBR

Notas sobre latiguillos de pequeño diámetro:

- Radio mín. de curvatura r = 20 mm
- Temperatura de trabajo de -20°C a +100°C (en períodos cortos +120°C)
- Hay que proteger los latiguillos del fuego, de ángulos agudos y de objetos calientes.

Para medir medios líquidos, por favor:

¡Purgue antes de conectar! Por acción capilar se evita en gran medida la descarga del medio de presión.

Factores de presión según la temperatura:

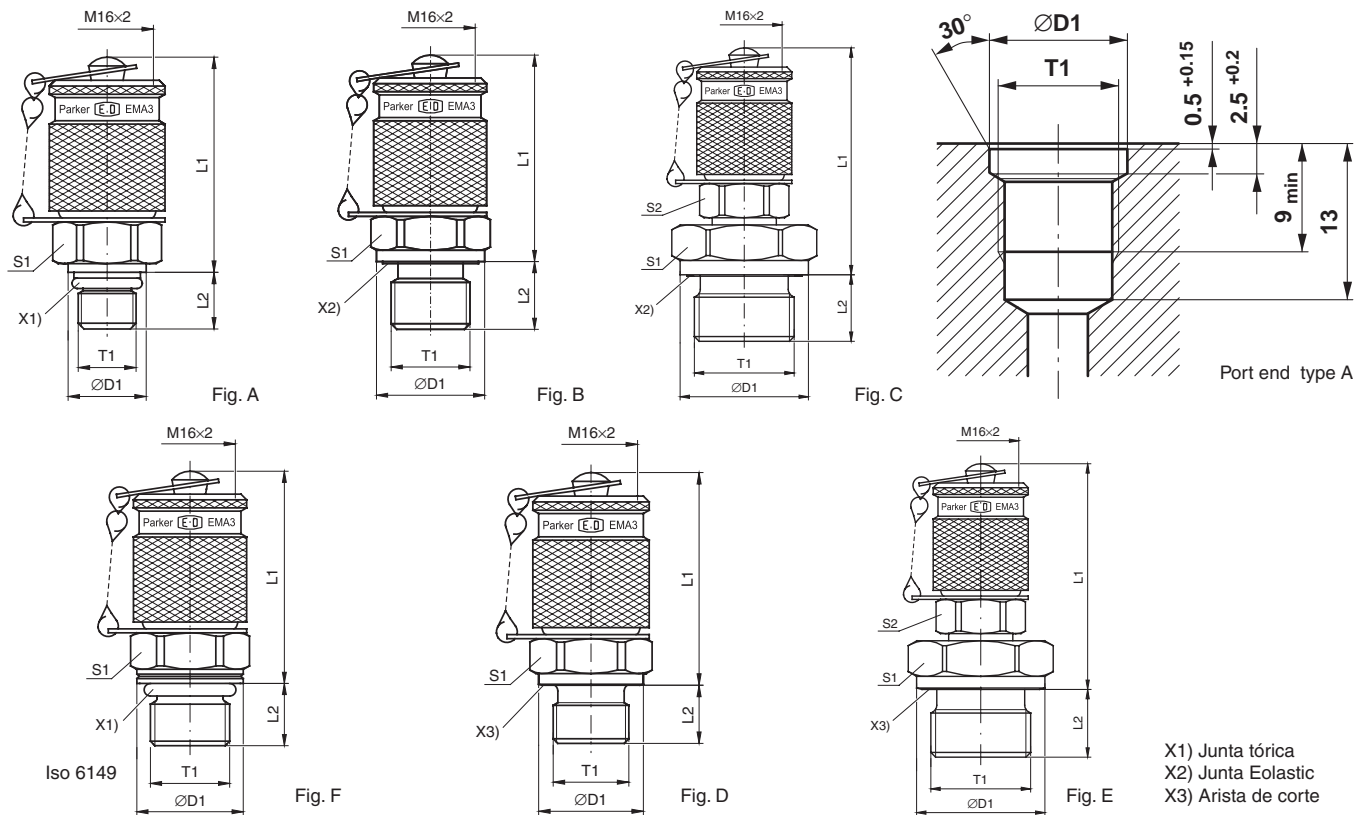
hasta 0°C	122%
para 30°C	110%
para 50°C	100%
para 80°C	86%
para 100°C	77%



EMA3 Toma de presión con conexión roscada M 16×2

Serie 3

Rosca macho: BSP, métrica



T1	D1	L1	L2	S1	S2	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		DF**	
									CF	71	CF	71
M8×1	9.5	38.5	7.5	17		A	66	EMA3/8X1OR	250		4.0	
M10×1	11.5	37.0	7.5	17		A	70	EMA3/10X1OR	630	630	4.0	4
M14×1.5	18.8	39.5	11.0	19		F	79	EMA3/14X1.5ISO	630	630	4.0	4
M10×1	14.0	40.0	8.0	17		D	67	EMA3/10X1	400		4.0	
M12×1.5	17.0	38.0	12.0	17		D	74	EMA3/12X1.5	400		4.0	
M14×1.5	19.0	39.0	12.0	19		D	78	EMA3/14X1.5	400		4.0	
M16×1.5	21.0	40.0	12.0	22		D	90	EMA3/16X1.5	400		4.0	
G1/8	14.0	37.5	8.0	17		D	70	EMA3/1/8	400		4.0	
G1/4	18.0	39.0	12.0	19		D	77	EMA3/1/4	400		4.0	
G3/8	22.0	40.5	12.0	22		D	91	EMA3/3/8	400		4.0	
G1/2	26.0	46.0	14.0	27	17	E	137	EMA3/1/2	400		3.4	
G1/8	14.0	37.5	8.0	17		B	72	EMA3/1/8ED	400	400	4.0	4
G1/4	19.0	39.0	12.0	19		B	76	EMA3/1/4ED	630	630	4.0	4
G3/8	22.0	40.5	12.0	22		B	93	EMA3/3/8ED	630	630	4.0	4
M10×1	14.0	40.0	8.0	17		B	71	EMA3/10X1ED	400	400	4.0	4
M12×1.5	17.0	38.0	12.0	17		B	72	EMA3/12X1.5ED	630	630	4.0	4
M14×1.5	19.0	39.0	12.0	19		B	77	EMA3/14X1.5ED	400	400	4.0	4
G1/2	27.0	46.0	14.0	27	17	C	135	EMA3/1/2ED	400	400	4.0	4

**DF = Factor de diseño

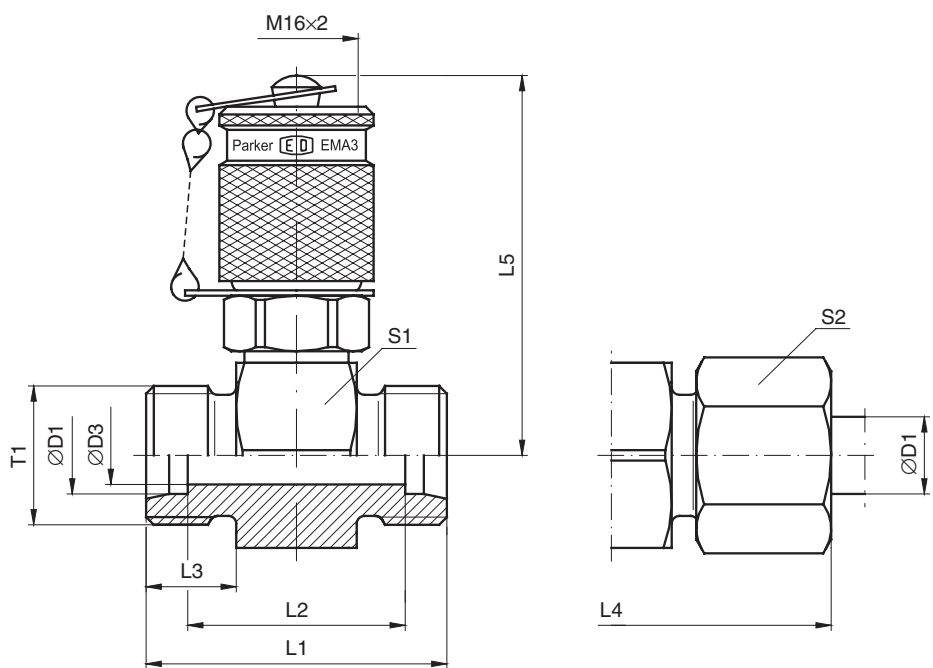
1) Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{PN(\text{bar})}{10} = PN(\text{MPa})$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EMA3/10X10ORCF	NBR
Acero inoxidable	71	EMA3/10X10OR71	VIT

GMA3 Toma de presión sobre unión tubo-tubo con conexión M 16×2 Serie 3



Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		DF**	
													CF	71	CF	71
L ³⁾	06	M12×1.5	4	35	21	10	51	49.0	24	14	126	GMA3/06LOMD	315	315	4	4
	08	M14×1.5	6	35	21	10	51	49.0	24	17	128	GMA3/08LOMD	315	315	4	4
	10	M16×1.5	7	37	23	11	53	49.0	24	19	132	GMA3/10LOMD	315	315	4	4
	12	M18×1.5	8	37	23	11	53	50.5	27	22	145	GMA3/12LOMD	315	315	4	4
	15	M22×1.5	11	39	25	12	55	52.0	30	27	174	GMA3/15LOMD	315	315	4	4
	18	M26×1.5	14	39	24	12	57	53.0	32	32	192	GMA3/18LOMD	315	315	4	4
	22	M30×2	18	43	28	14	61	55.0	36	36	220	GMA3/22LOMD	160	160	4	4
	28	M36×2	23	43	28	14	61	57.5	41	41	259	GMA3/28LOMD	160	160	4	4
	35	M45×2	30	47	26	16	69	60.0	46	50	363	GMA3/35LOMD	160	160	4	4
	42	M52×2	36	47	25	16	71	64.5	55	60	419	GMA3/42LOMD	160	160	4	4
S ⁴⁾	06	M14×1.5	4	39	25	12	55	49.0	24	17	137	GMA3/06SOMD	630	630	4	4
	08	M16×1.5	5	39	25	12	55	49.0	24	19	141	GMA3/08SOMD	630	630	4	4
	10	M18×1.5	7	39	24	12	57	49.0	24	22	141	GMA3/10SOMD	630	630	4	4
	12	M20×1.5	7	39	24	12	57	49.0	24	24	150	GMA3/12SOMD	630	630	4	4
	14	M22×1.5	10	43	27	14	63	50.5	27	27	172	GMA3/14SOMD	630	630	4	4
	16	M24×1.5	11	43	26	14	63	52.0	30	30	195	GMA3/16SOMD	400	400	4	4
	20	M30×2	15	47	26	16	69	55.0	36	36	254	GMA3/20SOMD	400	400	4	4
	25	M36×2	20	51	27	18	75	57.5	41	46	329	GMA3/25SOMD	400	400	4	4
	30	M42×2	25	55	28	20	81	60.0	46	50	412	GMA3/30SOMD	400	400	4	4
	38	M52×2	32	61	29	22	91	64.5	55	60	616	GMA3/38SOMD	315	315	4	4

**DF = Factor de diseño

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los sufijos siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GMA3/06LOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	GMA3/06LOMD71	VIT



VKA3 Toma de presión para siento cónico con conexión M 16×2 Serie 3

Con tuerca loca y cono 24°

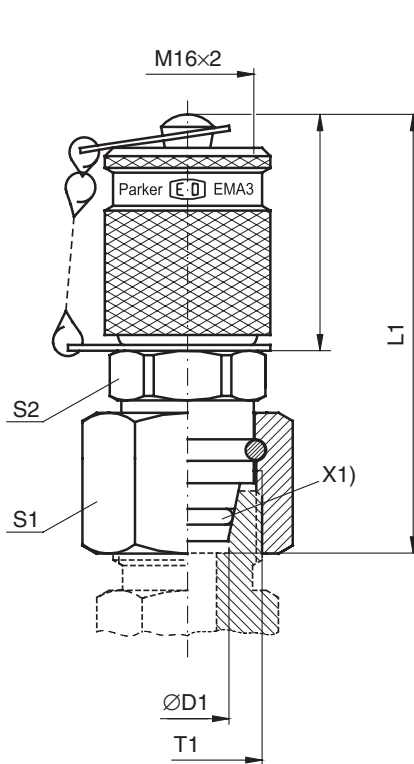


Fig. A

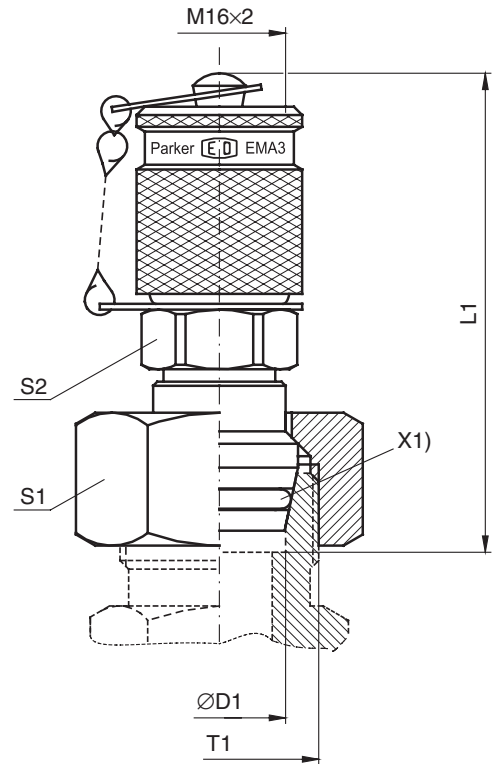


Fig. B

X1) Junta tórica

Serie	D1	T1	L1	S1	S2	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾		DF**	
									CF	71	CF	71
L ³⁾	06	M12×1.5	55	14	17	A	82	VKA3/06L	315	315	4	4
	08	M14×1.5	51	17	17	A	82	VKA3/08L	315	315	4	4
	10	M16×1.5	53	19	17	A	93	VKA3/10L	315	315	4	4
	12	M18×1.5	53	22	17	A	107	VKA3/12L	315	315	4	4
	15	M22×1.5	59	27	17	B	133	VKA3/15L	315	315	4	4
	18	M26×1.5	59	32	17	B	163	VKA3/18L	315	315	4	4
	22	M30×2	60	36	17	B	205	VKA3/22L	160	160	4	4
	28	M36×2	64	41	17	B	269	VKA3/28L	160	160	4	4
	35	M45×2	71	50	17	B	411	VKA3/35L	160	160	4	4
	42	M52×2	72	60	17	B	592	VKA3/42L	160	160	4	4
S ⁴⁾	06	M14×1.5	50	17	17	A	81	VKA3/06S	630	630	4	4
	08	M16×1.5	52	19	17	A	88	VKA3/08S	630	630	4	4
	10	M18×1.5	53	22	17	A	99	VKA3/10S	630	630	4	4
	12	M20×1.5	54	24	19	A	121	VKA3/12S	630	630	4	4
	14	M22×1.5	59	27	17	B	136	VKA3/14S	630	630	4	4
	16	M24×1.5	58	30	17	B	156	VKA3/16S	400	400	4	4
	20	M30×2	65	36	17	B	223	VKA3/20S	400	400	4	4
	25	M36×2	68	46	17	B	367	VKA3/25S	400	400	4	4
	30	M42×2	74	50	17	B	444	VKA3/30S	400	400	4	4
	38	M52×2	81	60	17	B	655	VKA3/38S	315	315	4	4

**DF = Factor de diseño

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

³⁾ L = serie ligera; ⁴⁾ S = serie pesada

$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$

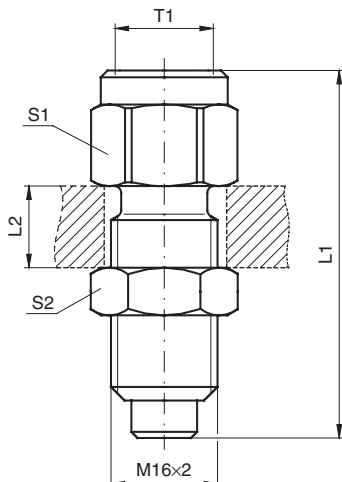
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	VKA3/06LCF	NBR
Acero inoxidable	71	VKA3/06L71	VIT

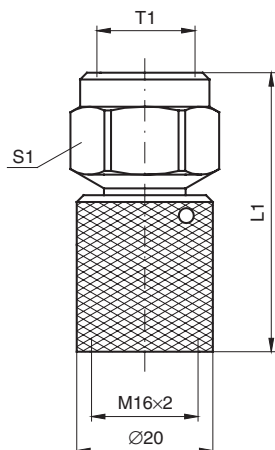
MAV...MA3 Toma de presión rosca hembra con conexión M 16×2
MAVMD...MA3 Conector directo para manómetro con conexión M 16×2
SMA3 Latiguillo de alta presión rosca M 16×2 W

Serie 3

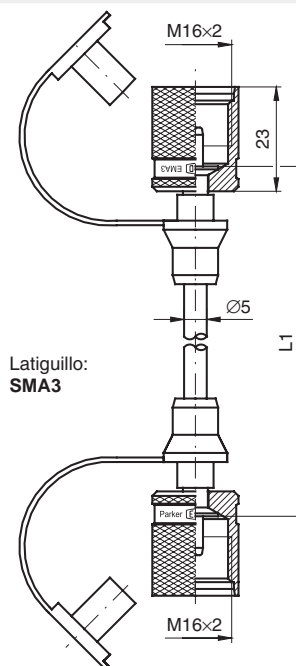
Rosca hembra: BSP
 Estanqueidad: anillo DIN 16258*



Racor toma de presión:
MAV...MA3



Conector directo para manómetro:
MAVMD...MA3



Latiguillo:
SMA3

T1	L1	L2 máx.	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar) ¹⁾ CF	DF**
G1/4	54.0	12	19	19	74	MAV1/4MA3	630	4.0
G1/2	64.0	12	27	19	129	MAV1/2MA3	630	4.0
G1/4	41.0		19		61	MAVMD1/4MA3	630	4.0
G1/2	51.5		27		103	MAVMD1/2MA3	630	4.0
	200.0				73	SMA3-200	630	2.5
	300.0				74	SMA3-300	630	2.5
	400.0				74	SMA3-400	630	2.5
	630.0				79	SMA3-630	630	2.5
	800.0				83	SMA3-800	630	2.5
	1000.0				87	SMA3-1000	630	2.5
	1500.0				95	SMA3-1500	630	2.5
	2000.0				105	SMA3-2000	630	2.5
	2500.0				110	SMA3-2500	630	2.5
	3200.0				125	SMA3-3200	630	2.5
	4000.0				137	SMA3-4000	630	2.5

**DF = Factor de diseño

¹⁾ Presión mostrada = producto suministrable

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de código de pedido			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	MAV1/4MA3CF	NBR

* Las juntas de estanqueidad según DIN 16258 para acero son de cobre, para acero inoxidable de acero inoxidable.

Notas sobre latiguillos de pequeño diámetro:

- Radio mín. de curvatura r = 20 mm
- Temperatura de trabajo de -20°C a +100°C (en períodos cortos +120°C)
- Hay que proteger los latiguillos del fuego, de ángulos agudos y de objetos calientes.

Para medir medios líquidos, por favor:
 ¡Purgue antes de conectar! Por acción capilar se evita en gran medida la descarga del medio de presión.

Factores de presión según la temperatura:

hasta 0 °C	122 %
para 30 °C	110 %
para 50 °C	100 %
para 80 °C	86 %
para 100 °C	77 %



SensoControl®

ServiceJunior



El ServiceJunior permite medir y visualizar las presiones con un solo instrumento. Los valores medidos se muestran con gran precisión en un display de 4 dígitos. Los picos de presión se capturan de forma segura a una velocidad de exploración de 10 ms.

- Medición y visualización de presión digital
- Valor medido retroiluminado
- Precisión $\pm 0,5\%$ FS
- Picos de presión capturados mostrando la lectura MIN/MAX
- Pantalla gráfica con diagrama de barras (indicador de seguimiento), función de pico y retención

Kit ServiceJunior

- Se entrega en un estuche
- Incluye adaptadores para toma de presión y latiguillos

Catálogo 4054/ES

SensoControl®

ServiceJunior inalámbrico



El ServiceJunior inalámbrico de la familia de productos Parker SensoControl le permite registrar cómodamente los valores de presión tomados desde uno o varios puntos de medición en su máquina o instalación. Los datos medidos se transmiten a un PC a una distancia de hasta 150 metros.

- Memoria de datos medidos para guardar las secuencias de presión
- Operaciones en red: para monitorizar varios puntos de medición
- Transmisión de los datos medidos a un PC a través de una interfaz de radio
- Los datos medidos se pueden ajustar y evaluar con el programa "JuniorWin"

Catálogo 4054/ES

SensoControl®

Serviceman



El Serviceman tiene 2 entradas para sensores. Esto permite medir la presión diferencial pulsando una sola tecla. Los valores reales y ajustados se pueden comparar de forma rápida y fácil.

- Funcionamiento sencillo
- Prevención de errores de medición gracias al reconocimiento automático de sensores
- Display de dos líneas
- Medición de picos de presión en 2 mseg.

Kit Serviceman

- Se entrega en un estuche
- Incluye adaptadores para toma de presión y latiguillos
- Accesorios y sensores para medir la presión, temperatura y caudal

Catálogo 4054/ES

SensoControl®

El Parker ServiceMaster "Easy"



Medición y visualización de hasta cuatro valores medidos simultáneamente. De tecnología proporcional, los valores diferenciales, la adición, el rendimiento y las señales se analizan muy fácilmente.

- Diagnóstico rápido de fallos = mantenimiento de alta calidad
- Medición de pico de presión en 1 mseg.
- Los valores medidos se guardan para registrar las secuencias de presión con diversas funciones de almacenamiento (activación automática, arranque-parada, etc)
- Conexión USB para PC
- Ajuste y evaluación de los datos medidos con el programa "SensoWin".

Boletín 4057/ES

SensoControl®

El Parker ServiceMaster



El ServiceMaster es un medidor portátil multicanal para medición simultánea de valores hidráulicos importantes. Todos los parámetros hidráulicos, como presión, presión diferencial, caudal y potencia hidráulica se pueden medir, mostrar, almacenar y procesar.

- Diagnóstico rápido de fallos = servicio de alta calidad
- Memoria de datos medidos para guardar las secuencias de presión
- Los datos medidos se pueden ajustar y evaluar con el programa "JuniorWin"



Kit ServiceMaster:

- Se entrega en un estuche
- Incluye accesorios
- Adaptadores para toma de presión y latiguillos

Catálogo 4054/ES

Sensor de presión SCPT



- Rango de medición de presión hasta 1000 bar
- Precisión $\pm 0,25\%$ FS

Catálogo 4054/ES

Comprobador hidráulico SCLV-PTQ



- Prueba de presión y caudal (prueba de bomba)
- Dispositivo de limitación de carga integrado

Catálogo 4054/ES

Tacómetro SCRPM



Sensor de temperatura SCT



- Temperaturas de aceite hasta 125°C.
- Compatible con la turbina de medición de caudal SCFT

Catálogo 4054/ES

Caudalímetro de turbina SCFT



- Rango de medición de presión hasta 750 l/min.
- Precisión: 1% del valor medido
- Rango de presión hasta 480 bar

Catálogo 4054/ES

- Rango de medición hasta 10.000 rpm
- Precisión $\pm 0,25\%$ FS
- Medición fácil y rápida

Catálogo 4054/ES

Familia de Controladores SensoControl®



Los Controladores se utilizan en sistemas de control, regulación y monitorización cuando se necesitan señales de conmutación, señales analógicas o un visualizador. Los Controladores pueden reemplazar a

- interruptores mecánicos
- visualizadores mecánicos (manómetros, termómetros, mirillas)
- sensores

y combinan todas las funciones de los componentes mencionados en un solo instrumento.

- display de gran tamaño
- libremente ajustable
- diseño metálico robusto
- compacto
- estabilidad a largo plazo
- fiable
- libre de interferencias

Catálogo 4083/ES

SensoControl®

Controlador de presión SCPSD



Funcionamiento simple, funcionalidad completa y larga vida de servicio son las características que mejor definen al Controlador de Presión SCPSD electrónico.

Características:

- Bar/PSI/MPa
- diseño compacto
- giratorio
- carcasa robusta (IP 67)
- funcionamiento simple
- 2 salidas de conmutación
- 4 puntos de conmutación
- salida analógica ajustable
- retardo de tiempo (amortiguación)
- función de histéresis/ventana
- contraseña

Si se debe mostrar la presión, o se necesita una conmutación rápida o señales analógicas que se puedan establecer de forma sencilla y sin ajustes adicionales, entonces el SCPSD es la solución ideal.

Catálogo 4083/ES

SensoControl®

Controlador de temperatura SCTSD



Funcionamiento simple y funcionalidad completa son las características que mejor definen al Controlador de Temperatura SCTSD electrónico.

Características:

- °C y °F
- diseño compacto
- giratorio
- carcasa robusta (IP 67)
- funcionamiento simple
- 2 salidas de conmutación
- 4 puntos de conmutación
- salida analógica ajustable
- tiempo de retardo (amortiguación)
- función de histéresis/ventana
- contraseña

Si se debe mostrar la temperatura, o se necesita una conmutación dependiendo de la temperatura o señales analógicas que se puedan establecer de forma sencilla y sin ajustes adicionales, entonces el SCTSD es la solución ideal.

Catálogo 4083/ES

SensoControl®

Controlador de Nivel SCLSD



Funcionamiento simple y funcionalidad completa son las características que mejor definen al Controlador de Nivel SCLSD electrónico.

- visualización del nivel en mm/pulg/%
- diseño compacto
- giratorio
- carcasa robusta (IP 67)
- ajustable mediante menú
- muestra el valor alto y bajo
- salida de conmutación
- salida analógica
- sistema de medición con flotador de eficacia probada
- funcionamiento simple
- instalación flexible
- función de histéresis/ventana

El Controlador de Nivel es muy apropiado para monitorizar niveles de tanques. Con su ajuste controlado por menú de los puntos de conmutación de nivel, se pueden llevar a cabo una amplia variedad de aplicaciones. Si se selecciona el display de porcentaje, se muestra el nivel de llenado de forma coherente, independientemente de la forma del tanque.

Catálogo 4083/ES

SensoControl®

Controlador de Nivel/temperatura SCLTSD



Funcionamiento simple y funcionalidad completa son las características que mejor definen al Controlador de Nivel/temperatura SCLTSD electrónico.

Características:

- temperatura y nivel
- diseño compacto
- giratorio
- carcasa robusta (IP67)
- funcionamiento simple
- ajuste controlado por menú
- sonda
- agujero de fijación
- salida de conmutación
- salida analógica
- función de histéresis/ventana
- contraseña

Con el Controlador de Nivel/temperatura es posible ajustar y visualizar la temperatura y el nivel por separado en una plataforma común. Es precisamente en el campo de la monitorización de tanques donde la integración de nivel y temperatura demuestra todo su potencial.

Catálogo 4083/ES

SensoControl®

Controlador de aceite en tanque SCOTC



El **Controlador de aceite en tanque** ofrece puntos de conexión normalizados para un filtro de aire y un acoplamiento de llenado, que son adicionales al **Controlador de Nivel/temperatura**. Es precisamente en el campo de la monitorización de tanques para producción en serie donde la integración de nivel y temperatura, en combinación con el filtro de aire y acoplamiento de llenado, demuestra todo su potencial. Sólo es necesario un agujero de fijación para las 4 funciones.

- sistema de medición contrastado
- visualización de nivel y temperatura
- visualización en mm/pulg/%
- muestra el valor alto y bajo
- sólo un agujero
- medición continua del nivel
- conexiones:
 - acoplamiento de llenado
 - filtro de aire
 - bajo presión
- no se necesita tubo de compensación

Catálogo 4083/ES

SensoControl®

Sensor de presión SCP Mini



El sensor de presión SCP Mini se ha diseñado para aplicaciones industriales y se emplea en sistemas de control, regulación y de monitorización, cuando se necesitan señales analógicas rápidas dependiendo de la presión. El sensor SCP Mini destaca por su diseño compacto, alta linealidad y excelente resistencia a interferencias.

- célula de acero inoxidable
- tamaño pequeño
- alta presión de rotura
- resistente a picos de presión
- resistente a impactos y vibración
- amplia compatibilidad con fluidos
- alta linealidad
- estabilidad a largo plazo

Catálogo 4083/ES

SensoControl®

Sensor de presión SCP-EX



El sensor de presión SCP-EX se ha diseñado para aplicaciones donde existe riesgo de explosión (II 2G EEx ia IIC T4) y se utiliza en sistemas de control, regulación y monitorización cuando se necesitan señales analógicas dependiendo de la presión.

- robusto
- estabilidad a largo plazo
- fiable
- acero inoxidable
- EEx ia

Catálogo 4083/ES



SensoControl®

Sensor de presión SCP-Mobil



El SCP Mobil se ha desarrollado especialmente para aplicaciones hidráulicas móviles y se puede modificar para satisfacer los requisitos específicos del cliente.

- conexiones eléctricas especiales
- señales de salida especiales
- medidas de protección especiales
- rango de medición de -1 ... +1 bar a 0 ... 4,000 bar

Catálogo 4083/ES

CanBus SCP

Sensor de presión/temperatura con tecnología CANopen



Datos técnicos:

- Rango de presión (rango de medición)
-1...16 / 0...60/150/400/600/1000 bar
- Rango de temperatura (rango de medición)
-25°C ... +105°C (± 2,0% FS max.)
- Precisión ± 0,25% FS (típico)
- Tiempo de respuesta 1 ms
- Carcasa acero inoxidable 1.4404
- Estanqueidad FKM
- Conexiones eléctrica M12 5 pines
hidráulica 1/2" BSP
- CANopen DS 301 v 4.1
Tipo 2.0 A
Perfil DS 404 v 1.2
Funciones LSS (DSS 305 v 2.0)

Flexible, innovador y fiable

El nuevo sensor de presión/temperatura de la serie SCPT ofrece unas posibilidades de aplicación flexibles en la tecnología de automatización. Además de la medición combinada de presión y temperatura, la tecnología CANopen ofrece al un sistema de medición rentable y fiable.

Ventajas

- Medición combinada de presión y temperatura
- Captura y transmisión de los valores medidos digitales
- Monitorización de errores/autodiagnóstico
- Función de actividad/SYNC

Aplicaciones

- Hidráulica/neumática
- Tecnología de automatización
- Maquinaria papelera/automoción/hidráulica móvil

Folleto 4059/ES

SensoControl®

Sensores de temperatura SCT



Diseño compacto y resistencia a elevadas presiones son las principales características de los Sensores de temperatura electrónicos.

Características:

- resistente a presiones de hasta 630 bar
- diseño compacto
- carcasa de acero inoxidable
- instalación simple
- -50°C a 250°C
- 0/4 ... 20 mA

El SCT destaca cuando la temperatura se mide a mayores presiones y se necesita un tamaño compacto.

Catálogo 4083/ES

SensoControl®

Instrumento integrado SCE-020



Conexiones amplias, display flexible y numerosas salidas son las principales características del instrumento de visualización SCE-020.

Características:

- Entradas: intensidad
voltage
frecuencia
- unidades seleccionables libremente
- rango de visualización ajustable
- salidas: salida de conmutación
salida analógica
- interfaz serie RS 232

Si se necesita mostrar varios valores de medición de forma simple y flexible, entonces el SCE-020 es el instrumento de visualización que se debe usar.

Catálogo 4083/ES



**EO[®] Ermeto Original
Tubos**





Recomendaciones generales para tubos

1. Tipos de acero, propiedades mecánicas, versiones

Tipos de acero, propiedades mecánicas y versiones de los tubos EO

Tipo de acero	Resistencia a la tracción Rm	Límite de rotura ReH	Límite elástico A5 (longit.)	Condición
Grano fino E235 según EN 10305-4 (St. 37.4 según DIN 1630/DIN 2391, designación antigua)	340 N/mm ² min. 49,000 lb/in ²	235 N/mm ² min. 34,000 lb/in ²	25 % min.	Sin soldadura, estirado en frío, recocido normal, DIN EN 10305-1 y -4

Tipos de acero, propiedades mecánicas y condiciones de los tubos de acero inoxidable EO

Tipo de acero	Resistencia a la tracción Rm	Límite de rotura (1 % proof stress)	Límite elástico A5 (longit.)	Condición
Abreviado 1.4571 X6CrNiMoTi17122	500 N/mm ² min. 72,500 lb/in ²	245 N/mm ² min. 35,500 lb/in ²	35 % min.	Sin soldadura, templado en frío, libre de escamas, con tratamiento térmico según DIN EN 10216-5 apart. 6

2. Pruebas y certificaciones

Todos los tubos se someten a pruebas no destructivas de fuga y se marcan como prueba. Este marcado sustituye al certificado de fábrica DIN EN 10204-2.2. Para los tubos fabricados de 1.4571 se aplica la clase de prueba 1 DIN EN 10216-5 Tabla 7.

3. Recomendaciones sobre el radio de curvatura

Se recomienda un radio de curvatura de 3 veces el diámetro exterior del tubo cuando se dobla en frío con curvadora o a mano.

4. Soldabilidad

Los tubos en E235 se pueden soldar de acuerdo con las técnicas normales. Los que están hechos de 1.4571 (inoxidable) se pueden soldar con soldadura eléctrica. El electrodo debe seleccionarse según DIN EN 1600 y DIN EN 12072 parte 1 considerando el tipo de aplicación y la técnica de soldadura.

5. Cálculo aproximado de la pérdida de carga en líneas rectas

La resistencia al flujo y, por tanto la eficiencia de la línea, depende del diámetro de tubo, del caudal (medido o calculado) y de las características del medio. Debemos considerar un flujo laminar con objeto de reducir al mínimo las pérdidas en el sistema. La transición de flujo laminar a turbulento que origina un incremento en la resistencia al flujo, se define generalmente por el número Reynolds Re 2320. Dado que la transición no se puede establecer exactamente, la gama de la transición sólo puede ser determinada midiendo. Si, por simplificar el cálculo, la transición a Re 2320 y se supone una superficie interior del tubo "técnicamente lisa", la velocidad límite $w_{crit.}$ y el caudal $\dot{V}_{crit.}$ de flujo laminar a turbulento cuando se produce la transición se pueden calcular con la fórmula:

$$w_{crit.} = \frac{2.32 \cdot v}{d_i} \text{ [m / s]}$$

$$\dot{V}_{crit.} = 0.109 \cdot d_i \cdot v \text{ [l / min]}$$

$$d_i = \text{diám. int. del tubo en mm}$$

$$v = \text{viscosidad cinemática mm}^2 / \text{s.}$$

Para el cálculo aproximado de la pérdida de carga en bar/1 m de tubo, puede usarse la siguiente fórmula:

1. Gama laminar:

$$\rho_v = \frac{0.32 \cdot w \cdot v \cdot \rho}{d_i^2 \cdot 10^3} = \frac{6.79 \cdot \dot{V} \cdot v \cdot \rho}{d_i^4 \cdot 10^3} \text{ [bar / 1 m]}$$

2. Gama turbulenta:

$$\rho_v = \frac{0.281 \cdot w^{1.75} \cdot v^{0.25} \cdot \rho}{d_i^{1.25} \cdot 10^3}$$

$$= \frac{59 \cdot \dot{V}^{1.75} \cdot v^{0.25} \cdot \rho}{d_i^{4.75} \cdot 10^3} \text{ [bar / 1 m]}$$

w = velocidad de flujo en m/s; v = viscosidad cinemática en mm²/s; \dot{V} = caudal en l/min.; ρ = densidad del medio en kg/m³; d_i = diámetro int. del tubo en mm.

El cálculo detallado de la resistencia al flujo requiere un exacto conocimiento de la tubería y de las condiciones de trabajo. Remítase a textos específicos para otros métodos de cálculo.



Tubos sin soldadura Material E235N (St. 37.4)
Tolerancias DIN EN 10305-4

Referencia		Tubo D.E. (mm)	Tolerancia	Espesor de pared (mm)	Tubo D.I. (mm)	Presión de diseño bar		Presión de rotura bar	Peso kg/m
Fosfatado y aceitado	Libre Cr(VI)					DIN 2413 I Estática	DIN 2413 III Dinámica		
R04X0.5	R04X0.5CF	4	±0.08	0.50	3.0	313	273	1160	0.047
	R04X0.75CF	4		0.75	2.5	470	391	1820	0.063
R04X1	R04X1CF	4	±0.08	1.00	2.0	627	500	2700	0.074
	R05X1CF	5		1.00	3.0	501	416	2120	0.099
R06X1 R06X1.5	R06X0.75CF	6	±0.08	0.75	4.5	333	288	1150	0.103
	R06X1CF	6		1.00	4.0	444	372	1650	0.123
	R06X1.5CF	6		1.50	3.0	666	526	2550	0.166
	R06X2CF	6		2.00	2.0	692	662	>3500	0.197
	R06X2.25CF	6		2.25	1.5	757	725	>3500	0.208
R08X1 R08X1.5 R08X2	R08X1CF	8	±0.08	1.00	6.0	333	288	1175	0.173
	R08X1.5CF	8		1.50	5.0	499	412	1925	0.240
	R08X2CF	8		2.00	4.0	666	526	2500	0.296
	R08X2.5CF	8		2.50	3.0	658	630	2650	0.339
R10X1 R10X1.5 R10X2	R10X1CF	10	±0.08	1.00	8.0	282	248	900	0.222
	R10X1.5CF	10		1.50	7.0	423	357	1450	0.314
	R10X2CF	10		2.00	6.0	564	458	2025	0.395
	R10X2.5CF	10		2.50	5.0	705	551	2675	0.462
	R10X3CF	10		3.00	4.0	666	638	>3500	0.518
R12X1 R12X1.5 R12X2	R12X1CF	12	±0.08	1.00	10.0	235	209	750	0.271
	R12X1.5CF	12		1.50	9.0	353	303	1150	0.388
	R12X2CF	12		2.00	8.0	470	391	1600	0.493
	R12X2.5CF	12		2.50	7.0	588	474	2025	0.586
	R12X3CF	12		3.00	6.0	705	551	2600	0.666
	R12X3.5CF	12		3.50	5.0	651	624	2600	0.734
R14X2 R14X3	R14X1.5CF	14	±0.08	1.50	11.0	302	264	975	0.462
	R14X2CF	14		2.00	10.0	403	342	1325	0.592
	R14X2.5CF	14		2.50	9.0	504	415	1650	0.709
	R14X3CF	14		3.00	8.0	604	485	2200	0.814
	R14X3CF	14		3.50	7.0	705	551	2625	0.906
R15X1 R15X1.5 R15X2	R15X1CF	15	±0.08	1.00	13.0	188	170	575	0.345
	R15X1.5CF	15		1.50	12.0	282	248	950	0.499
	R15X2CF	15		2.00	11.0	376	321	1275	0.641
	R15X2CF	15		3.00	9.0	564	458	2000	0.888
R16X1.5 R16X2 R16X2.5 R16X3	R16X1.5CF	16	±0.08	1.50	13.0	264	233	850	0.536
	R16X2CF	16		2.00	12.0	353	303	1175	0.691
	R16X2.5CF	16		2.50	11.0	441	370	1500	0.832
	R16X3CF	16		3.00	10.0	529	433	1850	0.962
R18X1 R18X1.5 R18X2 R18X2.5	R18X1CF	18	±0.08	1.00	16.0	157	143	450	0.419
	R18X1.5CF	18		1.50	15.0	235	209	700	0.610
	R18X2CF	18		2.00	14.0	313	273	975	0.789
	R18X2.5CF	18		2.50	13.0	392	333	1300	0.956
	R18X3CF	18		3.00	12.0	470	391	1575	1.111

Acabado superficial:

- Fosfatado y aceitado:
- Tubos con diámetro int. 1.5–5 mm: exterior e interior aceitado.
- Tubos desde 6 mm diám. int.: exterior e interior fosfatado y aceitado.

Libre Cr(VI):

Estas dimensiones están pasivadas externamente con una capa gruesa (capa 8–12 µm), interior aceitado.

Cálculos de presión:

Los cálculos de presión que se dan son según DIN 2413 parte I para **tensiones estáticas**

$$P = \frac{20 \cdot K \cdot s \cdot c}{S \cdot d_a} \text{ (bar)}$$

Valor característico del material $K = 235 \text{ N/mm}^2$ y DIN 2413 parte III para **tensiones dinámicas**

$$P = \frac{20 \cdot K \cdot s \cdot c}{S \cdot (d_a + s \cdot c)} \text{ (bar)}$$

Valor característico del material $K = 226 \text{ N/mm}^2$ (tensión de fatiga permanente)

Corrección de seguridad de valor $S = 1.5$ para tensiones estáticas y dinámicas, $S =$ espesor de pared.

Factor c por consideración a la divergencia en los espesores de pared para **tensiones estáticas y dinámicas** = 0.8 para tubos \varnothing ext. 4 y 5;

0.85 para tubo \varnothing ext. 6 y 8; 0.9 para tubos con mayor diámetro exterior.

Tubos sin soldadura (continuación) Material E235N (St. 37.4)

Tolerancias DIN EN 10305-4

Referencia		Tubo D.E. (mm)	Tolerancia	Espesor de pared (mm)	Tubo D.I. (mm)	Presión de diseño bar		Presión de rotura bar	Peso kg/m
Fosfatado y aceitado	Libre Cr(VI)					DIN 2413 I Estática	DIN 2413 III Dinámica		
R20X2 R20X2.5 R20X3	R20X1.5CF	20	±0.08	1.50	17.0	212	190	675	0.684
	R20X2CF	20		2.00	16.0	282	248	900	0.888
	R20X2.5CF	20		2.50	15.0	353	303	1100	1.079
	R20X3CF	20		3.00	14.0	423	357	1400	1.258
	R20X3.5CF	20		3.50	13.0	494	408	1650	1.424
	R20X4CF	20	4.00	12.0	564	458	2000	1.578	
R22X1.5 R22X2 R22X2.5	R22X1.5CF	22	±0.08	1.50	19.0	192	173	550	0.758
	R22X2CF	22		2.00	18.0	256	227	775	0.986
	R22X2.5CF	22		2.50	17.0	320	278	1025	1.202
	R22X3CF	22		3.00	16.0	385	328	1175	1.406
R25X2 R25X2.5 R25X3 R25X4 R25X4.5	R25X2CF	25	±0.08	2.00	21.0	226	201	725	1.134
	R25X2.5CF	25		2.50	20.0	282	248	850	1.387
	R25X3CF	25		3.00	19.0	338	292	1025	1.628
	R25X4CF	25		4.00	17.0	451	378	1500	2.072
	R25X4.5CF	25		4.50	16.0	508	418	1625	2.275
R28X1.5 R28X2 R28X2.5 R28X3	R28X1.5CF	28	±0.08	1.50	25.0	151	138	425	0.980
	R28X2CF	28		2.00	24.0	201	181	600	1.282
	R28X2.5CF	28		2.50	23.0	252	223	750	1.572
	R28X3CF	28		3.00	22.0	302	264	900	1.850
R30X2.5 R30X3 R30X4 R30X5	R30X2CF	30	±0.08	2.00	26.0	188	170	575	1.381
	R30X2.5CF	30		2.50	25.0	235	209	725	1.695
	R30X3CF	30		3.00	24.0	282	248	850	1.998
	R30X4CF	30		4.00	22.0	376	321	1175	2.565
	R30X5CF	30		5.00	20.0	470	391	1600	3.083
R35X2 R35X2.5 R35X3	R35X2CF	35	±0.15	2.00	31.0	161	147	450	1.628
	R35X2.5CF	35		2.50	30.0	201	181	600	2.004
	R35X3CF	35		3.00	29.0	242	215	700	2.367
	R35X4CF	35		4.00	27.0	322	280	960	3.058
R38X3 R38X4 R38X5	R38X2.5CF	38	±0.15	2.50	33.0	186	168	550	2.189
	R38X3CF	38		3.00	32.0	223	199	675	2.589
	R38X4CF	38		4.00	30.0	297	260	900	3.354
	R38X5CF	38		5.00	28.0	371	318	1150	4.069
	R38X6CF	38		6.00	26.0	445	373	1425	4.735
	R38X7CF	38		7.00	24.0	519	427	1700	5.352
R42X2 R42X3 R42X4	R42X2CF	42	±0.2	2.00	38.0	134	123	375	1.973
	R42X3CF	42		3.00	36.0	201	181	575	2.885
	R42X4CF	42		4.00	34.0	269	237	850	3.749
R50X6		50	±0.2	6.00	38.0	338	292		6.511
R65X8		65	±0.3	8.00	49.0	347	299		11.246

Notas:

No se han considerado márgenes adicionales para corrosión en el cálculo de presiones. Los tubos con una relación de diámetro de

$$\frac{d_a}{d_{i\max}} > 2 \quad \text{se calculan para presión estática}$$

de acuerdo con DIN 2413 cobertura III, pero con $K = 235 \text{ N/mm}^2$.

Cuando es necesario un factor específico de seguridad, los cálculos deben basarse en la presión de rotura de las tablas anteriores.

Rango de temperatura: $-40^\circ \text{ a } +120^\circ \text{C}$ sin reducción de presiones.

Para mayor temperatura:

cálculo de control según DIN 2413 requerido (aplicación estática sobre 120°C).

$$P = \frac{20 \cdot K \cdot s \cdot c}{S (d_a - s \cdot c)}$$

Resistencia del material K para temperaturas superiores:

Temperatura en $^\circ \text{C}$	K (Nmm^2)
hasta 200	185
hasta 250	165

R

Tubos sin soldadura de acero inoxidable Material N°: 1.4571

Tolerancias DIN EN 10305-1

Referencia	Tubo D.E. (mm)	Tolerancia	Espesor de pared (mm)	Tubo D.I. (mm)	1.4571 Presión de diseño bar DIN 2413 I Estática	1.4571 Presión de rotura bar	Peso kg/m
R04X171	4	±0.08	1.0	2	735		0.075
R06X171	6	±0.08	1.0	4	490	1850	0.125
R06X1.571	6	±0.08	1.5	3	735	2900	0.169
R08X171	8	±0.08	1.0	6	368	1300	0.175
R08X1.571	8		1.5	5	551	2050	0.244
R10X171	10		1.0	8	294	950	0.225
R10X1.571	10	±0.08	1.5	7	441	1750	0.319
R10X271	10		2.0	6	588	2400	0.401
R12X171	12		1.0	10	245	850	0.275
R12X1.571	12	±0.08	1.5	9	368	1400	0.394
R12X271	12		2.0	8	490	1900	0.501
R14X1.571	14		1.5	11	315	1200	0.469
R14X271	14	±0.08	2.0	10	420	1550	0.601
R14X2.571	14		2.5	9	525	2100	0.720
R15X171	15		1.0	13	196	675	0.351
R15X1.571	15	±0.08	1.5	12	294	1100	0.507
R15X271	15		2.0	11	392	1400	0.651
R16X1.571	16	±0.08	1.5	13	276	950	0.545
R16X271	16		2.0	12	368	1300	0.701
R16X2.571	16	±0.08	2.5	11	459	1850	0.845
R16X371	16		3.0	10	551	2400	0.977
R18X1.571	18	±0.08	1.5	15	245	800	0.620
R18X271	18		2.0	14	327	1150	0.801
R20X271	20		2.0	16	294	1050	0.901
R20X2.571	20	±0.08	2.5	15	368	1400	1.095
R20X371	20		3.0	14	441	1800	1.277
R22X1.571	22	±0.08	1.5	19	200	650	0.770
R22X271	22		2.0	18	267	900	1.002
R25X2.571	25	±0.08	2.5	20	294	1050	1.408
R25X371	25		3.0	19	353	1275	1.653
R28X1.571	28	±0.08	1.5	25	158	550	0.995
R28X271	28		2.0	24	210	700	1.302
R30X2.571	30	±0.08	2.5	25	245	850	1.722
R30X371	30	±0.08	3.0	24	294	1150	2.028
R30X471	30		4.0	22	392	1500	2.605
R35X271	35	±0.15	2.0	31	168	550	1.653
R38X471	38	±0.15	4.0	30	309	1150	3.405
R42X271	42	±0.2	2.0	38	140	475	2.003
R42X371	42		3.0	36	210	750	2.930

Tubos sin soldadura de acero inoxidable (continuación) Material Nº: 1.4571
Cálculos de presión:

Los cálculos de presión que se dan son según DIN 2413 parte I para **tensiones estáticas**

$$P = \frac{20 \cdot K \cdot s \cdot c}{S \cdot d_a} \text{ (bar)}$$

Valor característico del material $K = 245 \text{ N/mm}^2$ (1.4571)
(1% prueba de tensión)

Factor de seguridad $S = 1.5$

Factor c por consideración a la divergencia en los espesores de pared: 0.9

Para determinadas aplicaciones en las que se requiera una cierta seguridad respecto a la presión de rotura con tubos en 1.4571, pueden usarse los valores de la tabla precedente. Los cálculos de presiones para **tensiones dinámicas** según DIN EN 2413 parte III no se indican, ya que DIN 17458 no especifica las tensiones permanentes de fatiga. A modo de norma para identificar el valor permanente de fatiga, recomendamos el uso de DIN EN 2413 parte III con el siguiente valor característico:
tensión de fatiga permanente $K = 190 \text{ N/mm}^2$ para tubos de 1.4571; $S = 1.5$; $C = 0.9$.

Notas:

Corrosión: No se han considerado márgenes adicionales para corrosión en el cálculo de presiones.

Los tubos con una relación de diámetro de d.e./d.i.

≥ 1.35 se calculan según DIN 2413 III con los valores característicos anteriores.

Gama permisible de temperatura y reducción de presiones.

Está basado en las presiones calculadas a las temperaturas mostradas, teniendo en cuenta la reducción recomendada en la prueba de tensión (DIN EN 10216-5).

Temperatura	-60° hasta +20° C	50°C	100°C	200°C	300°C	400°C
Reducciones de presión in %	1.4571	-	5.5	11.5	21.5	29 34

Los valores intermedios se extrapolan.

Tubos sin soldadura Material C-Acero

para líneas de presión hidráulicas y neumáticas.

SAE J 524, C-Acero.

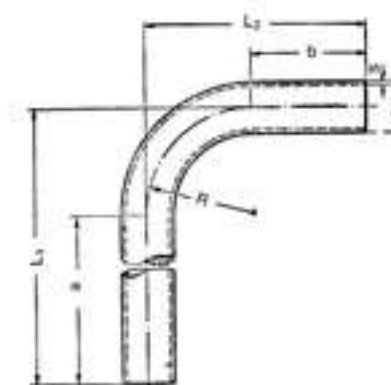
Prueba según ASTM A 179-90 A/ASME SA 179.

Prueba de calidad y estanqueidad.

Referencia (Con Ø ext. de tubo y espesor de pared pulg)	Tubo D.E. (mm)	Tolerancia	Espesor de pared (mm)	Presión de diseño bar		Presión de rotura bar	Peso kg/m
				DIN 2413 I Estática	DIN 2413 III Dinámica		
R1/4X0.049	6.35	±0.08	1.24	553	450	-	0.157
R3/8X0.049PHR	9.53	±0.08	1.24	368	316	-	0.254
R3/8X0.065PHR	9.53	±0.08	1.65	489	405	-	0.321
R1/2X0.049PHR	12.70	±0.08	1.24	276	243	-	0.352
R1/2X0.065PHR	12.70	±0.08	1.65	367	314	-	0.450
R5/8X0.083PHR	16.00	±0.08	2.11	374	320	-	0.716
R3/4X0.095PHR	19.05	±0.08	2.41	357	307	-	0.990
R3/4X0.109PHR	19.05	±0.08	2.67	410	347	-	1.112
R1X0.095PHR	25.40	±0.08	2.41	268	236	-	1.368
R1X0.120PHR	25.40	±0.08	3.05	338	292	-	1.680
R11/4X0.120PHR	31.75	±0.08	3.05	271	239	-	2.157
R11/2X0.156PHR	38.10	±0.15	3.96	293	257	-	3.336

Codos 90° de tubos sin soldadura Material E235N (St. 37.4) y 1.4571

Para la pérdida mínima de flujo



Referencia		Tubo D.E. D	Tolerancia ±	Espesor de pared S	Tubo D.I. mm	Radio de curvado R	Longitud ramas		Longitud		Peso kg/pieza
Libre Cr(VI)	1.4571						a	b	L ₁	L ₂	
RB16X2CF	RB16X271	16	0.08	2.0	12	30	200	40	230	70	0.198
RB18X1.5CF	RB18X1.571	18	0.08	1.5	15	36	200	35	236	71	0.178
RB20X2CF	RB20X2.571	20	0.08	2.0	16	36	200	45	236	81	0.268
RB20X2.5CF		20	0.08	2.5	15	36	200	45	236	81	0.326
RB22X1.5CF	RB22X271	22	0.08	1.5	19	38	200	40	238	78	0.227
RB22X2CF		22	0.08	2.0	18	38	200	40	238	78	0.296
RB25X2CF	RB25X2.571	25	0.08	2.0	21	44	200	50	244	94	0.362
RB25X2.5CF		25	0.08	2.5	20	44	200	50	244	94	0.442
RB25X3CF		25	0.08	3.0	19	44	200	50	244	94	0.519
RB28X1.5CF	RB28X271	28	0.08	1.5	25	48	200	50	248	98	0.319
RB28X2CF		28	0.08	2.0	24	48	200	50	248	98	0.417
RB28X3CF		28	0.08	3.0	22	48	200	50	248	98	0.601
RB30X2.5CF	RB30X371	30	0.08	2.5	25	50	200	60	250	110	0.575
RB30X3CF		30	0.08	3.0	24	50	200	60	250	110	0.677
RB30X4CF		30	0.08	4.0	22	50	200	60	250	110	0.869
RB35X2CF	RB35X271	35	0.15	2.0	31	60	200	65	260	125	0.586
RB35X3CF		35	0.15	3.0	29	60	200	65	260	125	0.852
RB38X2.5CF	RB38X471	38	0.15	2.5	33	65	200	75	265	140	0.827
RB38X3CF		38	0.15	3.0	32	65	200	75	265	140	0.979
RB38X4CF		38	0.15	4.0	30	65	200	75	265	140	1.268
RB38X5CF		38	0.15	5.0	28	65	200	75	265	140	1.538
RB42X2CF	RB42X271	42	0.20	2.0	38	80	200	85	280	165	0.809
RB42X3CF		42	0.20	3.0	36	80	200	85	280	165	1.183
RB50X6*		50	0.20	6.0	38	180	150	150	330	330	3.496
RB65X8*		65	0.30	8.0	49	180	160	160	330	330	6.294

Tolerancia para las ramas a, b = ± 2.5 mm

Nota: en los codos, al contrario que en tubos rectos de igual espesor, hay una mayor presión en el interior de la curva y una reducción de la tensión de fatiga.

Para más detalles, ver DIN 2413 III sección 4.7.

Los codos de tubo en material E235N (St. 37.4) están fosfatados y aceitados. (Bicromatado en amarillo a petición.)

*fosfatado y aceitado

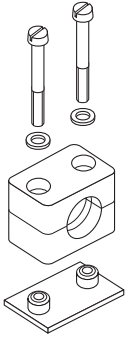
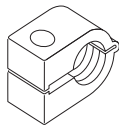
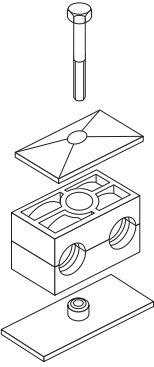
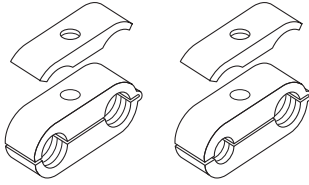
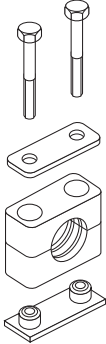
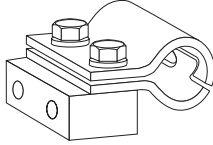
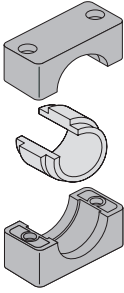
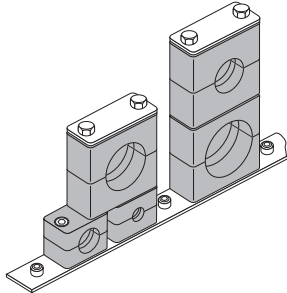


EO[®] Ermeto Original ***Abrazaderas para tubo***



Índice visual

Datos técnicos	S3
Propiedades del material.....	S4
Instrucciones de montaje	S5/6
Serie ligera (DIN 3015, parte 1)	S6
Serie pesada (DIN 3015, parte 2)	S6
Serie doble (DIN 3015, parte 3)	S6
Separación entre abrazaderas	S7
Montaje de curvas	S7

<p>Abrazaderas serie A</p>  <p>p. S8–S17</p>		<p>Abrazaderas serie O</p>  <p>p. S35</p>	
<p>Abrazaderas series B</p>  <p>p. S18–S22</p>		<p>Abrazaderas de doble tubo serie O</p>  <p>p. S36</p>	
<p>Abrazaderas serie C</p>  <p>p. S23–S33</p>		<p>Abrazaderas hidráulicas de acero</p>  <p>p. S37</p>	
		<p>Abrazaderas con elastómero incrustado</p>  <p>p. S39</p>	
		<p>Abrazaderas para tubo-Series 2+5</p>  <p>p. S40</p>	

Abrazaderas para tubo

DIN 3015

Gama:

Abrazaderas para tubo Serie A (DIN 3015 Parte 1)

Estas abrazaderas para esfuerzos mecánicos normales, se suministran en 7 series para:

- Tubo métrico diám. ext. de 6 a 57 mm.
- Tubo en pulgadas gas diám. ext. de R 1/8" a R 1 1/2"
- Tubo en pulgadas inglesas diám. ext. de 1/4" a 2 1/2"

Los cuerpos de las abrazaderas se suministran en diseño redondo/cerrado. Placas de soldar, carriles de montaje, placas superiores y para apilar.

Abrazaderas para tubo Serie B (DIN 3015 Parte 3)

Abrazaderas gemelas para esfuerzos mecánicos normales, se suministran en 5 series para:

Tubo diám. ext. de 6 a 42 mm.

Los cuerpos de las abrazaderas se suministran en diseño angular/abierto. Placas de soldar, carriles de montaje, placas superiores y para apilar.

Abrazaderas para tubo Serie C (DIN 3015 Parte 2)

Abrazaderas para grandes esfuerzos mecánicos, se suministran en 8 series para:

- Tubo diám. ext. de 6 a 220 mm.

Los cuerpos de las abrazaderas se suministran en diseño angular/cerrado. Placas de soldar, carriles de montaje, placas superiores y para apilar.

Construcción:

Según DIN 3015

Las dos medias abrazaderas son idénticas.

Los nervios del agujero amortiguan los impactos y la vibración, y absorben las fuerzas hacia la dirección del eje del tubo.

Cuando se utilicen mangueras y cables, recomendamos el empleo de medias abrazaderas con interior liso.

Material de las medidas abrazaderas:

Polipropileno	-30°C a + 90°C	color verde oscuro
Poliamida	-40°C a + 120°C	color negro
Caucho	-50°C a + 120°C	color negro
Aluminio	a + 300°C	

Los componentes metálicos también están disponibles en acero inoxidable.

Otros materiales bajo pedido.

Propiedades del acero inoxidable

Acero inoxidable 1.4401/1.4571 (AISI 316/316 TI), resistente a la oxidación y a los ácidos.

Materiales de los accesorios:

Acero. Los tornillos y las placas superiores de las series A y B están galvanizados.

Los carriles para montaje también están disponibles con superficie zincada.

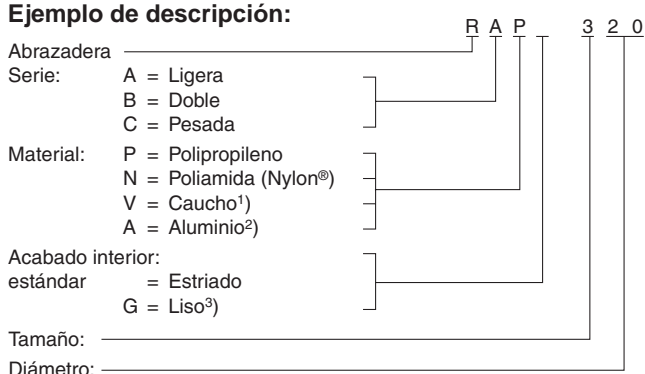
Resistencia:

Las abrazaderas para tubo EO son de gran calidad y tienen una alta resistencia a la tracción, al desgaste así como al frío. La elección entre las distintas series y materiales viene determinada por los esfuerzos mecánicos específicos y por las condiciones de temperatura.

Referencias:

Las referencias de las medias abrazaderas así como de las abrazaderas completas incorporan la indicación de la serie, la descripción del material y la superficie interior.

Ejemplo de descripción:



¹⁾ Caucho sólo disponible en series A y B, interior liso y serie C acabado estriado

²⁾ Aluminio disponible en serie A tamaño 1 a 6 y en serie C tamaño 1 a 8

³⁾ El acabado interior liso en la serie C sólo está disponible en tamaño 4
Las abrazaderas de aluminio sólo están disponibles con acabado interior estriado
Interior liso en la serie A sólo para tamaños 1 a 6

Certificados:

German Lloyd, Lloyd's Register of Shipping y otros.

Abrazaderas para tubo Propiedades del material

DIN 3015

Propiedades mecánicas		Polipropileno (PP)	Poliamida 6 (PA 6)	Aluminio	Caucho
Densidad		0.906 g/cm ³	1.12–1.15g/cm ³	2.65 g/cm ³	0.98 g/cm ³
Resistencia mecánica	DIN 53452	36 N/mm ²	130...200 N/mm ²	70 N/mm ²	–
Esfuerzo de choque	DIN 53453	no rompe	no rompe	–	–
Resistencia a la compresión	DIN 53454	90 N/mm ²	120 N/mm ²	HB 500...600 N/mm ²	A and B: 64° Shore C: 73° Shore
Módulo de elasticidad	DIN 53452	1500 N/mm ²	3000 N/mm ²	70.000 N/mm ²	–
Resistencia a la tracción sin rotura	DIN 53454	25–35 N/mm ²	80–90 N/mm ²	180 N/mm ²	A and B: 6.1 N/mm ² C: 8.5 N/mm ²

Propiedades térmicas					
Rango de temperaturas		–30 ... + 90° C	–40 ... + 120°C	300° C	–50 ... +120°C

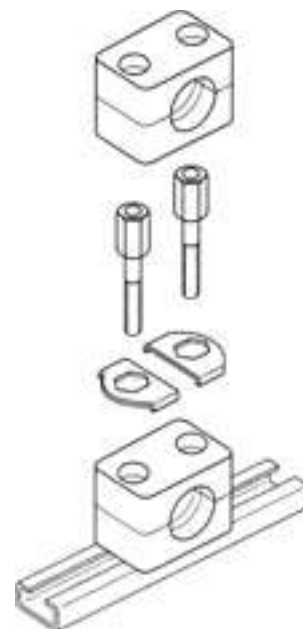
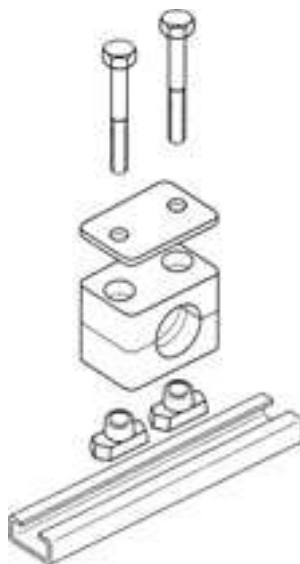
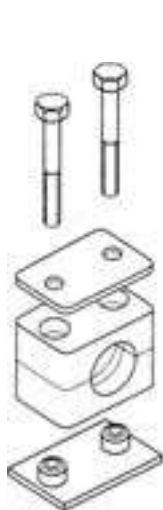
Propiedades químicas					
Ácidos débiles		resistencia limitada	resistencia limitada		resistente
Álcalis débiles		resistencia limitada	resistencia limitada		resistente
Alcohol		resistente	resistente		resistente
Gasolina		resistencia limitada	resistente		resistencia limitada
Aceites minerales		resistente	resistente		resistente
Otros aceites		resistente	resistente		resistente

Los detalles indicados son valores aproximados y sólo válidos a modo orientativo. Esta información no exime al cliente de establecer la idoneidad de nuestros productos para sus aplicaciones. Por todo ello, estos valores únicamente se pueden usar de forma limitada a efectos de guía.

La aplicación de los productos está fuera de nuestro control y, por tanto, la responsabilidad de uso es exclusivamente del cliente. Cualquier reclamación estaría limitada a todos los daños en los productos suministrados por nosotros y utilizados por el cliente.

Huelga decir que garantizamos la perfecta calidad de nuestros productos, de acuerdo con nuestras condiciones generales de ventas y suministro.

Abrazaderas para tubo Instrucciones de montaje



Montaje:

Montaje con placa de soldar

Coloque la placa de soldar sobre una base apropiada para la carga. Asegúrese de que las abrazaderas estén correctamente alineadas. Fije la media abrazadera inferior en la placa de soldar, inserte el tubo, coloque la media abrazadera superior en la inferior y apriete los tornillos. (Las medias abrazaderas no deben llegar a tocarse cuando estén apretadas). ¡No suelde con las abrazaderas de plástico montadas!

Las placas de soldar alargadas se pueden fijar con tornillos a la base.

Montaje sobre carril

Los carriles para montaje se suministran en cuatro alturas diferentes y vienen en tramos de 1 ó 2 m de longitud. Suelde o atornille la longitud de carril necesaria a la superficie de montaje. Inserte las tuercas en el carril y gírelas hasta que se bloqueen. En las series de construcción pesada, basta con empujar las tuercas. Fije la media abrazadera inferior con las tuercas del carril, inserte el tubo, ponga la media abrazadera superior sobre la inferior y apriete los tornillos. Antes de apretar los tornillos, la abrazadera puede estar todavía posicionada. (Las medias abrazaderas no deben llegar a tocarse cuando estén apretadas).

Apilado:

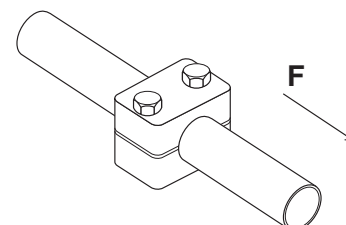
Las abrazaderas RSB permiten el montaje de múltiples abrazaderas del mismo tamaño y de diferentes diámetros de tubo una sobre otra. El apilado se realiza con tornillos especiales que no se pueden aflojar mediante una placa de sujeción. Fije la abrazadera inferior en la placa de soldar o el carril respectivamente, inserte el tubo, ponga la media abrazadera superior sobre la inferior y apriete los tornillos. Los tornillos sobresalen de la media abrazadera superior. Aplicando una placa de fijación se evita que los tornillos se puedan aflojar. Fije la segunda media abrazadera con los tornillos, etc.

Abrazaderas para tubo

DIN 3015

Par de apriete de los tornillos y fuerza de sujeción axial del tubo

Los valores de par de apriete de tornillos y fuerzas axiales de sujeción del tubo se refieren al montaje con placas superiores y tornillos hexagonales exteriores según la norma DIN 931/933. La fuerza axial de sujeción del tubo (según DIN 3015, parte 10) es un valor promedio, determinado en base a tres ensayos a 23°C con un tubo de acero de St 37 según DIN 2448, para el cual se presume la existencia de rozamiento de adherencia). Al registrarse una sollicitación de la abrazadera RSB en sentido axial del tubo con la fuerza de ensayo (F) indicada, el tubo no se debe deslizar dentro de la abrazadera.



Serie ligera (DIN 3015, parte 1)

Tamaño	Tornillo de fijación DIN 931/933	Polipropileno		Poliamida		Aluminio	
		Par de apriete del tornillo (Mn)	Fuerza de sujeción del tubo F (kN)	Par de apriete del tornillo (Mn)	Fuerza de sujeción del tubo F (kN)	Par de apriete del tornillo (Mn)	Fuerza de sujeción del tubo F (kN)
0	M6	8	0.6	10	0.6		
1	M6	8	1.1	10	0.7	12	4.2
2	M6	8	1.2	10	0.8	12	4.3
3	M6	8	1.4	10	1.6	12	4.8
4	M6	8	1.5	10	1.7	12	5.0
5	M6	8	1.9	10	2.0	12	7.3
6	M6	8	2.0	10	2.5	12	8.9

Serie pesada (DIN 3015, parte 2)

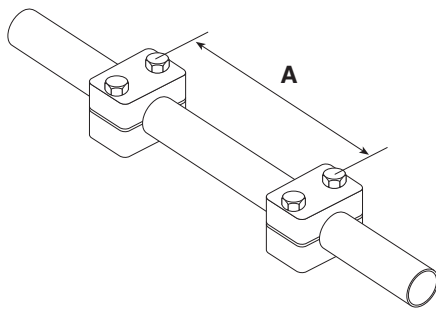
Tamaño	Tornillo de fijación DIN 931/933	Polipropileno		Poliamida		Aluminio	
		Par de apriete del tornillo (Mn)	Pipe shearing del tubo F (kN)	Par de apriete del tornillo (Mn)	Pipe shearing del tubo F (kN)	Par de apriete del tornillo (Mn)	Pipe shearing del tubo F (kN)
1	M10	12	1.6	20	4.2	30	12.1
2	M10	12	2.9	20	4.5	30	15.1
3	M10	15	3.3	25	5.1	35	15.5
4	M12	30	8.2	40	9.3	55	29.4
5	M16	45	11.0	55	15.8	120	34.8
6	M20	80	14.0	150	21.0	220	50.0
7	M24	110	28.0	200	32.0	250	70.6
8	M30	180	40.0	350	48.0	500	84.5

Serie doble (DIN 3015, parte 3)

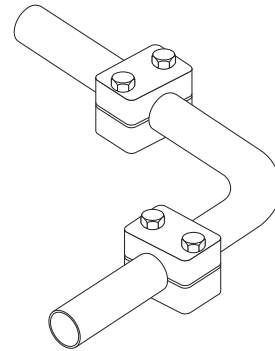
Tamaño	Tornillo de fijación DIN 931/933	Polipropileno		Poliamida	
		Par de apriete del tornillo (Mn)	Fuerza de sujeción del tubo F (kN)	Par de apriete del tornillo (Mn)	Fuerza de sujeción del tubo F (kN)
1	M6	5	0.9	5	0.9
2	M8	12	2.1	12	2.2
3	M8	12	1.9	12	2.0
4	M8	12	2.7	12	2.9
5	M8	8	1.7	8	2.5

Abrazaderas para tubo

DIN 3015

Separación entre abrazaderas


Las distancias entre abrazaderas correspondientes a los diferentes diámetros exteriores de tubos se consideran valores normativos para cargas estáticas.

Montaje de curvas


Los codos deberán fijarse inmediatamente delante y detrás de la curva por medio de abrazaderas RBS.

Diámetro exterior de tubos (mm)	Distancia entre abrazaderas A (m)
6.0 – 12.7	1.0
12.7 – 22.0	1.2
22.0 – 32.0	1.5
32.0 – 38.0	2.0
38.0 – 57.0	2.7
57.0 – 75.0	3.0
75.0 – 76.1	3.5
76.1 – 88.9	3.7
88.9 – 102.0	4.0
102.0 – 114.0	4.5
114.0 – 168.0	5.0
168.0 – 219.0	6.0

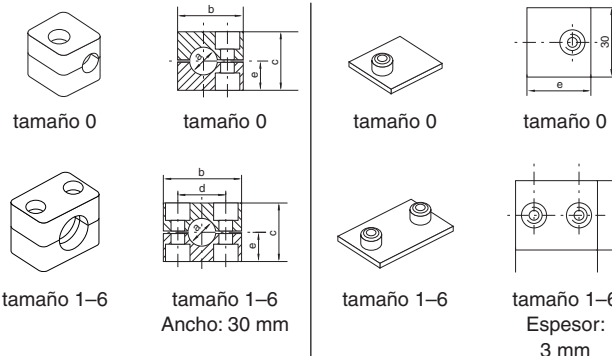
Abrazaderas para tubo serie A (serie ligera) – Componentes

DIN 3015, parte 1

Referencia de abrazaderas:

- Polipropileno – **RAP**
- Interior liso – **RAPG**
- Poliamida 6 – **RAN**
- Interior liso – **RANG**
- Caucho – **RAVG**
- Aluminio – **RAA¹⁾**

(Por favor, cambie la abreviatura estándar RAP en la columna "medias abrazaderas" cuando sea necesario).



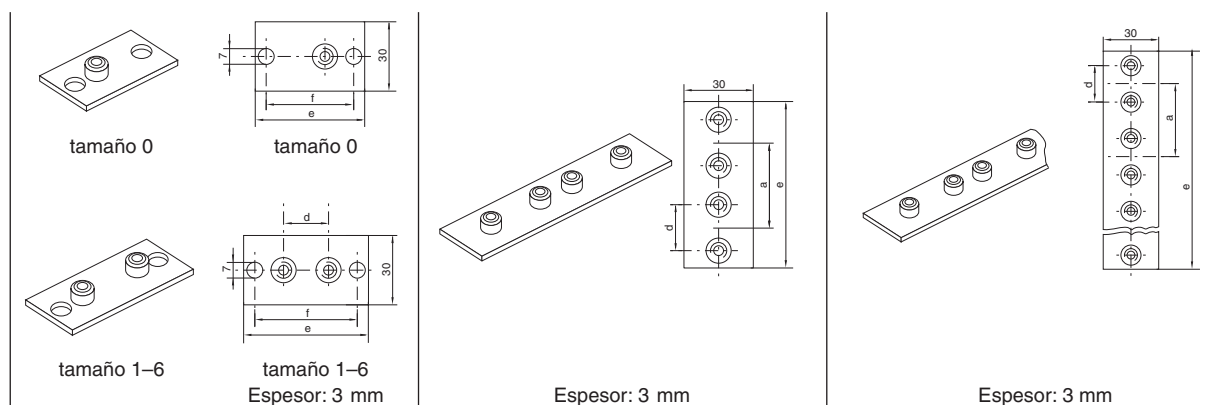
Tamaño	Tubo D.E. mm a	Tubo Gas	Tubo D.E.	1 pieza 2 medias abrazaderas RAP... Referencia		placa de soldar corta APK A... Referencia	
				dimensiones: b c d e		dimensiones: d e	
0	6	G ¹ / ₈	1/4	RAP006X RAP006.4X RAP008X RAP009.5X RAP010X RAP012X	28 27 – 13.5	APKA0X	– 30
	6.4						
	8						
	9.5						
	10						
1	12	G ¹ / ₈	1/4	RAP106X RAP106.4X RAP108X RAP109.5X RAP110X RAP112X	34 27 20 13.5	APKA1X	20 36
	6						
	6.4						
	8						
	9.5						
2	10	G ¹ / ₄	1/2	RAP212.7X RAP213.5X RAP214X RAP215X RAP216X RAP217.2X RAP218X	40 33 26 16.5	APKA2X	26 42
	12.7						
	13.5						
	14						
	15						
3	16	G ³ / ₈	5/8	RAP319X RAP320X RAP321.3X RAP322X RAP323X RAP325X	48 35 33 17.5	APKA3X	33 50
	17.2						
	18						
	19						
	20						
4	21.3	G ³ / ₄	1	RAP426.9X RAP428X RAP430X	57 42 40 21	APKA4X	40 59
	22						
	23						
	25						
	26.9						
5	28	G1	1 1/4	RAP532X RAP533.7X RAP535X RAP538X RAP540X RAP542X	70 58 52 29	APKA5X	52 72
	30						
	32						
	33.7						
	35						
6	38	G 1 1/4	1 1/2	RAP644.5X RAP645X RAP648X RAP650X RAP650.8X RAP652X RAP655X RAP657X	86 66 66 33	APKA6X	66 88
	40						
	42						
	44.5						
	45						
6	48	G1 1/2	1 3/4	RAP644.5X RAP645X RAP648X RAP650X RAP650.8X RAP652X RAP655X RAP657X	86 66 66 33	APKA6X	66 88
	50						
	50.8						
	52						
	55						
6	57	G1 1/2	2	RAP644.5X RAP645X RAP648X RAP650X RAP650.8X RAP652X RAP655X RAP657X	86 66 66 33	APKA6X	66 88
	57						

Al montar abrazaderas de goma sólida, se deben usar placas superiores, tornillos hexagonales y arandelas de bloqueo. Los componentes metálicos están disponibles en acero inoxidable.

¹⁾ Aluminio sólo tamaños 1 a 6.

Abrazaderas para tubo serie A (serie ligera) – Componentes

DIN 3015, parte 1

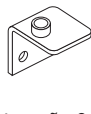
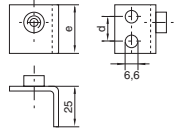
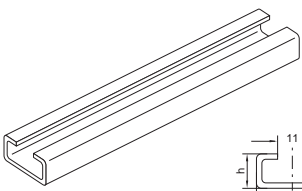
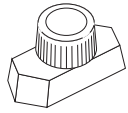
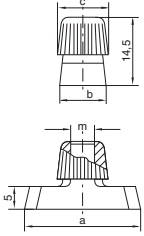
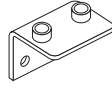
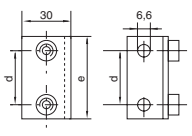


Tamaño	Placa de soldar larga			Placa de soldar doble			Placa de soldar múltiple					
	APL A... Referencia	dimensiones: d e f			APD A... Referencia	dimensiones: d a e			APR A... Referencia	dimensiones: d a e		
0	APLA0X	–	58	44	APDA0X	–	30	61	APRA0X (10 abrazaderas)	–	30	298
1	APLA1X	20	64	50	APDA1X	20	35	69	APRA1X (10 abrazaderas)	20	35	349
2	APLA2X	26	70	56	APDA2X	26	43	86	APRA2X (10 abrazaderas)	26	43	427
3	APLA3X	33	78	64	APDA3X	33	52	104	APRA3X (10 abrazaderas)	33	52	516
4	APLA4X	40	87	73	APDA4X	40	60	117	APRA4X (5 abrazaderas)	40	60	297
5	APLA5X	52	100	86	APDA5X	52	75	145	APRA5X (5 abrazaderas)	52	75	370
6	APLA6X	66	116	100	APDA6X	66	90	176	APRA6X (5 abrazaderas)	66	90	446

Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

Abrazaderas para tubo serie A (serie ligera) – Componentes

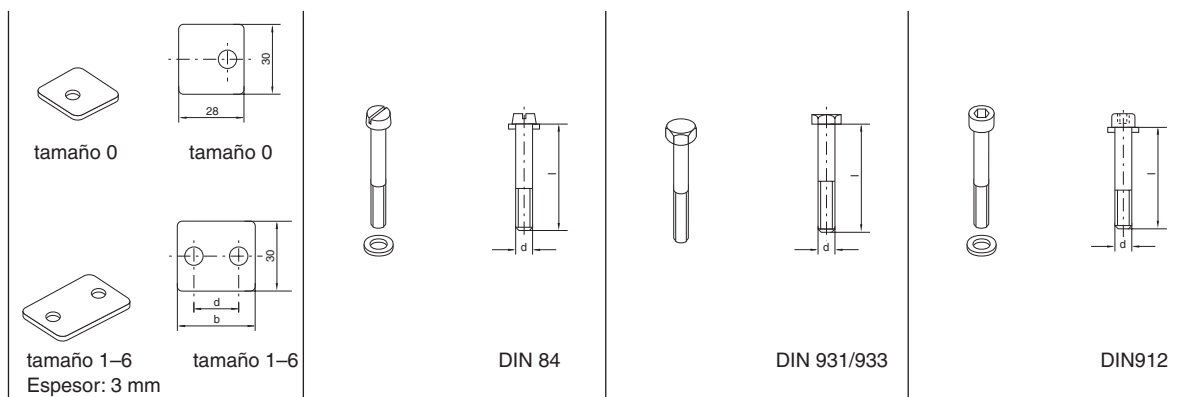
DIN 3015, parte 1

	 tamaño 0		 tamaño 0		 1 ó 2 metros		
	 tamaño 1-6		 tamaño 1-6 Espesor: 3 mm				
Tamaño	Placa de soldar angular		Carril portador		Tuerca para carril		
	APW A... Referencia	dimensiones: d e	TS...A/B Referencia	dimensiones: h	TM...A/B1 Referencia	dimensiones: a b c m	
0	APWA0X	14 30	TS11A/B1X TS11A/B2X TS14A/B1X TS14A/B2X TS30A/B1X TS30A/B2X	TS11: 11 TS14: 14 TS30: 30	TMA/TMB1VERZX	25.4 10.4 12 M6	
1	APWA1X	20 36					
2	APWA2X	26 42					
3	APWA3X	33 50					
4	APWA4X	40 59					
5	APWA5X	52 72					
6	APWA6X	66 88					

Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

Abrazaderas para tubo serie A (serie ligera) – Componentes

DIN 3015, parte 1

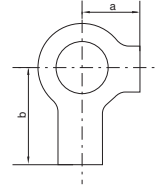
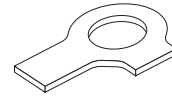
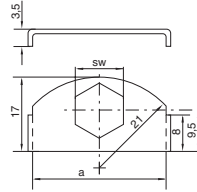
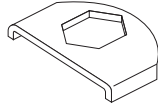
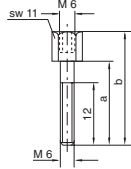
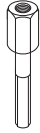


Tamaño	Placa superior		Tornillo de ranura		Tornillo hexagonal		Tornillo Allen	
	DP A... Referencia	dimensiones: b d	SL A... Referencia	dimensiones: d x L	SSL A... Referencia	dim.: d x L	IS A... Referencia	dimensiones: d x L
0	DPA0X	– –	SLA0X	M 6 x 20	SSL10X	M 6 x 30	ISA0X	M 6 x 20
1	DPA1X	34 20	SLA1X	M 6 x 20	SSLA0X	M 6 x 30	ISA1X	M 6 x 20
2	DPA2X	40 26	SLA2X	M 6 x 25	SSLA2/SSB1X	M 6 x 35	ISA2X	M 6 x 25
3	DPA3X	48 33	SLA3X	M 6 x 30	SSLA3X	M 6 x 40	ISA3X	M 6 x 30
4	DPA4X	57 40	SLA4X	M 6 x 35	SSLA4X	M 6 x 45	ISA4X	M 6 x 35
5	DPA5X	70 52	SLA5X	M 6 x 50	SSLA5X	M 6 x 60	ISA5X	M 6 x 50
6	DPA6X	86 66	SLA6X	M 6 x 60	SSLA6X	M 6 x 70	ISA6X	M 6 x 60

Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

Abrazaderas para tubo serie A (serie ligera) – Componentes

DIN 3015, parte 1



Tamaño	Perno de apilar ¹⁾		Placa de fijación ¹⁾		Arandela ²⁾	
	AS A... Referencia	dimensiones: a b	SB A Referencia	dimensiones: a SW	US A Referencia	dimensiones: a b
0	ASA0X (AS B1X)	20 34	SBAX	30 11	USA/USB1X	9 18
1	ASA0X (ASB1X)	20 34				
2	ASA2X	25 39				
3	ASA3X	30 44				
4	ASA4X	35 49				
5	ASA5X	50 64				
6	ASA6X	60 74				

¹⁾ Al usar pernos de apilar se precisan chapas de seguridad.

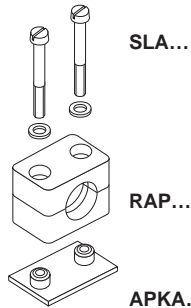
²⁾ En el montaje de abrazaderas de caucho, deben utilizarse placas superiores, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad. Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

Abrazaderas para tubo serie A (serie ligera) – Gama completa

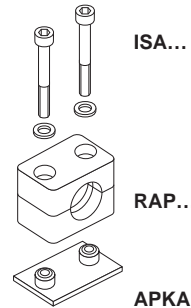
Polipropileno – **RAP**
 Interior liso – **RAPG**
 Poliamida 6 – **RAN**
 Interior liso – **RANG**
 Caucho – **RAVG***
 Aluminio – **RAA**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RAP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

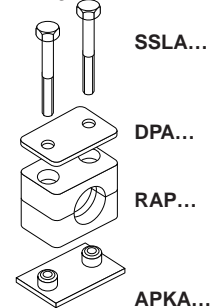
2 medias abrazaderas con placa de soldar **corta**, tornillos con ranura y arandelas



2 medias abrazaderas con placa de soldar **corta**, tornillos Allen y arandelas



2 medias abrazaderas con placa de soldar **corta**, placa superior y tornillos con cabeza hexagonal



Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg	Referencia	Referencia	Referencia
0 ¹⁾	6	G ¹ / ₈	1/4	RAP1-006	RAP2-006	RAP3-006
	6.4			RAP1-006.4	RAP2-006.4	RAP3-006.4
	8			RAP1-008	RAP2-008	RAP3-008
	9.5			RAP1-009.5	RAP2-009.5	RAP3-009.5
	10			RAP1-010	RAP2-010	RAP3-010
	12			RAP1-012	RAP2-012	RAP3-012
1	6	G ¹ / ₈	1/4	RAP1-106	RAP2-106	RAP3-106
	6.4			RAP1-106.4	RAP2-106.4	RAP3-106.4
	8			RAP1-108	RAP2-108	RAP3-108
	9.5			RAP1-109.5	RAP2-109.5	RAP3-109.5
	10			RAP1-110	RAP2-110	RAP3-110
	12			RAP1-112	RAP2-112	RAP3-112
2	12.7	G ¹ / ₄	1/2	RAP1-212.7	RAP2-212.7	RAP3-212.7
	13.5			RAP1-213.5	RAP2-213.5	RAP3-213.5
	14			RAP1-214	RAP2-214	RAP3-214
	15	G ³ / ₈	5/8	RAP1-215	RAP2-215	RAP3-215
	16			RAP1-216	RAP2-216	RAP3-216
	17.2			RAP1-217.2	RAP2-217.2	RAP3-217.2
18	RAP1-218	RAP2-218	RAP3-218			
3	19	G ¹ / ₂	3/4	RAP1-319	RAP2-319	RAP3-319
	20			RAP1-320	RAP2-320	RAP3-320
	21.3			RAP1-321.3	RAP2-321.3	RAP3-321.3
	22			RAP1-322	RAP2-322	RAP3-322
	23			RAP1-323	RAP2-323	RAP3-323
	25			RAP1-325	RAP2-325	RAP3-325
4	26.9	G ³ / ₄		RAP1-426.9	RAP2-426.9	RAP3-426.9
	28			RAP1-428	RAP2-428	RAP3-428
	30			RAP1-430	RAP2-430	RAP3-430
5	32	G1	1 1/4	RAP1-532	RAP2-532	RAP3-532
	33.7			RAP1-533.7	RAP2-533.7	RAP3-533.7
	35			RAP1-535	RAP2-535	RAP3-535
	38	G1 1/4	1 1/2	RAP1-538	RAP2-538	RAP3-538
	40			RAP1-540	RAP2-540	RAP3-540
	42			RAP1-542	RAP2-542	RAP3-542
6	44.5	G1 1/2	1 3/4	RAP1-644.5	RAP2-644.5	RAP3-644.5
	45			RAP1-645	RAP2-645	RAP3-645
	48			RAP1-648	RAP2-648	RAP3-648
	50			RAP1-650	RAP2-650	RAP3-650
	50.8	2	2	RAP1-650.8	RAP2-650.8	RAP3-650.8
	52			RAP1-652	RAP2-652	RAP3-652
	55			RAP1-655	RAP2-655	RAP3-655
	57			RAP1-657	RAP2-657	RAP3-657
			2 1/4			

Las abrazaderas se suministran sin montar.

¹⁾ La figura no recoge las abrazaderas de tamaño 0 que se fijan con 1 solo tornillo.

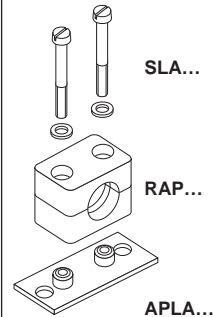
* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.

Abrazaderas para tubo serie A (serie ligera) – Gama completa

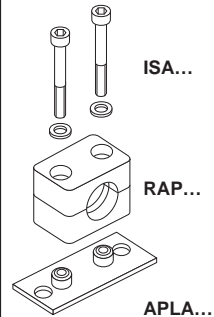
Polipropileno – RAP
 Interior liso – RAPG
 Poliamida 6 – RAN
 Interior liso – RANG
 Caucho – RAVG*
 Aluminio – RAA

(Por favor cambie la abreviatura estándar RAP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

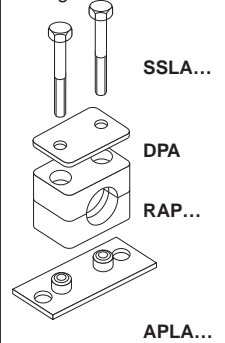
2 medias abrazaderas con placa de soldar corta, tornillos con ranura y arandelas



2 medias abrazaderas con placa de soldar corta, tornillos Allen y arandelas



2 medias abrazaderas con placa de soldar corta, placa superior y tornillos con cabeza hexagonal



Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg	Referencia	Referencia	Referencia
0 ¹⁾	6	G ¹ / ₈	1/4	RAP4-006	RAP5-006	RAP6-006
	6.4			RAP4-006.4	RAP5-006.4	RAP6-006.4
	8			RAP4-008	RAP5-008	RAP6-008
	9.5			RAP4-009.5	RAP5-009.5	RAP6-009.5
	10			RAP4-010	RAP5-010	RAP6-010
	12			RAP4-012	RAP5-012	RAP6-012
1	6	G ¹ / ₈	1/4	RAP4-106	RAP5-106	RAP6-106
	6.4			RAP4-106.4	RAP5-106.4	RAP6-106.4
	8			RAP4-108	RAP5-108	RAP6-108
	9.5			RAP4-109.5	RAP5-109.5	RAP6-109.5
	10			RAP4-110	RAP5-110	RAP6-110
	12			RAP4-112	RAP5-112	RAP6-112
2	12.7	G ¹ / ₄	1/2	RAP4-212.7	RAP5-212.7	RAP6-212.7
	13.5			RAP4-213.5	RAP5-213.5	RAP6-213.5
	14			RAP4-214	RAP5-214	RAP6-214
	15	G ³ / ₈	5/8	RAP4-215	RAP5-215	RAP6-215
	16			RAP4-216	RAP5-216	RAP6-216
	17.2			RAP4-217.2	RAP5-217.2	RAP6-217.2
18	RAP4-218	RAP5-218	RAP6-218			
3	19	G ¹ / ₂	3/4	RAP4-319	RAP5-319	RAP6-319
	20			RAP4-320	RAP5-320	RAP6-320
	21.3			RAP4-321.3	RAP5-321.3	RAP6-321.3
	22			RAP4-322	RAP5-322	RAP6-322
	23			RAP4-323	RAP5-323	RAP6-323
	25			RAP4-325	RAP5-325	RAP6-325
4	26.9	G ³ / ₄	1	RAP4-426.9	RAP5-426.9	RAP6-426.9
	28			RAP4-428	RAP5-428	RAP6-428
	30			RAP4-430	RAP5-430	RAP6-430
5	32	G1	1 1/4	RAP4-532	RAP5-532	RAP6-532
	33.7			RAP4-533.7	RAP5-533.7	RAP6-533.7
	35			RAP4-535	RAP5-535	RAP6-535
	38	G1 1/4	1 1/2	RAP4-538	RAP5-538	RAP6-538
	40			RAP4-540	RAP5-540	RAP6-540
	42			RAP4-542	RAP5-542	RAP6-542
6	44.5	G1 1/2	1 3/4	RAP4-644.5	RAP5-644.5	RAP6-644.5
	45			RAP4-645	RAP5-645	RAP6-645
	48			RAP4-648	RAP5-648	RAP6-648
	50			RAP4-650	RAP5-650	RAP6-650
	50.8	2	2	RAP4-650.8	RAP5-650.8	RAP6-650.8
	52			RAP4-652	RAP5-652	RAP6-652
	55			RAP4-655	RAP5-655	RAP6-655
	57			RAP4-657	RAP5-657	RAP6-657
			2 1/4			

Las abrazaderas se suministran sin montar.

¹⁾ La figura no recoge las abrazaderas de tamaño 0 que se fijan con 1 solo tornillo.

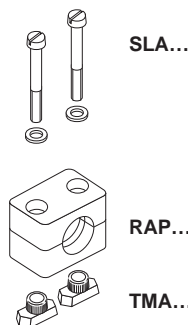
* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.

Abrazaderas para tubo serie A (serie ligera) – Gama completa

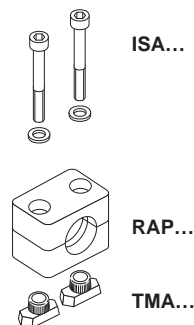
Polipropileno – **RAP**
 Interior liso – **RAPG**
 Poliamida 6 – **RAN**
 Interior liso – **RANG**
 Caucho – **RAVG***
 Aluminio – **RAA**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RAP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

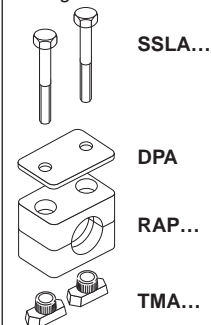
2 medias abrazaderas con tuercas para carril, tornillos con ranura y arandelas



2 medias abrazaderas con tuercas para carril, tornillos Allen y arandelas



2 medias abrazaderas con tuercas para carril, placa superior y tornillos con cabeza hexagonal



Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg	Referencia	Referencia	Referencia
0 ¹⁾	6	G ¹ / ₈	1/4	RAP9-006 RAP9-006.4 RAP9-008 RAP9-009.5 RAP9-010 RAP9-012	RAP10-006 RAP10-006.4 RAP10-008 RAP10-009.5 RAP10-010 RAP10-012	RAP12-006 RAP12-006.4 RAP12-008 RAP12-009.5 RAP12-010 RAP12-012
	6.4					
	8					
	9.5					
	10					
1	12	G ¹ / ₈	5/16 3/8	RAP9-106 RAP9-106.4 RAP9-108 RAP9-109.5 RAP9-110 RAP9-112	RAP10-106 RAP10-106.4 RAP10-108 RAP10-109.5 RAP10-110 RAP10-112	RAP12-106 RAP12-106.4 RAP12-108 RAP12-109.5 RAP12-110 RAP12-112
	6					
	6.4					
	8					
	9.5					
2	10	G ¹ / ₄	1/2	RAP9-212.7 RAP9-213.5 RAP9-214 RAP9-215 RAP9-216 RAP9-217.2 RAP9-218	RAP10-212.7 RAP10-213.5 RAP10-214 RAP10-215 RAP10-216 RAP10-217.2 RAP10-218	RAP12-212.7 RAP12-213.5 RAP12-214 RAP12-215 RAP12-216 RAP12-217.2 RAP12-218
	12.7					
	13.5					
	14	G ³ / ₈	5/8	RAP9-319 RAP9-320 RAP9-321.3 RAP9-322 RAP9-323 RAP9-325	RAP10-319 RAP10-320 RAP10-321.3 RAP10-322 RAP10-323 RAP10-325	RAP12-319 RAP12-320 RAP12-321.3 RAP12-322 RAP12-323 RAP12-325
	15					
	16					
17.2	G ³ / ₈	1	RAP9-426.9 RAP9-428 RAP9-430	RAP10-426.9 RAP10-428 RAP10-430	RAP12-426.9 RAP12-428 RAP12-430	
18						
3	19	G ¹ / ₂	3/4	RAP9-532 RAP9-533.7 RAP9-535 RAP9-538 RAP9-540 RAP9-542	RAP10-532 RAP10-533.7 RAP10-535 RAP10-538 RAP10-540 RAP10-542	RAP12-532 RAP12-533.7 RAP12-535 RAP12-538 RAP12-540 RAP12-542
	20					
	21.3					
	22					
	23					
4	25	G ³ / ₄	1	RAP9-644.5 RAP9-645 RAP9-648 RAP9-650 RAP9-650.8 RAP9-652 RAP9-655 RAP9-657	RAP10-644.5 RAP10-645 RAP10-648 RAP10-650 RAP10-650.8 RAP10-652 RAP10-655 RAP10-657	RAP12-644.5 RAP12-645 RAP12-648 RAP12-650 RAP12-650.8 RAP12-652 RAP12-655 RAP12-657
	26.9					
	28					
5	30	G1	1 1/4	RAP9-644.5 RAP9-645 RAP9-648 RAP9-650 RAP9-650.8 RAP9-652 RAP9-655 RAP9-657	RAP10-644.5 RAP10-645 RAP10-648 RAP10-650 RAP10-650.8 RAP10-652 RAP10-655 RAP10-657	RAP12-644.5 RAP12-645 RAP12-648 RAP12-650 RAP12-650.8 RAP12-652 RAP12-655 RAP12-657
	32					
	33.7					
	35					
	38					
6	40	G1 1/4	1 1/2	RAP9-644.5 RAP9-645 RAP9-648 RAP9-650 RAP9-650.8 RAP9-652 RAP9-655 RAP9-657	RAP10-644.5 RAP10-645 RAP10-648 RAP10-650 RAP10-650.8 RAP10-652 RAP10-655 RAP10-657	RAP12-644.5 RAP12-645 RAP12-648 RAP12-650 RAP12-650.8 RAP12-652 RAP12-655 RAP12-657
	42					
	44.5					
	45					
	48					
6	50	G1 1/2	2	RAP9-644.5 RAP9-645 RAP9-648 RAP9-650 RAP9-650.8 RAP9-652 RAP9-655 RAP9-657	RAP10-644.5 RAP10-645 RAP10-648 RAP10-650 RAP10-650.8 RAP10-652 RAP10-655 RAP10-657	RAP12-644.5 RAP12-645 RAP12-648 RAP12-650 RAP12-650.8 RAP12-652 RAP12-655 RAP12-657
	50.8					
	52					
	55					
	57					
	57					

Las abrazaderas se suministran sin montar.

¹⁾ La figura no recoge las abrazaderas de tamaño 0 que se fijan con 1 solo tornillo.

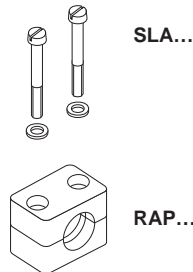
* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.

Abrazaderas para tubo serie A – Gama completa

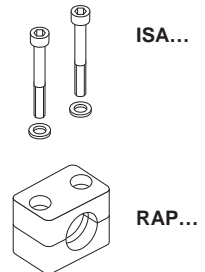
- Polipropileno – RAP
- Interior liso – RAPG
- Poliamida 6 – RAN
- Interior liso – RANG
- Caucho – RAVG*
- Aluminio – RAA

(Por favor cambie la abreviatura estándar RAP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

2 medias abrazaderas con tornillos de ranura y arandelas



2 medias abrazaderas con tornillos Allen y arandelas



Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg	Referencia	Referencia
0 ¹⁾	6	G ¹ / ₈	1/4	RAP13-006	RAP14-006
	6.4			RAP13-006.4	RAP14-006.4
	8			RAP13-008	RAP14-008
	9.5			RAP13-009.5	RAP14-009.5
	10			RAP13-010	RAP14-010
	12		3/8	RAP13-012	RAP14-012
1	6	G ¹ / ₈	1/4	RAP13-106	RAP14-106
	6.4			RAP13-106.4	RAP14-106.4
	8			RAP13-108	RAP14-108
	9.5			RAP13-109.5	RAP14-109.5
	10			RAP13-110	RAP14-110
	12		3/8	RAP13-112	RAP14-112
2	12.7	G ¹ / ₄	1/2	RAP13-212.7	RAP14-212.7
	13.5			RAP13-213.5	RAP14-213.5
	14			RAP13-214	RAP14-214
	15	G ³ / ₈	5/8	RAP13-215	RAP14-215
	16			RAP13-216	RAP14-216
	17.2			RAP13-217.2	RAP14-217.2
	18			RAP13-218	RAP14-218
3	19	G ¹ / ₂	3/4	RAP13-319	RAP14-319
	20			RAP13-320	RAP14-320
	21.3			RAP13-321.3	RAP14-321.3
	22			RAP13-322	RAP14-322
	23			RAP13-323	RAP14-323
	25		1	RAP13-325	RAP14-325
4	26.9	G ³ / ₄		RAP13-426.9	RAP14-426.9
	28			RAP13-428	RAP14-428
	30			RAP13-430	RAP14-430
5	32	G1	1 1/4	RAP13-532	RAP14-532
	33.7			RAP13-533.7	RAP14-533.7
	35			RAP13-535	RAP14-535
	38	G 1 1/4	1 1/2	RAP13-538	RAP14-538
	40			RAP13-540	RAP14-540
	42			RAP13-542	RAP14-542
6	44.5	G1 1/2	1 3/4	RAP13-644.5	RAP14-644.5
	45			RAP13-645	RAP14-645
	48			RAP13-648	RAP14-648
	50		2	RAP13-650	RAP14-650
	50.8			RAP13-650.8	RAP14-650.8
	52			RAP13-652	RAP14-652
	55			RAP13-655	RAP14-655
	57	2 1/4	RAP13-657	RAP14-657	

Las abrazaderas se suministran sin montar.

¹⁾ La figura no recoge las abrazaderas de tamaño 0 que se fijan con 1 solo tornillo.

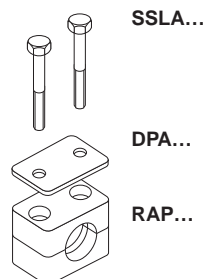
* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.

Abrazaderas para tubo serie A – Gama completa

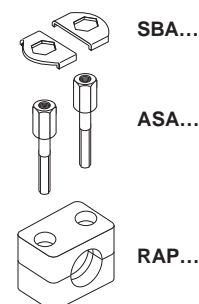
Polipropileno – **RAP**
 Interior liso – **RAPG**
 Poliamida 6 – **RAN**
 Interior liso – **RANG**
 Caucho – **RAVG***
 Aluminio – **RAA**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RAP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

2 medias abrazaderas con placa superior y tornillos con cabeza hexagonal



2 medias abrazaderas con pernos para apilar y placas de sujeción



Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg	Referencia	Referencia
0 ¹⁾	6	G ¹ / ₈	1/4	RAP16-006	RAP18-006
	6.4			RAP16-006.4	RAP18-006.4
	8			RAP16-008	RAP18-008
	9.5			RAP16-009.5	RAP18-009.5
	10			RAP16-010	RAP18-010
	12			RAP16-012	RAP18-012
1	6	G ¹ / ₈	1/4	RAP16-106	RAP18-106
	6.4			RAP16-106.4	RAP18-106.4
	8			RAP16-108	RAP18-108
	9.5			RAP16-109.5	RAP18-109.5
	10			RAP16-110	RAP18-110
	12			RAP16-112	RAP18-112
2	12.7	G ¹ / ₄	1/2	RAP16-212.7	RAP18-212.7
	13.5			RAP16-213.5	RAP18-213.5
	14			RAP16-214	RAP18-214
	15	G ³ / ₈	5/8	RAP16-215	RAP18-215
	16			RAP16-216	RAP18-216
	17.2			RAP16-217.2	RAP18-217.2
	18			RAP16-218	RAP18-218
3	19	G ¹ / ₂	3/4	RAP16-319	RAP18-319
	20			RAP16-320	RAP18-320
	21.3			RAP16-321.3	RAP18-321.3
	22			RAP16-322	RAP18-322
	23			RAP16-323	RAP18-323
	25		1	RAP16-325	RAP18-325
4	26.9	G ³ / ₄		RAP16-426.9	RAP18-426.9
	28			RAP16-428	RAP18-428
	30			RAP16-430	RAP18-430
5	32	G1	1 1/4	RAP16-532	RAP18-532
	33.7			RAP16-533.7	RAP18-533.7
	35			RAP16-535	RAP18-535
	38	G 1 1/4	1 1/2	RAP16-538	RAP18-538
	40			RAP16-540	RAP18-540
	42			RAP16-542	RAP18-542
6	44.5	G1 1/2	1 3/4	RAP16-644.5	RAP18-644.5
	45			RAP16-645	RAP18-645
	48			RAP16-648	RAP18-648
	50		2	RAP16-650	RAP18-650
	50.8			RAP16-650.8	RAP18-650.8
	52			RAP16-652	RAP18-652
	55			RAP16-655	RAP18-655
	57	2 1/4	RAP16-657	RAP18-657	

Las abrazaderas se suministran sin montar.

¹⁾ La figura no recoge las abrazaderas de tamaño 0 que se fijan con 1 solo tornillo.

* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.

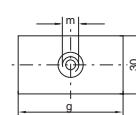
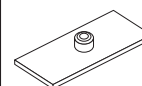
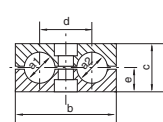
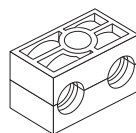
Abrazaderas para tubo serie B (Abrazaderas dobles) – Componentes

DIN 3015, parte 3

Referencia de abrazaderas:

Polipropileno – **RBP**
 Interior liso – **RBPG**
 Poliamida 6 – **RBN**
 Caucho – **RBVG**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RBP en la columna "1 pieza, 2 mitades" cuando sea necesario.)



Ancho: 30 mm

Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg	1 pieza 2 mitades ¹⁾		Placa de soldar	
				RBP... Referencia	dimensiones: b c d e	APB... Referencia	dimensiones: g m
1	6	G ¹ / ₈	1/4 5/16 3/8	RBP106X RBP106.4X RBP108X RBP109.5X RBP110X RBP112X	36 27 20 13.5	APB1X	37 M 6 Espesor: 3 mm
	6.4						
	8						
	9.5						
	10						
12							
2	12.7	G ¹ / ₄	1/2	RBP212.7X RBP213.5X RBP214X RBP215X RBP216X RBP217.2X RBP218X	53 26 29 13	APB2X	55 M 8 Espesor: 5 mm
	13.5						
	14						
	15	G ³ / ₈	5/8				
	16						
	17.2						
18							
3	19	G ¹ / ₂	3/4 1	RBP319X RBP320X RBP321.3X RBP322X RBP325X	67 37 36 18.5	APB3X	70 M 8 Espesor: 5 mm
	20						
	21.3						
	22						
	25						
4	26.9	G ³ / ₄		RBP426.9X RBP428X RBP430X	82 42 45 21	APB4X	85 M 8 Espesor: 5 mm
	28						
	30						
5	32	G1	1 1/4	RBP532X RBP533.7X RBP535X RBP538X RBP542X	106 54 56 27	APB5X	110 M 8 Espesor: 5 mm
	33.7						
	35						
	38	G1 1/4	1 1/2				
	42						

Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

¹⁾ Las abrazaderas dobles, bajo pedido, se suministran para tubos de diámetros diferentes.

Abrazaderas para tubo serie B (Abrazaderas dobles) – Componentes

DIN 3015, parte 3

Tamaño	Placa de soldar múltiple APRB... Referencia		dimensiones: d e		Carril portador TS... A/B Referencia	dimensiones: h	Tuerca para carril TM... Referencia		dimensiones: a b c m			
	1	APRB1X (5 abrazaderas)	40	196			Espesor: 3 mm		TS11: 11 TS14: 14 TS30: 30	TMA/TMB1VERZX	25.4	10.4
2	APRB2X (5 abrazaderas)	58	288	Espesor: 5 mm		TS11A/B1X TS11A/B2X TS14A/B1X TS14A/B2X TS30A/B1X TS30A/B2X	TMB2X	25.4		10.4	12	M 8
3	APRB3X (5 abrazaderas)	72	358	Espesor: 5 mm								
4	APRB4X (5 abrazaderas)	90	446	Espesor: 5 mm								
5	APRB5X (5 abrazaderas)	112	558	Espesor: 5 mm								

Abrazaderas para tubo serie B (Abrazaderas dobles) – Componentes

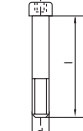
DIN 3015, parte 3

Tamaño	Placa superior DP B... Referencia		dimensiones: b d		Cabeza hexagonal SS B... Referencia		dimensiones: d x L	
	1	DPB1X	34	6.6	SSLA2/SSB1X	M 6 x 35		
2	DPB2X	51	8.6	SSB2X	M 8 x 35			
3	DPB3X	64	8.6	SSB3X	M 8 x 45			
4	DPB4X	78	8.6	SSB4X	M 8 x 50			
5	DPB5X	102	8.6	SSB5X	M 8 x 60			

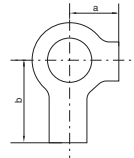
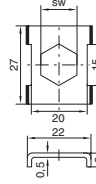
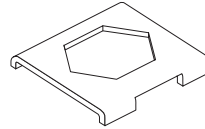
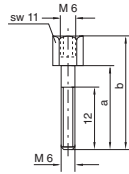
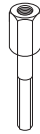
Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

Abrazaderas para tubo serie B (Abrazaderas dobles) – Componentes

DIN 3015, parte 3



DIN 912



Tamaño	Tornillo Allen		Perno de apilar				Placa de fijación ¹⁾		Arandela ²⁾		
	IS B... Referencia	dim.: d x L	AS B... Referencia	a	b	m	SW	SB B... Referencia	dim.: SW	US... Referencia	dimensiones: a b
1	ISA4X (ISB1X)	M 6 x 35	ASA0X (ASB1X)	20	34	M 6	11	SBB1X	11	USA/USB1X	9 18
2	ISB2X	M 8 x 35	ASB2X	20	33	M 8	12	SBB2X	12	USB2X	11 20
3	ISB3X	M 8 x 45	ASB3X	29	44	M 8	12				
4	ISB4X	M 8 x 50	ASB4X	34	49	M 8	12				
5	ISB5X	M 8 x 60	ASB5X	47	62	M 8	12				

¹⁾ Al usar pernos de apilar se precisan chapas de seguridad.

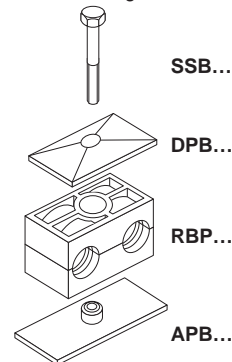
²⁾ En el montaje de abrazaderas de caucho, deben utilizarse placas superiores, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad. Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

Abrazaderas para tubo serie B – Gama completa

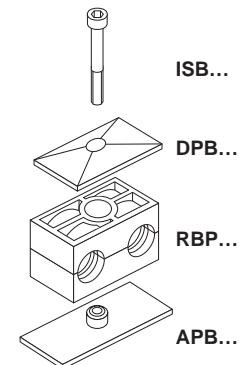
Polipropileno – **RBP**
 Interior liso – **RBPG**
 Poliamida 6 – **RBN**
 Caucho – **RBVG***

(Por favor cambie la abreviatura estándar RBP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

2 medias abrazaderas con placa de soldar, placa superior y tornillo con cabeza hexagonal



2 medias abrazaderas con placa de soldar, placa superior y tornillo Allen



Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg	Referencia	Referencia
1	6	G ¹ / ₈	1/4	RBP1-106	RBP3-106
	6.4			RBP1-106.4	RBP3-106.4
	8			RBP1-108	RBP3-108
	9.5			RBP1-109.5	RBP3-109.5
	10			RBP1-110	RBP3-110
2	12	G ³ / ₈	5/8	RBP1-112	RBP3-112
	12.7			RBP1-212.7	RBP3-212.7
	13.5			RBP1-213.5	RBP3-213.5
	14			RBP1-214	RBP3-214
	15			RBP1-215	RBP3-215
	16			RBP1-216	RBP3-216
	17.2			RBP1-217.2	RBP3-217.2
18	RBP1-218	RBP3-218			
3	19	G ¹ / ₂	3/4	RBP1-319	RBP3-319
	20			RBP1-320	RBP3-320
	21.3			RBP1-321.3	RBP3-321.3
	22			RBP1-322	RBP3-322
	25			RBP1-325	RBP3-325
4	26.9	G ³ / ₄	1	RBP1-426.9	RBP3-426.9
	28			RBP1-428	RBP3-428
	30			RBP1-430	RBP3-430
5	32	G1	1 1/4	RBP1-532	RBP3-532
	33.7			RBP1-533.7	RBP3-533.7
	35			RBP1-535	RBP3-535
	38	G1 1/4	1 1/2	RBP1-538	RBP3-538
	42			RBP1-542	RBP3-542

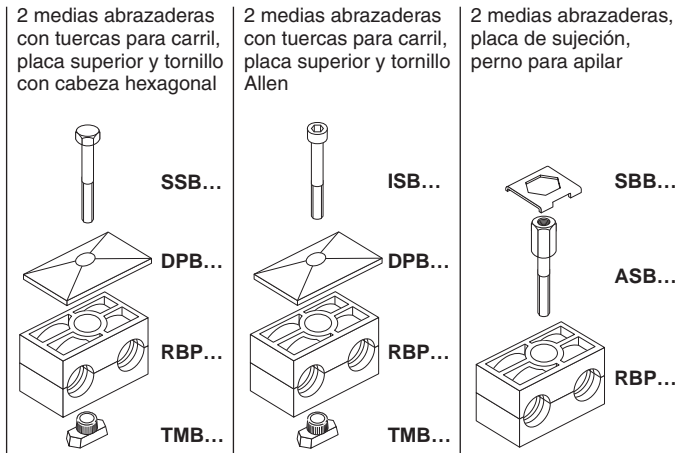
Las abrazaderas se suministran sin montar.

*Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.

Abrazaderas para tubo serie B – Gama completa

Polipropileno – RBP
 Interior liso – RBPG
 Poliamida 6 – RBN
 Caucho – RBVG*

(Por favor cambie la abreviatura estándar RBP en la columna "referencia" cuando sea necesario)



Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg	Referencia	Referencia	Referencia
1	6	G ¹ / ₈	1/4	RBP4-106	RBP5-106	RBP8-106
	6.4			RBP4-106.4	RBP5-106.4	RBP8-106.4
	8			RBP4-108	RBP5-108	RBP8-108
	9.5			RBP4-109.5	RBP5-109.5	RBP8-109.5
	10			RBP4-110	RBP5-110	RBP8-110
2	12	G ³ / ₈	5/8	RBP4-112	RBP5-112	RBP8-112
	12.7			RBP4-212.7	RBP5-212.7	RBP8-212.7
	13.5			RBP4-213.5	RBP5-213.5	RBP8-213.5
	14			RBP4-214	RBP5-214	RBP8-214
	15			RBP4-215	RBP5-215	RBP8-215
	16			RBP4-216	RBP5-216	RBP8-216
3	17.2	G ¹ / ₂	3/4	RBP4-217.2	RBP5-217.2	RBP8-217.2
	18			RBP4-218	RBP5-218	RBP8-218
	19			RBP4-319	RBP5-319	RBP8-319
	20			RBP4-320	RBP5-320	RBP8-320
	21.3			RBP4-321.3	RBP5-321.3	RBP8-321.3
4	22	G ³ / ₄	1	RBP4-322	RBP5-322	RBP8-322
	25			RBP4-325	RBP5-325	RBP8-325
	26.9			RBP4-426.9	RBP5-426.9	RBP8-426.9
5	28	G1	1 1/2	RBP4-428	RBP5-428	RBP8-428
	30			RBP4-430	RBP5-430	RBP8-430
	32			RBP4-532	RBP5-532	RBP8-532
	33.7			RBP4-533.7	RBP5-533.7	RBP8-533.7
	35			RBP4-535	RBP5-535	RBP8-535
	38			RBP4-538	RBP5-538	RBP8-538
42	G1 1/4	RBP4-542	RBP5-542	RBP8-542		

Las abrazaderas se suministran sin montar.

*Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.

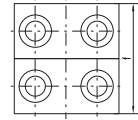
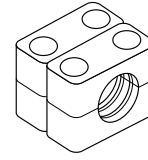
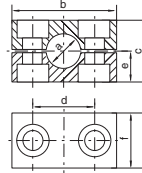
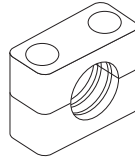
Abrazaderas para tubo serie C (serie pesada) – Componentes

DIN 3015, parte 2

Referencia de abrazaderas:

Polipropileno – RCP
 Interior liso – RCPG¹⁾
 Poliamida 6 – RCN¹⁾
 Caucho – RCVR
 Aluminio – RCA

(Por favor, cambie la abreviatura estándar RCP en la columna “medias abrazaderas” cuando sea necesario)


 RCPD
(= 2XRCP...)

Tamaño size	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg	1 pieza 2 mitades						1 pieza 4 mitades					
				RCP... Referencia	dimensiones:					RCPD... Referencia	dimensiones:				
				b	c	d	e	f	b	c	d	e	f		
1	6	G 1/8	5/16	RCP106X	55	32	33	16	30	RCPD106	55	32	33	16	60
	8			RCP108X						RCPD108					
	10			RCP110X						RCPD110					
	12			RCP112X						RCPD112					
	12.7	G 1/4	1/2	RCP112.7X						RCPD112.7					
	13.5			RCP113.5X						RCPD113.5					
	14	G 3/8	5/8	RCP114X						RCPD114					
	15			RCP115X						RCPD115					
	16			RCP116X						RCPD116					
	17.2			RCP117.2X						RCPD117.2					
18	RCP118X			RCPD118											
2	19	G 1/2	3/4	RCP219X	70	48	45	24	30	RCPD219	70	48	45	24	60
	20			RCP220X						RCPD220					
	21.3			RCP221.3X						RCPD221.3					
	22			RCP222X						RCPD222					
	23	G 3/4	1	RCP223X						RCPD223					
	25			RCP225X						RCPD225					
	26.9			RCP226.9X						RCPD226.9					
	28			RCP228X						RCPD228					
	30			RCP230X						RCPD230					
3	30	G 1	1 1/4	RCP330X	85	60	60	30	30	RCPD330	85	60	60	30	60
	32			RCP332X						RCPD332					
	33.7			RCP333.7X						RCPD333.7					
	35			RCP335X						RCPD335					
	38	G 1 1/4	1 1/2	RCP338X						RCPD338					
	40			RCP340X						RCPD340					
	42			RCP342X						RCPD342					
4	38	G 1 1/4	1 1/2	RCP438X	115	90	90	45	45	RCPD428	115	90	90	45	90
	40			RCP440X						RCPD440					
	42			RCP442X						RCPD442					
	45			RCP445X						RCPD445					
	48.3	G 1 1/2		RCP448.3X						RCPD448.3					
	50			RCP450X						RCPD450					
	51	G 2	2	RCP451X						RCPD451					
	52			RCP452X						RCPD452					
	55			RCP455X						RCPD455					
	57			RCP457X						RCPD457					
	60.3		2 1/4	RCP460.3X						RCPD460.3					
	63			RCP463X						RCPD463					
	65			RCP465X						RCPD465					
	70			RCP470X						RCPD470					

Continúa en página siguiente ...

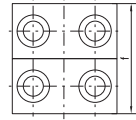
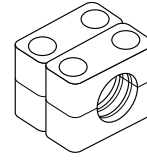
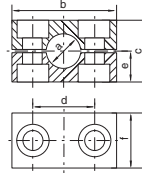
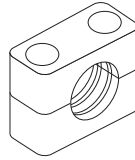
Abrazaderas para tubo serie C (serie pesada) – Componentes (Continuación)

DIN 3015, parte 2

Referencia de abrazaderas:

- Polipropileno – RCP
- Interior liso – RCPG¹⁾
- Poliamida 6 – RCN¹⁾
- Caucho – RCVR
- Aluminio – RCA

(Por favor, cambie la abreviatura estándar RCP en la columna "medias abrazaderas" cuando sea necesario)



RCPD
(= 2XRCP...)

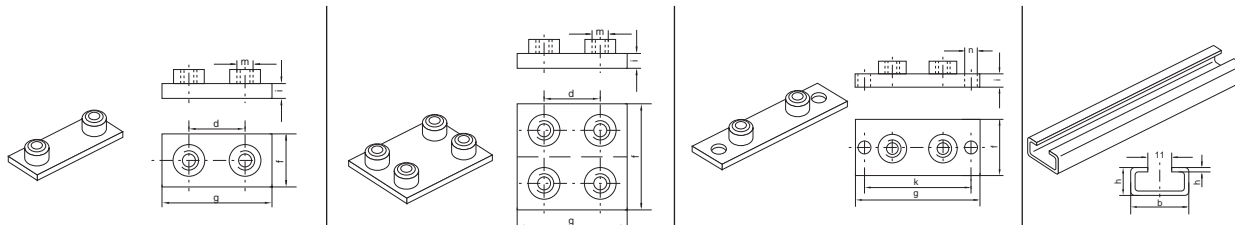
Tamaño size	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg	1 pieza 2 mitades						1 pieza 4 mitades					
				RCP... Referencia	dimensiones:					RCPD... Referencia	dimensiones:				
				b	c	d	e	f	b	c	d	e	f		
5	70	G 2½	3	RCP570X	152	120	122	60	60	RCPD570	152	120	122	60	120
	73			RCP573X						RCPD573					
	75			RCP575X						RCPD575					
	76.1			RCP576.1X						RCPD576.1					
	80			RCP580X						RCPD580					
	82.5	G 3	3¼	RCP582.5X						RCPD582.5					
	88.9			RCP588.9X						RCPD588.9					
	90			RCP590X						RCPD590					
6	90	G 3½	4	RCP690X	205	170	168	85	80	RCPD690	205	170	168	85	160
	97			RCP697X						RCPD697					
	100			RCP6100X						RCPD6100					
	101.6			RCP6101.6X						RCPD6101.6					
	108	G 4	4¼	RCP6108X						RCPD6108					
	114.3			RCP6114.3X						RCPD6114.3					
	127			RCP6127X						RCPD6127					
7	127	G 5	5	RCP7127X	250	200	205	100	90	RCPD7127	250	200	205	100	180
	133			RCP7133X						RCPD7133					
	140			RCP7140X						RCPD7140					
	150	G 5½	6	RCP7150X						RCPD7150					
	152.4			RCP7152.4X						RCPD7152.4					
	159			RCP7159X						RCPD7159					
	165.1	G 6	6½	RCP7165.1X						RCPD7165.1					
	168.3			RCP7168.3X						RCPD7168.3					
8	168.3	G 8	8 ^{5/8}	RCP8168.3X	320	270	265	135	120	RCPD8168.3	320	270	265	135	240
	177.8			RCP8177.8X						RCPD8177.8					
	193.7			RCP8193.7X						RCPD8193.7					
	203			RCP8203X						RCPD8203					
	219.1			RCP8219.1X						RCPD8219.1					
	220			RCP8220X						RCPD8220					

Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

¹⁾ Sólo tamaños 1–4

Abrazaderas para tubo serie C (serie pesada) – Componentes

DIN 3015, parte 2



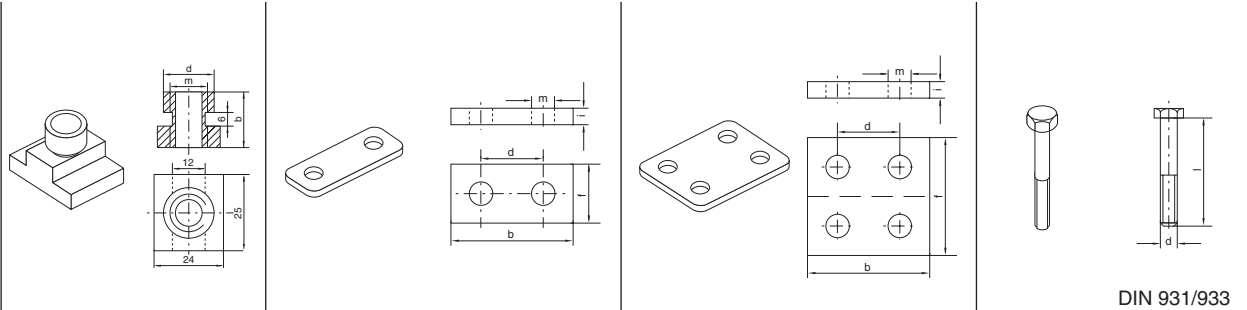
Ta- maño	AP C... Referencia	Placa de soldar dimensiones:					APD C... Referencia	Placa doble de soldar dimensiones:					APL C... Referencia	Placa de soldar/atornillar dimensiones:					Carril	
		d	f	g	i	m		d	f	g	i	m		g	f	i	k	n	Referencia	dim.: b h
1	APC1X	33	30	73	8	M10	APDC1X	33	60	73	8	M10	APLC1X	113	30	8	85	11	TSC1X (1 metro) TSC2X (2 metro)	40 22
2	APC2X	45	30	85	8	M10	APDC2X	45	60	85	8	M10	APLC2X	125	30	8	97	11		
3	APC3X	60	30	100	8	M10	APDC3X	60	60	100	8	M10	APLC3X	140	30	8	112	11		
4	APC4X	90	45	140	10	M12	APDC4X	90	90	140	10	M12	APLC4X	190	45	10	160	14		
5	APC5X	122	60	180	10	M16	APDC5X	122	120	180	10	M16	APLC5X	240	60	10	205	18		
6	APC6X	168	80	225	15	M20	APDC6X	168	160	225	15	M20	APLC6X	310	80	15	270	22		
7	APC7X	205	90	270	15	M24	APDC7X	205	180	270	15	M24	APLC7X	370	90	15	320	26		
8	APC8X	265	120	340	25	M30	APDC8X	265	240	340	25	M30	APLC8X	450	120	25	390	33		

Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

Programa completo en página S28.

Abrazaderas para tubo serie C (serie pesada) – Componentes

DIN 3015, parte 2



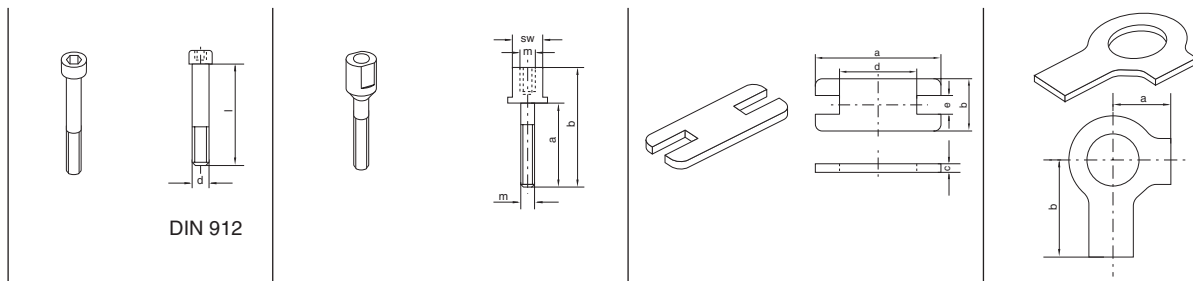
DIN 931/933

Tamaño	Tuerca para carril			Placa superior					Placa doble superior					Tornillo hexagonal				
	TM C... Referencia	dimensiones:			DP C... Referencia	dimensiones:					DPD C... Referencia	dimensiones:					SS C... Referencia	dimensiones:
		b	d	m		b	d	f	i	m		b	d	f	i	m		d × L
1	TMC1X	20	17.8	M 10	DPC1X	55	33	30	8	11	DPDC1X	55	33	60	8	11	SSC1X	M 10 × 45
2					DPC2X	70	45	30	8	11	DPDC2X	70	45	60	8	11	SSC2X	M 10 × 60
3					DPC3X	85	60	30	8	11	DPDC3X	85	60	60	8	11	SSC3X	M 10 × 70
4	TMC4X	23	19.8	M 12	DPC4X	115	90	45	10	14	DPDC4X	115	90	90	10	14	SSC4X	M 12 × 100
5					DPC5X	152	122	60	10	18	DPDC5X	152	122	120	10	18	SSC5X	M 16 × 130
6					DPC6X	205	168	80	15	22	DPDC6X	205	168	160	15	22	SSC6X	M 20 × 190
7					DPC7X	250	205	90	15	26	DPDC7X	250	205	180	15	26	SSC7X	M 24 × 220
8					DPC8X	320	265	120	25	33	DPDC8X	320	265	240	25	33	SSC8X	M 30 × 300

Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

Abrazaderas para tubo serie C (serie pesada) – Componentes

DIN 3015, parte 2



Tamaño	Tornillo Allen		Perno de apilar				Placa de fijación ¹⁾					Arandela ²⁾				
	IS C... Referencia	dimensiones: d x L	AS C... Referencia	dimensiones: a b m SW				SP C... Referencia	dimensiones: a b c d e					US C... Referencia	dimensiones: a b	
1	ISC1X	M 10 x 45	ASC1X	25	51	M 10	15	SPC1X	55	30	8	14	15.5	USC1X	13	22
2	ISC2X	M 10 x 60	ASC2X	40	66	M 10	15	SPC2X	70	30	8	26	15.5			
3	ISC3X	M 10 x 70	ASC3X	50	76	M 10	15	SPC3X	85	30	8	41	15.5			
4	ISC4X	M 12 x 100	ASC4X	85	112	M 12	17	SPC4X	115	45	10	69	17.5	USC4X	15	28
5	ISC5X	M 16 x 130	ASC5X	110	146	M 16	21	SPC5X	152	60	10	97	21.5	USC5X	18	32
6	ISC6X	M 20 x 190	ASC6X	155	206	M 20	27	SPC6X	205	80	15	137	27.5	USC6X	21	36
7	ISC7X	M 24 x 220	ASC7X	185	245	M 24	30	SPC7X	250	90	15	169	30.5	USC7X	25	42
8	ISC8X	M 30 x 300	ASC8X	250	330	M 30	36	SPC8X	320	120	25	219	36.5	USC8X	32	52

¹⁾ Al usar pernos de apilar se precisan chapas de seguridad.

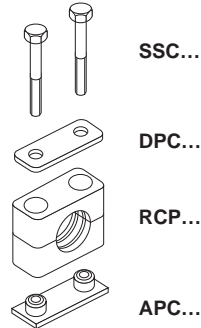
²⁾ En el montaje de abrazaderas de caucho, deben utilizarse placas superiores, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad. Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

Abrazaderas para tubo serie C – Gama completa

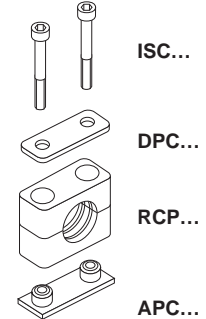
- Polipropileno – RCP
- Interior liso – RCPG¹⁾
- Poliamida 6 – RCN
- Caucho – RCVR*
- Aluminio – RCA

(Por favor cambie la abreviatura estándar RCP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

2 medias abrazaderas con placa de soldar, placa superior y tornillo con cabeza hexagonal



2 medias abrazaderas con placa de soldar, placa superior y tornillo Allen



Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg	Referencia	Referencia
1	6	G 1/8	5/16	RCP1-106	RCP2-106
	8			RCP1-108	RCP2-108
	10			RCP1-110	RCP2-110
	12			RCP1-112	RCP2-112
	12.7	G 1/4	1/2	RCP1-112.7	RCP2-112.7
	13.5			RCP1-113.5	RCP2-113.5
	14			RCP1-114	RCP2-114
	15			RCP1-115	RCP2-115
	16	G 3/8	5/8	RCP1-116	RCP2-116
	17.2			RCP1-117.2	RCP2-117.2
18	RCP1-118			RCP2-118	
2	19	G 1/2	3/4	RCP1-219	RCP2-219
	20			RCP1-220	RCP2-220
	21.3			RCP1-221.3	RCP2-221.3
	22			RCP1-222	RCP2-222
	23	G 3/4	1	RCP1-223	RCP2-223
	25			RCP1-225	RCP2-225
	26.9			RCP1-226.9	RCP2-226.9
	28			RCP1-228	RCP2-228
	30			RCP1-230	RCP2-230
3	30	G 1	1 1/4	RCP1-330	RCP2-330
	32			RCP1-332	RCP2-332
	33.7			RCP1-333.7	RCP2-333.7
	35	G 1 1/4	1 1/2	RCP1-335	RCP2-335
	38			RCP1-338	RCP2-338
	40			RCP1-340	RCP2-340
42			RCP1-342	RCP2-342	
4	38	G 1 1/4	1 1/2	RCP1-438	RCP2-438
	40			RCP1-440	RCP2-440
	42			RCP1-442	RCP2-442
	45	G 1 1/2	2	RCP1-445	RCP2-445
	48.3			RCP1-448.3	RCP2-448.3
	50			RCP1-450	RCP2-450
	51			RCP1-451	RCP2-451
	52	G 2	2 1/4	RCP1-452	RCP2-452
	55			RCP1-455	RCP2-455
	57			RCP1-457	RCP2-457
	60.3			RCP1-460.3	RCP2-460.3
	63			RCP1-463	RCP2-463
	65			RCP1-465	RCP2-465
70	RCP1-470			RCP2-470	

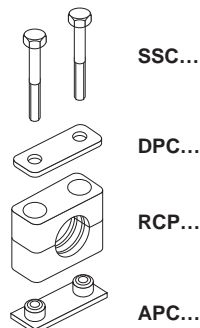
Continúa en página siguiente ...

Abrazaderas para tubo serie C – Gama completa (Continuación)

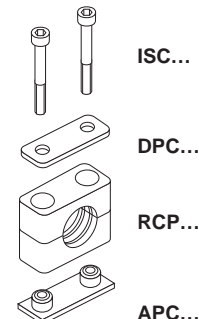
Polipropileno – RCP
 Interior liso – RCPG¹⁾
 Poliamida 6 – RCN
 Caucho – RCVR*
 Aluminio – RCA

(Por favor cambie la abreviatura estándar RCP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

2 medias abrazaderas con placa de sujeción y pernos para apilar



2 medias abrazaderas con placa de sujeción y pernos para apilar



Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg	Referencia	Referencia
5	70	G 2½	3	RCP1-570	RCP2-570
	73			RCP1-573	RCP2-573
	75			RCP1-575	RCP2-575
	76.1			RCP1-576.1	RCP2-576.1
	80	G 3	3¼	RCP1-580	RCP2-580
	82.5			RCP1-582.5	RCP2-582.5
	88.9			RCP1-588.9	RCP2-588.9
90			RCP1-590	RCP2-590	
6	90	G 3½	4	RCP1-690	RCP2-690
	97			RCP1-697	RCP2-697
	100			RCP1-6100	RCP2-6100
	101.6			RCP1-6101.6	RCP2-6101.6
	108	G 4	4¼	RCP1-6108	RCP2-6108
	114.3			RCP1-6114.3	RCP2-6114.3
	127			RCP1-6127	RCP2-6127
7	127	G 5	5	RCP1-7127	RCP2-7127
	133			RCP1-7133	RCP2-7133
	140			RCP1-7140	RCP2-7140
	150	G 5½	5½	RCP1-7150	RCP2-7150
	152.4			RCP1-7152.4	RCP2-7152.4
	159			RCP1-7159	RCP2-7159
	165.1			RCP1-7165.1	RCP2-7165.1
168.3	G 6	6½	RCP1-7168.3	RCP2-7168.3	
8	168.3	G 8	8⅝	RCP1-8168.3	RCP2-8168.3
	177.8			RCP1-8177.8	RCP2-8177.8
	193.7			RCP1-8193.7	RCP2-8193.7
	203			RCP1-8203	RCP2-8203
	219.1			RCP1-8219.1	RCP2-8219.1
	220			RCP1-8220	RCP2-8220

Las abrazaderas se suministran sin montar.

¹⁾ Sólo tamaños 1–4

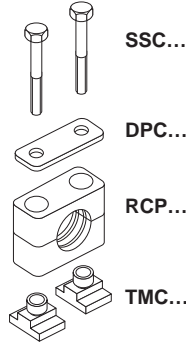
* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad (sólo tamaños 1–4).

Abrazaderas para tubo serie C – Gama completa

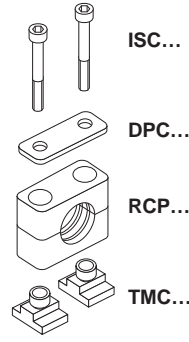
Polipropileno – RCP
 Interior liso – RCPG¹⁾
 Poliamida 6 – RCN
 Caucho – RCVR*
 Aluminio – RCA

(Por favor cambie la abreviatura estándar RCP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

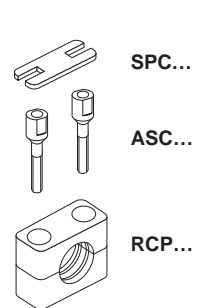
2 medias abrazaderas con tuercas para carril, placa superior y tornillo con cabeza hexagonal



2 medias abrazaderas con tuercas para carril, placa superior y tornillo Allen



2 medias abrazaderas con placa de sujeción y pernos para apilar

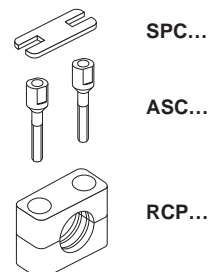


Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg	Referencia	Referencia	Referencia
1	6	G 1/8	5/16	RCP3-106	RCP4-106	RCP5-106
	8			RCP3-108	RCP4-108	RCP5-108
	10			RCP3-110	RCP4-110	RCP5-110
	12			RCP3-112	RCP4-112	RCP5-112
	12.7	G 1/4	1/2	RCP3-112.7	RCP4-112.7	RCP5-112.7
	13.5			RCP3-113.5	RCP4-113.5	RCP5-113.5
	14			RCP3-114	RCP4-114	RCP5-114
	15			RCP3-115	RCP4-115	RCP5-115
	16	G 3/8	5/8	RCP3-116	RCP4-116	RCP5-116
	17.2			RCP3-117.2	RCP4-117.2	RCP5-117.2
18	RCP3-118			RCP4-118	RCP5-118	
2	19	G 1/2	3/4	RCP3-219	RCP4-219	RCP5-219
	20			RCP3-220	RCP4-220	RCP5-220
	21.3			RCP3-221.3	RCP4-221.3	RCP5-221.3
	22			RCP3-222	RCP4-222	RCP5-222
	23	G 3/4	1	RCP3-223	RCP4-223	RCP5-223
	25			RCP3-225	RCP4-225	RCP5-225
	26.9			RCP3-226.9	RCP4-226.9	RCP5-226.9
	28			RCP3-228	RCP4-228	RCP5-228
30	RCP3-230	RCP4-230	RCP5-230			
3	30	G 1	1 1/4	RCP3-330	RCP4-330	RCP5-330
	32			RCP3-332	RCP4-332	RCP5-332
	33.7			RCP3-333.7	RCP4-333.7	RCP5-333.7
	35	G 1 1/4	1 1/2	RCP3-335	RCP4-335	RCP5-335
	38			RCP3-338	RCP4-338	RCP5-338
	40			RCP3-340	RCP4-340	RCP5-340
42			RCP3-342	RCP4-342	RCP5-342	
4	38	G 1 1/4	1 1/2	RCP3-438	RCP4-438	RCP5-438
	40			RCP3-440	RCP4-440	RCP5-440
	42			RCP3-442	RCP4-442	RCP5-442
	45			RCP3-445	RCP4-445	RCP5-445
	48.3	G 1 1/2	2	RCP3-448.3	RCP4-448.3	RCP5-448.3
	50			RCP3-450	RCP4-450	RCP5-450
	51			RCP3-451	RCP4-451	RCP5-451
	52			RCP3-452	RCP4-452	RCP5-452
	55	G 2	2 1/4	RCP3-455	RCP4-455	RCP5-455
	57			RCP3-457	RCP4-457	RCP5-457
	60.3			RCP3-460.3	RCP4-460.3	RCP5-460.3
	63			RCP3-463	RCP4-463	RCP5-463
	65	2 1/2	RCP3-465	RCP4-465	RCP5-465	
	70		RCP3-470	RCP4-470	RCP5-470	

Continúa en página siguiente ...

Abrazaderas para tubo serie C – Gama completa (Continuación)

2 medias abrazaderas con placa de sujeción y pernos para apilar



Polipropileno – RCP
 Interior liso – RCPG¹⁾
 Poliamida 6 – RCN
 Caucho – RCVR*
 Aluminio – RCA

(Por favor cambie la abreviatura estándar RCP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg	Referencia	
5	70	G 2½	3	RCP5-570	
	73			RCP5-573	
	75			RCP5-575	
	76.1			RCP5-576.1	
	80	G 3	3¼	RCP5-580	
	82.5			RCP5-582.5	
	88.9			RCP5-588.9	
90			RCP5-590		
6	90	G 3½	4	RCP5-690	
	97			RCP5-697	
	100			RCP5-6100	
	101.6	G 4	4¼	RCP5-6101.6	
	108			RCP5-6108	
	114.3			RCP5-6114.3	
127		5	RCP5-6127		
7	127	G 5	5	RCP5-7127	
	133			RCP5-7133	
	140			RCP5-7140	
	150	G 5½	5½	RCP5-7150	
	152.4			RCP5-7152.4	
	159			RCP5-7159	
	165.1	G 6	6	RCP5-7165.1	
168.3	RCP5-7168.3				
8	168.3	G 8	6 ⁵ / ₈	RCP5-8168.3	
	177.8		7	RCP5-8177.8	
	193.7		7 ⁵ / ₈	RCP5-8193.7	
	203		8 ⁵ / ₈		RCP5-8203
	219.1			RCP5-8219.1	
	220			RCP5-8220	

Las abrazaderas se suministran sin montar.

¹⁾ Sólo tamaños 1-4

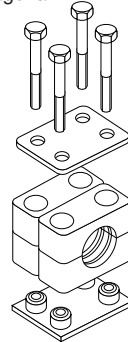
* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad (sólo tamaños 1-4).

Abrazaderas para tubo serie C – Gama completa

- Polipropileno – RCPD
- Interior liso – RCPDG¹)
- Poliamida 6 – RCND
- Caucho – RCVDR*
- Aluminio – RCAD

(Por favor cambie la abreviatura estándar RCP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

4 medias abrazaderas con placa doble de soldar, placa doble superior y tornillos con cabeza hexagonal



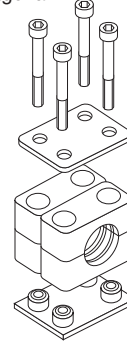
SSC...

DPDC...

RCPD...
(=2XRCP...)

APDC...

4 medias abrazaderas con placa doble de soldar, placa doble superior y tornillos con cabeza hexagonal



ISC...

DPDC...

RCPD...
(=2XRCP...)

APDC...

Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg	Referencia	Referencia
1	6	G 1/8	5/16	RCPD1-106	RCPD2-106
	8			RCPD1-108	RCPD2-108
	10			RCPD1-110	RCPD2-110
	12			RCPD1-112	RCPD2-112
	12.7	G 1/4	1/2	RCPD1-112.7	RCPD2-112.7
	13.5			RCPD1-113.5	RCPD2-113.5
	14			RCPD1-114	RCPD2-114
	15			RCPD1-115	RCPD2-115
	16	G 3/8	5/8	RCPD1-116	RCPD2-116
	17.2			RCPD1-117.2	RCPD2-117.2
18	RCPD1-118			RCPD2-118	
2	19	G 1/2	3/4	RCPD1-219	RCPD2-219
	20			RCPD1-220	RCPD2-220
	21.3			RCPD1-221.3	RCPD2-221.3
	22			RCPD1-222	RCPD2-222
	23	G 3/4	1	RCPD1-223	RCPD2-223
	25			RCPD1-225	RCPD2-225
	26.9			RCPD1-226.9	RCPD2-226.9
	28			RCPD1-228	RCPD2-228
30	RCPD1-230	RCPD2-230			
3	30	G 1	1 1/4	RCPD1-330	RCPD2-330
	32			RCPD1-332	RCPD2-332
	33.7			RCPD1-333.7	RCPD2-333.7
	35			RCPD1-335	RCPD2-335
	38	G 1 1/4	1 1/2	RCPD1-338	RCPD2-338
	40			RCPD1-340	RCPD2-340
42	RCPD1-342	RCPD2-342			
4	38	G 1 1/4	1 1/2	RCPD1-438	RCPD2-438
	40			RCPD1-440	RCPD2-440
	42			RCPD1-442	RCPD2-442
	45			RCPD1-445	RCPD2-445
	48.3	G 1 1/2	2	RCPD1-448.3	RCPD2-448.3
	50			RCPD1-450	RCPD2-450
	51			RCPD1-451	RCPD2-451
	52			RCPD1-452	RCPD2-452
	55	G 2	2 1/4	RCPD1-455	RCPD2-455
	57			RCPD1-457	RCPD2-457
	60.3			RCPD1-460.3	RCPD2-460.3
	63			RCPD1-463	RCPD2-463
65	2 1/2	2 1/2	RCPD1-465	RCPD2-465	
70			RCPD1-470	RCPD2-470	

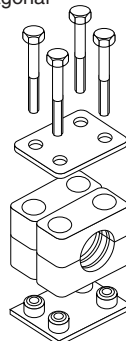
Continúa en página siguiente ...

Abrazaderas para tubo serie C – Gama completa (Continuación)

Polipropileno – **RCPD**
 Interior liso – **RCPDG¹⁾**
 Poliamida 6 – **RCND**
 Caucho – **RCVDR***
 Aluminio – **RCAD**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RCP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

4 medias abrazaderas con placa doble de soldar, placa doble superior y tornillos con cabeza hexagonal



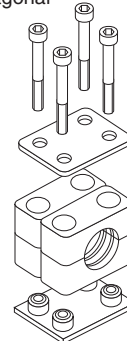
SSC...

DPDC...

RCPD...
(=2XRCP...)

APDC...

4 medias abrazaderas con placa doble de soldar, placa doble superior y tornillos con cabeza hexagonal



ISC...

DPDC...

RCPD...
(=2XRCP...)

APDC...

Tamaño	Ø ext. mm	Tubo Gas	Ø ext. pulg	Referencia	Referencia
5	70	G 2½	3	RCPD1-570	RCPD2-570
	73			RCPD1-573	RCPD2-573
	75			RCPD1-575	RCPD2-575
	76.1			RCPD1-576.1	RCPD2-576.1
	80	G 3	3¼	RCPD1-580	RCPD2-580
	82.5			RCPD1-582.5	RCPD2-582.5
	88.9			RCPD1-588.9	RCPD2-588.9
	90			RCPD1-590	RCPD2-590
6	90	G 3½	4	RCPD1-690	RCPD2-690
	97			RCPD1-697	RCPD2-697
	100			RCPD1-6100	RCPD2-6100
	101.6	G 4	4¼	RCPD1-6101.6	RCPD2-6101.6
	108			RCPD1-6108	RCPD2-6108
	114.3			RCPD1-6114.3	RCPD2-6114.3
	127			RCPD1-6127	RCPD2-6127
7	127	G 5	5	RCPD1-7127	RCPD2-7127
	133			RCPD1-7133	RCPD2-7133
	140			RCPD1-7140	RCPD2-7140
	150	G 5½	5½	RCPD1-7150	RCPD2-7150
	152.4			RCPD1-7152.4	RCPD2-7152.4
	159			RCPD1-7159	RCPD2-7159
	165.1			RCPD1-7165.1	RCPD2-7165.1
168.3	G 6	6½	RCPD1-7168.3	RCPD2-7168.3	
8	168.3	G 8	8⅝	RCPD1-8168.3	RCPD2-8168.3
	177.8			RCPD1-8177.8	RCPD2-8177.8
	193.7			RCPD1-8193.7	RCPD2-8193.7
	203			RCPD1-8203	RCPD2-8203
	219.1			RCPD1-8219.1	RCPD2-8219.1
	220			RCPD1-8220	RCPD2-8220

Las abrazaderas se suministran sin montar.

¹⁾ Sólo tamaños 1-4

* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad (sólo tamaños 1-4).

La abrazadera de tubos plenamente elástica.

Amortiguación óptima de ruidos y vibraciones.

Materia prima

Las abrazaderas de tubos plenamente elásticas se fabrican de caucho termoplástico.

Ventajas

Excelentes propiedades de aislamiento de ruido y vibración. Fácil fijación también de instalaciones de tubos delicados.

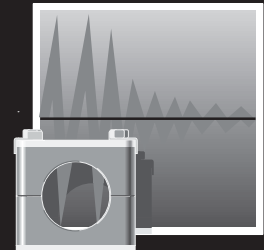
Las propiedades de este material son apreciablemente superiores a las de productos comparables de caucho vulcanizado.

Ejecuciones

Las superficies interiores puede ser lisas o reforzadas por nervios. El sistema de seguridad de tornillos inteligente garantiza, incluso en la versión de goma maciza, el establecimiento de uniones impecables, de manera que resulta imposible un aflojamiento involuntario.

Las placas de soldar, las placas superiores y los tornillos también están disponibles en acero inoxidable.

*Bajo nivel de ruido
y vibración*



*Resistente a la
intemperie y al
envejecimiento*



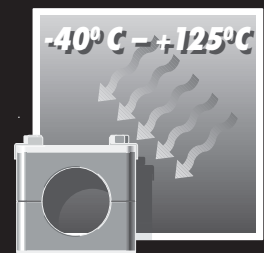
*Estabilidad de forma
con alta elasticidad*

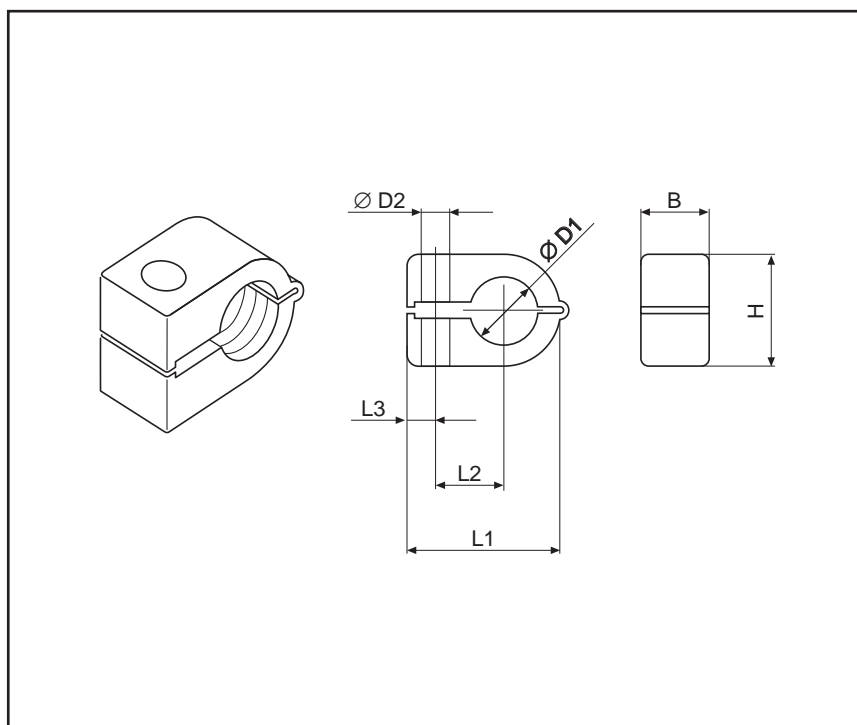


*Resistente a gran
cantidad de
sustancias químicas*



*Amplio rango
de temperaturas*



Abrazaderas serie O

Referencia de abrazaderas:

 Polipropileno **ROP***

 Polyamide **RON***

 * Suplementada con tamaño y Ø tubo mm.
(por ejemplo, ROP 106X)

Cantidad por paquete 200 unidades.

Áreas de aplicación:

- neumática
 - tecnología de automoción
 - máquina herramienta
 - lubricación
 - tecnología naval
- También apropiada para cables y mangueras.

Tamaño	Diámetro tubo D1			Referencia Polipropileno ROP	Referencia Poliamide RON	L1	L2	L3	B	H	Ø D2
	D.E. mm	Tubo Gas	Pulg								
1	6			ROP 106X	RON 106X	22	9	7	14.5	13.5	6.5
	6.4		¼	ROP 106.4X	RON 106.4X						
	8			ROP 108X	RON 108X						
2	8			ROP 208X	RON 208X	27	11	7	14.5	18.5	6.5
	9.5		3/8	ROP 209.5X	RON 209.5X						
	10	1/8		ROP 210X	RON 210X						
	12			ROP 212X	RON 212X						
	12.7		1/2	ROP 212.7X	RON 212.7X						
3	10	1/8		ROP 310X	RON 310X	33	15	7	14.5	23.5	6.5
	12			ROP 312X	RON 312X						
	12.7		1/2	ROP 312.7X	RON 312.7X						
	13.5	1/4		ROP 313.5X	RON 313.5X						
	14			ROP 314X	RON 314X						
	15			ROP 315X	RON 315X						
	16		5/8	ROP 316X	RON 316X						
4	14			ROP 414X	RON 414X	40	19	6	14.5	30.5	6.5
	15			ROP 415X	RON 415X						
	16		5/8	ROP 416X	RON 416X						
	17.2	3/8		ROP 417.2X	RON 417.2X						
	18			ROP 418X	RON 418X						
	19		3/4	ROP 419X	RON 419X						
	20			ROP 420X	RON 420X						
	21.3	1/2		ROP 421.3X	RON 421.3X						
	22			ROP 422X	RON 422X						

Abrazaderas de tubo dobles serie O

Referencia de abrazaderas:

Polipropileno **ROPD***

Poliamida **ROND***

**Suplementada con tamaño y \varnothing tubo mm.
(por ejemplo, ROPD 106X)

*Diferente diámetro bajo pedido

Referencias para tapa:

DPO*

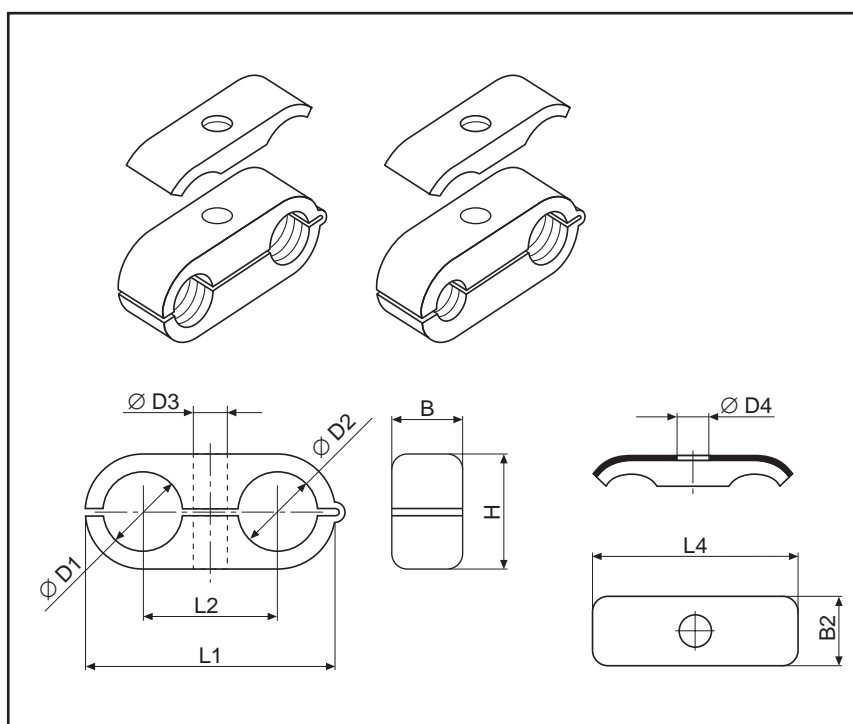
*Suplemento con tamaño.

Material: Acero galvanizado

Acero inoxidable bajo pedido

Áreas de aplicación:

- neumática
 - tecnología de automoción
 - máquina herramienta
 - lubricación
 - tecnología naval
- También apropiada para cables y mangueras.



Tamaño	\varnothing tubo D1/D2			Referencia Polipropileno ROPD	Referencia Placa DPO	L1	L2	B	H	\varnothing D3	L4	B2	\varnothing D4
	D.E. mm	Tubo Gas	Pulg										
1	6			ROPD 106X ROPD 106.4X ROPD 108X	DPO1X DPO1X DPO1X	32	18	14.5	13.5	6.5	29.0	16.3	6.5
	6.4		1/4										
	8												
2	8			ROPD 208X ROPD 209.5X ROPD 210X ROPD 212X ROPD 212.7X	DPO2X DPO2X DPO2X DPO2X DPO2X	41	22	14.5	18.5	6.5	40.0	16.3	6.5
	9.5	1/8	3/8										
	10												
	12		1/2										
	12.7												
3	10	1/8		ROPD 310X ROPD 312X ROPD 312.7X ROPD 313.5X ROPD 314X ROPD 315X ROPD 316X	DPO3X DPO3X DPO3X DPO3X DPO3X DPO3X DPO3X	54	30	14.5	23.5	6.5	50.5	16.5	6.5
	12		1/2										
	12.7												
	13.5	1/4											
	14												
	15		5/8										
	16												
4	14			ROPD 414X ROPD 415X ROPD 416X ROPD 417.2X ROPD 418X ROPD 419X ROPD 420X ROPD 421.3X ROPD 422X	DPO4X DPO4X DPO4X DPO4X DPO4X DPO4X DPO4X DPO4X DPO4X	69	38	14.5	30.5	6.5	63.0	16.5	6.5
	15		5/8										
	16	3/8											
	17.2												
	18		3/4										
	19												
	20												
	21.3	1/2											
	22												

Abrazaderas hidráulicas de acero

Abrazaderas hidráulicas de acero

Referencia **HSRS-***

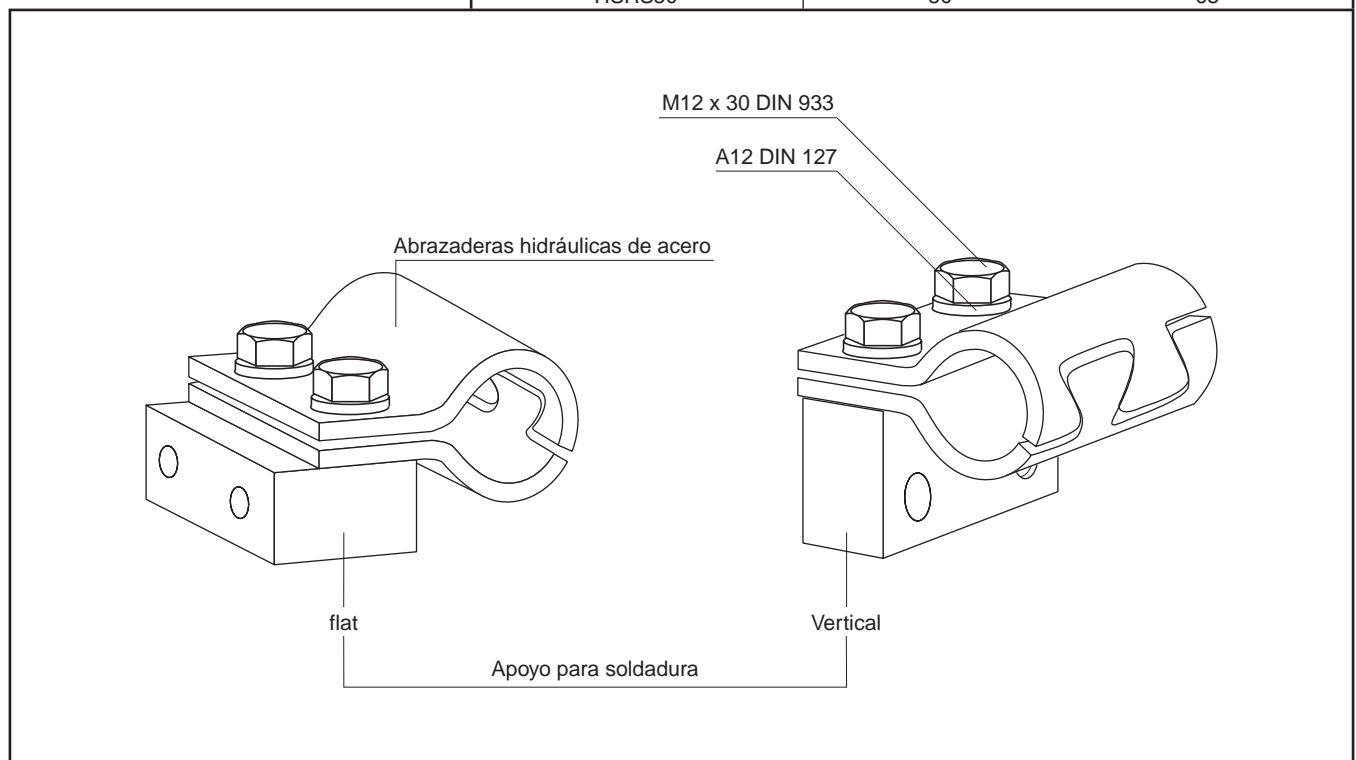
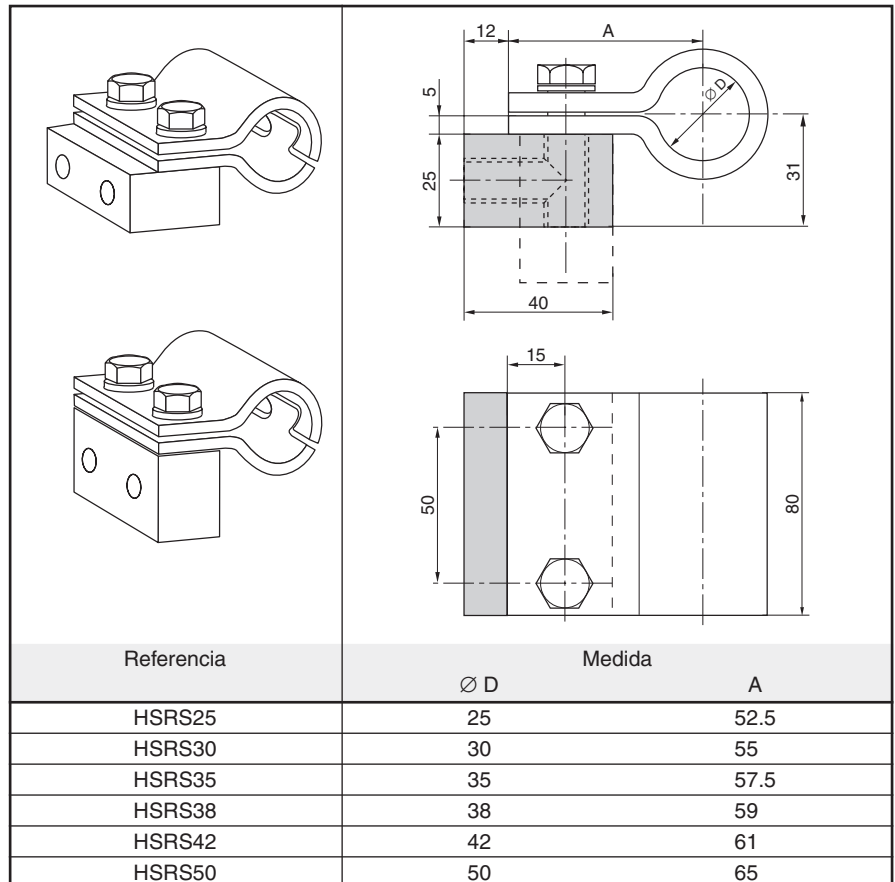
W1: acero con baño ZN

* por favor añada $\varnothing D$

Las abrazaderas de acero **HSRS** se emplean principalmente en el campo de maquinaria de construcción.

El bloque de soporte se suelda al cuerpo de la máquina u otro componente en posición vertical u horizontal. Se atornilla la abrazadera.

La robusta construcción de la abrazadera tiene un efecto de absorción de impacto y vibración. La pequeña dimensión/altura de la abrazadera permite fijar cables hidráulicos después, por ejemplo, para instalar equipamiento adicional a la maquinaria de construcción.



Abrazaderas hidráulicas de acero

Manguito de elastómero
HSRS

Referencia EE-*

* diámetro exterior de tubo completo

Las abrazaderas HSRS para tubo hidráulico de acero también están disponibles con interiores en elastómero

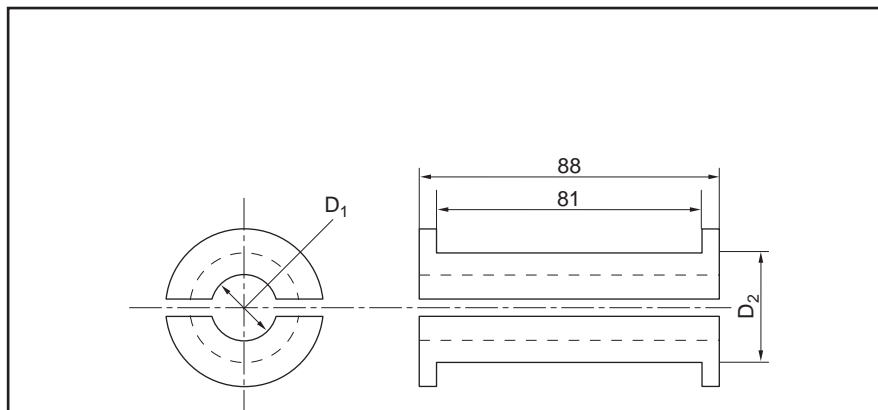
Ventajas:

- diámetro exterior de tubo completo
- método de fijación seguro incluso para tubo muy sensible y líneas de manguera
- sólo una abrazadera para tubos de diferentes diámetros

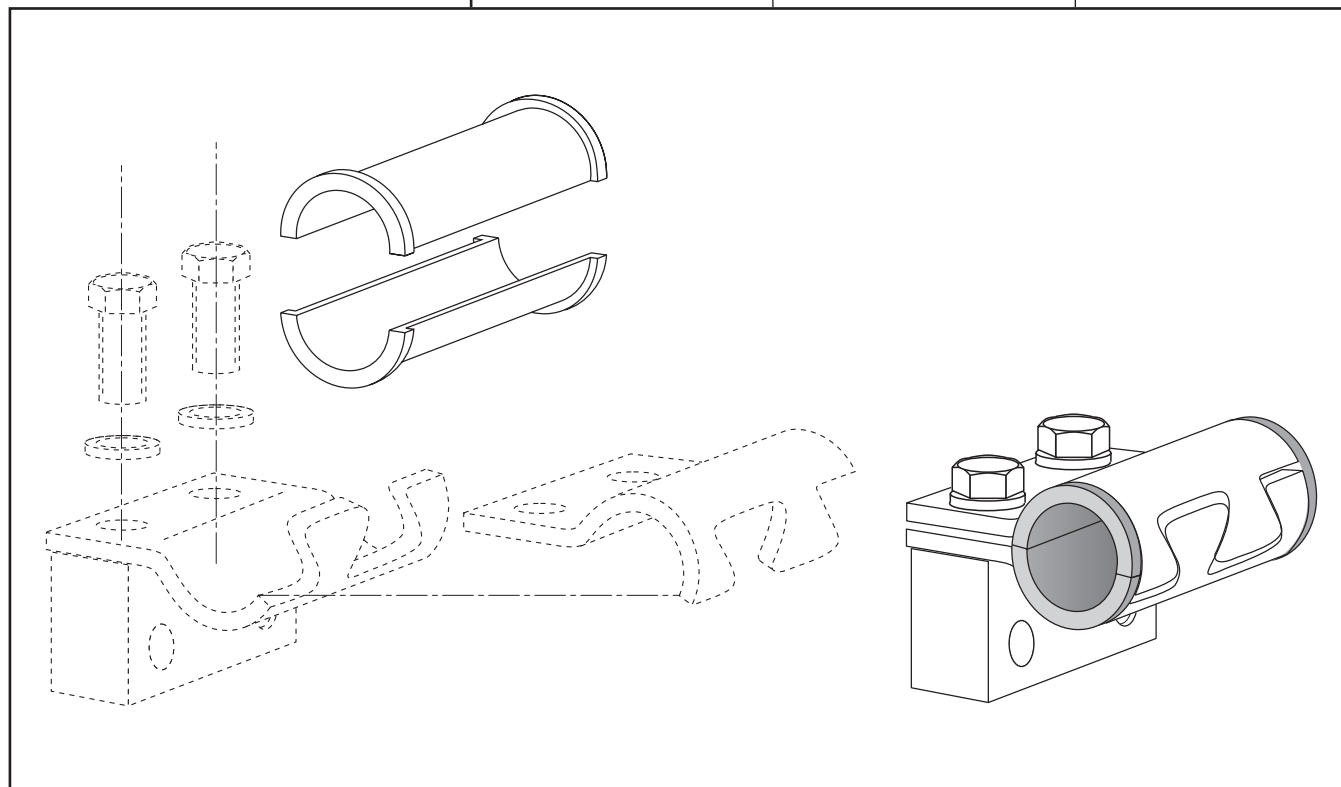
Material:

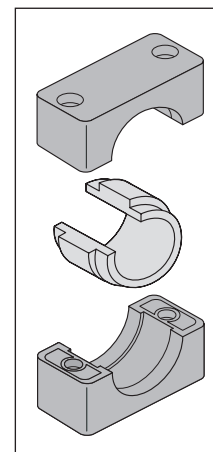
Santoprene Shore 64

- alta resistencia al aceite y condiciones meteorológicas
- estabilidad en temperaturas entre -40 °C y +125 °C



Referencia	Tamaño nominal D ₂	D.E. mm D ₁
EE12X	HSRS25	12
EE15X		15
EE20X	HSRS30	20
EE25X	HSRS35	25
EE30X	HSRS42	30
EE35X	HSRS50	35
EE38X		38
EE42X		42



Abrazaderas con elastómero incrustado

Serie de constr. ligera
Referencias para semi-abrazaderas:

Polipropileno – **RAPE**
 Poliamida 6 – **RANE**

Serie pesada
Referencias para semi-abrazaderas:

Polipropileno – **RCPE**
 Poliamida 6 – **RCNE**

Elastómero incrustado
Referencia: EE-*

* completar con tamaño de abrazadera y diámetro de tubo exterior

Tamaño de abrazadera		D.E. Tubo mm	Series A Cuerpo de abrazadera		Series C Cuerpo de abrazadera		Elastómero incrustado
Serie A	Serie C			1)		1)	
4	2	6	RAPE4X	RAPE406X	RCPE2X	RCPE206X	EE206/406X
		8		RAPE408X		RCPE208X	EE208/408X
		10		RAPE410X		RCPE210X	EE210/410X
		12		RAPE412X		RCPE212X	EE212/412X
		12.7		RAPE412.7X		RCPE212.7X	EE212.7/412.7X
		14		RAPE414X		RCPE214X	EE214/414X
		15		RAPE415X		RCPE215X	EE215/415X
		16		RAPE416X		RCPE216X	EE216/416X
		17.2		RAPE417.2X		RCPE217.2X	EE217.2/417.2X
		18		RAPE418X		RCPE218X	EE218/418X
		19		RAPE419X		RCPE219X	EE219/419X
6	3	20	RAPE6X	RAPE620X	RCPE3X	RCPE320X	EE320/620X
		21.3		RAPE621.3X		RCPE321.3X	EE321.3/621.3X
		22		RAPE622X		RCPE322X	EE322/622X
		23		RAPE623X		RCPE323X	EE323/623X
		25		RAPE625X		RCPE325X	EE325/625X
		26.9		RAPE626.9X		RCPE326.9X	EE326.9/626.9X
		28		RAPE628X		RCPE328X	EE328/628X
		30		RAPE630X		RCPE330X	EE330/630X
		32		RAPE632X		RCPE332X	EE332/632X
				4		32	
33.7			RCPE433.7X		EE433.7X		
35			RCPE435X		EE435X		
38			RCPE438X		EE438X		
40			RCPE440X		EE440X		
42			RCPE442X		EE442X		
45.5			RCPE445.5X		EE445.5X		
48			RCPE448X		EE448X		
51			RCPE451X		EE451X		
53.4			RCPE453.4		EE453.4X		
56.4			RCPE456.4X		EE456.4X		

¡Atención! Para abrazaderas con elastómero incrustado, la relación de diámetro y tamaño no es idéntica con el diseño del perfil o diseño liso.

1) con elastómero incrustado



Abrazaderas para tubo Series 2+5 (serie Ligera)

DIN 3015, Parte 1, Componentes

Referencias

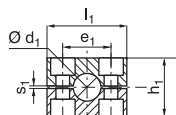
para medias abrazaderas:

Polipropileno	RAP
Interior liso	RAPG
Poliamida 6	RAN
Interior liso	RANG
Caucho	RAVG

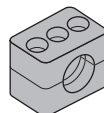
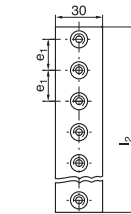
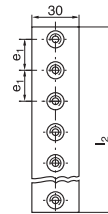
Cambie la abreviatura estándar RAP en la columna "medias abrazaderas" cuando sea necesario.



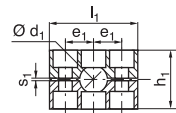
Tamaño 2



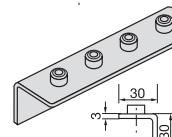
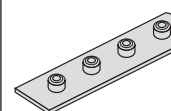
Tamaño 2



Tamaño 5



Tamaño 5



Tamaño de abrazadera	D.E. mm	Tubo Gas	D.E. pulgada	1 pieza 2 mitades RAP Referencia	2 mitades RAP-... l ₁ h ₁ e ₁ s ₁	Placa de soldar múltiple APRLA2X e ₁ l ₂	Placa de soldar múltiple, angular APRWLA2X e ₁ l ₂
2	6,0	G 1/8	1/4	RAP206X	40 33 26 0,8	26 508	26 508
	6,4			RAP206.4X			
	8,0			RAP208X			
	9,5			RAP209.5X			
	10,0			RAP210X			
	12,0	G 1/4	1/2	RAP212X			
	12,7			RAP212.7X			
	13,5			RAP213.5X			
	14,0			RAP214X			
	15,0			RAP215X			
16,0	G 3/8	5/8	RAP216X				
17,2			RAP217.2X				
18,0			RAP218X				
5	19,0	G 1/2	3/4	RAP519X	70 58 26 1,2	26 508	26 508
	20,0			RAP520X			
	21,3			RAP521.3X			
	22,0	G 3/4	1	RAP522X			
	23,0			RAP523X			
	25,0			RAP525X			
	26,9			RAP526.9X			
	28,0			RAP528X			
	30,0	G 1	1 1/4	RAP530X			
	32,0			RAP532X			
	33,7			RAP533.7X			
	35,0			RAP535X			
	38,0			RAP538X			
40,0	G 1 1/4	1 1/2	RAP540X				
42,0			RAP542X				

En el montaje de abrazaderas de caucho, deben utilizarse placas superiores, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad. Los componentes metálicos están disponibles en acero inoxidable.

Abrazaderas para tubo Series 2+5 (serie Ligera)

DIN 3015, Parte 1, Componentes

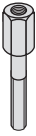
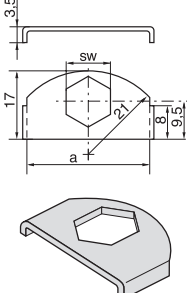
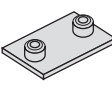
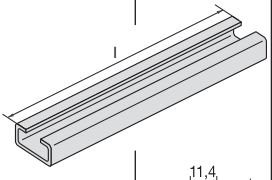
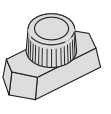
Placa		Pemos		Pemos		Pemos		Arandela ¹⁾	
DPA	DPA l ₃ 3 ₁	Tornillo de ranura SLA	Tornillo de ranura SLA d x L	Tornillo Allen ISA	Tornillo Allen ISA d x L	Tornillo hexagonal SSLA	Tornillo hexagonal SSLA d x L	a	b
DPA2X	40 26	SLA2X	M 6 x 25	ISA2X	M 6 x 25	SSLA2/ SSB1X	M 6 x 25	9	18
DPA5X	70 52	SLA5X	M 6 x 50	ISA5X	M 6 x 50	SSLA5X	M 6 x 60		

1) En el montaje de abrazaderas de caucho, deben utilizarse placas superiores, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.



Abrazaderas para tubo Series 2+5 (serie Ligera)

DIN 3015, Parte 1, Componentes

 Pernos para apilar ²⁾		 Placa de fijación ²⁾		 Placa de soldar, corta		 Carril		 Tuerca para carril					
ASA	ASA l ₅	SBAX a	SW	APKA e ₁	APKA L ₂	TS-A/B	TS-AB l	h ₂	TMA/TMB1	TMA/TMB1			
										a	b	c	d ₆
ASA2X	25			APKA2X	26 42								
		30	11			TS11A/B1X TS11A/B2X TS14A/B1X TS14A/B2X TS30A/B1X TS30A7B2X	1 m 2 m 1 m 2 m 1 m 2 m	11 11 14 14 30 30	TMA/TMB1 VERZX	25.4	10.4	12	M6
ASA5X	50			APKA5X	52 72								

²⁾ Al usar pernos de apilar se precisan chapas de seguridad.



Productos personalizados



¿Qué son los productos personalizados?

¡Parker—proveedor de sus deseos—sus requisitos especiales son estándar para nosotros!

¡Su idea es nuestro Know-How!

Ventajas de nuestros Productos Personalizados:

- Eslóganes como “un solo proveedor” o “reducción de proveedores” están adquiriendo cada vez más importancia en la industria.
- Disponibilidad mundial
- Parker TFDE Custom Products puede ofrecer casi todo tipo de racor que no se encuentre en nuestros catálogos o listas de precio.
- Fabricamos desde una pieza hasta grandes cantidades.

Los ejemplos siguientes pueden servirle de idea sobre cómo se pueden resolver sus problemas en el futuro.

Salto de tamaños



Un racor puede reemplazar a varias combinaciones.

- para acortar el tiempo de montaje
- para reducir las posibles fugas y su coste
- para reducir el stock

Racores extra largos



para evitar tubos largos o combinaciones de adaptadores

Configuración de extremos no convencionales



tubo y extremo de lumbrera
por ejemplo, para conectar tubo métrico y pulgadas...

Orificio restringido



orificio $\times 0,3$ mm
(clarificación técnica sobre la longitud del diámetro reducido de acuerdo con el material necesario)

Transformación de racores estándar



de acuerdo con las instrucciones y planos de nuestros clientes
(roscas más cortas, adaptador de purga, lumbrera con rosca hembra para conectores de toma de presión)

Piezas soldadas



para las variaciones más inusuales
procedimiento: soldadura con plata

T

Colectores



con diámetros fijos de acuerdo con las instrucciones del cliente

Piezas de filtración



También posible con sus filtros.
(Le preguntaremos las dimensiones requeridas de su filtro)

Piezas fresadas



para espacios estrechos

Racores para bridas



ISO 6162 (SAE J518),
de acuerdo con las instrucciones, planos, etc, del cliente.

Tubos y codos de acuerdo con su especificación (incl. extremos premontados) – por favor háganos saber la longitud, radios de curvatura, etc.

Racores industriales para tubo - Europa – Índice alfanumérico

Referencia	Página	Referencia	Página	Referencia	Página
0107	N47	C6MX	K20	EGE-M-ED	I59
0207	N50	C87OMLO	J37	EGE-NPT	I63
0507	N52	C87OMX	K46	EGEO	I58
1004	H26	C8OMLO	J42	EGE-R-ED	I60
1004/210A	H26	C8OMX	K50	EL	I28
2107	N48	CC5OLO	J40	ELA	O57
2207	N51	CC5OX	K48	EL-M-ED	I70
2507	N53	CC87OMLO	J38	EL-R-ED	I71
226A	H44	CCCTX	K53	EMK4	N28
226A BLADES	H44	CCTX	K52	EMLO	J10
3107	N49	CD45M	N10	EMTX	K10
3507	N54	CDM	N9	EO2-FORM F3	H21
AKL	H7	CLO	J43	EO2-FORM SET	I10
AOE4G	N18	CMTX	K51	EO-KARRYMAT	H11
AOEG	N18	CPM	M70	EOMAT ECO	H13
AOEL6	J18	CR	N5	EOMAT UNI	H15
AP	M71	D	I13	ES	M38
AS	L3	DA	I32	ESL	M40
AS	M34	DD45	N14	ESV	L6
ASK	L5	DDM	N14	ET	I27
ASL	M36	DG 101	P6	ET-M-ED	I68
ASR	M33	DG 102-M	P8	ET-R-ED	I69
AV 6/42	H43	DG 102-R	P7	EV	I26
BAV 6/12	H44	DG 103	P9	EVGE-M-ED	I61
BBMTX	K24	DG 104-M	P11	EVGE-R-ED	I62
BFG	M76	DG 104-R	P10	EVL	I31
BFGL	M79	DG 105	P12	EVL-M	I76
BFW	M77	DG 106-M	P14	EVL-R	I77
BFW3	M78	DG 106-R	P13	EV-M-ED	I66
BFW3-G	M85	DG 107	P15	EV-R-ED	I67
BFW-G	M80	DG 108	P16	EVT	I30
BFW-GI	M81	DG 208-R	P17	EVT-M	I74
BFW-S	M82	DIN-CASE	H53	EVT-R	I75
BL	J5	DKA	I130	EVW	I29
BML	J5	DKAZ	I129	EVW-M	I72
BMTX	K6	DKI	I126	EVW-R	I73
BTX	K5	DMTX	K76	EW	I25
BUZ	I117	DOZ	I122	EW-M-ED	I64
BUZM	I118	DPR	I14	EW-R-ED	I65
BV 20/25	H46	DSVW-M	I90	F3HMG5	N23
BV 6/18	H45	DSVW-R	I91	F3MK4	N38
C3MX	K54	DV	O52	F3MP4	N58
C3P4	N58	DVGE-M	P19	F3MT4	N55
C3T4	N56	DVGE-R	P18	F3MX	K37
C4OMLO	J41	DVWE-M	P21	F42EDMLO	J30
C4OMX	K49	DVWE-R	P20	F42EDMX	K32
C5OMLO	J39	E	I121	F4OHMG5	N24
C5OMX	K47	E6MK4	N35	F4OMX	K33
C6MK4	N31	ED	I123	F5OG	N17
C6MLO	J19	EE	S39	F5OG5	N19

Racores industriales para tubo - Europa – Índice alfanumérico

Referencia	Página	Referencia	Página	Referencia	Página
F5OHAO.....	N20	G6X.....	K79	KH (71).....	O37
F5OMLO.....	J27	G87MLO.....	J56	KH (S).....	O36
F5OMX.....	K29	GAI-M.....	I105	KH 3/2 (S).....	O42
F63MP4.....	N59	GAI-NPT.....	I107	KH 3/2 BSPP (S).....	O43
F63MX.....	K45	GAI-R.....	I106	KH BSPP (71).....	O39
F642EDML.....	J35	GE-M.....	I53	KH-A-S.....	O47
F642EDMX.....	K40	GE-M(KEG).....	I54	KH-A-S-71.....	O48
F64OMX.....	K41	GE-M-ED.....	I47	KH-B1V-S.....	O44
F65OL.....	J34	GE-NPT.....	I56	KH-B2V-S.....	O45
F65OMX.....	K39	GEO.....	I46	KH-B3V-S.....	O46
F682EDML.....	J36	GE-R.....	I50	KH-B4V-S.....	O49
F682EDMX.....	K42	GE-R(KEG).....	I52	KH-B5V-S.....	O50
F687OML.....	J33	GE-R-ED.....	I48	KHBLOCK.....	O51
F687OMX.....	K38	GE-UNF/UN.....	I55	KH-BSPP (S).....	O38
F68OMX.....	K43	GFS.....	M20	KH-NPT (71).....	O41
F6MK4.....	N30	GFS-G.....	M24	KH-NPT (S).....	O40
F6MX.....	K44	GFS-N.....	M26	KLO.....	J12
F82EDMLO.....	J31	GG.....	N13	KMMOO.....	N15
F82EDMX.....	K34	GG44M.....	N41	KONU.....	H6
F87OMLO.....	J26	GM.....	I119	KOR.....	I37
F87OMX.....	K28	GMTX.....	K74	KTX.....	K14
F8OHG5.....	N25	GR.....	I17	L(O)EMQ.....	M28
F8OMX.....	K35	GZ.....	I43	L(O)HQ.....	M27
FERULOK.....	H20	GZR.....	I44	L(O)VQ.....	M29
FF33M.....	N45	H6MK4.....	N34	LD.....	O53
FF5OMLO.....	J28	HHP.....	N16	LEE.....	I79
FF5OMX.....	K31	HL6.....	J25	LE-M.....	I101
FFFM.....	N6	HMK4.....	N26	LE-M(KEG).....	I104
FFM.....	N4	HMLO.....	J9	LE-R.....	I102
FGM.....	N8	HMP4.....	N57	LE-R (KEG).....	I103
FHS.....	M15	HMTX.....	K9	LOHB3.....	J62
FHSF.....	M18	HMX6.....	K26	LOHL6.....	J24
FLO.....	J32	HP3M.....	N46	LOHMX6.....	J67
FMK4.....	N40	HP46.....	N57	LOHMX6.....	K91
FMTX.....	K36	HP5ON.....	N22	LOHU86.....	J68
FNLBA.....	J69	HPBA.....	J71	LRV.....	O58
FNMK4.....	N39	HPM.....	N16	LUBCAN.....	H42
FNML.....	J63	HVM-B.....	H9	LUBSS.....	H42
FNMTX.....	K87	I-TL.....	O20	M.....	I12
FUS.....	M16	J6MK4.....	N36	MAV.....	I110
FUSF.....	M19	JMK4.....	N28	MAVE.....	I111
FUSM.....	M17	JMLO.....	J11	MIK-1.....	H52
G.....	I16	JMTX.....	K11	MMO.....	N15
G3P4.....	N60	JX6.....	K27	MMO444M.....	N42
G4MK4.....	N37	K.....	I22	MMS.....	N12
G4MLOSMO.....	J57	K6OO4MX.....	K85	MOK.....	H19
G4MX.....	K73	K6PP4MX.....	K86	MRO.....	N11
G4MXMO.....	K80	KARRYFLARE.....	H28	MTX.....	K78
G5G5JG5.....	N20	KD.....	I128	NIROMONT.....	H42
G63P4.....	N60	KDS.....	I127	OR.....	I124

Racores industriales para tubo - Europa – Índice alfanumérico

Referencia	Página	Referencia	Página	Referencia	Página
OR.....	L12	PNMLO.....	J64	RHZ5OMLOS.....	O26
OTX.....	K77	PNMTX.....	K88	RHZ5OMXS.....	O33
P5ONBA.....	J71	PORTBOARD A.....	H52	RHZ82EDMLOS.....	O28
P5ONM.....	N21	PORTBOARD B.....	H52	RHZ82EDMXS.....	O35
PAFG-90G.....	M53	PPCF.....	M94	RHZ-M-ED.....	O17
PAFG-90L.....	M57	PRF.....	M75	RHZ-R-ED.....	O15
PAFG-90M.....	M51	PSFA-B.....	M89	RI.....	I109
PAFG-90X.....	M55	PSF-B.....	M91	RI-ED.....	I108
PAFG-G.....	M52	PSFC.....	M88	RMTX.....	K71
PAFG-L.....	M56	PSFP.....	M90	ROV.....	I112
PAFG-X.....	M54	PTCF-B.....	M97	RRS.....	N5
PAFS-90B.....	M60	PTR34M.....	N44	RVP.....	O19
PAFS-90S.....	M64	PTR44M.....	N43	S.....	I15
PAFS-B.....	M58	PTRM.....	N7	S3MX.....	K66
PAFSF-G.....	M43	PWDA.....	M87	S4OMLO.....	J50
PAFSF-S.....	M63	PWDS-G.....	M86	S4OMX.....	K63
PAFS-M.....	M48	R3MX.....	K72	S5OMLO.....	J49
PAFS-S.....	M61	R4OMLO.....	J54	S5OMX.....	K62
PAFS-U.....	M49	R4OMX.....	K69	S6MK4.....	N33
PAGL-(G/M).....	M74	R5OMLO.....	J53	S6MLO.....	J21
PARFLANGE® 1025.....	H31	R5OMX.....	K68	S6MX.....	K22
PARFLANGE® 1050 BASIC.....	H34	R6MK4.....	N32	S87OMLO.....	J48
PARFLANGE® 1050 PRO.....	H35	R6MLO.....	J22	S87OMX.....	K61
PARFLANGE® 1050		R6MX.....	K23	S8OMLO.....	J51
WORKCENTER.....	H33	R6O4MX.....	K83	S8OMX.....	K64
PCCFF.....	M69	R6P4MLO.....	J61	SAE-CASE.....	H53
PCF-B.....	M93	R6P4MX.....	K84	SBR.....	J75
PCFF.....	M68	R87OMLO.....	J52	SKA.....	L7
PCFF-G.....	M42	R87OMX.....	K67	SKA-ORB.....	L10
PCFF-N.....	M46	R8OMLO.....	J55	SKAR.....	L8
PDCF-B.....	M95	R8OMX.....	K70	SKA-RB.....	L11
PDFS-B.....	M66	RANE.....	S39	SMTX.....	K65
PDFS-G.....	M65	RAPE.....	S39	SV.....	I23
PDFS-S.....	M67	RCNE.....	S39	SWVE.....	I88
PDSF-B.....	M92	RCPE.....	S39	T.....	I19
PEFF-G.....	M44	RED.....	I33	TEE.....	I79
PEFF-N.....	M47	RHD.....	O13	TE-M.....	I97
PF.....	M83	RHDI.....	O18	TE-M(KEG).....	I100
PFB.....	M84	RHDMLOS.....	O22	TE-R.....	I98
PFE.....	M84	RHDMTXS.....	O29	TE-R (KEG).....	I99
PFF-..S/L.....	M50	RHV42EDMLOS.....	O23	TH-M.....	I85
PFF-G.....	M41	RHV42EDMXS.....	O30	TH-M-KDS.....	I84
PFF-N.....	M45	RHV5OMLOS.....	O25	TH-R.....	I87
PFL.....	M83	RHV5OMXS.....	O32	TH-R-KDS.....	I86
PGFS-B.....	M59	RHV82EDMLOS.....	O27	TL.....	J7
PGFS-S.....	M62	RHV82EDMXS.....	O34	TPL.....	J6
PLCF-B.....	M96	RHV-M-ED.....	O16	TR.....	I20
PMQ.....	M72	RHV-R-ED.....	O14	TRMLO.....	J23
PNLOBA.....	J70	RHZ42EDMLOS.....	O24	TRMTX.....	K25
PNMK4.....	N29	RHZ42EDMXS.....	O31	TT4ML.....	J58

Racores industriales para tubo - Europa – Índice alfanumérico

Referencia	Página	Referencia	Página	Referencia	Página
TT4MX.....	K81	VKAM	I116	WH-R.....	I83
TT8ML.....	J59	VMTX	K59	WH-R-KDS	I82
TTP4ML.....	J60	VOMO	H5	WJJLO.....	J17
TTP4MX	K82	VSTI M/R-ED.....	I114	WJJTX.....	K19
TW3L.....	J72	VSTI M-OR.....	I113	WJLO	J16
TX.....	K7	W.....	I18	WJTX.....	K18
V3MX.....	K60	WAS	L4	WLNM	K92
V3P4.....	N59	WAS	M37	WLNML	J72
V3T4.....	N56	WEE	I79	WMK4WL4NM.....	N27
V4OMLO	J46	WEE-R	I78	WMLO	J13
V4OMX.....	K57	WE-M	I94	WMTX	K15
V5OMLO	J45	WE-M(KEG)	I93	WNLO.....	J15
V5OMX.....	K56	WEMLO.....	J14	WNTX.....	K17
V6LO	J20	WEMTX.....	K16	WSV	I24
V6MX.....	K21	WE-NPT	I92	WV.....	O55
V87OMLO	J44	WE-R.....	I95	WZK	H48
V87OMX.....	K55	WE-R (KEG).....	I96	XEMQ.....	M31
V8OMLO	J47	WF5OLO	J29	XHML6	J66
V8OMX.....	K58	WFS	M22	XHML6	K90
VDHA	O54	WFS-G	M25	XHML0.....	J65
VEE	I79	WGMTX.....	K75	XHML0.....	K89
VH	I120	WH-M	I81	XHQ.....	M30
VKA	I115	WH-M-KDS.....	I80	XVQ.....	M32

Parker en el mundo

AE – Emiratos Árabes Unidos,

Abu Dhabi
Tel: +971 2 67 88 587
parker.me@parker.com

AR – Argentina, Buenos Aires
Tel: +54 3327 44 4129

AT – Austria, Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501-0
parker.austria@parker.com

AT – Austria, Wiener Neustadt
(Europa Oriental)
Tel: +43 (0)2622 23501 970
parker.easteurope@parker.com

AU – Australia, Castle Hill
Tel: +61 (0)2-9634 7777

AZ – Azerbaiyán, Baku
Tel: +994 50 2233 458
parker.azerbaijan@parker.com

BE/LX – Bélgica, Nivelles
Tel: +32 (0)67 280 900
parker.belgium@parker.com

BR – Brasil, Cachoeirinha RS
Tel: +55 51 3470 9144

BY – Bielorrusia, Minsk
Tel: +375 17 209 9399
parker.belarus@parker.com

CA – Canadá, Milton, Ontario
Tel: +1 905 693 3000

CH – Suiza, Etoy
Tel: +41 31 917 18 51
parker.switzerland@parker.com

CN – China, Shanghai
Tel: +86 21 5031 2525

CZ – República Checa, Klecany
Tel: +420 284 083 111
parker.czechrepublic@parker.com

DE – Alemania, Kaarst
Tel: +49 (0)2131 4016 0
parker.germany@parker.com

DK – Dinamarca, Ballerup
Tel: +45 43 56 04 00
parker.denmark@parker.com

ES – España, Madrid
Tel: +34 902 33 00 01
parker.spain@parker.com

FI – Finlandia, Vantaa
Tel: +358 (0)20 753 2500
parker.finland@parker.com

FR – Francia,
Contamine-sur-Arve
Tel: +33 (0)4 50 25 80 25
parker.france@parker.com

GR – Greece, Atenas
Tel: +30 210 933 6450
parker.greece@parker.com

HK – Hong Kong
Tel: +852 2428 8008

HU – Hungría, Budapest
Tel: +36 1 220 4155
parker.hungary@parker.com

IE – Irlanda, Dublin
Tel: +353 (0)1 466 6370
parker.ireland@parker.com

IN – India, Mumbai
Tel: +91 22 6513 7081-85

IT – Italia, Corsico (MI)
Tel: +39 02 45 19 21
parker.italy@parker.com

JP – Japón, Fujisawa
Tel: +(81) 4 6635 3050

KR – Corea, Seúl
Tel: +82 2 559 0400

KZ – Kazajstán, Almaty
Tel: +7 7272 505 800
parker.easteurope@parker.com

LV – Letonia, Riga
Tel: +371 6 745 2601
parker.latvia@parker.com

MX – México, Apodaca
Tel: +52 81 8156 6000

MY – Malasia, Subang Jaya
Tel: +60 3 5638 1476

NL – Países Bajos, Oldenzaal
Tel: +31 (0)541 585 000
parker.nl@parker.com

NO – Noruega, Ski
Tel: +47 64 91 10 00
parker.norway@parker.com

NZ – Nueva Zelanda,
Mt Wellington
Tel: +64 9 574 1744

PL – Polonia, Varsovia
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

PT – Portugal, Leca da Palmeira
Tel: +351 22 999 7360
parker.portugal@parker.com

RO – Romania, Bucarest
Tel: +40 21 252 1382
parker.romania@parker.com

RU – Russia, Moscow
Tel: +7 495 645-2156
parker.russia@parker.com

SE – Suecia, Spånga
Tel: +46 (0)8 59 79 50 00
parker.sweden@parker.com

SG – Singapur
Tel: +65 6887 6300

SK – Eslovaquia, Banska
Bystrica
Tel: +421 484 162 252
parker.slovakia@parker.com

SL – Eslovenia, Novo Mesto
Tel: +386 7 337 6650
parker.slovenia@parker.com

TH – Thailand, Bangkok
Tel: +662 717 8140

TR – Turquía, Merter/Estambul
Tel: +90 212 482 91 06 or 07
parker.turkey@parker.com

TW – Taiwán, Taipei
Tel: +886 2 2298 8987

UA – Ucrania, Kiev
Tel: +380 44 494 2731
parker.ukraine@parker.com

UK – Reino Unido, Warwick
Tel: +44 (0)1926 317 878
parker.uk@parker.com

US – EE UU, Cleveland
Tel: +1 216 896 3000

VE – Venezuela, Caracas
Tel: +58 212 238 5422

**ZA – República de
Sudáfrica,** Kempton Park
Tel: +27 (0)11 961 0700
parker.southafrica@parker.com

European Product Information Centre
Free phone: 00 800 27 27 5374
(from AT, BE, CH, CZ, DE, EE, EI, ES, FI,
FR, IT, LI, PT, SE, SK, UK)

© 2008 Parker Hannifin Corporation. Todos los derechos reservados.

PlantijnCasparie 02/2008/4100-8/ES

Parker Hannifin España SA

P.O. Box No. 74
P.I. Las Monjas, c/Estaciones, 8
28850 Torrejon de Ardoz (Madrid)
Tel: +34 91 675 73 00
Fax: +34 91 675 77 11
www.parker.com



Su distribuidor local de Parker